ОПИСАНІЕ

ЗАВОДОВЪ,

Подъ

Вѣдомствомъ Екатеринбургскаго Горнаго

Начальства состоявшихъ.

Екатеринбургъ.

Въ двухъ Отдѣленіяхъ, изъ коихъ Первое заключаетъ *Екатеринбургскіе казенные*, а Второе *Партикулярные Уральскаго хребта* заводы.

Съ ситуаціоннымъ планомъ золотыхъ рудниковъ.

Печатано въ Типографіи Екатеринбургскихъ Горныхъ заводовъ.

…ЛІОТЕКА…

ВСЕПРЕСВѢТЛѢЙШЕМУ ДЕРЖАВНѢЙШЕМУ

ВЕЛИКОМУ ГОСУДАРЮ

ИМПЕРАТОРУ

АЛЕКСАНДРУ ПАВЛОВИЧУ

САМОДЕРЖЦУ ВСЕРОССІЙСКОМУ

ВСЕПОДДАННѢЙШЕЕ ПРИНОШЕНІЕ.

ПРЕДИСЛОВІЕ.

Во время управленія моего съ 1802 по 1807 годъ бывшимъ Екатеринбургскимъ Горнымъ Начальствомъ, подъ вѣдомствомъ коего состояли *Казенные Екатеринбургскіе* и всѣ по *Уральскому Хребту* лежащіе *Партикулярные* заводы, старался я, войдя въ подробное узнаніе положеній и дѣйствій сихъ ВЫСОЧАЙШЕ ввѣренныхъ мнѣ заводовъ, составить подъ моимъ руководствомъ обстоятельное онымъ описаніе, не токмо для собственнаго моего употребленія, но и для свѣдѣнія вышняго Правительства, равно и въ пользу служащихъ по сей части Чиновниковъ и управляющихъ; а въ избѣжаніе медлительнаго скопированія описаній столь многочисленныхъ заводовъ, разсуждено было сіи сочиненія въ учрежденной мною, при семъ же Начальствѣ для отпечатанія Указовъ, заводскихъ Таблицъ и прочаго, Типографіи отпечатать, и хотя сіе дѣло началось въ первыхъ годахъ существованія упомянутаго Начальства, но окончаніе онаго

по разнымъ причинамъ не могло совершиться прежде нынѣ изтекающаго года.

Екатеринбургъ, Декабря 16 дня, 1808.

Начальникъ Оберъ-Бергъ-Гауптманъ 4го Класса
Иванъ Германъ.

ОТДѢЛЕНІЕ

Первое.

КАЗЕННЫЕ ЗАВОДЫ.

ОГЛАВЛЕНІЕ.

ОТДѢЛЕНІЕ ПЕРВОЕ.

КАЗЕННЫЕ ЗАВОДЫ.

ОТДѢЛЕНІЕ ВТОРОЕ.

ПАРТИКУЛЯРНЫЕ ЗАВОДЫ.

ВЪ ПЕРМСКОЙ ГУБЕРНІИ.

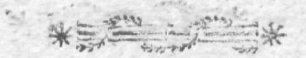
Страк.

Стран.

ВЪ ВЯТСКОЙ ГУБЕРНІИ.

ВЪ КАЗАНСКОЙ ГУБЕРНІИ.

ВЪ ТОБОЛЬСКОЙ ГУБЕРНІИ.



ВЪ ПЕРМСКОЙ ГУБЕРНІИ.

I. ЕКАТЕРИНБУРГСКІЕ ЗОЛОТЫЕ ПРОМЫСЛА.

Екатеринбургскіе Золотые Промысла состоятъ изъ двухъ раздѣловъ; къ 1му принадлѣжатъ *Березовской* заводъ съ окружающими его и съ 1754 года разрабатываемыми рудниками; къ 2му вновь открытые въ 1803 году *Чюсовскіе* прииски.

А.

БЕРЕЗОВСКІЕ ЗОЛОТОСОДЕРЖАЩІЕ РУДНИКИ.

Окружающіе березовской заводъ рудники находятся между вершинами рѣкъ *Пышмы* и *Исети*, по обѣимъ сторонамъ рѣчки *Березовки*, вытекающей изъ озера *Шартаскаго*, на самой рѣкѣ *Пышмѣ* и во многихъ другихъ мѣстахъ, а отъ Березовскаго Золотопромываленнаго Завода разстояніемъ отъ одной съ половиной до 6 и болѣе верстъ.

Окружающіе ихъ горы и положеніе самыхъ рудниковъ.

Горы и пригорки, на которыхъ находятся березовскіе рудники, суть большею частію пологія и въ нѣкоторыхъ только мѣстахъ нѣсколько возвышены, такъ что углубились по горизонтъ *Пышмы* 20 саженъ только на Преображенскомъ рудникѣ первой шахтой. Окружающіе сіи рудники горы состоятъ по большей части изъ гранита, змѣевика соединеннаго съ асбестомъ, зернистаго известнаго камня и сѣраго и красноватаго глинистаго шифера.

Горная порода или рудная матка, въ которой золотые жилы заключаются, состоятъ изъ бѣлой земли обыкновенно рыхлой, изрѣдка отвердѣлой, состоящей изъ каменнаго мозга, глинистой и тальковой земель, съ примѣшеніемъ не большаго количества кварцовыхъ зеренъ, нѣсколько видимаго полеваго шпата и весьма мѣлкаго и тальку подобнаго глиммера; иногда вмешаны бываютъ игловидной шерлъ, малыя блестночки слюды, иногда также со вкропленными кубиковатыми хрусталями желѣзнаго колчедана.

Смѣшеніе сихъ составныхъ частей во всѣхъ рудныхъ нѣсколько различно, но по существу все одно; ибо сіе различіе происходитъ отъ различнаго количества примѣшенныхъ къ нимъ постороннихъ и самыхъ составныхъ частей. Вообще сія порода составляетъ особой родъ *Тальковаго камня*.

Главные рудоносные *Полосы*, изъ упомянутаго тальковаго камня состоящіе и которые прежде рудными положеніями назывались, простираніе имѣютъ отъ Сѣвера на Югъ съ малымъ въ обѣ стороны отклоненіемъ, падаютъ обыкновенно на Востокъ и Западъ около 45 градусовъ; лежачую и висячую стороны составляетъ красная земля (здѣсь *Краснякомъ* называемая) переходящая въ затвердѣлую глину и мѣстами въ настоящій *Шиферъ*. Простираніе сихъ полосъ въ длину совершенно еще не извѣстно, а разыскано оное только одной, которая простирается на шесть верстъ; *Рудныя жилы* пересѣкаютъ ихъ поразнымъ направленіямъ во многомъ количествѣ и большею частію весьма близко одна отъ другой; простираніе свое отъ лежачей до висячей стороны имѣютъ отъ Востока на Западъ; идутъ въ глубь болѣе стоячими или весьма малымъ паденіемъ съ линіею направленія; полосѣ всегда дѣлаютъ онѣ (больше и меньше острой уголъ; къ сѣверу имѣютъ паденіе отъ 90 до 40 градусовъ и обыкновенно выходятъ на поверхность; иногда въ 2, 3 или 4хъ саженяхъ

прерываются, иногда же только въ сей глубинѣ появляться начинаютъ; въ длину поперекъ полосы идутъ по мѣрѣ толщины рудныхъ полосъ отъ 3, 15 и 50 саженъ, каковые послѣдніе встрѣчались на Преображенскомъ рудникѣ. Сіи жилы по всѣмъ рудникамъ толщиною бываютъ отъ осмины до 13 вершковъ; въ срединѣ полосы они всегда толще и весьма часто расширяются и паки сжимаются, при чемъ и то случается, что рудная полоса занимаетъ безъ жильнаго пространства иногда до 300 саженъ, гдѣ ни малѣйшаго признака оныхъ въ поверхности не открывается.

Жилы вѣздѣ, гдѣ работа производилась по онымъ, остались въ почвѣ; по чему заключить и должно, что оные ни гдѣ еще начисто не выработаны. Общее препятствіе продолженію въ глубину работъ есть земляная вода, которая появляется отъ 2хъ до 5 саженъ, а весьма въ рѣдкихъ мѣстахъ до 12ти саженъ допускаетъ. *Жильная порода* всюду есть *Кварцъ*; бѣлая полосная земля съ обѣихъ сторонъ жилы всегда почти затвердѣла и тогда бываетъ темно-сѣраго цвѣта и называется *Корою* или зальбандомъ, а толщиною лежитъ отъ 2хъ до 4хъ вершковъ и болѣе.

Добываемые Минералы.

Обыкновеннѣйшая здѣшняя *Золотая руда* состоитъ изъ кубиковатаго желѣзистаго сѣрнаго *Колчедана*, въ которомъ золото находится отъ части видимое, а болѣе не видимое. Но поелику составныя части сего колчедана почти всегда бываютъ болѣе или менѣе разрушены, такъ что золото отдѣлившись отъ онаго, видимо опять присоединяется къ кварцу, къ отвердѣлымъ бурымъ охрамъ и тому подобнымъ, то раздѣляются здѣшнія золотыя руды на слѣдующія виды:

1. *Самородное золото.* Оно здѣсь находится волосистое и на подобіе проволоки, такъ же, но изрѣдка 4 сторонными пирамидами, охрусталованное, а большею частію попадается листоватое, зернистое и налѣтѣлое. Иногда бываетъ оно на кварцѣ и на кубиковатомъ колчеданѣ, иногда на затвердѣлой бурой охрѣ и въ оной, а болѣе въ не видимой пыли въ обыкновенныхъ желѣзистыхъ охрахъ. Видимое же золото бываетъ большею частію въ ноздреватомъ кварцѣ и внутри вывѣтрившагося колчедана. Въ послѣднемъ равно и въ легкомъ пемзѣ подобномъ кварцу находится онаго иногда такъ много, что высыпается изъ нихъ въ видѣ зеренъ. Оно рѣдко попадается въ большомъ количествѣ, однако же иногда нѣкоторые рудные куски осыпаны бываютъ довольно часто золотыми зернами. Въ 1800 году на Преображенскомъ рудникѣ въ 8й шахтѣ найденъ былъ кусокъ съ видимымъ золотомъ, которое вѣсомъ почитали въ 1 фунтъ 16 золотниковъ; подобные же куски, но гораздо менѣе, находили въ 1803мъ году и на 6й шахтѣ того же рудника. Къ рѣдкостямъ здѣшнихъ золотыхъ штуфовъ принадлѣжатъ и тѣ, у которыхъ самородное золото находится на зеленомъ лучистомъ шерлѣ въ кварцѣ, такъ какъ и съ краснымъ свинцовымъ шпатомъ.

2. *Золотистой желѣзной колчеданъ*, по просторѣчію отъ рудокоповъ *Кровавикомъ* называемой. Онъ находится обыкновенно въ довольно правильныхъ кубахъ, которые снаружи имѣютъ темно-бурой, а иногда и не много черно-блестящій видъ и на всѣхъ шести сторонахъ видимые бываютъ полосы или струи; но величина ихъ весьма различна, ибо отъ величины булавочной головки доходятъ до 3 вершковъ въ поперешникѣ. Многія изъ нихъ, особливо большія, охрусталованы бываютъ въ продолговатомъ видѣ или почти въ видѣ параллелопипеда. Примѣчанія достойнѣе всего при томъ то, что знатная часть изъ оныхъ внутри вывѣтрилась въ ячеистое тѣло, у коего пустыя мѣстечки наполнены бурою охрою и не рѣдко видимымъ самороднымъ золотомъ и сѣрою, а снаружи кажутся совсѣмъ еще цѣлыми и имѣютъ свои полосы, какъ и прочіе еще не вывѣтрившіеся кубы. Ежели первые разбить, то оные легко изкрошиваются и съ удивленіемъ тогда видно, что кубъ тотъ былъ только тонкая скорлупа, при чемъ упомянутыя минералы изъ онаго выпадываютъ, а внутри остается родъ ноздреватаго кварца, которой обыкновенно много содержитъ

въ себѣ самородной сѣры. Прочїе менѣе вывѣтрившїеся кубы имѣютъ во внутренности своей нѣкоторой губчатой видъ; большая же часть оныхъ ломается въ куски, которые имѣютъ еще сѣрному колчедану свойственной металлической, но не много блѣдной блескъ, а болѣе бываютъ совсѣмъ бураго цвѣта. Большое число сихъ кубовъ, естьли они снаружи еще цѣлы, хотя внутри и совершенно вывѣтрились, при ударенїи о сталь даютъ нѣсколько огня, а особливо тѣ, которые отчасти еще имѣютъ металлической свой блескъ. Мѣстами находится сей колчеданъ еще совсѣмъ не вывѣтрившимся, иногда въ видѣ кубовъ, а иногда въ неправильныхъ плотныхъ кускахъ, такъ же и въ почкахъ. Вообще сїи кубы вмѣшаны въ жильной породѣ въ различномъ направленїи, безъ всякаго порядка и не рѣдко въ близости жилъ и прожилковъ и съ зальбандомъ, даже въ самой горной породѣ и на ней безъ зальбанда вкроплены бываютъ; но по большой части попадаются оные щетками на кварцѣ. Часто находятъ ихъ между собою сросшимися и иногда одинъ съ другимъ однимъ краемъ соединившимися. Въ разсужденїи струй нужно еще замѣтить то, что оныя на сторонахъ другъ подлѣ друга бывающихъ, всегда протяженїе свое имѣютъ противное или поперекъ, а тѣ, которые бываютъ другъ противъ друга, имѣютъ сїи струи въ одномъ направленїи.

3. *Золотосодержащая рыхлая охра.* Она бываетъ свѣтложелтаго и красно- также темно-бураго цвѣта и по всей жильной породѣ разсѣяна; она находится большею частїю въ ноздреватомъ кварцѣ и внутри пустыхъ колчеданныхъ кубовъ. Та, которая въ ноздреватомъ кварцѣ бываетъ, имѣетъ обыкновенной желтой цвѣтъ и иногда золотомъ такъ богата, что на ловкѣ отдѣлить можно нарочитое количество золотаго порошка. Попадается и черноватая маркая охра, которая также содержитъ золото, но болѣе бываетъ желѣзиста. Подобная же охра, съ нѣкоторою только перемѣною, покрываетъ часто кварцъ черною и имѣетъ видъ марганца. Еще другая бываетъ затвердѣлаго смолистаго вида.

4. *Золотосодержащая затвердѣлая охра.* Сїя ничто иное есть, какъ желѣзистая, краснаго или бураго цвѣта отвердѣлая охра, которая видно произошла изъ вывѣтрившагося колчедана и иногда показывается въ кварцѣ въ видѣ капельникообразного кровавика. Обыкновеннѣе бываетъ она въ мягкомъ видѣ, на которой не рѣдко случается налѣтѣлое золото. Иногда переходитъ оная въ кровавикъ череповатаго сложенїя и съ поверхности бываетъ побѣжалаго павлиннымъ перьямъ подобнаго цвѣта. Сїя руда обыкновенно смѣшана съ кварцомъ, а сей часто покрытъ кровавиковою корою. — Кубиковатой колчеданъ, охра и теперь упомянутая руда суть настоящїя и лучшїя изъ здѣшнихъ рудъ, а кварцъ ниже описанной большею частїю для того только проталкивается, поелику первыя и въ нихъ имѣющееся золото въ оном разсѣяно находится.

5. *Золотосодержащїй кварцъ.* Самой богатѣйшїй кварцъ всегда бываетъ ноздреватой; но иногда и плотной не совсѣмъ безъ содержанїя. Примѣчанїя достойнѣе изъ здѣшнихъ кварцовыхъ породъ есть тотъ, которой такъ легокъ, что на водѣ плаваетъ. Онъ великое сходствїе имѣетъ съ *Пемзою* и потому *Пемзовою рудою* называется; оная попадалась большею частїю въ Ключевскомъ, Перекрестномъ и также иногда въ Ильинскомъ рудникахъ. Нынѣ же попадается оная во всѣхъ, но рѣдко, а болѣе въ послѣднемъ. Она находится болѣе или менѣе почками (подобно шарамъ) въ другихъ рудахъ и обложена бываетъ тонкою и твердою корою. Во внутренности она весьма походитъ на пемзу или такъ же на нѣжное листоватое внутренное сложенїе костей и имѣетъ особенную легкость, хотя и не всегда на водѣ плаваетъ. Сей родъ кварца состоитъ изъ тончайшихъ и нѣжнѣйшихъ кварцовыхъ листочковъ, которые во всѣ стороны другъ друга пересѣкаютъ и изображаютъ ячеистое тѣло у коего пустоты, то болѣе, то менѣе бываютъ; цвѣтъ у онаго бѣловатой или желтоватой и мѣстами бурой, иногда и сѣрой, какъ настоящая пемза. Въ пустотахъ ихъ не рѣдко бываетъ золото въ самыхъ мѣлкихъ листочкахъ, а чаще еще и почти всегда самородная сѣра въ видѣ порошка такъ, что иногда весь кусокъ на свѣчькѣ загораетъ. Въ разсужденїи своей легкости сїя руда изо всѣхъ почти багатѣйшая и золото часто бываетъ види-

мо на ней и въ ней. Одинъ пудъ оной давалъ при опытахъ отъ 2хъ до 6 золотниковъ чистаго золотаго шлиха; но добыча таковыхъ рудъ въ сравнении всего руднаго количества составляетъ весьма только малую часть. Изъ внутри вывѣтрившихся колчедановъ большая часть имѣетъ внутренность подобную сему кварцу, даже во многихъ оное ничто иное есть, какъ точно такое же на пемзу похожее вещество, а по тому кажется явно, что сія такъ называемая пемзовая руда ничто иное же есть какъ внутренность вывѣтрившихся колчеданныхъ кубовъ, изъ коихъ охра по большей части выпала, а самородное золото и сѣра въ нихъ остались. У многихъ разбитыхъ кубовъ можно примѣтить весьма ясно, что охра въ нихъ находится въ такихъ точно ячеистыхъ мѣсточкахъ, каковую фигуру кубъ самъ имѣетъ и подобныя ячеистыя яиочки примѣтны весьма и на пемзовой рудѣ. И такъ безъ сомнѣнія кажется, что сія есть ничто иное какъ внутренное оставшееся вещество вывѣтрившагося колчедана; изъ чего слѣдуетъ, что сей колчеданъ при происхожденіи своемъ смѣшался съ довольнымъ количествомъ кварцоваго вещества и что каждой большой кубъ какъ бы составленъ изъ множества маленькихъ кубиковъ, изъ коихъ каждой окруженъ или покрытъ тонкою кварцовою пленкою. Сверхъ сего попадаются во множествѣ и другія виды ноздреватаго кварца; иныя подобны изсѣченному кварцу, другія какъ бы червями разъѣденныя; но обыкновеннѣйшій есть вышеупомянутой, которой состоитъ изъ разныхъ отпечатокъ вывѣтрившихся колчедановъ, отъ коихъ примѣтны даже въ кварцѣ и отпечатки самыхъ полосъ или струй. Встрѣчаются иногда такіе куски, на коихъ ясно видно, что они служили только средствомъ связывать между собою нѣсколько колчеданныхъ кубовъ, которые совершенно изъ оныхъ повыпадали. Съ ноздреватымъ добывается также и въ гораздо большемъ количествѣ, плотной кварцъ, которой въ тончайшихъ своихъ трещинкахъ иногда имѣетъ самородное золото. Большая часть онаго бываетъ бѣловатаго, желтаго или сѣраго цвѣта, къ осязанію жирной и не рѣдко находится большими въ нѣсколько пудовъ тяжелыми глыбами; также попадается часто совершенно бѣлой или молочнаго цвѣта кварцъ, на которомъ иногда находится довольно крупное золото.

Кромѣ вышеописанныхъ золотыхъ рудъ попадаются также здѣсь *Желѣзныя, Мѣдныя, Серебряныя* и *Свинцовыя* руды, какъ то:

6. *Твердой на яшму похожей желѣзной камень* со вкропленнымъ колчеданомъ, также иногда и самороднымъ видимымъ золотомъ. Оной находится въ Ключевскомъ и Первопавловскомъ рудникахъ, а вообще всѣ золотыя здѣшнія руды бываютъ, какъ уже выше упомянуто, весьма желѣзисты.

7. *Мѣдныя руды.* Сіи состоятъ изъ малой части мѣднаго колчедана, иногда изъ мѣдной зелени въ ячеистомъ кварцѣ и изъ мѣдной сини. Оныя руды также бываютъ золотисты, а иногда попадается и блеклая мѣдная руда гнѣздами.

8. *Серебряная блеклая руда.* Подъ симъ названіемъ прежде извѣстна была лучистая свѣтло-сѣрая руда и частью въ видѣ иголокъ на сюрьму похожая и попадается на Преображенскомъ рудникѣ въ старинномъ такъ называемомъ *Гаузенскомъ* шурфу, а въ послѣдствіе почитали оной за *Никель*; но поелику она такъ легкоплавка, что надъ свѣчою даже разплавляется и даетъ отъ себя какъ сюрьма сѣрной запахъ, то вѣроятно казалось, что она ничто иное какъ золотистая сюрьма, но по изслѣдованіи г. Профессора *Ловица* признана за *Висмутъ* сѣрою обрудѣнелой. Оная вывѣтривается въ желтую охру, въ которой не рѣдко видно самородное золото въ видѣ нѣжныхъ волосъ.

9. *Свинцовыя руды*: Свинцовой блескъ сплошной и кубиковатой попадается иногда почти во всѣхъ рудникахъ, а особливо въ Цвѣтномъ и Преображенскомъ, но не въ большемъ количествѣ. Гораздо болѣе достойнѣ примѣчанія здѣшній *Свинцовой шпатъ*, которой бываетъ *Краснаго, Зеленаго, Бѣлаго* и *Чернаго* цвѣта. Изъ нихъ прекраснѣйшій и до сего одной

Сибири принадлежащій, есть *Красной* свинцовой шпатъ; которой извѣстенъ сталъ описаніями съ начала г. *Лемана*, а потомъ и г. *Паллаca*. Онъ добывался прежде только въ Цвѣтномъ рудникѣ или Ном. 7, но съ недавнаго времяни попадается и въ Преображенскомъ рудникѣ; не рѣдко находятъ куски, на которыхъ свинцовой блескъ и шпатъ вмѣстѣ бываютъ. Онъ въ первой разъ найденъ въ 1764 и 1765 годахъ, но послѣ была сія работа до 1784 года въ остановкѣ. Въ семъ году находили небольшое количество; послѣ чего паки не сталъ онъ попадатся, а въ 1801 году начата была работа на вышеписанномъ Преображенскомъ рудникѣ, гдѣ онъ нынѣ, но токмо въ одной шахтѣ, иногда еще встрѣчается. Цвѣтъ имѣетъ по части зарево-красной или оранжевой, то свѣтлѣе, то темнѣе. Онъ попадается въ ромбоидальныхъ призьмахъ, въ листахъ и иглахъ; но обыкновеннѣе бываетъ въ 4ре стороннихъ призьмахъ съ заостреніями наискось. Иногда охрусталованъ въ самыхъ прекрасныхъ видахъ и оныя кристаллы обыкновенно въ краяхъ просвѣчиваютъ, хотя иногда находятся въ палецъ толщины. Они лежатъ безпорядочно, то на кварцѣ, то на горной породѣ, которая иногда въ своихъ прожилкахъ, кои къ жиламъ близки, онымъ шпатомъ, какъ будто обмазана бываетъ. *Зеленой* свинцовой шпатъ попадался въ довольномъ количествѣ въ Ильинскомъ рудникѣ или Ном. 12, однако только въ одномъ прожилкѣ, которой уже давно выработанъ. Нынѣ онъ попадается иногда вмѣстѣ съ краснымъ въ Преображенскомъ рудникѣ. Онъ показывается болѣе въ весьма тонкихъ какъ бы вмѣстѣ связанныхъ иглахъ на подобіе мѣдной бархатной руды и въ тонкихъ и длинныхъ листочкахъ, также въ 6ти стороннихъ призьмахъ съ плоскими концами. Часто лежатъ и сіи иголки безъ порядочно на кварцѣ или на горной породѣ. Рѣдко бываютъ они толще иголки, но цвѣтъ имѣютъ почти всегда темнозеленой и пріятной. Иногда но рѣдко же покрываетъ онъ породу въ видѣ травянаго или желтаго цвѣта охры. *Бѣлой* ромбоидальной, листоватой и 6 сторонной призматической, равно и *Черной* листоватой свинцовой шпатъ, попадаются иногда сами по себѣ, иногда но рѣдко съ краснымъ блейшпатомъ.

10. *Самородное серебро.* Оно найдено было въ 1794 году (какъ сказываютъ) въ видѣ тончайшихъ листочковъ.

11. *Мѣдная* зелень и синь и лучистой малахитъ, такъ же и блеклая мѣдная руда попадается изрѣдко на Старопышминской полосѣ 4й шахтѣ.

Сверхъ сихъ рудныхъ видовъ бываетъ внутри и около здѣшнихъ рудниковъ, еще другія ископаемыя вниманія заслуживающія.

12 *Кварцовые кристаллы.* Оные бываютъ здѣсь весьма не рѣдки; между ими попадается такъ же часто и дымчатыя топазы знатной величины, которые находятся иногда довольно хорошими щетками, но хрустали рѣдко бываютъ чисты; однако попадались такъ же съ самыми рудами весьма хорошія чистые желтые или золотаго цвѣта кристаллы и можно бы думать, что сему цвѣту причиною золото, естьли бы не извѣстно было, что въ природѣ находятся довольно подобныхъ кристалловъ безъ всякихъ слѣдовъ золота.

13. *Халцедонъ* или *Перелифтъ.* Онъ бываетъ ноздреватой, капельникообразной и многими мѣлкими кварцовыми кристаллами покрытъ и ломается близь рѣки *Пышмы* въ траповидномъ глинистомъ камнѣ.

14. *Зеленой шерлъ или лучистой каменъ*, находятъ иногда въ золотыхъ прожилкахъ но рѣдко; попадается и жирной кварцъ съ кварцовыми кристаллами и со многими иглами зеленаго шерла.

15. *Самородная сѣра.* Она бываетъ большею частію въ видѣ порошка въ нозреватомъ кварцѣ и въ оставшихся пустыхъ мѣстечкахъ вывѣтрившихся колчеданныхъ кубовъ.

16. *Слоновая кость.* При разработкѣ Ильинской вассертольны найденъ былъ 25го числа Іюля 1786 го года, цѣлой слоновой зубъ. Мѣсто сіе находится къ Востоку отъ рѣчки Березовки въ 27, а отъ маленькаго ключа, которой изъ болотъ выходитъ и въ Березовку втекаетъ въ 7 саженяхъ. Онъ лежалъ въ 2 аршинной 12 вершковой глубинѣ отъ поверхности. Верьхній слой земли былъ болотной черноземъ толщины въ 1 аршинъ, послѣ онаго слѣдовала голубоватая глина толщины 12 вершковъ и на конецъ рѣчной песокъ съ глиной смѣшанной, въ которомъ лежалъ оной зубъ въ 1 аршинъ глубины. Онъ въ землѣ уже такъ былъ въ вывѣтрившемся и рыхломъ состояніи, что не возможно было его содержать въ цѣлости; прочнѣйшій кусокъ, которой отосланъ въ Кунсткаммеръ ИМПЕРАТОРСКОЙ Академіи наукъ въ Санктпетербургѣ, былъ почти длины въ 1 аршинъ и 3 вершка толщины въ поперешникѣ. Онъ былъ въ землѣ сыроватъ и мягокъ, но на воздухѣ затвердѣлъ. Внѣшній видъ сѣрой, а внутри совершенно бѣлой и до самой средины такъ рыхлъ, что между пальцами растирался; но при томъ имѣетъ то свойство, что къ языку крѣпко прилѣпаетъ. Остальная часть зуба была со всѣмъ разрушена и отчасти уже превратилась въ землю. Въ томъ же мѣстѣ и по близости онаго видны были ясные слѣды другихъ разрушенныхъ костей, но возможности не было достать что ни будь изъ оныхъ.

О Разработкѣ сихъ Рудниковъ.

Здѣшніе золотые рудники разработываются: 1е съ поверхности, наипаче для узнанія достоинства вновь открываемыхъ полосъ; 2е внутрь полосы. Съ поверхности вынимаютъ жилы въ лѣтнее и сухое время открытыми разносами, а естьли погода дождливая или въ зимнее время, то углубляются по жиламъ въ рудной полосѣ шурфомъ въ разныхъ мѣстахъ, наблюдая при томъ, чтобъ бѣлой земли не болѣе одной сажени въ ту работу вмѣстилось; по томъ изъ каждаго шурфа по длинѣ полосы въ ея срединѣ соединяются штольною, отъ чего всѣ жилы, находящіяся между ими пересѣкутся; на конецъ по жиламъ закладываютъ орты и ихъ до висячей и лежачей стороны вынимаютъ, при чемъ выработанные орты засыпаютъ пустою землею; излишную же землю выкатываютъ на поверхность чрезъ пологія выкаты. Когда такимъ образомъ жилы на первой сажени (первой работѣ) приходить будутъ къ окончанію, тогда по онымъ въ разныхъ мѣстахъ углубляются еще на одну сажень и подобно первой работѣ соединяются штольною и начинаютъ подъ верхней выработкой вынимать жилы, оставя однакожъ по лежачему боку для выкатки земли пологой не заваленной ортъ; симъ способомъ вынимаютъ руды не глубже 4хъ саженъ и называютъ *разрѣзами.*

Внутренная же выработка производится такимъ образомъ: въ висячей сторонѣ рудной полосы и въ томъ мѣстѣ, гдѣ болѣе жилъ находится, опускаютъ шахту столь глубоко, что бы подъ поверхностною работою занять только на одну сажень; съ почвы сего опредѣленнаго мѣста вырабатываютъ *Дворъ*, изъ коего выходятъ на рудную полосу, на которой распространяются штольною и таковымъ же образомъ продолжаютъ выработку рудъ, какъ въ разрѣзахъ, наблюдая чтобъ вся излишняя земля валима была на поверхностныя выработки; тѣмъ же способомъ продолжаютъ опускаться ниже до тѣхъ поръ, пока земляная вода дальнѣйшей выработкѣ не сдѣлаетъ препятствія. Естьли же водо-отводною штольною полоса обсушится, то и съ низу въ верхъ такимъ же порядкомъ руды вынимаются; иногда также работа бываетъ такъ называемая *Палатями*, которые весьма похожи на выработку уступами и сей способъ по многимъ основательнымъ причинамъ предпочесть должно прочимъ. Здѣшній образъ выработки рудниковъ сходствуетъ съ тѣмъ, которой Нѣмцы *Квербау* называютъ.

Объ Укрѣпленіи Выработокъ.

Въ открытыхъ выработкахъ укрѣпленіе употребительно только тамъ, гдѣ жилы идутъ подъ висячую сторону или, вынимая оныя, оста-

вляютъ столбы пустой земли; тамъ вмѣсто укрѣпленія служатъ подпорки, лежины, распорки и пальцы изъ жердей. Въ Разрѣзахъ такъ же укрѣпленіе все состоитъ изъ тонкихъ стоекъ, огнивъ и жерденаго заборника. Внутреннееже укрѣпленіе всегда дѣлается бревенчатое и служить можетъ нѣсколько лѣтъ, но посырости внутренняго положенія всѣхъ здѣшнихъ рудниковъ не болѣе, какъ отъ 3 до 5 годовъ. Когда шахтою углубяшся около 4хъ аршинъ, на самой поверхности земли или врѣзавшись нѣсколько въ оную, кладутъ по долгимъ и по короткимъ стѣнамъ, сколь велика шахта быть должна, надежныя окладныя бревна; потомъ въ короткихъ стѣнахъ внизу вырабатываютъ гнѣзда, въ которыя съ верьху или съ боку заводятъ крѣпостные пальцы и соколомъ ихъ плотно утверждаютъ; на крѣпостные пальцы ставятъ отъ одного съ половиной до 2 и 3хъ рядовъ бревенъ срубленныхъ въ лапу. Пространство между рядами и окладными бревнами забираютъ жердями или горбинами, коихъ концы всегда къ онымъ прилягаютъ; на окладныя бревна нарубаютъ въ 3, 4, 5 и 6 рядовъ рѣжъ и ставятъ одинъ или два валка, а дабы заборникъ отъ рыхлой земли невыдавило въ шахту, то по самой онаго срединѣ разбиваютъ еще по долгимъ и короткимъ стѣнамъ однимъ или двумя рядами, а чтобъ они по тягости своей не могли въ низъ опуститься, то и въ углы и по срединѣ загоняютъ между ими и нижними рядами обрубки бревенъ (бабки) и сіе называютъ тогда ставомъ; потомъ начинаютъ опять шахтою углубляться на цѣлой ставъ, которой такъ же укрѣпляютъ. Когда дойдутъ оною до опредѣленной глубины, то въ послѣднемъ ставу не кладутъ уже разбивнаго ряда, а вставляютъ только вмѣсто бабокъ по угламъ надежныя стойки (красные столбы) и почву выстилаютъ тесницами.

Естьли шахта должна стоять нѣсколько лѣтъ, то оставя въ срединѣ оной потребное пространство для лѣсницъ, разбиваютъ до самой поверхности двумя вантрутами, то есть, къ долгимъ стѣнамъ по обѣ стороны лѣсницы, ставятъ бревна одно противъ другаго, между коими всегда силою загоняютъ нѣсколько наклонно пальцы, у коихъ на обоихъ концахъ вынуты проухи съ такимъ разположеніемъ, чтобъ нижній конецъ пальца всегда плотно прилегалъ къ верхнему подъ нимъ находящемуся. Между вантрутами въ опредѣленномъ разстояніи дѣлаютъ полки и ставятъ на нихъ лѣсницы такимъ образомъ, чтобъ нижняя лѣсница всегда стояла подъ верхней и при томъ былабъ ей паралельна; отъ почвы шахты идущій дворъ всегда укрѣпляютъ стойками и огнивами сплошными; стойки нижнимъ концемъ становятся всегда въ гнѣзда, а на верхнемъ вырубается приплечикъ, на которой плотно лапа отъ огнива прилегается (замотная крѣпь.) Естьли давленіе велико, то по срединѣ двора поперекъ огнивъ подводятъ подхватъ изъ надежнаго бревна, подъ которой кладутъ подушку изъ бревна же и разобьютъ силою подбивными стойками, у коихъ съ обоихъ концовъ одѣлана полукруглая вырѣзка, а естьли при семъ по срединѣ двора сила давленія превосходитъ силу крѣпей, то по обѣимъ сторонамъ двора подлѣ самыхъ стоекъ подобныежъ подводятъ подхваты. Отъ конца двора идущая вдоль по полосѣ, а поперекъ жилъ штольна укрѣпляется такими же стойками и огнивами, какъ и дворъ, но съ тою только разницею, что разстояніе одной стойки отъ другой сообразуется верьхнему давленію; между стойками и огнивами, позадь первыхъ и по верьхъ послѣднихъ всегда забираютъ жердянымъ заборникомъ по обѣ стороны штольны; подводятъ по томъ подхваты на подушкахъ, оставляя между ими столько пространства, чтобъ съ нагруженною и пустою тачкою безъ помѣхи другъ другу разойтись можно было.

Изъ штольны идущія пожиламъ орты всегда укрѣпляются стойками и огнивами, но ставятъ ихъ гораздо рѣжѣ и лѣсъ употребляется гораздо тонѣе, иногда и колотои пополамъ, при чемъ бока забираютъ заборникомъ, а подхватовъ никогда уже не подводятъ. По выработкѣ орта естьли въ низу еще жила осталась; выстилаютъ всю почву жердями и заваливаютъ сколько можно плотнѣе пустою землею до самой штольны, что наконецъ предпринимаютъ такъ же и съ нею, естьли на томъ горизонтѣ всѣ жилы выработаны.

На поверхности надъ шахтою всегда дѣлаютъ сарай подъ кровлею и съ двумя дверьми.

Одобычѣ, Подъемѣ и раздѣлении рудъ.

Руды раздѣляются на 4 разбора: 1й *Горная*, 2 *Кусковатая*, 3 *Изъ-подсѣчки* и 4 *Отгребная*. *Горная* приуготовляется при самой добычѣ сколько возможно чище и безъ примѣшенія пустой породы такимъ образомъ: рудокопъ съ начала работы обрабатываетъ, смотря по твердости жилы или ея спутника (зальбанда) или всю рыхлую землю по обѣ стороны жилы находящуюся, или только одну для него выгоднѣйшую, откидавъ оную за себя и выметя предъ забоемъ чисто, добываетъ спутникъ и обивая съ него сколько можно безъ дальней жертвы урочнаго времяни (здѣсь работа обыкновенно урочная) полагаетъ оной въ особенное въ ортѣ мѣсто, потомъ начинаетъ опускать самую жилу; по исполненіи чего, всю добытую руду разбираетъ руками или гребкомъ, выбрасывая все то, что случайно въ руду попалось; потомъ начнетъ другой спутникъ добывать и поступаетъ съ нимъ такъ же какъ выше сказано; наконецъ катальщикъ откатываетъ чистую руду и спутникъ въ особенныя во дворѣ мѣста; спутникъ весьма рѣдко отдѣляется отъ жилы на чисто, а обыкновенно бываетъ съ жильнымъ кварцомъ плотно соединенъ и не рѣдко въ трещинахъ своихъ содержитъ чистую руду; очень же часто и въ самыхъ жилахъ встрѣчаются нарочитыя пространства занимающія гнѣзда совсемъ чистаго кварца, на которомъ только примазкою или въ трещинкахъ руда бываетъ, по чему и валятъ все оное по подъемѣ въ особенныя кучи (называя рудою) дабы въ лѣтнее время малолѣтамъ удобнѣе разбирать; по наступленіи коего они, сидя около кучи, разбираютъ заготовленной имъ урокъ; крупные рудные куски отъ спутниковъ (зальбанда) и кварца отбивая сѣчками кладутъ особенно подъ именемъ *Кусковатой*. Тонкія примазки или трещины рудою наполненныя отбивъ отъ пустаго камня сколько можно и измѣльчивъ полагаютъ такъ же въ особенное мѣсто, называя *Изъ-подсѣчки*; наконецъ вся мѣлочь, которая при разборѣ въ заготовленной кучѣ отъ крупныхъ кусковъ остается, имянуютъ *Отгребною*.

Руда въ заводъ отпускается каждо-дневно вольными вощиками; но какъ ее добываютъ не малое количество, то и дожидаютъ времяни, когда возка бываетъ дешевлѣ, чтобъ отпустить въ перевозку надальные заводы; на ближнія же всегда подваживаютъ казенными лошадьми.

Руду и пустую породу въ открытыхъ работахъ и разрѣзахъ выкатываютъ тачками, а изъ внутреннихъ работъ поднимаютъ валками человѣческими силами, такъ же и лошадьми. Но пустая порода съ рудами поднята быть долженствуемая, добывается въ такомъ большемъ количествѣ, что примѣрно на милліонъ пудъ руды, покрайнѣй мѣрѣ выходитъ *Десять* милліоновъ пустыхъ породъ. Изъ чего и заключить можно сколь затруднительна разработка здѣшнихъ рудниковъ.

Выливка Воды производится такъ же, какъ человѣческими, такъ и скотскими силами.

Инструменты употребляемые для разработки суть: Кайла, Гребокъ, Керочька, Молотъ, Сѣчька и Буры, которые здѣсь обыкновенно долотчатые.

Въ прочемъ всѣ добываемыя здѣсь руды довольно мягки и сложеніе ихъ выходитъ съ другими механическое, то на семъ основаніи заведены золотопромывальные заводы, о которыхъ сказано будетъ ниже.

Раздѣленіе Рудниковъ на части.

Березовскіе рудники раздѣляются на 4 части: къ 1й, а прежде названной *Ильинской* части принадлежатъ: *Князе-Константиновской*, *Невской*, *Николаевской*, *Не-богатой*, *Гавриловской*, *Владимирской* прискъ, *Покровской* прискъ, *Комаровской*, *Воздвиженской* прискъ, *Успенской*

прискЪ, *Ильинской*, *Воскресенской* рудники, *Верхъ-прудной*, *Предтечинской* приски, *Вагнерской* и *Трехъ-Святительской* рудники.

Ко 2й или прежней *Ключевской* части: *Калиновской* прискЪ, *Лиственичной*, *Савастьяновской*, *Катаевской* рудники, *Екатерининской*, *Царево-Марїинской* приски, *Преображенской* рудникЪ, *Елисаветской* прискЪ, такЪ названной *6й РудникЪ*, *Первоначальной*, *Пышминской*, *Перекрестный*, *Ключевской*, *Первопавловской* и *Низменской* рудники.

КЪ 3й или прежней *Соймановской* части: *Романовской*, *Андреевской*, *Филиповской*, *Благовѣщенской* рудники, *Богословской* прискЪ, *Вознесенской*, *Соймановской*, *Князе-Михайловской* рудники, *Архангельской*, *Болотной* *Шиловской* приски и *Чигаревской* рудникЪ.

КЪ 4й части: *Цвѣтной* рудникЪ, *На-горной*, *Царево-Елисаветской*, *Марїинской* рудники, *Борисовской*, *Рожественской* приски, *Царево-Александровской* *Ушаковской*, *Ивановской* рудники, *Федоровской*, *Адамовской* и *Аннинской* приски.

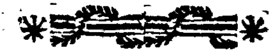
СверхЪ вышеописанныхЪ кЪ 4й части принадлежащихЪ рудниковЪ и присковЪ найдены были слѣдующїе: Балтымской, Мочаловской, Загудаевской, Масловской приски, Становской рудникЪ, Сторожевской, Шарташской, Князе-Николаевской приски, Князе-Александровской рудникЪ, Стретенской, Георгїевской приски, Богоявленской, Николаевской, Исетской или Старо-Уктуской и Патрушихинской рудники.

ДѣйствующихЪ нынѣ рудниковЪ вЪ 1й части суть: *Ильинской*, *Вагнерской* и *Трехъ-Святительской*; вЪ 2й части: *Первоначальной*, *Ключевской*, *Первопавловской*, *Перекрестной*, *Шестой*, *Пышминской* и *Преображенской*; вЪ 3й части: *Соймановской*; прочїя же какЪ рудники такЪ и приски остановлены частїю за убогостью, а больше за неимѣнїемЪ работныхЪ людей, не менѣе и за неопредолимымЪ количествомЪ земляной воды.

При нихЪ построены вЪ 1801 и 1803 годахЪ три водо-отливныя конно-дѣйствуемыя машины, а четвертой подымаютЪ воду человѣческими силами. Одна изЪ помянутыхЪ водо-отливныхЪ машинЪ находится на 1й части по Ильинской полосѣ, ТрехЪ-Святительскаго рудника; устроенїе ее слѣдующее.

Столчїй валЪ длиною 5 сЪ половиною, а толщиною 1 аршинЪ; два рычага, каждой длиною 9 сажень; на валу зубчатое колесо 8 аршинЪ, зубцовЪ на немЪ 80; двѣ шестерни, каждая 2 аршина, цевокЪ или пальцовЪ 16, сЪ 2мя кривыми щипами, каждой длиною сЪ колѣномЪ 2 аршина; кЪ нимЪ придѣланы такЪ называемыя поваренки, кои доходя до стрѣлЪ дѣлаютЪ переломЪ, длиною онѣ 6 аршинЪ; стрѣлы же длиною до крестовинЪ 6 сажень и кЪ одному концу крестовины прикрѣплена стрѣла, а кЪ другому ходовой шестЪ; крестовины вышиною 4хЪ сЪ половиною аршинЪ, а ходовые шесты 10 сажень. НасосовЪ 9, изЪ коихЪ у четырехЪ поршневыя трубы по 14, у двухЪ по 12, у одной 10 и у двухЪ по 8 дюймовЪ; длиною поршневыя трубы 7 четвертей каждая; всасывательныя 6 аршинЪ; внизу и вверху поршневой трубы придѣланы двѣ бочки и вЪ каждой учреждена обыкновенная захлебка, длиною онѣ по 1му аршину, дїаметрЪ же соразмѣренЪ поршню; наставная труба длиною 4хЪ аршинЪ; воду поднимаетЪ изЪ 4хЪ саженей, 1го аршина глубины до штрека, которой проведенЪ вЪ ВассерЪ-штольну на разстоянїе 39ти сажень. Лошадей вЪ одной запряжкѣ ходитЪ 12, смѣняютЪ ихЪ чрезЪ 3 или 4 часа и вЪ сутки подымаютЪ воды отЪ 130,000 до 160,000 ведрЪ.

При сей же КунстЪ-шахтѣ зделана *Рудоподъемная* машина, которая устроена такимЪ образомЪ: стоячїи валЪ длиною 5 сЪ четвертью, толщиною три четверти аршина; барабанЪ, на которой навивается канатЪ, 2 сЪ четвертью аршина и по двумЪ блокамЪ опущаются вЪ шахту, которая глу-



биною 14 сажень въ стѣну, подымаютъ одной лошадью отъ 80 до 90 бадей, въ каждой отъ 20 до 30 пудъ за однимъ подъемомъ.

На 2й части Первопавловской полосѣ 12й шахтѣ. Устроеніе оной слѣдующее: воротъ или рычагъ, длиною 5 съ половиною сажень, толщиною 1 аршинъ; въ верху стоячаго вала укрѣпленъ кривой щипъ, подлѣ котораго здѣланъ шатунъ; на кривой же щипъ надѣты двѣ поваренки, одна главная длиною 9ти аршинъ, проведена до полукрестьевъ, которыя повѣшаны надъ самою шахтою и прикрѣплены къ одному концу шатуна длиною 1 сажень, къ другому же концу онаго стрѣла длиною 7 аршинъ, которая проведена тоже до полукрестьевъ надъ шахтою; ручки у шатуна длиною по 11 четвертей, разводъ же 1 сажень; полукрестьевъ 4, длиною каждое по 11 четвертей; одинъ конецъ каждаго полукрестья связанъ между собою стрѣлою, длина коихъ 5 аршинъ, къ другому же концу прикрѣплены ходовые шесты, длиною каждой 4хъ аршинъ, а къ симъ уже поршневые, коихъ длина 4 сажени. Четыре насоса, устроеніе ихъ точно такое, какъ выше сказано. Поршневая труба, длиною 2хъ аршинъ, шириною 11 дюймовъ; наставная 4хъ сажень; всасывательная длиною 7 аршинъ, шириною 1 съ половиною вершка; воду поднимаютъ изъ 6 съ половиной саженной глубины на поверхность шахты; въ одной упряжкѣ ходятъ 3 лошади съ перемѣною чрезъ 4 и 5 часовъ и поднимаютъ воды до 70,000 ведръ въ сутки.

На той же части, той же полосѣ, 10 шахтѣ: ручная машина, называемая *Быкомъ* и устроена такимъ образомъ: стоячіи шестъ длиною 9ти аршинъ утвержденъ въ самую средину вала, которой длиною 5ти аршинъ, толщиною три четверти аршина; на одномъ концѣ вала вдѣлана ручка, длиною 10 четвертей, на обѣихъ концахъ коей прикрѣплены по одному ходовому шесту, длиною 3, поршневые же 6 сажень. Два насоса; поршневая труба длиною 2хъ аршинъ, шириною 7 дюймовъ; наставная 5 съ половиною сажень, всасывательная длиною 5 аршинъ, толщиною 1 съ половиною вершка; на нижнемъ же концѣ стоячаго шеста прикрѣпленъ брусъ, которой 12 человѣкъ качаютъ; воды поднимаютъ изъ 8 саженной глубины на поверхность шахты до 55,000 ведръ въ сутки.

Четвертая машина построена въ 1801мъ году на 1й части на Ильинской полосѣ, гдѣ для развѣдки рудъ въ глубь опущена, такъ называемая пробная Кунстъ-шахта на 22 сажени, изъ коей пройдено штрекомъ для пересѣчки рудной полосы; но какъ скоро въ сію врезались, подземная вода такое сильное имѣла притеченіе, что хотя машина въ сутки выливала болѣе 100,000 ведръ, однако при дву-кратныхъ опытахъ и съ упряжкой попеременно до 100 лошадей небыли въ состояніи оную работу осушить.

Сверхъ сихъ водоотливныхъ машинъ проведены *Вассеръ-штольны*, коихъ 4.

1я. Ильинская заложена въ 1786 году и начинается отъ рѣчки Березовки, продолжается штольною 2 версты, 354 сажени, 2 аршина, 13 вершковъ, открытымъ же каналомъ 154 сажени и проходитъ чрезъ слѣдующія рудники: Ключевской, Перекрестной, Трехъ-Святительской, Воскресенской и Ильинской; всѣ сіи рудники на самыхъ глубокихъ мѣстахъ осушиваетъ оная Вассеръ-штольна на 13 сажень и по 1804 годъ.

2я. *Первопавловская* взята отъ рѣчки Пышмы и начата въ 1798 году, продолжается штольною на 1 версту, 64 сажени, 2 аршина; открытымъ каналомъ 1 верста, 363 сажени, 12 вершковъ, прошла чрезъ рудники Царево-Александровской, Царево-Елисаветской, Первопавловской, Ключевской и Шестой и осушиваетъ ихъ по 1804 годъ такъ, какъ и слѣдующую Ключевскую на 7мь сажень, одинъ аршинъ, а по направленіи Ключевской вассеръ-штольны на 10 сажень и 1 съ половиной аршинъ.

3я. *Ключевская* начата въ 1799 году съ Первопавловской вассеръ-штольны и между 2го и 3го литлоговъ, прошедшая чрезъ рудникъ Первопавловской въ Ключевской по 1е число Марта 1804 года, на 454 сажени, 2 аршина и 12 вершковъ.

4я. *Преображенская* начата въ 1802мъ году, отъ рѣчки Пышмы продолжается штольною 111 сажень, 2 аршина; открытымъ же каналомъ 141 сажень, 6 вершковъ, изъ рудника Пышминскаго, вошедшая въ Преображенской по 1804 годъ и осушивать будетъ сей рудникъ на 20 сажень глубины.

Раздѣленіе рудниковъ на квадраты.

Хотя ближніе около Березовскаго завода лежащіе рудники раздѣлены были на 4 части; но по распространеніи работъ оказалось, по причинѣ великаго числа рудныхъ полосъ и опущенныхъ по онымъ шахтъ, къ наблюденію надлежащаго порядка, сіе раздѣленіе не достаточно; а по тому вся окружность была омѣжевана и раздѣлена на верстныя квадраты, которые суть слѣдующія:

ВЪ I. ЧАСТИ.

I. КНЯЗЕ-КОНСТАНТИНОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей рудникъ открытъ и разработкою начатъ въ 1797 году, посланными за ширфовкою казенными людьми, въ немного гористомъ и смѣтичнымъ лѣсомъ покрытомъ мѣстѣ, у коего грундъ сухой, а поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Въ семъ рудникѣ отыскана особенная полоса называемая *Воскресенскою*, которая продолжаетъ свое положеніе изъ сего въ Невской квадратъ, шириною оная отъ 4хъ до 6ти сажень; рудныя прожилки, имѣющіе простираніе свое поперекъ оной полосы, пересѣкаемы были на 5 съ половиною саженяхъ и толщиною бываютъ отъ половины до 1го вершка; руда въ нихъ содержитъ отъ ста пудъ отъ 2 съ половиной и до 6 золотниковъ золота; таковыхъ прожилковъ пересѣчено 4, которые еще не выработаны и въ глубь простираются. Съ начала производилась разработка сего рудника опущеніемъ шахты, состоящей подъ Ном. 1, на 5 съ половиной сажень, а послѣ съ почвы оной веденъ былъ штрекъ, но не смотря на сію малую глубину, до воды еще не дойдено. Работа сія остановлена была въ томъ же году; надежду имѣетъ посредственную и разработанъ быть можетъ по горизонтѣ въ рудникѣ воды, не употребя къ отлитію оной средства. Особеннаго вниманія заслуживающихъ рѣдкостей въ ономъ не встрѣчалось. Рудная порода состоитъ изъ бѣлаго цвѣта имѣющаго, рыхлаго изрѣдка отвердѣлаго смѣшенія глинистой и тальковой земли, не большаго количества кварцовыхъ зеренъ и малой части слюды, а жильная изъ кварца проникнутаго большею частію желѣзистою охрою.

II. НЕВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Оной не совершенно еще разработанной прииискъ найденъ въ 1803мъ году, отряженными за ширфовкою казенными людьми, на плоскомъ, лѣсомъ покрытомъ и сухой грундъ имѣющемъ мѣстѣ, у коего поверхность изъ простой глины состоитъ. Въ семъ прииискѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному слѣдующія двѣ: 1я *Воскресенская*, поступившая въ сей квадратъ изъ Князе-Константиновскаго рудника; 2я *Калиновская*, которая начало свое имѣетъ изъ Сторожевскаго приииска и чрезъ здѣшней въ Николаевской и Не-богатой рудники и Калиновской прииискъ простирается; шириною оныя обѣ отъ 4хъ до 6 сажень; въ сихъ полосахъ, посредствомъ двухъ не глубокихъ ширфовъ, отысканы два прожилка, состоящіе изъ кварца и частію желѣзистой охры и простираніе свое поперекъ полосъ имѣющія. Поелику сей прииискъ еще не совершенно испытанъ, то и о благонадежности онаго утвердительнаго ничего сказать не можно.

III. НИКОЛАЕВСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей рудникЪ открытЪ и разработанЪ вЪ 1799 году, казенными людьми, вЪ гористомЪ и лѣсомЪ *покрытомЪ мѣстѣ*, у котораго грундЪ сухой и поверхность состоящая изЪ простой глины. По сему квадрату простираются слѣдующія полосы: 1 я *Калиновская*, поступившая изЪ приисковЪ Сторожевскаго и Невскаго и *простирающаяся* вЪ рудникЪ Не-богатой и приискЪ Калиновской; 2 я *Вестъ*, пересѣкши полосу Калиновскую, *простирается изЪ сего квадрата вЪ* Покровской *приискЪ*, *состоящій подЪ* Ном. 7; а изЪ онаго вышли: 3 я *На-горная* продолжающая свое положеніе чрезЪ здѣшній вЪ Не-богатой рудникЪ и Калиновской приискЪ; 4 я *Болотная* простирающаяся вЪ рудникЪ Не-богатой. Полосы сіи шириною: 1 я отЪ 4 хЪ до 6; 2 я отЪ 6 до 7; 3 я отЪ 4 хЪ до 6; 4 я отЪ 7 до 12 сажень. РудныхЪ жилЪ пересѣчено поперекЪ полосЪ на 42 хЪ саженяхЪ сорокЪ, толщиною отЪ четверти до 2 хЪ вершковЪ и большею частію состоятЪ изЪ желѣзистой охры смѣшанной сЪ кварцомЪ; руды вообще содержаніемЪ добывались отЪ 2 хЪ до 3 хЪ золотниковЪ отЪ ста пудЪ и изЪ числа пересѣченныхЪ 40 жилЪ, выработаны по работамЪ 33, а прочія 7 затонкостію оставлены до будущаго времяни, какЪ выработанныя, такЪ и не выработанныя жилы простираются вЪ глубь. СЪ начала производилась разработка сего рудника опущеніемЪ шахты и изЪ почвы оной штрекомЪ; во ономЪ имѣется 2 шахты подЪ старыми Номерами 38 и 39; подЪ новыми 1 мЪ и 2 мЪ, глубиною первая 6, вторая 2 хЪ сажень и сЪ верхЪ оныхЪ разрѣзЪ подЪ Ном. 3 мЪ, вЪ 1 мЪ дойдено работою до воды. *ВЪ семЪ квадратѣ* нынѣ работа не производится, надежду имѣетЪ посредственную и осушенЪ быть можетЪ Ключевскою ВассерЪ-штольною.

IV. НЕ-БОГАТОЙ РУДНИКЪ.

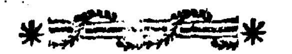
Оной открытЪ вЪ 1745 году УнтерЪ-штейгеромЪ *КирилломЪ РожановскимЪ* вЪ гористомЪ и болотистомЪ мѣстѣ, у коего поверхность состоитЪ изЪ простой глины. ВЪ семЪ квадратѣ особо отысканныхЪ полосЪ не имѣется, а простираются по оному слѣдующія: 1 я *Калиновская*, поступившая изЪ Сторожевскаго, Невскаго приисковЪ и Николаевскаго рудника и вошедшая вЪ приискЪ Калиновской; 2 я *На-горная*; 3 я *Болотная*, вышедшая изЪ рудника Николаевскаго; 4 я *Остъ*, поступившая вЪ сей квадратЪ изЪ полосы Калиновской, прошедшая чрезЪ рудники Комаровской и Воскресенской, пересѣкаетЪ полосу Елисаветскую. Оныя полосы шириною 1 я и 2 я отЪ 4 хЪ до 6 ти; 3 я отЪ 7 ми до 12 ти; 4 я отЪ 5 ти до 7 ми сажень. ПоперекЪ полосЪ пересѣчено жилЪ на 397 ми саженяхЪ 266, толщиною отЪ четверти до 2 хЪ вершковЪ и состоящія изЪ кварца смѣшаннаго сЪ желѣзистою охрою. Руды вообще бываютЪ содержаніемЪ отЪ 2 хЪ до 3 хЪ золотниковЪ отЪ ста пудЪ. ИзЪ числа 266 ти жилЪ выработаны до воды 214, а 52 затонкостію и твердостію оставлены до будущаго времяни и всѣ выработаныя и не выработанныя простираются вЪ глубь. СЪ начала производилась *работа шахтами*, изЪ почвы оныхЪ проходными, штольными, а изЪ сихЪ уже по жиламЪ ортами. На семЪ рудникѣ опущено девять шахтЪ подЪ Номерами:

СтарымИ,	Новыми,	Глубиною.	Ста.	Нов.	Глуб.	Стар.	Новыми,	Глубиною.
14,	1,	5 сажень;	25,	4,	5 са. 2 ар.	32,	7,	5 саж., 6 чет.;
15,	2,	4;	26,	5,	5;	35,	8,	5, 4 чет;
24,	3,	5;	28,	6,	4 са. 6 чет;	41,	9,	5.

СверхЪ оныхЪ имѣется еще три разрѣза подЪ новыми Номерами 10, 11 и 12. Всѣ означенныя шахты выработаны по горизонтѣ вЪ рудникѣ воды штольнами, а изЪ оныхЪ ортами; изЪ числа разрѣзовЪ только Ном. 10 выработанЪ до воды. ВЪ 1801 году остановлена работа вЪ семЪ рудникѣ; надежду имѣетЪ посредственную и осушенЪ быть можетЪ Ключевскою ВассерЪ-штольною.

V. ГАВРИЛОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей приискЪ разработанЪ вЪ гористомЪ, сухой грундЪ имѣющемЪ и лѣсомЪ покрытомЪ мѣстѣ, у коего поверхность состоитЪ изЪ простой глины и газновиднаго шифера. РудныхЪ жилЪ вЪ ономЪ еще не открывалось, а потому нельзя о благонадежности его ничего утвердительнаго сказать.



VI. ВЛАДИМИРСКОЙ ПРИИСКЪ.

Оной открытъ въ 1803 году горными служителями, но совершенно еще не разработанъ; рудное положеніе гористое, сухой грундъ имѣющее и изобильно лѣсомъ; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ отысканы полосы 1я *Елисавѣтская*, 2я *Поперечная*, кои продолжаютъ свое положеніе въ другіе квадраты, изъ другихъ же квадратовъ таковыхъ полосъ не поступило и будутъ ли онѣ открываться, или сіи въ другіе поступятъ, узнать не можно. Полосы шириною 1я отъ 4хъ до 6ти, 2я отъ 6ти до 10ти сажень; чрезъ шурфовку по полосамъ на 3хъ саженяхъ отысканы 3 кварцовыя охристыя жилы, толщиною отъ четверти до 1го вершка, но о содержаніи руды, по недобычѣ оной, непрошолчкѣ и по неразработкѣ пріиска, не извѣстно. Работы не производятся, а потому о благонадежности ничего основательнаго сказать не можно.

VII. ПОКРОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Оной прискъ открытъ въ 1799 году горными служителями, но неизвѣстно, въ которомъ году разшурфованъ; рудное полженіе онаго на плоскомъ, покрытомъ лѣсомъ и сухой грундъ имѣющемъ мѣстѣ; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ пріискѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному слѣдующія: 1я *Вестъ*, вышедшая изъ рудника Николаевскаго, 2я *Елисавѣтская*, 3я *Поперечная*, поступившія въ сей квадратъ изъ пріиска Владимирскаго и простирающіяся вдаль по другимъ квадратамъ; шириною оныя 1я отъ 6ти до 7ми, 2я отъ 4хъ до 6ти, 3я отъ 6ти до 10ти сажень; чрезъ шурфовку отысканы въ 3хъ шурфахъ 3 жилы, толщиною отъ четверти до 1го вершка и состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ желѣзистою охрою; какаго же содержанія руды по не совершенной разработкѣ не извѣстно. Работы нынѣ не производятся.

VIII. КОМАРОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей рудникъ открытъ въ 1775 году мастеровымъ *Егоромъ Комаровымъ* и разшурфованъ въ томъ же году, рудное положеніе плоское грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины; особо отысканых полосъ не имѣется, а простираются по оному таковыя: 1я *Остъ* изъ рудника Не-Богатаго, 2я *Елисавѣтская*, 3я *Поперечная*, вышедшая изъ пріиска Владимирскаго и перешедшая пріискъ Покровской, рудники Ильинской и Воскресенской и сверхъ оныхъ совокупилась не большая полоса съ полосами Остъ и Елисавѣтскою. Шириною оныя 1я отъ 5ти до 7ми, 2я отъ 4хъ до 6ти и 3я отъ 6ти до 10ти сажень; на 165 саженяхъ пересѣчено 46 жилъ толщиною отъ четверти до 2хъ вершковъ, состоящія изъ кварца смѣшеннаго съ желѣзистою охрою; руды вообще содержаніемъ отъ 3хъ до 4хъ золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ 46ти жилъ 31 выработаны, а 15 жилъ затонкостію и кварцоватостію остаются не въ работѣ. Работы начались быть производимы шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами; шахтъ опущено глубиною подъ слѣдующими старыми и новыми Номерами:

Старыми,	Новыми,	Глубиною.	
1,	1,	4 сажень,	2 аршина,
	2,	3,	1,
	3,	3,	1.

Въ помянутыхъ шахтахъ рудныя жилы до воды еще не вынуты, гдѣ работа не производится съ 1802 года; разработанъ быть можетъ въ нѣкоторыхъ мѣстахъ самъ по себѣ, а естьли работы произведутся до воды, то осушенъ быть можетъ Ключевскою Вассеръ-Штольною.

IX. ВОЗДВИЖЕНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей приискЪ открытЪ вЪ 1803 году казенными горными служителями, посылаемыми за шурфовкой. ВЪ немЪ дѣйствительной работы еще не производилось; рудное мѣстоположенiе гористое, грундЪ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность же онаго положенiя состоитЪ изЪ простой глины и разновиднаго шифера. ВЪ семЪ квадратѣ отысканы полосы: 1 я *Кривая*, простирающаяся вЪ приискЪ ВерхЪ-Прудной и прочiе за симЪ квадраты; 2 я *Успѣнская*, вышедшая изЪ сего квадрата вЪ приискЪ Успѣнской и вЪ слѣдующiе потомЪ квадраты. Ширина руднаго положенiя вообще отЪ 4хЪ до 6ти сажень; вЪ трехЪ шурфахЪ отысканы 4 кварцовыя и сЪ охрою жилы, толщиною отЪ одной четверти и до одного вершка. О содержанiи же рудЪ, по не добычѣ, не протолчкѣ и по не производству по сiе время наономЪ приискѣ работЪ, ничего не извѣстно.

X. УСПѢНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Успѣнской приискЪ открытЪ вЪ 1799 году горными служителями, но совершенно еще не разшурфованЪ; мѣстоположенiе онаго гористое сухой грундЪ имѣющее и лѣсистое. Поверхность состоитЪ изЪ простой глины и разновиднаго шифера. ВЪ особенности отысканныхЪ полосЪ не имѣется, а простираются по оному таковыя: 1 я *Ильинская*, вышедшая вЪ сей квадратЪ изЪ рудниковЪ Первопавловскаго, Ключевскаго, Перекрестнаго, ТрехЪ-Святительскаго, Восресенскаго и Ильнскаго; 2 я *Успѣнская*, вышедшая изЪ прииска Воздвиженскаго и прошедшая по сему квадрату вЪ другiе; 3 я *Первопавловская*, вышедшая вЪ семЪ квадратѣ изЪ полосы Успѣнской и прошедшая вЪ другiе квадраты. Сiи рудоносныя полосы шириною вообще отЪ 4хЪ до 6ти сажень; чрезЪ шурфовку отысканы на 10ти саженяхЪ 4 кварцовыя сЪ охрою жилы, толщиною отЪ одной четверти до одного вершка, о содержанiи коихЪ по не совершенной разработкѣ сего прииска не извѣстно, гдѣ и нынѣ работа не производится.

XI. ИЛЬИНСКОЙ РУДНИКЪ.

Ильинской рудникЪ открытЪ вЪ 1756мЪ году рудопромышленниками *КириломЪ ОбвинцовымЪ, ПетромЪ и СтепаномЪ Бабиными*, вЪ которомЪ же году разшурфованЪ не извѣстно. Рудное положенiе плоское, сухой грундЪ имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитЪ изЪ простой глины. РудоносныхЪ полосЪ вЪ семЪ квадратѣ особо отысканныхЪ не имѣется, а простираются по оному таковыя: 1 я *Ильинская*, 2 я *Поперечная*, вышедшая вЪ сей квадратЪ изЪ приисковЪ Владимирскаго и Покровскаго и прошедшая вЪ рудникЪ Комаровской; 3 я *Самобытная*, вышедшая вЪ сей квадратЪ изЪ рудниковЪ Перекрестнаго, ТрехЪ-Святительскаго, Воскресенскаго и совокупившаяся вЪ семЪ квадратѣ сЪ Ильинскою полосою, выше сего при описанiи Успѣнскаго прииска упомянутою; 4 я *Успѣнская*, вышедшая вЪ приискѣ ВоздвиженскомЪ изЪ полосы Кривой и прошедши Успѣнской приискЪ и сей квадратЪ, вЪ ВоскресенскомЪ рудникѣ сЪ полосою Самобытною соединилась. Полосы шириною 1 я отЪ 6 ти до 10 ти, 2 я отЪ 3 хЪ до 5 ти, 3 я отЪ 4 хЪ до 13, 4 я отЪ 4 хЪ до 6 ти сажень; на 630 саженяхЪ жилЪ пересѣчено 508 охристыхЪ сЪ примѣшенiемЪ кварца, толщиною отЪ половины до 4 хЪ вершковЪ; руды вообще содержанiемЪ отЪ 5 ти до 8 ми золотниковЪ и изЪ числа пересѣченныхЪ 508 жилЪ 390 выработаны до воды, 18 жилЪ нынѣ вЪ дѣйствительной работѣ, а 100 жилЪ за тонкостiю и кварцоватостiю остаются невыработанными. Работы начались быть производимы шахтами, а изЪ подЪ оныхЪ штольнами, по онымЪ же ортами и сверхЪ оныхЪ разрѣзами. Число опущенныхЪ шахтЪ и глубина оныхЪ состоитЪ подЪ слѣдующими старыми и новыми Номерами.

Старыми,	Новыми,	Глубиною.	Ста.	Нов.	Глубиною.	Ста.	Новыми.	Глубиною.
1,	1,	6 сЪ пол саже.;	29,	6,	11 саж. 2 ар;	-	11,	5 сЪ пол саж;
2,	2,	12;	29,	7,	11, 1;	35,	12,	11 сажень;
2,	3,	11 саж. 1 ар;	32,	8,	10, 2;	38,	16,	10 сЪ по. саж;
22,	4,	11, 1;	34,	9,	1, 1;	-	17,	1;
23,	5,	11, 2;	36,	10,	10.			

Сверхъ оныхъ имѣются еще три разрѣза подъ новыми Номерами 13мъ, 14мъ и 16мъ и пробная Кунстъ-Шахта, при которой подъ руководствомъ кунстъ-машиннаго мастера Граля есть конно-дѣйствуемая водо-отлизная машина, но за невозможностію отлить сильнаго притока воды оставлена безъ дѣйствія. Изъ числа, коихъ подъ Ном. 1, 11 и 17 шахты не выработаны до воды, а прочіе по горизонтѣ Ильинской Вассеръ-Штольны. Работа нынѣ производится при шахтахъ Ном. 11 и 15, сколькожъ съ начала существованія сего рудника по сіе время добыто рудъ въ точности не извѣстно; надежду имѣетъ хорошую и разработанъ быть можетъ проводимою Ключевскою Вассеръ-Штольною, а не выработанныя до воды сами по себѣ могутъ быть продолжаемы.

XII. ВОСКРЕСЕНСКОЙ РУДНИКЪ.

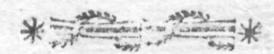
Открытъ въ 1756 году горными служителями, а въ которомъ году разшифрованъ, не извѣстно; рудное положеніе плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному таковыя: 1я *Самобытная*, выше сего въ Ильинскомъ квадратѣ описанная, изъ которой не большими отрывками отдѣлились полосы 2я *Архиповская*, 3я *Анининская*, прикоснувшаяся къ полосѣ Ильинской; 4я *Аникинская*, вышедшая косвенно изъ полосы Само-Бытной и вошедшая въ приискъ Елисавѣтской, а изъ сей внизъ по сему квадрату открыта полоса 5я *Агапьевская*, которая и соединилась съ Первопавловскою въ Трехъ-Святительскомъ рудникѣ полосою, но будетъ ли она, равно какъ и прочія полосы, простираться вдаль въ другіе квадраты, не извѣстно; изъ Аникинской же полосы открыта полоса 6я *Адріановская* 7я *Ирининская*, а изъ Агапьевской 8я *Прямая*, вышедшая въ приискъ Елисавѣтской; 9я *Поперечная*, вышедшая косвенно изъ приска Владимирскаго, прошедшая приискъ Покровской, рудники Ильинской и сей Воскресенской въ Комаровской квадртѣ, съ полосою Елисавѣтскою совокупилась. Шириною оныя вообще отъ 4хъ до 12 сажень, поперекъ оныхъ на 750 саженяхъ жилъ пересечено 717 отъ половины до 4хъ вершковъ, кои состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ желѣзистою охрою; руды вообще содержаніемъ отъ 5 до 10 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ 717 жилъ выработано 636, изъ остальныхъ же 81 жилы 9 въ работѣ, 16 за тонкостію и кварцоватостію, 57 за малымъ числомъ рудокоповъ остаются не въ работѣ. Работы начались производиться шахтами, а изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами. Число опущенныхъ шахтъ и глубина оныхъ суть подъ слѣдующими старыми и новыми Номерами.

Старыми,	Новыми,	Глубиною.	Ста.	Нов.	Глуб.	Стар.	Новыми,	Глубиною.
4,	1,	12 сажень;	12,	6,	12 саже;	Воздухо.	11,	2 сажень;
5,	2,	6;	17,	7,	5 саж. 1 ар.	37,	12,	12;
9,	3,	4 съ пол.	20,	8,	11;	39,	13,	10;
10,	4,	5;	21,	9,	10, 1;	5 разрѣ.	15,	6;
11,	5,	2;	возду.	10,	1, 1;	41,	17,	9 съ поло;
							18,	7.

Сверхъ оныхъ имѣются еще два разрѣза подъ новыми Номерами 14мъ и 16мъ; изъ числа сихъ шахтъ подъ Номерами 12, 6, 7, 8 12 и 18 выработаны проходными, штольнами, а по онымъ ортами до воды Ильинской Вассеръ-Штольны, а прочія до воды не доработаны. Въ семъ квадратѣ нынѣ работа производится при шахтахъ Номерѣ 6, 13 и при лихтлогѣ Номера 21го; надежду имѣетъ хорошую и разработанъ быть можетъ самъ посебѣ въ невыработанныхъ до воды мѣстахъ, а въ выработанныхъ до воды осушенъ быть можетъ проводимою Ключевскою Вассеръ-Штольною.

XIII. ВЕРХЪ-ПРУДНОЙ ПРИИСКЪ.

Открытъ въ 1793 году горными служителями; но еще совершенно не разшифрованъ; рудное мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое. Поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и изъ разновиднаго шифера. Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не



имѣется, а простирается въ оной полоса 1я *Кривая*, вышедшая изъ Воздвиженскаго прииска, изъ которой открыты полосы 2я *Вагнерская*, 3я *Средняя*, которыя изъ сего квадрата поступили въ приискъ Предтечинской и рудникъ Вагнерской. Шириною оныя вообще отъ 5ти до 6 съ половиною сажень; чрезъ ширфовку обнаружено на двухъ саженяхъ двѣ жилы, состоящія изъ кварца съ частію охры, толщиною отъ четверти до одного вершка, но о содержаніи рудъ по не совершенной разработкѣ онаго и не добычѣ оныхъ не извѣстно.

XIV. ПРЕДТЕЧИНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей приискъ открытъ въ 1799 году, горными служителями совершенно не разширфованъ; рудное положеніе плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое. Поверхность онаго состоитъ изъ простой красной глины. Полосы по сему квадрату простирающіяся тѣжъ самыя, кои описаны и въ Верхъ-Прудномъ прискѣ; шириною оныя вообще отъ 5 до 6 съ половиною сажень; чрезъ ширфовку на двухъ саженяхъ открыты двѣ кварцовыя жилы съ частію охры, толщиною отъ четверти до 1 вершка, но о содержаніи рудъ по несовершенной разработкѣ онаго не извѣстно.

XV. ВАГНЕРСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный найденъ въ 1797 году *Оберъ-Штейгеромъ Вагнеромъ*; разработанъ въ томъ же году; рудное положеніе плоское, грундъ смѣшенной съ частію мокраго и сухаго мѣста покрытаго лѣсомъ; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Полосы по сему квадрату простираются изъ другихъ квадратовъ: 1я *Первопавловская*, 2я *Средняя*, 3я *Вагнерская*, 4я *Кривая* и 5я особо окрывшаяся въ семъ квадратѣ называемая *Паралельною*. Онѣ шириною вообще отъ 5ти до 6 сажень; на 420 саженяхъ пересѣчено 380 жилъ, толщиною отъ четверти до 3хъ вершковъ кварцовыя съ охрою; руды содержаніемъ вообще отъ 3хъ до 6 золотниковъ, изъ числа пересѣченныхъ 380 жилъ 20 въ работѣ, 15 же не въ работѣ за недостаткомъ людей, а прочія выработаны до воды. Работы производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами. Число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми Номерами и глубина оныхъ слѣдуютъ:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Стар.	Новы.	Глубиною;	Стар.	Новы.	Глубиною;
1,	1,	5 сажень;	- 4,		9 сажень;	- 7,		4 сажень;
2.	2,	5;	- 5,		11 съ поло.	- 8,		3;
40,	3,	10 съ поло.	- 6,		11;	- 9,		2 саже. 1 ар.

И всѣ оныя доработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды. Работа нынѣ производится при шахтахъ Ном. 5, 6, 7, 8 и 9, надежду имѣетъ хорошую и осушенъ быть можетъ проводимою Ключевскою Вассеръ-Штольною тогда, когда оною подойдено будетъ подъ сей квадратъ.

XVI. ТРЕХЪ-СВЯТИТЕЛЬСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей Рудникъ открытъ въ 1764 году мастеровымъ *Перчуновымъ* и въ томъ же году разширфованъ; рудное положеніе онаго плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой красной глины. Полоса въ семъ квадратѣ сама по себѣ отыскана называемая *Неизвѣстною*, простирающаяся въ Перекрестной рудникъ и кромѣ оной по оному квадрату простираются полосы 2я *Ильинская*, вышедшая изъ Успѣнскаго прииска и прошедши рудники Ильинской, Воскресенской и другіе квадраты, окончала свое положеніе во 2й части рудниковъ въ Первопавловскомъ квадратѣ подъ Номеромъ 31мъ; 3я *Само-Бытная*, вышедшая изъ Ильинской полосы и пересѣкши полосы Первопавловскую въ Трехъ-Святительскомъ, Ильинскую въ Перекрестномъ рудникахъ, а въ Ключевскомъ квадратѣ состоящемъ подъ Ном. 30 окончала свое положеніе, но будетъ ли она продолжаться вдаль въ другіе квадраты не извѣстно; 4я *Первопавловская*, вышедшая въ Успѣнскомъ прискѣ изъ полосы Успѣнской и

прошедши квадраты Вагнерской Трехъ-Святительской, Перекрестной, Ключевской, Шестой и Перво-Начальной, въ Пышминскомъ квадратѣ подъ Ном. 28 состоящемъ окончала свое положеніе. Оныя шириною вообще отъ 5 ти до 12 сажень, поперекъ коихъ на 696 саженяхъ жилъ пересѣчено 649 охристыхъ съ частію кварца, толщиною отъ четверти до 4 вершковъ; руды содержаніемъ вообще отъ 4хъ до 12 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ жилъ нынѣ въ дѣйствительной работѣ находятся 25, не въ работѣ за малымъ числомъ рудокоповъ 40, а прочія выработаны до воды. Работа съ начала производилась шахтами, а изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами. Опущенныя шахты подъ старыми и новыми Номерами и глубина оныхъ суть слѣдующія:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Стар.	Новы.	Глубиною;	Стар.	Новы.	Глубиною,
6,	1,	5 съ пол. саж.	24,	7,	10 саж. 1 ар.	31,	13,	7 сажень;
7,	2,	5, саже. 2 ар.	-	8,	9, 2;	24;	14,	10 саже, 1 ар.
8,	3,	5 съ пол. саж.	25,	9,	6 съ пол. са.	2,	15,	6, 2;
12,	4,	3; саже.	26,	10,	8 съ пол. са.	33,	16,	10;
13,	5,	4; 2;	27,	11,	5 сажень;	-	18,	3;
23,	6,	4 съ пол. саж.	30,	12,	8;	-	19,	11.

И сверхъ оныхъ одинъ разрѣзъ и при Кунстъ-Шахтѣ, подъ руководствомъ Унтеръ-Кунстъ Штейгера Широкова, для выливки воды построена коннодѣйствуемая машина, изъ числа коихъ подъ Номерами 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 и 19 выработаны по горизонтъ въ рудникѣ воды; работа нынѣ производится при шахтахъ Ном. 11 и 19 и Кунстъ-Шахтѣ; надежду имѣетъ хорошую и осушенъ быть можетъ въ то время, когда и Вагнерской рудникъ Ключевскою Вассеръ-Штольною осушится.

ВО II. ЧАСТИ.

XVII. КАЛИНОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Калиновской прискъ открытъ въ 1803 году горными служителями и совершенно еще не разработанъ; рудное положеніе плоское, грундъ смѣшенной съ частію мокраго и сухаго мѣста, покрытаго лѣсомъ; поверхность состоитъ изъ простой глины и болотной черной земли; въ семъ квадратѣ особо отысканыхъ полосъ не находится, а простираются въономъ: 1я *Нагорная*, вышедшая изъ рудниковъ Николаевскаго и Не-Богатаго, 2я *Калиновская*, поступившая въ сей квадратъ изъ 1й части приисковъ Стороженскаго, Невскаго, рудниковъ Николаевскаго и Не-Богатаго. Полосы шириною отъ 4хъ до 6 сажень, поперекъ оныхъ чрезъ шурфовку въ двухъ шурфахъ отысканы двѣ кварцовыя жилы, толщиною отъ четверти до половины вершка, о содержаніи коихъ по несовершенной разработкѣ онаго не извѣстно.

XVIII. ПОДГОРНОЙ ПРИИСКЪ.

Открытъ въ 1803 году горными служителями и совершенно не разработанъ; рудное положеніе плоское, грундъ смѣшенной съ частію мокраго и сухаго мѣста, покрытаго лѣсомъ; поверхность состоитъ изъ простой глины и болотной черной земли; въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса называемая *Чернышевскою*, которая изъ сего квадрата поступила въ рудникъ Лиственичной за симъ прискомъ слѣдующій, изъ котораго уже вдаль не простиралась и будетъ ли она далѣе въ другіе квадраты простираться, признаковъ не видно; шириною оныя отъ 4хъ до 6 сажень и по оной чрезъ опущенную вглубь шахту отыскана одна кварцовая жила, толщиною отъ четверти до половины вершка, но о содержаніи рудъ по несовершенной разработкѣ онаго не извѣстно; шахта опущена одна подъ Ном. 1мъ глубиною двухъ сажень; нынѣ при оной работа не производится, а потому и о благонадежности сего приска еще не развѣдано.

XIX. ЛИСТВЕНИЧНОЙ РУДНИКЪ.

Сей рудникъ открытъ въ 1772 году Штейгеромъ *Яковомъ Чернышевымъ*, но не извѣстно въ которомъ году расширфованъ; рудное положе-

ніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое, поверхность онаго состоитъ изъ простой красной глины и изъ разновиднаго шифера; въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не находится, а простирается въ оной изъ приска Подъ-Горнаго, выше сего описаннаго, полоса *Чернышевская*, которая шириною отъ 4хъ до 6 сажень и по оной чрезъ проходную штольну на 12 саженяхъ пересѣчено 8 кварцовыхъ съ охрою жилъ, толщиною отъ четверти до 1 вершка, о содержаніи коихъ за бытностію сего рудника съ 1774 по 1803 годъ въ остановкѣ не извѣстно и изъ числа пересѣченныхъ жилъ нынѣ въ работѣ находится 3, а прочія замалымъ числомъ рудокоповъ и по причинѣ ихъ тонкости и кварцоватости остаются не выработанными; работа производилась шахтою, а изъ подъ оной штольною. Опущена шахта 1 подъ старымъ Ном. 2мъ, подъ новымъ 1, глубиною 3 сажени, 2 аршина и сверхъ оныхъ вновь открытъ разрѣзъ Ном. 2. Работа нынѣ производится при шахтѣ Ном. 1мъ и разрѣзѣ Ном. 2мъ съ поверхности для дальнѣйшей развѣдки; надежду имѣетъ посредственную и разработанъ быть можетъ самъ по себѣ до воды въ рудникѣ.

XX. САВАСТЬЯНОВСКОЙ КВАДРАТЪ.

Рудное положеніе плоское и отъ части гористое, грундъ смѣшенной съ частію мокроты и сухости; поверхность онаго состоитъ изъ простой красной глины и изъ разновиднаго шифера; рудныхъ примѣтъ по неширфовкѣ еще не имѣется.

XXI. КАТАЕВСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный открытъ въ 1798 году Оберъ-Штейгеромъ *Исаемъ Катаевымъ* и разширфованъ тогожъ года; рудное положеніе плоское, грундъ смѣшенной съ частію мокроты и сухости; поверхность состоитъ изъ простой глины; въ семъ квадратѣ особо отысканыхъ полосъ не находится, а простираются по оному: 1я *Елисаветская*, вышедшая изъ приисковъ Владимирскаго, Покровскаго и рудника Комаровскаго и вошедшая въ рудникъ Перво-Начальной подъ Ном. 27 состоящій, 2я *Перво-Начальная*, вышедшая въ сей квадратъ изъ полосы Елисаветской и сошедшись вмѣстѣ съ оною въ рудникѣ Перво-Начальномъ, окончала свое положеніе въ рудникѣ Пышминскомъ, но будетъ ли оная простираться вдаль въ другіе квадраты или изъ другихъ въ сей не извѣстно. Полосы шириною вообще отъ 4хъ до 6 сажень и поперекъ оныхъ на 41 саженѣ пересѣкли 41 кварцовую съ желѣзистою охрою жилу, толщиною отъ 1 го до 2 съ половиною вершковъ; о содержаніижъ рудъ за остановкою сего радника не извѣстно и изъ числа пересѣчныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 13 и прочія не выработаны еще до воды. Работа началась шахтою, которая и состоитъ подъ Ном. 1мъ, а изъ подъ оной штольною; сверхъ же того находятся въ семъ рудникѣ два разрѣза. Глубина означенной шахты простирается на 3 сажени и 1 аршинъ, не касаясь горизонта подземной воды. Работа нынѣ не производится за малолюдствомъ; надежду имѣетъ посредственную, осушенъ быть можетъ проводимою Ключевскою Вассеръ-Штольною.

XXII. ЕКАТЕРИНИНСКОЙ ПРІИСКЪ.

Сей открытъ въ 1803 году горными служителями и еще не разработанъ; рудное положеніе плоское, грундъ сухой и лѣсомъ покрытой имѣющее; въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса, называемая *Бѣдною*, шириною отъ 4хъ до 5 сажень; чрезъ открытой разрѣзъ глубиною на двухъ саженяхъ отыскано двѣ кварцовыя съ охрою жилы, толщиною отъ четверти до 1 вершка, но содержаніе рудъ по непроизводству работъ не извѣстно.

XXIII. ЦАРЕВО-МАРІИНСКОЙ ПРІИСКЪ.

Открытъ въ 1797 году горными служителями, въ томъ же году начатъ быть разработываемъ, но не совершенно разширфованъ; рудное положеніе

гористое, грундъ сухой и покрытой лѣсомъ имѣющее. въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса имянуемая *Ольгинскою*; шириною отъ 4хъ до 6 сажень, въ двухъ ширфахъ на одной съ половиной саженѣ глубиною отысканы двѣ кварцовыя съ охрою жилы, толщиною отъ четверти до 1 вершка; работы остановлены были въ томъ же году, потому и содержанiе рудъ не извѣстно. Работы производились разрѣзами, кои суть подъ Ном. 1мъ и 2; здѣсь добыча рудъ нынѣ не продолжается, потому и о благонадежности сего прииска не извѣстно.

XXIV. ПРЕОБРАЖЕНСКIЙ РУДНИКЪ.

Преображенскiй рудникъ открытъ горными служителями и разширфованъ въ 1797 году; рудное мѣсто положенiе онаго гористое, грундъ сухой и покрытой лѣсомъ имѣющее; поверхность состоитъ изъ простой глины, разновиднаго шифера и камня зальбанта; въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса имянуемая *Богоявленскою*, которая изъ сего квадрата поступила въ Пышминской рудникъ, состоящiй подъ Ном. 28; шириною оная отъ 5 до 26 сажень; рудныхъ поперекъ полосы жилъ на 320 саженяхъ пересѣчено 295, толщиною отъ половины до 3 вершковъ, состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ охрою; руды вообще содержанiемъ отъ 1 го до 2хъ и до 5 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ жилъ 20 въ работѣ, не въ работѣ же 148, а прочiе выработаны по горизонтѣ проходныхъ штоленъ. Работы сперва производились разрѣзами, а изъ подъ оныхъ штольнами. Число опущенныхъ шахтъ подъ новыми Номерами и глубина оныхъ слѣдуетъ:

Новыми,	Глубиною;	Новыми,	Глубиною;	Новыми,	Глубиною;	Новыми,	Глубиною;
1,	19 саж. 2 ар.	5,	7 саж. 1 ар.	6,	16 саж. 1 ар.	11,	9 саж. 2 ар.

И сверхъ оныхъ разрѣзы: 2й, 3, 4, 7, 8, 9, 10, и 12, изъ числа коихъ при Ном. 1мъ работы учинены проходною штольною, а по оной ортами до воды, а прочiя шахты, какъ и разрѣзы не до воды, при Ном. 6 мъ шахта опущена до воды, а изъ оной поверхности на 9 саженяхъ работы учинены штольнами, а по *онымъ ортами, но не до воды. Работа нынѣ производится* при Ном. 1, 3 и 6, надежду имѣетъ по мѣстамъ хорошую, но большею частiю по причинѣ убогости рудъ и твердости породъ добыча не выгодна; въ производимыхъ же работахъ осушается вновь вѣдомою Преображенскою Вассеръ-Штольною, а когда руды вынутся по горизонтѣ оной Вассеръ-Штольны, то осушенъ быть можетъ Первопавловскою Вассеръ-Штольною. Въ 1801 году сего квадрата при шахтѣ Ном. 6 и разрѣзахъ Ном. 2 и 7 попадали съ видимымъ золотомъ отмѣнной величины штуфы, кои отъ имяни бывшаго Командира Золотыхъ Промысловъ г. Гиттенъ-Фервалтера Тетюева отправлены при рапортахъ того года Сентября 8 и 15 и Октября 6 числъ къ Его Превосходительству г. бывшему Главному Заводовъ Начальнику и Кавалеру Ярцову; сверхъ же того сего квадрата при шахтѣ Ном. 1 попадаются и нынѣ красные бѣлые и зеленые свинцовые шпаты.

XXV. ЕЛИСАВѢТСКОЙ ПРИИСКЪ.

Оный открытъ въ 1803 году горными служителями, совершенно не разширфованъ; рудное положенiе плоское, грундъ смѣшенной съ частiю мокроты и сухости, простая глина составляетъ поверхность; въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а поступили въ оной полосы изъ рудниковъ Воскресенскаго *Аникинская* и *Прямая*, Катаевскаго *Перво-Начальная*, прошедшая въ рудники Шестой и Перво-Начальной; шириною оныя отъ 4хъ до 6 сажень; въ двухъ ширфахъ длиною на 2хъ саженяхъ отыскано 3 кварцовыя жилы толщиною отъ четверти до 1 вершка, о содержанiи коихъ по не совершенной разработкѣ сказать ничего не можно.

XXVI. ШЕСТОЙ РУДНИКЪ.

Открытъ въ 1745 гору, но кѣмъ и когда разширфованъ не извѣстно; Рудное положенiе плоское, грундъ сухой и покрытой лѣсомъ имѣющее.

Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а поступили въ оной полосы: 1я *Елисавѣтская* изъ приисковъ Владимирскаго, Покровскаго; рудниковъ Комаровскаго и Катаевскаго, 2я *Перво-Начальная*, вышедшая въ Катаевскомъ рудникѣ изъ полосы Елисавѣтской въ приискъ и рудникъ Перво-Начальной, окончала свое положеніе въ Пышминскомъ квадратѣ подъ Ном. 28; полосы шириною отъ 4хъ до 7 саженъ; рудныхъ поперекъ полосъ жилъ на 570 саженяхъ пересѣчено 469, толщиною отъ половины до 3 вершковъ; жилы состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ охрою; руды содержаніемъ вообще отъ 3хъ до 5 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ жилъ 14 въ дѣйствительной работѣ, 73 не въ работѣ, изъ остальныхъ же нѣкоторыя выработаны по горизонтѣ горныхъ работъ, а другія до воды. Съ начала работы производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами; шахтъ опущенныхъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ слѣдуютъ:

Старыми,	Новы.	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;
1,	1,	4съ пол. саж.	3,	3,	5 саженъ;	10,	10,	8 саже. 1 ар.
2,	2,	6 саже. 2 ар.	4,	4,	5;	-	11,	3.

И сверхъ оныхъ пять разрѣзовъ подъ старыми и новыми номерами имѣются:

Старыми,	Новыми;	Новыми;	Стары.	Новы;	Стары.	Новы;	Стары.	Новыми;
12,	5;	6;	13,	7;	17,	8;	22,	9.

Изъ числа коихъ подъ Ном. 1мъ, 2 и 3 учинены работы проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтѣ Первопавловской Вассеръ-Штольны до воды, но подъ Ном. 10мъ по горизонтѣ въ рурникѣ воды, а прочія не до воды. Работа нынѣ производится при шахтѣ Ном. 11го и при имѣющемся при ономъ рудникѣ лихтлогѣ подъ Ном. 12; надежду имѣетъ посредственную, осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды Первопавловскою Вассеръ-Штольною.

XXVII. ПЕРВОНАЧАЛЬНОЙ РУДНИКЪ.

Открытъ въ 1745 году Шарташской деревни крестьяниномъ *Ерафѣемъ Мокровымъ*, а въ которомъ году разширфованъ, не извѣстно; рудное положеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ простираются рудныя полосы: 1я *Елисавѣтская*, вышедшая изъ приисковъ Владимирскаго, Покровскаго, рудниковъ Комаровскаго, Катаевскаго и Шестаго, 2я *Перво-Начальная*, вышедшая въ рудникѣ Катаевскомъ изъ полосы Елисавѣтской и прошедшая приискъ Елисавѣтской и рудникъ Шестой, 3я *Первопавловская*, вышедшая въ приискѣ Успѣнскомъ изъ полосы Успѣнской и прошедшая рудники Вагнерской, Трехъ-Святительской, Перекрестной, Ключевской и Шестой, окончала свое положеніе въ Пышминскомъ рудникѣ, 4я *Юрьевская*, вышедшая изъ Ключевскаго квадрата изъ полосы Федоровской и пересѣкши полосы въ Ключевскомъ Второпавловскую, въ Шестомъ Первопавловскую, въ Пышминскомъ рудникѣ Перво-Начальную, гдѣ и окончала свое положеніе. Оныя шириною вообще отъ 4хъ до 6 саженъ; рудныхъ жилъ поперекъ полосъ на 606 саженяхъ пересѣчено 567, толщиною отъ половины до 4хъ вершковъ, онѣ суть охристыя съ частію кварца; руды содержаніемъ вообще отъ 4хъ до 5 золотниковъ, изъ числа пересѣченныхъ жилъ въ работѣ находятся 4, 156 по бытности сего квадрата до сего въ остановкѣ остались не выработанными, а прочія выработаны. Работы съ начала производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами, число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;	Стары.	Новы.	глубиною;
1,	1,	10 саже.	18,	7,	8 съ по. саж.	5,	13,	5 съ по. саж.
2,	2,	10;	19,	8,	6 саже. 2 ар.	6,	14,	4 саже.
3,	3,	6;	1,	9,	4, 1;	7,	15,	5;
4,	4,	5, 2 ар;	2,	10,	5 съ по. саж.	8,	16,	2 съ по. саж.
5,	5,	10;	3,	11,	5 съ по. саж.	-	17,	8 съ по. саж.
7,	6,	10;	4,	12,	3 саж. 1 ар.	9,	18,	7 саже. 1 ар.

Сверхъ оныхъ имѣется еще два разрѣза подъ новыми Номерами 19мъ и 20мъ; изъ числа сихъ шахтъ подъ Номерами 1мъ, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12,

13, 17 и 18 работы учинены проходными штольнами, по онымъ ортами по горизонтъ въ рудникѣ воды, а прочія не до воды. Работа производится при одномъ 20мъ разрѣзѣ; надежду имѣетъ хорошую и въ выработанныхъ до воды осушенъ быть можетъ Первопавловскою Вассеръ-Штольною.

XXVIII. ПЫШМИНСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей Рудникъ открытъ въ 1797 году горными служителями посылаемыми за шурфовкою и разшурфованъ въ томъ же году; рудное положеніе гористое, грундъ сухой и отъ части съ мочежинами подъ лѣсомъ; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и изъ разновиднаго шифера; въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному: 1я *Перво-Начальная*, 2я *Юрьевская*, 3я *Первопавловская* и 4я *Богоявленская*, выше сего въ Перво-Начальномъ и Преображенскомъ рудникахъ описанныя. Оныя шириною вообще отъ 4хъ до 6 сажень; поперекъ полосъ на 431 сажени пересѣчено рудныхъ жилъ 420 кварцовыхъ съ охрою, толщиною отъ половины до 3хъ вершковъ; руды содержаніемъ отъ 4хъ до 6 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 20, за малымъ числомъ рудокоповъ 60, прочіяжъ выработаны по горизонтъ въ рудникѣ воды; работы съ перва производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами; число шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;
13,	1,	9 саж. 2 ар.	1,	4,	10 съ пол. саж.	3,	6,	11 сажень;
16,	2,	4 съ по. саж.	2,	5,	5 сажень;	4,	7,	9, 2 ар.
17,	3,	7 съ пол. саж.						

И сверхъ оныхъ четыре разрѣза подъ старыми и новыми номерами имѣются:

Старыми,	Новыми;	Старыми,	Новыми,	Старыми,	Новыми и Новыми же.
26,	8;	27,	9;	28,	10; 11.

Изъ числа коихъ при Ном. 1мъ, 3, 4, 5, 6 и 7 работы учинены проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтъ въ рудникѣ воды, а прочія не до воды; нынѣ работа не производится; надежду имѣетъ посредственную и осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды Первопавловскою Вассеръ-Штольною, а высушныя жилы до воды могутъ быть вырабатываемы.

XXIX. ПЕРЕКРЕСТНОЙ РУДНИКЪ.

Извѣстенъ сталъ въ 1798 году отъ горныхъ служителей, а когда разшурфованъ не извѣстно; рудное положеніе плоское, грундъ сухой имѣющее; поверхность состоитъ изъ простой глины; въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному полосы: 1я *Ильинская*, вышедшая въ сей квадратъ изъ рудниковъ Первопавловскаго, Ключевскаго и перешедши сей квадратъ продолжала свое положеніе чрезъ другія квадраты Успѣнскаго приска; 2я *Неизвѣстная*, вышедшая изъ Трехъ-Святительскаго рудника; 3я *Самобытная*, вышедшая изъ сего квадрата въ Воскресенской, Трехъ-Святительской и Ильинской рудники и сошедшись въ семъ послѣднемъ съ Ильинскою полосою, окончала свое положеніе; 4я *Второпавловская*, вышедшая изъ сего квадрата въ рудники Ключевской, Первопавловской и Низменной, въ семъ послѣднемъ окончала свое положеніе; 5я *Степановская*, вышедшая въ началѣ сего квадрата изъ полосы Первопавловской и пересѣкши полосу Самобытную, совокупилась съ полосою Ильинскою; 6я *Петровская*, вышедши въ началѣ сего квадрата изъ полосчато признака и пересѣкши полосу Самобытную, соединилась съ полосою Степановскою. Шириною оныя отъ 4хъ до 9 сажень; рудныхъ поперекъ полосъ жилъ на 873хъ саженяхъ пересѣчено 765, толщиною отъ половины до 4хъ вершковъ и состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ охрою; руды содержаніемъ вообще отъ 2хъ до 7 золотниковъ; изъ числа пересѣченныхъ жилъ въ работѣ находится 34, не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 21, за малымъ

числомъ рудокоповъ 121; а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды; работы сперва производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, въ оныхъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами; число шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною ;	Стары.	Новы.	Глубиною ;	Стары.	Новы.	Глубиною ;
14 ,	1 ,	4 саж. 1 ар.	2 ,	4 ,	5 саж.	10 ,	16 ,	5 саж. 2 ар.
15 ,	2 ,	5 , 2 ;	7 ,	7 ,	8 , 1 ар.	-	12 ,	3 , 2 ;
1 ,	3 ,	7 , 2 ;	1 ,	9 ,	5 , 2 ;	2 ,	14 ,	8 сажень.

И сверхъ оныхъ девять разрѣзовъ подъ старыми и новыми номерами имѣются:

Старыми,	Новыми;	Стары.	Новыми,	Стары.	Новыми,	Стары.	Новы. и Новыми же:	
6 ,	5 ,	9 ,	7 ,	16 ,	13 ,	1 ,	16 ,	18 ,
6 ,	6 ,	10 ,	11 ,	23 ,	15 ,	-	17.	

При шахтѣ Ном. 12 для выливки воды построена машина, или ручные насосы, называемые Быкомъ; при шахтахъ же Номеровъ 3го, 4, 7, 9, 10, 12 и 14 работы учинены проходными штольнами, по онымъ ортами по горизонтѣ въ рудникѣ воды, а прочія не до воды. Нынѣ работа производится при Ном. 10 и 12, надежду имѣетъ хорошую и осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды Ключевскою Вассеръ-Штольною.

XXX. КЛЮЧЕВСКОЙ РУДНИКЪ.

Оной открытъ въ 1745 году горными служителями, о начальой разработкѣ онаго ничего не извѣстно; рудное положеніе гористое, грундъ сухой имѣющее поверхность составляетъ простая глина; полосы въ семъ квадратѣ отысканы: 1я *Богатая*, вышедшая въ семъ квадратѣ изъ полосы Ильинской и перешедши въ Нагорномъ квадратѣ, подъ Ном. 46 въ 4й части состоящемъ, чрезъ рѣчку Березовку ниже Клчевской плотины, совокупилась въ той же части въ квадратѣ Цвѣтномъ съ полосою Покровскою, 2я *Өедоровская*, вышедшая въ семъ квадратѣ выше полосы Второпавловской и пересѣкши оную и Ильинскую полосы, въ Первопавловскомъ рудникѣ окончала свое положеніе, а изъ сей Өедоровской открылась 3я *Юрьевская*, которая пересѣкши полосы Второпавловскую, Первопавловскую и Перво-Начальную и перешедши рудники Цвѣтной и Перво-Начальной, окончалась въ Пышминскомъ рудникѣ; 4я *Андрѣевская*, вышедшая изъ полосы Ильинской и окончавшаяся въ Первопавловскомъ рудникѣ, 5я *Однородная*, соединившаяся въ двухъ мѣстахъ съ полосою Андрѣевскою; и сверхъ сихъ полосъ простираются по сему квадрату таковыя, 6я *Ильинская*, 7я *Первопавловская*, 8я *Второпавловская* выше сего въ Перво-Начальномъ и Перекрестномъ квадратахъ описанныя. Оныя шириною вообще отъ 4хъ до 8 съ половиною сажень; рудныхъ поперекъ полосъ жилъ на 1358 саженяхъ пересѣчено 1061 жила, толщиною отъ половины до 8 съ половиною вершковъ, состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ охрою; общее содержаніе рудъ отъ 4хъ до 10 золотниковъ; изъ числа пересѣченныхъ жилъ въ работѣ находятся 25, не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 15, за малымъ числомъ рудоконовъ 164, а прочія выработаны по горизонтѣ Вассеръ-Штольны и въ рудникѣ воды. Работы съ начала производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами; число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною ;
6 ,	1 ,	5 сажень;	30 ,	14 ,	3 сажень;	39 ,	27 ,	6 сажень ;
-	2 ,	5 съ по. са.	-	15 ,	6 , 1 ар.	40 ,	28 ,	5 , 2 ар.
7 ,	3 ,	4 саж. 1 ар.	34,	16 ,	12 съ по. са.	41 ,	29 ,	4, 2 ;
8 ,	4 ,	3 съ по. са.	35,	17 ,	4 саж. 2 ар.	45 ,	30 ,	6 съ по. са.
-	5 ,	5 саж. 1 ар.	36,	18 ,	5 сажень	46 ,	31 ,	4 сажень ;
9 ,	6 ,	5 съ по. са.	1,	19 ,	7 ;	47 ,	32 ,	4 ;
-	7 ,	4 саже.	2,	20 ,	11 ;	19 ,	34 ,	6 ;
10 ,	8 ,	3 , 2 ар.	3,	21 ,	9 ;	-	35 ,	6 ;
14 ,	9 ,	4 сажень;	4,	22 ,	7 ;	-	40 ,	4 съ по. са.
26 ,	10 ,	11 , 2 ар.	5,	23 ,	5 , 2 ар.	-	41 ,	5 съ по. са.
27 ,	11 ,	5 сажень;	31,	24 ,	4 , 1 ;	-	42 ,	6 ;
28 ,	12 ,	8 ;	32,	25 ,	5 , 1 ;	-	43 ,	3 съ по. са.
29 ,	13 ,	6 ;	38,	26 ,	4 сажень.			

Сверхъ оныхъ пять разрѣзовъ подъ старыми и новыми номерами имѣются:

Старыми,	Новыми;	Стары.	Новы.	Стары.	Новы.	Стары.	Новы.	и Новыми же.
19,	33,	24,	36,	25,	37,	30,	38,	39.

Лихтлоговъ 20ть, изъ числа коихъ подъ Номерами 12мъ, 15, 17, 18 и 19 работы учинены проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтѣ въ рудникѣ воды, 25мъ, 27, 28, 29 и 34 по горизонтѣ Вассер-Штольны, 16мъ, 21 и 22 ниже горизонта Ключевской Вассеръ-Штольны, а прочія не до воды. Въ семъ квадратѣ нынѣ работа производится при шахтѣ Ноим. 34мъ и 35, при лихтлогахъ Ном. 6мъ и 7 Ключевской Вассеръ-Штольны; надежду имѣетъ хорошую и осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды выше горизонта Вассеръ-Штольны Ключевскою Вассеръ-Штольною.

XXXI. ПЕРВОПАВЛОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей открытъ въ 1797 году горными служителями и въ тожъ время разработанъ; рудное положеніе гористое, грундъ сухой и лѣсомъ покрытой имѣющее, поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отысканны полосы: 1'я *Касіансковская*, 2я *Порфирьевская*, но будутъ ли онѣ продолжаться въ другія квадраты увѣрительно сказать не можно; сверхъ сего продолжаются чрезъ оной 3я *Второпавловская*, 4я *Ильинская*, 5я *Ѳедоровская*, и 6я *Андрѣевская*, выше сего въ Перво-Начальномъ, Ключевскомъ и Перекрестномъ квадратахъ описанныя. Оныхъ ширина вообще отъ 3хъ съ половиною до 10 сажень; рудныхъ поперекъ полосъ жилъ на 974 саженяхъ пересѣчено 742, толщиною отъ половины до 3хъ съ половиною вершковъ, состоятъ изъ кварца съ желѣзистою охрою; круговое рудъ содержаніе отъ 3хъ до 5 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ жилъ нынѣ въ дѣйствительной работѣ 30, не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 20, за малымъ числомъ рудокоповъ 65, а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды и Первопавловской Вассеръ-Штольны. Работы съ перва начались шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами; число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ слѣдуетъ:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;
20,	1,	7 сажень;	24,	5,	3 сажени;	2,	16,	4 саж. 10 чет.
21,	2,	7 съ по. саж.	3,	7,	5;	-	19,	3, 1 ар.
22,	3,	7 сажень;	4,	8,	6, 2 ар.	-	20	9, 1;
23,	4,	8;	1,	15,	2 съ по. саж.	-	21,	5 сажень.

Сверхъ оныхъ десять разрѣзовъ подъ старыми и новыми номерами имѣются:

Ста.	Новы.	Ста.	Новы.	Новы.	Ста.	Новы.	Новы.	Новы.	Ста.	Новы.	Новы.	Новы.	Новы.
1,	6,	14,	9,	10,	20,	11,	12,	13,	29,	14,	17,	18,	22.

Изъ числа сихъ подъ Ном. 1мъ, 2, 3, 4, 8, 15 и 20 учинены работы проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтѣ въ рудникѣ воды, подъ Ном. 16мъ по горизонтѣ Первопавловской Вассеръ-Штольны, а прочія не до воды; нынѣ работа производится при шахтахъ Ном. 5мъ, 7, 8, 21 и при 10 разрѣзѣ; надежду имѣетъ хорошую и осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды Первопавловскою Вассеръ-Штольною, а въ прочихъ самъ по себѣ. Въ 1802 году найдено сего квадрата подъ шахтою Ном. 2мъ съ видимымъ золотомъ 15 штуфовъ, вѣсомъ 4 фунтовъ, 84 золотника, кои отъ имяни бывшаго Командира Золотыхъ Промысловъ господина Маркшейдера Теплюева отправлены при рапортѣ Его Превосходительству г. бывшему Главному Начальнику и Кавалеру Ярцову, а отъ него препровождены къ Президенту Государственной Бергъ-Коллегіи г. Тайному Совѣтнику, Сенатору и Кавалеру Александръ Васильевичу Аллябьеву.

XXXII. НИЗМЕНСКОЙ РУДНИКЪ.

Открытіе сего послѣдовало въ 1745 году горными служителями, но когда разширфованъ, не извѣстно; рудное положеніе онаго гористое, грундъ смѣшенной съ частію мокроты и сухаго мѣста, покрытаго лѣсомъ повер-

хность состоитъ изъ простой глины и изъ разновиднаго шифера; полоса по сему квадрату простирается *Второпавловская* въ Перекрестномъ квадратѣ подъ Ном. 24мъ описанная, особожъ отысканныхъ, кромѣ сей, не имѣется; шириною оная отъ 4хъ до 8 сажень; рудныхъ поперекъ полосы жилъ на 338 саженяхъ пересѣчено 248, толщиною отъ половины до 2хъ вершковъ и состоятъ изъ кварца съ желѣзистою охрою; руды вообще содержаніемъ отъ 2хъ до 6 золотниковъ и изъ числа пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ находится 17, а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды; работа съ перва началась шахтою, изъ подъ оной штольнею, но оной же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзами; на помянутой полосѣ опущена одна только шахта подъ Ном. 1мъ, глубина которой идетъ на 6 сажень, но еще не выработана до воды; сверхъ оной имѣются разрѣзы, кои подъ сими номерами:

Новыми	и Новыми же;	Старыми,	Новыми,	Старыми,	Новыми,
2,	3;	5,	4;	15,	15.

Работа нынѣ не производится; надежду имѣетъ посредственную и разработанъ быть можетъ; въ 1802 году найдено при шахтѣ Ном. 1мъ самородное деревообразное золото, вѣсомъ 77 золотниковъ, которое отправлено Екатеринбургскаго Горнаго Начальства въ1й Департаментъ при рапортѣ, а отъ имяни Главнаго Начальника г. Оберъ-Бергауптмана 4го класса *Германа* препровождено въ Санктпетербургъ къ Его Сіятельству г. Дѣйствительному Тайному Совѣтнику, Министру Финансовъ и разныхъ Орденовъ Кавалеру, Графу Алексѣю Ивановичу *Васильеву*.

ВЪ III. ЧАСТИ.

XXXIII. РОМАНОВСКОЙ, XXXIV. АНДРѢЕВСКОЙ и XXXV. ФИЛИПОВСКОЙ КВАДРАТЫ.

Романовской, Андрѣевской и Филиповской квадраты еще не разшифрованы; мѣстоположеніе двухъ первыхъ есть плоское, болотистой и сырой грундъ имѣющее, послѣдній же Филиповской имѣетъ оное плоское и сухой грундъ; въ прочемъ поверхность оныхъ вообще состоитъ изъ простой красной глины. Будутъ ли въ оные изъ другихъ квадратовъ продолжаться полосы не извѣстно, а потому и облагонадежности ихъ ничего предположить не можно.

XXXVI. БЛАГОВѢЩЕНСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный открытъ въ 1799 году горными служителями и въ томъ же году разшифрованъ; рудное положеніе гористое и грундъ сухой имѣющее; поверхность состоитъ изъ простой глины; въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному: 1я *Соймановская*, вышедшая изъ прииска Богословскаго и прошедши рудники Возвесенской, Соймановской и Князе-Михайловской, а потомъ, войдя въ сей квадратъ, подобнымъ образомъ простираніе свое продолжала чрезъ рудники Цвѣтной, Нагорной, Царево-Елисавѣтской и въ семъ послѣднемъ окончала свое положеніе; 2я *Цвѣтная*, вышедши въ Цвѣтномъ рудникѣ изъ полосы Соймановской и пересѣкши оную въ томъ же квадратѣ, въ семъ Благовѣщенскомъ коснулась къ Березовскому пруду и скрыла свое положеніе, вдаль же примѣтъ не видно; 3я *Береговая*, открывшаяся въ семъ квадратѣ изъ берега рѣки Березовки выше Березовской плотины. Оныя шириною вообще отъ 5 до 8 сажень; рудныхъ поперекъ полосъ жилъ на 284 саженяхъ пересѣчено 238, толщиною отъ половины до 2 вершковъ и состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ охрою; круговое содержаніе рудъ отъ 1 съ половиною до 4 золотниковъ; изъ числа пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцеватостію 5, за малымъ числомъ рудокоповъ 33, а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды. Работы съ перва начались шахтами, изъ подъ

оныхъ проходными штольнами, по онымъ же ортами и сверхъ оныхъ разрѣзомъ; число шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми ,	Новыми ,	Глубиною ;	Старыми ,	Новыми ,	Глубиною.
12 ,	1 ,	5, сажевь ;	17 ,	2 ,	3 съ пол. саж.

Изъ числа оныхъ при шахтѣ Номерѣ 1мъ работа учинена проходною штольною и при разрѣзѣ 6 до воды, а прочія не до воды; сверхъ оныхъ имѣется еще четыре разрѣза подъ новыми номерами: 3мъ, 4, 5 и 6. Нынѣ работы не производятся и въ выработанныхъ до воды осушенъ быть можетъ Шиловскою Вассеръ-Штольною, назначенною къ проведенію.

XXXVII. БОГОСЛОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Богословской прискъ извѣстенъ сталъ въ 1799 году чрезъ горныхъ служителей; настоящей же разработки не было; рудное положеніе плоское, грундъ сухой и лѣсомъ покрытой имѣющее; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Полосы въ семъ квадратѣ отысканы: 1я *Соймановская*, выше сего въ Благовѣщенскомъ рудникѣ описанная, изъ которыхъ открыты полосы 2 *Мироновская*, вошедшая въ прискъ Болотной, подъ Ном. 42мъ состоящій, изъ котораго уже вдаль не простирается и будетъ ли продолжаться, не извѣстно; 3 *Ивановская*, которая перешедши рудникъ Вознесенской, прискъ Болотной, Шиловской и въ Чигаревскомъ рудникѣ, подъ Ном. 44мъ состоящемъ, окончала свое положеніе. Полосы шириною отъ 4хъ до 8 сажень; рудныхъ поперекъ полосъ жилъ въ двухъ шурфахъ отыскано двѣ кварцовыя, толщиною отъ половины до 1 вершка; какаго же содержанія руды, по не совершеной разработкѣ онаго, не извѣстно. Работы нынѣ не производятся.

XXXVIII. ВОЗНЕСЕНСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный открытъ горными служителями и разширфованъ въ 1796 году; рудное мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ отысканы полосы: 1я *Родіоновская*, пересѣкши въ семъ квадратѣ полосы Соймановскую, Тимофѣевскую и Ивановскую, окончала свое положеніе въ Болотномъ прискѣ, а изъ сей полосы открылась 2 *Макаровская*, пересѣкши Соймановской и Ключезской квадраты, въ началѣ Чигаревскаго рудника окончала свое положеніе; 3 *Тимофѣевская*, которая въ Болотномъ рудникѣ и оканчалась, изъ сей полосы въ семъ же квадратѣ обнаружилась 4 *Алексѣевская*, перешедшая Соймановской и Шиловской квадраты, въ Чигаревскомъ рудникѣ окончала свое положеніе; 5 *Борисовская*, вышедши въ семъ квадратѣ изъ полосы Соймановской и перешедши Соймановской квадратъ, въ Князе-Михайловскомъ окончала свое положеніе; 6 *Матвѣевская*, 7 *Осиповская*, которыя въ недальномъ одна отъ другой разстояніи, вышедши изъ полосы Соймановской, совокупились вмѣстѣ и вдаль уже не продолжаются. Сверхъ оныхъ извѣстныхъ полосъ чрезъ сей же квадратъ простираются: 8 *Соймановская*, 9 *Ивановская*, выше сего въ Благовѣщенскомъ и Богословскомъ квадратахъ описанныя. Полосы шириною вообще отъ 4хъ до 10 сажень; золотосодержащихъ кварцовыхъ съ охрою жилъ на 210 саженяхъ пересѣчено 170, толщиною отъ половины до 2 вершковъ; круговое содержаніе сихъ рудъ отъ 1 съ половиною до 3 золотниковъ; изъ числа пересѣченныхъ жилъ остались не выработанными за недостаткомъ рудокоповъ 20, прочія же выработаны. Работы начались шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами; число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми ,	Новыми ,	Глубиною ;	Старыми ,	Новыми ,	Глубиною ;
3 ,	1 ,	7 сажень, 2 аршина;	9 ,	2 ,	6 саж. 2 ар.

Сверхъ оныхъ имѣется еще два разрѣза подъ новыми номерами 3 и 4; шахты же выработаны до воды проходными штольнами, а разрѣзы не до воды. Работы нынѣ не производятся, сей рудникъ надежду имѣетъ

посредственную и осушенъ быть можетъ, назначенною къ проведенію, Шиловскою Вассеръ-Штольною.

XXXIX. СОЙМАНОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей открытъ въ 1752 году Штейгеромъ *Штраубомъ* и наименованъ Саймановскимъ въ честь бывшаго тогда Бергъ-Коллегіи Директора, г. Дѣйствительнаго Тайнаго Совѣтника и Кавалера Михайлы Федоровича Сойманова; но въ которомъ году разширфованъ, не извѣстно. Рудное мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и покрытое лѣсомъ, поверхность состоитъ изъ простой красной глины. Полосы въ семъ квадратѣ находятся: 1 я *Леонтьевская*, которая, пересѣкши въ ономъ Саймановскую и Александровскую, въ слѣдующемъ за симъ Князе-Михайловскомъ квадратѣ окончила свое положеніе; изъ оной же вышла 2 *Николаевская*, а изъ сей 3 *Семеновская*, кои въ Князе-Михайловскомъ рудникѣ кончились; междужъ Саймановскою и Николаевскою отыскана небольшаго пространства полоса 4 *Ерафѣевская*, которая вдаль уже изъ сего квадрата не простирается; изъ Саймановской же полосы, идущей чрезъ сей квадратъ открылась полоса 5 *Александровская*, которая, вошедши въ Князе-Михайловской квадратъ, изъ онаго вдаль уже не продолжается, и сверхъ оныхъ простираются еще по сему квадрату полосы: 6 *Алексѣевская*, 7 *Борисовская*, 8 *Матвѣевская*, 9 *Осиповская*, 10 *Макаровская*, 11 *Саймановская*, кои выше сего въ Вознесенскомъ рудникѣ описаны. Полосы шириною вообще отъ 7ми до 15 сажень; кварцовыхъ съ золотосодержащею охрою жилъ на 626 саженяхъ пересѣчено 590, толщиною отъ половины до 4 вершковъ; круговое содержаржаніе рудъ отъ 2 съ половиною до 3 и три четверти золотника; изъ числа пересѣченныхъ жилъ въ работѣ находится 20, не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 6, за малымъ числомъ рудокоповъ 58, а прочія выработаны по горизонтъ въ рудникѣ воды. Работы начались шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами; число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ слѣдуютъ:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;
1,	1,	10 сажень;	6,	7,	5 съ по. саж.	1,	12,	4 сажень;
2,	2,	9 съ по. са.	7,	8,	11 саже. 1 ар.	-	13,	3 съ по. са.
3,	3,	9 саже. 2 ар.	15,	9,	11 сажень;	2,	14,	1;
4,	4,	10 съ по. са.	-	10,	6;	18,	15,	7 сажень;
5,	5,	11 сажень;	16,	11,	6, 1 ар.	-	18,	5;
6,	6,	12 сажень.						

Сверхъ оныхъ имѣется четыре разрѣза подъ новыми номерами: 16мъ, 17, 19 и 20; изъ числа же помянутыхъ шахтъ при Ном. 6мъ и 9 работы учинены проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтъ Саймановской Вассеръ-Штольны; при ном. 12, 3, 4, 5 и 15 по горизонтъ въ рудникѣ воды, а прочія не до воды; нынѣ работа производится при разрѣзѣ Ном. 20го; надежду имѣетъ хорошую и осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды, назначенною къ проведенію, Шиловскою Вассеръ-Штольною.

XXXX. КНЯЗЕ-МИХАЙЛОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Открытъ и разширфованъ въ 1800 году горными служителями; рудное положеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются по оному: 1я *Лукинская*, вышедшая въ семъ квадратѣ изъ полосы Николаевской; 2 *Исаевская*, вышедшая въ семъ же квадратѣ изъ полосы Борисовской, кои уже далѣе сего квадрата не простираются, 3 *Николаевская*, 4 *Александровская*, 5 *Леонтьевская*, 6 *Борисовская*, 7 *Макаровская*, 8 *Саймановская* и 9 *Семеновская*, выше сего въ Вознесенскомъ и Саймановскомъ квадратахъ описанныя. Оныя шириною отъ 4хъ до 7 сажень; поперекъ рудныхъ полосъ на 370 саженяхъ пересѣчено жилъ 290, кварцовыя съ охрою, толщиною отъ половины до 2 съ половиною вершковъ; руды содержаніемъ вообще отъ 2 съ тремя

четвертями до 3 съ половиною золотниковъ; изъ числа пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 10, за малымъ числомъ рудокоповъ 45, а прочія выработаны до воды. Работы начались шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, по онымъ же ортами; число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;
8,	1,	10 сажень;	11,	4,	6 съ пол. саж.	2,	7,	2 съ пол. саже.
9,	2,	8;	16,	5,	6 саже. 2 ар. -		8,	2 сажень;
10,	3,	7;	1,	6,	7 сажень,			

Сверхъ оныхъ имѣется 5 разрѣзовъ подъ Ном. 9мъ, 10, 11, 12 и 13; изъ числа помянутыхъ шахтъ при Ном. 1мъ, 2, 3, 4, 5 и 6 работы учинены проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтѣ въ рудникѣ воды, прочія же выработаны не до воды. Нынѣ работа не производится; надежду имѣетъ посредственную и осушенъ быть можетъ въ выработанныхъ до воды Шиловскою Вассеръ-Штольною.

XXXXI. АРХАНГЕЛЬСКОЙ ПРИИСКЪ.

Оной найденъ въ 1798 году горными служителями; настоящей разработки еще не было; мѣстоположение гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины съ частію камня зальбанта. Въ семъ квадратѣ отысканы полосы: 1 я *Екатерининская*, 2 *Максимовская*, которыя въ семъ квадратѣ вышли изъ полосы Моисѣевской, идущей изъ приска Болотнаго чрезъ сей квадратъ. Полосы шириною вообще отъ 4хъ до 8 сажень; золотосодержащихъ кварцовыхъ съ желѣзистою охрою жилъ пересѣчено на 20 саженяхъ 10, толщиною отъ четверти до 1 вершка; но всѣ оныя за недостаткомъ рудокоповъ состоятъ не въ работѣ, а потому о содержаніи рудъ и о благонадежности оныхъ не извѣстно.

XXXXII. БОЛОТНОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ въ 1803 году горными служителями; настоящей расшифровки не было; мѣстоположеніе онаго плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ отыскана полоса имянуемая 1 *Моисѣевская*, которая въ Архангельскомъ прискѣ окончилась; кромѣ же оной простираются: 2 *Мироновская*, вышедшая изъ приска Богословскаго; 3 *Родіоновская*, 4 *Тимофѣевская* и 5 *Ивановская*, въ выше означенномъ квадратѣ описанныя. Оныя шириною вообще отъ 5 до 7 сажень; рунныхъ поперекъ полосъ жилъ въ двухъ шурфахъ длиною на двухъ саженяхъ отыскано 3, толщиною отъ половины до 1 вершка.

XXXXIII. ШИЛОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей прискъ найденъ въ 1803 году горными служителями; настоящей же расшифровки не было; мѣстоположеніе онаго покатистое, грундъ сухой и отчасти мокрой имѣющее и покрытое лѣсомъ; поверхность состоитъ изъ простой глины. Полосъ въ семъ квадратѣ особо отысканыхъ не имѣется, а простираются чрезъ оной полосы: 1 я *Ивановская*, вышедшая въ квадратѣ Богословскомъ изъ полосы Соймановской; 2 *Алексѣевская*, вышедшая въ Соймановскомъ квадратѣ изъ полосы Тимофѣевской, о коихъ выше сего въ Богословскомъ и Вознесенскомъ рудникахъ описано. Полосы шириною вообще отъ 4хъ до 10 сажень; золотосодержащихъ кварцовыхъ жилъ въ трехъ *шурфахъ* на *трехъ саженяхъ* пересѣчено 4, толщиною отъ четверти до 1 вершка; но о содержаніи рудъ, по не совершенной разработкѣ онаго, не извѣстно.

XXXXIV. ЧИГАРЕВСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный открытъ и расшифрованъ въ 1799 году казенными людьми; рудное мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой и отчасти мокрой имѣю-

щее ; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простираются въ оной полосы : 1 я *Макаровская*, вышедшая въ Вознесенскомъ квадратѣ изъ полосы Родіоновской ; 2 *Алексѣевская* , вышедшая въ Вознесенскомъ же рудникѣ изъ полосы Тимофѣевской ; 3 *Ивановская*, вышедшая въ Богословскомъ квадратѣ изъ полосы Соймановской , а изъ Ивановской вышла полоса 4 *Остафьевская*, и всѣ оныя, окончавши свое положеніе въ семъ квадратѣ , вдаль уже не простираются. Полосы шириною вообще отъ 6 до 12 сажень; рудныхъ жилъ , кои суть кварцоватыя и съ желѣзистою охрою , на 150 саженяхъ пересѣчено 77 , толщиною отъ половины до 4 вершковъ ; круговое содержаніе рудъ отъ 2 съ половиною и до 3 съ тремя осмидами золотника; изъ числа пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 5 , за малымъ числомъ рудокоповъ 11 , а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды ; работы начались шахтою , изъ подъ оной штольною , по оной же ортами; число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною;	Стары.	Новы.	Глубиною.
1,	1,	4 сажень;	-	2,	4 съ по. саж.	-	4,	5 саж. 1 ар.

Всѣ оныя выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды; сверхъ же того имѣется еще два разрѣза подъ Ном. 3 и 5. Нынѣ работа не производится , надежду имѣетъ посредственную и осушенъ быть можетъ Шиловскою Вассеръ-Штольною.

Въ IV. части.

XXXXV. Цвѣтной рудникъ.

Сей извѣстенъ сталъ въ 1752 году, а когда разширфованъ, не извѣстно ; рудное мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее ; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полосы въ семъ квадратѣ открылись : 1 я *Соединенная* , вышедшая изъ полосы Цвѣтной, пересѣкши Соймановскую и Переплетенную и въ семъ квадратѣ окончавшись , вдаль уже въ другія не простирается ; 2 *Переплетенная* , вышедшая изъ полосы Соймановской , которая въ семъ же квадратѣ и кончилась ; 3 *Покровская*, вышедшая изъ полосы Соймановской и совокупившись съ полосою Богатою, въ семъ квадратѣ кончилась и далѣе уже не простирается; сверхъ оныхъ открылись полосы 4 *Савельевская*, которая вошедши въ приискъ Борисовской , гдѣ и окончила свое положеніе ; 5 *Загородная* , открывшись въ семъ квадратѣ, въ онемъ же окончались. Полосы шириною вообще отъ 7 до 12 сажень ; рудныхъ жилъ на 610 саженяхъ пересѣчено 500, кои въ видѣ желѣзистаго камня и рыхлой охры съ гнѣздами чистаго кварца , толщиною отъ половины до 3 вершковъ ; круговое содержаніе рудъ отъ 1го и пяти осминъ до 4 золотниковъ ; изъ числа пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 8 , за малымъ числомъ рудокоповъ 29 оставлены , а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды и Цвѣтной Вассеръ-Штольны. Работы сперва производились шахтами изъ подъ оныхъ проходными штольнами, по онымъ же ортами. Число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ слѣдуютъ :

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною;	Ста.	Новы.	Глубиною.
1,	1,	7 саж. 1 ар.	8,	7,	5 саж. 2 ар.	14,	13,	8 съ пол. саж.
2,	2,	8 сажень ;	9,	8,	11 сажень ;	15,	14,	6 съ пол. саж.
6,	3,	8 ;	-	9,	6 съ пол. саж.	23,	15,	4 саж. 1 ар.
7,	4,	7 ;	10,	10,	9 сажень ;	20,	16,	7 ---- 2 --
-	5,	8 ;	11,	11,	8 ;	возду.	17,	5 сажень ;
8,	6,	8 ;	13,	12,	10 съ пол. саж.	-	18,	6 съ пол. саж.

Изъ числа коихъ шахтъ при Ном. 4мъ , 5 , 6 , 7 , 8 , 9 , 10 и 11 работы учинены проходными штольнами, а по онымъ ортами по горизонтѣ Вассеръ-Штольны, подъ Ном. же 1мъ, 2 и 12 по горизонтѣ въ рудникѣ воды, а прочія

не до воды; сверхъ оныхъ имѣется еще 4 разрѣза подъ новыми номерами 19, 20, 21 и 22. Добыча рудъ не производится съ 1802 года; надежду имѣетъ посредственную и работами можно будетъ еще углубиться, когда проведется Шиловская Вассеръ-Штольна.

XXXXVI. НАГОРНОЙ РУДНИКЪ.

Открытъ въ 1766 Унтеръ-Штейгеромъ *Исакомъ Сторожевымъ* и разшифрованъ въ 1772 годахъ; рудное мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго сотоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полосы чрезъ сей квадратъ простираются: 1 я *Богатая*, вышедшая изъ Ключевскаго рудника и совокупившаяся въ Цвѣтномъ квадратѣ съ полосою Покровскою; 2 *Сойтановская*, выше сего въ Благовѣщенскомъ квадратѣ, подъ Ном. 36 состоящемъ, описанная, и сверхъ оныхъ отысканы особыя полосы 3 *Антоновская*, 4 *Михайловская*; изъ числа которыхъ Антоновская вдаль изъ сего квадрата въ другія уже не простирается, а послѣдняя, вошедши въ квадратъ Царево-Елисавѣтской, окончала свое положеніе; онѣ шириною отъ 4хъ до 6 сажень; рудныхъ жилъ на 65 саженяхъ пересѣчено 40, кои кварцовыя съ охрою, толщиною отъ половины до 1 вершка; руды содержаніемъ вообще отъ 2хъ до 4 золотниковъ; изъ сихъ пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію двѣ, а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды. Работы начались сперва шахтою, изъ подъ оной штольною, отъ оной же ортами; число опущеныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми;	Новыми,	Глубиною и	Новыми же,	Глубиною.
1,	1,	4 сажень, 1 ар.	2,	5 съ половиною сажень.

Работы не производятся съ 1802 года, надежду имѣетъ малую и осушенъ быть можетъ Первопавловскою Вассеръ-штольною.

XXXXVII. ЦАРЕВО-ЕЛИСАВѢТСКОЙ РУДНИКЪ.

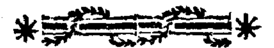
Открытъ и разшифрованъ въ 1797 году горными служителями; рудное положеніе мѣстами гористое, а мѣстами плоское и покрытое лѣсомъ, грундъ смѣшенной съ частію мокроты и сухости; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полосы чрезъ сей квадратъ простираются: 1 я *Сойтановская*, выше сего въ Благовѣщенскомъ квадратѣ описанная; 2 *Михайловская*, вышедшая изъ рудника Нагорнаго, и сверхъ оныхъ открылась въ семъ квадратѣ полоса 3 *Платоновская*, которая далѣе сего квадрата въ другія уже не простирается и будутъ ли продолжать свое положеніе, какъ оная въ другіе, такъ и изъ другихъ въ сей квадратъ, не извѣстно. Онѣ шириною вообще отъ 4хъ до 6 сажень; рудныхъ жилъ на 110 саженяхъ пересѣчено 50, кои суть кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 2 вершковъ; круговое содержаніе рудъ отъ 2хъ до 3 золотниковъ; изъ пересѣченныхъ жилъ не въ работѣ за малымъ числомъ рудокоповъ 2, а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды. Работы производились сперва разносомъ, а потомъ шахтами подъ слѣдующими новыми номерами и означенной глубины:

Новыми,	Глубиною;	Новыми,	Глубиною.
1,	2 сажень;	2,	5 сажень.

Оныя выработаны не до воды. Работы не производятся съ 1801 года, надежду имѣетъ посредственную и разработанъ быть можетъ безъ помощи водоотливныхъ машинъ по горизонтѣ въ рудникѣ воды.

XXXXVIII. МАРІИНСКОЙ КВАДРАТЪ.

Сей квадратъ еще не разшифрованъ; мѣстоположеніе отчасти гористое, а отчасти плоское, грунтъ смѣшенной



съ частію мокроты и сухости и покрытой лѣсомъ; поверхность состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера; рудныхъ примѣтъ не имѣется; о продолженіи изъ другихъ квадратовъ полосъ и о благонадежности онаго ничего еще не извѣстно.

XXXXIX. БОРИСОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ въ 1803 году горными служителями; настоящей разширфовки не было; мѣстоположеніе гористое, грунтъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины, и разновиднаго шифера. Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простирается полоса *Савельевская*, которая, вышедши въ сей квадратъ изъ рудника Цвѣтнаго, положеніе свое окончала; шириною отъ 4хъ до 6 саженъ; о длинѣ же простиранія оной и о благонадежности нельзя ничего сказать надлежащаго.

XXXXX. РОЖЕСТВЕНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ въ 1803 году горными служителями; настоящей же разширфовки не было; мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго сотоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Въ семъ квадратѣ особо отысканныхъ полосъ не имѣется, а простирается въ оной полоса *Даниловская*, вышедшая изъ Царево-Александровскаго рудника; сія шириною отъ 5 до 8 саженъ; дальнѣйшей по оной развѣдки не было, потому и о благонадежности сего квадрата ничего рѣшительнаго сказать не можно.

XXXXXI. ЦАРЕВО-АЛЕКСАНДРОВСКОЙ РУДНИКЪ.

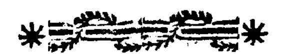
Открытъ и разширфованъ въ 1797 году горными служителями; рудное мѣстоположеніе гористое и покрытое лѣсомъ, грундъ имѣетъ смѣшенной съ частію мокроты и сухости; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновидныхъ шиферовъ. Въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса *Даниловская*, которая хотя въ Рожественскомъ квадратѣ, выше сего описанномъ, видъ свой и скрыла, но какъ таковой же признакъ полосы открылся въ Ѳедоровскомъ квадратѣ подъ Ном. 54 состоящемъ, то судя по ея качеству и наклонности, утвердительно предузнать можно, что по усильной разработкѣ обоихъ квадратовъ одна съ другою совокупятся, потому она и въ Ѳедоровскомъ прискѣ наимянована Даниловскою. Оная шириною отъ 4хъ до 10 саженъ и чрезъ разносную работу на 14 саженяхъ пересѣчено 5 жилъ, кои суть кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 1 вершка; руды вообще содержаніемъ отъ половины до 1 золотника и всѣ сіи жилы за убогимъ содержаніемъ остаются не въ работѣ. Работы начались шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, отъ оныхъ же ортами. Число опущенныхъ шахтъ подъ старыми и новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Старыми,	Новыми,	Глубиною;	Старыми,	Новыми,	Глубиною.
1,	1,	2 сажени, 2 ар.	2,	2,	8 съ пол. саж.

Подъ сими шахтами работы учинены штольнами, отъ оныхъ ортами по жиламъ, кои состоятъ изъ ноздреватаго кварца, глины, части бурой желѣзистой охры и нѣсколькихъ гнѣздъ мѣдной руды, которая попадалась въ помянутомъ кварцѣ. Работы нынѣ не производятся за убогимъ содержаніемъ; рудная и жильная породы при разрѣзахъ такагожъ качества, какъ и при вышеписанныхъ квадратахъ.

XXXXXII. УШАКОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Объ открытіи сего рудника и разширфовкѣ ничего не извѣстно; мѣстоположеніе онаго гористое, грундъ смѣшенной съ частію мокроты



и сухости; поверхность состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса имянуемая *Зарѣчною*, которая далѣе сего квадрата уже не простирается. Шириною оная отъ 4 до 6 сажень; рудныхъ кварцоватыхъ съ охрою жилъ на 13 саженяхъ пересѣчено 13, толщиною отъ четверти до 1 вершка; руды содержаніемъ вообще отъ половины до 1 золотника; изъ числа пересѣченныхъ жилъ осталось не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 4, за малымъ числомъ рудокоповъ 1, а прочія выработаны по горизонтѣ въ рудникѣ воды. На семъ рудникѣ одна только опущена шахта подъ Ном. 1мъ, глубиною 3 сажень и выработана по горизонтѣ въ рудникѣ воды. Работы не производятся съ 1799 года, надежду имѣетъ посредственную и разработанъ быть можетъ безъ помощи водоотливныхъ машинъ.

XXXXXIII. ИВАНОВСКОЙ КВАДРАТЪ.

Сей квадратъ еще не расширфованъ; мѣстоположеніе гористое и покрытое лѣсомъ, грундъ смѣшенной съ частію мокроты и сухости; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера; рудныхъ примѣтъ не имѣется и будутъ ли въ оной продолжаться изъ другихъ квадратовъ полосы, еще не извѣстно, потому и о благонадежности его нельзя сказать вѣроятно.

XXXXXIV. ѲЕДОРОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Открытъ въ 1803 году горными служителями; настоящей расширфовки не было; мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Въ семъ квадратѣ въ не большемъ признакѣ открылась полоса, которая, судя по ея качеству и на клонности, вышедши изъ Царево-Александровскаго рудника въ прискъ Рожественской, уповательно съ Даниловскою полосою совокупится, по чему и сія названа *Даниловскою*; шириною отъ 5 до 8 сажень, дальнѣйшей по оной разработки и жилъ отыскано не было, потому и о благонадежности его не извѣстно.

XXXXXV. АДАМОВСКОЙ и XXXXXVI. АННИНСКОЙ КВАДРАТЫ.

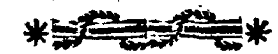
Оные еще не были расширфованы; мѣстоположеніе перваго гористое, грундъ смѣшенной съ частію мокроты и сухости и при томъ состоитъ въ ономъ часть Пышминскаго пруда между лѣсомъ; втораго плоское, грундъ сухой и покрытой лѣсомъ; въ прочемъ о рудныхъ примѣтахъ не извѣстно, по тому и о благонадежности оныхъ сказать нечего.

При всѣхъ сихъ 56 квадратахъ выработанныя съ поверхности и не выработанныя жилы простираются въ глубь; рудная порода, какъ выше сказано, состоитъ изъ бѣлой земли рыхлой и рѣдко отвердѣлой, состоящей изъ глинистой и тальковой земель съ примѣшеніемъ не большаго количества кварцовыхъ зеренъ и малыми блестками слюды, а жильная изъ желѣзистой рыхлой и плотной съ кварцомъ охры.

Въ окружности выше описанныхъ 56 квадратовъ отысканы сверхъ того еще другіе рудные прииски, какъ то:

XXXXXVII. БАЛТЫМСКОЙ ПРИИСКЪ.

Открытъ и расширфованъ въ 1798 году горными служителями; рудное мѣстоположеніе плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновидныхъ шиферовъ. Отысканная въ семъ квадратѣ полоса, называемая Селиверстовскою шириною отъ 7 до 10 сажень; рудныхъ жилъ на 27 саженяхъ пересѣчено 17, кои суть кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 1 вершка;



руды вообще содержаніемъ отъ половины до 1 золотника; изъ числа пересѣченныхъ жилъ осталось не въ работѣ за кварцоватостію и малымъ содержаніемъ 15, а прочія выработаны до воды. Работа началась шахтою, изъ подъ оной проходною штольною, отъ оной же ортами; здѣсь одна только опущена шахта, подъ Ном. 1, которая глубиною 12 сажень. Работа нынѣ за убогимъ содержаніемъ не производится и къ дальнѣйшей разработкѣ надежды не имѣетъ; рудная порода состоитъ изъ разныхъ глинъ и бѣлой затвѣрдой земли, называемой маткою, каковая и при вышеписанныхъ 56 квадратахъ находится, а жильная изъ кварца съ частію охры.

XXXXXVIII. МОЧАЛОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ и разширфованъ въ 1798 году горными служителями; мѣстоположеніе онаго гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Полоса отысканая въ семъ квадратѣ имянуется *Васильевскою*, которая шириною отъ 3хъ до 4 сажень; кварцовыхъ съ охрою жилъ на 3 саженяхъ пересѣчено двѣ, толщиною отъ четверти до 1 вершка, но за убогимъ содежаніемъ оставлены не выработанными; работа началась шахтою, изъ подъ оной штольною, отъ оной ортами; шахта опущена одна подъ Ном. 1, глубиною 1 сажень и 1 аршинъ и выработана по горизонтъ воды. Работы не производятся за убогимъ содержаніемъ и къ дальнѣйшей разработкѣ надежды не имѣетъ; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при Балтымскомъ прискѣ.

XXXXXIX. ЗАГУДАЕВСКОЙ ПРИИСКЪ

Сей извѣстенъ сталъ въ 1797 году чрезъ горныхъ служителей, гдѣ настоящей разширфовки не было; мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Полоса въ семъ квадратѣ отыскана *Софiйская*; шириною отъ 3хъ до 4 сажень; въ трехъ ширфахъ на трехъ саженяхъ отысканы двѣ кварцовыя съ частію охры жилы, о содержаніи жъ рудъ, по несовершенной разработкѣ, не извѣстно. Работы нынѣ не производятся, рудная и жильная породы, такагожъ качества какаго при Балтымскомъ прискѣ.

XXXXXX. МАСЛОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ и разширфованъ въ 1797 году горными служителями; рудное мѣстоположеніе плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полосы въ семъ квадратѣ отысканы: 1я *Ефремовская*, 2 *Власьевская*, которая далѣе не простирается и будутъ ли оныя продолжаться въ другіе или изъ другихъ въ сей квадратъ, не извѣстно; онѣ шириною вообще отъ 3хъ до 5 сажень; рудныхъ жилъ на 16 саженяхъ пересѣчено 8, изъ числа коихъ не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію 5, а прочія выработаны по горизонтъ работъ; толщиною отъ четверти до 1 вершка, состоятъ изъ кварца смѣшеннаго съ частію охры; руды содержаніемъ отъ 1 съ половиною до 2 золотниковъ. Работы начались шахтами, изъ подъ оныхъ одною штольною, отъ оной ортами. Число опущенныхъ шахтъ подъ новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Новыми,	Глубиною;	Новыми,	Глубиною.
1,	3 саж. 2 чет.	2,	2 сажень, 2 аршина.

Изъ коихъ работы учинены проходною штольною отъ оной ортами не до воды. Добыча рудъ не производится за убогимъ содержаніемъ, надежды къ дальнѣйшей разработкѣ не предвидится; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при вышеписанныхъ 56 квадратахъ.

XXXXXXI. СТАНОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей открытъ въ 1758 году *Семеномъ Швецовымъ*, жителемъ деревни Становой и разширфованъ въ томъ же году; отстоитъ отъ Березовскаго завода въ 11 верстахъ; рудное мѣстоположенiе плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины; полоса въ семъ квадратѣ отыскана Панкратьевская, шириною отъ 4 до 5 сажень, но сколько пересѣчено жилъ и какаго содержанiя руды, не извѣстно. Работа началась шахтою, изъ подъ оной штольною, отъ оной ортами; шахтъ опущено двѣ подъ старыми 1 и 2 номерами, глубиною первая 6 сажень, вторая 5; но какъ работы давно уже остановлены и послѣдовали обвалы, то не извѣстно, выработаны ли онѣ до воды или нѣтъ. Работы нынѣ не производятся, потому и о благонадежности узнать нельзя; рудная порода состоитъ изъ красной и желтой глины, а жильная изъ кварца смѣшеннаго съ частiю желѣзистой охры.

XXXXXXII. СТОРОЖЕВСКОЙ ПРИИСКЪ.

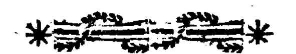
Оный найденъ въ разстоянiи отъ Березовскаго завода въ 6 верстахъ въ 1797 году горными служителями; настоящей разширфовки не было; мѣстоположенiе плоское, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса, называемая *Калиновскою*, которая, перешедши приискъ Невской, рудники второй части Николаевской и Не-Богатой, въ Калиновскомъ прискѣ подъ Ном. 17 состоящемъ, окончала свое положенiе. Оная шириною отъ 4 до 6 сажень; рудныхъ жилъ отыскано глубиною на одной, длиною на двухъ саженяхъ двѣ, толщиною отъ четверти до 1 вершка, кои суть кварцовыя съ желѣзистою охрою; о содержанiи рудъ, по не совершенной разработкѣ, не извѣстно; работа сперва произведена была ямою; но какъ нынѣ оная не производится, потому и о благонадежности сего прииска не извѣстно; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при вышеписанныхъ 56 квадратахъ.

XXXXXXIII. ШАРТАШСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ отъ Березовскаго завода въ 7 верстахъ въ 1799 году горными служителями; настоящей разширфовки не было; мѣстоположенiе плоское, грундъ по большей части сухой, а мѣстами болотистой и лѣсистой; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отысканы полосы имянующiяся 1я *Низменною*, 2 *Маткою* и сiя послѣдняя, вышедши изъ сего квадрата въ приискъ Князе-Николаевской съ открывшеюся въ ономъ шестью развилинами полосою, уповательно по усильной разработкѣ вмѣстѣ совокупится; потому оная и въ Князе-Николаевскомъ прискѣ названа Маткою. Полосы шириною вообще отъ 4 до 6 сажень; рудныхъ жилъ чрезъ ширфовку въ двухъ ширфахъ глубиною на одной, длиною на двухъ саженяхъ отыскано двѣ, кварцовыя съ желѣзистою охрою, толщиною отъ четверти до 1 вершка; о содержанiи рудъ, по не совершенной разработкѣ и по не добычѣ оныхъ, не извѣстно. Работы не производятся, потому и о благонадежности онаго не дознано; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при вышеписанныхъ 56 квадратахъ.

XXXXXXIV. КНЯЗЕ-НИКОЛАЕВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей найденъ отъ Березовскаго завода въ 4 съ половиною верстахъ въ 1798 году горными служителями; настоящей разширфовки не было; мѣстоположенiе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо



отысканныхъ полосъ не имѣется, а открылась въ шести развилинахъ полоса, которая, судя по ея наклонности, уповательно въ семъ квадратѣ съ полосою Маткою, вышедшею изъ прииска Шарташскаго, совокупится, потому и удержала она въ семъ квадратѣ тожъ наимянованіе *Матки.* Оная шириною отъ 4хъ до 6 сажень; рудныхъ жилъ чрезъ разносную работу, длиною на 3, глубиною на 1 саженяхъ открыто три, кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 1 вершка; содержаніе рудъ по не совершенной разработкѣ, не извѣстно. Работа нынѣ не производится, потому и о благонадежности онаго узнать не можно, рудная и жильная породы такагожъ свойства, какъ и при вышеписанныхъ квадратахъ.

XXXXXXV. КНЯЗЕ-АЛЕКСАНДРОВСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный открытъ и разширфованъ въ 1797 году горными служителями, и отстоитъ отъ Березовскаго завода въ 12 верстахъ; мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины. Въ семъ квадратѣ особо отыскана полоса имянуемая *Іоакимовскою* и кромѣ сей простирается по оному полоса *Матка*, которая далѣе сего квадрата не простирается, шириною оныя вообще отъ 4 до 6 сажень; рудныхъ жилъ на 35 саженяхъ пересѣчено 34, кварцовыя съ охрою, толщиною отъ половины до 1 вершка, изъ числа коихъ не въ работѣ 29 и 5 выработанныхъ по горизонтъ работъ; круговое содержаніе рудъ отъ 2 до 3 золотниковъ. Работа началась шахтою, изъ подъ оной штольною, отъ оной же ортами; шахта опущена одна подъ Ном. 1мъ, глубиною 5 съ половиною сажень, изъ подъ оной работа учинена проходною штольною не до воды. Работы нынѣ не производятся за убогимъ содержаніемъ рудъ, по поводу чего и къ усильнѣйшей разработкѣ онаго надежды не предвидится; рудная и жильная породы такагожъ свойства, какъ и при вышеписанныхъ квадратахъ.

XXXXXXVI. СРѢТЕНСКОЙ и XXXXXXVII. ГЕОРГІЕВСКОЙ ПРИИСКИ.

Найдены въ 1799 году горными служителями въ 12 верстахъ отъ Березовскаго завода; настоящей разширфовки не было; мѣстоположеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность оныхъ состоитъ изъ простой глины. Въ первомъ изъ сихъ отыскана полоса *Евгеніевская*, которая положеніе свое продолжаетъ въ прискъ Георгіевской, гдѣ раздвоившись, далѣе не открывалась; шириною оная отъ 5 до 7 сажень; рудныхъ жилъ въ двухъ ширфахъ отыскано двѣ, кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 1 вершка; о содержаніи рудъ, по не совершенной разработкѣ онаго, не извѣстно. По второму же, то есть, Георгіевскому простирается полоса тажъ самая, каковая и въ Срѣтенскомъ прискѣ ознаменована, которая вдаль изъ сего квадрата не простирается; шириною отъ 5 до 7 сажень; рудныхъ жилъ въ трехъ ширфахъ отыскано двѣ, кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 1го вершка; о содержаніи рудъ, по не совершенной разработкѣ онаго, не извѣстно. Работы нынѣ въ сихъ обоихъ прискахъ не производятся; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при вышеписанныхъ квадратахъ.

XXXXXXVIII. ЗЛАТОГОРОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей прискъ найденъ и разширфованъ въ 1799 году горными служителями и отстоитъ отъ Березовскаго завода въ 9 верстахъ; мѣстоположеніе гористое, смѣшенное съ частію лѣса и чистаго мѣста, грундъ сухой имѣющее; поверхность состоитъ изъ простой глины; въ семъ квадратѣ особо отысканы полосы: 1я *Капитановская*, 2 *Іевлевская*, 3 *Онисифоровская*, которыя далѣе изъ сего квадрата не простираются; шириною оныя отъ 5 до 7 сажень; рудныхъ жилъ на 45 саженяхъ пересѣчено 50, кварцовыя съ охрою, толщиною отъ четверти до 1 съ половиною

вершка; круговое содержаніе рудъ отъ четверти до половины золотника и всѣ оставлены не въ работѣ за тонкостію и кварцоватостію. Работы начались шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, отъ оныхъ ортами; шахтъ опущено двѣ подъ старыми номерами 1мъ и 2, первой глубиною 5 съ половиною, второй 6 съ половиною сажень. Работа нынѣ за убогимъ содержаніемъ рудъ не производится, рудная и жильная породы такагожъ свойства, какъ и при вышеписанныхъ квадратахъ съ примѣшеніемъ къ рудной породѣ красной глины.

XXXXXXIX. БОГОЯВЛЕНСКОЙ РУДНИКЪ.

Сей рудникъ отстоитъ отъ Уктускаго завода въ 4 верстахъ; открытъ въ 1758 году, кѣмъ имянно и когда разширфованъ, не извѣстно. Рудное положеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновидныхъ шиферовъ. Въ семъ квадратѣ особо отысканы полосы: 1я *Придорожная*, 2 *Юнинская*, которыя вдаль уже не простираются и будутъ ли простираться въ другія квадраты или изъ другихъ въ сей, еще не разведано; онѣ шириною вообще отъ 10 до 16 сажень; сколько по полосамъ жилъ пересѣчено и какаго содержанія руда, не извѣстно, поелику кромѣ старыхъ плановъ никакихъ объ ономъ описаній не имѣется. Работы производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, отъ оныхъ же ортами. Шахтъ опущено двѣ подъ старыми номерами 5 и 6, сіи же подъ новыми 1 и 2; глубина первой 11 сажень, второй 8. Работа нынѣ не производится, по какой причинѣ и какова благонадежность онаго, не извѣстно; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при вышеписанныхъ квадратахъ.

XXXXXXX. НИКОЛАЕВСКОЙ РУДНИКЪ.

Оный открытъ въ 1758 году, кѣмъ имянно и когда разширфованъ, не извѣстно; отстоитъ отъ Уктускаго завода въ 4 верстахъ; рудное положеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полоса въ семъ квадратѣ отыскана *Лаврентьевская*; шириною отъ 5 до 8 сажень; сколько пересѣчено жилъ и какаго руды содержанія, не извѣстно; ибо кромѣ старыхъ плановъ никакихъ описаній не имѣется. Работы производились шахтами изъ подъ оныхъ штольноми, отъ оныхъ ортами. Здѣсь опущено двѣ шахты подъ старыми номерами 1 и 3, подъ новыми 1 и 2; глубина первой 10 сажесь, второй 16 съ половиною; но выработаны ли онѣ до воды, не извѣстно.

XXXXXXXI. ИСЕТСКОЙ РУДНИКЪ.

Открытъ въ 1797 году горными служителями и тогда разшифрованъ; отстоитъ отъ Уктускаго завода въ 4 верстахъ; рудное положеніе гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность онаго состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полосы въ семъ квадратѣ отысканы: 1я *Филиповская*, 2 *Истоцкая*, кои далѣе сего квадрата въ другія не простираются и будутъ ли изъ другихъ въ сей продолжаться, еще не дознано. Шириною оныя отъ 5 до 10 сажень; рудныхъ кварцовыхъ съ охрою жилъ на 13 саженяхъ пересѣчено 11, толщиною отъ четверти до 1 вершка, изъ коихъ не въ работѣ 8, а прочія выработаны по горизонтѣ работъ. Работы производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, отъ оныхъ ортами. Число опущенныхъ шахтъ подъ новыми номерами и глубина оныхъ суть:

Новыми,	Глубиною;	Новыми,	Глубиною и	Новыми же,	Глубиною.
1,	1 сажень, 2 ар.	2,	4 саж. 1 ар.	3,	5 сажень.

Всѣ оныя не выработаны до воды. При двухъ выше описанныхъ рудникахъ Николаевскомъ и Исетскомъ работы нынѣ не производятся; рудная и жильная породы такагожъ качества, какъ и при вышепомянутыхъ квадратахъ.

XXXXXXXII. ПАТРУШИХИНСКОЙ РУДНИКЪ.

Открытъ въ 1762 году, а кѣмъ имянно и когда разширфованъ, не извѣстно; отстоитъ отъ Уктускаго завода въ 3 съ половиною верстахъ; мѣстоположенiе онаго гористое, грундъ сухой имѣющее и лѣсистое; поверхность состоитъ изъ простой глины и разновиднаго шифера. Полоса въ семъ квадратѣ отыскана *Олимпiевская*; шириною отъ 5 до 15 саженъ; сколько жилъ пересѣчено и сколько добыто рудъ, какаго оныя содержанiя, не извѣстно, поелику, кромѣ старыхъ плановъ, описанiй не имѣется; работы производились шахтами, изъ подъ оныхъ штольнами, отъ оныхъ ортами. На семъ рудникѣ опущено двѣ шахты, какъ подъ старыми, такъ и новыми 1 и 2 номерами; глубина первой 10 съ половиною сажень, второй 6; но доработаны ли до воды, по запискамъ не значится. Работа нынѣ не производится; рудная и жильная породы такаго свойства, какъ и при вышеписанныхъ 56 квадратахъ.

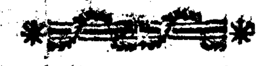
Вѣдомость.

Сколько изъ *Березовскихъ* золотосодержащихъ рудниковъ, въ которомъ имянно году съ начала открытія, протолчено рудъ и получено изъ оныхъ золота.

Годы.	Протолчено и промыто пудовъ рудъ.	По сплавкѣ несощанаго получено и отправлено въ Санктпетербургъ золота. Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Изъ тысячи пудъ руды получено золота. Золотники.	Цѣною каждой золотникъ обошелся. Рубли.	Копѣйки.	По пробамъ въ сплавленомъ золотѣ содержится. Чистого золота. Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Серебра. Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	По вышѣшней Указной передѣльной цѣнѣ, то есть золото: 3 рубли, 55 копѣекъ сорокъ пять восемдесятъ одной доли; Серебро: 23 копѣйки, пятдесятъ семь восемьдесятъ одной доли, составляетъ суммы: Золото. Рубли.	Копѣекъ. Цѣлые.	81 части.	Серебро. Рубли.	Копѣекъ. Цѣлые.	части.
1754	61,069	-	16	59	54	26	2	91	-	14	52	11		1	86	79	4,963	90	24	[illegible]	33	47
1755	30,428	-	9	46	54	30	2	91	-	8	28	70	-	1	8	32	2,832	81	39	24	73	7
1756	не показано.	-	2	-	70	-	2	91	-	1	72	61	.	-	22	8	599	59	21	5	23	37
1757	86,436	-	29	5	24	32	1	90	-	25	40	57	-	3	31	57	8,677	66	54	75	75	45
1758	55,365	1	1	88	48	73	1	48	-	36	65	42	-	4	77	9	12,520	66	54	109	29	51
1759	105,839	1	-	46	22	37	2	39	-	35	40	43	-	4	61	28	12,090	48	12	105	55	5
1760	229,215	1	21	44	22	26	1	34	1	14	62	67	-	7	5	6	18,654	92	48	162	85	75
1761	195,859	1	22	64	11	30	1	99	1	13	30	70	-	6	95	32	18,199	92	48	159	13	7
1762	296,484	1	17	68	70	18	1	83	1	10	29	9	-	6	69	88	17,170	11	9	153	10	50
1763	162,328	2	1	50	36	48	1	23	1	30	35	81	-	10	50	61	24,020	77	63	239	55	65
1764	[illegible]	2	17	64	24	65	1	6	2	38	1	18	-	17	89	36	40,281	55	45	396	17	63
1765	213,626	3	8	81	72	58	1	27	2	32	71	51	-	14	73	35	38,483	66	54	335	96	64
1766	180,003	5	9	65	24	109	-	79	4	23	47	84	-	24	2	34	62,634	22	18	546	69	11
1767	202,351	4	25	28	84	88	1	8	4	1	27	22	-	18	71	68	55,051	48	12	426	59	81
1768	198,800	4	34	78	30	94	1	16	4	10	30	92	-	21	83	58	58,136	74	6	497	68	32
1769	217,601	4	10	56	13	75	1	45	3	16	23	5	-	20	9	91	46,503	[illegible]	51	457	46	74
1770	283,939	4	38	65	70	67	1	46	4	26	38	22	-	8	26	40	63,623	92	48	188	30	50
1771	291,026	3	27	22	2	48	2	35	3	15	69	78	-	9	56	17	46,328	22	18	218	11	49
1772	284,643	2	27	92	-	26	2	53	2	21	25	89	-	5	3	39	34,566	85	15	114	58	42
1773	262,931	2	33	10	48	41	2	5	2	23	26	29	-	8	63	9	35,357	51	69	197	-	-

Годы.	Протолчено и промыто пудовъ руды.	По сплавкѣ несоцатаго получено и отправлено въ Санктпетербургъ золота.				Изъ тысячи пудъ руды получено золота.	Цѣною каждой золотникъ обошелся.		По пробамъ въ сплавленномъ золотѣ содержится. Чистого золата.				Серера.				По нынѣшней Указной передѣльной цѣнѣ, то есть золото: 3 рубли, 55 копѣекъ сорокъ пять восемдесятъ одной доли; Серебро: 23 копѣйки, пятдесятъ семь восемьдесятъ одной доли, составляетъ суммы: Золото.			Серебро.		
		Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Золотники.	Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Рубли.	Копѣекъ. Цѣлые.	Копѣекъ. 81 части.	Рубли.	Копѣекъ. Цѣлые.	Копѣекъ. 31 части.
1774	269,834	3	5	5	60	45	1	73	2	30	18	8		4	53	67	40,685	77	63	103	75	5
1775	326,926	4	2	28	48	47	1	34	3	12	13	90	-	8	43	93	51,932	22	18	192	46	54
1776	284,528	5	13	10	48	72	1	10	5	4	75	7	-	6	63	-	69,901	51	69	151	46	54
1777	331,393	5	22	91	-	61	1	10	5	16	-	-	-	5	72	-	73,728	-	-	130	84	36
1778	420,625	5	38	19	-	54	1	78	5	33	7	87	-	4	92	38	79,553	77	63	112	92	28
1779	494,399	6	4	43	-	47	1	74	5	36	77	63	-	5	8	86	80,830	77	63	115	88	52
1780	407,720	6	16	42	-	60	1	50	6	6	30	36	-	8	1	30	84,108	-	-	182	35	45
1781	302,624	4	4	80	-	52	1	96	3	37	10	72	-	6	-	72	53,627	55	45	136	71	9
1782	287,439	3	37	20	48	52	2	13	3	03	64	48	-	4	87	-	51,429	33	27	111	64	36
1783	279,911	3	18	39	48	47	2	40	3	1	10	54	-	5	82	50	41,338	88	72	360	89	31
1784	389,577	4	11	32	48	42	2	29	4	5	94	72	-	3	54	48	56,656	88	72	81	18	42
1785	318,459	3	32	54	-	42	3	2	3	28	17	48	-	2	36	48	50,579	55	45	54	16	24
1786	328,811	7	27	54	84	89	1	35	7	18	73	84	-	4	77	-	101,980	-	-	109	27	33
1787	361,388	8	4	65	24	86	1	2	7	35	37	24	-	5	7	-	107,652	44	36	115	43	57
1788	401,050	7	32	4	-	74	1	40	7	15	88	-	-	9	72	-	101,006	22	18	221	86	54
1789	483,915	8	6	80	-	64	1	54	7	30	42	48	-	9	80	48	105,964	44	36	223	88	12
1790	484,779	7	33	93	-	62	1	50	7	19	87	-	-	9	41	-	102,368	-	-	214	51	69
1791	498,728	7	36	12	-	60	1	20	7	13	8	-	-	16	44	-	100,039	11	9	374	51	69
1792	428,621	9	-	6	-	80	-	97	8	15	66	-	-	18	72	-	114,581	33	27	426	66	54
1793	442,255	7	22	33	-	66	1	42	6	24	52	84	-	34	61	75	90,300	-	-	788	33	37

Годы.	Протолчено и промыто пудовъ рудъ.	По сплавкѣ несощатаго получено и отправлено въ Санктпетербургѣ золота. Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Изъ тысячи пудъ руды получено золота. Золотники.	Цѣною каждой золотникъ обошелся. Рубли.	Копѣйки.	По пробамъ въ сплавленномъ золотѣ содержится. Чистого золота. Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	Серера. Пуды.	Фунты.	Золотники.	Доли.	По нынѣшней Указной передѣльной цѣнѣ, то есть золото: 3 рубли, 55 копѣекъ сорокъ пять восемдесятъ одной доли, Серебро: 23 копѣйки, пятдесятъ семь восемьдесятъ одной доли, составляетъ суммы: Золото. Рубли.	Копѣекъ. Цѣлые.	81 части.	Серебро. Рубли.	Копѣекъ. Цѣлые.	81 части.
1794	449,089	8	10	3	-	70	1	29	7	25	93	-	-	17	18	-	104,437	33	27	391	11	9
1795	494,113	10	33	8	-	84	1	59	10	2	75	12	-	13	51	24	140,896	44	36	307	97	3
1796	481,821	8	31	75	-	70	1	73	8	17	12	-	-	10	95	36	115,672	-	-	250	16	24
1797	685,306	11	5	65	-	62	2	29	10	17	78	90	-	23	20	37	142,616	66	54	528	20	80
1798	788,570	14	21	87	72	70	1	45	13	28	55	12	-	27	26	12	187,246	66	54	620	59	21
1799	962,336	15	21	93	48	62	1	39	13	23	90	4[illegible]	1	21	53	-	185,665	77	63	1,400	65	15
1800	1,218,849	18	4	39	-	57	1	58	15	37	50	8	1	39	22	25	217,642	77	63	1,802	96	44
1801	1,406,122	18	24	39	-	50	1	66	17	15	90	45	1	-	68	12	237,548	33	27	926	37	3
1802	1,069,469	14	16	15	-	51	1	97	12	26	13	17	1	24	1	64	172,761	51	69	1,456	75	5
1803	1,120,578	16	14	10	-	56	2	19 7/8	14	14	71	61	1	26	3	73½	196,120	3	67	1,502	67	7
1804	1,764,613	19	23	87	-	42	2	96 3/5	17	10	39	47	1	37	15	67	235,673	26	71	1,755	67	64
1805	1,722,242	16	13	29	-	30	3	50 8/33	14	3	37	40	1	30	25	19	192,303	67	76	1,598	8	7
1806	1,851,670½	17	15	24	-	36	4	14 75/81	14	34	28	66⅓	1	37	24	58½	202,854	2	38	1,758	1	9
Итого	25,146,237½	360	4	28	58	55	1	81 5/8	328	33	83	13⅓	25	9	74	50	4,489,865	88	56	22,965	16	44



Б.

ЧЮСОВСКIЕ ЗОЛОТОСОДЕРЖАЩIЕ РУДНИКИ.

По открытiи въ 1802 году Екатеринбургскаго Горнаго Начальства Его Превосходительствомъ г. Оберъ-Бергъ-Гауптманомъ 4го Класса и Главнымъ Заводовъ Начальникомъ *Германомъ*, учинено было особенное распоряженiе къ вящему развѣдыванiю и отысканiю разныхъ рудныхъ породъ, а наипаче благородныхъ металловъ; для сего, чтобы успѣть въ семъ намѣренiи, были приохачиваемы и поощряемы всякаго званiя люди, что и дѣйствительно въ нѣкоторыхъ изъ оныхъ, убѣжденныхъ лестными для нихъ предобѣщанiями, возродило желанiе упражняться; по поводу сему приносили различныхъ видовъ руды, которыя однакожъ дальнаго вниманiя не заслуживали; напослѣдокъ въ Iюлѣ мѣсяцѣ 1803 года одинъ изъ заводскихъ крестьянъ представилъ въ здѣшнюю Екатеринбургскую Лабораторiю на пробу руду подъ видомъ мѣдной, не объявилъ при томъ не только мѣсторожденiя оной, но сокрылъ свое имя и сказался жителемъ совсѣмъ другаго селенiя, какъ послѣ оказалось, а повторя прозбу о пробованной представленной имъ рудѣ, обѣщался паки возвратиться. Чиновники, находящiеся при Лабораторiи, замѣтя въ сей сходство съ Березовскими золотосодержащими рудами, сдѣлали пробу на золото и, найдя хорошее онаго содержанiе, донесли г. Главному Начальнику; но какъ представившiй сiю золотосодержащую руду крестьянинъ обратно не явился, то дабы не осталось по какимъ либо обстоятельствамъ таковое открытiе въ неизвѣстности, командировалъ немѣдленно однаго изъ мастеровыхъ къ отысканiю крестьянина и къ непремѣнному развѣданiю мѣста, гдѣ представленная руда найдена. Сей мастеровой хотя и отыскалъ означеннаго крестьянина въ деревнѣ Кургановой, при рѣкѣ Чюсовой состоящей, но одержимаго тяжкою болѣзнiю, при концѣ жизни и почти лишившагося уже способности говорить; однакожъ онъ, мало по малу о семъ прискѣ развѣдавъ, дѣйствительно нашелъ мѣсто онаго, которое отстоитъ отъ Екатеринбурга примѣрно въ 40, отъ Березовскихъ рудниковъ въ 55 верстахъ. Привезенная симъ мастеровымъ руда по малой пробѣ оказала содержанiе въ 100 пудахъ золота 1 фунтъ 65 золотниковъ. Обнадеживаясь столь богатымъ содержанiемъ, въ тотъ же часъ командированъ былъ для узнанiя настоящаго мѣстоположенiя особенной чиновникъ, которымъ привезенная руда оказала по малой же пробѣ содержанiе во 100 пудахъ 2 фунта и 2 золотника; но упомянутаго крестьянина въ живыхъ уже не застали. Послѣ сихъ опытовъ для дальнѣйшаго развѣдыванiя отряжено было нужное число людей, при чемъ и найдено, что тре-кратно пробованная руда, оказавшая противъ обыкновенной Березовской сiе удивительное превосходство въ содержанiи, хотя и была отборъ лучшихъ кусковъ, слѣдовательно и не возможно было ожидать вообще изъ всѣхъ рудъ такаго не обычайно многаго количества золота, но при всемъ томъ благонадежность на первой случай оказывалась великая; ибо изъ первыхъ тысячи пудъ не отобранной сплошной руды получено по промывкѣ и сплавкѣ 2 фунта 27 золотниковъ золота, слѣдственно изъ каждыхъ 100 пудъ до 22 золотниковъ. По симъ обстоятельствамъ съ донесенiемъ о семъ новомъ открытiи отправленъ 13 числа Августа нарочный къ Его Сiятельству г. Дѣйствительному Тайному Совѣтнику, Министру Финансовъ и Кавалеру, Графу Алексѣю Ивановичу *Васильеву*; для поднесенiя же ЕГО ИМПЕРАТОРСКОМУ ВЕЛИЧЕСТВУ препровождены помянутые 2 фунта 27 золотниковъ золота, на слиткѣ котораго Главный Начальникъ, убѣжденный безпредѣльною преданностiю къ службѣ ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА, приказалъ вырѣзать на одной сторонѣ надпись: *Изъ новыхъ рудниковъ, близъ рѣки Чюсовой, открытыхъ въ 1803 году*, а на другой изображенiе мѣстоположенiя и начальной разработки сего рудника. (*) Въ слѣдствiе чего Его Сiятельство, Графъ Алексѣй Ива-

(*) *Примѣчанiе.* Сiе изображенiе представлено *на виньетѣ* предъ первымъ сего сочиненiя отдѣленiи.

новичъ изволилъ извѣстить г. Начальника 19 Сентября: „ что онъ обо всемъ „ономъ имѣлъ щастіе доносить ЕГО ИМПЕРАТОРСКОМУ ВЕЛИЧЕСТВУ, представя притомъ и самой слитокъ золота, и что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, „приемля сіе произшествіе слѣдствіемъ трудовъ, заботы и попеченія Его „Превосходительства, въ знакъ Монаршаго СВОЕГО благоволенія ВСЕМИЛО-„СТИВѢЙШЕ пожаловать ему соизволилъ *Перстень*, украшенный бри-„ліантами съ *Вензелемъ* ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА Имяни.„ и ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, видя изъ вышеписаннаго донесенія, что первою причиною сего открытія былъ заводской крестьянинъ деревни Кургановой *Крылатковъ*, потомъ мастеровой *Баландинъ*, повелѣть соизволилъ сѣмейству крестьянина *Крылаткова* по смерть производить пенсіонъ въ каждый годъ по *сту* рублей, и мастеровому Баландину, трудившемуся въ отысканіи того крестьянина и самаго прииска, единожды выдать сверхъ прибавки жалаванья *десяти* рублей; Государственною же Бергъ-Коллегіею произведены изъ Шихтмейстеровъ 14 го Класса въ Бергешворены: *Рихтеръ*, нашедшій при первой лабораторной пробѣ въ сей рудѣ большое содержаніе золота; *Ломаевъ*, употребленный въ первой разширфовкѣ мѣстоположенія сего рудника; *Мануйловъ*, коему потомъ препоручено было смотрѣніе за разработкою сего прииска, а нарочный съ золотомъ отправленный Капитанъ *Саницкій* Всемилостивѣйше пожалованъ въ Маіоры.

I. КРЫЛАТОВСКОЙ ПЕРВОНАЧАЛЬНОЙ РУДНИКЪ.

Сей рудникъ, получивши названіе отъ упомянутаго крестьянина, лежитъ къ Юговостоку, разстояніемъ отъ Екатеринбурга (какъ выше сказано) въ 40 верстахъ на лѣвой сторонѣ теченія рѣки Чюсовой на отлогой горѣ, по почвѣ которой протекаютъ въ Чюсовую три не большія рѣчки: *Чесноковка*, *Грязнушка* и *Кунгурка*. Самое мѣсто прииска находится въ дикой сторонѣ, которая вообще, а особливо по части Геогнозіи, мало еще извѣстна. Но сколько до сего примѣтить можно было, породы въ близости окружающія гору, которая есть мѣсторожденіе золотоносныхъ жилъ, состоятъ частію изъ *гнейса*, переходящаго мѣстами въ *порфирной шиферъ*, но большею частію *слюденнаго* и *тальковаго сланца*, которой однако весьма часто перемѣняется; такъ же изъ *глинистаго*, переходящаго въ *кровельной* и *хлоритовой шиферъ*. Вообще въ сей окружности горы состоятъ изъ различныхъ *первоначальныхъ* шиферныхъ породъ; нѣкоторыя же изъ окрестныхъ сопокъ и изъ *гранита* довольно мѣлко-зернистаго и подобнаго тому, которой около Екатеринбурга обыкновененъ. Въ 5 и 10 верстахъ по правую сторону Чюсовой вверхъ по оной находятся извѣстныя *Мраморныя ломки*, состоящія изъ зернистаго сѣраго и бѣлаго съ черными пятнами известнаго камня. Какъ по близости онаго, такъ и нынѣ открытыхъ золотосодержащихъ прискахъ, находятся многія мѣста, гдѣ добывается желѣзная руда, состоящая большею частію изъ *бураго желѣзнаго камня* и *крововика*; такъ же встрѣчаются въ томъ протяженіи горъ различные признаки *мѣдной руды* и около вершинъ Шиловки (рѣчка впадающая въ Уктусъ) находится прежній весьма довольно разработанной, нынѣ давно уже оставленной мѣдной рудникъ, Шиловскимъ называемой, въ которомъ рудная жила между бѣлымъ *зернистымъ известнымъ камнемъ* и *сіенитомъ* простираніе свое имѣетъ. Но всѣ сіи рудныя мѣста такъ, какъ и вся сторона, вообще столь еще мало изслѣдованы, что о положеніи, свойствѣ и мѣсторожденіи рудъ, не можно ни чего сказать утвердительно, а должно предоставить времяни, пока сей, какъ видно, довольно въ себѣ золота заключающій кряжъ горъ, болѣе будетъ испытанъ; но извѣстно уже, что на не маломъ пространствѣ около здѣшняго мѣста много находится обнаруженныхъ *кварцовыхъ жилъ*, которыя бываютъ частію въ гранитѣ, болѣе же въ выше упомянутыхъ шиферныхъ породахъ. Изъ нихъ нѣкоторыя имѣютъ свое простираніе въ настоящемъ *тальковомъ шиферѣ*, и сіи то суть тѣ, которыя до сего преимущественно передъ прочими содержали въ себѣ *золото*; въ подобномъ же шиферѣ открытъ и богатой *Крылатковской* прискъ, къ чему первымъ поводомъ

служила толстая на поверхность выходящая *кварцовая жила* со вкропленнымъ бурымъ и желтоватымъ золотистымъ *желѣзнымъ колчеданомъ*; а цвѣтъ послѣдняго заставилъ крестьянина, замѣтившаго оной, съ начала, какъ сказываютъ, подумать, что сіе есть *мѣдная руда*. Нынѣ же сія кварцовая жила развѣдана уже на сто сажень по протяженію своему и отъ 4хъ до 7 сажень въ глубь. Толщина ее простирается отъ одной до *одиннатцати* сажень, но не равнаго положенія, ибо въ нѣкоторыхъ мѣстахъ она къ поверхности бываетъ тонѣе, въ глубь обширнѣе, въ другихъ же на противъ. Протяженіе имѣетъ отъ Полуденно-Восточной къ Сѣверо-Западной, а паденіе отъ Сѣверо-Восточной къ Полуденно-Западной сторонѣ и сколько нынѣ извѣстно подъ угломъ 11 градусовъ; но точно ли сіе настоящее ея склоненіе и не приметъ ли она въ большей глубинѣ другаго положенія, удостовѣриться иначе нельзя, какъ чрезъ дальнейшую разработку.

Горная порода, почитаемая до сего за лежачую сторону, состоитъ, какъ выше сказано, изъ *тальковаго шифера*, имѣющаго цвѣтъ средній между зеленымъ и зелено-бѣловатымъ, которой часто переходитъ въ красноватой и желтоватосѣрой, а иногда перемѣняется въ золото-желтой цвѣтъ. Сложеніе его толсто-сланцоватое и смѣшано бываетъ со многими кварцовыми полосками, зернами и со вкропленною желѣзистою охрою, иногда же съ вывѣтрѣвшимися колчеданными пятнами.

Поверхность его въ изломѣ вдоль большею частію гладка, иногда шароховата, а въ поперешномъ изломѣ весьма не равна.

Снаружи онъ обыкновенно довольно блестящь, часто на подобіе шелку; иногда имѣетъ слабой блескъ. Изломъ его крупнолистоватой, склоняющійся иногда къ волнистому. Отломки бываютъ не опредѣлено угловаты съ тупыми краями и частію колится.

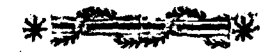
Мягокъ и весьма мягокъ. Къ осязанію больше гладкой и почти всегда жирной.

Сего рода шиферъ лежитъ здѣсь во многихъ мѣстахъ весьма толсто; въ глубинѣ бываетъ вязокъ, потому и разработка онаго нѣсколько затруднительна; съ поверхности рыхловатъ и бываетъ въ видѣ вывѣтрѣвшейся къ осязанію большею частію довольно жирной талльковой земли, смѣшанной съ кварцовыми зернами и желѣзистою охрою.

Висячая сторона состоитъ изъ такаго же шифера, но только цвѣтъ онаго склоняется здѣсь болѣе къ красноватому и желтоватому, бываетъ рыхлѣе, смѣшанъ, особливо близь жилы, болѣе со вкропленными красноватою охрою и мѣлкими большею частію вывѣтрѣвшимися колчеданными кубиками. Между симъ шиферомъ простирается упомянутая *кварцовая жила*, которая состоитъ частію изъ *жирнаго*, а болѣе изъ *сухаго* кварца и имѣетъ иногда видъ перехода почти въ *халцедонъ* или *перелифтъ*. Сложеніе его вообще весьма плотное, но иногда болѣе или менѣе ноздреватъ; цвѣтъ его бѣлой, сѣрой, желтоватой и красноватой; въ трещинахъ и щеляхъ часто бываетъ покрытъ талькомъ и обыкновенно какъ будьто онымъ *обмазанъ*; иногда отъ желѣзистой охры и марганца окрашенъ желтымъ, краснымъ и чернымъ цвѣтами. Итакъ сей кварцъ подобно, какъ въ старыхъ *Березовскихъ* рудникахъ, составляетъ здѣсь *жильную матку* золотой руды, то есть, *золотистаго желѣзнаго* или *сѣрнаго колчедана*. Сей Колчеданъ бываетъ цвѣтомъ большею частію темнобурой, иногда переходящій въ черной, а мѣстами блѣдножелтой; часто встрѣчаются оба на одномъ кускѣ даже вмѣстѣ въ одномъ кристаллѣ.

Сложеніе его листовато, такъ же бываетъ зернисто и нерѣдко ячеисто.

Поверхность большею частію гладка, или очень мало струиста, чѣмъ отличается отъ *Березовскаго золотистаго желѣзнаго колчедана*,



которой обыкновенно имѣетъ нарочитые струи или полосы. Не вывѣтрѣвшійся бываетъ, какъ снаружи такъ и внутри, нѣсколько блестящь; желтой имѣетъ металлической, а бурой иногда почти смолѣ подобной блескъ; но послѣдній въ изломѣ часто тусклъ и подобенъ плотному бурому желѣзному камню.

Изломъ его по большей части не ровенъ и переходитъ иногда въ листоватой; изломъ же желтаго колчедана нерѣдко близко подходитъ къ зернистому.

Ломается неопредѣленными углами и краями не много острыми.

Бурой колчеданъ даетъ обыкновенно красноватую черту.

Онъ крѣпокъ и даже при удареніи о сталь даетъ огонь.

Въ прочемъ кропокъ и легко раскрошивается.

Какъ на воздухѣ, такъ и во внутренности земли легко вывѣтривается, и довольное количество кварца отъ таковыхъ вывѣтрившихся колчедановъ здѣлалось совсѣмъ ноздреватымъ; а въ сихъ ячеистыхъ пустотахъ находится часто еще не много красная или бурая охра, иногда *самородной сѣрной порошокъ* и нерѣдко *видимое золото* въ маленькихъ проволочкахъ, листочкахъ и зернахъ; большая же часть золота находится въ тѣхъ мѣстахъ кварцовой жилы, гдѣ больше попадается не вывѣтрѣвшійся бурой колчеданъ. Сей кварцъ тогда почитается *первымъ* разборомъ и содержитъ во стѣ пудахъ отъ 10 до 40 золотниковъ и болѣе.

Второй разборъ состоитъ изъ *желтоватаго* кварца, имѣющаго содержаніе свое большею частію только отъ вкропленныхъ колчеданныхъ пятенъ и маленькихъ золотыхъ листочковъ; оный даетъ отъ 3 до 9 золотниковъ. *Третьимъ* разборомъ почитается *бѣлой* и *бѣлосѣрой*, по видимому ни какаго содержанія не имѣющій кварцъ, которой однако даетъ отъ 1 до 2, иногда и до 4хъ золотниковъ. На конецъ *четвертой* разборъ есть *подрудокъ*, состоящій изъ красной охры съ кварцовыми кусочками и зернами смѣшенной и содержитъ отъ 2 до 3 и до 5 золотниковъ. Однако же первый, какъ богатѣйшій (и противъ Березовскихъ рудъ гораздо богатшой) разборъ составляетъ только малую часть; но поелику прочія разборы и даже самой бѣлой кварцъ такое имѣютъ содержаніе, что съ пользою могутъ быть протолчены и промыты, то сей рудникъ въ сравненіи съ Березовскими по причинѣ великаго количества рудъ, коихъ съ уравнительнымъ числомъ людей добыть можно, должно почитать по сію пору богатѣйшимъ между открытыми въ здѣшнемъ краю. Въ прочемъ добыча рудъ весьма затрудняется тѣмъ, что вся жила состоитъ большею частію изъ весьма плотнаго кварца.

Золото находится здѣсь только *самородное*; оно имѣетъ весьма высокожелтой цвѣтъ и бываетъ гораздо золотистѣе Березовскаго; ибо сіе содержитъ (когда вымытые шлихи со свинцомъ спущены на капельны) въ бликахъ обыкновенно въ одномъ фунтѣ 83 золотника чистаго золота, 12 Серебра и 1 золотникъ постороннихъ частей; на противъ бликовое золото съ новыхъ Чюсовскихъ приисковъ содержитъ 90 золотниковъ чистаго золота и только 5 золотниковъ серебра. Оно бываетъ здѣсь мѣлко и весьма мѣлко вкроплено, иногда въ видѣ пыли; но получаемой посредствомъ промывки золотой шлихъ вообще крупнѣе того, которой получается обыкновенно изъ Березовскихъ рудъ. Большею частію показывается оно въ весьма маленькихъ листочкахъ; въ круглыхъ и тупоконечныхъ зернахъ, иногда попадается оно такъ же зубчатое и проволочное, времянемъ

налетълое въ видѣ моха и дендритовыхъ фигуръ; иногда же бываетъ оно окрысталованное, но обыкновенно весьма не ясно, въ низкихъ одинакихъ и двойныхъ *четвеpосторонныхъ* пирамидахъ. Сіи кристаллы суть по большой части малы и весьма малы; самой большой, которой попался въ видѣ очень яснаго октаэдра, имѣлъ величину ячменнаго зерна.

Вообще золотыя зерна изъ сего прииска имѣютъ поверхность не много тусклую и не столь блестящую, какъ изъ Березовскихъ рудниковъ.

Въ прочемъ всѣ сіи виды золота попадали съ до сего въ мѣлкихъ частицахъ, весьма разсѣянныхъ въ кварцѣ; и здѣсь не находится самородное золото въ таковыхъ кускахъ, каковые попадались особеннаго достоинства въ послѣднихъ годахъ въ Березовскихъ рудникахъ. Самой большой кусокъ, которой изъ *Бабинскаго* рудника принесенъ былъ, состоялъ изъ моху подобнаго пучку самороднаго золота въ величину Казанскаго орѣха.

Съ начала открытія *Крылатковскаго* рудника, то есть, съ половины Іюля до послѣдняго числа Декабря 1803 года, добыто богатыхъ и убогихъ рудъ 163,484; изъ нихъ протолчено и промыто 51,964 пуда и получено посплавкѣ золота 1 пудъ, 2 фунта и 52 золотника; съ 1го же Генваря до 25 Іюля 1804 года добыто еще рудъ 306,070 пудъ; при заводахъ протолчено 219,648 пудъ; изъ коихъ вымыто и посплавкѣ получено 1 пудъ, 33 фунта и 7 золотниковъ $89\frac{1}{7}$ долей; а всего въ теченіи года получено золота 2 пуда 35 фунтовъ 59 золотниковъ $89\frac{1}{7}$ долей. Сверхъ того къ сему же 25 числу Іюля остаточныхъ сего рудника рудъ, какъ при ономъ, такъ и при заводахъ на лицо состоитъ 197,491 пудъ.

Чтожъ касается до заложенныхъ въ семъ рудникѣ работъ, то по новости и не извѣстнаго качества онаго, состоятъ еще наиболѣе въ развѣдкѣ; однако въ выше описанной породѣ углубилися шахтою на 8 сажень, изъ подъ оной по почвѣ штрекомъ пройдено подъ полосу чрезъ шиферъ лежачаго бока, какъ уже сказано, 2 сажени и въ обѣ стороны подлѣ полосы по $2\frac{1}{2}$ сажени; съ поверхности же по настоящей жилѣ углубленось 2 сажени; отъ основанія сего углубленія подлѣ висячаго бока изъ называемаго *Выката* пройдено 5 сажень проходною штольною, при забоѣ которой опущенъ гезенкъ въ $1\frac{1}{7}$ сажень; по протяженію же сей глубины пройдено еще подъ называемую вторую паралельную первой жилѣ 3 сажени.

II. БАБИНСКІЙ РУДНИКЪ.

Въ скорѣ послѣ открытія Крылатковскаго прииска крестьянинъ Горнощитскаго села *Василій Бабинъ* объявилъ *другой* золотосодержащій шиферъ. Сей находится въ 2 верстахъ отъ правой стороны по теченію Чусовой и по близости деревни Макаровой. Онъ подобенъ Крылатковскому, и въ немъ такъ же кварцовая жила въ тальковомъ шиферѣ простираніе свое имѣетъ; но въ разсужденіи своей толщины и содержанія рудъ, сравнить нельзя; ибо въ самыхъ главныхъ мѣстахъ простирается только съ поверхности до одной сажени ширины, а частію бываетъ оная въ 2, иногда и 1 аршинъ, а въ продолженіи шести-саженной глубины мѣстами 8 и 4 вершковъ; содержаніежъ лучшихъ рудъ доходитъ до 7 золотниковъ въ 100 пудахъ. Въ прочемъ кварцъ тѣмъ только разнствуетъ съ Крылатковскимъ, что онъ не много слабѣе, и болѣе переходитъ въ ноздреватой видъ, буро-желѣзной колчеданъ, составля-

ющій въ здѣшнемъ краю единственное золото-носящее ископаемое, въ семъ рудникѣ наипаче попадается въ вывѣтрѣвшемся видѣ, и часто гдѣ колчеданные кубы лежали въ кварцѣ, оставили по себѣ одни отпечатки, которыя большею частію бываютъ пусты, а иногда наполнены самороднымъ сѣрнымъ порошкомъ. Золото часто находится, какъ въ сихъ ячеистыхъ пустотахъ, такъ и на кварцѣ въ видѣ дендритовъ, по сему не только первые на пробу приносимые штуфы были нарочито богаты, но даже и тѣ, на коихъ золото было не видимо, оказались богатаго содержанія, то есть, 1 фунтъ и 25 золотниковъ и привторичной пробѣ 25 золотниковъ въ 100 пудахъ руды. Причиною къ открытію сего шурфа была такая же на поверхность выходящая кварцовая жила со вкропленнымъ колчеданомъ. Крестьянинъ, имѣл отъ роду болѣе 60 лѣтъ, и занимавшись подобно предкамъ своимъ всегда прискaніемъ рудъ, не былъ однако никогда столь щастливъ, чтобъ отыскать что нибудь вниманія заслуживающее; но какъ онъ Главному здѣшнихъ заводовъ Начальнику около 20 лѣтъ уже извѣстенъ, то Его Превосходительство, по случаю открытія Крылатковскаго пpииска, возбудилъ въ немъ новую склонность къ рудо-приисканію, и старикъ въ самомъ дѣлѣ тогда только успокоился, когда нашолъ подобное мѣсто. Хотя въ прочемъ сей прискъ, какъ сказано и сколько теперь судить можно касательно богатсва, съ тѣмъ сравнить не льзя, покрайнѣй мѣрѣ онъ ни чемъ не уступаетъ многимъ изъ старыхъ Березовскихъ, въ дѣйствіи находящимся рудникамъ. Жила нынѣ разшурфована по простиранію своему на 250 сажень и 6 сажень вглубь до воды, по горизонту которой выработано цейгшпрекомъ 80 сажень; изъ чего оказалось, что лежачій и висячій бока состоятъ изъ такаго же тальковаго шифера, какъ и въ Крылатковскомъ рудникѣ, но сей не много желѣзистѣе и рыхлѣе; однако при разработкѣ однаго штрека для выноски руды въ висячую сторону, и нашли мѣлко-зернистаго гранита, на которомъ, какъ кажется, лежитъ сей тальковой шиферъ со всею кварцовою жилою. Сія жила отличается отъ Крылатковской, кромѣ мѣньшей толщины, еще тѣмъ, что она болѣе раздробляется и въ висячемъ боку имѣетъ нѣкоторое количество тоненькихъ спутныхъ прожилковъ, съ главною жилою простирающихся, состоящихъ при томъ большею частію изъ вывѣтрѣвшагося и плотнаго колчедана, хорошее содержаніе имѣющаго. Съ начала открытія *Бабинскаго* рудника, то есть, съ Августа мѣсяца 1803 по 1 Генваря нынѣшняго года добыто рудъ 36,435 пудъ, изъ коихъ протолчено и промыто 6,013 пудъ; золота получено 2 фунта 26 золотниковъ; съ 1 же Генваря по 25 число Іюля сего года еще добыто рудъ 32,920 пудъ, изъ нихъ и прежде добытыхъ въ остаткѣ бывшихъ, протолчено и промыто 44,786 пудъ, золота получено 9 фунтовъ, а всего въ теченіи года получено золота 11 фунтовъ 26 золотниковъ. Сверхъ того къ сему же 25 числу минувшаго Іюля остаточныхъ рудъ при семъ рудникѣ и при заводахъ щитается 19,701 пудъ.

III. МОХОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей прискъ открытъ въ Маіѣ мѣсяцѣ 1804 года мастеровымъ *Моховымъ*; онъ находится между Крылатковскимъ и Бабинскимъ рудниками по дорогѣ ведущей отъ сего послѣдняго на первой чрезъ плодбищѣ по лѣвую сторону *Чусовой* близь рѣчки *Кунгурки*, разтояніемъ отъ Бабинскаго въ 4, а отъ Крылатковскаго въ 6 верстахъ. На семъ мѣстѣ найдены на поверхности мокраго грунта лежащіе кварцовые валуны, отчасти ноздреватые и проникнутые красною охрою и бурымъ колчеданомъ, и въ нѣкоторыхъ изъ оныхъ попадалось нарочитое количество видимаго золота. При первой малой пробѣ ноздреватой кварцъ съ красною охрою и вывѣтрѣвшимся бурымъ колчеданомъ оказалъ содержаніе во 100 пудахъ 83 золотника и 32 доли; подобный разборъ при второй пробѣ 41 золотникъ 64 доли; а плотной желтой кварцъ 4 золотника 16 долей; по большой же пробѣ изъ 239 пудъ руды получено перваго разбора золота 101 золотниковъ, и такъ 100 пудъ руды содержатъ 4 золотника 52 доли; слѣдовательно и сей прискъ подалъ уже достаточной на первой случай къ дальнѣйшему развѣдыванію поводъ, но по мало-имѣнію людей нынѣ разрабатывается не большимъ числомъ горныхъ работниковъ.

IV. ДУБРОВИНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей приискъ найденъ въ Генварѣ мѣсяцѣ 1804 года Берггешвореномъ *Мануйловымъ*, при почвѣ горы въ дубровѣ на самой дорогѣ, ведущей съ Кунгурской пильной мѣльницы въ Ревдинской заводъ, разстояніемъ отъ оной въ 3, отъ Крылатковскаго рудника въ 5 верстахъ. Здѣсь поверхностная кварцовая жила, простирающаяся протяженіемъ своимъ къ Юго-Востоку, толщиною отъ горизонта земли въ 2 аршина, а на $1\frac{1}{2}$ сажени глубины въ $1\frac{3}{4}$ аршина. Руда состоитъ изъ оруденѣлаго краснаго кварца съ вывѣтрѣвшими бурыми колчеданами и со вкропленнымъ самороднымъ золотомъ, которое видимо было въ не маломъ числѣ кусковъ, и при первой малой пробѣ содержаніе во стѣ пудахъ оказалось въ $2\frac{1}{2}$ золотника; при второйже большой пробѣ получено золота 2 золотника 35 долей. Сей приискъ находится въ большой дубровѣ, а потому и названъ *Дубровинскимъ.* Хотя оруденѣлой кварцъ съ вывѣтрѣвшимися колчеданами и гораздо убогаго содержанія противъ Крылатковскаго, но судя по мѣстоположенію, то кажется что оной приискъ есть продолженіе Крылатковскаго; слѣдовательно и должно надѣяться, что впредь по усильной разработкѣ въ количествѣ содержанія сравнится съ онымъ. Добыча рудъ нынѣ за малолюдствомъ не производится.

V. ПЕРВОЙ ЗЫРЯНОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Штейгеръ Зыряновъ, бывъ командированъ за шурфовкою, нашелъ оной въ Маіѣ мѣсяцѣ 1804 года по лѣвую сторону внизъ теченія рѣки *Большой Влзовки*; разстояніемъ отъ *Дубровинскаго* въ 3, а отъ рѣчки *Влзовки* въ $\frac{1}{2}$ верстахъ. При не большомъ увалѣ отысканная, выходящая на поверхность толстая кварцовая жила состоитъ такъ же изъ оруденѣлаго кварца съ вывѣтрѣвшимися колчеданами и частію вкропленнаго въ нѣкоторыхъ кускахъ самороднаго золота. Но по малоимѣнію людей еще далѣе не развѣданъ.

VI. ВТОРОЙ ЗЫРЯНОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Командированнымъ же за шурфовкой упомянутымъ Штейгеромъ *Зыряновымъ*, отъ котораго и наимянованіе получилъ сей и вышеописанной приискъ, найденъ въ Іюнѣ мѣсяцѣ 1804 года по ведущей дорогѣ съ пильной мѣльницы въ Ревдинской заводъ; разстояніемъ отъ *Перваго Зыряновскаго* въ 3 верстахъ; на самой дорогѣ и при почвѣ горы найдены кварцовые валуны, отчасти ноздреватые и проникнутые красною охрою и бурымъ желѣзнымъ колчеданомъ.

VII. ВТОРОЙ КРЫЛАТКОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей приискъ найденъ въ Августѣ мѣсяцѣ 1803 года умершаго крестьянина *Крылаткова*, нашедшаго первоначальный рудникъ, сыномъ *Петромъ Крылатковымъ* же по лѣвую сторону теченія *Чюсовой*, разстояніемъ отъ оной въ 2, а отъ деревни *Кургановой* въ 4 верстахъ. Къ открытію сего былъ причиною попавшійся при почвѣ крутой горы большой кварцовой валунъ, подобной какъ при открытіи *Первоначальнаго Крылатковскаго*. Разрабатывая отчасти сіе мѣсто, нашли оруденѣлой красной же кварцъ съ

желѣзною охрою. Руда сія содержала при первой малой пробѣ отъ 83 долей до 5 золотниковъ и 20 долей въ 100 пудахъ.

VIII. БУЗАКОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ въ Октябрѣ мѣсяцѣ 1803 года крестьяниномъ деревни Куртановой *Бузаковымъ* и находится отъ помянутой деревни въ 3 верстахъ по правую сторону теченія *Чюсовой*, близь стараго желѣзнаго рудника. Здѣсь такъ же оказался на поверхности не большой кварцовой валунъ, которой состоялъ изъ оруденѣлаго краснаго кварца съ вывѣтрѣвшимися и не вывѣтрѣвшимися желѣзными бурыми колчеданами, а на одной сажени глубины подъ онымъ открылась перпендикулярно стоячая между тальковымъ шиферомъ жила, въ которой руда однаго почти свойства съ валуномъ, но только къ мѣлкимъ кускамъ оной примѣшана частію желѣзистая красная охра, и содержала во стѣ пудахъ по первой малой пробѣ, неболѣе какъ 75 долей золотника во 100 пудахъ.

IX. МАКАРОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Оной найденъ въ Августѣ мѣсяцѣ 1803 года по правую сторону теченія *Чюсовой* крестьяниномъ *Рогозинымъ* деревни *Макаровой* и находится отъ сей послѣдней въ 3, отъ *Бабинскаго* рудника въ 3 же, а отъ *Коршуновой* горы въ 1 верстахъ. Близъ *Чюсовскаго* озера въ не большомъ пригоркѣ крестьянинъ увидѣлъ на поверхность выходящую толстую при разработкѣ постоянную жилу, подобную *Первоначальной Крылатковской*, состоящей изъ бѣлаго плотнаго кварца, частію окрашеннаго талькомъ и желѣзистою охрою и смѣшивается иногда съ вывѣтрѣвшимися колчеданами. Руда при малой пробѣ оказала не большой знакъ золота, а при большой получено сего металла изъ 100 пудъ руды до однаго золотника. Хотя сей приискъ оказалъ при первомъ случаѣ убогое содержаніе и за малолюдствомъ развѣдка не производится, но въ нѣкоторыхъ окрестныхъ мѣстахъ онаго попадались куски съ видимымъ самороднымъ золотомъ, а по сему и можно ожидать впредъ лучшихъ рудъ. — Въ недальномъ разстояніи отъ сего приска находится гора *Коршуновская*, гдѣ имѣются старинныя копи, но ради желѣзныхъ ли или какихъ другихъ рудъ производилась работа, не извѣстно; а въ прошедшемъ году Екатеринбургскій Мѣщанинъ *Кузнецовъ* представилъ изъ сихъ старыхъ ямъ руду подъ видомъ золотой, которая однако по большой пробѣ подобно *Макаровской* не болѣе содержала золота во 100 пудахъ, какъ около однаго только золотника; да и судя по мѣстоположенію, то кажется, жила должна быть съ *Макаровскою* одна и та же.

X. БАЛАНДИНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей найденъ въ Августѣ мѣсяцѣ 1803 года шурфовкою мастероваго *Баландина*, въ дачахъ принадлежащихъ Сѣверскому заводу господъ наслѣдниковъ *Турчаниновыхъ* на самой дорогѣ, ведущей отъ сего завода къ Кунгурской пильной *мѣльницѣ* и отстоитъ отъ онаго въ 200 саженяхъ. Съ поверхности не большаго пригорка примѣчены были кварцовые валуны, по разбитіи которыхъ открылось, что они состоятъ изъ оруденѣлаго желтаго кварца съ вывѣтрѣвшимися бурыми колчеданами. Руда сего приска, названнаго именемъ показателя онаго, содержала во 100 пудахъ, при первой малой пробѣ отъ 8 долей до 1 золотника 37 долей. За не достаткомъ людей добычи рудъ и дальнѣйшей развѣдки не производится.

XI. ПУШКИНСКОЙ ПРИИСКЪ.

Найденъ въ Іюнѣ мѣсяцѣ 1804 года лаборантомъ *Пушкинымъ*, по правую сторону дороги, ведущей изъ Екатеринбурга къ *Чусовскому озеру* и отстоитъ отъ сего города въ 15 верстахъ. Здѣсь такъ же кварцовые валуны, находившіеся на поверхности не большаго пригорка, были началомъ къ открытію пріиска, а при разработкѣ котораго нашли лежачій кварцовой пластъ на тальковомъ шиферѣ, толщиною 1½ аршинъ, шириною на 1½ сажень. Руда состоитъ изъ оруденѣлаго кварца съ вывѣтрѣвшимися колчеданами, перемѣшенными съ красною желѣзистою охрою и нѣкоторою частію кусковъ, попадающихся изрѣдко съ видимымъ золотомъ. При первой малой пробѣ оказалось во 100 пудахъ содержанія отъ 8 до 13 золотниковъ, а при большой пробѣ изъ протолченныхъ 793 пудъ получено позсплавкѣ золота 12 золотниковъ и 62 доли. И такъ 100 пудъ даютъ до 1½ золотника, а изъ сего слѣдуетъ, что хотя на первой случай не много вымыто золота, но все еще и сей пріискъ имѣетъ въ содержаніи преимущество предъ нѣкоторыми старыми Березовскими рудниками; и по сей самой причинѣ для дальнѣйшей развѣдки онаго и окрестныхъ мѣстъ разработывается не большимъ числомъ горныхъ людей.

XII. ДЬЯЧКОВСКОЙ ПРИИСКЪ.

Сей найденъ въ Іюнѣ мѣсяцѣ 1804 года Горнощитскаго села *Дьячкомъ Иваномъ Архиповымъ* на самой дорогѣ, ведущей въ Екатеринбургъ изъ означеннаго села, отъ котораго отстоитъ въ 15 верстахъ. Находящіеся на поверхности ровнаго мѣста кварцовые валуны оказали по разработкѣ оныхъ бѣлой кварцъ со вкропленными бурыми колчеданами содержаніемъ при первой малой пробѣ во 100 пудахъ 9 золотниковъ; но по обширности работъ въ *Первоначальномъ Крылатковскомъ* рудникѣ и окрестныхъ пріисковъ онаго и за недостаткомъ людей остается послѣдующему времяни.

* * *

Изъ всѣхъ выше описанныхъ новыхъ *Чюсовскихъ* пріисковъ съ половины Іюля 1803 по 25 число Іюля же сего 1804, то есть въ теченіи года, по сплавкѣ получено золота 3 пуда, 7 фунтовъ и 8 золотниковъ; сверхъ того къ сему же числу на лицо осталось рудъ еще 217,192 пуда, изъ коихъ такъ же уповательно получится до 2 пудъ золота.

Сіе есть такое начало, которое конечно и на будущее время обѣщаетъ соразмѣрно богатую добычу; на противъ того *Березовскіе* рудники, по открытіи которыхъ гораздо большее число людей въ работѣ обращалось, давали въ продолженіи цѣлыхъ 10 лѣтъ не болѣе, какъ отъ нѣсколькихъ фунтовъ до 2 пудъ золота. И вообще Сибирскіе золотые рудники не можно сравнить ни съ *Венгерскими* или *Трансильванскими*, ни съ *Американскими* золотыми промыслами; ибо природа, кажется, скупо надѣлила суровыя сѣверныя мѣста золотомъ, а потому надобно великое количество добыть рудъ, чтобы получить нѣсколько пудовъ золота. Большая часть здѣшнихъ рудъ, какъ въ старыхъ, такъ и въ новыхъ рудникахъ, содержитъ во стѣ пудахъ только отъ 1 го до 2 золотниковъ и съ великою нуждою можно довести содержаніе посредствомъ удобриванія лучшихъ рудъ, чтобы обходилось вокругъ по сложности въ годовой добычѣ около 5 золотниковъ во стѣ пудахъ.

В.

Описаніе
Промываленнаго производства при Екатеринбургскихъ золотыхъ промыслахъ.

Число заводовъ.

При сихъ Промыслахъ имѣется нынѣ золото-промываленныхъ заводовъ *четыре*: *Березовской*, *Пышминской*, *Уктусской* и *Елисаветской*, а сверхъ оныхъ находится золото-промываленная фабрика въ самомъ *Екатеринбургѣ* и таковаяжъ при *Нижне-Исетскомъ Новомъ* молотовомъ заводѣ.

Названіе завода.

I. Заводъ Березовской
Золото-Промываленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отстоитъ отъ Екатеринбуга въ 15, Перми 380, отъ деревни и озера *Шарташскихъ* въ 7 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ строеніемъ начатъ въ 1753 году по Высочайшему ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА кабинета Указу, состоявшемуся въ 1752 и въ дѣйствіе пущенъ въ 1757 году.

Плотина и фабрики.

3е. Плотина шириною снизу 8, сверху 3, длиною 132 сажень; скопъ воды 5¼ аршинъ; флютверкъ или запоръ вышиною 2 сажень, 1 аршина 10 вершковъ, шириною 3 сажень. Золото-промываленныхъ фабрикъ при семъ заводѣ имѣется нынѣ четыре; одна въ самомъ заводѣ, а три разстояніемъ отъ онаго въ 1 и 2 верстахъ.

Наименованіе фабрики.

Березовская золото-промываленная фабрика.

Золото-промываленное производство и машины.

4е. На мѣсто бывшихъ прежде двухъ вѣтхихъ деревянныхъ промываленныхъ фабрикъ построена въ 1800 году каменная, и въ дѣйствіе пущена того же года Октября 22 дня; длиною оная 16, шириною 8 сажень, вышиною 5 аршинъ; толчей при оной *двѣ*.

Толчея построена слѣдующимъ обрзазомъ: сперва подъ толчейными ступами (похвастенными) набиваются сваи весьма часто, рядомъ одна подлѣ другой, на поверхность коихъ уже кладутъ надежной брусъ, въ сей утверждаютъ перпендикулярно толчейныя стойки, разстояніемъ одну отъ другой на одинъ аршинъ 8 вершковъ; между сими стойками ставятся на брусъ четвероугольныя чугунныя ступы, каждая вышиною 7 четвертей, шириною 1 аршина и 11 вершковъ, толщина боковъ по 1, во днѣ 8 или 6 вершковъ; таковыхъ ступъ при каждой толчеѣ по *три*, и каждая съ тремя пестами.

У сихъ ступъ дѣлаются вверху съ одной стороны отверстія, песты березовые въ квадратѣ 4 вершковъ, длиною 3½ аршинъ; въ конецъ, обращенный въ ступу, всаживаютъ накрѣпко желѣзной сердечникъ, облитой половину чугуномъ; но дабы песты находились въ одномъ положеніи, то сверху и снизу укрѣпляются въ толчейныя стойки съ обѣихъ сторонъ ищечины, въ которыя между каждымъ пестомъ вставляютъ деревянныя баклушки, такъ что песты могутъ подыматься и опускаться свободно. Каждой пестъ вѣсомъ обыкновенно около 10 пудъ, и въ сутки проталкиваетъ, смотря по свойству рудъ и количеству воды, отъ 25 до 60 и болѣе пудъ.

Валъ у *верхней* толчеи длиною 2 сажень 2 вершковъ, толщиною 5 четвертей, у *нижней* длиною 3 сажень, толщина же одинакова; щипы у обоихъ валовъ длиною по 5, толщиною по 4 вершка; на каждомъ валу укрѣплено 27 чугунныхъ пальцовъ, длиною по 6 вершковъ, и въ одинъ оборотъ колеса каждой пестъ подымается 3 раза, а у песта сдѣланъ деревянной подпалокъ.

На каждомъ валѣ навѣшивается по одному наливному покрытому кожухомъ колесу; у верхней толчеи оное $4\frac{1}{2}$, у нижней 4 аршинъ, ширина обѣихъ сихъ колесъ по $1\frac{1}{4}$ аршину, первое имѣетъ 28, послѣднее 24 пера.

Подъ упомянутыми отверстіями ступъ учреждается при вашгерта *одинъ* подлѣ *другаго*, что называется ставомъ, длиною 3, шириною 2 аршинъ; при верхней толчеи таковыхъ уступчатыхъ чрезъ паденіе $1\frac{1}{2}$ вершка ставовъ, плотно устроенныхъ одинъ ниже другаго 9, при нижней 8, и такъ при первой ступъ сихъ вашгертовъ 27, при второй 24; подъ нижними вашгертами сдѣланъ ефельный ящикъ или зумпфъ, длиною 6 аршинъ, шириною 12, глубиною 10 вершковъ.

Къ одной стѣнѣ фабрики у самаго выхода изъ оной поставлено ручныхъ вашгертовъ 15, длиною каждой $2\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною 10 вершковъ, паденіе имѣетъ 5 вершковъ; вода проведена на оные фонтальными трубами, а въ оные между двумя вашгертами укрѣплены подтрубки съ деревянными кранами.

Существенность сего производства состоитъ въ томъ, что водою, пущеною изъ лареваго прорѣза на колесо, приводится оное въ движеніе вмѣстѣ съ валомъ, слѣдовательно и пестами; они выбрасываютъ часть измѣлченнаго золотистаго песка чрезъ отверстіе похкастенъ на толчейные вашгерты, на которыхъ стоятъ малолѣты и деревянными гребками безпрестанно подвигаютъ оный вверхъ, наблюдая однакожъ, чтобы онъ осѣдалъ не очень толсто, ибо отъ сего золото можетъ уноситься съ легчайшими частями; таковымъ образомъ золотистый песокъ, выносимый водою изъ похкастена, протекаетъ съ одного вашгерта на другой и по тяжести своей осаждается на каждомъ изъ оныхъ; на конецъ самыя легкія частицы накопляются въ сдѣланный подъ вашгертами ефельный ящикъ, въ которомъ такъ же осѣдаетъ песокъ, но уже съ малымъ количествомъ золота, а въ послѣднемъ зумпфѣ (гдѣ таковые сдѣланы) осаждается уже еще менѣе, такъ, что только одна мутная вода вытекаетъ. — Дабы собрать съ толчейныхъ вашгертовъ осѣвшее съ пескомъ золото, дѣлается споласкиваніе, которое бываетъ въ часъ два и три раза, смотря по качеству руды и ея содержанію. Порядокъ сего споласкиванія состоитъ въ слѣдующемъ: подставивъ подъ конецъ вашгерта лотокъ, спехиваютъ гребкомъ осѣвшій наономъ золотистой песокъ, потомъ смываютъ еще начисто каждой вашгертъ щетьми и наконецъ смытое, какъ съ первыхъ трехъ, такъ со среднихъ и нижнихъ вашгертовъ кладутъ порознь въ особыя кадочки. Съ первыхъ вашгертовъ сполосканное перепускаютъ на главномъ вашгертѣ, со среднихъ на первой половинѣ ручныхъ вашгертовъ, съ нижнихъ же и изъ подъ первой половины оныхъ вынутой песокъ перепускаютъ на другой половинѣ такихъ же вашгертовъ. — Вода на оные, какъ выше сказано, пущена по особеннымъ трубамъ, которыя идутъ чрезъ перегородку на верхнюю часть вашгерта, а между перегородкою и верхнею частію вашгерта прибитъ подъ тупымъ угломъ желѣзной листъ, по которому деревянной лопаточкой, какъ бы размазываютъ и вверхъ подвигаютъ золотистой песокъ до тѣхъ поръ, пока накопится онаго на верхней части вашгерта довольное количество; сверхъ того отбиваютъ еще легчайшія части щоткою, спуская ихъ къ нижнему концу сего ваш-

терша, и ежели покажется золото, то съ оставшимся шлихомъ смываютъ въ лотокъ, подставляя оный подъ верхнюю часть вашгерша, и наконецъ съ оныю споласкиваютъ въ чашку; когда такимъ образомъ на всѣхъ вашгертахъ промоютъ золотистой песокъ, полученный съ толчейныхъ вашгертовъ, тогда собираютъ его въ одну чашку.

По прошествіи сутокъ дѣлаютъ чистку похкастенамъ, то есть, остановя дѣйствіе толчей, отнимаютъ нижнія нащечины и подымаютъ песты, а малолѣты, вынувъ начисто оставшійся въ ступѣ золотистой песокъ и вымывъ оной, просѣваютъ сквозь желѣзное сито и относятъ на промывку къ ручнымъ вашгертамъ, послѣ сего, приведя толчею въ порядокъ, снова пускаютъ ее въ дѣйствіе.

Шлихъ, полученный съ толчейныхъ вашгертовъ и отъ чистки въ меньшемъ уже количествѣ, высушиваютъ и выбравъ желѣзину магнитомъ, перепускаютъ оный на главномъ вашгертѣ. Промытое съ толчейныхъ вашгертовъ песочатое золото называется *рядовымъ* или полученнымъ *съ головокъ*, а вынутое изъ ступъ, *чисткою* или полученнымъ *отъ чистки*, котораго бываетъ обыкновенно болѣе.

Желѣзина и шлихи, остающіяся послѣ перепуску золота на чисто, хранятся въ особенномъ мѣстѣ, которые иногда перебираются и полученную отъ нихъ малую часть золотистаго песка такъ же перепускаютъ.

Примѣшенныя части въ рудѣ бываютъ свинцовые шпаты и колчеданы, въ которыхъ золото въ металическомъ видѣ вкроплено; желѣзина же на и болѣе происходитъ отъ ступъ.

Песокъ, вынимаемой изъ подъ толчейныхъ и ручныхъ вашгертовъ, выкатывается на улицу, которой при изобиліи воды на машинномъ дѣйствіи опять промывается и содержится во стѣ пудахъ золота не болѣе, какъ $\frac{1}{2}$ и до $\frac{1}{4}$ золотника.

Промытое и вычищенное золото хранится каждую седмицу въ промывальнѣ за карауломъ до отправки въ Екатеринбургъ, гдѣ оно уже сплавляется; чистота его одною промывкою доводится отъ 86 до 93 пробы. Подобнымъ образомъ промывка золота - содержащихъ рудъ производится и при ниже - слѣющихъ фабрикахъ.

АЛЕКСАНДРОВСКАЯ ЗОЛОТО-ПРОМЫВАЛЕННАЯ ФАБРИКА.

Наименованіе фабрики.

Растояніе отъ завода.

Сія фабрика находится отъ Березовскаго завода въ $1\frac{1}{2}$ верстѣ вверхъ по теченію рѣчки *Березовки*.

Какъ оная, такъ и слѣдующія вновь построенны въ слѣдствіе предположенія Горнаго Совѣта, Государственною Бергъ-Коллегіею утвержденнаго, въ 1802 году, и въ дѣйствіе пущена въ Маѣ мѣсяцѣ 1803 года.

Плотина и фабрика.

Плотина шириною 5, длиною 450 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $4\frac{1}{2}$ аршина; прорѣзовъ два, вешнянной вышиною 3, шириною 2 сажень 1 аршина и 10 вершковъ.

Фабрика деревянная длиною 25, шириною $7\frac{1}{2}$ сажень, вышиною 7 аршинъ; при ней двѣ толчеи; у верхней валъ, окованной желѣзными обручами, длиною 3 сажень, толщиною 1 аршина и 2 вершковъ; щипы длиною 4, въ діаметрѣ $3\frac{1}{2}$ вершковъ; на валу для подъему пестовъ укрѣплены 30 деревянныхъ пальцовъ, длиною каждой 6 вершковъ; на немъ навѣшено колесо, закрытое кожухомъ, въ діаметрѣ 5 аршинъ и толщиною $2\frac{1}{4}$, о 24 перьяхъ; для дѣйствія онаго проведена изъ пруда вода сквозь трубу, которая длиною 23 сажень, въ діаметрѣ 1 аршинъ; сія вода скопляется въ колодецъ, построеной внутри фабрики на сваяхъ и на рѣжу, длиною 3 сажень, шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною отъ рѣжа 6 аршинъ; изъ него на обѣ стороны сдѣланы, такъ называемые спуски

по которымъ идетъ уже вода на помянутое колесо. Два похкастена дѣлаются по обѣимъ сторонамъ съ отверстіями деревянные съ чугунными вкладками, длиною и вышиною по 7 четвертей, шириною 7 вершковъ, въ каждомъ изъ оныхъ 5 деревянныхъ окованныхъ пестовъ, длиною 5 аршинъ, въ квадратѣ $3\frac{1}{4}$ вершковъ; подъ похкастенъ и по обѣ стороны толчей поставлены въ два ряда вашгерты, кои шириною между тетивами по 1 аршину 12 вершковъ, подъ оными поставлены еще по два другихъ, то есть, по два на сторонѣ, и первые 4 длиною по 3 аршина, съ паденіемъ $1\frac{1}{2}$ вершка, другіе 4, длиною $4\frac{1}{2}$ аршинъ, съ паденіемъ 2^1 вершковъ, третіе 4 длиною $6\frac{1}{2}$ аршина, съ паденіемъ $3\frac{1}{2}$ вершковъ, подъ нижними или третьими вашгертами сдѣланъ зумпфъ, длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, шириною и глубиною по 1 аршину; вода идетъ изъ него въ другой и третій таковыежъ зумпфы, а изъ сего послѣдняго уже вытекаетъ оная по жолобу изъ фабрики.

Здѣсь построено такъ называемое машинное дѣйствіе, подлиннѣе вашгертовъ, состоящее изъ 2 становъ, для промывки вынимаемаго изъ зумпфовъ песка; таковыхъ машинныхъ вашгертовъ при каждой толчеи 16, длиною каждой по 1 сажени, шириною между тетивами по 1 аршину 8 вершковъ; подъ оными сдѣланъ жолобъ длиною $9\frac{1}{2}$ сажень, шириною 9, глубиною 10 вершковъ; вода пущена на оные жолобьями кои таковой же длины, а шириною и глубиною по 4 вершка.

Къ одной стѣнѣ фабрики для промывки шлиховъ и песку поставлены 9 ручныхъ вашгертовъ, длиною каждой въ 2 аршина 14 вершковъ, шириною 11 вершковъ; вода пущена на нихъ фонтальными трубами, длиною которыя 12 сажень; къ нимъ придѣланы 6 подпрубковъ, изъ которыхъ вода пускается деревянными кранами на вашгерты.

Другая толчея точно такимъ же образомъ устроена и одинаковаго во всѣхъ частяхъ размѣра.

КЛЮЧЕВСКАЯ ЗОЛОТО-ПРОМЫВАЛЕННАЯ ФАБРИКА.

Наименованіе фабрики.

1е. Построена у самаго обывательскаго строенія помянутаго Березовскаго завода внизъ по лѣвой сторонѣ рѣчки *Березовки*, и въ дѣйствіе пущена съ весны 1803 года. *Когда и гдѣ построена.*

2е. Плотина длиною 60, шириною 2 сажень; прорѣзовъ два, длиною по 6 сажень 2 аршинъ, шириною 2 сажени 1 аршина и 8 вершковъ, и изъ одного вода пущена по жолобьямъ прямо на колеса. *Плотина и фабрики.*

Фабрикъ складенныхъ изъ кирпича двѣ, въ которыхъ построено машиннымъ мастеромъ *Гралемъ* промываленное дѣйствіе на манеръ венгерской съ подвижными верстаками или штосъгертами.

Первая фабрика длиною 6 сажень, шириною 4, *вторая* длиною 7, шириною 4 сажень 2 аршинъ, а вышина обѣихъ 4 аршинъ 8 вершковъ; въ 1 протолкиваются руды, во второй на подвижныхъ вашгертахъ промываются шлихи и пески; жолобья, по которымъ пущена вода, однимъ *для* протолчки рудъ, длиною оной до колеса 4 сажень 2 аршинъ, шириною 1 аршинъ 8 вершковъ, вышиною 2 аршинъ; другимъ на дѣйствіе промывки длиною 7, шириною 1, вышиною 2 аршинъ.

У толчейнаго дѣйствія колесо $5\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною между перьями 1 аршинъ 8 вершковъ, о 32 перьяхъ; валъ длиною 10, толщиною 1 аршинъ 2 вершковъ, о 30 деревянныхъ пальцахъ. Два похкастена деревянные, длиною 7 четвертей,

шириною 8, глубиною 12 вершковъ, въ каждомъ по 5 пестовъ; при сей толчеи сдѣланы двѣ большія деревянныя зыбки, въ которыя сверху накладываютъ руду къ протолчкѣ, и зыбка по средствомъ средняго песта приводится въ движеніе такъ, что руда валится сама собою въ ступу; протолченная руда идетъ вмѣстѣ съ водою изъ похкастена на вашгерты по жолобьямъ, которыхъ у толчей три, длиною средній 1 сажени 4 вершковъ, шириною всѣ 4хъ, глубиною 3 вершковъ, косня 4 аршина 5 вершковъ, вышиною и глубиною по $2\frac{3}{4}$ вершка; изъ нихъ накопляется сперва оная протолченная руда въ ящикъ, длиною 2 аршинъ $5\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною $4\frac{1}{2}$, а глубиною 4 вершковъ, изъ сего ящика въ такъ называемой ефельной, которой сдѣланъ наклонно къ толчеи, длиною 1 аршина 10 вершковъ, шириною 1 аршина 8 вершковъ, глубиною 13 вершковъ, потомъ въ большіе ефельные ящики или зумпфы, кои длиною 5 и 6 аршинъ, шириною по 1 аршину и отъ 8 до 12 вершковъ вышиною.

Таковыхъ ящиковъ шесть, изъ послѣднихъ уже вода идетъ вонъ изъ фабрики, а изъ помянутаго пологаго ящика вынимаемой песокъ идетъ на ручные вашгерты, коихъ при сей фабрикѣ 13, длиною и шириною одинаковы, какъ и въ выше-упомянутыхъ фабрикахъ.

Фабрика съ подвижными верстаками устроена слѣдующимъ образомъ: валъ длиною 3 сажень 8, толщиною 12 вершковъ, на немъ 4 пальца, кои задѣваютъ за шатуны, къ которымъ придѣлано двѣ ступы, длиною каждая 3 аршинъ 4 вершковъ; колесо 4 аршинъ 8 вершковъ, въ свѣту 1 аршинъ, о 32 перьяхъ. Два большіе штосъ-герта, каждой повѣшенъ на 4 желѣзныхъ цѣпяхъ, длиною 6 аршинъ 12 вершковъ, шириною 2 аршинъ 8 вершковъ; на верху сихъ штосъ-гертовъ сдѣланы зыбки, длиною по 1 аршину 4 вершка, шириною и вышиною по 12 вершковъ; въ оныя накладывается песокъ и въ нихъ пускается вода по жолобьямъ, къ коимъ придѣланы два крана, подъ зыбками утверждены наклонно двѣ доски съ чурочками, такимъ образомъ, что песокъ вмѣстѣ съ водою падаетъ сверху на сіи доски и по средствомъ придѣланныхъ чурочекъ разравнивается, о нихъ же падаетъ на вашгерты, на которыхъ разравниваютъ уже малолѣты гребками; подъ сими вашгертами такъ же сдѣланы зумпфы, длиною каждой 2 аршинъ 4, шириною 12 и глубиною 10 вершковъ. Съ оныхъ споласкиваемые шлихи перепускаются, такъ выше упомянуто, на ручныхъ вашгертахъ.

Наименованіе фабрики.

ПЕРВО-ПАВЛОСКАЯ ЗОЛОТО-ПРОМЫВАЛЕННАЯ ФАБРИКА.

Растояніе отъ завода.

1е. Отъ Березовскаго завода въ $1\frac{1}{2}$ верстѣ внизъ по теченію рѣчки *Березовки*.

Когда и гдѣ построена.

2е. Начата строеніемъ въ 1803 и въ дѣйствіе пущена 1804 года въ Февралѣ мѣсяцѣ.

Плотина и фабрики.

3е. Плотина длиною $77\frac{1}{3}$, вышиною 2 сажень 1 аршина 10 вершковъ, шириною 4 сажень; прорѣзовъ 2, первой отъ 1 сажени 1 аршина 11 вершковъ, до 2 сажень $1\frac{1}{2}$ вершка; второй отъ $2\frac{1}{4}$ аршинъ до 1 сажени и $1\frac{1}{2}$ вершка.

Фабрика деревянная, длиною 17, шириною 8, вышиною 1 сажени 2 аршинъ; толчей *двѣ*, валъ у первой длиною 2 сажень $\frac{2}{3}$, толщиною 1 аршина $\frac{1}{2}$ вершка, о 30 деревянныхъ пальцахъ, каждой длиною 6 вершковъ, щипы длиною 4, толщиною 3 вершковъ.

Колесо вышиною въ діаметрѣ 1 и одной съ половиною трети сажени, шириною 1 аршина 15 вершковъ, о 28 перьяхъ.

Два деревянные похкастена съ чугунными вкладками, длинню 2 аршинъ 3 вершковъ, глубиною 14, шириною 8 вершковъ, въ каждомъ по 5 деревянныхъ пестовъ; по обѣимъ сторонамъ подъ отверстіями похкастеновъ поставлено рядъ 4 вашгерта, длиною оные отъ 4 до 6 сажень, шириною 2 аршинъ 12 вершковъ; подъ нижними сдѣланы, какъ у прочихъ фабрикъ, ефельные ящики и зумпфы.

Ручныхъ вашгертовъ 24, длиною каждой $2\frac{3}{4}$ аршина, шириною 15 вершковъ.

Вторая же толчея подобнымъ сей образомъ устроена.

II. ЗАВОДЪ ПЫШМИНСКОЙ

Золото-Промывальной. *Названіе завода.*

1е. Отъ Екатеринбурга въ 22, а отъ Березовскаго завода въ 7 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1764 году по Указу бывшей Канцеляріи Главнаго Заводовъ правленія, по лѣвую сторону рѣки *Пышмы*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Плотина длиною 112, шириною 20, вышиною 4 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ 6 вершковъ; прорѣзовъ 2, шириною первой $4\frac{1}{2}$, ларевой 3 сажень; сливныхъ мостовъ 2, длиною каждой 47 сажень; ларь длиною 4 сажень и 8 вершковъ, шириною 3 аршинъ 7 вершковъ; золото-промываленныхъ фабрикъ *три* и всѣ деревянныя, при нихъ толчей 8. *Плотина и фабрики.*

Первая фабрика вновь построена въ существованіе бывшей Канцеляріи и въ дѣйствіе пущена въ 1800 году; длиною 25, шириною $6\frac{1}{2}$, а при концѣ толчейнаго дѣйствія 13 сажень, вышиною 4 аршинъ, колодцевъ два, длиною по 8 аршинъ и 8 вершковъ, шириною 3 аршинъ и 8 вершковъ; толчей четыре, двѣ дѣйствуемыя чрезъ деревянные валы съ помощію чугунныхъ сухихъ колесъ, а прочіе двѣ безъ оныхъ; три толчеи, какъ обыкновенно трехступныя, а одна четырехъ ступная; при сей фабрикѣ у верхней толчеи валы длиною каждой по 10 аршинъ, толщиною 5 четвертей, щипы длиною 4, толщиною 3 вершковъ; пальцовъ чугунныхъ 54, длиною по 6 вершковъ; разстояніе между толчейными стойками 6 четвертей 2 вершка; колеса величиною 4 аршинъ 6 вершковъ, шириною 6 четвертей 2 вершковъ, перьевъ по 24 въ каждомъ, 6 ступъ, коихъ ширина и длина уже извѣстны, пестовъ 18, длиною по 6 аршинъ, толщиною 4 вершковъ; вашгертовъ 3 става, 1 длиною 4 аршинъ 6 вершковъ, 2 длиною 7 аршинъ 2 вершковъ, 3 длиною 9 аршинъ 2 вершковъ, ширина 6 четвертей и 2 вершковъ съ паденіемъ $1\frac{3}{4}$ вершка; два зумпфа по 6 аршинъ, шириною 11, глубиною 9 вершковъ; у нижнихъ одинъ валъ, длиною 10 аршинъ, толщиною 5 четвертей, щипы одинаковы, пальцовъ 36, вышиною одинаковы же; колесо величиною 4 аршинъ 8 вершковъ, шириною 7 четвертей 2 вершковъ, перьевъ 24, чугунныхъ ступъ или похкастенъ 4, вышиною 6 четвертей 2 вершковъ, шириною 8, глубиною 16 вершковъ; пестовъ 12, кои съ прежними одинаковы, вашгертовъ 9 ставовъ, каждой 3 аршинъ, съ паденіемъ $1\frac{1}{4}$ вершка, зумпфъ длиною 6 аршинъ, шириною 11, глубиною 9 вершковъ; второй валъ длиною 7 аршинъ 8 вершковъ, толщиною 17 вершковъ, щипы одинаковы,

пальцовъ 27; колеса величиною 4 аршинъ 8 вершковъ, шириною 7 четвертей 2 вершковъ, перьевъ 24, похкастеновъ 3, пестовъ 9, вашгертовъ 9 становъ, каждой 3 аршина, съ паденіемъ $1\frac{3}{4}$ вершка; зумпфъ длиною 6 аршинъ, шириною 11, глубиною 9 вершковъ; при сей фабрикѣ ручныхъ вашгертовъ 18, длиною по 3 аршина, шириною 12 вершковъ, съ паденіемъ $6\frac{1}{2}$ вершковъ; два зумпфа по 10 аршинъ, шириною 10, глубиною 9 вершковъ.

Вторая фабрика длиною 24, шириною $7\frac{1}{2}$, а въ толчеяхъ $10\frac{1}{2}$ сажень, вышиною 4 аршинъ; при ней комната для перепуску на чисто золота. Толчей двѣ по старинному устройству; у верхней валъ длиною 10 аршинъ, толщиною 5 четвертей; щипы валовъ во всѣхъ фабрикахъ одинаковы, пальцовъ на оныхъ по 27; колесо величиною 4 аршинъ 2 вершковъ, шириною 5 четвертей, перьевъ 24; три чугунные похкастена, пестовъ 9, вашгертовъ 3 става, длиною по 3 аршина, шириною 6 четвертей 2 вершковъ, съ паденіемъ $1\frac{3}{4}$ вершка, зумпфъ длиною 6 аршинъ, шириною 10, глубиною 9 вершковъ. У нижней толчеи валъ длиною 12 аршинъ, толщиною 5 четвертей, пальцовъ на немъ 27, величина колеса 4 аршина, ширина 6 четвертей 2 вершковъ, объ 18 перьяхъ, похкастеновъ 3, пестовъ 9, вашгертовъ 4 става, длиною по 3 аршина, шириною 6 четвертей 2 вершковъ, съ паденіемъ $1\frac{3}{4}$ вершка, зумпфъ одинаковъ; при ней имѣется старинное *машинное* дѣйствіе о 74 вашгертахъ, длиною по 3 аршина, шириною 17 вершковъ, о 2 ставахъ, съ паденіемъ $5\frac{1}{2}$ вершковъ, на верху пропущены дѣльные жолобья, одни для споласкиванія съ вашгертовъ шлиховъ, другіе для пропуску откидныхъ песковъ въ каналы.

Третія фабрика длиною 28, шириною 6 сажень и $2\frac{1}{2}$, вышиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ; толчей двѣ, такъ же по прежнему устройству, которыя между собою сходны; валъ длиною 10 аршинъ, толщиною 5 четвертей, пальцовъ наономъ 27, величина колеса 4 аршина 8 вершковъ, ширина 5 четвертей 2 вершковъ, о 24 перьяхъ; похкастеновъ 6, пестовъ 18, вашгертовъ 4 става, длиною по 3 аршина, шириною 6 четвертей и 2 вершковъ; при ней такъ же машинное дѣйствіе устроено точно такъ, какъ во 2 й фабрикѣ; вашгертовъ 51, о 2 ставахъ, длина ихъ по 3 аршина 17 вершковъ, съ паденіемъ $5\frac{1}{2}$ вершковъ.

Во 2 й и 3 й фабрикѣ для промывки шлиховъ ручныхъ вашгертовъ 15.

III. ЗАВОДЪ УКТУССКОЙ
Золото-Промывальной.

Названіе завода.

1е. Отстоитъ отъ Екатеринбурга въ 7 верстахъ.

Разстояніе отъ города.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Построенъ въ 1702 году на рѣчкѣ *Уктусѣ*, съ начала чугуноплавиленнымъ и желѣзодѣлаемымъ, а по томъ заведена золото-промывальная фабрика.

Плотина и фабрики.

3е. Плотина длиною 69, шириною 14 сажень, вышиною 10 аршинъ; скопъ воды $4\frac{1}{2}$ аршина; прорѣзовъ два, одинъ изъ нихъ шириною 4 сажень $2\frac{1}{2}$ аршинъ, другой же шириною 2 аршинъ.

Фабрика каменная, длиною 39, шириною $6\frac{1}{2}$ сажень; въ ней помѣщено золото-промывальное дѣйствіе, на 24 саженяхъ въ длину; на другой же половинѣ машинное.— Толчей двѣ, вододѣйствуемыя колесомъ, величиною каждая по 4 аршина, валы длиною 2 сажень $1\frac{3}{4}$ аршина, толщиною 5 четвертей, щипы у обѣихъ ва-

ловъ длиною по 5, толщиною 4 вершковъ; на каждомъ таковомъ валѣ укрѣплены чугунные пальцы, длиною 5½ вершковъ; похкастенъ чугунныхъ при толчеи три, каждой вышиною по 7 четвертей, шириною 1 аршинъ 11 вершковъ, толщина боковъ по 1, дно 8 и 6 вершковъ; въ ступѣ три песта, каждой длиною 3½ аршинъ, толщиною 4 вершковъ; подъ отверстіями похкастеновъ съ одной стороны поставлены вашгерты, съ паденіемъ 2 вершковъ, коихъ при одной толчеи 9 сплавовъ; длиною оные въ 1 сажень, шириною 2 аршинъ; подъ послѣдними вашгертами сдѣланы ефельные ящики, въ которые текущая по вашгертамъ вода накопляется, такимъ точно образомъ, какъ и при прочихъ фабрикахъ; ручныхъ вашгертовъ 20, каждой длиною 2 аршинъ 10 вершковъ, шириною 13½, съ паденіемъ 5 вершковъ; какъ на толчейные вашгерты, такъ и на ручные вода проведена фонтальными трубами, и посредствомъ придѣланныхъ къ нимъ подтрубковъ пускается оная на вашгерты; подъ ручными вашгертами поставлены вмѣсто зумпфовъ кадочки съ отверстіемъ на днѣ или на сторонѣ.

IV. ЗАВОДЪ ЕЛИСАВѢТСКОЙ
Золото-промываленной.

Названіе завода.

1е. Отстоитъ отъ Екатеринбурга въ 9 верстахъ.

Разстояніе отъ города.

2е. Построенъ въ 1725 году желѣзодѣлаемымъ, которой по причинѣ оскудѣнія лѣсовъ былъ уничтожаемъ, а въ 1802 году начата строеніемъ золото-промываленная фабрика, которая и въ дѣйствіе пущена въ 1803; на рѣчкѣ *Уктусъ* въ верхъ отъ Уктусскаго завода въ 3 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Плотина шириною 5, длиною 70 саженъ, вышиною 8 аршинъ, прорѣзовъ два, 1й шириною 5 сажень, 2й 2¼ аршинъ.

Плотина и фабрики.

4е. Фабрика деревянная на каменномъ фундаментѣ, длиною 30, шириною 9 сажень, вышиною 6½ аршинъ, толчей двѣ, каждая о 16 пестахъ; при нихъ деревянные похкастены съ чугунными вкладками и двумя отверстіями; длиною каждой 2 аршинъ 3 вершковъ, глубиною 14, шириною 8 вершковъ, въ каждой по 4 песта, пальцы деревянные, подъ отверстіями похкастеновъ по обѣ стороны поставлены вашгерты о 4 и 5 сплавахъ, шириною 2, длиною 1й поставъ 4хъ, 2й и 3й по 5ти, а 4й 5½ аршина, съ паденіемъ 2 вершковъ; валъ при каждой толчеи длиною 4 сажень, толщиною 1 аршина 2 вершковъ; колесо въ срединѣ вала повѣшенное величиною 4½, шириною 1¾ аршина; подъ нижними концами вашгертовъ поставлены двойные ефельные ящики съ приличнымъ числомъ зумпфовъ; ручныхъ вашгертовъ 27, длиною 2 аршинъ 10 вершковъ, шириною 13½, съ паденіемъ 5 вершковъ.

ЕКАТЕРИНБУРГКАЯ ЗОЛОТО-ПРОМЫВАЛЕННАЯ ФАБРИКА.

Наименованіе фабрики

1е. Построена въ 1798 году подъ названіемъ *Опытной*, при Екатеринбургскомъ заводѣ въ порожней каменной фабрикѣ. При ней двѣ толчеи, у верхней валъ длиною 4 сажень 1 аршина, щиты длиною 5, толщиною 4 вершковъ; колесо величиною 4½ аршинъ, о 28 перьяхъ; ступы чугунныя, коихъ мѣра обыкновен-

Когда и гдѣ построена.

ная, въ каждой по 3 песта. Подъ однимъ отверстіемъ похкастена поставлено вашгертовъ 9 ставовъ, съ паденіемъ на $1\frac{1}{2}$ вершка, длиною каждой 3 аршина, шириною 7 четвертей.

У нижней толчеи валъ длиною 4 сажень, толщиною 1 аршина 3 вершковъ, колесо величиною 4 аршинъ, о 28 перьяхъ; ступъ 3, въ каждой по 3 песта; при сей толчеѣ только 7 ставовъ, съ паденіемъ на 1мъ $1\frac{1}{4}$, на 2мъ 2 вершковъ, прочіе же по $1\frac{1}{2}$ вершку, длиною одинаковы съ вашгертами при верхней толчеи.

Ручныхъ вашгертовъ 24, каждой длиною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною 10, съ паденіемъ $5\frac{1}{2}$ вершковъ.

Наименованіе фабрики.

НИЖНЕ-ИСЕТСКАЯ ЗОЛОТО-ПРОМЫВАЛЕННАЯ ФАБРИКА.

Растояніе отъ города.

1е. Отстоитъ отъ Екатеринбурга въ 11 верстахъ.

Когда и гдѣ построена.

2е. Строеніемъ начата, окончана и въ дѣйствіе пущена въ 1804 году при Нижне Исетскомъ заводѣ въ порожнемъ мѣстѣ *Новой молотовой фабрики.*

Въ сей фабрикѣ 4 толчеи, которыя всѣ съ однимъ размѣромъ построены; валъ длиною $4\frac{1}{2}$, толщиною 1 аршина 2 вершковъ, щипы длиною 5, толщиною 4 вершковъ; колесо величиною 4, шириною 2 аршинъ, съ 24 перьями, пальцовъ чугунныхъ на валу 24; похкастеновъ чугунныхъ при каждой толчеѣ два, пестовъ въ каждой четыре, коихъ мѣра таковая, какъ при Елисаветскомъ заводѣ; вашгерты въ разсужденіи мѣстоположенія поставлены на одну сторону, у каждой толчеи оныхъ два става, длиною 3 аршинъ 7 четвертей, шириною съ паденіемъ $2\frac{1}{2}$ вершковъ, подъ оными сдѣланы два зумпфа, длиною каждой 3, шириною 1 аршина, глубиною 14 вершковъ; вода какъ на толчейные, такъ и на ручные вашгерты пропущена фонтальными трубами; ручныхъ вашгертовъ 25, длиною каждой $2\frac{3}{4}$ аршина, шириною 10 вершковъ, поставлены съ паденіемъ 4 вершковъ. А для промывки песковъ изъ зумпфовъ, построено особое машинное дѣйствіе, какъ и при Александровской фабрикѣ.

Г.

V. ЗАВОДЪ КАМЕНСКОЙ
Чюгуноплавиленной и Литейной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 445, Екатеринбурга 90, Тобольска 500 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

2е. Сей заводъ построенъ въ 1701 году на Государственной порожней землѣ, по Указу Сибирской Губерніи Тобольской провинціи, и по Имянному блаженныя и вѣчной славы достойныя памяти ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА ВЕЛИКАГО Указу, состоявшемуся 1722 года; отъ той Губерніи поступилъ въ вѣдомство Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1723 году Марта съ 1 числа, находится въ Пермской Губерніи, Камышловской округѣ, на рѣчкѣ *Каменкѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса отведенные къ сему заводу большею частію сосновые, перемѣшанные съ березовыми, а мѣстами и осиновые, которыхъ по Указу прежде бывшей Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 1754 года, отграничено было на 100 лѣтъ, но на сколько оныхъ нынѣ стать можетъ, неизвѣстно.

Лѣсъ.

4. Плотина одна, шириною сверху 16 сажень, длиною 55, въ полноводіе можетъ содержать воды на вѣшняшномъ порогѣ 5 аршинъ 10 вершковъ, на ларевомъ 6 аршинъ; прорѣзовъ два, вешняшной шириною между свинками по красному дереву 7 сажень, ларевой по сему дереву 2 аршинъ 4 вершковъ; въ вешняшномъ ходитъ 6 ставней, раздѣленныхъ по вышинѣ на два этажа, на верьхнія и нижнія: верхнія и нижнія въ вышину одинаковы 2 аршина 8 вершковъ, а въ ширину свои 3 аршинъ 4 вершковъ; стойки, между которыми ходятъ ставни, съ прудовой стороны обложены чугунными наличниками, дабы отъ идущаго въ вешняки весною льда не могли обиваться. Сливной мостъ деревянной, шириною отъ 7 до 8½ сажень, длиною 50, то есть конецъ его проведенъ ниже всѣхъ каменныхъ фабрикъ. Фабрикъ каменнаго строенія доменная 1, фурмовая 1, кузница 1, магазейновъ 2, недѣйствующая дощатаго и желѣзо-рѣзная 1, мукомольная мѣльница 1, свирѣльная 1, деревяннаго строенія пильныхъ корпусовъ 2, изъ коихъ одинъ пустой, мѣховая 1, конюшня и конюшенная изба съ сараями и анбарами 1, провіантскихъ магазейновъ 3, изъ коихъ въ двухъ по шести отдѣленій въ каждомъ, а третій одинаквой; сараевъ: кирпичной 1, для флюсовъ 1, для деревянныхъ припасовъ 1.

Плотина и фабрики.

5е. Доменныхъ печей по перемѣнно-дѣйствуемыхъ двѣ, изъ нихъ No 1 печь, есть ближайшая къ плотинѣ, а N 2го стоитъ за ней на одномъ корпусѣ. Печь N 1 вышиною отъ лещади до верху колоши 12 аршинъ 13 вершковъ, шириною въ колошной воронкѣ 3 аршинъ 8 вершковъ; ежели спустить изъ центра сей воронки перпендикуляръ или отвѣсъ на тетивѣ, чтобы упалъ на лещадь, то отъ точки его паденія на лещади до задника горна будетъ 8 вершковъ, а до порога 2 аршина 8 вершковъ, длина горна или ящика отъ задника до порога 3 аршина, ширина по заднику 16, по порогу 14, вышина отъ лещади до темпеля по внутреней его кромкѣ 16 и по внѣшней 17 вершковъ; длина горна на сей высотѣ 90, внутренней

Доменные печи.

нижней кромки темпеля 1 аршинЪ 6 вершковЪ; ширина по темпелю 1 аршинЪ 4 вершковЪ и по заднику тоже; вышина горна отЪ нижней внутренней кромки темпеля до заплечекЪ 2 аршина, а по сему отЪ лещади до заплечекЪ будетЪ 3 аршина; длина горна по нижней кромкѣ и заплечекЪ, т. е. на вышинѣ 3 аршинЪ есть 1 аршинЪ 12 вершковЪ, ширина взаду и впереду 1 аршинЪ 8 вершковЪ, вышина заплечекЪ по покатости и по гипотенузѣ 3 аршинЪ, вышина ихЪ по отвѣсу катету 2 аршинЪ 5 вершковЪ, расперЪ вышины сЪ верхней кромки заплечекЪ 3 аршина, а вЪ діаметрѣ 4 аршинЪ 8 вершковЪ, труба вышиною отЪ верхней кромки распора до колошной воронки 3 аршина 6 вершковЪ, діаметрЪ трубы 3 аршина, вышина колошной воронки 1 аршина 2 вершковЪ, задняя кромка фурмы отстоитЪ отЪ задника на 8 вершковЪ, т. е. противу самой спущенной на лещадь отвѣсной тетивы; отЪ лещади до нижней кромки фурмы 14 вершковЪ, глазЪ фурмы вЪ длину $3\frac{1}{4}$, вЪ вышину 4, вышина порога $8\frac{1}{2}$, ширина сего 14 вершковЪ, длина горна до внѣшней нижней кромки темпеля 2 аршинЪ 12 вершковЪ, слѣдовательно отверстіе между темпелемЪ и порогомЪ по длинѣ горна 4, вЪ вышину до одной кромки отЪ верхняго порога $8\frac{1}{2}$, а вЪ ширину 14 вершковЪ.

Примѣчаніе: 1е. Діаметры распора и трубы мѣрены вЪ срединѣ высоты сихЪ частей печи, и само по себѣ разумѣется, что оные части, сближаяся одна сЪ другою вЪ діаметрахЪ исподоволь, уменьшаются и увеличиваются.

2е. Ежели мѣрять отЪ упомянутаго отвѣса по верхней кромкѣ ящика, т. е. на высотѣ одной сажени, то выдетЪ длина горна сЪ заду отвѣса 13, а кЪ темпелю 15 вершковЪ, что и составитЪ 1 аршинЪ 12 вершковЪ.

3е. Поелику задникЪ почти отвалу не имѣетЪ, а стоитЪ перпендикулярно, то и приходитЪ, какЪ выше сказано, задняя кромка фурмы противу отвѣса, то есть задника на 8 вершковЪ, и отвалЪ начинается вЪ ящикѣ на задней сторонѣ сЪ высоты 14 и простирается отЪ основанія линіи ящика, на которую задникЪ положенЪ, взаду на 5, а отвѣсной тетивы на 13 вершковЪ, кЪ переду же сЪ нижней внутренней кромки темпеля сЪ высоты 1 аршина, коя отстоитЪ отЪ отвѣсной тетивы 14 вершковЪ и приходитЪ отЪ вала только 1 вершокЪ, всего верхняя кромка темпеля отЪ сей тетивы отстоитЪ на 15 вершковЪ.

4е. Верхнія кромки продольныхЪ стѣнЪ горна на вышинѣ одной сажени, то есть подЪ заплечками, отстоятЪ отЪ тетивы на 12 вершковЪ.

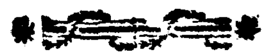
Доменная печь No 2 во всемЪ подобна 1 й, изключая только, что 1 е, ниже оной 4 вершка, то есть она вышиною 12 аршинЪ 9 вершковЪ, 2 е, вЪ распорѣ уже 8 вершковЪ, то есть діаметрЪ распора ея только 4 аршина; 3 е, колошная воронка вЪ діаметрѣ сверху $3\frac{1}{4}$ аршина, 4 е, труба, вышиною 3 аршина 2 вершка. Сіи доменныя печи кладутся изЪ горноваго бѣловатаго плотнаго камня, доменныя трубы круглы, а горна ящикомЪ продолговатымЪ кЪ верху сЪ разваломЪ; доменные корпуса, вЪ которыхЪ стоятЪ печи сдѣланы изЪ краснаго кирпича, какія же должно камни употреблять на задѣлку горна, или ящика и какой долженЪ быть вЪ нихЪ вѣсЪ, прилагается подЪ симЪ записка.

ЗАПИСКА.

Сколько нужно камня на задѣлку онаго доменнаго горна числомъ, формою и вѣсомъ.

Принявъ въ образецъ, что горновой камень длиною 10, шириною 6 и толщиною 4 вершковъ, вѣситъ 3 пуда 10 фунтовъ, по сему разчисленію полагается вѣсъ и прочихъ камней, которые суть.

	Мѣра.						Вѣсъ.
	Длина.		Толщ.		Шир.		
	арши.	верш.	арши.	верш.	арши.	верш.	пуды.
1я. Лещадь одна или по нуждѣ и составная изъ двухъ частей поперегъ, а не болѣе - -	4	2	-	8	2	-	220
2 Первой задникъ одинакой -	2	8	1	8	-	-	255
3 Второй задникъ одинакой -	2	8	-	12	-	18	115
4 Третій задникъ одинакой -	2	12	-	8	1	-	75
5 Четвертой задникъ одинакой -	2	12	-	8	1	-	75
6 Противу-фурмянной по нуждѣ можетъ быть и двойной, съ такимъ наблюденіемъ, что бы одна половина въ длину была ¾, а приставокъ только ¼ -	3	-	1	4	1	4	225
7 Второй противу-фурменной съ вышеписаннымъ наблюденіемъ такъ же можетъ быть складной -	2	12	-	12	1	4	140
8 Третій противу-фурменной такъ же быть можетъ двойной съ упомянутымъ наблюденіемъ - -	3	12	-	9	1	-	85
9 Четвертой противу-фурменной такой же, какъ и третій - -	2	12	-	9	1	-	35
10 Подфурменной такъ же можетъ быть и складной съ вышеписаннымъ наблюденіемъ - -	3	-	-	13	1	-	135
11 Фурменной одинакой -	3	-	-	14	1	2	160
12 Надфурменной можетъ быть и складной съ объясненнымъ наблюденіемъ -	2	12	-	10	-	12	70
13 Второй надфурменной можетъ быть и складной - -	2	12	-	10	-	16	95
14 Третій нижній одинакой -	-	20	-	13	-	20	65
15 Накладка надъ темпелемъ одинакая - -	1	12	-	10	1	20	45
16 Вторая накладка надъ темпелемъ одинакая - -	1	12	-	10	1	8	90
17 Полосъ изъ Брусянскаго камня нынѣ не требуется - -	-	12	-	8	1	-	-
Итого							1,935



Доменные мѣха.

66. При обѣихъ доменныхъ печахъ имѣется одна мѣховая машина, стоящая ниже печи No 2, она есть слѣдующаго расположенія: 1, наливное колесо утвержденное на прямомъ чугунномъ валу, въ концахъ коего посредствомъ муфтъ соединены на каждой сторонѣ по одному двуколѣнчатому валу; сіе колесо въ діаметрѣ имѣетъ 5, шириною между концами 1 аршинъ 10, концы шириною 9 вершковъ, кошелей въ колесѣ 24, между перьями 9, ширина пера 15, подъ перомъ 1½, лошка или перо отъ діаметра колеса верхнимъ концемъ своимъ отклоняется на 12 вершковъ, а нижнимъ соединяется съ нимъ, такъ что діаметръ съ перомъ составляетъ острой уголъ. Окно водяное въ вышину 3, ширину 11 вершковъ, спускъ длиною 2 аршинъ 4 вершковъ, конецъ сего спуска шириною 1 аршинъ 6, сломная доска отъ дна спуска отстоитъ 3, надеміе оной имѣетъ 5 вершковъ; сей спускъ не доходитъ до перпендикулярнаго діаметра колеса на 5 вершковъ, отъ средины колеса до концовъ крайныхъ щиповъ 6 аршинъ 6 вершковъ, отъ средины колеса до крайней шаги 5 аршинъ 6 вершковъ, ближнихъ 3 аршинъ 6 вершковъ, слѣдовательно ближняя тяга отъ посивы колеса отстоитъ на 2 аршина 6 вершковъ, дальняя отъ ближней отстоитъ 1 аршинъ 14 вершковъ, длина тяхъ колѣнчатаго вала 6 аршинъ 3½, колѣновъ вышину имѣетъ 14 вершковъ.

Примѣчаніе: по сему ясно видѣть можно, что валъ колеса состоитъ изъ трехъ частей: прямой чугунной валъ, на которомъ утверждено колесо, длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, онъ посредствомъ складныхъ муфтъ концами соединяется съ двумя колѣнчатыми валами, изъ коихъ каждой длиною по 4 аршина 2 вершка.

Мѣха цилиндрическіе деревянные, коихъ всего четыре; стоятъ впереди колеса противу колѣнъ кривыхъ валовъ, а потому на каждой сторонѣ по два имѣютъ на одномъ днищи и приводятся въ дѣйствіе четырьмя перевѣсными деревянными брусьями (коромыслами), которые поднимаютъ въ нихъ поршни тягами, къ концамъ симъ коромыслъ прикрѣпленными; оные мѣха вышиною 2 аршинъ 4 вершковъ, въ діаметрѣ 1 аршинъ 12 вершковъ, длина коромысла между тягами 8 аршинъ 2½ вершковъ, длина поршневой тяги 5 аршинъ 12 вершковъ, въ нихъ заклебки, вбирающія воздухъ на днищахъ, 4 хъ стороннія въ длину 7, въ ширину 6½, выпускающія воздухъ въ сообщательной колодѣ круглыя, въ діаметрѣ 3½, въ нихъ поршни надувные, т. е. деревянной кругъ въ діаметрѣ нѣсколько менѣе діаметра цилиндра и въ 1½ толщиною, на изподней сторонѣ котораго прикрѣплена деревянная крестовина (выдра) 1½ вершка толщиною, а къ концамъ сей крестовины прицѣпляется ильмовой ободъ такъ, что между ободомъ и кругомъ остается пустаго пространства на 1½ вершокъ и обтягивается кругъ сей съ ободомъ нѣсколько слабо сыромятною кожею; ежели поршень пойдетъ къ низу цилиндра, то имѣемой подъ низомъ его въ цилиндрѣ воздухъ, не могши выйти въ донную захлебку по своей упругости, надуваетъ обтянутую кругъ кожу, и тѣмъ болѣе именѣе прижимаетъ ее къ стѣнамъ цилиндра, заграждая совершенно себѣ путь къ выходу мимо поршня; чугунныхъ соплъ имѣется 2, длина каждаго 2 аршинъ 10 вершковъ, глазъ сопла въ діаметрѣ 1½ вершка.

Примѣчаніе: щипы какъ тягъ, такъ колѣнчатыхъ валовъ и коромысловъ, лежатъ на чугунныхъ подщипникахъ и закрыты таковыми же подщипниками, связанными между собою винтами съ гайками, такъ что когда валки или щипы подотрутся и отопѣютъ, то что бы не было потрясенія или дрожанія, въ оборотъ ихъ подщипникъ съ надщипниками нажимаются всегда плошке винтами и гайками. Дѣйствіе сей машины, т. е.

мѣховой воздухъ посредствомъ чугунной трубы проведенъ около корпуса доменныхъ печей по задней сторонѣ къ фурмѣ печи № 1 го.

Плавка.

7е. Но какъ описанные мѣха построены только въ 1802 году и дѣйствовали одну задымку 1803 года, и въ сей годъ была самая большая суточная выплавка чугуна, то оное дѣйствіе доменной печи и принято въ описаніе, а имянно: колошъ въ сутки проходило отъ 22 до 56, въ каждую колошу кладется изъ разныхъ сортовъ рудъ отъ 20 до 35 пудъ *необожженныхъ*; угля одинъ коробъ раздѣленный на пять частей, флюсовъ песку отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 пудъ, камня известнаго толченаго сыраго отъ $1\frac{1}{2}$ до 3 пудъ, чугунъ въ сутки выпускается три и четыре раза и получается онаго отъ 185, до 784 пудъ, а рудъ въ сутки проплавляется отъ 650 до 1,620 пудъ, отъ ста же пудъ руды получается чугуна отъ 37 до 54 пудъ; на каждой коробъ угля обходится чугуна отъ 7 до 16 пудъ; флюсовъ на сто пудъ руды приходитъ въ употребленіе, песку отъ 7 до 20, камня известнаго отъ 7 до 19, а обоихъ отъ 14 до 39 пудовъ; на сіе же количество чугуна угля отъ 3 до 5 коробовъ.

Простое литье.

8е. При сей плавкѣ льются въ песокъ опоки, а въ глиняныя фурмы разныя заводскія, какъ припасы, такъ и вещи вообще въ житейскомъ хозяйствѣ употребляемыя.

Литье артиллерійскихъ орудій.

9е. Артиллерійскія орудія льются въ особеннаго рода глину, называемою *опочною землею*, которая есть ничто иное, какъ обыкновенная красная не столь вязкая, отъ части какъ бы песчановатая глина, перемѣшанная по томъ со старою пережженою при вылитіи орудій въ опокахъ оставшеюся опочною землею напередъ истолченою, дабы связь обыкновеной глины сдѣлать рыхлѣе и тѣмъ учинить при осушеніи фурмы ее нерастрескивающеюся. Сію опочную землю порядочно перемѣшиваютъ и смотрятъ, чтобы камня, щепы, или какаго другаго инороднаго тѣла въ нее не примѣшалось и по томъ поставя деревянную для орудія модель, которая въ толщинѣ, длинѣ и видѣ есть почти совершенно по внѣшности орудіе, и дѣлается по данному артиллерійскому чертежу, только не много по толще, чтобъ по вылитіи орудія можно было оное еще для лутчаго вида обточить, въ чугунной кожухъ, называемый *опокою*; пустое между моделью и опокою мѣсто плотно набиваютъ опочною землею нѣсколько смоченною; когда порядочно такимъ образомъ опочная земля набита будетъ, то модель изъ опоки такимъ порядкомъ вынимается, а опока остается съ набитою опочною землею и представляетъ своею пустотою внѣшность модели. Сію пустоту или опочную землю обливаютъ тонко бѣлою вязкою глиною въ водѣ разведенною, дабы при сушеніи опочная земля не трескалась и по томъ опоку сушатъ въ нагрѣтой нарочно для сего построенной печи, въ оной трещины паки забѣляютъ тою же глиною, а наконецъ высушивши порядочно, очерняютъ сдѣланными изъ муки сажи и оной бѣлой глины чернилами, части опоки складываютъ такъ, чтобы внутренняя въ нихъ пустота представляла совершенную внѣшность всего орудія, поставляютъ въ закопанной близь печи въ землю чанъ, и пускаютъ изъ печи въ оную опоку расплавленной, жидкой, мягкой, вязкой и мѣлкой сыпи чугунъ посредствомъ желѣзнаго жолобка, *Сѣдомъ* называемаго, на концѣ котораго прикрѣплена желѣзная трубка перпендикулярно въ пустоту опоки опускающаяся; а по наполненіи онымъ всей пустоты жидкой чугунъ засыпаютъ мѣлкимъ мусоромъ, дабы

отъ холоднаго воздуха не могла поверхность его скоро застыть корою, даютъ остыть, поднимаютъ *домкратомъ* изъ чана, отнимаютъ опоку, околачиваютъ опочную землю, и цилиндръ орудія теперь уже готовъ къ сверленію и очисткѣ.

Поелику расплавленной чугунъ при остываніи сжимается и принимаетъ меньшее пространство, то для сего сверхъ обыкновенной модели орудія надѣлывается на верхъ модели усѣченнымъ конусомъ, обращеннымъ въ верхъ основаніемъ, деревянная часть называемая *прибылью*, которой опока или фурма по накопленіи фурмы орудія чугуномъ еще онымъ наливается для усадки чугуна въ орудіе при остываніи, иначе орудіе полно вылитое чугуномъ при остываніи сжалось и не вышло бы верхней его части.

А какъ отливаемыя орудія имѣютъ довольную толщину и длину, то ежели бы ихъ деревянныя модели и чугунныя опоки не разбирались на части, трудно бы было работающимъ набить ихъ порядочно опочною землею, и еще труднѣе снимать опоки съ модели и вылитаго орудія, а при цапфахъ и не возможно. По сей причинѣ, какъ чугунныя опоки, такъ и деревянныя модели дѣлаются складными и фурмуются по частямъ. Послѣ когда уже оныя просушатся и могутъ безъ вреда держать расплавленной чугунъ, собираются одна съ другой, закрайны ихъ связываются баушами и чеками, сжимаются скобами и натягиваются клиньями, такъ что внутренняя пустота ихъ собранныхъ всѣхъ представляетъ наружность всей модели; но какъ орудія въ видахъ и величинѣ различны, то и складныя ихъ части моделей и опокъ такъ же различны, а имянно:

1е.) *Трехъ фунтовая пушка.*

Сіе есть самое меньшее и самое легчайшее орудіе, то модель его и опока раздѣляется только на двѣ части по длинѣ орудія и фурмуется такимъ образомъ: половину модели кладутъ на горизонтально-положенную доску такъ, что бы выпуклая сторона цилиндра была обращена къ верху; накрываютъ ее половинкою опоки такъ же по длинѣ разрѣзанной и которой верхняя часть изрѣшечена по всей длинѣ; сквозь сей рѣшетины посыпаютъ на модель опочную землю и набиваютъ ее между моделью и опокою очень плотно деревянными толкушками; когда набьютъ земли довольно и плотно, то доску, на которой лежала модель, совсемъ и съ опокою обращаютъ вверхъ, отнимаютъ отъ модели опоку и накладываютъ на сію деревянными щипиками другую половину модели и оную закрываютъ, какъ и первую половинкою опоки, набиваютъ такъ же плотно, какъ и прежде землею; потомъ половины опоки разнимаютъ, модели деревянныя такимъ образомъ изъ опокъ вынимаютъ, опоки или лутче выдавленную пустоту забѣливаютъ, сушатъ въ печи и пока трещины забѣливаютъ, чернятъ какъ сказано было выше, складываютъ половинки опоки одна съ другою, сквозь дыры закраинъ, идущихъ вдоль половинокъ опокъ, вкладываютъ желѣзные баушики, натягиваютъ ихъ чеками, накладываютъ еще на закраины чугунныя скобы, сжимаютъ ихъ клиньями, ставятъ перпендикулярно опоку въ чанъ и вылизаютъ орудіе.

Описанная чугунная опока длиною отъ винтъ-града до средины цапфа 1 аршинъ 2 вершка, отъ средины цапфа до прибыли то же, прибыль 7, ширинины въ прибыли 7, въ дулѣ 5, въ цапфахъ 6 и въ казнѣ $6\frac{1}{2}$ вершковъ; симъ же образомъ фурмуется и отливается одинъ пудовой Единорогъ, коего опока длиною отъ винтъ-града до прибыли 3 аршинъ $10\frac{1}{2}$, прибыль 10 вершковъ, а всего длины 4 аршина $4\frac{1}{2}$, ширины въ дулѣ и казнѣ по 10, въ винтъ-градѣ $3\frac{1}{4}$ вершка.

Примѣчаніе: лучше дѣлать складныя части не вдоль орудія, а рѣзать ихъ поперегъ, ибо всегда орудіе въ первомъ случаѣ выходитъ нѣсколько плоскимъ.

2е.) 12 *Фунтовая пушка.* Модель ея разрѣзывается поперегъ на 8 частей, которыя при складываніи связываются между собою толстыми щипами или деревянными шейками окованными желѣзомъ, такъ что верхній конецъ одной части оканчивающійся сею шейкою входитъ въ гнѣздо другой части въ нижнемъ концѣ выдолбленное; и когда всѣ сіи части такимъ образомъ одна на другую порядкомъ поставятся, то представятъ полную модель пушки; сіи модельныя части суть: первая винтъ-градная, вторая торельная, длиною обѣ вмѣстѣ $6\frac{1}{2}$ вершковъ, 3я казенная длиною 1 аршина, 4я цапфенная, къ ней придѣланы цапфы, длиною $11\frac{1}{2}$ вершковъ, 5я подъ-дульная, начинается отъ самыхъ цапфовъ, 23 вершковъ, 6я дульная до головы 4 вершка, 7я головная 4 вершка и 8я прибыльная 1 аршина.

Примѣчаніе: 1е Выше сказано, что размѣръ и видъ модели дѣлается по чертежу орудія и есть совершенное во внѣшности орудіе, а потому здѣсь и не прилагается толщина частей модели, которая есть почти толщина орудія. 2е Цапфы у всѣхъ моделей отъемныя, дабы можно было фурмовать лучше.

Части опоки такъ же складныя, какъ поперегъ, такъ и вдоль, которыя суть: 1я, винтъ-градная пустымъ цилиндромъ *сдѣлана одинакая длиною* 7, 2я *торельная одинакая же* въ вышину 6, 3я казенная по длинѣ раздвоена въ вышину 15, 4я цапфенная, къ которой цапфенныя опоки прилиты пустыми одинакими цилиндрами, такъ же по длинѣ *раздвоена въ вышину* 12, *5я подъ-дульная, по длинѣ* той же раздвоенная на вышину $22\frac{1}{2}$, 6я дульная, въ которую вмѣщается половина модели и головной части такъ *же раздвоенная по длинѣ, въ вышину* $6\frac{1}{1}$, 7я прибыльная, *въ которую вмѣщается и верхняя часть* головной модельной части, такъ же раздвоена, въ вышину 16 вершковъ.

Примѣчаніе: опочной земли между моделью и опокою набивается кругомъ модели только на $3\frac{1}{2}$ дюйма, ибо ежели она будетъ толщѣ, то при сушеніи она трескается, да и при отниманіи модели обваливается отъ опоки, а потому и разумѣть *можно, что діаметръ опоки чугунной долженъ быть* вездѣ семи дюймами болѣе діаметра модели деревянной, и для того оный здѣсь не означается.

Сія пушка фурмуется такимъ образомъ: сперва ставятъ нижнюю часть опоки, то есть винтъ-градную перпендикулярно, вкладываютъ въ нее винтъ-градую часть модели и пустоту между ими набиваютъ опочною землею; когда *сія* часть такимъ образомъ отфурмована, тогда накладываютъ на нее торельную часть модели, какъ сказано въ описаніи частей модели, а на сію надѣваютъ торельную часть опоки, между ими пустоту такъ же набиваютъ опочною землею; *когда уже сія часть такимъ образомъ* отфурмована, то нижнюю часть, то есть винтъ-градную, изъ подъ нее вынимаютъ и модель изъ сей отдѣляютъ, а на торельную наставляютъ модель казенной части и окружаютъ ее половинками опоки сей части, которыя *стягиваются* бушми и чеками, какъ показано при складаніи опоки трехъ фунтовой пушки, а потомъ опять между

опокою и моделью пустоту набивают землею; нижнюю, то есть торельную часть, из под сей вынимают, как и при винт-градной сказано, отделяют модель, а на казенную часть наставляют модель цапфенной части, которую так же окружают как и первую половинками опоки сей части, фурмуют и таким образом поступают до последней или прибыльной части, всегда фурмуя вмѣстѣ только по двѣ части, дабы не так высоко опока на конец в верх была поднята и чтоб было для работающих фурмовать удобнѣе, и что бы спои на складках частей выходили непримѣтнѣе, ибо ежели каждую часть фурмовать особенно, то оные спои так плотно один к другому придѣлать и прикаровить было бы не можно.

Примѣчаніе: 1е Половинки частей опоки при нафурмованіи частей уже не разнимаются, дабы избѣжать умноженія в опоки споев, да и опочная земля при раздѣленіи половинок выпадет, а модель из средины опоки к толстому своему концу выколачивается, сіи же части опоки для того только дѣлают по длинѣ раздвоенными, чтобы по вылитіи орудія можно было легче от онаго их отнять; 2е фризы и карнизы, коих можно уподобить обручам на орудіи, ежели случится на спои одной части опоки с другою, то вытачиваются на модели деревянныя и не мѣшают выбитію из опоки модели, а ежели будут приходить в срединѣ опоки, то на модель накладываются уже оловянные обручи, состоящіе из трех частей круга, так что ежели модель из опоки выколачивают, то оные отставшіе от модели остаются в опокѣ в земли и вынимаются из оной послѣ тихонько по частям.

Теперь когда всѣ части сей пушки по частям порядочно отфурмованы, отдѣланы, высушены, трещины опять заблѣлены и вычернены, как сказано при фурмованіи трех фунтовой пушки, то начинают их в литейном чанѣ складывать одна на другую, наблюдая, чтобы пустой цилиндр в них отпечатанной, стоял совершенно перпендикулярно, скрѣпляют одну с другою плотно баутами и чеками, схватывают закраинѣ скобами, нажимают клиньями и орудіе отливают. По вылитіи орудія и остынутіи, части опоки отнимаются, как разрѣзанная кора от дерева и опочная земля от чугуна околачивается. Сим образом фурмуются всѣ большие и тяжеловѣсныя орудія, как то: 16, 18 и 24 фунтовыя пушки, одно-пудовые единороги и пяти-пудовыя мартиры, с тѣм только различіем, что части их различной от сих величинѣ, а при мартирах отличнаго вида и в меньшем числѣ, а имянно:

Части 6ти фунтовой пушки.

Модельныя: 1я Винт градная, длиною 2, 2я торельная длиною 3, 3я казенная 12, 4я цапфенная $8\frac{1}{4}$ вершков, 5я поддульная 1 аршина $2\frac{1}{2}$, 6я дульная $6\frac{1}{2}$, 7я прибыльная $15\frac{1}{2}$ вершков. *Опочная*: 1я Винт-градная одинакая пустым цилиндром в вышину $5\frac{1}{4}$, 2я торелная одинакая же в вышину $3\frac{3}{4}$, 3я казенная по длинѣ раздвоенная в вышину 12, 4я цапфенная также раздвоенна $9\frac{1}{4}$ вершков, 5я поддульная двойная 1 аршина $3\frac{1}{2}$, 6я дульная двойная $5\frac{1}{2}$, 7я прибыльная двойная в вышину 15 вершков.

Части 18 фунтовой пушки.

Модельныя: 1я Винтъ-градная въ вышину $3\frac{3}{4}$, 2я торельная въ вышину $3\frac{1}{2}$, 3я казенная $17\frac{1}{4}$ 4я, цапфенная 12, 5я подъдульная 1 аршинъ $9\frac{1}{2}$, 6я дульная 9, 7я прибыльная 14 вершковъ. *Опочныя:* 1я Винтъ-градная одинакая пустымъ цилиндромъ въ вышину $7\frac{1}{4}$, 2я торельная такъ же одинакая въ вышину $5\frac{1}{2}$, 3я казенная по длинѣ раздвоенная въ вышину $15\frac{1}{4}$, 4я цапфенная такъ же двойная, въ вышину 12 вершковъ, 5я поддульная двойная и въ вышину 1 аршина $6\frac{1}{2}$, 6я дульная двойная $7\frac{1}{4}$, 7я прибыльная двойная $15\frac{1}{2}$ вершковъ.

Части 24хъ фунтовой пушки.

Модельныя: 1я Винтъ Градная въ вышину $3\frac{3}{4}$, 2я торельная въ вышину 4 вершковъ, 3я казенная 1 аршина $3\frac{3}{4}$, 4я цапфенная $13\frac{1}{2}$ вершковъ, 5я поддульная 1 аршина $12\frac{1}{4}$, 6я дульная $9\frac{1}{2}$ вершковъ, 7я прибыльная 1 аршина. *Опочныя:* 1я Винтъ-градная одинакая пустымъ цилиндромъ въ вышину 7, 2я торельная одинакая въ вышину $6\frac{3}{4}$ вершковъ, 3я казенная по длинѣ раздвоена въ вышину 1 аршина 1, 4я цапфенная двойная $12\frac{1}{2}$ вершковъ, 5я торельная двойная 1 аршина $8\frac{1}{2}$, 6я дульная двойная $7\frac{3}{4}$, 7я прибыльная двойная въ вышину 12 вершковъ.

Части пудоваго единорога.

Модельныя: 1я Винтъ-градная $3\frac{3}{4}$, 2я торельная въ вышину $5\frac{1}{2}$, 3я казенная 7, 4я цапфенная $13\frac{1}{4}$ вершковъ, 5я поддульная 1 аршина $1\frac{1}{4}$, 6я дульная $7\frac{1}{2}$ вершковъ, 7я прибыльная 1 аршина. *Опочныя:* 1я Винтъ-градная одинакая пустымъ цилиндромъ въ вышину $7\frac{1}{4}$, 2я торельная одинакая въ вышину $3\frac{1}{2}$, 3я камерная двойная вышиною 3, 4я казенная двойная 7, 5я цапфенная двойная 13, 6я поддульная $15\frac{1}{2}$, 7я дульная $6\frac{3}{4}$ вершковъ, 8я прибыльная 1 аршина; всѣ сіи части по длинѣ раздвоены.

Части двупудовой мартиры.

Модельныя: 1я Торельная съ одною половинкою цапфа вышиною $1\frac{1}{2}$, 2я камерная съ другой половинкой цапфа вышиною $13\frac{1}{4}$, 3я дульная $4\frac{3}{4}$, 4я прибыльная 15 вершковъ. *Опочныя:* 1я Винтъ-градная одинакая вышиною 7, 2я торельная одинакая вышиною 8, и одною половиною цапфенной опоки, 3я камерная раздвоеная съ другою половиною цапфа 13, 4я дульная двойная 5, 5я прибыльная двойная $12\frac{1}{2}$ вершковъ.

Части 5ти пудовой мартиры.

Модельныя: 1я Торельная съ одной половинкой цапфа въ вышину 2 вершковъ, 2я камерная съ другою половинкою цапфа въ вышину 1 аршина $2\frac{3}{4}$, 3я дульная $6\frac{1}{2}$, 4я прибыльная $14\frac{1}{2}$ вершковъ. *Опочныя:* 1я Винтъ-градная одинакая вышиною 8, 2я торельная одинакая съ одною половиною цапфа въ вышину 9 вершковъ, 3я камерная двойная въ вышину 1 аршина 1, 4я дульная двойная $7\frac{1}{2}$, 5я прибыльная въ вышину 15 вершковъ.

Мастеровыхъ при доменно-плавиленомъ дѣйствіи, которые по суточно между собой смѣняются, всего 30 человѣкъ, въ томъ числѣ два мастера, засыпокъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 20, въ числѣ коихъ и соковозы; сверхъ того рудобойцовъ работающихъ каждой день отъ 12 до 20, а всего при плавкѣ обращается мастеровыхъ отъ 42 до 50 человѣкъ; при литейной работѣ находится мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, учениковъ 26 и того 30 человѣкъ, смѣняющихся между собою по полу-суточно. Сихъ мастеровыхъ при литии бываетъ иногда болѣе, иногда менѣе, смотря по надобности въ литьи.

Сверленіе орудій.

10. При семъ заводѣ имѣется пять свирелленныхъ становъ дѣйствуемыхъ двумя наливными колесами, изъ коихъ: 1е, въ діаметрѣ 6, въ разводѣ между косицами 2 аршинъ шириною, а 2е въ діаметрѣ 5, шириною 2 аршинъ 2 вершковъ; онѣ укрѣплены на обыкновенныхъ деревянныхъ валахъ и ходятъ въ обыкновенныхъ кожухахъ; на томъ концѣ вала 1го колеса, которой вышелъ изъ кожуха надѣто чугунное зубчатое или звѣздчатое колесо, имѣющее въ діаметрѣ совсемъ съ зубцами $3\frac{1}{4}$ аршина; по обѣимъ сторонамъ сего конца вала укрѣплены въ подщипникахъ два чугунные вала, длиною каждой 28 вершковъ, а на сихъ надѣты такія же звѣздчатыя колеса и принаровлены такъ, что хватаяся своими зубцами за среднее звѣздчатое колесо, при оборотѣ его или наливнаго колеса и сами приходятъ въ круговое движеніе, въ конецъ средняго деревяннаго вала вкрѣпленъ продолжительной чугунной щипъ, конецъ коего выходя изъ за подщипника оканчивается *сыромъ*, призмою, и на оной надѣта коробка или муфта, а къ сторонѣ сей прикрѣплено перпендикулярно чугунное колѣно, длиною отъ средины коробки 10 вершковъ, такъ что прямой вала щипъ съ симъ колѣномъ составляютъ прямой уголъ и изображаютъ одно-колѣнчатой кривой валъ, съ тою разностію, что колѣно сего не оканчивается шейкою, какъ у обыкновеннаго криваго щипа, но вмѣсто ея въ концѣ колѣна имѣется довольно большая дыра, такимъ образомъ оканчивается валъ водяннаго колеса. Въ одну прямую линію съ симъ валомъ лежитъ другой чугунной валъ на двухъ своихъ подщипникахъ закрытыхъ надщипниками и примкнутъ весьма близко однимъ сырчатымъ концомъ къ концу щипа водянаго колеса, но не касаются между собою, длиною 30 вершковъ, на конецъ сего вала, такъ же какъ и наконцѣ сего щипа водянаго колеса, надѣвается чугунное колѣно, *мотылемъ* называемое, такъ что когда въ дыру, на концѣ колеса водянаго щипа имѣемую, и вложится желѣзная чека, то выставившаяся ея часть при оборотѣ колеса захватываетъ колѣно и сего чугуннаго вала, и тѣмъ приводитъ его въ круговое движеніе; другой конецъ сего вала, выходя долѣе своего подщипника, оканчивается большою квадратною корбкою, въ сію коробку вкладывается другая меньшая коробка, имѣющая только вмѣстить въ себѣ винтъ-градную пушку, или хвостъ мартиръ и единорога; сія маленькая коробка бываетъ по калибрамъ пушекъ въ величинѣ различна и для того дабы въ большей коробкѣ твердо стояла и была въ самомъ центрѣ, нажимается совсѣхъ 4хъ сторонъ винтами, проходящихъ сквозь сторонъ большой коробки, въ оную меньшую коробку вставляется плотно винтъ-градъ орудія, а у мартирѣ хвостъ ея, которой по высверливаніи отсѣкаютъ; другой конецъ орудія лежитъ подъ дульною частію на своемъ подвижномъ подщипникѣ и накрытъ надщипникомъ такимъ образомъ, чтобы орудіе съ симъ чугуннымъ валомъ и валомъ водяннаго колеса составляло совершенную прямую линію; подвижной подщипникъ для того дѣлается, что орудіе бываетъ одно другаго болѣе, слѣдовательно и дульныя ихъ части по стану приходятъ одна

другой долѣе, то и подщипникъ долженъ передвигаться съ мѣста на мѣсто, и такъ довольно вразумительно, что ежели водяное колесо будетъ приведено въ круговое движеніе, то и орудіе имѣющее съ онымъ сообщеніе по средствомъ заложенной въ концѣ колѣна водянаго щипа чеки такъ же будетъ вертѣться. Подъ послѣднимъ подщипникомъ чугуннаго вала, далѣе котораго выставилась коробка, начинается неподвижной свирельной станъ, или такъ сказать, положена большая изъ толстыхъ брусьевъ рама длиною поперегъ фабрики, то есть по наставленію орудія $5\frac{1}{2}$ сажень, шириною $29\frac{1}{2}$ вершковъ, между змѣйками совершенно горизонтально и продольныя брусья ея идутъ совершенно между собою и къ орудію паралельно, на сіе плотно наложены продольныя брусья и неподвижно чугунныя доски съ выставившимся по срединѣ зубчатымъ гребнемъ, подобнымъ въ зубцахъ чугуннымъ звѣздчатымъ колесамъ и принаровленъ такъ, что гребень или зубецъ одной доски съ другою въ прямой линіи плотно съ сею лежачею изображаютъ токмо продолженіе одного гребня и называются сіи доски *змѣйками*. По симъ доскамъ или змѣйкамъ движется взадъ и впередъ подвижной свирельной станъ, онъ есть чугунная дощатая одинакая рама, на подобіе ящика, неимѣющаго дна и крышки, вылитая и раздѣленная тремя поперечными досками на четыре части, подъ низомъ котораго на двухъ осяхъ или чугунныхъ валкахъ имѣются четыре чугунныя колеска, бѣгающія по внутренней половинѣ доски, то есть между змѣйками, и посредствомъ сихъ-то колесокъ его можно свободно катать по чугуннымъ доскамъ и взадъ и впередъ. Сей станъ длиною 3 аршинъ и 5, шириною 26, вышиною бока его $7\frac{1}{2}$ вершковъ, переднія его колеска можно назвать двойчыми, ибо плотно возлѣ круга колеса придѣлано къ наружной сторонѣ зубчатое колесо, которое бѣгаетъ по зубцамъ гребня змѣйки, и есть ни что иное, какъ шестерня, есть ли гребень змѣйки принятъ за часть звѣздчатаго колеса. На концахъ же переднихъ осей, которыя выставились на другую половину змѣйки, надѣты еще чугунныя широкія колеска, въ ободахъ которыхъ здѣланы дыры, такъ что ежели въ боковую дыру сего колеса вложить желѣзной ломъ и давить къ низу, то колеско должно повернуться, а по сему повернеся и ось, а станъ пойдетъ въ ту сторону, куда ломъ его давитъ. Въ діаметрѣ колеска подъ станомъ имѣютъ 7, возлѣ нихъ зубчатыя колеска 6, а сіи послѣднія поворотныя такъ же 6, въ толщинѣ 3 вершковъ и въ каждомъ восемь дыръ. Въ передней стѣнѣ сего подвижнаго стана, или въ самой срединѣ передней поперечной доски сего ящика находится дыра соразмѣрная толщинѣ конца сверла, въ которую вкладывается сверло и закрѣпляется неподвижно клиньями, дабы оное при сверленіи пушки не могло ни повернуться ни дрожать. Подъ другимъ концемъ сверла подложенъ подвижной подщипникъ, на подвижномъ чугунномъ въ гнѣздѣ лежащемъ брусѣ, которой можно по надобности нѣсколько приподнимать или подвигать въ сторону, а брусъ переводить съ мѣста на мѣсто; самой же конецъ сверла, вооруженный рѣзаками, упирается въ орудіе, то есть подвижной свирельной станъ по средствомъ ломковъ, какъ сказано выше, къ орудію надвигается и когда конецъ сверла плотно на орудіе надвинутъ будетъ, то на конецъ ломковъ навѣшиваютъ тягости, которыя безпрестанно давятъ къ низу, постоянно надавливаютъ станъ и сверло въ орудіе постоянно подается, а орудіе вертится во кругъ себя въ то время, когда сверло лежитъ неподвижно, мало помалу высверливается; сверло съ орудіемъ должно представлять совершенно прямую линію, иначе каналъ орудія будетъ косъ.

Поелику весьма нужно, что бы валъ водяннаго колеса, чугунной валъ коробки, орудіе и сверло составляли прямую линію между собою, ибо въ противномъ случаѣ каналъ будетъ косъ и къ одной сторонѣ орудія, то тщательно смотрѣть должно, что бы продольныя брусья неподвижнаго стана, или змѣйки, были положены совершенно горизонтально и имѣя во все протяженіе одинаков между собою разстояніе и паралельны къ орудію, а потому малѣйшую въ семъ ошибку должно тотъ часъ исправлять.

Чтобы найтить прямо-линейной ли поставленъ валъ, въ которой вкрѣпляется маленькая винтъ-градная коробка, равно прямо-линейно ли съ онымъ валомъ лежитъ на стану орудіе такъ какъ и сверло, то для сего употребляютъ самой простой инструментъ, а имянно доску въ $\frac{1}{4}$ вышиною и 29$\frac{1}{4}$ вершковъ длиною, то есть въ ширину неподвижнаго стана такъ, чтобы она вѣрно между гребнями змѣекъ съ одного продольнаго бруса на другой ложилась; сію доску ставятъ между змѣйками съ бруса на брусъ на ребро и ширина ея принаровлена такъ, что верхняя кромка точно проходитъ чрезъ центръ дыры подвижнаго стана, въ которую вкладывается тупой конецъ сверла, а какъ доска сія раздѣлена поперечною линіею на двѣ равныя части, то верхняя точка сей линіи есть средоточіе оной дыры, потомъ сію доску подвигаютъ къ винтъ-градной коробкѣ, наставляютъ заостренной мѣлъ на поперечной ея чертѣ, называемой *центромъ стана*, и пускаютъ въ ходъ машину; коробка вертится, а мѣлъ касаяся къ ея внутренности, описываетъ кругъ, сіе значитъ, что чугунной валъ, въ которой вкрѣплена коробка, положенъ косо или что чаще случается, коробка не имѣетъ надлежащаго мѣста, по сему и поправляютъ оной, подымая или опуская, или подвигая въ надлежащую сторону его подвижный подщипникъ, а коробку нажимаютъ или ослабляютъ винтами; когда же сей мѣлъ опишетъ только одну точку, то значитъ, что валъ въ должномъ направленіи, а коробка въ надлежащемъ мѣстѣ и тогда уже вкрѣпляютъ въ нее винтъ-градъ пушки или хвостъ мартиры. Теперь ежели пушка такимъ образомъ на станѣ положена, то колесо пускаютъ въ дѣйствіе и въ началѣ отрѣзываютъ отъ орудія прибыль; сіе дѣлается такъ: подъ орудіемъ съ бруса на брусъ неподвижнаго стана лежатъ двѣ чугунныя довольно толстыя подвижныя дуги, одна между винтъ-градною коробкою и подщипникомъ орудія, то есть между торельною частію и дульною, другая на концѣ пушки къ сверлу, то есть, подъ дульною частію, имѣющія выгибъ только подъ орудіемъ, а проходя средину орудія, разводятся къ концамъ совершенно прямыми брусьями и оными лежатъ на змѣйкахъ неподвижнаго стана; къ прямому колѣну послѣдней изъ нихъ прикрѣплена неподвижно желѣзная скоба, *хомутомъ* называемая, и въ сей хомутъ вкладываютъ на ребро стальной рѣзецъ, которой обратя рѣзнымъ концомъ къ орудію, задній нажимаютъ крѣпкимъ винтомъ, гайка коего имѣя къ боку длинной и толстой шипъ, онымъ вложена въ дыру сего чугуннаго колѣна и потому стоитъ неподвижно, а по ненадобности вынимается; поелику оная дуга, какъ выше сказано, удобоподвижна, то придвигаютъ такъ, что бы рѣзецъ касался въ самомъ томъ мѣстѣ, гдѣ должно отдѣлять прибыль; орудіе пускаютъ въ ходъ, нажимаютъ на него мало по малу рѣзецъ и симъ образомъ исподоволь прибыль отрѣзывается. Подобно сему наводятъ на орудія карнизъ и дульной фризъ, съ тою разностію только, что при семъ случаѣ употребляютъ непростой рѣзакъ, но откованной и выпиленной такою формою, какую онъ долженъ дать карнизу или фризу. Далѣе сего дульнаго подщипника уже упомянуто, что имѣется такая же чугунная подвижная дуга; но

сія отъ первой тѣмъ только разнствуетъ, что имѣетъ немного долѣе переломы, гдѣ дуга обращается въ прямой брусъ, плечо выдавшееся къ брусу дуги вверхъ прямоугольно вышиною в вершковъ, на брусѣ между плечомъ и переломомъ надѣваютъ желѣзную скобу или хомутъ, вкладываютъ въ него фризникъ, нажимаютъ оной нагнутымъ концемъ желѣзнаго лома отъ плеча къ орудію, пускаютъ орудіе въ ходъ, и такимъ образомъ, гдѣ нужно, ибо дуга сія удобоподвижна, наводятъ фризъ и карнизъ между тѣмъ, какъ прибыль отрѣзывается, а фризъ наводится рѣзками, орудіе вмѣстѣ обтачивается. Сіе обтачиваніе орудія производится такъ: отъ передняго пушечнаго надщипника къ заднему винтъ-градному протянута и укрѣплена неподвижно надежная желѣзная полоса вдоль по пушкѣ, съ частыми по длинѣ, какъ у винтовальной доски, дырами, черезъ орудія полагается другая желѣзная полоса, *крюкомъ* называемая, которой одинъ конецъ въ дырою прикрѣпляются баутомъ и дыравчетой къ продольной полосѣ въ томъ мѣстѣ доски, гдѣ надобность будетъ, то есть, у головы орудія или на срединѣ или у винтъ-градной части; подъ сей поперечной желѣзной крюкъ прикрѣпляютъ чугунную закаленную пилу, рубцы которой поперечной имѣютъ видъ рубцовъ ручнаго бѣлье-катальнаго валка, а на другой конецъ сей полосы на вѣшиваютъ тягость, орудіе вертяся, отирается и обтачивается сею пилою, которую тягость всегда постоянно и сильно давитъ къ орудію; таковыя пилы и рѣзки бываютъ такъ же въ видѣ различны, смотря какое мѣсто орудія, какія онаго вырѣзы должно ими обтачивать. Когда отъ орудія прибыль уже отрѣзана, то ищутъ мѣрною доскою центръ орудія, въ которой должно уперетъ, но свирельнаго рѣзака, въ конецъ сверла вставленнаго такимъ же образомъ, какъ искали центръ винтъ-градной коробки, когда же оной найденъ, то надвинувъ сверло, пускаютъ орудіе въ ходъ и сверлятъ, какъ сказано при свирельномъ подвижномъ станѣ.

Примѣчаніе: Изъ выше упомянутаго видно, что орудіе можно вдругъ сверлить, отачивать и фризить; но сіе не такъ удобно можно производить съ успѣхомъ, ибо когда фризники наводятся, или прибыль отрѣзывается, то часто орудіе, да и весь станъ приходитъ въ дрожаніе и вредитъ вѣрному сверленію и станъ скоро разбивается, потому лучше гдѣ есть запасные станы, на одномъ орудіе отачивать, фризить и прибыли отрѣзывать, а на другомъ окуратнѣйшемъ станѣ только сверлить.

О сверлахъ и свирелныхъ рѣзакахъ.

Сверлъ есть длинной по большей части желѣзной, иногда чугунной (болѣе при мартирахъ) цилиндръ, которой по величинѣ высверливаемыхъ орудій бываетъ въ длинѣ и толщинѣ различенъ; оба концы его въ діаметрѣ гораздо толще, нежели самое сверло, то есть оно на концахъ своихъ имѣетъ такъ сказать головы, изъ коихъ задняя оканчивается шипомъ или шейкою совершенно въ діамѣтрѣ центральной дыры подвижнаго стана и во оную вкладывается, а имѣя заплечки недопущая, чтобы сверло при надвиганіи стана и упереніи въ орудіе подалось въ станъ, въ другомъ же концѣ дѣлаются вырѣзы, или такъ сказать цѣли, въ которыя вкладываютъ стальные рѣзки и закрѣпляютъ ихъ изъ мягкаго желѣза клинышками.

Сверла вообще раздѣлить должно на два рода, на простыя или первыя и на мѣрныя или чистыя сверла. Разность между ими состоитъ только въ томъ, что простое сверло имѣетъ одинъ вдоль сверла для вкладыванія рѣзака разрѣзъ, обходящій

голову сверла и на противную сторону, а по сему раздѣляютЪ оную по длинѣ на двѣ равныя части; вЪ сей разрѣзЪ или гнѣздо вкладывается стальной рѣзакЪ, котораго фигура есть паралелограмЪ, кЪ одной сторонѣ соединенной сЪ треугольникомЪ, то есть паралелограмЪ вкладывается вЪ гнѣздо сверла, а сторона, сдѣланная треугольникомЪ, изЪ гнѣзда выставляется вершиною треугольника вЪ передЪ кЪ орудію сверломЪ, такимЪ образомЪ наводистя симЪ *косымЪ* рѣзака вЪ отысканной центрЪ орудія, надвигается станЪ орудія, пускается вЪ ходЪ и исподовольно высверливается каналЪ до показанной длины. Мѣрное же сверло имѣетЪ четыре гнѣзда вЪ головѣ, то есть раздѣлено оными на четыре равныя части, и вЪ каждой разрѣзЪ вкладывается стальной брусокЪ, оканчивающійся не большимЪ кЪ сверлу округленіемЪ, такЪ что ежели бы сіи рѣзаки, когда вложены вЪ гнѣзда свои, были вЪ переднихЪ концахЪ своихЪ продолжены, то сошлись бы между собою, и образовали бы вЪ передней сторонѣ сверла, или вЪ носѣ его, двѣ дуги полушаровЪ, на крестЪ одна чрезЪ другую и дущія, когда сіи рѣзаки вложены, то приводятЪ ихЪ вЪ калибрЪ, то есть, надѣваютЪ на нихЪ желѣзной обручь или кольцо, которое точно сдѣлано по чертежу канала; и ежели бруски ему не касаются, то значитЪ, что каналЪ ими проходимой будетЪ узокЪ и для того ихЪ раздвигаютЪ, ежели же кольцо сіе на нихЪ не надѣвается, то значитЪ, что они очень раздвинуты и для того ихЪ болѣе вЪ гнѣздахЪ вколачиваютЪ; такимЪ образомЪ утвердивши вЪ гнѣздахЪ рѣзаки сіи желѣзными клинышками, вкладываютЪ сверло вЪ каналЪ орудія, пройденой первымЪ сверломЪ, надвигаютЪ станЪ, орудіе пускаютЪ вЪ ходЪ и каналЪ мало по малу на чисто и вЪ мѣру высверливаютЪ; поелику при сверленіи симЪ сверломЪ потребна величайшая вѣрность, то по часту сверло изЪ канала выдвигаютЪ, и смотрятЪ не выкрошился ли какой рѣзакЪ, или не стерся ли и не вдавился ли вЪ гнѣздо, мѣряютЪ по часту калибромЪ и перемѣняютЪ, дабы пройтить каналЪ, какЪ можно окуратнѣе.

Но какЪ каналЪ орудія оканчивается сфероидально или такЪ сказать, согнутостію полушара, то дабы высверлить сей сфероидЪ, по пройденіи канала ставятЪ простое сверло и вкладываютЪ вЪ него особенной рѣзакЪ, имѣющій вЪ передней своей части видЪ дуги полушара, и симЪ рѣзакомЪ высверливаютЪ вЪ орудіи конецЪ канала, то есть, казенную часть. А поелику каналЪ мартирЪ и единороговЪ оканчиваются продолжительнымЪ конусомЪ называемымЪ камерою, то и голова втораго сверла имѣетЪ точно сей видЪ, рѣзаки вЪ нее вкладываются такЪ, что составляютЪ бока сего конуса. А казенная ихЪ часть канала высверливается казеннымЪ рѣзакомЪ, вкладываемымЪ вЪ сіе же сверло, такЪ какЪ сверло довольной длины, то при сверленіи орудія носЪ его можетЪ дрожать и каналЪ дѣлать нечистымЪ; вЪ отвращеніе онаго дрожанія, прикрѣплены позади головЪ сверла кЪ нему на ребро двѣ желѣзныя полоски длиною вЪ 5 вершковЪ, такЪ чтобы одна была противЪ другой, какЪ перья у стрѣлЪ, и называются *перьями сверла*; они принаровлены вЪ вышинѣ своей такЪ, чтобы калиберное кольцо свободно на нихЪ входило, но мало оставляло пустоты, перья сіи будучи вЪ каналѣ, касаяся стѣнамЪ онаго, препятствуютЪ дрожанію; какой же сверла длины и толщины, при какомЪ орудіи употребляются, о томЪ слѣдуетЪ ниже сего роспись.

24хЪ Фунтовой пушки сверло, первое длиною 4 аршинЪ 11½, толщиною вЪ шеи 2, вЪ головѣ 2½ вершковЪ; второемѣрное длиною 4 аршинЪ 14, толщиною вЪ головѣ 2¾, вЪ шеи 2 вершковЪ.

18ти Фунтовой пушки сверло, первое 4 аршинЪ 14, толщиною вЪ шеи 1½, вЪ головѣ 2½ вершковЪ; второемѣрное

длиною 4 аршина 14, толщиною въ шеи 2, голова $2\frac{1}{2}$ вершковъ.

12ти Фунтовое сверло, первое длиною 4 аршинъ, толщиною въ шеи $1\frac{1}{2}$, голова 2 вершковъ; второе мѣрное длиною 4 аршинъ 2, толщиною въ шеи $1\frac{3}{4}$, голова $2\frac{1}{4}$ вершковъ.

6ти Фунтовое сверло, первое длиною 3 аршинъ $4\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи $1\frac{1}{4}$, въ головѣ $1\frac{3}{4}$ вершка; второе мѣрное длиною 3 аршинъ $4\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи $1\frac{1}{2}$, въ головѣ 2 вершковъ.

3хъ Фунтовое сверло, первое длиною 2 аршинъ $5\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи 1, голова $1\frac{1}{2}$ вершка; второе мѣрное длиною 2 аршинъ 3, толщиною въ шеи $1\frac{1}{4}$, голова $1\frac{3}{4}$ вершка.

5ти пудовой мартиры, первое чугунное дульное, длиною 1 аршинъ 10, толщиною въ шеи $3\frac{1}{2}$, въ головѣ $5\frac{1}{4}$ вершковъ; второе упорное, длиною 1 аршинъ 10, толщиною въ шеи $3\frac{1}{2}$, голова $5\frac{1}{4}$ вершковъ; третіе камерное желѣзное, длиною 2 аршинъ $8\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи $1\frac{3}{4}$, голова $3\frac{1}{4}$ конусомъ, въ концѣ толщины $1\frac{1}{2}$, конусъ длиною 8 вершковъ.

2хъ пудовой, первое чугунное дульное длиною 1 аршинъ $6\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи 3, голова $4\frac{1}{2}$ вершковъ; второе мѣрное чугунное, длиною 1 аршинъ $6\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи 3, голова $4\frac{1}{2}$ вершковъ; третіе камерное желѣзное, длиною 2 аршинъ 9, толщиною въ шеи $1\frac{3}{4}$, голова $2\frac{3}{4}$ конусомъ, въ концѣ толщины $1\frac{1}{4}$, конусъ длиною 7 вершковъ.

Одно пудоваго единорога, первое желѣзное длиною 3 аршина 5, толщиною въ шеи $1\frac{3}{4}$, голова 3 вершковъ; второе мѣрное желѣзное, длиною 2 аршина $14\frac{1}{2}$, толщиною въ шеи $1\frac{1}{2}$, голова чугунная $3\frac{1}{2}$ вершковъ; третіе камерное желѣзное, длиною 3 аршинъ 9, толщиною въ шеи $1\frac{1}{2}$, голова $3\frac{1}{4}$ конусомъ, въ концѣ толщины $1\frac{3}{4}$, конусъ длиною $8\frac{1}{2}$ вершковъ.

$\frac{1}{2}$й пудоваго единорога, первое длиною 2 аршинъ 14, толщиною въ шеи $1\frac{1}{2}$, голова $2\frac{3}{4}$ вершковъ; втораго мѣрнаго сверла не имѣется, сверленіежъ тѣмъ единорогамъ производится до камеры; камерное сверло 24хъ фунтовой пушки, о которомъ длинѣ, толщинѣ, головѣ и шеи выше сего упомянуто въ статьѣ 24 и калибромъ канала полупудоваго единорога въ семь сходенъ; третіе камерное длиною 3 аршина 6, толщиною въ шеи $1\frac{3}{4}$, голова $2\frac{1}{2}$ конусомъ, въ концѣ толщины $1\frac{1}{2}$, конусъ длиною $6\frac{1}{2}$ вершковъ.

Сказано было въ началѣ статьи о сверленіи орудія, что фабрика при семъ заводѣ имѣетъ 5 свирельныхъ становъ, двумя водяными колесами дѣйствуемыхъ и что первое водяное колесо дѣйствуя своимъ станомъ, приводитъ еще сверхъ того въ движеніе два зубчатыя колеса, по бокамъ его вала стоящія, то разумѣть должно, что къ валамъ сихъ зубчатыхъ по одному свирельному стану точно такъ, какъ къ деревянному валу наливнаго колеса присоединенъ свиреленной станъ, а по сему оное водяное колесо и дѣйствуетъ вдругъ тремя станами; такъ же понятно, что ежели въ то время, какъ другое, тѣмъ же водянымъ колесомъ дѣйствуемое чрезъ зубчатое колесо, должно быть въ ходу, то слѣдуетъ только вышибить изъ дыръ колѣна чугуннаго вала чеку, которая хватаетъ мотыль винтъ-граднаго вала и тѣмъ движеніе орудія прекратится, хотя наливное колесо и въ дѣйствіи и вертитъ другія зубчатыя колеса; такимъ же точно образомъ дѣйствуетъ на свои два свирельныя стана и второе наливное колесо, съ тѣмъ только различіемъ, что при немъ одинъ побочной свирельной станъ, а при первомъ два по одному съ каждой стороны. При сей работѣ употребляется мастеровыхъ: мастеровъ 2, подмастерьевъ 10, учениковъ 10, кузнецовъ 2, съ двумя молотобойцами для починки инструментовъ, а всего 26 человѣкъ, смѣняются по полу-сутечно.

Ручная отдѣлка орудія.

11е. Хотя орудія на свиреленномъ стану по наружности и отдѣлываются, то есть, наводятъ фризъ, карнизъ и оточ-

ваютъ пилами, но есть въ оныхъ части, которыхъ симъ образомъ никакъ отточить не можно; онѣ суть: цапфы, половина тарела, ибо она близко приложена къ винтъ-градной коробкѣ и пила отточивать се за тѣснотою не можетъ; винтъ-градъ, ибо онъ при сверленіи и обточки сокрытъ бываетъ въ коробкѣ, отсѣченіе хвостовъ у мартиръ и отдѣлка хвостовъ единорожныхъ, для сего необходимо должно, когда орудіе высверлено и порядочно на стану обточено и съ онаго снято, сіи части по чертежу обсѣкать ручными зубками и отпирать ручными стальными большими пилами, что и дѣлаютъ при ученьи къ тому работники сверлъ онаго; къ сей же работѣ принадлежатъ сверленіе запала орудія, которой высверливается тонинкимъ стальнымъ сверломъ, вкрѣпленнымъ въ лежачей коловоротъ и давимымъ въ орудіе винтомъ; высѣканіе вокругъ запала подъ порогъ ложки, которая высѣкается обыкновеннымъ стальнымъ зубиломъ. Мастеровыхъ въ сей работѣ употребляется, смотря по нуждѣ и болѣе и менѣе.

Калиброваніе орудій.

12е. Калибровать орудіе значитъ осмотрѣть высверленное и отдѣланное орудіе, всѣ ли его части приходятъ въ чертежъ орудія и чистъ ли каналъ его, то есть не имѣетъ ли раковинъ, съ которыми орудіе принимается къ продолженію службы, но въ такомъ случаѣ, есть ли раковины находятся только въ дульной части и глубиною не свыше ¼ дюйма; ежели же онѣ глубже, или находятся въ казенной части, или части орудія не въ чертежъ сдѣланы и поправить ихъ уже не можно, то орудіе къ продолженію службы не годно; сіе калиброваніе производитъ артиллерійской приемщикъ при посредствѣ заводскаго адатчика, кто съ обѣихъ сторонъ правительствами командированъ будетъ.

Проба порохомъ орудій.

13е. Когда орудія артиллерійскимъ приемщикомъ окалиброваны и найдены къ отправленію службы годными, то перевозятъ ихъ съ заводской площади на пробное мѣсто, отъ селенія отдаленное и отъ людей безопасное для опробованія выстрѣлами; по сему напередъ должно опробовать силу пороха, которымъ стрѣлять положено, то есть, берутъ изъ того пороха часть, навѣшиваютъ изъ оной 3 золотника, насыпаютъ въ пробную мартиру, что есть ни что иное, какъ пустой прямостоящій чугунной цилиндръ внизу глухой и къ концу его канала, которой глубиною 2 и шириною ¾ дюйма, приведенъ запалъ, накладываютъ на отверстіе его деревянной въ желѣзномъ кожухѣ конусъ, тягостію въ 24 золотника; ставя сію мартиру такимъ образомъ зараженную на горизонтальную дощечку подъ щоглу, выпаливаютъ и осматриваютъ, какъ высоко порохъ бросилъ конусъ; поелику щогла, подлѣ которой конусъ перпендикулярно поднимается, раздѣлена по высотѣ на градусы или Аглинскіе футы, то и видно до котораго градуса или фута поднялся пробной конусъ; закономъ повелѣно пушки пробовать пушечнымъ порохомъ, имѣющимъ силу 73хъ градусовъ, слѣдовательно ежели порохъ сильнѣе, то по разчисленію градусовъ должно класть его въ зарядъ менѣе, а ежели слабѣе, то болѣе по препорціи; когда 3 золотника пороха имѣютъ силу напримѣръ 76 градусовъ, симъ способомъ узнавши какою частію должно сей маленькой зарядъ уменьшить, можно разчислить какою частію должно уменьшить и большой зарядъ; и напротивъ при слабомъ порохѣ приведя такимъ образомъ въ вѣрную степень силы зарядной порохъ пушекъ, заражаютъ имъ орудія для выстрѣловъ по слѣдующему росписанію: въ орудіе отъ одного до 8 фунтоваго калибра въ 1 зарядъ кладутъ пороху половина вѣсу ядра и одно ядро, во 2й зарядъ цѣлой вѣсъ ядра и два ядра, въ 3й зарядъ ¾ вѣсу ядра

и одно ядро; въ орудіе отъ 12 до 30 фунтоваго калибра въ одинъ разъ кладутъ пороху $\frac{1}{2}$ вѣсу ядра, во второй разъ $\frac{3}{4}$ вѣсу ядра и два ядра, въ 3й разъ $\frac{2}{3}$ вѣсу ядра и одно ядро. Но единороги и мартиры пробуютъ мушкетнымъ самымъ сильнымъ порохомъ по слѣдующему росписанію: въ 5ти пудовую мартиру въ 1й разъ кладутъ его 6 и бомбу, во 2й разъ насыпаютъ полную камеру и кладутъ бомбу, въ 3й разъ 9 и бомбу, во 2й насыпаютъ полную камеру и кладутъ бомбу, въ 3й разъ 3 и бомбу; въ $\frac{1}{2}$ единорогъ въ 1й разъ кладутъ 4 и бомбу, во 2й разъ 7 и бомбу, 3й разъ 5 и бомбу, въ пудовой единорогъ, въ 1й разъ кладутъ 6, во 2й разъ 10, въ 3й разъ 8 фунтовъ и каждой разъ по бомбѣ; послѣ всякаго выстрѣла Артиллерійской приемщикъ смотритъ, не открылись ли новыя раковины или не прибавились ли имѣемыя и когда орудіе всѣ выстрѣлы выстояло и каналъ орудія послѣ всѣхъ выстрѣловъ остался чистъ, то оное въ службу принимается.

14е. Поелику при семъ заводѣ желѣзо куется только временно для заводской надобности, то онымъ дѣломъ занимается одинъ только горнъ, при немъ дѣйствующій молотъ 1; молота употребляются чугунные, тягостью въ 17 пудъ 20 фунтовъ, и литые въ песке имѣется; фурма мѣдная въ 30 фунтовъ, глазъ полукруглой, шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною $1\frac{1}{4}$ дюйма, въ горнъ входитъ на 5ть, паденіе имѣетъ $\frac{1}{2}$ дюйма и во время дѣйствія обмазывается глиной; мѣха деревянные ящичные, длиною 5, вышиною $1\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною 7 четвертей, сопла длиною 1 аршина 2 вершковъ, отверстіе, изъ коего духъ проходитъ въ фурму $1\frac{1}{2}$ дюйма; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 4 раза; колеса водяныя, *боевое*, вышиною 5, шириною 1 аршинъ 6 вершковъ; *мѣховое*, вышиною 4 аршина 8 вершковъ, шириною 1 аршинъ 4 вершка; окна, *боевое*, шириною 6, вышиною 5; *мѣховое* шириною 4, вышиною 3 вершковъ; чугуна на крицу въ одинъ разъ полагается по 12 пудъ, желѣза изъ оной получается въ обыкновенныхъ полосахъ и разныхъ сортахъ по 9 пудъ; крица поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ, при дѣлѣ оной никакого флюса, кромѣ молотоваго желѣзнаго соку не употребляется, и употребленіе тому соку происходитъ для мягкости желѣза полукрицы, то поворачиваются жуки, прикладываются къ полукрицѣ и вообще жгутся и съ сокомъ ломаются; угля на каждую крицу идетъ по одному коробу, каждые два мастера на одномъ горну и подъ однимъ молотомъ въ сутки выковываютъ желѣза по 27 пудъ, а въ недѣлю выдѣлать могутъ 189 пудъ на дѣло. Кузничныхъ горновъ 7, слѣсарная 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница о 4хъ поставахъ 1, лѣсопильная о 2хъ рамахъ 1, водяныхъ колесъ дѣйствуемыхъ 6.

Кованіе желѣза.

15е. Строенія при заводѣ суть: казенныхъ домовъ для жительствъ 2, госпиталь 1, контора 1, мастерскихъ и обывательскихъ 344, управляющихъ и служащихъ 11.

Строенія.

16е. Мастеровыхъ и работныхъ людей 210, отставныхъ 17.

Мастеровые и работные люди.

17е. Лошадей при заводѣ 17, при рудникахъ лошадей и быковъ не имѣется.

Лошади.

18е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу состоитъ дѣйствующихъ 5, выработанныхъ 20, въ оныхъ рудникахъ руды находятся гнѣздовыя въ разныхъ цвѣтахъ, какъ то

Рудники.

въ крововикахъ черныхъ и желтыхъ; земля же находится по большой части бѣлая и красная и глина съ пескомъ, въ растояніи отъ завода въ 1½, 2, 5 и 12 верстахъ; окружающія оные горы состоятъ изъ известнаго камня, известковаго песку, бѣлой и красной глины смѣшанныхъ съ пескомъ; руда въ нихъ лежитъ, мягкая гнездами, краснаго, бѣлаго и желтоватаго цвѣтовъ, а самая рудная матка между известнымъ камнемъ крупная и тѣ гнезда толщиною бываютъ отъ 2 до 5 аршинъ, а иногда и менѣе; въ глубь уходятъ отъ 2 до 8 сажень, сопровождаемы бываютъ желтою, красною, бѣлою глинистою охрою и сѣрымъ пескомъ; обработываются разносомъ и въ лѣтнее время ни какаго укрѣпленія въ горахъ не бываетъ, зимою же штольнами со внутреннимъ укрѣпленіемъ сосноваго лѣсу, и воды въ нихъ не имѣется, а по тому водоотливныхъ машинъ не употребляется; руда добывается горными служителями и вольнонаемными людьми и оной на каждаго работника въ сутки обходится до 25 пудовъ и болѣе, а иногда и менѣе; сіи руды разбираются на 3 сорта: крупная, средняя, подрудокъ. Особыхъ пробъ рудамъ не происходитъ, а пробуются оныя чрезъ доменную печь проплавкою, гдѣ о содержаніи ее изъяснено особо.

Приписные крестьяне.

190. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 й ревизіи въ написаніи состоящихъ числится 11,546 душъ, жительствующихъ отъ сего Каменскаго завода въ 17, 42, 90 и 110 верстахъ.

Примѣчаніе: сверхъ сего слѣдуетъ замѣтить, что колесо у описанной выше сего на 62 й страницѣ мѣховой машины при доменной печи имѣетъ въ кругѣ 12 косицъ, а въ обоихъ 24, кои толщиною 3½, длиною 3 аршина 9, перо толщиною 1 вершка.

По штату 737 года проплавлять рудъ, изъ оныхъ чугуна.		По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, изъ оныхъ чугу.		И потому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	чугуна.	Рудъ.	чугуна.	Угля.	Дровъ куренныхъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
200,000	93,228	333,300	150,000	12,200	3,250 мѣд. 200	500	41,970	17,000	44,420

	Сначала строенія завода до 1804 го года проплавлено рудъ и выплавлено металла.																	Истинною цѣною въ выплавкѣ каждой пудъ обошелся.									
	Проплавлено рудъ.	Чугуна штыковаго.		Припасовъ литыхъ.				Артиллерійскихъ				И того.		Выковано желѣза.		Укладу.		Чугунъ штыковой.	Припасы литыя.		Артиллерійскія				Желѣзо.	Укладъ.	
				въ песокъ.		въ фурмы.		орудій.		снарядовъ.											Орудія.		Снаряды.				
		Пуды.	Фунты.	пуд.	фун.	пуд.	фун.	пуд.	фун.	пуд.	фун.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	копѣйки.	въ фурмы.	въ песокъ.	рубли.	копѣйки.	рубли.	копѣйки.	копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.
Въ 1723:	-	3,099	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,099	-	2,796	35	53	33	6½	-	-	-	-	-	-	30¾	1	12 с. д.
1724 -	-	16,842	-	-	-	351	15	8,108	-	677	-	25,978	15	2,592	30	7	30	6½	14 с. д.	-	-	24 53	-	13¼ 20	(	1	12 с. д.
1725 -	-	12,162	-	-	-	157	25	9,413	26	64	20	21,802	31	5,562	10	-	-	6½	41 с. д.	-	-	22 с. д.	-	9 с. д.	(	-	-
1726 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,380	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(	-	-
1727 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,494	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(	-	-
1728 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,740	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(38	-	-
1829 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,813	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(с. д.	-	-
1730 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,696	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(	-	-
1731 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,591	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	-	-
1732 -	-	2,561	-	94	-	-	-	-	-	-	-	2,655	-	3,878	23	-	-	6⅛	-	7	-	-	-	-	с. д. 34	-	-
1733 -	-	21,511	-	717	-	-	-	1,291	25	812	20	24,332	5	3,216	15	-	-	6½	-	7	-	37 с. д.	- 1	13 16	с. д. 30⅜	-	-
1734 -	-	35,958	-	984	-	-	-	-	-	161	24	37,183	24	2,983	33	-	-	6	-	7	-	-	-	14	34	-	-
1735 -	-	31,566	-	6,307	38	309	11	564	24	302	35	39,050	28	-	-	-	-	6	28¼	7 с. д.	-	43 58	- 1	12 15 24	-	-	-
1736 -	-	23,801	-	444	29	190	11	1,187	38	1,087	32½	26,711	30½	-	-	-	-	6	29½	7	-	40 58	- 1	25 5½ 17	-	-	-
1737 -	-	36,251	-	863	37½	549	36½	1,005	15	2,306	33	40,977	2	-	-	-	-	6	28½	7½	-	39 58	- 1	24 13 19	-	-	-
1738 -	-	32,687	20	784	5	12	16	742	29	5,809	23	40,036	13	-	-	-	-	6	26	7⅛	-	41 55	- 1	22 14 26	-	-	-
1739 -	-	21,734	5	31	34½	60	36	1,384	12	576	10	24,287	17½	-	-	-	-	6	42	21⅛	1 1	29 8	- 2	46 36 20	-	-	-
1740 -	-	16,721	-	162	6	34	19	3,848	38	4,693	35	25,465	18	-	-	-	-	6	38	11¼	-	52 68	- 1	28 19 66	-	-	-
1741 -	-	18,070	-	201	39	104	29½	544	5	2,201	7	21,122	½	-	-	-	-	6	38	12	1 1	29 49	- 2	64 63 32	-	-	-
1742 -	-	28,400	-	379	6	238	25	235	24	3,582	-	32,835	15	-	-	-	-	5	27	6	-	91 48	- 1	37 72	-	-	-
1743 -	-	40,402	-	156	7½	544	35	15	19½	478	32	41,597	14½	-	-	-	-	6	26	8	1	67	-	54 43	-	-	-
1744 -	-	35,552	34	107	4	578	31¾	44	4	-	-	36,282	33⅓	-	-	-	-	5	29	12	1	6	-	-	-	-	-
1745 -	-	59,701	-	1,557	32	435	30½	43	-	53	-	61,790	31½	-	-	-	-	4 съ	18 доля	7 ям	- и	58 (30	-	10 19	-	-	-
1746 -	-	62,798	3	1,125	9½	325	20½	4,199	14	6,110	28	74,358	35½	-	-	-	-	4¾	17 с. д.	6 с. д.	-	(мар. 55	-	30 63	-	-	-
1747 -	-	91,208	-	1,528	16	805	25½	17	19	-	-	93,559	20½	-	-	-	-	5	55	8	-	68	-	79½	-	-	-

Сначала строенія завода до 1804 го года проплавлено рудъ и выплавлено металла. | Истинною цѣною въ выплавкѣ каждой пудъ обошелся.

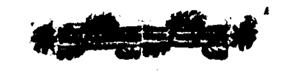
	Проплавлено рудъ.	Чугуна штыковаго. Пуды.	Фунты.	Припасовъ литыхъ въ песокъ. пуд.	фун.	въ фурмы. пуд.	фун.	Артиллерійскихъ орудій. пуд.	фун.	снарядовъ. пуд.	фун.	И того. Пуды.	Фунты.	Выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Укладу. Пуды.	Фунты.	Чугунъ штыковой.	Припасы литые. въ фурмы.	въ песокъ.	Артиллерійскія Орудія. рубли.	копѣйки.	Снаряды. рубли.	копѣйки.	Желѣзо. копѣйки.	Укладъ. Рубли.	Копѣйки.
																		копѣйки.									
Въ 1748:	-	17,761	-	3,459	¼	74	25	-	-	-	-	21,894	25½	-	-	-	-	6	28	11	-	-	-	-	-	-	-
1749 -	-	15,316	20	1,256	31	-	-	-	-	-	-	16,573	11	-	-	-	-	8	-	12	-	-	-	-	-	-	-
1750 -	-	26,372	-	2,309	16½	167	11	-	-	-	-	28,848	27½	-	-	-	-	8	54	13	-	-	-	-	-	-	-
1751 -	-	73,546	-	1,202	33¾	308	5½	-	-	-	-	75,116	38¾	-	-	-	-	6	28	11	-	-	-	-	-	-	-
1752 -	-	65,682	33	598	37¾	336	12	-	-	-	-	66,618	2¼	-	-	-	-	6	33	15	-	-	-	-	-	-	-
1753 -	-	55,299	6	2,186	6½	475	18	-	-	-	-	57,960	30½	3,214	38	-	-	7	38	15	-	-	-	-	44	-	-
1754 -	178,958	52,094	-	930	26½	(714 въ оп.	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(28 въ о.	-	-	-	-	-	-	-	-
						(5,790	1	-	-	-	-	59,529	18½	2,901	38	-	-	7	(44	14	-	-	-	-	43	-	-
1755 -	180,494	40,499	20	46,208	38	(568 въ оп.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(29 въ о.	-		-	-	-	-	-	-
						(9,231	22	-	-	-	-	96,50[illegible]	1	1,918	18	-	-	4	(32	9	-	-	-	-	42	-	-
1756 -	145,633	69,367	-	2,079	11½	(290 въ оп.	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(27 въ о.	-	-	-	-	-	-	-	-
						(18,009	8	-	-	-	-	89,745	34½	2,066	15	-	-	3	(31	8	-	-	-	-	62	-	-
1757 -	201,376	84,526	-	2,095	28	(880 въ оп.	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(35 въ о.	-		-	-	-	-	-	-
						(57	7	-	-	-	-	87,559	21	3,699	-	-	-	4	(37	13	-	-	-	-	42	-	-
1758 -	79,975	53,584	21	1,029	24	1,452	14	-	-	-	-	56,066	19	4,850	25¼	-	-	4	29	13		-	-	-	37	-	-
1759 -	196,578	60,665	-	3,268	3	565	8	-	-	-	-	64,498	11	7,861	38	-	-	3	20	9	-	-	-	-	25	-	-
1760 -	172,260	58,850	-	8,249	32½	532	30	-	-	-	-	67,632	22½	6,448	12½	-	-	3	95	9	-	-	-	-	р. к. 1 4	-	-
1761 -	174,173	54,459	-	3,170	22	239	24	151	15	87	10	58,107	31	6,142	35	-	-	7	69	12	1	24	-		- 74	-	-
1762 -	155,333	44,450	20	10,010	10	1,056	13	390	36	439	29½	56,347	28¼	6,233	35	-	-	5	46	11	1	20	-	46	- 53	-	-
1763 -	171,582	47,429	-	11,536	20	1,417	22	-	-	-	-	60,383	2	4,098	8	-	-	6	50	11	-	-	-	-	- 51	-	-
1764 -	171,534	43,687	-	10,150	32½	1,129	1	1,866	28½	-	-	56,833	22¼	6,536	16	-	-	8	58	13	1	10	-	-	- 58	-	-
1765 -	334,175	04,861	-	16,729	33½	349	23	342	20	-	-	122,282	36½	5,281	4	-	-	с. д. 7	38	11	-	80	-	-	- 41	-	-
1766 -	248,152	35,190	-	9,509	31	883	22	273	33	-	-	95,857	6	7,285	5	-	-	6	36	11	-	73	-	-	- 43	-	-
1767 -	274,223	95,286	30	8,738	4	374	9	414	22	-	-	104,813	26	3,631	36½	-	-	6	38	11	1	21½	-	-	- 40	-	-
1768 -	208,004	76,141	10	6,655	¼	583	7	411	28	-	-	84,291	5½	1,805	26½	-	-	8	84	24	1	30	-	-	- 60	-	-
1769 -	244,252	74,408	-	3,600	19	55	4	656	35	-	-	78,720	18	1,411	30	-	-	17	91	39	1	75¾	-	-	- 57	-	-
1770 -	274,586	102,874	20	5,304	4	82	36¼	605	7	-	-	108,866	27¼	6,129	10	-	-	6	19	9	-	88	-	-	- 31	-	-
1771 -	207,309	103,695	10	20,376	36½	23	2	-	-	-	-	124,095	8½	6,606	26	-	-	с. д. 4	15	7	-	-	-	-	- 28	-	-
1772 -	213,149	73,070	-	19,997	24½	115	-	-	-	-	-	93,182	24½	8,199	12	-	-	3	16	8	-	-	-	-	- 24	-	-

Сначала строенія завода до 1804 го года проплавлено рудъ и выплавлено металла.

	Проплавлено рудъ.	Чугуна шпыковаго.		Припасовъ литыхъ. въ песокъ.		въ фурмы.		Артиллерійскихъ орудій.		снарядовъ.		И того.		Выковано желѣза.		Укладу.	
		Пуды.	Фунты.	пуд.	фун.	пуд.	фун.	пуд.	фун.	пуд.	фун.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Въ 1773:	188,615	77,357	-	11,577	7	339	6	90	-	-	-	89,363	13	7,260	5	-	-
1774 -	226,681	72,430	-	4,032	33	5	20	-	-	293	4	76,761	17	2,521	26	-	-
1775 -	162,067	81,547	-	8,099	-	2,671	-	-	-	-	-	92,317	-	6,626	24	-	-
1776 -	203,218	54,573	-	14,179	-	617	-	-	-	-	-	69,369	-	5,446	10	-	-
1777 -	188,641	76,290	-	17,969	-	369	-	-	-	-	-	94,628	-	6,834	20	-	-
1778 -	158,228	52,815	-	25,789	-	356	-	11	10	-	-	78,971	10	9,107	20	-	-
1779 -	112,254	55,844	-	10,295	-	643	-	-	-	-	-	66,782	-	8,098	15	-	-
1780 -	161,321	31,831	-	8,500	-	570	-	-	-	-	-	40,951	-	4,414	30	-	-
1781 -	149,077	33,423	-	36,272	-	114	-	-	-	-	-	69,809	-	7,302	20	-	-
1782 -	152,874	44,831	-	13,363	-	38	-	-	-	-	-	58,232	-	6,450	25	-	-
1783 -	152,874	34,515	-	20,312	-	-	-	-	-	116	-	54,944	-	6,369	20	-	-
1784 -	109,646	17,891	-	11,906	39	50	-	-	-	38,347	39	68,195	38	6,348	13	-	-
1785 -	192,847	45,844	-	14,931	36	-	-	-	-	15,154	28	75,930	24	8,522	-	-	-
1786 -	189,119	46,881	34	14,657	23	-	-	-	-	21,112	37	82,652	14	-	-	-	-
1787 -	133,927	34,668	25	25,462	38	-	-	107	-	645	30	60,884	13	-	-	-	-
1788 -	159,662	40,715	10	29,854	2	-	-	111	10	336	11	71,516	33	-	-	-	-
1789 -	330,502	49,243	31	82,559	38	-	-	-	-	35,435	37	157,242	26	-	-	-	-
1790 -	162,968	41,304	-	30,284	-	-	-	-	-	-	-	71,588	-	-	-	-	-
1791 -	224,851	67,845	25	1,7685	28	-	-	-	-	6,125	-	91,656	13	-	-	-	-
1792 -	212,703	70,214	23	18,396	7	-	-	-	-	2,212	20	90,823	10	-	-	-	-
1793 -	220,887	70,199	20	21,399	12	-	-	-	-	11,310	10	102,909	2	-	-	-	-
1794 -	174,321	91,815	20	24,076	2	-	-	-	-	1,992	-	117,883	22	-	-	-	-
1795 -	189,119	46,881	34	14,657	23	-	-	-	-	21,112	37	92,652	14	-	-	-	-
1796 -	83,506	22,957	-	19,387	32	-	-	-	-	227	20	42,572	12	-	-	-	-
1797 -	309,855	111,288	1	26,770	18	56	30	-	-	-	-	138,115	9	-	-	-	-

Истинною цѣною въ выплавкѣ каждой пудъ обошелся.

	Чугунъ шпыковой.	Припасы литыя. въ фурмы.	въ песокъ.	Артиллерійскія. Орудія. рубли.	копѣйки.	Снаряды. рубли.	копѣйки.	Желѣзо. копѣйки.	Укладъ. Рубли.	Копѣйки.
	копѣйки.									
Въ 1773:	6	21	10	-	47½	-	-	27	-	-
1774 -	6½	16	с. д. 9	-	-	-	-	29⅛	-	-
1775 -	5	19	9	-	-	-	-	31	-	-
1776 -	7	25	12	-	-	-	-	37	-	-
1777 -	6	19	9	-	-	-	-	27	-	-
1778 -	7	24	11	-	11	-	-	30	-	-
1779 -	7¼	24	12	-	-	-	-	31	-	-
1780 -	15	50½	24	-	-	-	-	66	-	-
1781 -	с. д. 13¼	33	17	-	-	-	-	55	-	-
1782 -	9	28¾	9	-	-	-	-	42	-	-
1783 -	19	-	22½	-	-	-	34	36½	-	-
1784 -	18	58¾	18	-	-	-	58¾	58⅛	-	-
1785 -	17½	-	17½	-	-	-	50¾	-	-	-
1786 -	24	-	-	-	-	-	24	-	-	-
1787 -	22½	22½	22½	-	55	-	55	-	-	-
1788 -	15	15	15	-	47	-	47	-	-	-
1789 -	10	-	10	-	20⅛	-	-	-	-	-
1790 -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1791 -	10¼	-	21¾	-	-	-	33⅛	-	-	-
1792 -	18¼	-	18¼	-	-	-	18¼	-	-	-
1793 -	15½	-	15½	-	-	-	15½	-	-	-
1794 -	16⅛	-	16⅛	-	-	-	16⅛	-	-	-
1795 -	24	-	24	-	-	-	24	-	-	-
1796 -	36¼	-	56¼	-	-	-	36¼	-	-	-
1797 -	14¾	14⅛	14½	-	-	-	-	-	-	-



VI. ЗАВОДЪ ЕКАТЕРИНБУРГСКОЙ
Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 359 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Имянному повелѣнію Блаженныя и Вѣчной Славы достойныя памяти ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА ВЕЛИКАГО, данному въ 29й день Апрѣля 1722 года Артиллеріи Генералъ-Маіору и по томъ бывшему Генералъ Лейтенанту Деґенину, на Государственной землѣ на рѣкѣ *Исети*; въ дѣйствіе пущенъ въ 1723 году, нынѣ сей заводъ въ Пермской Губерніи и въ самомъ Горномъ Городѣ Екатеринбургѣ.

Лѣса.

3е. Лѣсовъ приграниченныхъ къ сему заводу вообще съ золотыми промыслами вновь построеннымъ Нижне-Исетскомъ заводѣ, простирается въ длину на 90, ширину 40, въ окружности 330 верстъ; лѣса по большей части, сосновые и березовые, коихъ для дѣйствія заводовъ стать можетъ на 54½ года.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина состоящая вообще съ Монетнымъ дворомъ (о коемъ ниже помѣщено особенное описаніе), одна, шириною 29, длиною 104, вышиною отъ фундамента 4 сажени, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ.

Фабрики каменныя по теченію рѣки на правой сторонѣ: Молотовая 1, мѣдиплавиленая 1, обѣ въ одной связи покрыты желѣзомъ.

На лѣвой сторонѣ рѣзная и плющиленная 1, якорная 1, колотушечная 1, золотопромываленная 1, всѣ въ одной связи и покрыты желѣзомъ.

Пильная мѣльница въ одномъ корпусѣ съ гранильною и шлифовальною фабриками 1, мѣховая и плотничной сарай земляного битаго строенія крытаго тесомъ 1, конюшня деревянная 1, кирпичной сарай деревянной 1, госпиталь деревянной 1, каменной корпусъ о двухъ етажахъ, гдѣ помѣщены присудственныя мѣста, какъ то: Горное Начальство, Монетная экспедиція, одинъ заводской Архивъ каменной покрытъ тесомъ 1, Тюремной каменной острогъ покрытъ желѣзомъ 1, съ коимъ вообще въ двухъ корпусахъ помѣщены главный Архивъ и фабрики инструментальная, слѣсарная, оконничная и того 3; магазейновъ каменныхъ покрытыхъ желѣзомъ 3, деревянныхъ 3.

Махины мѣдиплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. При онОмъ Екатеринбургскомъ заводѣ сначала устроены были и въ дѣйствіи обращались съ 1724го года доменныя и мѣдиплавиленныя печи, изъ которыхъ доменная печь въ 1737мъ году со всѣми къ ней принадлежностьми сгорѣла, и послѣ того возстановленія оной не было, а по тому чугунъ на ковку желѣза сначала получался съ Верхъ Исетскаго, по отдачѣ же онаго изъ казеннаго вѣдомства въ партикулярное содержаніе Графу Воронцову доставляютъ съ Каменскаго завода, а мѣдиплавиленныя печи съ 1769 года отданы въ вѣдомство Екатеринбургской Монетной Экспедиціи.

Вмѣсто сихъ послѣднихъ въ 1797 устроена вновь мѣдиплавиленная фабрика, въ коей мѣдиплавиленныхъ печей дѣйствующихъ 3, запасныхъ 3, каждая съ фундамента до колоши 8 футовъ; во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ, сдѣланнымъ изъ Кадниковской глины; сіи печи обыкновенной четвероугольной фигуры, шириною внутри по 2 фута, въ колошѣ

вверху 11 вершковъ, отъ лещади до фурмы 18 дюймовъ; фурмы вкладены въ сдѣланныя нарочно для нихъ гнѣзда, нынѣ обыкновенно фурмы чугунныя, вѣсомъ въ 1½ и 2 пуда, конецъ или глазъ полуциркулемъ, величиною внизу 2, вверху 1½ дюйма, паденіе имѣетъ въ горнѣ на 3½ градуса; сопла у мѣховъ желѣзныя, глазъ въономъ круглой въ 1½ дюйма; мѣха деревянные цилиндрическіе въ одномъ корпусѣ, въ коемъ разгорожено для 4хъ патроновъ; патроныжъ обиты по краямъ кожею, вышиною 2½, шириною 1 аршинъ 11½ вершковъ, подымаются чрезъ посредство колѣнчатаго вала деревянными съ желѣзною оковкою тягами, укрѣпленными въ очепы деревянныежъ; мѣхъ въ минуту на большей водѣ подымается 8, на средней 7 разъ; колеса дѣйствія имѣютъ наливное; набивное гнѣздо въ печи дѣлается изъ толченаго мусора, смѣшаннаго съ пескомъ и глиною; рудѣ на одной печкѣ проплавляется въ сутки до 120 пудъ; на проплавку оныхъ угля употребляется по 7 коробовъ, песку Патрушихинскаго 25, извести 6, соку 66 пудъ; изъ чего по проплавкѣ получалось купферштейна 25½ пудъ, чугуна мѣдноватаго 30 фунтовъ.

Сплейсофенная печь одна, въ оную полагалось купферштейна съ прикладкою 350 пудъ, изъ онаго прямо получалось чистой штыковой мѣди отъ 35 до 45 пудъ, на то употреблялось куренныхъ дровъ по 3 сажени; угару было и въ сокахъ оставалось отъ 100 купферштейна по 6 пудъ.

Подлѣ оной горновъ кричныхъ 10, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ чугунныхъ 9, тягостію отъ 18 до 19 пудъ; фурмы мѣдныя обыкновенной фигуры, вѣсомъ въ 1 и 1½ пудъ, въ глазу полукруглы, въ высоту оной 1, въ ширину внизу 1½ въ горнѣ вуставляется на 4½ и 5, паденіе имѣетъ ½ и ½ дюйма, а отъ доиной доски 13, въ коробкѣ складываются кирпичемъ и обмазываются красною глиною; мѣха чугунные цилиндрическіе круглые, коихъ 4, съ деревянными патронами, привернуты винтами къ деревянному плоту, каждой въ высоту 2 аршинъ 4 вершковъ, въ ширину 1 аршинъ 14 вершковъ, изъ которыхъ проведены подлѣ горна деревянныя духовыя трубы и засыпаны землею, изъ оныхъ для каждаго горна выставлены подтрубки деревянныяжъ и вставлены желѣзныя четвероугольныя головки для привязки коженаго рукава, чрезъ кой пропускается въ сопло духъ; горновое гнѣздо ничемъ ненабивается, а вставляются чугунныя доски; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 2 раза посредствомъ вододѣйствуемаго колеса, укрѣпленнаго на чугунномъ валу, на которой надѣвается чугунная трубка однимъ концомъ, а другимъ на колѣнчатой желѣзной валъ, которой имѣетъ съ боротъ желѣзными тягами, укрѣпленными на концахъ деревянныхъ коромыселъ, а патроны подымаются и опускаются желѣзными упружинами привернутыми винтами къ другимъ концамъ коромыселъ, патроныжъ по краямъ обиты мякотной кожей; на крицу полагается чугуна по 12 и 13 пудъ, желѣза обыкновеннаго полосоваго получается изъ 12 пудовой крицы 8, отъ 13 пудовой 8 пудъ 30 фунтовъ; крица поспѣваетъ отъ заложенія чугуна чрезъ 8 и 9 часовъ; при сдѣланіи оной поступаютъ слѣдующимъ образомъ, какъ скоро чугунъ изгоритъ въ горну, тогда для лутчей осадки съ тѣмъ же кричнымъ сокомъ перемѣшиваютъ желѣзными ломами, когда соединится въ одну глыбу, то оную переворачиваютъ нижнею стороною къ верху и пережигаютъ; какъ сдѣлавшись желѣзною крицею, то оную разрубаютъ на куски для тяги въ полосы, на однужъ крицу употребляется угля по 1½ коробу; два мастера на двухъ горнахъ и двухъ молотахъ выковываютъ полосоваго желѣза въ шесть сутокъ отъ 75 до 80 пудъ; печей и таганцовъ для нагрѣванія и приведенія въ мягкость желѣза не имѣется.

Въ сей кричной фабрикѣ построена еще для ковки крышечнаго дощатаго желѣза печь въ корпусѣ обыкновеннаго краснаго кирпича, а сводъ съ половины стѣнъ, гдѣ пологаются доски, складенъ изъ бѣлаго кирпича Кадниковской глины, вмѣсто дна для нагрѣтія вкладены двѣ чугунныя толстыя доски и въ цѣлѣ вставлены чугунныя рамы, въ длину 1 аршина 7, вышиною 9 вершковъ, для навѣскижъ заслонокъ сверхъ оныхъ рамъ вкладенъ валокъ желѣзной во всю печь нижѣ діонной доски, въ боку такъ же на лицевой сторонѣ, называемой дровянникъ, положены чугунныя колосники; на дно вложены чугунныя рамы съ желѣзной засловкой вышиною 8, шириною 7½ вершковъ, а съ боку для вычребки накализающейся золы нижѣ колосниковъ выведенъ сводъ; нагрѣвкажъ производится дровами; на противъ оной печи для разковки досокъ обыкновенной чугунной молотъ съ принадлежащимъ къ нему приборомъ вѣсомъ 19 пудъ, наковальня вставлена въ чугунномъ стулѣ; валъ деревянной, окованной желѣзомъ съ вододѣйствуемымъ колесомъ, кое вышиною отъ 4½ и длиною 1 аршинъ 14 вершковъ; вода пускается на оное спускомъ или окномъ квадратныхъ 35 вершковъ; на разковку досокъ отпускается желѣзо кованное подъ кричными молотами шириною 3, толщиною ¾ вершка; выковывается въ мѣсяцъ двумя мастерами съ четырьмя подмастерьями и двумя работниками 570 досокъ; сосновыхъ квартирныхъ дровъ употребляется 45 сажень, угаръ бываетъ отъ пуда полоснаго желѣза по 5 фунтовъ.

По теченію рѣки Исети, на лѣвой сторонѣ, построена каменная кузничная фабрика и покрыта желѣзомъ; въ оной поставлены чугунныя станы, одинъ для рѣзки разныхъ сортовъ желѣза на дѣло гвоздья и плющенія обручнаго разныхъ сортовъ и состоитъ изъ 2хъ частей длиной внизу 2 аршинъ съ ½ вершка, вышиною 1 аршинъ 8¼, толщиною 1½ вершка, поставленъ на деревянной плотъ, а сверху накладываются желѣзныя накладки съ дырами и укрѣпленъ посреди и снизу желѣзными иглами, и натягивается чеками; въ сіи половинки вкладываются въ средину ногъ чугунныя заберины длиною 8, толщиною 2 вершковъ, на каждую сторону по 5; крутижъ надѣваются на желѣзныя четвероугранныя валки посреди стана, нижній и верхній длиною по 1 аршину, толщиною 2 вершковъ; когда производится рѣзка толстому желѣзу изъ машинки, то на три прута надѣваются на верхній валокъ 2, на нижній 3 круга, ежелижъ колясное будетъ разрѣзываться на тонкое рѣзное, то надѣваются на 7 круговъ, кои вышиною отъ 6 и 9 вершковъ, толщиною ½ и ⅝ дюйма; кругижъ дѣлаются желѣзные со стальной наваркой и насѣкаются зубиломъ чрезъ ½ и одинъ дюймъ, между оными вдоль станка по бокамъ по два бруса длиною въ 1 аршинъ 4½, толщиною 1¾ вершокъ, а между сими желѣзные проножки, дабы круга при рѣзкѣ желѣза не могли раздвигаться врозь, сверхъ оныхъ съ боковъ укрѣпляются желѣзныя называемыя грядки, длиною 13, толщиною 2 вершковъ, и на валкахъ обоихъ концовъ отъ валу надѣваются чугунныя шестерни зубцами и нижній валокъ вставляется въ желѣзную трубку до половины, другаго же половина трубки накладывается на щипъ чугунной, которой укрѣпленъ въ деревянномъ валу желѣзными клиньями и оборотъ имѣютъ водянымъ колесомъ, укрѣпленнымъ на ономъ, вышиною 5, шириною 2 аршинъ; вода пускается на сіе колесо спускомъ квадратныхъ 40 вершковъ; въ сутки прорѣзывается толстаго рѣзнаго желѣза до 90, тонкаго отъ 65 до 70 пудъ, угару бываетъ отъ 100 6 пудъ 30 фунтовъ, дровъ употребляется на 100 пудъ 3 сажени. Второй станъ для плющенія колянаго и обручнаго разныхъ рукъ желѣза складной въ 2 частяхъ, укрѣпленъ сверху желѣзными съ дырами накладками, посреди и внизу брусьями и натягаются чеками; поставленъ на деревянномъ плоту, которой длиною внизу 2½ аршина, толщиною 2½ вершка, вышиною 1 аршинъ 6½ вершковъ; въ оной вкладываются два чугунные валка, посрединѣ

длиною 1 аршина 2, толщиною $4\frac{1}{2}$ вершковъ, вѣсомъ по 7 пудъ 20 фунтовъ, концы квадратные, толщиною 2 вершка; подъ шейки валковъ положены чугунныя лодыги равной величины и такихъ же на сторону по двѣ, оборотъ имѣютъ вододѣйствуемымъ колесомъ, укрѣпленнымъ на деревянномъ окованномъ желѣзомъ валу, въ коемъ утвержденъ желѣзной щипъ и на него надѣвается чугунная трубка, другая половина для оборачиванія нижняго валка имѣетъ верхній оборотъ отъ нижняго; вода пускается на колесо спускомъ; желѣза подъ оными проплащивается колясняго въ сутки 70 и 80, обручнаго по 60 пудовъ; угару отъ 100 колясняго и обручнаго по 6 пудъ, желѣзо отпускается на колясное кованное подъ кричными молотами, называемая машинка шириною $1\frac{3}{4}$, толщиною $\frac{1}{2}$ дюйма, а на обручное, рѣзное толстое; дровъ выходитъ для нагрѣвки сосновыхъ квартирныхъ на 100 пудъ $2\frac{1}{2}$ сажени. Для нагрѣвки желѣза подлѣ рѣзнаго стана къ стѣнѣ складена печь въ корпусѣ изъ краснаго кирпича, сводъ изъ Брусянскаго тесаннаго камня, съ подмазкою Кадниковской глины; на передней стѣнѣ сдѣлано цѣло, гдѣ кладется желѣзо для нагрѣвки, длиною $8\frac{1}{2}$, вышиною 6 вершковъ, подлѣ онаго нижѣ дровеникъ, а на днѣ положены чугунные колосники, съ боку въ цѣлѣ вкладены чугунныя рамы съ желѣзною заслонкой вышиною 11, шириною 12 вершковъ, въ цѣлѣ съ боку на правой сторонѣ сводъ для выгребу золы; нагрѣвкажъ бываетъ дровами.

Строенія.

6е. Казенныхъ домовъ при заводѣ 5.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей въ работѣ находящихся 244; у нихъ женъ 199, дѣтей мужеска пола 149, женскаго 232.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи числится къ оному заводу 6,205 душъ, жительствующихъ отъ Екатеринбурга въ 7, 20, 80 и далѣе, т. е. въ 149 верстахъ, а исправленіе заводскихъ работъ Горное Начальство располагаетъ на разныя волости съ перемѣною.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 34.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ оному заводу не имѣется, но мѣдная руда поставлялась съ рудопромышленничьихъ; чугунъ же на ковку желѣза получается съ Каменскаго завода.

Е.

VII. ЗАВОДЪ НИЖНЕ-ИСЕТСКОЙ,

Желѣзо-дѣлаемой и Стальной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 370, отъ Екатеринбурга въ 11 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ во исполненіе инструкціи, Всевысочайше конфирмованной въ 16 день Генваря 1802 года, данной Екатеринбургскаго Горнаго Начальства Главному Начальнику Оберъ-Бергъ-Гауптману 4го класса Герману, на Государственной землѣ на рѣкѣ *Исети.*

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣсовъ приграниченныхъ къ сему заводу не имѣется, а по потребностямъ употребляется изъ принадлежащихъ къ Екатеринбургскому заводу.

Лѣса.

4е. Плотина, состоящая вообще съ Нижне Исетскою стальною канторою одна, шириною вверху 16, длиною 105, вышиною отъ фундамента 4 сажень 2 аршинъ, въ половодіе содержитъ воды $6\frac{1}{2}$ аршинъ.

Плотина и фабрики.

5е. Кричная фабрика каменная покрыта желѣзомъ, въ оной горновъ кричныхъ при четырехъ корпусахъ 8, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 4, запасныхъ 1, тягостію отъ 18 до 19 пудъ; фурмы употребляются мѣдныя обыкновенной фигуры, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 10 фунтовъ, въ глазу онѣ полукруглы и вышиною 1, шириною $1\frac{1}{4}$, въ горна вставляются на $4\frac{1}{2}$ и 5, паденіе имѣетъ по $\frac{2}{8}$ и $\frac{1}{2}$, отъ діонной доски 11, 12 и 13 дюймовъ; въ коробку окладываются кирпичемъ и обмазываются глиною; мѣховъ деревянныхъ цилиндрическихъ круглыхъ съ патронами четыре и таковой же запасной, каждой вышиною 2 аршина 6 вершковъ, шириною 2 аршина, изъ коихъ проведены деревянныя духовыя трубы подлѣ горна кричныя, колотушечныя, стальныя и засыпаны землею и къ каждому горну выставлены подтрубки деревянныя и въ нихъ чугунныя головки вставлены для привязки коженнаго рукава, коимъ духъ пускается въ сопло; горновое гнѣздо ничемъ не набивается, а вставляются чугунныя доски; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымаются 8 и 9 разъ посредствомъ вододѣйствующаго колеса, укрѣпленнаго на деревянномъ валу, а въ ономъ въ обоихъ концахъ вставлены чугунныя колѣнчатые щипы и накладываются желѣзные шатуны, коими колесо имѣетъ оборотъ, патроны подымаются и опускаются на желѣзныхъ тягахъ, оныя укрѣплены въ концахъ деревянныхъ очеповъ, кои укрѣпляются по срединѣ въ поперечному деревянному брусу въ балгостры; патроны обиты по краямъ кожею; колеса водяныя наливныя, мѣховыя въ вышину $4\frac{1}{2}$, боевыя 4, шириною 2 аршина; окна для пропуску воды на колеса по 40 вершковъ квадратныхъ; на крицу отпускается чугуна по 12 и 13 пудъ, желѣза обыкновеннаго получается отъ 12 пудовой тяжести 8 пудъ, отъ 13 пудовой 8 пудъ 30 фунтовъ; крица поспѣваетъ отъ заложенія чугуна чрезъ 8 и 9 часовъ; на одну крицу употребляется угля по $1\frac{1}{2}$ короба; два мастера на двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ полосоваго желѣза въ недѣлю, то есть въ шесть сутокъ, отъ 75 до 80 пудъ; печей и станановъ для нагрѣванія и приведенія въ мягкость желѣза не имѣется; при работѣ находится людей при каждой крицѣ по три, а на двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ по 6 человѣкъ, т. е. по два мастера, по таковому же числу подмастерьевъ и работниковъ.

Машины желѣзоковательное производство.

Въ сей фабрикѣ для ковки колотушечнаго желѣза складенъ въ линію съ молотовыми горнами корпусъ изъ краснаго кирпича, въ коемъ два горна; а противъ оныхъ построено колотушечныхъ желѣзныхъ со стальною наваркою два молота, которые тягостію отъ 1 пуда 20 фунтовъ и до 2 пудъ; они надѣваются на березовыя молотовища, укрѣпляются на оныя желѣзныя пятники по 2 пуда 30 фунтовъ, кои вставляются въ деревянномъ станкѣ; сіи молота поднимаются посредствомъ водянаго колеса, укрѣпленнаго на деревянномъ валу, вышиною 4, шириною 2 аршина; на ономъ надѣты двѣ чугунныя бочки съ дырами, въ нихъ вставлены со стальной наваркой пальцы, коими имѣютъ ударенія въ концы молотовищь, концы окованы желѣзомъ; желѣза выковывается въ день однимъ мастеромъ съ работникомъ узкополоснаго шириною въ $1\frac{1}{2}$, толщиною въ $\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{8}$ дюйма 3 пуда, четверограннаго толщиною въ $\frac{1}{4}$ дюйма отъ 30 фунтовъ до одного пуда; угля употребляется на полосное $\frac{1}{2}$ короба, на четверогранное 8 рѣшетокъ; угаръ отъ полоснаго бываетъ отъ пуда по 5, отъ четверограннаго 9 фунтовъ.

Подлѣ колотушечной для дѣла стали въ 2 корпусахъ горновъ 4, дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 2, тяжестію отъ 10 до 12 пудъ; фурмы употребляются желѣзныя, вѣсомъ отъ 25 до 30 фунтовъ, глазъ у оныхъ круглой, въ діаметрѣ $\frac{3}{8}$ дюйма, въ горна вмазывается краскою глиною; сіи горна дѣйствуютъ одними съ кричными мѣхами, проведенными къ нимъ деревянными трубами; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; колеса соединенныя вышиною 4, шириною 2 аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окно для пропуску воды 35 квадратныхъ вершковъ; складка бываетъ изъ пластоваго укладу (который выдѣлывается изъ чугуна поперемѣнно на тѣхъ же горнахъ) отъ 2 пудъ 20 фунтовъ до 3 пудъ; стали выковывается отъ $2\frac{1}{2}$ пудовой тяжести 1 пудъ 28 фунтовъ, отъ 3 пудъ 2 пуда; при нагрѣваніи складки для лутчей сварки пересыпаютъ рѣчнымъ пескомъ и соединяютъ подъ молотами, по сваркѣжъ выковываютъ толщиною въ 2 и $2\frac{1}{2}$ вершка, по томъ насѣкаютъ надвое и загибаютъ отъ 4 до 5 разъ; по чему называется сталь 4 и 5 складочною, кою подъ оными молотами тянутъ на пружины; угля употребляется на 2 пуда выдѣлываемой стали 1 коробъ; два мастера на одномъ горну въ сутки подъ однимъ молотомъ выковываютъ стали отъ 4 и до 5 пудъ; при складкѣ находится мастеръ съ подмастерьемъ. Въ сей же фабрикѣ складенъ изъ краснаго кирпича корпусъ, въ коемъ находится кузнишныхъ горновъ 4, лѣсопильная мѣльница о двухъ рамахъ или станкахъ деревянная покрыта тесомъ 1.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: казенныхъ домовъ 4, въ томъ числѣ и кантора; мастерскихъ и служительскихъ 72.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей въ работѣ находящихся 152; у нихъ женъ 139, дѣтей мужескаго 111, женскаго пола 125.

Приписные крестьяне.

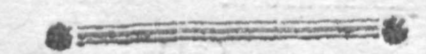
8е. Приписныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется, а заводскіе работы исправляются приписными къ Екатеринбургскому заводу.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 6.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ оному заводу не имѣется, чугунъ на ковку желѣза доставляется съ Каменскаго завода.



По штату 1737 года положено выдѣлывать металловъ.			
Желѣза.		Стали.	Укладу.
Полосоваго.	Дощатаго.		
54,000	3,633	375	1,000

По нынѣшнему дѣйствію выдѣлывается оныхъ.						И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.					
Желѣза.				Стали.	Укладу.	Дровъ куренныхъ.	Углн.	Дровъ квартирныхъ.	Хлѣба муки ржаной.	Денежныя суммы.	
Полосоваго.	Колотушеч.	Плющилн. и розлатого	Дощатаго.							Рубли.	копѣйки.
По предлол. Горн. совѣт. при Екатерин. з.											
30,000	500	3,000	375	-	-	2,020	7,610	803	21,319	29,680	1[illegible]
при Нижне Исетскомъ з.											
30,000	-	-	-	2,000	2,000	1,900	7,120	42	9,756 30 фу.	34,8[illegible]0	9¾

Съ начала строенія проплавлено рудъ, изъ оныхъ выплавлено мѣди, чугуна и выковано желѣза и прочаго.

	Рудъ.		Чистой мѣди.		Чугуна и припасовъ.		Желѣза разныхъ сортовъ.								Укладу.		Стали	
							Полосоваго.		Колот.		Плющил.		Дощата.					
	Мѣдныхъ.	Желѣзн.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фу.	Пуды.	Фу.	Пуды.	Ф.	Пуды	Ф.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
При Екатеринбургскомъ, Съ Начала строенія завода, то есть съ 1723 по 1797й годъ:	Сколько на выплавку чугуна и мѣди употреблено рудъ по дѣламъ неозначено,		-	-	-	-	2,210,422	5	62,549	50¾	225,565	17¾	22,6[illegible]	5½	70,267	38¾	29,318	12
съ 1724 по 1737			-	-	1,906,90[illegible]	5⅔	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
съ тогожъ 1724 по 1769.			19940	11⅞	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
Въ 1797			-	-	-	-	33,759	20	391	-	1,450	10	44	20	116	28	23	31½
1798	10,635	-	311	15	-	-	38,399	13	324	28⅞	4,059	36	29[illegible]	5	36	38	-	-
1799	25,910	-	-	-	-	-	34,604	1	483	-	2,194	20	663	5	-	-	-	-
1800	6,101 20 ф.	-	1,425	6⅞	-	-	34,488	25	579	15	3,688	20	873	12	284	25	155	-
1801	-	-	-	-	-	-	51,397	30	621	29	3,075	30	699	15	51	35	20	30
1802	-	-	-	-	-	-	31,844	10	700	30	1,708	10	266	28	-	-	613	26
1803	-	-	-	-	-	-	11,754	25	645	33	1,719	30	-	-	-	-	713	38
1804	-	-	-	-	-	-	13,024	15	518	25	3,598	-	1,108	7	515	-	330	31
1805	-	-	-	-	-	-	23,670	25	317	17	2,521	30	2,954	26	718	2	448	22
1806 по 1 ч. Маія 1807 года	-	-	-	-	-	-	13,860	-	10	-	(1,732 (рѣзна (1,872	35 30	2,871	5	641	22	566	1

Истинною цѣною въ выдѣлѣ каждой пудъ обошелся.

	Мѣдь.		Желѣзо.								Укла.		Сталь.	
			Полос.		Колот.		Плю.		Дощ.					
	Рубли	Копѣй.	Ру.	Ко.	Ру.	Ко.	Ру.	Ко.	Ру.	Ко.	Рубли	Копѣй.	Рубли	Копѣй.
съ 1723 по 1797й годъ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
съ 1724 по 1737	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
съ тогожъ 1724 по 1769.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Въ 1797	-	-	-	91¼	1	30	1	1[illegible]	3	99½	2	4¾	3	12½
1798	4	7⅜	-	85¾	1	59⅞	1	32¾	2	64¾	1	57¾	-	-
1799	-	-	-	77½	1	40	1	35½	2	32¼	-	-	-	-
1800	7	71⅛	1	-	2	16¾	1	77½	2	95½	1	50	3	82¾
1801	-	-	-	78¾	2	6¼	1	30	2	66⅝	1	3½	2	97¼
1802	-	-	-	98½	1	74	1	46½	2	82¼	-	-	3	36½
1803	-	-	1	12¼	2	15½	1	59	-	-	-	-	3	57
1804	-	-	1	20	2	32	1	37	3 3	60 20	1	20	3	62
1805	-	-	-	97¾	2	23½	1	3[illegible]	2	60½	1	61	3	51¼
1806 по 1 ч. Маія 1807 года	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

При Нижне-Исетскомъ, съ начала построенія и пущенія въ дѣйствіе фабрикъ, т. е. съ 25 Сентября 1803 по 1 чис. Генваря 1804 года.	Съ начала строенія завода выковано желѣза и прочаго.								Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.							
	Полосова.		Коло.		Укладу.		Стали.		Поло.		Коло.		Укладъ.		Стали.	
	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.
При Нижне-Исетскомъ, съ начала построенія и пущенія въ дѣйствіе фабрикъ, т. е. съ 25 Сентября 1803 по 1 чис. Генваря 1804 года. - -	13,715	35	-	-	-	-	1,142	5	1	12¼	-	-	-	-	3	57
1804 - -	32,617	5	207	15	909	30	2,358	6	·	20	2	32	1	80	3	62
1805 - -	36,861	20	-	-	1,150	15	585	3	-	7¾	-	-	1	61	3	51¼
1806 по 1 ч. Маія 1807 го	36,625	20	56	-	304	-	731	2	-	-	-	-	-	-	-	-

Ж.

VIII. ЗАВОДЪ МІЯССКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 680, уѣзднаго Троицка 140, Екатеринбурга 280, Уфы 360, Челябинска 90, Верхо-Уральска 160 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ строеніемъ начатъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи, данному желѣзныхъ и мѣдныхъ заводовъ содержателю Ларіону Иванову Лугинину отъ 7 Ноября 1773 года въ отводѣ Златоустовскаго завода, въ Башкирскихъ дачахъ, Оренбургской губерніи, Троицкаго уѣзда, на рѣкѣ *Міясѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса принадлежащіе къ оному отведены изъ общей окружности при поступленіи Златоустовскаго, Саткинскаго и Кусинскаго заводовъ въ вѣчное содержаніе Московскому Купцу Кнауфу, а Міяской остался въ управленіи Государственнаго Ассигнаціоннаго Банка по Высочайшему ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА Указу, состоявшемуся въ 30 день Сентября прошлаго 1800 года, коимъ между прочимъ Бергъ-Коллегіи повелѣно:,, „Изъ общихъ ко всѣмъ заводамъ дачь къ Міясскому заводу отвесть земли съ лѣсами и со всѣми угодьями по рѣчкѣ *Атляни*, „впадающей въ рѣку *Міясъ*, до вершинъ хребта горъ съ Чебар- „кульскими лѣсами и сѣнокосами прежде къ тому заводу при- „надлежащими.„ Таковая окружность заключаетъ въ себѣ, щитая отъ устья вышеписанной рѣчки *Атляни* въ верхъ ко хребту горъ Уральскихъ и отъ оныхъ чрезъ Наргалинскія по вершинѣ рѣки *Міяса*, и по сей теченія съ лѣвой сторочы. Лѣса здѣсь большею частію имѣются смѣшничные, состоящіе болѣе изъ березоваго и лиственнаго родовъ, сосновый же мѣстами находится около горъ Наралинскихъ въ вершинахъ рѣки *Міяса*, такъ же и по правую сторону оной; смѣшничные отступившіе отъ волости Кундравинской, что значится въ описанномъ отводѣ, кои большею частію суть сосноваго рода, болѣе же къ концу межи чрезъ описанные Высочайшимъ Указомъ Чебаркульскіе лѣса къ Башкирской волости Карапабынской, Челябинской округи. Но какъ помянутые лѣса, состоящіе въ отводѣ по правую сторону теченія рѣки *Міяса* и простирающіеся къ крѣпости Чебаркульской и волости крестьянъ Кундравовъ находятся спорными, то означенные поселяна въ великомъ количествѣ и безъ всякой пощады частыми наѣздами истребляютъ, не смотря на препятствія чинимыя со стороны Міясской заводской канторы, но даже и отъ своихъ начальствъ Указныя подтвержденія не уважаютъ: такимъ образомъ естьли въ сей непомѣрной гибели останутся далѣе лѣсныя урочища и вышнимъ правительствомъ правость Міясскаго завода въ полной силѣ не защитится, то сіи обстоятельства приведутъ Міясской заводъ въ скоромъ времяни въ чувствительной казнѣ убытокъ, а наконецъ совершенное отдаленіе лѣсовъ во всегдашнюю остановку; когда же козаки и крестьяне отъ самовольства удержаны будутъ и лѣса останутся въ полной власти Міясской заводской канторы, то таковыхъ стать можетъ при хозяйственномъ за оными наблюденіемъ не менѣе какъ на 35 лѣтъ, уповая что деревья и мѣлкія поросли будутъ подростать; симъ можно соблюсти оные на продолжительныя времена.

Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу съ отсыпью и откосомъ 17½, а по поверхности 10 и 11½, вышиною съ основанія 4½ сажени, осыпь оной въ прудъ отведена плавиленнымъ сокомъ;

Плотина и фабрики.

а къ заводу сдѣлана изъ бревенчатаго режа, но по извѣтшалости онаго въ прошломъ 1803 году начали класть изъ сѣраго камня съ лѣвой стороны теченія рѣки; плотина имѣетъ два прорѣза, первой по теченію рѣки съ правой стороны, разстояніемъ отъ конца оной 16, шириною 4 сажени въ спеклѣ, у котораго четыре запора, изъ коихъ первымъ съ правой руки спускается вода въ ларь для дѣйствія лѣсопильной и мукомольной мѣльницъ, а прочіе три на сливной мостъ; второй отъ перваго въ лѣвую сторону разстояніемъ по плотинѣ въ тринадцати саженяхъ, шириною семи сажень, въ немъ пять запоровъ, изъ коихъ четырьмя спускается вода на сливной мостъ, пятымъ въ фабричной мѣдиплавиленной ларь; вся плотина длиною 85 сажень; въ полноводіе содержитъ воды на ларевомъ порогѣ 4 аршина 12 вершковъ; флютверы вышиною 5, шириною отъ $2\frac{1}{4}$ до $1\frac{3}{4}$ аршина. Фабрикъ пять: мѣдиплавиленная, золотопромываленная, мусорная и лѣсопильная вмѣстѣ съ мучною, сіи двѣ послѣднія построены въ одномъ корпусѣ и весьма вѣтхи.

Махины мѣдиплавиленное и золото-промываленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей восемь, кои складены на каменномъ фундаментѣ изъ краснаго обыкновеннаго кирпича по 2 въ одномъ корпусѣ, изъ которыхъ шесть суть очковыя, слѣдующей величины: No 1 и 2 го вышиною отъ основанія до колоши шести, No 3 и 4 го до колоши $6\frac{1}{4}$, 7 го до колоши $4\frac{5}{8}$, а 8 $5\frac{1}{2}$, въ колошахъ своды по $1\frac{1}{2}$ аршина, а съ онымъ къ верху трубы съ пропорціональнымъ въ длинѣ убавленіемъ $4\frac{1}{2}$, вышина же всякой печи 7 сажень; корпуса по основанію длиною $3\frac{1}{2}$, шириною 1 пять двенатцатыхъ сажень; внутри корпусовъ до своду колошнаго пустота остается кубомъ во всѣ стороны по одной сажени; въ оныхъ стѣны къ плавкѣ выкладываются изъ крупнозернистаго гранитнаго камня. (а.) Съ трехъ сторонъ, то есть съ боковъ и задней стѣны, отъ фурмы толщиною по одному аршину, а передняя закладывается кирпичемъ изъ бѣлой глины (б.) За выкладкою камнемъ стѣнъ остается въ горну пустота въ длину 6, а въ ширину 1 аршинъ, сверхъ фурмы таковая нѣсколько во всѣ стороны пространствомъ прибавляется, а къ верху выводится точно такой же величины, какъ и въ основаніи; для плавки рудъ въ печи набивается набивка (с.) Отъ фурмы къ переду печи подъ темпель наклонною плоскостію до 25ти градусовъ, а педедъ темпелемъ со внѣшней стороны печи приставляется чугунная имѣющая три бока доска, называемая шесткомъ, въ кою такъ же набивается описанная набойка горизонтально и вырѣзывается въ оной противу внутреннихъ стѣнъ въ каждомъ шесткѣ по два гнѣзда, въ кои попеременно стекаютъ разплавленные продукты, по накопленіи одного переводятся въ другой, что уже дѣлается по проходѣ всей шихты и называется выпускомъ; таковая набойка допущенія плавки сушится дровами, сначала умѣреннымъ, а напослѣдокъ большей степени жаромъ, такъ что оная становится отъ жару огненною. Шесточныя 5я и 6я печи вышиною отъ основанія до колоши $5\frac{9}{8}$, а въ колошѣ сводъ 1 аршина пять двенатцетыхъ, сіи такъ же устроены, какъ и очковыя, но съ тою только разностію, что въ нихъ набойка учреждается не плоскосною поверхностію, а вырѣзывается на ней внутри печи гнѣздо или копежъ съ трехъ сторонъ, (то есть съ боковъ и отъ фурмы) покатыми плоскостями, а къ шестку подъ темпель сторона уже остается овальною, таковая вырѣзанная пустота представляетъ видъ разрѣзанной елиптической фигуры, отъ нижняго конца оной въ шесткѣ вынимается подобная пустота конусо-образно для выпуску по проходѣ шихты чрезъ оную накопившихъ въ горну металловъ, (продуктовъ.) шестокъ здѣсь устроивается отъ основанія вышиною въ 5 четвертей и по плоскости полуциркульно, длиною 8 четвертей, на

(а.) Сей камень отъ завода находится въ 25 саженяхъ.

(б.) Глина добывается отъ завода не далѣе, какъ въ $1\frac{1}{2}$ верстѣ.

(с.) Набойка состоитъ изъ толченаго угля, красной глины поравной части и песка, третія часть рѣчнаго или какъ нынѣ употребляется обработанной отъ золотыхъ рудъ, таковаго смѣса въ набивку въ каждую печь походитъ отъ 100 до 120 пудовъ.

которой выкатывается изъ печи шлакъ, стоящій въ горну сверхъ металла, и чрезъ сіе то выше-описанное конусообразное отверстіе въ гнѣздѣ приготовленнаго изъ той же набойки на подшвѣ шестка бываетъ выпускъ продуктовъ; но во время плавки верхъ оной, что у горна, затирается тѣмъ же мусоромъ, а къ пущенію пробивается оная снейзеромъ и такимъ образомъ чинится при каждомъ перепускѣ шихты. Рабочихъ людей при каждой печи въ смѣну обращается по 3, а въ день по 6, на всѣ же 8 печей требуется въ каждые сутки по 48 человѣкъ, смѣна онымъ чрезъ 12 часовъ. Руды идущія на проплавку, какъ свойствами, такъ и количествомъ содержанія суть не одинаковы, иныя легкоплавки, другія довольно упорны, а по тому, еще не приступая къ плавочному дѣйствію, дѣлается распорядокъ сообразно въ наличности состоящихъ въ самомъ заводѣ рудникахъ и въ благонадежныхъ мѣстахъ, гдѣ только возможно болѣе оныхъ добыть; а по томъ уже къ удобнѣйшему проходу или плавкѣ каждаго свойства по пропорціональному числу накапывается на шихту, которая всегда въ рудахъ состоитъ изъ 100 пудъ, смотря по сему естьли въ семъ количествѣ число упорноплавкихъ превышается, то въ таковомъ случаѣ и во флюсъ къ облегченію плавки флюсоваго известковатаго песка кладется отъ 25 и до 30 пудовъ, а естьли упорноплавкими можно уравняться съ состоящими въ наличности, то тогда онаго песка кладется не болѣе какъ отъ 10 до 15 пудъ; сверхъ сего употребляются и соки содержащіе въ себѣ мѣдь, кои имянуются Грязными, и съ сими такъ же кладутся и тѣ, которыя при гермахерскихъ горнахъ получаются, обоихъ сихъ на шихту кладется отъ 20 до 30 пудъ; и такъ шихта со флюсами умножается вѣсомъ отъ 120 до 150 пудъ: таковыхъ рудъ въ сутки проходитъ на одной печи отъ 100 до 200 пудъ; колошъ въ шихтѣ бываетъ отъ 25, до 35 и 40; угля на каждую шихту употребляется отъ $3\frac{1}{2}$ до $4\frac{1}{2}$ коробовъ; плавиленныхъ продуктовъ получается на очковыхъ печахъ изъ шихты, коя въ рудахъ состоитъ изъ 100 пудовъ мѣдноватаго чугуна отъ 3, 4 и до 7, роштейна отъ $1\frac{1}{2}$, 3 и до 5 и чугуноватой мѣди (д.) отъ $\frac{1}{4}$ до $1\frac{1}{2}$ пуда, а вообще описанныхъ продуктовъ получается отъ $6\frac{1}{2}$ и до 13 пудовъ; при шесточныхъ же печахъ хотя въ проплавкѣ рудъ и въ расходахъ употребляемыхъ припасовъ и мало чемъ разнствуетъ, но при томъ есть чувствительная казнѣ польза; ибо на сихъ вмѣсто чугуноватой мѣди получается чистая черная и всегда въ превосходномъ количествѣ, по тому что на оныхъ прочихъ продуктовъ выходитъ менѣе, сіе происходитъ отъ того, что у первыхъ печей копежи или горна бываютъ на внѣшнихъ сторонахъ печей, то какъ скоро расплавленные вещества будутъ приближаться къ своему мѣсту, гдѣ имъ должно остановиться и произвесть осадку, тогда металлы еще при самомъ началѣ своего расплавленія встрѣтятся съ атмосфернымъ воздухомъ, который прохлажденіемъ наводитъ имъ препятствія отдѣляться по своимъ родамъ; а по тому на сихъ печахъ, какъ изъ опыта мы видимъ получается мѣдь во множествѣ смѣшанною съ чугуномъ, но на шесточныхъ, ибо горнъ находится внутри печи и всегда въ должномъ степени жара, мѣдь удобно отдѣляется отъ чугуна, и отдѣлившись садится на самой низъ или на дно копежа; сверхъ сего чугунъ и легкіе продукты присудствуютъ и защищаютъ оную отъ великой степени жара, отъ коего она потерпѣла бы излишній угаръ, но сіи продукты увеличиваютъ плавку, ибо они взаимно развариваются или расплавляются, а чрезъ сіе и мѣдь получаетъ себѣ свободу изъ оныхъ отдѣляться: вотъ причины служащія доказательствомъ, что шесточныя печи противу очковыхъ печей казнѣ гораздо выгоднѣе. Вышеписанное плавиленное производство приводится въ дѣйствіе чрезъ посредство

(д.) *Сія здѣсь имянуется потому, что она содержитъ въ себѣ третью часть, а иногда и четвертую чугуна и не такъ, какъ на прочихъ получается чистая черная мѣдь.*

двудушныхъ цилиндрическихъ деревянныхъ мѣховъ разной величины, имянно: 1, 2, 5, 6, 7 и 8й вышиною $2\frac{1}{2}$, шириною въ діаметрѣ 1; 3 и 4й той же вышины, шириною въ діаметрѣ $1\frac{1}{8}$ аршина, воздухъ изъ оныхъ проходитъ чрезъ соединительныя трубы, сперва въ нарочито устроенные деревянные ящики (копежи), каковые длиною $2\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{8}$, вышиною $2\frac{1}{4}$ аршина, а при другихъ есть призматическіе во всѣ стороны по 1му три шестьнадцатыхъ, вышиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, изъ сего же идетъ оной въ резервныя трубы, а сіи положены при самыхъ печахъ длиною $5\frac{3}{4}$, шириною въ діаметрѣ $\frac{1}{2}$ аршина, а изъ сей уже воздухъ идетъ по чугуннымъ сопламъ, кои длиною $1\frac{3}{4}$ внутри пространство при верхнемъ концѣ квадратное 3, а въ устьи и діеметрѣ $1\frac{1}{4}$ вершка; есть еще при печахъ 5й и 6й сопла двудушныя, они при верхнемъ концѣ точно такія же, какъ и ординарныя, но по длинѣ въ $6\frac{1}{2}$ вершковъ, раздваиваются на двое, устья оныхъ семь осминъ вершковъ; изъ соплъ воздухъ проходитъ въ печи чрезъ чугунныя фурмы, кои обыкновенной фигуры, длиною 9, глазъ полукруглой въ $1\frac{1}{2}$ вершокъ; Фурма въ плавкѣ установляется, смотря по свойству рудъ, на $2\frac{1}{2}$ и до $3\frac{1}{2}$ градусовъ; въ мѣха воздухъ набирается посредствомъ поршней, каковые состоятъ каждой изъ двухъ деревянныхъ ободовъ, на крестовинѣ утвержденныхъ; мѣха къ бокамъ обтягиваются дубленною передовою кожею, вышиною оные по 6 и 7 вершковъ, сіи укрѣплены на желѣзныхъ правильно въ цилиндръ опилованныхъ штайгахъ, толщиною отъ семи осминъ и $\frac{3}{4}$ вершка; штайги прикрѣпляются къ очепамъ, а отъ оныхъ по отвѣсу и по препорціи отъ мѣховъ отпущены шатуны на чугунной колѣнчатой валъ съ обыкновеннымъ одинъ съ другимъ укрѣпленіемъ; колѣнчатые валы толщиною $\frac{1}{2}$, розмахъ колѣна $1\frac{1}{8}$ аршинъ, сіи валы чрезъ чугунныя коробки присоединяются къ щипамъ въ валъ, на коихъ укрѣплены наливныя колеса, вышиною оные при печахъ 1, 2, 3, 4, 7 и 8й, $3\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною отъ 5 до 6 четвертей, а при 5 и 6й вышиною $3\frac{3}{8}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; водопускныя на колеса окна вышиною 4, шириною 6 вершковъ; колеса на посредственной водѣ обращаются въ одну минуту при 5 и 6й печахъ по 15, а при прочихъ по 10ти разъ. Гармахерскихъ горновъ 4, построены какъ и въ молотовыхъ фабрикахъ изъ краснаго кирпича въ одномъ корпусѣ по два, передняя оныхъ стѣна основана на чугунныхъ столбахъ и брусьяхъ, по коимъ отъ полу вышина 2, по длинѣ же задняя стѣна съ самаго фундамента длиною 6 аршинъ 10, толщиною 14 вершковъ; для каждаго горна оставается мѣста по 3 аршина; горна съ основанія и съ струбами вышиною 7 сажень; фурма желѣзная поставляется отъ фундамента на 1 аршинъ вышиною и длиною отъ 10 до 14 вершкрвъ; съ нижней стороны плоская, а сверхъ овальная, длиною 5, шириною отъ 8 до 10 вершковъ, глазъ оной въ ширину $2\frac{1}{2}$, въ вышину 2 дюймовъ, пологость оной на 3 градуса; горнъ набивается каждодневно гладкою плоскостію мусоромъ, о коемъ выше описано; для выпуска изъ горна растопившагося чугуна, (которой переходитъ чрезъ 8 огней, но томъ уже получается черная мѣдь) набиваются подлѣ того горна на полу въ чугунной коробкѣ изъ мусора съ нѣкоторою въ срединѣ пологостію набойки, въ каждую на одинъ горнъ употребляется мусора съ пескомъ отъ 12 до 20 пудовъ, высушиваются онѣ крупнымъ углемъ; чугуна очищается на оныхъ въ 6 дней 100, мѣди получается отъ 20 до 30 пудовъ; угля издерживается на 100 пудъ чугуна отъ 9 до 12 коробовъ, чугуноватой перечищается въ полъ-сутки отъ 30 до 40, черной мѣди получается отъ 15 до 25 пудъ; угля на 40 пудъ чугуноватай мѣди выходитъ отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 коробовъ; работающихъ въ день находится одинъ подмастерье и работникъ; въ каждыя сутки на одинъ горнъ по 2, на всѣ четыре по 8,

для перечистки черной въ гаркунферскую набивается подобной гармахерской горнъ мусоромъ, какъ при очисткѣ чугуна, но коробка не набивается, а вырѣзывается одно гнѣздо подлѣ самой фурмы, въ которой растапливается черной мѣди отъ 10 до 14 пудовъ; по накопленіи сего гнѣзда счищается сокъ до того времяни, когда придетъ въ спѣлость гаркупферъ, что продолжается отъ 5 до 6 часовъ, по томъ оной снимается кругами и по выемкѣ всего на тотъ же горнъ съ самою малою иногда починкою набойки опять растопливается черная мѣдь отъ 14 до 17 пудъ, и по прежнему до спѣлости гаркупфера доводится, такимъ образомъ снимается и третій горнъ, но по снятіи коего горнъ приготовляется къ другому дню выше описаннымъ порядкомъ. Черной мѣди очищается въ день отъ 30 до 45, гаркупфера получается отъ 27 до 40 пудъ, угля выходитъ отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 коробовъ; работающихъ въ сутки одинъ подмастерье и работникъ; для разливки гаркупферской въ чистую штыковую мѣдь гармахерской горнъ набивается точно такъ, какъ на гаркупферъ, но гнѣздо для сего обливается разведенною въ водѣ бѣлою глиною (а иначе мѣдь могла бы скоро войтить или проникнуть въ набитой мусоръ и въ гнѣздѣ здѣлалась кожухомъ); таковая высушенная набойка или горнъ иногда дѣйствуетъ двои и трои, а рѣдко пятеры сутки; изъ сего по расплавкѣ спѣлую мѣдь разливаютъ въ чугунныя разогрѣтыя изложницы желѣзными наколенными ковшами, облитыми бѣлою глиною, въ нихъ входитъ мѣди отъ 20 до 30 фунтовъ; при чемъ находится работниковъ четыре, при упразленіи въ горну одинъ особой подмастерье, и сими пятью человѣками разливается въ день отъ 80 до 100 пудъ, угля употребляется на то отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 коробовъ; при сихъ гармахерскихъ горнахъ мѣха устроены, какъ при мѣдиплавиленныхъ печахъ. Мусорная толчея на восемь пестовъ дѣйствуетъ утвержденными на валу (которой длиною 8, толщиною $\frac{3}{4}$ аршина) чугунными складными съ кулачьями бочками; вододѣйствуемое колесо вышиною $3\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{2}$ аршинъ, водоспускное окно шириною 6, вышиною 5 вершковъ, при протолчкѣ угля въ мусоръ въ день находится 4 малолѣта, коими проталкивается и чрезъ желѣзныя проволочныя сита просѣвается мусора потребнаго къ набивкѣ плавиленныхъ печей и гармахерскихъ горновъ отъ 40 до 50 пудъ. Желѣзо расковочной молотъ 1, употребляемый въ одно весеннее время на разковку желѣза изъ чугунныхъ вещей, которыя при дѣйствіи бываютъ переломаны, или какими случаями попорчены; таковаго чугуна одному мастеру съ подмастерьемъ и работникомъ дается въ смѣну по двенадцати, а желѣза съ него взыскивается пол соваго по осьми пудовъ, угля на сіе исходитъ по одному коробу.

Золотопромываленныхъ толчей 2, первая о 4, послѣдняя объ 8 степенныхъ вашгертовъ, каждая имѣетъ по 9 пестовъ, кои поднимаются чрезъ посредство на валу укрѣпленными чугунными складными съ кулачьями бочками; валы длиною $11\frac{1}{2}$ аршинъ, толщиною 14 вершковъ; вододѣйствуемыя колеса вышиною 4, шириною 2 аршинъ; водоспускныя на колеса окна шириною 8, вышиною 5 вершковъ; ручныхъ малыхъ вашгертовъ для промывки цѣльныхъ песковъ 7; при протолчкѣ работныхъ людей обращается въ смѣну, то есть въ день: каталыциковъ руд 1, толчейщиковъ 2, у споласкиванія съ толчейныхъ вашгертовъ 6, у откатки откидныхъ песковъ 1, малолѣтовъ на ручныхъ вашгертахъ отъ 6 до 12, всѣхъ отъ 18 до 24, а въ сутки отъ 36 до 48 человѣкъ, кромѣ штейгеровъ или смотрителей; рудъ золотосодержащихъ проталкивается отъ 200 и до 600 пудъ; 100 пудъ руды содержитъ золота отъ 2 до $3\frac{1}{2}$ золотниковъ. Лѣсопиленная мѣльница одна о 2 рамахъ и станахъ, дѣйствуетъ посредствомъ зубчатаго колеса и шестерни, на чугунномъ двуколѣнчатомъ валу утверж-

денной; вододѣйствуемое колесо вышиною 4, шириною 1¾ аршина, наливное окно, въ которое пускается на колесо вода, шириною 10, вышиною 7 вершковъ; колесо обращается одинъ, а рамы противу его 1¼ разъ, лѣсу распиливается на обѣихъ рамахъ въ день отъ 50 до 60 сажень; подъ оною мукомольная мѣльница на 4 постава, вододѣйствуемыхъ колесъ 4, вышиною 3¼, шириною 1 аршинъ 1 вершокъ, дѣйствуютъ наливною водою, окна для выпуску оной на колеса шириною 6, вышиною 4 вершковъ; на тѣхъ же валахъ, на коихъ утверждены наливные колеса, на другомъ концѣ устроены зубчатыя колеса, сухими имянуемыя, вышиною 2 аршина, толщиною 3¼ вершковъ, а шестерни, на осяхъ коихъ утверждены жернова, шириною по діаметру 9 вершковъ, жернова въ діаметрѣ 1 аршинъ 14 вершковъ, толщиною отъ 6 до 8 вершковъ, вѣсомъ отъ 65 до 75 пудовъ, хлѣба разнаго перемолывается въ сутки отъ 600 до 800 пудъ. Кузница на четыре торна 1, избъ: слѣсарная 1, мусорная подлѣ фабрики въ берегу съ каменною переднею стѣною 1жъ; мѣховая и сушильная въ одной связи 1, хлѣбные магазейны двуетажные съ 12ю припасныхъ анбаровъ 2, конюшенной дворъ 1; всѣхъ наливныхъ колесъ 15.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: казенныхъ домовъ каменной 1, деревянныхъ низменныхъ съ принадлежащими службами 2, вѣтхихъ малаго строенія 3, мастерскихъ и обывательскихъ 197, госпиталь одинъ о 3хъ покояхъ, подъ низомъ коихъ имѣются служительскія комнаты.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ собственныхъ при семъ заводѣ и при рудникахъ онаго по послѣдней 5 ревизіи съ причисленными въ 1800 году пропущенныхъ по оной ревизіи мужеска пола 435, женскаго 507, написанныхъ же по ревизіямъ при заводахъ Златоустовскомъ, Саткинскомъ и Кусинскомъ, а жительствующихъ при здѣшнемъ Міасскомъ и рудникахъ, которые по силѣ Указа Правительствующаго Сената Екатеринбургскаго Горнаго Начальства по 1 Департаменту отъ 4 Декабря 1803 года за No 4,780 послѣдовавшаго, причислены въ щетъ собственныхъ заводскихъ къ платежу подашей и прочихъ повинностей мужескаго 410, женскаго пола 421, всего мужескаго 845, женскаго 928; изъ мастеровыхъ находятся въ должностяхъ и работахъ съ подростками и малолѣтами 535 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Государственныхъ крестьянъ въ приписке къ сему заводу не состоитъ; исправленіежъ заводскихъ работъ, приготовленіе припасовъ и добыча мѣдныхъ рудъ производится вышеписанными людьми, которые всегда изъ одной работы въ другую переходятъ.

Лошади.

9е. Лошадей казенныхъ при заводѣ 16, при рудникахъ 50, всѣхъ 65; воловъ рабочихъ при заводѣ 30.

Рудники.

10е. Рудниковъ мѣдныхъ сысканныхъ и отведенныхъ въ разныя времена съ 1754 года съ начала къ Златоустовскому, и Троицко-Саткинскому заводамъ, потомъ за уничтоженіемъ при оныхъ мѣдиплавиленныхъ печей, опредѣленіями Бергъ-Коллегіи утвержденныхъ, къ сему Міасскому заводу съ новоотысканными имѣется нынѣ дѣйствующихъ, въ уѣздахъ Троицкомъ 2, Верхъ-Уральскомъ 1, Челябинскомъ 1, въ дачахъ принадлежащихъ сему заводу 1, и того 5; выработанныхъ въ разныхъ уѣздахъ 10, не разработанныхъ состоящихъ на земляхъ въ отводѣ Златоустовскаго и сего завода 10, въ Троицкой округѣ села Кундравинскаго 3, Нижне-Увельской слободы 12, казачьихъ крѣпостей Чебаркульской 3, Коельской 7, Санарской 15, Кичигинской 12, Уйской 7, города Троицка 2, Верхъ-Уральскаго уѣзда

3, Карагайской крѣпости 2, башкирскихъ Баратабынской и Каратабынской волостей 74, въ Мещерятскихъ дачахъ 30, Телевицкой волости 6, Уфимскаго уѣзда Танытской волости 2 и отстоятъ отъ здѣшняго завода въ 6 и 120 верстахъ; сіи рудники находятся большею частію въ горахъ и сопкахъ разнаго положенія; дѣйствуемые: 1 *Поляковской*, рудоносная гора состоитъ изъ траппа, серпентина и роговаго камня, между которыми находятся слѣдующія руды: красная мѣдная руда заключенная прожилками въ роговомъ камнѣ, болѣе или менѣе проникнутомъ соковидным малахитомъ и мѣдною синью, сверхъ сего находятся еще руды, состоящія изъ одной желѣзистой охры болѣе или менѣе окрашенной мѣдною зеленью; положеніе оныхъ есть наклоненно пластовое и толщиною отъ $\frac{1}{8}$ до аршина; работы производятся шахтами, а изъ подъ оныхъ проходными штольнами и гезенгами; внутренее горное укрѣпленіе дѣлается лиственнымъ, сосновымъ и березовымъ лѣсами; 2 й *Княжихеевской*, гора сего состоитъ изъ мѣлко-зернистаго первоначальнаго известнаго камня, серпетина и порфира; въ семъ послѣднемъ руды находятся жилами, кои суть соковидныя и лазурныя, первыя съ горною или жильною породою ни сколько не смѣшиваются, а послѣднія превосходно въ себѣ заключаютъ жильной кварцъ, такъ же есть при семъ и мѣдный колчеданъ, попадающійся гнѣздами и вкропленной въ кварцовой породѣ толщиною отъ одной шестьнадцатыхъ до 1 аршина; работы производятся проходными штольнами, изъ подъ оныхъ кверкшлагами и гезенгами; внутреннее горное укрѣпленіе есть деревянное изъ березоваго, сосноваго и листвяннаго лѣсовъ; 3 й *Кирлыинской*, сей положеніе имѣетъ особенное, кое состоитъ изъ слюденнаго сланца, въ ономъ руды ни что иное есть, какъ та же порода, заключающая въ себѣ малахитную зелень и мѣдной колчеданъ гнѣздами, а иногда, но весьма мало не большими жилами; съ желѣзистою охрою не попадаются, а всего болѣе встрѣчается колчеданъ и малахитная зелень въ описанной породѣ вкропленными; толщина рудныхъ жилъ простирается отъ $\frac{1}{8}$ до $\frac{1}{2}$ аршина; работы производятся шахтами, проходными штольнами и кверкшлагами, горное укрѣпленіе производится помянутыми лѣсами; 4 й *Покровской*, сего положеніе есть намытое или наносное и состоитъ изъ одной только бѣлой глины, руды же здѣсь находятся мѣлкоразрушенными зернами, малахитная зелень и мѣдная синь во множествѣ смѣшанныя съ разрушеннымъ кварцомъ; работы произходятъ штольнами и кверкшлагами, внутреннія горныя работы крѣпятся березовымъ лѣсомъ; 5 й *Чистогорской*, сей состоитъ изъ траппа и серпентина, въ слой которыхъ руды находятся гнѣздами, какъ то смолистыя съ мѣдною зеленью и желѣзнякомъ смѣшанныя, толщиною отъ $\frac{1}{8}$ до $\frac{1}{2}$ аршина; горное укрѣпленіе дѣлается большею частію березовымъ, а малою листвяннымъ лѣсомъ; работы производятся штольнами, кверкшлагами, изъ сихъ гезенгами. При всѣхъ вышеписанныхъ 5 рудникахъ руды сортируются на поверхности, престарѣлыми и малолѣтными людьми, но нѣкоторыя, кои довольно мѣлки и смѣшаны съ пустою породою отдѣляются уже отъ оной чрезъ промывку и разборъ на плотинахъ.

Золотосодержащій Рудникъ.

Вновь открытой въ 1803 году Степной рудникъ разстояніемъ отъ завода въ 30 верстахъ, положеніе имѣетъ въ Тальковомъ шиферѣ жилами, толщиною отъ $\frac{1}{8}$ до 1 аршина, но дальной разработки не учинено, и добыча рудъ производится почти однѣми поддерновыми работами. Выработанной Первопавловской партейской рудникъ находится отъ завода въ 18 верстахъ.

Штатнаго положенія на выплавку мѣди здѣсь не положено, но что по числу махинъ и печей выплавить можно и сколько выплавляется, о томъ въ слѣдующихъ вѣдомостяхъ значитъ.

Анимяно:

1е.

Противъ устроеннаго дѣйствія произойти можетъ.				По нынѣшнему дѣйствію рудъ проплавляется и получается чистой штыковой мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Проплавить рудъ и выплавить мѣди.		На что слѣдуетъ приготовить.						Хлѣба.		
Рудъ.	Мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Рудъ.	Мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Муки ржаной.	Фуража: овса и ячменю.	Денежной суммы.
225,000	6,750	3,600	13,000 флюса. 67,500	125,000	4,200	1,950	7,200 флюса. 31,000	32,000	6,000	33,500

2е.

Съ начала строенія до 1800 года проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чистой штыковой мѣди.

	Рудъ.	Мѣди.	
		Пуды.	Фунты.
Съ начала строенія, то есть съ 1777 по 1800 годъ во время плавки партикулярнаго содержанія, проплавлено было рудъ:	2,950,214	86,054	34

Съ 1800 года при казенномъ содержаніи проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ и получено чистой штыковой мѣди.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обшелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну поставить на Монетной Дворъ натурою.				
	Руды.	Мѣди.		Рубли.	Копѣйки.	Десятинной.			Половин	
		Пуды.	фунт.			Пуды.	фунт.	Золот.	Пуды.	фунт.
Въ 1800 :	123,800	4,326	21	5	97½	432	26	10	(	(
-- 1801	119,950	4,520	23	7	19¾	452	2	29	(	(
-- 1802	131,000	5,028	2	6	49¾	502	34	20	(	(
-- 1803	122,700	4,077	29	6	67¼	407	30	87	(1,318	(11
-- 1804	122,820	4,128	22½	6	50	412	34	24	(	(
-- 1805	73,[illegible]	4,877	21	4	36	488	5	5	(	(

30.

О вымытомъ шлиховатомъ золотѣ.

	Протолчено и промыто рудъ.	Изъ оныхъ вымыто шлиховатаго золота.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой золотн. обошелся.	
		1го разбора.			
	Пуды.	Фун.	Зол.	р.	к.
Вновь открытаго Степнаго прииска въ 1803 году : - -	6,881	2	1	1	59⅛
-- 1804 - - -	24,155	6	11	1	68½
-- 1805 - - -	11,184	1	58	3	19

E.

Название завода.

IX. ЕКАТЕРИНБУРГСКОЙ МОНЕТНОЙ ДВОРЪ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми находится въ 363 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Построенъ въ самомъ Екатеринбургѣ при рѣкѣ *Исети*, а въ 1735 году начато тѣсненіе монеты.

Лѣса.

3е. Лѣсовъ приграниченныхъ не имѣется, а довольствуется изъ находящихся подъ вѣдомствомъ Екатеринбургскаго Горнаго Начальства.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина общая съ Екатеринбургскимъ желѣзоковательнымъ заводомъ, вышиною 4, внизу 37, вверху 25, длиною 104 сажень; запоры вышиною 4 аршинъ 8 вершковъ, шириною 3 аршинъ $5\frac{1}{2}$ вершковъ; въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ. Лари, въ коихъ дѣйствуемая вода содержится, длиною 56 сажень, вышиною 5 аршинъ 8 вершковъ, шириною 2 аршинъ. Фабрики заключаются въ двухъ каменныхъ желѣзомъ крытыхъ корпусахъ, посреди коихъ сливной мостъ, обложенной камнемъ, простирается длиною на 70, шириною на $6\frac{1}{2}$ сажень.

Въ первомъ корпусѣ, по правую сторону находящемся, длиною $54\frac{1}{2}$, шириною $8\frac{1}{2}$ сажень, вышиною 5 аршинъ 6 вершковъ, находится плащильныхъ 2, прорѣзная 1, для поджегу, чистки и гурченія кружковъ 1, для тѣсненія монеты 2; во второмъ, по лѣвую сторону длиною 50 сажень, 1 аршина, шириною 8 сажень, вышиною 5 аршинъ 6 вершковъ, запасная плащильная 1, плавильная для сплавки обрѣзковъ, крохъ и окалины 1.

Для дѣла тяжеловѣсныхъ машинныхъ приборовъ, сверленія коробокъ и точки валковъ 1, кузничная 1, инструментальная 1, сверхъ сихъ каменная мѣховая крытая желѣзомъ 1, длиною 7 сажень, 1 аршина 8 вершковъ, шириною 5, вышиною 2 сажень, 1 аршина 12 вершковъ; каменная калильна 9, для чекановъ 1, вышиною 1 сажени, 1 аршина 4 вершковъ, шириною 3 сажень, 2 аршинъ 14 вершковъ, длиною 4 сажень. Деревянной чуланъ для содержанія разныхъ кузничныхъ припасовъ 1, вышиною 3 аршинъ 8 вершковъ, длиною и шириною по 4 сажени 1.

У самыхъ стѣнъ плотины пристроено, какъ на правой, такъ и на лѣвой сторонѣ по одной каменной палатѣ, одна для письменнаго производства, другая для рѣзбы штемпелей, вышиною каждая по 1 сажени, 2 аршинъ 8 вершковъ и длиною 4 сажень, 1 аршина 8 вершковъ, шириною 3 сажень, 2 вершковъ, а у выходу съ Монетнаго Двора каменная палата для военнослужителей содержащихъ караулы 1, вышиною 1 сажени, шириною 7 сажень, 1 аршина 12 вершковъ; каменная сторожка для обыску рабочихъ людей при выпускѣ съ онаго 1, вышиною 4 аршинъ 8 вершковъ, длиною 1 сажени, 2 аршинъ 5 вершковъ, шириною 1 сажени, 2 аршинъ $2\frac{1}{2}$ вершковъ. Какъ съ заводовъ казенныхъ, такъ и съ партикулярныхъ половинной и десятинной частей мѣди доставляется на Монетной Дворъ въ продолговатыхъ штыкахъ длиною до 8, шириною до 2, толщиною въ $\frac{1}{2}$ вершка, вѣсомъ до 7 фунтовъ, всей до 110,000 пудовъ въ годъ; способы употребляемые для передѣлу оной въ монету суть слѣдующіе.

Машины и монетное производство.

I. *Плащеніе.*

5е. Къ сему имѣется печей для нагрѣву штыковой мѣди дѣйствуемыхъ 2, запасныхъ 3, для полосовой дѣйствуемыхъ 2, запасныхъ 1; онѣ четвероугольны вышиною до пода 1 аршина 3

вершковъ, внутри 10, сводъ 6 вершковъ, длиною 2 аршинъ 2 вершковъ, шириною 2 аршинъ 1 вершка до дровяника, а оной равно и пепельникъ въ вышинѣ и длинѣ подобны, шириною 7 вершковъ. Плащиленныхъ становъ дѣйствуемыхъ шпыковыхъ 2, запасной 1, полосовыхъ 4, подъ именемъ стана разумѣется чугунная доска съ 4 клиноватыми стойками, кои вышиною до одного аршина 10, толщиною внизу $8\frac{1}{4}$ вершковъ, доска же длиною 2 аршинъ 5 вершковъ, шириною $9\frac{1}{2}$, толщиною $2\frac{1}{4}$ вершковъ; принадлежащій къ онымъ приборъ слѣдующій.

Чугунныхъ валковъ горизонтально вставленныхъ между стойками на лодыгахъ 2, изъ коихъ нижніе длиною отъ 1 аршина $6\frac{1}{2}$ вершковъ до 1 аршина $9\frac{1}{2}$, толщиною отъ $6\frac{1}{4}$ до 8 вершковъ, верхніе длиною отъ 1 аршина 4 вершковъ до 1 аршина $6\frac{1}{4}$ вершковъ, толщиною противу нижнихъ.

Мѣдныхъ ладыгъ 8 (подщипники) длиною 8, шириною 3, толщиною 4 вершковъ.

Мѣдныя зубчатыя колеса на шейкахъ валовъ, приводящіе въ дѣйствіе верхній валокъ, въ поперешникѣ 6, въ толщинѣ 1 вершка, числомъ 2.

Желѣзныя винты въ гайкахъ 2, для нажиманія верхняго валка длиною 12, толщиною 2 вершковъ.

Мѣдныхъ гаекъ 2, вышиною и толщиною 3 вершковъ.

Желѣзныхъ накладокъ на стойки, въ коихъ гайки вставлены съ винтами, 2, длиною 1 аршина 5, шириною $6\frac{1}{2}$, толщиною 2 вершковъ.

Чугунная муфта, служащая къ соединенію нижняго валка съ валомъ водянаго колеса, длиною $7\frac{1}{2}$, толщиною 7 вершковъ.

Наливныя колеса въ поперешникѣ 5 аршинъ, въ ширинѣ 1 аршинъ 14 вершковъ, окна вышиною 5, шириною $8\frac{1}{2}$ вершковъ; шпыковые станы разнствуютъ отъ полосовыхъ въ нижнихъ валкахъ, кои у первыхъ на срединѣ съ дорожкою, у вторыхъ гладкіе и еще тѣмъ, что у первыхъ установлены валки по толщинѣ шпыковъ, а у вторыхъ по толщинѣ полосъ. Въ каждую печьку накладывается мѣди около 50 пудъ, которая будучи нагрѣта до бѣла, пропускается по одному шпыку между валками на шпыковомъ станѣ до 3 разъ; давленіемъ оныхъ растягиваются шпыки въ полосы длиною до 1 аршина 7 вершковъ, кои по томъ на послѣднихъ 2 станахъ доводятся до толщины предназначенной быть въ монетѣ; въ сутки проплащивается мѣди 1,300 пудъ, которая поступаетъ на вырѣзку кружковъ; въ день и ночь обращается мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ для накладки мѣди въ печьки и плащенія 65; плата производится задѣльная со 100 пудъ годныхъ полосъ на пятикопѣешную монету по 48 копѣекъ, на двукопѣешную и копѣешную по 1 рублю, 75 копѣекъ; угару произходитъ при нагрѣваніи мѣди со 100 пудъ 3 фунта 61 золотникъ; а дровъ издерживается сосновыхъ аршинной мѣры на 1,000 пудъ $13\frac{1}{2}$ сажень; во время плащенія падаетъ окалина, то есть мѣлкая плена и крохи по различной добротѣ мѣди не въ одинаковомъ количествѣ. До 1790 года доставлялась мѣдь въ шпыкахъ вѣсомъ до 20 фунтовъ, которою сперва расковывали подъ молотами въ листы и разрѣзавъ на полосы, по томъ плащеніемъ приводили въ указную толщину; молотовъ имѣлось 7, при каждомъ находилось въ день и ночь мастеровъ 2, подмастерьевъ 2 и работниковъ 2; въ сутки выковывалось мѣди отъ 200 до 220 пудъ; плата задѣльная производилась по 70 копѣекъ съ пуда, пожегъ мѣди дѣлался углемъ, котораго употреблялось на 100 пудъ $9\frac{1}{2}$ коробовъ.

II. *Вырѣзка кружковъ.*

Для сего имѣется прорѣзныхъ чугунныхъ становъ съ двумя прорѣзами 16; но поелику они въ разсужденіи сложностей нѣкоторымъ образомъ разнствуютъ, то означаются подъ No 1 и 2, при наливномъ колесѣ устроено по 8 становъ.

No 1го числомъ 8, длиною 2 аршинъ 3, шириною 9, толщиною 7 вершковъ; части оныхъ суть: чугунныя колоды по длинѣ становъ длиною 7½, шириною 3, толщиною 2¼ вершковъ, числомъ 2, изъ коихъ каждая снабжена двумя мѣдными лодыгами, длиною по 4 аршина, шириною 2½, толщиною въ ½ вершка.

Желѣзныя коробки съ цилиндрами вставленныя въ колоды для пятикопѣешниковъ 2, длиною 4 аршинъ, шириною 2, толщиною 3½ вершковъ; для копѣекъ, денежекъ и полушекъ длиною 3½, шириною 2, толщиною 3 вершковъ.

Желѣзныхъ пестиковъ со стальной наваркой 2, (цилиндры) длиною 5, толщиною отъ ⅝ до ¾ вершка.

Желѣзныхъ лицъ 2, (подставки подъ цилиндры) длиною 3½, шириною 2¼, толщиною ½ вершка.

Желѣзная тяжка укрѣпляемая въ колодахъ винтами, служащая къ соединенію одной съ другой, длиною 1 аршина 3, шириною 2, толщиною ¼ вершка.

Къ дѣйствію служащія части.

Чугунные валы съ 4 наклоненными плоскостями лежащіе на подщипникахъ между колодами, длиною 7 аршинъ 14, толщиною 4 вершковъ, коихъ въ 4 станахъ имѣется по 1.

Чугунная шестерня на концѣ каждаго вала, въ поперешникѣ 1 аршина, 8, шириною 10 вершковъ.

Зубчатое колесо на валѣ водяннаго между шестернями, въ поперешникѣ 2 аршинъ 12, толщиною 4½ вершковъ.

Наливное колесо въ поперешникѣ 4 аршинъ 8 вершковъ, въ ширинѣ 1 аршинъ 10, окно вышиною 4½, шириною 10 вершковъ; зубчатое колесо, находящееся между шестернями, приводитъ въ дѣйствіе валы, кои наклоненными плоскостями надвигаютъ колоды съ коробками и цилиндрами, каковыми изъ подставляемыхъ полосъ вырѣзываются кружки.

No 2го числомъ 8, кои устроены на томъ же основаніи, какъ и первые; различествующіе части оныхъ суть: треугольныя чугунныя стойки укрѣпленныя винтами къ станамъ, вышиною 1 аршина 2 вершковъ, длиною 1 аршинъ, толщиною 1½ вершка.

Желѣзной розмахъ вертикальной висящій на баутѣ сквозь колоду, длиною 1 аршинъ 13, шириною 6, толщиною 1 вершка; ночки онаго снабжены двумя мѣдными втулками, длиною 3, шириною 2½, толщиною ¾ вершка, баутъ длиною 8, толщиною 1 вершка, желѣзныя закладки между колодами и розмахомъ длиною 2½, шириною 1½, толщиною 1 вершковъ, числомъ 2.

Чугунная колода длиною 1 аршина 9, шириною 3, толщиною 2½ вершковъ.

Коробокъ и тяжекъ вовсе не имѣется, пестики, лица, валы, шестерни, зубчатое колесо и окно точно таковыя же, какъ и выше сказано.

Подъ No 1мъ приводятся въ дѣйствіе колоды непосредственно валомъ, при No 2мъ посредствомъ розмаха имѣющаго движеніе на подобіе маятника; въ минуту одинъ цилиндръ вырѣзываетъ отъ 40 до 45 кружковъ; въ дѣйствіи бываетъ 12, коими вырѣзывается въ сутки изъ 1,300 пудъ до 765 пудъ кружковъ, а до 535 пудъ остается въ обрѣзкахъ и изломанныхъ кружкахъ, кои поступаютъ на переплавку въ штыковую мѣдь. Въ день и ночь обращается въ работѣ мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, рѣщиковъ 24, браковщиковъ 10, у отдачи кружковъ въ гурченіе и обрѣзковъ на сплавку 2, а всего 42 человѣка; плата производится задѣльная со 100 пудъ пятикопѣешниковъ 78 копѣекъ, съ двукопѣешниковъ и копѣешныхъ 1 рубль 50 копѣекъ, съ денежныхъ и полушечныхъ 6 рублей; угали, то есть мѣльчайшія частицы мѣди, кои садятся на платье работниковъ и дѣтей, отъ 100 пудъ происходитъ 1 фунтъ 72 золотника.

III. Пожогъ, чистка и гурченіе кружковъ.

Для пожогу кружковъ разогрѣвательныхъ печей 2, дѣйствуемая и запасная; онѣ четвероугольны, вышиною до пода 1 аршинъ 3, внутри 11, сводъ 12 вершковъ, длиною и шириною 2 аршинъ 2 вершковъ, до дровянника столько же, сколько вышина и длина пепельника, а ширина 14 вершковъ; въ самой печькѣ чугунная сковорода для накладки кружковъ, длиною 2 аршинъ 13 вершковъ, шириною 2 аршинъ 2, толщиною 2 вершковъ, топятся дровами; чистка кружковъ производится въ бочкахъ изъ дощатаго желѣза сдѣланныхъ, длиною по 1 аршину 7, вышиною 13 вершковъ, коихъ имѣется 4; при каждомъ наливномъ колесѣ устроено оныхъ не двѣ. Къ дѣйствію принадлежащій приборъ слѣдующій: желѣзныя веретены, укрѣпленныя по длинѣ бочекъ, длиною 3 аршинъ, толщиною 2 вершковъ, числомъ 2; чугунные косященые (двойные) подщипники подъ сіи веретены и таковыя же зубчатыя колеса, длиною 10, шириною $5\frac{1}{2}$, толщиною 2 вершковъ, обыкновенные длиною 5, шириною 3, толщиною 2 вершковъ, первыхъ 2 и вторыхъ 2; чугунныхъ зубчатыхъ колесъ 2, въ поперечникѣ 15, въ толщинѣ 2 вершковъ, при коихъ желѣзныя веретены длиною 10, толщиною 2 вершковъ и чугунныя подщипники длиною 8, шириною 4, толщиною $2\frac{1}{2}$ вершковъ; чугунная муфта, служащая къ соединенію веретенъ, длиною $3\frac{1}{2}$, толщиною 4 вершковъ; чугунная шестерня на водянномъ валѣ, приводящая въ дѣйствіе зубчатыя колеса съ бочками, въ поперечникѣ 1 аршинъ 8, въ ширинѣ 8 вершковъ; подъ бочками деревяной ящикъ, длиною 5, шириною 2 аршинъ 8, вышиною 8 вершковъ, сверху жолобы для теченія воды, которая въ ономъ осаждая мѣдную пыль (окалину) происходящую при чисткѣ, протекаетъ по проведенной колодѣ на 9 сажень въ другой ящикъ вышиною 1 аршина 8 вершковъ, длиною 4 сажень, шириною 4 аршинъ, въ коемъ и самыя мѣлчайшія частицы оставляетъ; наливныя колеса въ поперечникѣ 4 аршинъ 4 вершковъ, въ ширинѣ 1 аршинъ 8 вершковъ, окна вышиною 4, шириною 7 вершковъ; въ каждую бочку насыпается кружковъ по 15 пудъ; чистка производится въ часъ, а для просушки оныхъ имѣется печька съ чугунною сковородою вышиною 2 аршинъ 8 вершковъ, длиною 2 аршинъ 15 вершковъ, шириною 1 аршинъ 7 вершковъ; для гурченія имѣется круглой чугунной станокъ, основанной на таковомъ же съ ножками кругѣ, въ поперечникѣ 1 аршина 3, въ толщинѣ 3 вершковъ, въ коемъ желѣзной кругъ зубленной въ окружности, въ поперечникѣ 9, въ толщинѣ $\frac{1}{2}$ вершка; желѣзныя полуциркульныя зубленныя верейки, вставленныя около круга по соразмѣрности кружковъ къ гурченію слѣдующихъ, длиною 2, шириною $\frac{3}{4}$, толщиною $\frac{1}{2}$ вершка, числомъ 6, кои въ станахъ укрѣплены желѣзными винтами, длиною 2, толщиною $\frac{1}{2}$ вершка; къ дѣйствію круга принадлежитъ: желѣзное вертикальное веретено съ шестернею, длиною 3 аршинъ 3, толщиною $2\frac{1}{2}$ вершковъ, подъ онымъ подщипникъ длиною и шириною 7, толщиною 4 вершковъ; лодыгъ мѣдныхъ 2, длиною $3\frac{1}{2}$, толщиною $1\frac{1}{2}$ вершка, мѣдная втулка надъ кругомъ въ поперечникѣ 5, въ толщинѣ $1\frac{1}{2}$ вершка; чугунная шестерня въ поперечникѣ 12, въ ширинѣ 7 вершковъ; на водяномъ валѣ забчатое колесо, въ дѣйствіе приводящее шестерню съ веретеномъ и кругомъ, длиною 2 аршинъ 12, толщиною 3 вершковъ; наливное колесо въ поперечникѣ 3, въ ширинѣ 1 аршинъ $5\frac{1}{2}$, окно вышиною $2\frac{1}{2}$, шириною $8\frac{1}{2}$ вершковъ, между каждой верейкой и кругомъ имѣется по наклоненной плоскости, длиною 5 вершковъ, по коимъ кружки пускаемы бываютъ и давленіемъ круга отъ насечекъ загурчиваются; въ сутки изъ гурченія выходитъ до 755 пудъ, въ день и ночь обращается мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работ-

никовъ при пожогѣ насыпки и при сушки 28, гуртильщиковъ 8, щетчиковъ 6, слѣсарей 2, всего 48 человѣкъ. Плата производится задѣльная, со 100 пудъ пятикопѣешныхъ кружковъ 66 копѣекъ, двукопѣешныхъ 1 рубль 25 копѣекъ, копѣешныхъ 2 рубли, денежныхъ 3 рубли, полушечныхъ 6 рублей 75 копѣекъ, угару происходитъ отъ пожогу 100 пудъ 1 фунтъ 72 золотника; дровъ сосновыхъ издерживается на 1,000 пудъ $4\frac{1}{2}$ сажени.

IV. *Тисненіе монеты.*

Тиснительныхъ чугунныхъ становъ дѣйствующихъ 12, запасныхъ 20, вышиною 2, шириною 1 аршинъ 7, толщиною 8 вершковъ, внутри они сквозные, дно оныхъ съ гнѣздомъ для ступки, а верхъ съ проходомъ для винта утвердаются въ чугунныхъ колодахъ (ящикахъ) длиною 1 аршинъ 12, вышиною 8 вершковъ, приборъ къ онымъ слѣдующій: желѣзныя ступки, въ коихъ штемпели вставляютя, изъ нихъ нижняя вышиною и шириною 4 вершка, верхняя вышиною 10, толщиною 4 вершковъ, каждая снабжена 4 желѣзными винтами для укрѣпленія штемпелей, длиною 3, толщиною $\frac{3}{4}$ вершка; стальныя штемпели съ желѣзной обваркою, вышиною отъ $2\frac{3}{4}$ до $3\frac{1}{4}$ вершковъ, толщиною отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 вершковъ, 2; желѣзныя доски, въ коихъ верхная ступка вставлена и ходъ имѣетъ, длиною 11, шириною 8, толщиною 1 вершка, 2; желѣзной погонъ (крюкъ съ гирею) служащій къ приподнятію верхней ступки, понуждаемой давленіемъ винта внизъ, длиною 1 аршинъ, толщиною $\frac{3}{4}$ вершка; желѣзная четвероугольная накладка на верхнюю ступку, длиною 4, шириною 8, толщиною $\frac{1}{2}$ вершка; желѣзной винтъ въ мѣдной гайкѣ нажимающій верхнюю ступку, длиною 1 аршинъ, толщиною 5 вершковъ, гайка вышиною $8\frac{1}{2}$, шириною 8, въ проходѣ $5\frac{1}{2}$ вершковъ; желѣзное горизонтальное коромысло (равноплѣчій рычагъ, коего подставка винтъ), длиною 5 аршинъ 4, толщиною 4 вершковъ, на концѣ онаго имѣется накладной крюкъ съ ремнемъ сыромятной кожи толщиною $\frac{1}{2}$ вершка; при одномъ наливномъ колесѣ устроено 8 становъ, колесо въ поперечникѣ 5, шириною 1 аршинъ 12 вершковъ, окно вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $7\frac{1}{4}$ вершковъ; части, коими винты въ дѣйствіе приводятся суть: кривой щипъ, которой длиною съ колѣнами 1 аршина 9, толщиною 2 вершковъ, накладная деревянная стрѣла съ желѣзными нащочипами, длиною 5 аршинъ 4, толщиною $2\frac{1}{2}$ вершковъ, деревянной вертикальной съ желѣзными розмахами валъ, длиною 3 аршинъ, толщиною 10 вершковъ, розмахи, длиною 3 аршинъ 4, толщиною около 1 вершка, изъ коихъ къ нижнему прикрѣплена стрѣла, а къ верхнему ремни, въ минуту ударяетъ винтъ до 2 разъ; на сихъ станахъ производится тисненіе монеты пятикопѣешной, двукопѣешной, для копѣешной же, денежной и полушечной устроены точно такіе, но въ меньшемъ размѣрѣ противу показаннаго, таковыхъ въ числѣ вышеозначенныхъ имѣется 8; въ день и ночь обращается мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, монетчиковъ 8, работниковъ 8, кладчиковъ 30, щетчиковъ 5, обыскателей 2, всего 57 человѣкъ; въ сутки одинъ станокъ дастъ пятикопѣешной монеты 1,000 рублей, двукопѣешной 400 рублей, копѣешной 200 рублей, денежной 100 рублей, полушечной 90 рублей, а въ сутки же по числу дѣйствующихъ выходитъ до 12,000 рублей; 16 рублей въ пудѣ составляетъ указную монету; плата производится задѣльная со 100 пудъ пятикопѣешной монеты 99 копѣекъ, съ двукопѣешной 3 рубли $12\frac{1}{2}$ копѣекъ, съ копѣешной 4 рубли $87\frac{1}{2}$ копѣйки, съ денежной 7 рублей, съ полушечной 9 рублей; упали происходитъ со 100 пудъ 1 фунтъ 72 золотника.

V. Сплавка обрѣзковъ, негодныхъ кружковъ и окалины.

Сія сплавка производится въ гармахерахъ, кои выкладены изъ кирпича, вышиною до шестка 1 аршинъ 4 вершка, длиною 2 аршинъ, 6 вершковъ, шириною 1 аршинъ, 13 вершковъ, оныхъ 5; въ нихъ дѣлается изъ мусору, глины и песку круглая набойка во весь горнъ, глубиною 5, фурма чюгунная, длиною 9, въ глазу $1\frac{1}{2}$ вершковъ, наклонность имѣетъ на 1 градусъ; мѣха клинчатые, длиною 4 аршинъ 6 вершковъ, шириною 1 аршинъ 3 вершковъ, сопло чугунное, длиною 1 аршинъ 8, въ головѣ 1 вершка; мѣдь выпускается по чугунному желобку, длиною 2 аршинъ, шириною 3 вершковъ, изъ котораго протекаетъ *она въ таковой* же клинчатой подвижной желобокъ, длиною 2 аршинъ, шириною отъ 7 до 2 вершковъ и онымъ разливается мѣдь въ чугунныя изложницы. — При сплавкѣ обрѣзковъ, а паче же окалины являются мѣди содержащія шлаки, для проплавки коихъ имѣется очковая печь, вышиною 4, длиною до задней стѣны 1 аршинъ 8 вершковъ, шириною до боковыхъ стѣнъ 12 вершковъ, стѣны выкладены изъ горноваго камня, толщиною 12 вершковъ, подъ набивается мусорною набойкою со слѣдомъ, передняя стѣна отъ шестка до верху забрана кирпичемъ, шестокъ съ мусорной набойкою, длиною 2 аршинъ 12 вершковъ, шириною 1 аршинъ 13 вершковъ; въономъ 2 гнѣзда, въ которыя черная мѣдь получается, фурма таковая же, имѣющая наклонность на 4 градуса; мѣхъ клинчатой, длиною 5 аршинъ, шириною 14 вершковъ, дѣйствуетъ посредствомъ наливнаго колеса, вышиною 4 аршинъ 8 вершковъ, шириною 1 аршинъ 8, окно вышиною 5, шириною $8\frac{1}{2}$ вершковъ; части къ дѣйствію мѣховъ служащія суть: желѣзной кривой щипъ, длиною съ колѣнами 1 аршинъ 3, толщиною 3 вершковъ, желѣзная вертикальная стрѣла, наложенная однимъ концемъ на щипъ, а другимъ вдетая въ приемную рукоятку вала, длиною 4 аршинъ, толщиною $1\frac{1}{2}$ вершка, горизонтальной деревянной валъ съ рукоятками для подъему мѣховъ, лежащій на стойкахъ, длиною 4 сажень, 2 аршинъ, толщиною 8 вершковъ, желѣзная тяга укрѣпленная чекою къ приемной ручкѣ, длиною 1 аршинъ 8 вершковъ; на каждомъ гармахерѣ проплавляется въ 1 разъ 25, а въ сутки 200 пудъ, угля издерживается 2, на окалину же 9 коробовъ, въ день и ночь обращается плавильщиковъ 2, работниковъ 4; угару происходитъ со 100 пудъ обрѣзковъ 17 фунтовъ 72 золотника, съ окалины 23 пуда 11 фунтовъ 54 золотника, шлаковъ проплавляется въ сутки до 200 пудъ, колошъ проходитъ отъ 10 до 18, флюса употребляется отъ 20 до 25 пудовъ, угля отъ 6 до 10 коробовъ; мѣди черной получается отъ 20 до 30 пудъ; очистка оной производится на гармахерахъ, при каковой угару происходитъ около 4 фунтовъ съ пуда, угля исходитъ на 100 пудъ до 9 коробовъ; въ день и ночь обращается плавильщиковъ 2, работниковъ 4, а при всей плавильной 29 человѣкъ; отъ годоваго передѣла накопляется шлаковъ до 3,500 пудъ, изъ коихъ чистой мѣди выплавляется отъ 200 до 300 пудъ.

VI. Дѣло разныхъ тяжеловѣсныхъ вещей.

Горновъ 2, шестокъ длиною 4 аршинъ, шириною 2 аршина 8 вершковъ, мѣха клинчатые, длиною 4 аршинъ 4 вершковъ, шириною 1 аршинъ 8 вершковъ, сопло чугунное, длиною 1 аршинъ 6 вершковъ, въ глазу 1 вершка; фурма чугунная, длиною 9, въ глазу $1\frac{1}{2}$ вершка, они дѣйствуютъ подобно плавиленнымъ мѣхамъ; на сихъ горнахъ приготовляются для разныхъ машинъ накладка, винты, коромысла, розмахи, щипы, стрѣлы, ступки и прочія. Въ день обращается мастеръ 1, варовщиковъ 2, молотобойцевъ 8, а всего 11 человѣкъ.

VII. *Сверленіе прорѣзныхъ коробокъ и лицъ.*

для сего устроенъ при наливномъ колесѣ чугунной станокъ, длиною 10, шириною 5½, вышиною 5 вершковъ, къ оному принадлежатъ: чугунныя двойныя рамы, лежащія на деревянныхъ брусьяхъ; изъ нихъ верхній, къ коему станокъ прикрѣпленъ, подвижной, длиною 15, шириною 3 вершковъ, нижній неподвижной 1 аршина 4, шириною 14 вершковъ; чугунное зубчатое колесо поперекъ брусьевъ подъ нижнею рамою въ поперечникѣ 3, въ толщинѣ 1 вершокъ, приономъ веретено длиною 15, толщиною 1½ вершка; брусокъ чугунной съ зубцами по длинѣ верхней рамы вспомоществуемой шестернею къ надвиганію сверлящейся вещи на сверло, длиною 12, толщиною 1 вершокъ; желѣзное четвероугольное съ заостреніемъ сверло вставляемое въ водяной валъ длиною 12, толщиною 1 вершокъ; при семъ находится сверлельщикъ 1; горновъ кузничныхъ 17.

Внѣ Монетнаго Двора.

Строенія. 6е. Деревянной домъ, длиною 37, шириною 13½ сажень; каменной домъ длиною 7, шириною 6 сажень; деревяной хлѣбной магазейнъ, въ которой помѣщается до 35,000 пудовъ, длиною 8, шириною 5 сажень; таковой же запасной, въ которой помѣщается до 45,000 пудовъ, длиною 8½, шириною 5 сажень; каменной анбаръ, для положенія разныхъ припасовъ, длиною и шириною 3 сажень; таковой же деревянной длиною и шириною 3½ сажень; каменной архивъ длиною 4, шириною 3 сажень; деревянная баня для мастеровыхъ, длиною 5½, шириною 3½ сажень; деревянная конюшня, длиною 17 сажень, 2 аршинъ, шириною 4 сажень и при оной сушило, длиною 5½, шириною 3 сажень; анбаръ для положенія овса и разныхъ другихъ припасовъ, длиною 6½, шириною 3 сажень.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей въ работѣ находящихся 400; у нихъ матерей 81, женъ 307, дѣтей мужеска пола 258, женскаго 321,

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи не числится, а исправленіе работъ Горное Начальство располагаетъ на разныя волости съ перемѣною.

Лошади. 9е. Лошадей имѣется 25.

Рудники. 10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ Монетному Двору не имѣется; но мѣдь на передѣлъ монеты получается съ казенныхъ и партикулярныхъ заводовъ.

Вѣдомость изъясняющая сколько съ 1735 года по 1806 годъ запиcнено монеты, какимъ вѣсомъ и какою цѣною каждой пудъ оной обошелся.

Десяти рублеваго въ пудѣ вѣсу. Годы.			Щетъ монеты.		Вѣсъ монеты.			Цѣна во что обошлась монета.	
			Рубли.	Копѣй.	Пуды.	Фунт.	Золот.	Рубли.	Копѣй.
Въ 1735:	-	-	70,952	39	7,095	10	56	-	-
- 1736 (- 1737 (- 1738 (- 1739 (- 1740 (	-	-	825,267	$99\frac{1}{2}$	82,526	31	48	-	-
- 1741 (- 1742 (- 1743 (	-	-	245,600	6	24,560	-	$23\frac{1}{2}$	-	-
- 1744 (- 1745 (	-	-	436,290	1	43,629	-	3	-	-
- 1746	-	-	192,470	-	19,247	-	-	-	-
- 1747	-	-	193,830	-	19,383	-	-	-	-
- 1748	-	-	199,600	-	19,960	-	-	-	-
- 1749	-	-	244,220	-	24,422	-	-	-	-
- 1750	-	-	262,080	-	26,208	-	-	-	-
- 1751	-	-	139,660	-	13,966	-	-	-	-
- 1752 (- 1753 (- 1754 (	Тисненія не было.				-	-			
Съ 1755 по 1757 здѣлано восми рублеваго въ пудѣ вѣсу копѣекъ 436,891 рубль 76 копѣекъ, которыя съ тогожъ 757 года по новому плану перепечатаны въ 16 рублевую въ пудъ монету, то есть: въ грошовики, изчисляются оныя съ прочими надѣланными тогожъ 16 рублеваго вѣсу деньгами въ нижеписанныхъ годахъ.			-	-	-	-	-	-	-
- 1757	-	-	892,855	92	55,803	19	76	-	26
- 1758	-	-	1,507,787	$24\frac{3}{4}$	94,236	28	10	-	23
- 1759	-	-	1,374,263	4	85,891	17	57	-	24
- 1760	-	-	1,369,686	$80\frac{3}{4}$	85,605	17	1	-	26
- 1761	-	-	1,702,293	48	106,393	13	67	-	23
Въ 1762 году здѣлано 32 рублеваго вѣса монеты 10 копѣешниковъ, двукопѣешниковъ и копѣекъ 2,337,075 рублей $19\frac{1}{2}$ копѣекъ, цѣною обошлась въ 44,					-	-	-	-	-

въ числѣ которыхъ съ 763 года по новому плану перепечатаны въ 16 рублевую изъ пуда монету, то есть: въ пятикопѣешники, двукопѣешники, копѣйки и денежки изчисляются они съ прочими дѣланными тогожъ 16 рублеваго вѣса деньгами: въ послѣдующихъ годахъ.	Щетъ монеты.		Вѣсъ монеты.			Цѣна во что обошлась монета.	
	Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Золотники.	Рубли.	Копѣйки.
- 1763 - -	1,854,385	96½	115,899	4	87	-	49
- 1764 - -	1,719,267	24¾	109,328	9	18	-	49¾
- 1765 - -	2,089,758	4½	130,609	35	11	-	50
- 1766 - -	1,383,320	9	86,451	20	21	-	34
- 1767 - -	1,900,756	35¾	118,797	10	85	-	30
- 1768 - -	1,471,653	-	91,978	12	48	-	22¼
- 1769 - -	2,020,517	-	126,282	12	48	-	20¼
- 1770 - -	2,565,411	-	160,338	7	48	-	19
- 1771 - -	2,917,275	-	182,329	27	48	-	19
- 1772 - -	2,370,101	-	148,131	12	48	-	19
- 1773 - -	2,008,717	50	125,544	33	72	-	19¼
- 1774 - -	739,771	60	46,235	29	-	-	22
- 1775 - -	1,557,223	57¾	97,326	18	90	-	46½
- 1776 - -	1,669,499	-	106,218	27	48	-	37⅜
- 1777 - -	1,903,358	65	118,959	36	60	-	34
- 1778 - -	2,382,906	95	148,931	27	36	-	39½
- 1779 - -	1,988,043	85	124,252	29	60	-	35½
- 1780 - -	2,550,352	-	159,772	-	-	-	34½
- 1781 - -	2,176,932	42	136,058	11	4	-	34¾
- 1782 - -	1,868,744	65	116,796	21	36	-	39¾
- 1783 - -	1,507,814	60	94,238	15	24	-	32¼
- 1784 - -	1,802,941	70	112,683	34	-	-	32¾
- 1785 - -	2,153,510	-	134,594	15	-	-	37½
- 1786 - -	1,522,814	-	95,175	35	-	-	31¼
- 1787 - -	954,400	-	59,650	-	-	-	62¼
- 1788 - -	2,457,042	-	153,565	5	-	-	36¾
- 1789 - -	1,428,182	-	89,261	15	-	-	37¾
- 1790 - -	2,122,386	-	132,649	5	-	-	37¾
- 1791 - -	1,194,366	-	74,647	35	-	-	44
- 1792 - -	1,308,825	-	81,801	22	48	-	41
- 1793 - -	1,141,479	80	71,342	19	48	-	40¼
- 1794 - -	1,059,069	50	66,191	33	72	-	46½
- 1795 - -	846,467	50	52,904	8	72	-	76
- 1796 - -	201,612	70	12,600	31	72	3	6⅜
- 1797 - -	1,871,133	-	116,947	38	48	-	74½

	Щетъ монеты.		Вѣсъ монеты.			Цѣна во что обошлась монета.	
	Рубли.	Копѣй.	Пуды.	Фунт.	Золот.	Рубли.	Копѣй.
- 1798 - -	1,352,737	-	84,546	2	48	-	$74\frac{1}{2}$
- 1799 - -	1,350,768	-	84,423	-	-	-	$75\frac{3}{4}$
- 1800 - -	1,709,572	-	106,848	9	$84\frac{1}{2}$	-	$74\frac{1}{4}$
- 1801 - -	1,564,813	50	97,799	35	72	-	$69\frac{1}{2}$
- 1802 - -	1,621,378	80	101,336	7	-	-	66
- 1803 - -	1,596,979	-	99,811	7	48	-	62
- 1804 - -	1,314,271	75	82,141	39	36	-	$67\frac{1}{8}$
- 1805 - -	827,345	-	51,709	2	48	-	$90\frac{7}{8}$
- 1806 - -	1,020,784	20	120,049	-	48	-	-

ОТДѢЛЕНІЕ

Второе.

ПАРТИКУЛЯРНЫЕ ЗАВОДЫ.

ВЪ ПЕРМСКОЙ ГУБЕРНІИ.

I.

Его Сіятельства господина ГенералЪ-Лейтенанта, дѣйствительнаго КамерЪ-Гера и Кавалера, Князя Михайла Михайловича ГОЛИЦЫНА, Супруги Кавалерственной Дамы Ордена Святыя Екатерины Меншаго Креста, Княгини Анны Александровны, урожденной Баронессы Строгановой.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

I. ЗАВОДЪ АРХАНГЕЛО-ПАШИНСКОЙ, Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. ОтЪ губернскаго города Перми вЪ 170, а отЪ Екатеринбурга вЪ 359 верстахЪ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводЪ строеніемЪ начатЪ вЪ 1785 году, а вЪ дѣйствіе пущенЪ 1786 года вЪ ноябрѣ мѣсяцѣ, на собственной пожалованнымЪ предкамЪ ее господамЪ СтрогановымЪ грамотамЪ землѣ, доставшейся ей по раздѣламЪ, по основанію Высочайшаго 1782 года манифеста, вЪ пермской губерніи и округѣ, вЪ чусовскихЪ урочищахЪ на рѣчкѣ *пашиѣ* впадающей вЪ рѣку *вѣжай*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса ко оному имѣются собственные черные, коихЪ сЪ 1786 года стать можетЪ на 87 лѣтЪ.

Лѣса.

4е. Плотина одна, шириною снизу 45, сЪ верьху 18, длиною 95 саженЪ; вЪ полноводіе содержитЪ воды 7 аршинЪ 8 вершковЪ; флютверы, то есть запоры вышиною 9, шириною 2 сЪ половиною аршина. ФабрикЪ имѣются доменная 1, молотовыхЪ 2, молотодѣльная 1.

Плотина и фабрики.

5е. ДоменЪ 2, высотою обѣ равномѣрные по 20, шириною вЪ колошѣ 3, вЪ распорѣ первая 5 сЪ четвертью аршина, вторая 5 сЪ половиною аршина; горна шириною по лещеди у задника 1 аршинЪ, у порогу 14 вершковЪ, глубиною 3 аршина, длиною 3 аршина 1 вершокЪ; оные кладутся изЪ горноваго сѣроватаго сЪ бѣла камню; доменные трубы внутри составляютЪ фигуру кубомЪ, а горнЪ ящикомЪ продолговатымЪ, кЪ верьху сЪ разваломЪ; доменные корпуса складены на каменномЪ фундаментѣ изЪ кирпича дѣлаемаго изЪ красной обыкновенной по тамошнему мѣсту глины; мѣха при обѣихЪ домнахЪ клинчатые дерѣвянные горизонтальные, длиною каждой 5 аршинЪ 6 вершковЪ, вышиною 6 сЪ половиною четвертей, шириною 6 четвертей; сопло чугунное 3 аршина 10 вершковЪ; а отверстіе онаго вЪ фурму 2 сЪ половиною вершка; фурмы вставляются чюгунные, а глазЪ оной подмазывается бѣлой глиной, смотря по мяхкости или сырости называемаго отЪ рудЪ товару, 4 вершка; отЪ лѣщаднаго камня до фурмы по 11 сЪ половиною вершковЪ; отЪ лѣщади до темпельнаго камня вышиною 1 аршинЪ; отверстіе надЪ темпелемЪ шириною 7, вышиною 10 четвертей; колошЪ вЪ сутки проходитЪ отЪ 30 до 38. ВЪ каждую кладется изЪ разныхЪ сортовЪ рудЪ отЪ 20 до 25 и до 30 пудЪ; угля по одному 10 ти мѣрочному коробу; флюсовЪ: песку, называемаго смѣснаго желтаго и сѣраго, отЪ 2 сЪ половиною до 7 сЪ половиною, извести обоженной по 1 сЪ поло-

Махины, доменное и желѣзоковательное производство.

виною и по 2 пуда, а болѣе ни какихъ не употребляется. Чугуна въ сутки выпускается 3 и 4 раза и въ каждомъ выпускѣ бываетъ по 100, по 160 и по 170 пудъ, суммою же отъ 300 до 500 пудъ, а рудъ проплавляется отъ 720 до 1000 пудъ. Отъ ста пудъ руды получается чугуна отъ 35 до 40 и до 45 пудъ; на коробъ же обходится чугуна по 9, 10 и по 12 пудъ; флюса на сто пудъ руды употребляется по 30, по 32 и по 36 пудъ; угля по 4 и 5 десяти мѣрочныхъ коробовъ; водяные колеса вышиною 5 аршинъ, шириною 3 аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; водянное окно, въ которое пускается на колесо вода, вышиною 4, шириною 6 вершковъ; при обыкновенномъ дѣйствіи, мѣха въ минуту поднимаются не болѣе 5 разъ на средней водѣ. При оныхъ печахъ льются на песку по моделямъ разные чугунные припасы, потребные къ заводскому производству; при работѣ сей находится рабочихъ людей въ суткахъ по 36, а въ двѣ смѣны 72 человѣка, смѣняются въ вечеру по прошествіи сутокъ 2. Горновъ кричныхъ или трубъ 4, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 4 съ половиною, запасныхъ 1; тягостію чугунные по 14 и по 16, желѣзные по 17 и 19 пудъ; фурмы употребляются мѣдные обыкновенной фигуры, вѣсомъ отъ 30 фунтовъ и до 1 пуда; глазъ у оной дѣлается полукруглой, въ горна вставляются смотря по товару на 6 съ половиною и 7 съ половиною дюймовъ, паденіе имѣетъ по семинѣ и по четвѣртѣ дюйма, въ коробкѣ обмазывается красною глиною; мѣха деревянные клинчатые съ папронами двоедушные, каждой длиною 14 четвертей, вышиною 2 съ половиною аршина, шириною 14 вершковъ; сопло длиною 2 аршина, отверстіе у онаго въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 10 разъ; колеса водяные вышиною 5 аршинъ, шириною 2 и 2 съ половиною аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окно для пропуску на колесо воды шириною и вышиною по 4 вершка; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 11 ти пудъ, желѣза получается обыкновенно полосната по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ; при здѣланій оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ, а оной изъ горну выпущается когда потребуется; на каждую крицу употребляется угля по 1 коробу по 4 и по 6 мѣръ; два мастера на 2 горнахъ въ сутки выковываютъ желѣза разныхъ сортовъ по 10 и по 11 съ половиною, а въ недѣлю по 60 и по 70 пудъ; обжигательной печи для нагрѣванія и приведенія въ мягкость желѣза при томъ заводѣ не имѣется; для дѣла молотовъ якорной горнъ 1, кузничныхъ 2, слесарная 1, мѣховая 1, лѣсопилочная о 2 рамахъ и 2 станахъ 1, водяныхъ колесъ 12.

Строенія. 6 е. Строеніе при заводѣ суть господскихъ домовъ 10, мастерскихъ и обывательскихъ 317.

Мастеровыя и работные люди. 7 е. Мастеровыхъ собственныхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 628, женскаго 561; изъ мастеровыхъ находящихся въ работахъ 394.

Приписные крестьянѣ. 8 е. Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ къ сему заводу не состоитъ, а по тому для исправленія заводскихъ матеріальныхъ работъ высылаются изъ селъ крѣпостные крестьянѣ смотря по надобности и съ перемѣною.

Лошадей. 9 е. Лошадей при заводѣ 30.

Рудники. 10 е. Рудниковъ ко оному заводу имѣется дѣйствующихъ 10, не дѣйствующихъ 2, выработанныхъ 9, пріисковъ 32, которые положеніе свое имѣютъ отъ рѣчекъ и падуновъ въ горы и на плоскихъ мѣстахъ; но не обширно, а разстояніемъ отъ завода чрезъ 1, 9, 11, 16 20 и 25 верстъ; окружающіе оныя горы и сопки состоятъ изъ дикаго сѣрово-известнаго

камня, вапу и красной глины, между коего и самые рудные жилы, пласты и гнезда положение имѣютъ, а матки въ разсужденіи не постояннаго гнѣздоваго положенія рудъ образовать не можно; руды болѣе бываютъ каменистые твердые, вохренные, сопровождаемы краснымъ вапомъ и пустымъ сѣрымъ камнемъ; жилы и гнезда толщиною отъ 1 до 3 и 4 аршинъ, глубиною въ землю на 2 и 2 съ половиною сажени; внутренняго укрѣпленія не бываетъ по тому, что работа производится открытыми ямами и каналами съ верьху горъ; добываемая во оныхъ руда выносится носилками; вода отливается ручными насосами и выпускается каналами смотря по положенію мѣстъ; сортировка рудамъ производится при самой добычѣ нарочно опредѣленными смотрителями; особыхъ пробъ онымъ не бываетъ, а проплавляются обыкновенно чрезъ доменные печи.

По штату 1737 года проплавлять должно руд, выплавлять из оных чюгуна и выделывать железа.			По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется, получается чугуна и выдѣлывается желѣза.			И потому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чугуна. Пуды.	Желѣза. Пуды.	Рудъ.	Чугуна. Пуды.	Желѣза. Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Дровъ мелкихъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
400,000	186,456	40,500	460,000	170,000	20,000	$12,777\frac{1}{2}$	34,375	200	5000	32,700	рубли. 10,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чугуна и выковано желѣза.						истинною цѣною на мѣстѣ въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чугуна. Пуды.	Чугуна. Фунты.	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Чугунъ.	Желѣза.	По пудныхъ съ чюгуна. Рубли.	По пудныхъ съ чюгуна. Копѣйки.
Съ начала строенія, то есть съ 1786 по 797 годъ, въ проплавкѣ было рудъ:	4,587,615	1,462,391	23	151,177	$13\frac{1}{2}$	коп.	копѣйки.	по 6 к.	съ пуда
Въ 1797	456,358	158,509	$13\frac{1}{2}$	24,348	6	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$ и $130\frac{1}{2}$	9,510	54
-- 1798	445,961	170,884	4	23,106	19	$30\frac{1}{4}$	$62\frac{1}{2}$ и $130\frac{1}{2}$	10,253	$4\frac{3}{4}$
-- 1799	500,867	222,996	$9\frac{1}{2}$	13,937	22	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$	(13,379 (прибавочныхъ. (1704 По 8 к. съ пуда.	$77\frac{1}{2}$ $85\frac{1}{4}$
-- 1800	594,746	252,921	$14\frac{1}{2}$	16,814	35	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$	20,233	71
-- 1801	552,906	246,126	32	29,947	13	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$ и $130\frac{1}{2}$	19,690	$14\frac{3}{4}$
-- 1802	513,744	236,603	28	17,193	25	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$ и $130\frac{1}{2}$	14,196	$22\frac{1}{4}$
-- 1803	479,803	212,185	14	23,804	15	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$ и $130\frac{1}{2}$	12,731	$12\frac{1}{4}$
								Оброчныхъ съ доменъ по 400 рублей въ годъ.	

Б.

II. ЗАВОДЪ НЫТВИНСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

1е. Отъ губернскаго города Перми въ 60, отъ Екатеринбурга въ 425, Оханскаго въ 30, Осинскаго въ 80 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствіе пущенъ, по указамъ Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго заводовъ правленія, 1756 года декабря 3 числа, на рѣчкѣ *нытвѣ* впадшей въ рѣку *Каму*, по теченію оной съ правой стороны, на собственныхъ пожалованныхъ отъ Великихъ ГОСУДАРЕЙ ЦАРЕЙ и Великихъ КНЯЗЕЙ ВСЕРОССІЙСКИХЪ, прадѣду и дѣду ее господамъ Строгановымъ, земляхъ, доставшихся ей по раздѣлу, Пермской Губерніи въ Оханскомъ уѣздѣ. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса ко оному имѣются собственные и общественные съ Княгинею Варварой Александровной Шаховской, лѣжащія въ разныхъ урочищахъ: Еловые, Пихтовые и Березовые, а Красныхъ самая малая часть. *Лѣса.*

4е. Плотина одна, шириною снизу 25, сверху 13, длиною 270 саженъ; въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ 14 вершковъ; Флютверы, то есть запоры, первой и второй вышиною по 11 съ половиною аршинъ, шириною первой 8, второй 3 сажени. Фабрикъ имѣются молотовыхъ 2, якорная 1, плющиленная съ разрѣзною 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Доменная печь 1, которая при ономъ Нытвинскомъ Заводѣ построена была, по указу Канцеляріи Главнаго заводовъ Правленія, въ 1767 году и въ дѣйствіе обращалась до 1788 года, а съ того года за пресѣченіемъ въ рудникахъ рудъ и за разрушеніемъ доменнаго корпуса, отъ появившихся подъ всемъ фундаментомъ ключевыхъ водъ, находится въ недѣйствіи, которой тогда же отъ пермской казенной палаты свидѣтельство было учинено и Правительствующему Сенату донесено; однакожъ оная печь изъ оброку не выключена; горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 12, да запасныхъ 2 и оные по большей части употребляются отъ ломкаго чугуна, желѣзные вѣсомъ отъ 15 до 18 пудъ; фурмы употребляются желѣзные, а частію чюгунные, вѣсомъ отъ 1 съ половиною и до 2 пудъ; глазъ у оной полукруглой въ высоту 1 съ половиною, а въ ширину 2 дюйма; въ горнъ входитъ по 5 съ половиною и по 6 дюймовъ; паденіе имѣетъ въ противную доску на самую средину, то есть въ половину глубины горна и во время дѣйствія обмазываются красною глиною. Мѣха цылиндрическіе и собственно изобрѣтенные фантальные деревянные; цылиндрическіе двоедутные гранчатые по два и по три корпуса на горну, высотою по 9 и по 10, шириною въ каждомъ корпусѣ на одну грань по 4 и по 5 четвертей; сопла длиною по 7 и по 10 четвертей, въ глазу круглые, шириною 2 дюйма; а фантальные собственно изобрѣтенные мѣха имѣютъ по 2 поршня, на отрелъ дѣлаются, ввысоту по 10 и по 11 футовъ, опричь дна, шириною по 3 фута и по 4 дюйма; духовое дѣйствіе распространяютъ на разные горна земляными трубами, отъ мѣшки по 7 и по 12 саженъ; горновое гнездо ни чемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту, цылиндрическіе отъ 6 до 8, Фантальные отъ 3 до 5 разъ; колеса водяные наливные высотою по 4 съ половиною и по 5 аршинъ, шириною по 8 и 9 четвертей, отъ 18 до 24 *Машины, доменное и желѣзоковательное производство.*

дошкахъ или перьяхъ съ подушками; окна боевые по 42, а мѣховые по величинѣ мѣховъ и по способности отъ 20 до 30 вершковъ квадратныхъ. На одну крицу полагается чугуна штыковаго въ одинъ разъ по 11 и по 12 пудовъ; выкованного желѣза въ разныхъ сортахъ получается отъ 11 пудной, по 8 пудъ, а отъ 12 пудовой, по 8 пудъ по 25 фунтовъ; крица поспѣваетъ отъ заложенія чугуна чрезъ 8 и 9 часовъ; при здѣланіи оной поступаютъ слѣдующимъ образомъ: какъ скоро чугунъ изгоритъ или роскрошится въ горну на части, тогда перемѣшиваютъ съ тѣмъ же кричнымъ сокомъ желѣзными ломами, а потомъ даютъ соединяться въ одну глыбу, коя называется полукрицею, вынимаютъ оную изъ горну и оборотя нижнею стороною къ верьху пережигаютъ, и такъ здѣлавшись желѣзною крицею разрубаютъ на куски, изъ которыхъ желѣзо выкавываютъ; на одну крицу употребляется угля по 12 съ половиною и по 15 мѣръ, а мѣра дѣлается кубическая вовсѣ стороны по аршину; каждые 2 мастера подъ однимъ молотомъ выкавываютъ полосоваго желѣза въ недѣлю, то есть въ шестеры сутки, отъ 70 и до 75 пудъ. Печей и тагановъ для нагреванія и привѣденія въ мяхкость желѣза при томъ заводѣ не имѣется; при работѣ сей находится людѣй при каждой крицѣ по 3, а на двухъ огняхъ подъ однимъ молотомъ по 6 человѣкъ, то есть по 2 мастера, постолькужъ подмастерьевъ и работниковъ; да въ якорной при дѣлѣ для солляныхъ судовъ якорѣй, обращается на двухъ полусуточныхъ смѣнахъ по одному мастеру съ подмастерьемъ и по 8 работниковъ; а при разрѣзкѣ и плющеніи желѣза по 6 человѣкъ времянно; кузничныхъ горновъ 12, слесарная 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница о 2 станахъ 1.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 4, мастерскихъ и обывательскихъ 430.

Собственные мастеровые и крепостные крестьянѣ.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ мужескаго пола по послѣдней ревизіи числится 947, женскаго 1062; изъ мастеровыхъ въ работахъ находится 410, да сверьхъ оныхъ изъ крѣпостныхъ крестьянъ употребляется въ работахъ 1072 человѣка.

Приписные крестьянѣ.

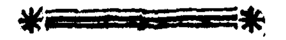
8е. Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ къ сему заводу не имѣется, а употребляются собственные крестьянѣ, коихъ по ревизіи состоитъ 3606 душъ, жительствующіе отъ онаго завода въ разныхъ разстояніяхъ, ближнихъ 614, а дальнихъ 2992 и того 3606.

Лошадей.

9е. Лошадей при томъ заводѣ не имѣется.

Рудники.

10е. Рудниковъ при ономъ нытвинскомъ заводѣ нисколько не имѣется, а выковка желѣза производится изъ поставляемаго съ другихъ заводовъ чугуна.



По штату 1737 года вковку употреблять должно чюгуна, и выкавывать желѣза.		По нынѣшнему дѣйствію вѣ ковку употребляется чюгуна и выкавывается изѣ онаго желѣза.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Чюгуна.	Желѣза.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ Дровъ.	Угля.	Дровъ мелкихъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
93,228	62,152		112,000	12,000	30,000	600	2,000	30,000	45,000

Съ начала строенія завода до 1803 года выплавлено чугуна и выковано желѣза.						истинною цѣною вѣ выдѣлкѣ на мѣстѣ каждой пудѣ обошелся.		оброчныхъ съ доменной печи.
	Выплавлено чугуна.		Вѣ ковку употреблено чугуна.	Выковано желѣза.		рубли.	Копѣйки.	Рубли.
	Пуды.	Фунты.		Пуды.	Фунты.			
Съ начала строенія вѣ семѣ заводѣ доменной печи, что есть съ 1768 по 1788 годѣ, выплавлено чюгуна:	1,319,953	20	-	-	-	-	-	-
Съ 1774 по 1797 годѣ вѣ ковку употреблено чюгуна.	-	-	3,304,666	2,273,709	11	-	-	
Вѣ 1797	-	-	139,058	104,731	23	-	$67\frac{1}{2}$	По 200 рублей вѣ годѣ.
— 1798	-	-	192,914	120,928	37	-	$67\frac{1}{2}$	
— 1799	-	-	152,533	106,804	20	-	$65\frac{1}{2}$	
— 1800	-	-	$123,948\frac{1}{2}$	86,753	10	-	$64\frac{1}{2}$ и 65	
— 1801	-	-	$129,298\frac{1}{2}$	88,128	29	-	$64\frac{1}{2}$	
— 1802	-	-	169,792	55,274	4	-	65	
— 1803	-	-	111,080	66,122	24	-	66	

2.

Наименованіе заводо-содержателя.

Его Сіятельства господина Генералъ-Лейтенанта, Князя Бориса Григорьевича ШАХОВСКАГО, Супруги Княгини Варвары Александровны, урожденной Баронессы Строгановой.

А.

Названіе завода.

III. ЗАВОДЪ ЛЫСВИНСКОЙ,
Чюгуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 132, а отъ Екатеринбурга въ 368 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ, по указу бывшей, при пермской казенной палатѣ горной экспедиціи, въ 1785 году, въ пермской губерніи и округѣ, на пожалованной отъ прежнихъ ГОСУДАРЕЙ и ВЕЛИКИХЪ КНЯЗЕЙ ВСЕРОССІЙСКИХЪ, имянитымъ господамъ Строгановымъ и ей по наслѣдству отъ нихъ доставшейся землѣ, на рѣчкѣ *Лысвѣ* впадающей съ лѣвой стороны въ рѣку *Чюсовую.*

Лѣса.

3е. Лѣса ко оному имѣются черныя и смяшичныя.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу съ отсыпью 40, сверьху 18, длиною 195 съ половиною сажени, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ 8 вершковъ; флютверы или запоры вышиною 2 съ половиною, шириною 7 съ половиною саженъ; фабрикъ доменная 1, молотовыхъ 2, разрѣзная 1, молотодѣльная 1.

Махины, доменное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменъ 1, вышиною 5, шириною 5 же саженъ, въ колошѣ шириною 3, въ распорѣ 5 съ половиною аршина; горнъ глубиною отъ лещади до фурмы 9 вершковъ, длиною отъ задника до порогу 3 съ четвертью аршина; оная выкладена изъ бѣлаго камня называемаго горноваго; труба круглая, а горнъ продолговатой, къ верху съ отваломъ; корпусъ складенной изъ кирпича; мѣхъ 1 деревянной, с три сырчатые ящика, длиною 1 аршинъ, вышиною 9 четвертей, шириною 1 съ половиною аршинъ, объ одномъ соплѣ, у котораго отверстіе въ концѣ въ 2 съ половиною дюйма; фурма въ камню вставлена чюгунная, обмазанная глиной, въ горнъ входитъ на 3, а современемъ и на 5 вершковъ; отъ лѣщади до темпельнаго камня вышины 14 вершковъ; отверстія надъ темпелемъ 2 аршина 2 вершка. Колошъ въ сутки проходитъ отъ 26 до 35, въ каждую кладется твердыхъ и мяхкихъ рудъ по 18, а современемъ по 22 пуда; угля по 8 мѣръ; песку флюсоваго сѣраго съ известнымъ камнемъ 6 пудъ; извести жженой по 1 пуду. Чюгунъ въ сутки выпущается по 2 и по 3, а иногда для литья нужныхъ припасовъ и по 4 раза; но поскольку каждой разъ чюгуна бываетъ, таковаго изчисленія не бывало, поелику выходъ чюгуна заносится въ книги посуточно; въ сутки онаго выплавляется по 216 съ половиною пудъ, а руды проплавляется по 553 съ половиною пуда; отъ ста пудъ руды онаго получалось по 39, а на каждой коробъ угля онаго обходится по 8 пудъ 30 съ четвертью фунтовъ; на сто пудъ руды употребляется угля по 4 съ четвертью мѣръ; вододѣйствуемое колесо вышиною 5 съ половиною, шириною съ шипцами 9 четвертей и дѣйствуетъ наливною водою; окно длиною 6, вышиною 4 вершка, которымъ пускается вода не во все, а по мѣрѣ надобности. Одинъ патронъ въ одномъ ящикѣ подымается къ верху и внизъ опускается въ минутѣ отъ 4 до 5 разъ, что и въ прочихъ 2 ящикахъ происходитъ; также же при оной печи льются въ песокъ и отформовываются разные припасы; при сей фабрикѣ обращается людей на

домнѣ засыпщикъ и угленосцовъ 2, рудобоевъ 4, возчиковъ 2; подъ домной подмастерье 1, ученикъ 1, работниковъ 2, шлаковозовъ 1 и того 13, въ другой смѣнѣ тожъ и оные смѣняются чрезъ сутки по утрамъ; сверхъ того имѣется мастеръ безъ смѣнно 1. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 24, которые употребляются чюгунные, тягостію отъ 15 до 17 пудъ; фурмы мѣдные изъ выбитаго пласта съ выгнутымъ на ономъ концѣ глазомъ, которой дѣлается полуцыркульной; фурма въ горнъ входитъ на 5 дюемъ, паденіе имѣетъ на три осмины и на половину дюйма и во время дѣйствія обмазывается глиной; мѣха деревянные ящичные, составляющіяся изъ 3 четвероугольныхъ ящиковъ съ патронами; каждой въ длину 1, въ ширину 3, въ вышину 2 аршина; сопла въ нихъ чюгунные, у которыхъ отверстіе, коимъ духъ проходитъ въ фурму 1 съ половиною дюйма; горновое гнездо набивается мусоромъ; въ мѣхахъ патронъ при обыкновенномъ дѣйствіи поднимается и опускается въ минуту по 4 и по 5 разъ; колеса боевые вышиною 5 аршинъ, шириною 8 четвертей; мѣховые вышиною 4 аршина, шириною 6 четвертей; окна водяные длиною 6, вышиною 4 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 10 пудъ; желѣза изъ оной выкавывается полоснаго разныхъ сортовъ по 7 пудъ; крица поспѣваетъ въ 8 и 8 съ половиною часовъ; при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ; на каждую крицу употребляется угля по 1 съ четвертью короба; каждой мастеръ подъ однимъ молотомъ выкавываетъ въ неделю желѣза по 56 пудъ, а иногда мѣньше и больше. Обжигательной печи для привѣденія въ мягкость желѣза при томъ заводѣ не имѣется. При означенной работѣ находится людей: при дѣйствіи каждаго молота мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ 2, а при 24 всѣхъ работающихъ 144; сверхъ того починщиковъ 12, сторожей 18, въ кузницѣ 32, у дѣла колесъ и въ плотничныхъ работахъ 20, въ мѣховой и слѣсарной 10; горновъ кузничныхъ имѣется 12. Да сверхъ того дѣлаются при томъ заводѣ для судоваго отправленія якоря, для чего имѣются при томъ заводѣ горновъ: якорныхъ 2, кузничныхъ 4, слесарная 1, мѣховая 1, лѣсопилочная мѣльница о 2 рамахъ и станахъ 1.

6е. строенія при заводѣ суть: господскихъ, мастерскихъ и обывательскихъ домовъ 249. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей: мужеска пола 496, женскаго 520; изъ мастеровыхъ въ работахъ обращается 275 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. приписныхъ ко оному заводу государственныхъ крестьянъ не имѣется; приготовляются матеріаллы собственными ее крѣпостными крестьянами 6715 душами по послѣдней ревизіи состоящими, по нарядамъ съ перемѣною. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ и при рудникѣ не имѣется. *Лошадей.*

10е. Рудниковъ принадлежащихъ ко оному лисвинскому заводу состоитъ: дѣйствуемыхъ 4, не дѣйствуемыхъ 8; пріисковъ 3, растояніемъ отъ онаго завода въ 25, 40, 50, 55, 60, 65, 140 и 150 верстахъ; окружающія оныя горы состоятъ изъ породы по большей части каменистой и разнообразной глины и песку; а гдѣ склоненіе рудное есть, то изъ желтовиднаго песку; руды лежатъ въ плоскихъ горахъ, а не въ сопкахъ, не большими гнездами и мѣлкими жилами между вохренной землей и краснымъ кремневатымъ камнемъ и песками, а толщину означить не можно, по тому что руда имѣется гнездовая и жильная съ перерывомъ, самыежъ главные въ длину *Рудники.*

і съ половиною версты, а вширину отъ 30 до 50 саженъ, съ перерывомъ же и оные работы въ глубь производятся отъ 5 до 7 саженъ, сопровождаемы бываютъ пустою землею и обрабатываются открытыми ямами, по тѣхъ поръ пока гнѣзда идутъ, а по пресѣченію оставляются оные безъ производства; внутренняго укрѣпленія при оныхъ не имѣется; руды вынашиваются на носилкахъ; подъему воды не производится, а та которая хотя и накопится уходитъ въ землю и песокъ; пробы рудамъ поразсортировкѣ бываютъ и оные содержаніе имѣютъ отъ ста отъ 30 до 35 пудъ.

По штату 1737 года должно проплавлять рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выкавывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно оныхъ проплавляется, изъ нихъ выплавляется чюгуна и выкавывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Дровъ мелкихъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
00,000	93,228	108,000	154,175	61,334 14 фун	42,934 20 фун	отъ 15,000 до 16,000	отъ 30,000 до 33,000	10,000	70,000	20,000	20,000

Съ начала строенія завода до 1797 года выдѣлано мѣталловъ.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Проплавлено рудъ пудовъ.	Выплавлено чюгуна.		Выковано желѣза.		Чюгунъ.	Желѣзо.	Попудныхъ съ чюгуна.	
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.			Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія, то есть съ 1787 по 1797 годъ:	1,371,421	526,165	16	576,559	12	коп.	коп.	По 6 к. съ пуда	
Въ 1797	132,345	53,784	25	65,409	2	$47\frac{3}{4}$	$72\frac{1}{2}$	3,227	$7\frac{3}{4}$
— 1798	176,006	68,824	3	67,795	20	$47\frac{1}{2}$	$72\frac{1}{2}$	4,129	$44\frac{1}{2}$
— 1799	174,819	67,086	36	56,214	7	40	$72\frac{1}{2}$	(4,025 (прибавочныхъ (771	$21\frac{1}{2}$ $12\frac{1}{4}$
— 1800	171,506	69,857	14	104,480	5	40	$72\frac{1}{2}$	5,588	59
— 1801	198,047	78,361	$39\frac{1}{2}$	96,659	33	40	$72\frac{1}{2}$	6,268	96
— 1802	183,361	66,911	$11\frac{1}{4}$	72,919	24	40	$72\frac{1}{2}$	(4,014 (прибавочныхъ. (1,338	68 23
— 1803	107,506	54,383	26	62,558	15	40	$72\frac{1}{2}$	(3,263 (прибавочныхъ. (1,087	2 $67\frac{1}{2}$

Оброчныхъ съ доменъ по 200 рублей въ годъ.

Б.

Название завода.

IV. ЗАВОДЪ ЮГО-КАМСКОЙ,

Мѣдиплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояние отъ главныхъ мѣстъ.

1е. ОтЪ Губернскаго Города Перми вЪ 53, а отЪ Екатеринбурга вЪ 348, Оханска вЪ 13 вѣрстахЪ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводЪ построенЪ вЪ 1746 году, по указамЪ Государственной БергЪ-Коллегіи и Канцеляріи Главного ЗаводовЪ Правленія, на крѣпостной ее неслѣдственной землѣ, жалованной отЪ прежнихЪ ЦАРЕЙ и ВЕЛИКИХЪ КНЯЗЕЙ, прародителямЪ ея господамЪ СтрогановымЪ, на рѣчкѣ *Юго-Камской*, которая впала вЪ рѣку *Каму* сЪ лѣвой стороны при проѣзжей трактовой Казанской дорогѣ, вЪ Пермской Губерній и округѣ.

Лѣса.

3е. Лѣса приономЪ заводѣ имѣются всякого рода кромѣ дуба, которыхЪ изЪ собственныхЪ ее и сосѣдственныхЪ вЪ 1761 году ОберЪ-ГитенЪ ФервалтеромЪ КнягинкинымЪ отвѣдено было на 60 лѣтЪ, на которое время и будетЪ достаточно, а сЪ 1763 года, по учиненному ею сЪ сестрой ее княгиней Голицыной раздѣлу, пользуется собственными своими.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 7, сверьху 2, длиною 60 саженЪ; вЪ полноводіе содержитЪ воды 2 аршина; флютверы, то есть запоры вышиною водяныя 4, сухія 3 аршина. Фабрики мѣдиплавиленная 1, якорная 1, кричныхЪ 2.

Махины, мѣдиплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. МѣдиплавиленныхЪ печей 3, каждая вышиною 7 сЪ четвертью футовЪ и выкладены внутри кирпичемЪ изЪ бѣлой глины, вЪ исподѣ сырчатые, вЪ срѣднѣ круглые, вЪ одну сторону отЪ фурмы до передней стѣны 2 сЪ половиною фута, вЪ другую 2 фута; отЪ лещади до фурмы 5 четвертей; фурмы вставлены чюгуные, тягостію по одному пуду, у коихЪ глазЪ полукруглой величиною вЪ 1 вершокЪ, паденіе имѣетЪ не большое. Мѣха деревянные парные, длиною 5 аршинЪ, вышиною 6, шириною 6 же четвертей; сопло длиною 7 четвертей, у онаго отверстіе, которое ставится вЪ фурму круглое, величиною вЪ одинЪ вершокЪ; водяные колеса вышиною 5, шириною 2 аршина, дѣйствіе имѣютЪ наливное; при всѣхЪ 3 печахЪ одно гнездо; горнЪ набивается изЪ набойнаго мусора, смѣшаннаго сЪ бѣлою глиною и кирпичнымЪ пескомЪ; на 50 пудовую шихту полагается рудЪ и песковЪ по 30 пудЪ; угля употребляется по 2 сЪ половиною короба; изЪ 103 пудЪ роштейну черной мѣди выплавляется вЪ сутки по 7 и по 10 пудЪ; у роштейна бываетЪ на днѣ чюгунЪ, а у черной мѣди на верьху и естьли положится горной кашерской песокЪ, то пойдетЪ черная мѣдь, а когда варницной песокЪ кладутЪ, то выидетЪ роштейнЪ, которой пережигается изЪ печи вЪ печи вЪ 18 и 20 огняхЪ и кладется вЪ печь по 100 и по 120 пудЪ; естьли мѣдь добротная, то обжигается скорѣе, а буровая твердая тише. Гармахерской горнЪ 1, вЪ него для очищенія полагается черной мѣди по 100 и по 150 пудЪ; отЪ 100 пудЪ получается при очискѣ мѣди, грязи отЪ 40 до 50 пудЪ; а на обжигЪ на гармахерскомЪ горну полагается для очищенія сплейсофенной мѣди вЪ одинЪ разЪ по 200 пудЪ и на оное употребляется угля 10 коробовЪ; у пуда роштейна бываетЪ угару 5 фунтовЪ, а у черной мѣди 8 фунтовЪ; чистой же мѣди отЪ ста пудЪ руды, посложности выходитЪ по 1 пуду 18 фунтовЪ и по 1 пуду 38 фунтовЪ, по тому что руды лайвинскіе твердыя и буровыя. ГорновЪ кричныхЪ 6, при нихЪ дѣйствуемыхЪ молотовЪ 6 и оные мо-

лота желѣзные тягостію отъ 15 до 18 пудъ; фурмы употребляются мѣдные, тягостію по 1 пуду и по 1 пуду 10 фунтовъ; глазъ величиною 1 съ половиною дюйма; фурма въ горнъ входитъ на 5 дюймовъ смотря по погодѣ и оная окладывается кирпичемъ въ чюгунной коробкѣ и обмазывается глиной. Мѣха при трехъ горнахъ старинные ящичные, а при трехъ цылиндрическіе; мѣрою первые длиною 5 аршинъ, вышиною 6 четвертей; сопло длины 7 четвертей, въ заднимъ концѣ 4 вѣршка, а въ глазу 1 вѣршокъ; послѣдніе вышиною 2 съ четвертью аршина, внутрѣ сырчатые 1 аршинъ; а сопла той же мѣры; старые мѣха дѣйствуютъ тише, а цылиндрическіе скорѣе. Колеса боевые вышиною 5 съ четвертью аршина, шириною 8 четвертей; мѣховыя вышиною 4 съ половиною аршина, шириною 7 четвертей и дѣйствуютъ наливною водою; окно боевое въ длину 6 въ вышину 4 вершка; мѣховыя въ длину 5 въ высоту 3 вѣршка; на одну крицу полагается чюгуна по 10 пудъ, а для тонкаго желѣза по 7 пудъ; желѣза выкавывается изъ 10 пудной крицы по 7 пудъ полосами трехъ сортовъ, числомъ 4, 5 и 6, шириною полоса въ 1 съ половиною вѣршокъ, толщиною четверть дюйма. Крица поспѣваетъ смотря по искуству мастера въ часъ и болѣе; во время жженіи крицы употребляютъ кричной сокъ, при чемъ оную оборачиваютъ; по вытянутіи первыхъ концовъ и кусковъ выламываютъ изъ горновъ сокъ; на одну крицу употребляется угля по 1 съ четвертью короба и болѣе. Печей для нагрѣванія и привѣденія въ мягкость желѣза при томъ заводѣ не имѣется; горновъ кузничныхъ 4, слесарной 1, мѣховой 1, мукомольная мѣльница ободномъ стану и 2 поставкахъ 1.

Строенія.

6е. Строеніе при заводѣ суть: господскихъ 4, мастерскихъ и обывательскихъ 161 домовъ.

Собственные мастеровые и крестьянѣ.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ людей: мужеска пола 432, женска 487; изъ мастеровыхъ въ работахъ обращается 190, да сверхъ оныхъ изъ собственныхъ же крестьянъ въ работахъ сбращатся 513 человѣкъ.

Приписные крестьянѣ.

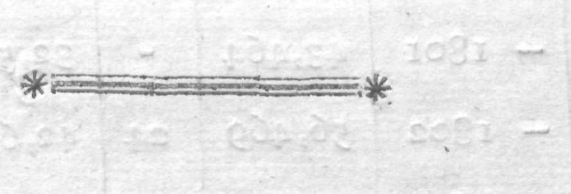
8е. Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ къ сему заводу не состоитъ, а въ работу употребляются ее собственные живущіе отъ онаго завода въ 30 вѣрстахъ и состоящіе по рѣвизіи въ 1236 душахъ.

Лошадей.

9е. Лошадей при заводѣ и при рудникѣ не имѣется.

Рудники.

10е. Рудниковъ при томъ заводѣ не имѣется, а мѣдная руда поставляется съ яйвинскихъ рудниковъ, состоящихъ отъ онаго завода въ 300 вѣрстахъ въ соликамской округѣ, но за пресѣченіемъ оныхъ нынѣ поставки и проплавки не бываетъ.



По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выкавывается желѣза.	И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.			
Желѣза.	Куренныхъ Дровъ.	Угля.	Хлѣба.	Денежной суммы.
отъ 25,000 до 33'000	2,602 $\frac{1}{4}$	2,808	12,000	7,778

Съ 1797 по 1803 годъ выдѣлано мѣталловъ	Съ другихъ заводовъ поставляется чюгуна.		Выковано желѣза.		Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.
	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты	Желѣзо.
					коп.
Въ 1797	39,285	-	25,602	-	63
-- 1798	53,637	-	32,280	-	65
-- 1799	28,169	-	21,127	29	65
-- 1800	21,162	-	15,871	35	60 и 70
-- 1801	43,464	-	32,598	-	65
-- 1802	56,469	24	42,692	17	85
-- 1803	49,241	11	37,125	7	85

Въ казну слѣдуетъ съ сего завода оброчныхъ съ мѣди плавиленныхъ печей по 60 рублей въ годъ.

В.

V. ЗАВОДЪ БИСЕРСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 192, а отъ Екатеринбурга въ 430 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по указу Пермской Казенной Палаты въ 1786 году, въ Пермской Губерніи и округѣ на наслѣдственной по пожалованнымъ предкамъ ее грамотамъ, землѣ на рѣчкѣ *Бисерѣ*, коя впала въ рѣку *Койву* съ правой стороны, а *койва* протѣкаетъ съ правой же стороны *въ Рѣку Чусовую*.

Лѣса.

3е. Лѣса ко оному имѣются жалованные вообще съ землею черные смѣтичные, то есть: еловые, пихтовые, осиновые, березовые, кедровые частію жъ и сосновые; окружностію оныхъ считается по раздѣламъ, утвержденнымъ между ей Варварой и Анной Александровной Голицыной, отъ рѣчки *крикки* впадающей въ рѣку *койву* слѣвой стороны вверхъ по оной рѣкѣ *койвѣ* до самыхъ вершинъ по обѣимъ сторонамъ и по горамъ до уралу.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною съ низу 25, съ верьху 10, длиною 150 саженъ; въ полноводіе имѣетъ воды 7 аршинъ; флютвѣры, то есть запоры, вышиною 7 съ половиною аршина, шириною 8 саженъ; фабрикъ доменная 1, молотовая 1.

Доменное и желѣзокопательное производство.

5е. Домна 1, вышиною 16 аршинъ, шириною въ колошѣ 3 аршина съ четвертью, въ распорѣ 5 аршинъ 8 вершковъ; горнъ складенной изъ горноваго камня, длиною по лещедѣ 13 четвертей, шириною 15 вершковъ, глубины 13 четвертей; внутренность домѣнной трубы складенъ на подобіе куба, а горнъ съ разваломъ на подобіе ящика; доменной корпусъ складенъ изъ краснаго кирпича, а въ немъ труба изъ горноваго камня; мѣха деревянные ящичьные о трехъ ящикахъ; каждой длиною 6, вышиною 9, шириною 6 четвертей; у онаго сопло 7 съ четвертью аршина, отверстіе 2 вершка; фурма чюгунная, у коей глазъ 3 вершка; отъ лѣщаднаго камня до фурмы 12 вершковъ; отъ лещеди до темпельнаго камня 16 вершковъ; подъ темпелемъ отверстіе въ ширину 5 аршинъ 2 вершка, вышиною 3 аршина; колошъ въ сутки проходитъ отъ 25 до 35; въ каждую кладется рудъ отъ 30 до 33 пудъ, со всѣхъ рудниковъ по небольшимъ частямъ безъ сортировки; угля употребляется по 1 коробу, флюса по 10 пудъ; чюгунъ въ сутки выпущается по 2 и по 3 раза, а тѣ выпуски бываютъ съ 10, 11, и 12 колошъ; чюгуна бываетъ въ выпускѣ по 100, по 120 и по 150 пудъ; въ сутки же онаго выплавляется по 351 пуду; рудъ проплавляется по 925 пудъ 19 фунтовъ, на сто пудъ руды выходитъ флюса по 30 пудъ, угля по 3 короба; а отъ ста пудъ руды получается чюгуна по 37 пудъ 37 фунтовъ; на коробъ же онаго обходится по 12 пудъ 26 фунтовъ. Водяное окно, въ кое пущается на колесо вода, вышиною 4, шириною 6 вершковъ; при обыкновенномъ дѣйствіи мѣхъ въ минуту поднимается 10 разъ; при оной печи льются въ песокъ только потребные къ заводскому дѣйствію припасы; при работѣ сей обращается рабочихъ людей подъ домной у горну 15 у носки соку 3, на домнѣ засыпщиковъ 3, у носки угля 6, у носки руды и флюса 3, у разбивки руды и флюса 10, у носки угля 3 и того 43 человѣка, которые смѣняются посуточно. Горновъ кричныхъ 1, при немъ дѣйствующей молотъ 1, запасной 1, чюгунные вѣсомъ отъ 14 до 16 пудъ; фурма мѣдная дѣлается изъ дощатой мѣди тягостію въ 1 пудъ 10 фунтовъ;

глазъ полукруглой величиною въ 1 съ четвертью вѣршокъ; оная фурма въ горнъ входитъ 3 вѣршка, падѣніе имѣетъ полдюйма и во время дѣйствія обмазывается красной глиной; мѣха о 4 хъ ящикахъ, каждой ящикъ длиною 5 четвертей и 2 вѣршка, вышиною 9, шириною 5 четвертей и 2 вѣршка; сопло длиною 5 четвертей, отверстіе въ 1 вѣршокъ; фурмовое гнѣздо набивается красной глиной, а на оную кладется чюгунное днище; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту по 8 разъ; колеса боевые здѣланные по не имѣнію сосноваго изъ кедроваго лѣсу, вышиною 5 аршинъ, шириною 6 четвертей 2 вѣршковъ; окно для спуска на мѣховое колесо воды, вышиною 4, шириною 5 вѣршковъ; боевое вышиною 5, шириною 6 вѣршковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 10 пудъ; желѣза получается обыкновенно полоснаго по 7 пудъ; крица поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ, при здѣланіи оной поступаютъ слѣдующимъ образомъ: когда згоритъ чюгунъ то выламываютъ изъ горну сокъ и поворачиваютъ полукрицу; жуки сѣначала выкладываютъ на шестокъ, а послѣ при оборачиваніи полукрицы подкладываются подъ оною; угля на каждую крицу употребляется по 1 коробу 3 съ половиною мѣры; каждые 2 мастера на 2 горнахъ и подъ одимъ молотомъ въ недѣлю выковываютъ желѣза полоснаго и сортоваго по 50 пудъ; особыхъ печей для обожженія желѣза при томъ заводѣ не имѣется. Горновъ кузничныхъ 4, мѣховая 1, пильная мѣльница ободномъ стану и двухъ рамахъ 1, водяныхъ колесъ 5.

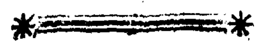
Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ 22, мастерскихъ и обывательскихъ 107 домовъ.

Собственные мастеровые и крестьяне. 7е. Собственныхъ мастеровыхъ мужескаго пола 169, женскаго 157; изъ тѣхъ мастеровыхъ въ работахъ обращается 110 человѣкъ; да сверь мастеровыхъ изъ собственныхъ же крестьянъ въ работахъ обращается 791 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ ко оному заводу не состоитъ; а по тому въ мѣсто ихъ употребляются крѣпостные крестьянѣ, жительствующіе отъ онаго завода въ разныхъ разстояніяхъ; по нынѣшней 5 рѣвизіи ближнихъ 150, дальнихъ 1704 и итого 1854 души.

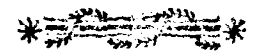
Лошадей. 9е. Лошадей при заводѣ 12.

Рудники. 10е. Рудниковъ принадлѣжащихъ ко оному заводу состоитъ; дѣйствующихъ 23, прінсковъ 16; мѣстоположеніе рудковъ имѣется между горами въ отлогихъ мѣстахъ, разстояніемъ отъ завода въ 2 съ половиною, 7, 8 и 15 вѣрстахъ; окружающія оныя горы состоятъ изъ разновиднаго твердаго камня; сѣроватаго горноваго, известнага мяхкаго и слюденнаго сланца; рудныя жилы положеніе и пространство имѣютъ въ отлогихъ мѣстахъ между охрою отъ 1 до 3 саженъ; протяженіемъ отъ 20 до 50 саженъ; жилы толщиною бываютъ въ одинъ, 2 и 3 аршина; но на сколько саженъ оные въ глубь простирается не извѣстно; тѣ жилы лѣжатъ между красной жѣлтой и бѣлой охрой и шиферомъ; обрабатываются оные шурфами и ямами; внутренняго укрѣпленія не имѣется, такъ же и для вынятія рудъ и воды махинъ ни какихъ не имѣется, а выносятся руды носилками по лѣстницамъ и уступамъ; сортировки рудамъ не производится, а при каждомъ рудникѣ оная обжигается богатая и убогая вообще, въ заводѣ же ссыпается порознь и пробъ особыхъ онымъ не бываетъ, по проплавкѣжъ оные содержатъ въ себѣ чюгуна отъ ста отъ 35 до 38 пудъ.



По штату 1737 года должно проплавлять руду, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать железа.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, изъ оныхъ выплавляется чюгуна и выковывается железа.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
200,000	93,228	на молотъ. 9,000	242,509	92,481	на молотъ. 7,023	3,820 мел. 500	7,950 Флюса. 70,653	9,572	8,650 Овса. 90 четв.	13,090 20 коп.

Съ начала строенія до 1804 года въ выдѣлкѣ было металловъ.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.		
	Рудъ проплавлено.	Выплавлено чюгуна.		Выковано желѣза.		Чюгуна.	Желѣза.	По пудныхъ съ чюгуна.		Оброчныхъ съ домны.
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.			Рубли.	Копѣйки.	
Съ начала строенія по 1797 годъ:	2,182,583	832,337	30	17,430	$10\frac{1}{2}$	-	-	-	-	-
Въ 1797	214,890	75,549	20	8,334	35	коп. $17\frac{1}{4}$		по 6 съ пу. 4,532	97	
-- 1798	201,398	72,251	-	5,883	27	$22\frac{1}{4}$		4,335	6	
-- 1799	320,123	121,876	-	6,713	22	-		(7,312 (прибавоч. (967	56 40	по 200 рублей въ годъ.
-- 1800	273,270	97,735	39	10,618	18	-	} 63	по 8 съ пу. 7,818	88	
-- 1801	260,848	92,296	20	4,918	29	-		7,383	72	
-- 1802	255,742	98,366	-	5,171	3	-		7,869	28	
-- 1803	260,371	95,858	-	3,257	30	-		7,668	23	



Наименованіе заводо-содержательницъ.

Ихъ Сіятельствамъ Анны Александровны госпожѣ ГОЛИЦЫНОЙ и Варвары Александровны госпожѣ ШАХОВСКОЙ, урожденнымъ Баронессамъ строгановымъ.

А.

Названіе завода.

VI. ЗАВОДЪ КУСЬЕ-АЛЕКСАНДРОВСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстоянїе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 152, а отъ Екатеринбурга въ 436 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ Пермской Губерніи и Округѣ, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ чюсовскихъ урочищахъ, на рѣчкѣ *Кусьѣ*, коя впала въ рѣку *Койву*, а оная въ рѣку *Чюсовую*, въ 1751 году на собственной пожалованнымъ грамотамъ господамъ Баронамъ Строгановамъ, землѣ.

Лѣса.

3е. Лѣса ко оному имѣются жалованные и смѣтичные, то есть: Еловые, Пихтовые, Березовые и осиновые.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною съ низу 15, съ верху 18, длиною 40 саженъ; въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 8 вѣршковъ; флютвѣры, то есть запоры, вышиною 6, шириною 3 сажени; фабрики деревяннаго строенія суть: доменная 1, молотовая 1, якорная 1.

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменная печь 1, вышиною отъ лещади по поверхности колоши 15 съ четвертью аршина; въ колошѣ шириною 13 четвертей, въ распоръ 5 съ половиною аршина; горнъ кладется изъ горноваго камня, шириной по лещади взаду 14, а иногда и 15 вѣршковъ, на передней стѣнѣ отъ 13 съ половиной до 14 вѣршковъ, глубиною 11 съ половиною и 12, длиной по лещади 12 четвертей; труба доменная круглая; горнъ продолговатой ящикомъ, къ верху съ розваломъ; мѣхъ 1 двоедушной деревянной о 3хъ ящикахъ, длиною 4 аршина и 3 четверти, вышиною 9 четвертей; внутри оныхъ патроны 6 четвертей 1 вѣршокъ; сопло чюгунное, длиною 3 аршина, отверстіе у онаго въ фурму 1 съ осминою вѣршокъ; фурма вставляется въ горнъ чюгунная и во время дѣйствія обмазывается бѣлой глиной; глазъ у оной во все стороны 4 вѣршка; отъ лещади до фурмы 8 съ половиною и 9 вѣршковъ; отъ лещади до темпелнаго камня 14 и 15 вѣршковъ; отверстіе надъ темпелемъ шириною и длиною 7, а вышиною 11 съ половиною и 12 четвертей; колошъ въ сутки проходитъ отъ 26 до 30; въ каждую полагается рудъ съ перьваго рудника по 9 и по 10, втораго по 4 и по 5, а съ послѣдняго по 2 и по 3 пуда; флюса: извести обожженой по 1, песку желтаго сѣраго отъ 5 до 7 пудъ; чюгунъ въ сутки выпущается по 3 раза и въ одинъ разъ онаго получается смотря по легкоплавкости рудъ отъ 50, 70 до 100 пудъ и болѣе; въ сутки же оного выплавляется отъ 200, 250 и до 280 пудъ, а иногда и болѣе; рудъ проплавляется по 550 и по 600 пудъ и болѣе; отъ 100 пудъ руды чюгуна по сложности получается по 33, 35 и 38 пудъ и болѣе; угля употребляется 4 короба; флюса отъ 35 до 40 пудъ, а на каждой коробъ чюгуна обходится отъ 8 съ половиною и до 10 пудъ и болѣе; колесо водяное деревянное, вышиною 5 аршинъ 6 вѣршковъ, шириною 9 четвертей 1 вѣршокъ, дѣйствіе имѣетъ наливное; окно водяное шириною 9, вышиною 5 вѣршковъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 8 разъ; при оной печѣ льются въ песокъ разные припасы; при работѣ сей обращается 5, на домнѣ засыпщикъ 1, углёносовъ 2,

рудобоевъ 4 человѣка и смѣняются посуточно по утруамъ, а рудовозы, углевозы и соковозы поденно. Горновъ кричныхъ 2, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 1, да запасной 1, желѣзные, а частію чюгунные, тягостію отъ 15 до 17 пудъ; фурмы мѣдные, вѣсомъ отъ 30 до 35 фунтовъ; глазъ полукруглой, длиною и вышиною 2 съ осминою и 2 съ четвертью дюйма; фурма въ горнъ вставляется на 5 и 5 съ половиною дюйма, паденіе въ оной имѣетъ не болѣе на три осмины и половина дюймы; мѣха деревянные ящичные однодушные, длиною каждой 4, вышиною 2 аршина, внутри оныхъ равномѣрно по 5 четвертей; сопло длиною 6 четвертей, отверстіе у онаго въ фурму по 1 вершку; горновое гнездо во время остановки заводится изъ кричнаго соку; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 7 разъ; колеса боевые вышиною 4 съ половиною аршина, шириною 8 четвертей; мѣховые вышиною 4, шириною 2 аршина; окна боевые шириною 7, вышиною 5 вершковъ; мѣховые же вышиною 5, шириною 4 вершка. На крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 10 пудъ, желѣза получается по 7 пудъ и болѣе; крица поспѣваетъ съ заложенія въ горнъ чюгуна въ 9 и 10 часовъ; при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ, которой послѣ изъ горну выламывается; угля употребляется на каждую крицу по 1 коробу 3 съ половиною мѣры, а иногда по 1 съ половиною короба; на 2 огняхъ подъ однимъ молотомъ 2 мастера въ неделю выкавываютъ разнаго сорта желѣза отъ 100 и до 110 пудъ. Особой печи для обжигу желѣза при томъ заводѣ не имѣется. Горновъ якорной 1, кузничныхъ 3, слѣсарной 1 и мѣховыхъ 2.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ по части Шаховской суть: господскихъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 79; Голицыной: господскихъ 4, обывательскихъ 29 домовъ.

Собственные мастеровые и крестьяне.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ по части Шаховской, мужескаго пола 145, женскаго 136, изъ того числа въ работахъ обращается 88; Голицыной, мужескаго пола 48, женскаго 48, изъ числа ихъ въ работахъ обращается 27.

Приписные крестьяне.

8е. Государственныхъ крестьянъ къ сему заводу въ припискѣ не состоитъ, а въ мѣсто оныхъ употребляются по нарядамъ времянно собственные ихъ, жительствующіе отъ тогозавода въ разныхъ разстояніяхъ, какъ то: въ 42, 49 и 118 верстахъ, по части Шаховской по нынѣшней ревизіи 916 душъ.

Лошадей.

9е. Лошадей при заводѣ по части Шаховской 6, Голицыной 7.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлѣжащихъ ко оному заводу по части Шаховской: дѣйствующихъ 7, не дѣйствующихъ 3, выработанныхъ общихъ 3, пріисковъ 3, да собственныхъ 26; Голицыной: дѣйствующихъ 8, не дѣйствующихъ 2, выработанныхъ 9, пріисковъ 58; рудники положеніе имѣютъ болѣе отъ рѣчекъ и падуновъ въ горы и на плоскихъ мѣстахъ, но не обширно; Шаховскіе разстояніемъ отъ завода въ 3, 10, 11, 25 и 40 верстахъ; Голицынскіе отъ 4 до 20 верстъ; окружающіе оные горы состоятъ изъ сѣраго известнаго камня, вапу и красной глины, между коихъ и самые рудные жилы, пласты и гнезда положеніе имѣютъ, оные бываютъ толщиною отъ 1, до 3 и 4 аршинъ; руды сопровождаемы бываютъ въ глубь вапомъ и пустымъ сѣрымъ камнемъ на 2, 2 съ половиною и 3 сажени и обрабатываются шурфами и ямами, при нихъ внутренняго укрѣпленія и махинъ не имѣется; добываемая руда выносится носилками, а вода отливается вѣдрами; рудамъ сортировка производится при самой добычѣ нарочно опредѣленными смотрителями.

По штату 1737 года должно проплавлять рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выплавляется чюгуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
200,000	93,228	на молотъ 9,000	отъ 188,000 до 200,000	отъ 78,000 до 83,000	на мол. по час. шахов. отъ 8,000 до 12,000	$4,101\frac{3}{4}$ мелки. 1,050	10,504 флюса. 30,475	4,000	12,550	рубли. 8,023 копѣйки $92\frac{3}{4}$

Съ начала строенія по 1804 годъ, въ выдѣлкѣ было металловъ.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Рудъ проплавлено.	Выплавлено чюгуна. Пуды.	Фунты.	Выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Чюгуна.	Желѣза.	Попудныхъ съ чюгуна. Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія, то есть съ 1751 по 797 годъ:	6,941,981	2,728,687	$19\frac{1}{2}$	241,097	$22\frac{1}{4}$	-	-	-	-
Въ 1797	219,527	83,727	-	9,010	27	отъ $34\frac{1}{2}$ до 40	60	5,023	62
-- 1798	206,474	84,085	20	10,752	$1\frac{1}{2}$			5,045	13
-- 1799	151,924	60,484	-	9,528	27	$34\frac{1}{2}$	$63\frac{3}{4}$	3,629 (прибавочны. 792)	4 / 48
								по 8 съ пуда.	
-- 1800	195,105	76,549	-	3,266	24	$34\frac{1}{2}$	61	6,123	92
-- 1801	183,874	71,680	-	10,490	30	$34\frac{1}{2}$	65	5,734	40
-- 1802	216,112	84,550	-	15,968	12	$31\frac{1}{4}$	$67\frac{1}{2}$	6,762	4
-- 1803	243,387	96,373	-	15,209	15	$34\frac{1}{2}$	65	7,709	84

Оброчныхъ съ домны по 200 рублей въ годъ.

═══════

3.

Его Сіятельства г. Дѣйствительнаго Тайнаго Совѣтника, Оберъ-Камеръ-Гера и разныхъ Орденовъ Кавалера Графа Александръ Сергѣевича Строганова.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

VII. ЗАВОДЪ БИЛИМБАЕВСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми отстоитъ въ 310, отъ Екетеринбурга въ 50 верстахъ.

Разстоянія отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1733 году, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи послѣдовавшему 1730 года Іюля 16 числа, на жалованной предкамъ господъ Строгановыхъ землѣ въ Пермской Губерніи въ Екатеринбургской округѣ, на рѣчкѣ *Билимбаихѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ Главныхъ правительствъ и смѣтичные, то есть: Сосновые, Лиственичные, Еловые, Березовые и Осиновые.

Лѣса.

4е. Плотинъ 3: *Первая* заводская шириною снизу 15, сверху 10 и длиною 75 сажень, содержитъ въ полноводіе воды $9\frac{1}{4}$ аршина; *Вторая* лѣсопильная шириною снизу 14, сверху 8 и длиною 50 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $2\frac{1}{4}$ аршина; *Третья* мукомольная шириною снузу 4, сверху 4 же и длиною 30 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина; флютверы, то есть, запоры въ прорѣзахъ при заводской вышиною $9\frac{1}{2}$, шириною 12 аршинъ, пильной вышиною 9, шириною $3\frac{1}{2}$ аршинъ, мукомольной вышиною 9 и шириною $1\frac{3}{4}$ аршина. Фабрикъ доменная 1, кричная и молотовая 1, опошна для печатанія фурмъ къ литью припасовъ 1, каменорѣзная 1 и фурмовая 1.

Плотины и фабрики.

5е. Доменъ дѣйствующихъ 2, каждая вышиною отъ лещади до верху колоши по 5 сажень, шириною въ распорѣ $5\frac{1}{4}$ аршина; въ колошѣ по $3\frac{1}{4}$ аршина; горна длиною 3 аршина, поперегъ по лещади 12 вершковъ, вышиною до заплечковъ $3\frac{1}{2}$ аршина, они выкладываются древяннымъ камнемъ, во внутренности бываютъ фигурою доменныхъ трубъ круглые, а горна четвероугольные продолговатые; корпусы складены изъ краснаго кирпича; мѣха деревянные цылиндрическіе у каждой домны по 4; мѣхъ вышиною 2 аршина и 2 вершка, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина; сопла длиною по 6 аршинъ; отверстія, изъ коихъ духъ въ фурму испускается, по $\frac{1}{4}$ вершка; фурмы чюгуныя въ глазу по $2\frac{1}{4}$ вершка, во время дѣйствія намазываются красной глиной; отъ лещади до фурмы по 12 вершковъ; до темпельнаго камня 1 аршинъ и 2 вершка, отверстіе между темпелемъ и порогомъ вышиною 10 вершковъ, шириною по 1 аршину; на одну колошу сыплется рудъ разныхъ сортовъ отъ 35 и до 42 пудъ, а по сырости угля отъ 18 и до 30 пудъ; угля употребляется по $1\frac{1}{4}$ короба; флюса полагается желтаго песку при большой засыпи рудъ по 5, средней по 3, малой по 2 пуда, а извести обожженой обыкновенно по 1 пуду; колошъ въ сутки проходитъ при избыткѣ воды и сухомъ углю отъ 30 до 40, по выработкѣ же оной по 20 и по 15 и мѣнѣе; выпусковъ бываетъ въ сутки при полномъ дѣйствіи по 4 и по 5, при маломъ по 2 и по 3 раза; каждой выпускъ чюгуна содержитъ отъ 120 и до 150 пудъ, а въ сутки онаго выплавляется не равно, когда уголь сухъ, и довольно въ прудѣ воды, тогда отъ 450 и до 600 пудъ и болѣе; а при сырости угля и недостат-

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производства.

къ воды выплавляется онаго по 300 и по 200 пудъ; по сложностижъ изъ 100 пудъ руды получается чюгуна отъ 50 до 54 пудъ, на одинъ коробъ сосноваго и свѣжаго угля обходится отъ 15 до 18 пудъ, сыраго отъ 12 до 14, а еловаго отъ 7 до 12 пудъ; на каждое 100 пудъ руды полагается флюса отъ 12 до 14 пудъ, сколько же на 100 пудъ руды употребляется угля, по неравному проходу колошъ, такъ же сухаго и сыраго угля, узнать не можно. Водяныя колеса вышиною въ діаметрѣ по 6, шириною или въ разносѣ по 3 аршина, дѣйствіе имѣютъ по ударенію воды наливной; окна, въ которыя спускается на колеса вода, шириною по 7, вышиною по $4\frac{1}{2}$ вершка; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи и на полной водѣ въ минуту поднимается 14 разъ; при сихъ же домнахъ отливаются въ песокъ потребные для заводскаго дѣйствія разные припасы, да сверхъ того льются въ опоки разныя вещи, котлы, вьюшки и печатаются фурмы мѣдными моделями, въ особеной землѣ, набиваемой въ деревянныхъ ящикахъ; при сихъ работахъ обращается работныхъ людей при каждой домнѣ у засыпки въ колошу руды и угля 3, у возки руды и разбивки оной по 4 и по 6; у возки изъ подъ домны шлаку и мусору по 1, подмастерьевъ по 1 же человѣку; работники смѣняются чрезъ сутки, а подмастерья чрезъ 10 колошъ. Горновъ кричныхъ 2, при нихъ чюгунной дѣйствующій молотъ 1, тяжестію 17 пудъ; горна съ фундамента выкладены камнемъ, а потомъ краснымъ кирпичемъ, внутри оныхъ гнѣзда обложены со всѣхъ четырехъ сторонъ чюгунными досками, называемыми подфурменными боковыми, лицевыми и хвостовыми съ подручными коробками и съ отверстіемъ для выпуску изъ горну соку и подбиванія лому къ оборачиванію полукрицъ, а снизу дюнными же досками толщиною въ 1 вершокъ; гнѣзда глубиною по 16 дюймовъ, шириною по 1 и длиною по $1\frac{1}{4}$ аршина; фурмы употребляются желѣзныя, вѣсомъ по 1 пуду въ глазу полукруглыя, шириною по $1\frac{1}{2}$ дюйма, въ горна входятъ на 6 дюймовъ; паденіе имѣютъ самое малое и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные цылиндрическіе, которыхъ имѣется 4, каждой мѣхъ вышиною по $1\frac{3}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; сопло длиною въ $1\frac{1}{4}$ аршинѣ; отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а употребляется одинъ кричной сокъ; на одну крицу въ горнѣ полагается чюгуна по 11 пудъ, изъ того выковывается желѣза полосоваго по 8 пудъ; полосы толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ $2\frac{3}{4}$ дюйма, вѣсомъ отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 пудъ; крица обработывается и въ дѣло приходится въ 9 и 10 часовъ, при дѣлѣ оной поступаютъ такъ, что во первыхъ когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ бываетъ 2 и 3 раза ломка, при которой полагаютъ для мягкости соку обвалившагося при обжимкѣ крицъ по 1 и по 3 пуда, изъ нее происходятъ жуки и отъ того садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ оную жуками, на одну крицу угля употребляется по $1\frac{1}{4}$ короба; два мастера на 2 горнахъ и однимъ молотомъ въ сутки выковываютъ полосоваго желѣза до 20, въ неделю до 120, а въ мѣсяцъ до 480 пудъ, и таковоежъ количество другой смѣны 2 мастера выковываютъ; водяныя колеса, боевыя и мѣховыя вышиною въ діаметрѣ по 5, шириною по $1\frac{3}{4}$ аршина; окна, въ которыя спускается вода на колеса молотовыя, шириною по 7, вышиною по $5\frac{1}{2}$; мѣховыя шириною по 5, вышиною по 4 вершка; каждой мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 12 разъ; обжигательной для приведенія въ мягкость желѣза особеной печи не имѣется; поелику выковка желѣза производится для однихъ только заводскихъ надобностей; при вышеписанной работѣ обращается рабочихъ людей на двухъ горнахъ при одномъ молотѣ, мастеровъ по 4, подмастерьевъ 4 и работниковъ 4 же человѣка. Горновъ кузнич-

ныхъ 6, слесарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и двухъ рамахъ 1, мукомольная объ одномъ стану и двухъ поставахъ 1 и водяныхъ колесъ 6. Горновъ колотушечныхъ 2, молотовъ 1, при ономъ горну происходитъ дѣло уклада, для сего кладутъ по малой части въ горнъ отъ лопаточнаго желѣза обрѣзски и отъ желѣза обломки и приводятъ оное въ горну въ растворенiе посредствомъ мѣховаго вѣтра; сiю плавь выпущая изъ горну и паки кладутъ оной по 2 пуда въ горнъ и дѣлается изъ нее крица, кою розрубаютъ на два куска и оные взваривая въ горну, тянутъ подъ молотомъ на укладъ и такимъ порядкомъ поступая 2 мастера смѣняются чрезъ 12 часовъ, а каждый мастеръ въ одну смѣну выдѣлываетъ того уклада отъ 2 и до 2½ пудъ, въ недѣлю отъ 12 до 15 пудъ, оба мастера въ недѣлю дѣлаютъ отъ 24 и до 30 пудъ.

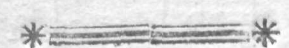
6е. Строенiя при заводѣ суть: домовъ господскихъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 340. *Строенiя.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизiи числится мужескаго пола собственныхъ 1659, изъ числа оныхъ въ работахъ обращается 780, а прочiя кромѣ мастеровыхъ сколько есть употребляются въ заводскiя работы всѣ безъ изъятiя, женскаго пола 1825 душъ. *Собственныя мастеровыя.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ Билимбаевскомъ заводѣ не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ и для рудниковъ всего 25. *Лошадей.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ оному Билимбаевскому заводу числится дѣйствующихъ 11, не дѣйствующихъ 4, выработанныхъ 2, прiисковъ 4. Сiи рудники находятся на ровныхъ мѣстахъ разстоянiемъ отъ завода отъ 1 и до 23 верстъ; окружающiя горы состоятъ большею частiю изъ камней известныхъ, но въ сихъ сопкахъ рудъ не имѣется, такъ же и рудныхъ матокъ въ рудникахъ не попадается, а руды бываютъ охристыя, изъ которыхъ случаются съ кремемъ; положенiе, пространство и простиранiе имѣютъ по большей части гнѣздами и тонкими жилами, кои пересѣкаются землею и известнымъ камнемъ, толщиною гнѣзда отъ 1 до 3 сажень, а жилы отъ 1 до 6 аршинъ, въ глубь оныя руды уходятъ отъ 4 до 13 сажень, сопровождаемы бываютъ по большей части известнымъ камнемъ; оныя руды обработываются въ лѣтнѣе время сверху разносными ямами, въ зимнее штольнами; въ открытыхъ ямахъ внутренняго укрѣпленiя не бываетъ, а въ штольнахъ обыкновенно укрѣпленiе бываетъ деревянными стойками и плахами; руды изъ ямъ выносятся работными людьми на поверхность по сдѣланнымъ лѣстницамъ въ деревянныхъ носилкахъ, при каждой таковой по два человѣка, кромѣ же оныхъ ни какихъ махинъ и подъему рудъ не бываетъ. Для отлитiяжъ воды поставляются деревянныя насосы и вода отливается работными людьми, а сколько той воды въ сутки поднимается тому измѣренiя ни когда не имѣется, сортировка тѣмъ рудамъ производится по выноскѣ изъ ямъ на поверхность мѣстоположенiя нарочно опредѣленными людьми и пустая земля отбирается и относится на особыя свалки тѣмижъ людьми, а руда полагается въ одну груду; пробы только тѣмъ рудамъ производимы бываютъ, которыя во 100 пудъ содержанiемъ чюгуна имѣютъ отъ 40 и до 55 пудъ, не дѣйствующiе же рудники остановлены за выработкою и пресѣченiемъ въ оныхъ рудъ. *Рудники.*



По штату 1737 года должно проплавлять рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и вакавывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выплавляется чюгуна и выковывается желѣза.			Потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
400,000	186,456	отъ 1,200 до 2,500	отъ 301,550 до 527,618	отъ 147,761 до 254,688	Желѣзо куется для одного заводскаго употребле.	отъ 7,500 до 8,050 мѣлки. 6,250	17,500, флюса отъ 22,000 до 30,000	18,000	65,000	отъ 55,000 до 80,000.

	Съ начала строенія по 1797 годъ въ выдѣлкѣ было металловъ.					Истиною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Рудъ проплавлено.	Выплавлено чюгуна.		Выковано желѣза.		Чюгуна.	Желѣза.	Рубли.	Копѣйки.
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.				
Съ начала постройки по 774 годъ не извѣстно, а съ 774 по 797 годъ:	10,059,593	5,064,859	15	15,034	14	-	-	-	-
						копѣ.	р. к.		
Въ 1797	409,359	211,875	10	1,544 укладу. 53	5 5	28 -	54 1 65	12,712	51½
— 1798	387,705	204,376	25	1,442 укладу. 67	15 28	34½ -	62½ 1 60	12,262	59¾
— 1799	402,030	197,987	30	2,871 укладу. 49	- 12	- -	- -	по 8 к. 19,705	21
— 1800	411,328	199,322	-	2,766	5	-	95	23,918	64
— 1801	463,222	226,339	-	2,000 укладу. 59	20 35	- -	98 3 40	27,160	68
— 1802	264,155	140,054	20	1,041 укладу. 30	10 -	- -	1 - 1 25	16,806	54
— 1803	513,467	262,049	10	1,564 укладу. 46	30 10	- -	1 5 3 25	31,445	91

Оброчныхъ съ домен по 400 рублей въ годъ.

Б.

VIII. ЗАВОДЪ ОЧЕРСКОЙ,
Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названiе завода.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 115, отъ Кунгура въ 185, отъ Оханска въ 50, отъ Екатеринбурга въ 428 верстахъ.

Разстоянiе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1761 году въ Пермской Губернiи въ Оханской округѣ, по Указу Государственной Бергъ-Коллегiи данному въ 1759 году Iюня 9 числа, на пожалованной прародителямъ его землѣ, на рѣчкѣ *Очерѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному приграничены собственные сметичные, а большею частiю еловые; краснаго самое малое количество и объ обширности оныхъ ничего не извѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу 17, сверху 12, длиною 260 сажень, содержитъ въ полноводiе воды 6 аршинъ 4 вершка; флютверы, то есть, запоры вышиною 8 аршинъ, шириною 8 сажень. Фабрикъ молотовыхъ 4, якорная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 12 и запасныхъ 2; молота употребляются чюгунные и желѣзные, тягостiю бываютъ отъ 17 до 20 пудъ, фурмы въ горнъ вставляются желѣзныя, дѣлаемыя изъ 12 вершковыхъ желѣзныхъ пластовъ, тягостiю отъ 2 и до $2\frac{1}{2}$; глазъ полукруглой, величиною въ $1\frac{1}{4}$ вершокъ; въ горнъ фурма входитъ отъ 6 до 7 дюймовъ, паденiе въ оной имѣетъ на 2 дюйма, а во время дѣйствiя обмазываются красною глиной; мѣха деревянные цылиндрическiе и ящичные, первые вышиною 10 четвертей, шириною квадратно 6 четвертей; колода, чрезъ кою духъ проходитъ въ сопло, длиною 5 аршинъ, шириною квадратно 5 вершковъ, а парные двукоробные въ длину 5, ширину $1\frac{1}{2}$, вышиною $1\frac{1}{2}$ аршинъ; сопло длиною 2 аршина, духовое у онаго отверстiе шириною въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а полагаются только чюгунныя доски; мѣха цылиндрическiе при обыкновенномъ дѣйствiи поднимаются въ минуту 10 и 12, а парные 4 раза; колеса водяныя боевыя и мѣховыя дѣлаются деревянныя, первыя высотою $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, вторыя такой же высоты, а шириною 2 аршина, 2 вершка; боевыя окна, чрезъ кои спускается на колесо вода, длиною 8, вышиною 6 вершковъ, мѣховыя шириною 5, вышиною 4 вершковъ. На крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 10 пудъ; изъ оной выдѣлывается желѣза въ обыкновенныхъ полосахъ по $7\frac{1}{2}$ пудъ; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; при здѣланiи оной поступаютъ, когда чюгунъ растопится, тогда въ оной кидаютъ для мягкости соку и потомъ дѣлается оцая ломка, и бываютъ жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ жуками; на каждую крицу употребляется угля по 1, а на припасныя по $1\frac{1}{8}$, осми мѣрочному коробу; каждые 2 мастера, на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выдѣлываютъ желѣза, обыкновенно полоснаго въ сутки $22\frac{1}{2}$, въ недѣлю 150, а въ мѣсяцъ естли ни какой остановки не случится до 600 пудъ; обжигательной для приведенiя въ мягкость желѣза особенной печи при семъ заводѣ не имѣется, а обжигается оное въ особо устроенныхъ сараяхъ, на чюгунныхъ таганахъ и продолжается оной обжегъ 7 часовъ, и на оной употребляется дровъ по 4 сажени въ недѣлю. Горновъ якорныхъ 2, кузничныхъ 3, слесарная 1, мѣховая 1, мѣльницъ мукомольная о 2 поставахъ 1,

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производства.

лѣсопильная о двухъ рамахъ 1; водяныхъ колесъ 31. Людей обращается при выдѣлкѣ желѣза 216, въ якорной 14, въ кузницѣ 24, при плотничныхъ работахъ 76, при караулахъ и въ сторожахъ 35, при поставкѣ клиньевъ и рѣшетокъ 16, при перевозкѣ чюгуна и желѣза 100 человѣкъ.

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 4, мастерскихъ и обывательскихъ 380.

Мастеровые и работные люди. 7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 629, женскаго 691; изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается 375 человѣкъ; но сверхъ мастеровыхъ и крепостныхъ крестьянъ въ работахъ находится 1001 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ къ оному заводу ни сколько не состоитъ, а вмѣсто оныхъ употребляются въ работы крѣпостные крестьяне, живущіе въ разныхъ мѣстахъ изъ 2301 ревизской души.

Лошадей. 9е. Лошадей при заводѣ 10.

Рудники. 10. Рудниковъ при томъ заводѣ не имѣется; по сему для ковки желѣза чюгунъ получается изъ Билимбаевскаго завода.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выкавывается желѣза.	Потому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мелкихъ дровъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
						Рубли.
отъ 90,000 до 100,000	8,000	20,000	200	100	24,000	90,000

Съ начала строенія до 1797 года желѣза выковано.					Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.
Съ начала строенія въ ковку употреблено чюгуна и выковано изъ онаго желѣза, то есть съ 1761 по 797 годъ.	Выплавлено чюгуна.		Выковано желѣза.		Желѣзо.
	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Копѣйки.
	4,394,050	25½	3,223,924	27½	-
Въ 1797	128,254	-	97,392	7	83¼
-- 1798	103,104	-	77,604	10	91¾
-- 1799	101,130	-	85,883	37	75
-- 1800	100,755	-	84,438	27	-
-- 1801	100,880	-	80,584	8	-
-- 1802	143,672	11	108,408	8	-
-- 1803	122,384	10	93,242	10	-

В.

IX. ЗАВОДЪ ДОМБРЯНСКОЙ,
МѢдиплавиленной.

Названіе завода.

Разстоянiи отъ главныхъ мѣстъ

1е. ОтЪ Города Екатеринбурга вЪ 379 верстахЪ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводЪ построенЪ вЪ Пермской Губерніи вЪ оной же округѣ, по Указу Государственной БергЪ-Коллегіи вЪ 1752 году Марта 6 числа, на пожалованной прародителямЪ его землѣ, на рѣчкѣ *домбрянкѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса кЪ оному заводу имѣются приграниченные сметичные еловые, пихтовые, осиновые, обширность же оныхЪ не извѣстна.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина земляная 1, по поверхности сЪ обѣихЪ сторонЪ осыпана кричнымЪ сокомЪ, шириною 18, длиною 129 сажень, вышиною 10 аршинЪ; флютверы, то есть, запоры 8, шириною 7 сажень. ФабрикЪ молотовыхЪ деревяннаго строенія крытыхЪ тесомЪ 3.

Махины и мѣдиплавиленное производство.

5е. МѢдиплавиленныхЪ печей 3, которыя по не имѣнію вЪ рудникахЪ рудЪ состоятЪ безЪ дѣйствія; каждая печь отЪ дна до верхняго конца вышиною 12 футовЪ, во внутренности выкладены горновымЪ камнемЪ четвероугольныя, вЪ почвѣ, срединѣ и вверху, длиною 3, шириною 2 фута; отЪ лещади до фурмы 3 фута; фурма вЪ печь не входитЪ ни сколько, а поставляется равномѣрно со стѣною полу-круглая; глазЪ 3хЪ дюймовЪ, паденіе имѣетЪ на $\frac{1}{4}$ дюйма; фурмы чюгунныя, вѣсомЪ вЪ 20 фунтовЪ; мѣха во время дѣйствія сихЪ печей употреблялись деревянные, длиною 3 аршинЪ, вышиною 6 четвертей, шириною вЪ заду 1 аршинЪ 9 вершковЪ, вЪ головѣ 3 четверти; сопло чюгунное, длиною 7 четвертей, шириной головной конецЪ 3 вершка, духовой 2 дюйма, а сколько разЪ вЪ минуту поднимались, о томЪ прежде замѣчанія чинено не было, а нынѣ по не дѣйствію оныхЪ печей не показано; колеса дѣйствія имѣли по ударенію воды наливное вышиною 6, вЪ разводѣ $1\frac{1}{2}$ и 2хЪ аршинЪ; гнѣздо вЪ горну дѣлалось изЪ набивнаго мусора составленнаго сЪ глиной; вЪ сутки проходило колошЪ отЪ 24 до 30; рудЪ проплавлялось мягкой 100, каменной 75 пудЪ вЪ смѣну; горнаго песку вЪ шихту полагалось по 70 и 80 пудЪ на сто, угля употреблялось по 5 и 6 коробовЪ на сто, изЪ того черной мѣди сЪ мѣдноватымЪ чюгуномЪ получаемо было отЪ 3 до 4 пудЪ вЪ сутки. ГорновЪ два, гармахерской и штыкоразливательной; вЪ оные полагалось мѣди вЪ первой на гаркунферЪ по 30, а кЪ разливкѣ на штыки по 60 пудЪ вЪ смѣну, изЪ 60 пудЪ, получалось чистой мѣди отЪ 50 до 52 пудЪ; угля употреблялось вЪ смѣну по $1\frac{1}{2}$ короба; чистой мѣди сложностію получалось отЪ 100 пудЪ руды отЪ $1\frac{1}{2}$ до 3 пудЪ; при каждомЪ горну употреблялось по 3 человѣка сЪ производствомЪ плавилщикамЪ по 30, засыпщикамЪ и таскальщикамЪ по 24 рубли и жалованья по 30, засыпщикамЪ и таскальщикамЪ по 24 рубли и тѣ горны за пресѣченіемЪ рудЪ разломаны; мусорная толчея о 8 пестахЪ 1.

Строенія.

6е. Деревяннаго строенія при заводѣ суть: кантора 1, домовЪ господскихЪ 6 и обывательскихЪ 296.

Мастеровые и работные люди.

7е. СобственныхЪ мастеровыхЪ при семЪ заводѣ состоитЪ по послѣдней 5 ревизіи мужескаго пола 480 душЪ.

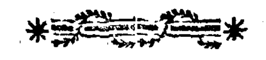
Собственные мастеровые и крестьяне.

8е. Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ къ оному заводу не состоитъ, а вмѣсто оныхъ употребляются въ работы крѣпостные крестьяне, живущіе въ разныхъ мѣстахъ изъ 1114 ревизской души.

Рудники.

9е. Рудниковъ принадлежащихъ выработанныхъ 41; оные состояли въ *Явинскихъ* урочищахъ при селѣ Романовѣ, въ разстояніи отъ завода во стѣ верстахъ; руды поставлялись въ павоскахъ по рѣкамъ *Яйвѣ* и *Камѣ*; добыча оным производилась подъ завѣдываніемъ особо учрежденной Романовской горной канторы и какія рудныя положенія простирались, о томъ Домбрянская заводская кантора знанія не имѣетъ; за совершеннымъ же пресѣченіемъ рудъ добыча не производится съ 1786 года.

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ и выплавлено изъ оныхъ мѣди.		Чистой мѣди.		Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей.
	Рудъ.	Пуды.	Фунты.	
За исключеніемъ бывшихъ остановокъ при ономъ заводѣ, въ теченіи 27 лѣтъ, проплавлено рудъ и выплавлено мѣди съ 1754 по 794 годъ. А съ того 794 года сей заводъ, за пресѣченіемъ рудъ находится въ не дѣйствіи.	2,271,750½	46,961	1½	По 15 рублей въ годъ.



4.

Наименованіе заводо-содержателя.

Его Превосходительства г. Дѣйствительнаго КамерЪ-Гера, Барона Григорья Александровича Строганова.

А.

Названіе завода.

Х. ЗАВОДЪ ЕКАТЕРИНОСЮЗВИНСКОЙ

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. ОтЪ губернскаго города Перми вЪ 68, отЪ Екатеринбурга вЪ 428 и отЪ Оханска вЪ 78 верстахЪ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводЪ построенЪ вЪ 1789 году, по Указу Пермской казенной палаты отЪ 27 числа Февраля 1787 года, на крѣпостной Его Барона Строганова землѣ вЪ Пермской Губерніи, вЪ Оханской округѣ, при рѣчкѣ *Сюзвѣ*, впадающей вЪ рѣку *Каму*.

Лѣса.

3е. Лѣса кЪ оному имѣются смѣтичные, то есть, Еловые, Пихтовые, Осиновые, Липовые, Березовые, а какихЪ имянно сколько, о томЪ за неизмѣреніемЪ, мѣстЪ вЪ совершенной точности не извѣстно, однакожЪ примѣрно положено сЪ 1798 года впередЪ на 50 лѣтЪ.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 19, сверху 14, длиною 165 саженъ, содержитЪ вЪ полноводіе воды 7¼ аршинЪ; флютверовЪ, то есть, запоровЪ 2, вышиною по 8 аршинЪ, шириною 3 саженя; фабрикЪ доменныхЪ 2, кричная 1.

Махины доменное и желѣзоковательнное производство.

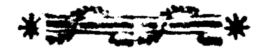
5е. ДоменЪ 2, вышиною первая 12, вторая 16 аршинЪ, вЪ прочихЪ же частяхЪ равномѣрны; вЪ колошѣ шириною по 3¼, вЪ распорѣ 4½ аршина; горнЪ вышиною 3, длиною по лещеди 2¾ аршина, шириною вЪ задникѣ 14, а у порогу 13 вершковЪ, поверхЪ горновЪ ширина и длина квадратны 2 аршина; горнЪ и труба складены изЪ бѣлаго и сѣроватаго камня, которой называется горнозымЪ; внутренность трубЪ цилиндрическая, а горнЪ сырчатой сЪ разваломЪ; корпуса доменные складены снизу на набитыя сваи на 1½ аршинЪ и сырымЪ известнымЪ бутовымЪ камнемЪ, а на ономЪ до верху кирпичемЪ; мѣха деревянные ящичные, коихЪ при каждой домнѣ имѣется вЪ одномЪ корпусѣ по три, и каждой мѣхЪ длиною, шириною и вышиною по 2 аршина; сопло длины 3 аршинЪ, отверстіе, гдѣ духЪ вЪ фурму входитЪ, вЪ діаметрѣ 1¾ вершка; фурмы чюгунныя, коихЪ самое горло или глазЪ сырчатой, шириною и вышиною по 2 вершка, которой во время дѣйствія обмазывается красною глиною; отЪ лещаднаго камня до фурмы 10 вершковЪ; отЪ лещади до темпельнаго камня 14 вершковЪ, отверстія надЪ темпелемЪ не имѣется, а подЪ темпелемЪ до порогу находится оное вышиной 3, шириной 13 вершковЪ; колошЪ вЪ сутки проходитЪ при одной домнѣ 25, а при второй 28, а иногда болѣе и менѣе; рудЪ вЪ колошу употребляется при 1 домнѣ магнитныхЪ по 9, охрянныхЪ по 5, а при 2 магнитныхЪ по 11, охрянныхЪ по 5 пудЪ; угля при каждой по 8 мѣровЪ, извести по 20 фунтовЪ, смотря же по качеству рудЪ и прочаго бываетЪ прибавка и убавка, но иногда вмѣсто угля по трети части употрбеляется куренныхЪ дровЪ; чюгунЪ выпускается вЪ сутки по 3 раза, вЪ каждой разЪ при первой по 44 пуда, а при второй домнѣ по 55 пудЪ; вЪ сутки же онаго выплавляется при первой по 132, при 2 домнѣ по 165 пудЪ, а рудЪ проплавляется при 1 по 348,

при 2 домнѣ по 445 пудъ и временемъ съ нѣкоторымъ превосходствомъ или уменшенiемъ; на оно пудъ руды употребляется угля, при первой по 5 коробовъ и 6 мѣрокъ, а при второй по 5 коробовъ и 5 мѣрокъ; извесшки по $3\frac{1}{2}$ и по $4\frac{1}{2}$ пуда; отъ сна пудъ руды получается чюгуна по 37 и по 38 пудъ; на каждой коробъ угля обходится чюгуна при первой домнѣ по $7\frac{1}{4}$, а при второй по $8\frac{1}{2}$ пудъ; колеса водянныя вышиною 6, шириною между шипивами 2 аршина, вода дѣйствiе имѣетъ наливное; водянныя окна, въ кои спускуется вода на колеса, длиною 3, вышиною 1 четверти; при обыкновенномъ дѣйствiи одинъ мѣхъ въ минушу поднимается семь разъ; при сихъ печахъ при выпускѣ чюгуна отливаются на песокъ только однѣ потребныя для кричнаго и доменнаго дѣйствiя припасы; при работѣ сей обращается людей при каждой домнѣ мастеръ 1, подмастерьевъ 4, работниковъ 2, при литьи въ песокъ припасовъ 2, при засыпкѣ рудъ 1, у возки угля 2, у возки соку 1, у возки рудъ къ молошу 1, у битья рудъ 3, у подъему рудъ отъ молоту 3, у битья на домнѣ ручными молотами 2; смѣняются кромѣ мастера по сушочно, а прочiе работаютъ урокомъ. Горновъ кричныхъ 3, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 4, запасной 1, оные молота бываютъ чюгунные, отъ 18 до 20 пудъ; фурмы употребляются чюгунныя вѣсомъ по $1\frac{1}{4}$ пуду; глазъ полукруглой, шириною $1\frac{3}{4}$, вышиною 1 дюйма, въ горнъ входитъ на 5 дюймовъ; паденiе имѣетъ не одинаковое, а смотря по работѣ и дѣйствiю перемѣняются и во время дѣйствiя обмазываются красной глиной; мѣха деревянные ящичные, каждой мѣхъ длиною и шириною по 1 аршину и 8 вершковъ, вышиною 2 аршина; сопло длиною 2 аршина, отверстiе въ глазу $1\frac{1}{2}$ дюйма; горновое гнѣздо набивается кричнымъ сокомъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствiи поднимаются въ минушу 8 разъ; водянныя колеса деревянныя въ дiаметрѣ пяти, а шириною 2хъ аршинъ; окна въ кое спускается вода на колеса, длиною 12, а вышиною 4 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 10 пудъ, а иногда и больше; желѣза получается обыкновенно полоснаго по 7 пудъ 20 фунтовъ; крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, при сдѣланiи оной поступаютъ такъ, сжигая сплавившiйся чюгунъ, кидаютъ въ него мѣлкой кричной сокъ; полукрицу поворачиваютъ одинъ разъ, а чюгунъ перемѣшивается ломами и спѣлые жуки вытягаются подъ молотомъ на желѣзо, а не годныя сжигаются въ полукрицѣ; на каждую крицу употреблиется угля по 1 коробу и $\frac{1}{4}$ мѣрки и по 1 коробу по 5 мѣрокъ; при 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ 2 мастера въ недѣлю желѣза выдѣлываютъ по 150 пудъ; обжигательной печи не имѣется, отжигается оное на кричныхъ горнахъ, во время сженiя крицъ; при работѣ сей находится рабочихъ людей трое, то есть, при каждомъ огнѣ мастеръ, подмастерье и работникъ, въ каждой очереди или смѣнѣ; горновъ кузничныхъ 2, рудобойной молотъ 1, мѣховая 1, водяныхъ колесъ 11.

6. Строенiя при заводѣ суть: домовъ господскихъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 94. *Строенiя.*

7е. Собственныхъ мастеровыхъ и работныхъ людей по нынѣшней 5 ревизiи въ написанiи состоитъ мужескаго пола 183, женскаго 188, изъ числа мастеровыхъ годныхъ въ работѣ обращается 110 человѣкъ. *Собственные мастеровые*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ въ приписке къ оному заводу нисколько не состоитъ, а вмѣсто оныхъ употребляются собственные заводосодержателя крестьяне, живущiе въ Пермской Губернiи разными селенiями, изъ числа состоящихъ въ оныхъ по нынѣшней 5 ревизiи 7098 душъ, съ перемѣною по всѣмъ его заводамъ. *Приписные крестьяне.*



Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 12.

Рудники. 10е. Рудниковъ при томъ заводѣ не имѣется, руды же употребляются въ проплавку изъ принадлежащихъ къ Кыновскому заводу мѣстъ.

═══════

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять чюгуна и выкавывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется, изъ нихъ выплавляется чюгуна и выкавывается желѣза.			И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
										рубли.
400,000	186,456	36,000	300,000	Отъ 90,000 до 120,000 на ковку отпускается въ Нердвинской заводъ.	23,000	6,000 мѣлкихъ. 700	16,500 Флюса. 25,000	1,400	22,300	10,000

	Сколько съ начала строенія до 1797 года рудъ проплавлено, изъ нихъ выплавлено чюгуна и выковано желѣза.					Истинною цѣною выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна.		Желѣза.		Чюгунъ.	Желѣзо.	Попудныхъ	
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.			Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ:	1,453,718½	598,689	35	31,237	6	Копѣйки.			
Въ 1797	251,347	109,482	30	18,784	24	30	50	3,805	63½
— 1798	203,585	87,114	26	29,424	37	30	55	2,370	69
— 1799	189,492	53,240	20	16,258	21	-	-	По. 6 ко. 3,758	84
— 1800	237,604	81,601	28	16,313	19	-	58	6,528	13¼
— 1801	218,653	77,535	-	14,870	39	42	75	6,202	80
— 1802	172,635	57,475	10	3,760	14	48	80	4,598	2
— 1803	120,703	42,141	10	7,712	13½	49	85	3,371	30

Оброчныхъ съ доменъ по 400 рублей въ годъ.

Б.

Название завода.

XI. ЗАВОДЪ ЕЛИСАВѢТО-НЕРДВИНСКОЙ, Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 128, отъ Екатеринбурга въ 470, отъ Соликамска въ 180 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1783 году, по Указу бывшаго Пермскаго Намѣстническаго Правленія отъ 23 числа Сентября тогожъ 1783 года, на крѣпостной Его Барона Строганова землѣ Пермской Губерніи въ Соликамской округѣ, на рѣчкѣ *Нердвѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣющіеся смѣшанные: Сосновые, Еловые, Пихтовые, Березовые и Осиновые, коихъ съ 1798 года кантора впредь предполагала на 100 лѣтъ.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 24, сверху 12, длиною 340 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ 8 вершковъ; флютверовъ, то есть, запоровъ 2, *вышиною по 7 аршинъ*, шириною по 5 сажень. Фабрика кричная 1.

Махины и желѣзоковательное производство.

5е. Горновъ кричныхъ 6, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 8, *запасныхъ* 6, оные употребляются чюгунные и желѣзные, вѣсомъ отъ 18 до 20 пудъ; фурмы употребляются чюгунныя вѣсомъ по $1\frac{1}{4}$ пуду; глазъ полукруглой, шириною $1\frac{3}{4}$, а вышиною 1 дюйма; въ горнъ входитъ на 5 дюймовъ, паденіе имѣетъ не одинаковое, а смотря по работѣ и дѣйствію перемѣняется и во время дѣйствія обмазывается красной глиной; мѣха деревянные ящичные, каждой мѣхъ длиною и шириною по 1 аршину 8 вершковъ, вышиною 2 аршина; сопло длиною 2 аршина, отверстіе въ глазу $1\frac{1}{2}$ дюйма; горновое гнѣздо набивается кричнымъ сокомъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 8 разъ; колеса наливныя деревянныя въ діаметрѣ пяти, шириною 2 аршинъ; окна въ кои спускается вода на колесо длиною 12, вышиною 4 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 10 пудъ, а иногда и больше; крица поспѣваетъ въ 8 часовъ; во время жженія чюгуна кладется въ горнъ мѣлкой кричной сокъ; *полукрицу поворачиваютъ* 1 разъ, а стопившійся чюгунъ перемѣшивается ломами и спѣлые жуки вытягаются подъ молотомъ на желѣзо, не годные же жигаются въ полукрицѣ; на крицу употребляется угля по 1 коробу и $\frac{1}{4}$ мѣрки, иногда же по коробу и по 5 мѣрокъ; при двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ два мастера въ недѣлю выдѣлываютъ желѣза по 150 пудъ; при работѣ сей обращается людей при одномъ огнѣ мастеръ, подмастерье и работникъ и того 3 человѣка, въ каждой очереди или смѣнѣ 6. Горновъ якорной 1, кузничныхъ 3, катальныхъ станковъ 1, мѣховая 1, мѣльница мучная о трехъ поставахъ 1, водяныхъ колесъ 21.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 7, мастерскихъ и обывательскихъ 158.

Собственные мастеровые и крестьяне.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ и рабочныхъ людей при семъ заводѣ числится по послѣдней 5 ревизіи мужеска пола 365, женскаго 347, изъ числа тѣхъ мастеровыхъ въ работахъ обращается 204 человѣка.

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ въ приписке къ оному заводу ни сколько не состоитъ; а потому въ место оныхъ употребляются изъ собственныхъ заводосодержателя крепостныхъ крестьянъ, жительствующихъ въ разныхъ округахъ изъ числа 7098 душъ съ переменою и смотря по надобности. *Собственные мастеровыя и крестьяне.*

9е. Лошадей при заводе 12. *Лошади.*

10е. Рудниковъ въ грани того *Елисавето-Нердвинскаго* завода не имеется; а потому ковка железу производится изъ присылаемаго съ *Екатерино-Сюзенскаго* завода чюгуна. *Рудники.*

По штату 737 года выкавывать желѣза.	По нынѣшнему дѣйствiю выкавывается.	И потому ежегодно для дѣйствiя потребно.				
Желѣза.	Желѣза.	Дровъ куренныхъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
72,000	Отъ 65,000 до 70,000	5,000 Мѣлкихъ. 500	13,750	1,200	24,700	10,000

Съ начала строенiя до 1797 года выковано желѣза.			Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.
	Желѣза.		
	Пуды.	Фунты.	Копѣйки.
Съ начала строенiя выдѣлано желѣза до 1797 года:	715,147	27	-
Въ 1797	70,508	39	60
-- 1798	70,385	28	60
-- 1799	42,306	16	56
-- 1800	57,400	19	65
-- 1801	57,174	21	65
-- 1802	62,273	31	85
-- 1803	58,049	34	87

В.

XII. ЗАВОДЪ КЫНОВСКОЙ, Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 210, отъ Екатеринбурга въ 265, отъ Кунгура въ 130 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1761 году, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи 1759 года Февраля 16 дня, на пожалованныхъ земляхъ отъ Всероссійскаго Престола предкамъ Его Строганова и особою Царскою Грамотою 7200 года Іюля 25 дня укрѣпленныхъ за имянитымъ человѣкомъ Григорьемъ Строгановымъ, въ Пермской Губерніи, въ Кунгурской округѣ, на рѣчкѣ, называемой *Кыну*, впадшей въ рѣку *Чюсовую*; но въ 1791 году по Указу Пермской Казенной Палаты 13 Іюля 1788 года доменное дѣйствіе было уничтожено, а съ Ноября 1799 года по Указу Канцеляріи Главнаго заводовъ правленія 6 Марта тогожъ года паки возобновлено. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ оному имѣются смѣшичные: Сосновые, Еловые Пихтовые, Березовые и притомъ изъ разнаго мѣлкаго смѣшника, коего за всѣмъ употребленіемъ въ прошедшія времяна на заводское производство впредь кантора съ 1799 года предполагаетъ еще на 25 лѣтъ. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, шириною снизу 15, сверху 11, длиною 50 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ; флютверы, то есть, запоры вышиною 8 аршинъ, шириною 7 сажень; фабрикъ доменная 1, кричная 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Домна 1, называемая *Кыновскою* запасною, вышиною съ лещади до колошника $14\frac{1}{2}$, шириною въ колошѣ $3\frac{1}{4}$, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$ аршина; горнъ вышиною 3, длиною по лещади $2\frac{3}{4}$ аршина, шириною въ задникѣ 14 вершковъ, а у порогу 13 вершковъ; по верхъ горна ширина и длина 2 аршина квадратныхъ; горнъ и труба складены изъ бѣлаго и сѣроватаго песочнаго, обыкновенно на сіе употребляемаго камня, которой называется горновымъ; внутренность трубы цилиндрическая, а горнъ сырчатой, къ верху съ разваломъ; корпуса доменные складены на набитыя сваи изъ сѣраго известнаго и бутоваго камня, а на то до верху кирпичемъ; мѣха при оной домнѣ деревянные по старому манеру, называемые парными, длиною 10, вышиною 2 аршинъ 7 вершковъ, шириною 3 аршинъ 5 вершковъ, а впереди сопла шириною и вышиною по 5 вершковъ; сопло круглое длиною 3 аршинъ; отверстіе или глазъ, изъ коего духъ входитъ въ фурму, шириною въ діаметрѣ $1\frac{1}{2}$ вершка; фурмы чюгунныя и концы у оныхъ или горло, изъ коихъ духъ входитъ въ горнъ, намазываются красною смѣшенною съ коннымъ каломъ глиною, шириною и вышиною по 2 вершка, отъ лещади до темпельнаго камня до фурмы 10, отъ лещеди до темпельнаго камня 14 вершковъ; надъ темпелемъ же отверстія не имѣется, подъ темпелемъ до порогу имѣетъ вышиной 3 аршина, шириной 13 вершковъ. Колошъ въ сутки проходитъ по 27, но иногда болѣе или менѣе; въ каждую полагается магнитной руды по 11, охряной по 5 пудъ, угля по 8 мѣрокъ, извести обозженной по 25 фунтовъ, горноваго песку по 20 фунтовъ, а смотря по обстоятельствамъ употребленіе онымъ бываетъ болѣе и менѣе, въ иное же время въ мѣсто угля по третией части кладется куренныхъ дровъ; чюгунъ въ сутки выпускается 3 раза, въ каждой выпускѣ *Махины и желѣзоковательное производство.*

по 54, всего 162 пуда; рудЪ проплавляется по 440 пудЪ, а иногда съ нѣкоторымЪ превосходствомЪ или уменьшеніемЪ; отЪ сих пудЪ руды получается чюгуна по 37 пудЪ, и на каждой коробЪ угля обходится чюгуна по 9 пудЪ 30 фунтовЪ; на сию пудЪ руды походитЪ извести по 3, песку по $2\frac{1}{4}$ пуда, угля по 5 коробовЪ 4 мѣрки. Водяныя колеса вышиною 6, шириною между шипами 2 аршинЪ; окна, вЪ кои спускается вода на колеса, длиною 3, вышиною одной четверти; при обыкновенномЪ дѣйствіи мѣхЪ вЪ минуту поднимается 7 разЪ; при сей печи припасы выливаются на пескЪ потребныя только для кричнаго и доменнаго дѣйствія; при работѣ сей находится мастерЪ 1, подмастерьевЪ 4, работниковЪ 2, при литьи вЪ песокЪ 2, при засыпкѣ рудЪ 1, у носки угля 2, у возки соку 1, у возки рудЪ кЪ молоту 1, у битья оныхЪ 3, у подъему рудЪ отЪ молота 3, у битья на домнѣ ручными молотами 2 и изЪ нихЪ первые работаютЪ кромѣ мастера посуточно, а послѣдніе уроками. ГорновЪ кричныхЪ 2, при нихЪ дѣйствующихЪ молотовЪ 2, запасной 1; сіи молота чюгунные, тягостію по 18 пудЪ, фурмы чюгунныя, каждая вѣсомЪ по $1\frac{1}{4}$ пуда; глазЪ полукруглой, шириною $1\frac{3}{4}$, вышиною вЪ 1 дюймЪ, вЪ горнЪ входитЪ на 5 дюймовЪ, паденіе имѣетЪ не одинаковое, но смотря по работѣ и дѣйствію перемѣняется и во время онаго обмазывается красной глиной; мѣха деревянные ящичные, каждой мѣхЪ длиною по 1 аршину 8 вершковЪ, вышиною 2 аршина; сопло длиною 2 аршинЪ, отверстіе вЪ глазу $1\frac{1}{2}$ дюйма; горновое гнѣздо набивается кричнымЪ сокомЪ; мѣха при обыкновенномЪ дѣйствіи вЪ минуту поднимаются 8 разЪ; колеса наливныя деревянныя вЪ діаметрѣ 5, шириною 2 аршинЪ; окна, вЪ кои спускается на колеса вода, длиною 12, вышиною 4 вершковЪ; на крицу вЪ одинЪ разЪ полагается чюгуна по 10 пудЪ, а иногда и болѣе; оная поспѣваетЪ вЪ 8 часовЪ; при сдѣланіи которой поступаютЪ: во время зженія чюгуна полагается вЪ горнЪ кричной сокЪ, полукрицу поворачиваютЪ одинЪ разЪ, а оставшійся чюгунЪ перемѣшивается ломами и спѣлыя жуки вытягаются подЪ молотомЪ на желѣзо, не годные же зжигаются вЪ полукрицѣ; на каждую крицу употребляется угля по 1 коробу и по $\frac{1}{4}$ мѣрки, на припасной же печи по коробу и по 5 мѣрокЪ; при двухЪ горнахЪ подЪ однимЪ молотомЪ выковывается желѣза по 150 пудЪ. Особой печи для обжигу желѣза при семЪ заводѣ не имѣется, а отжигается оное на кричномЪ горну во время зженія крицЪ; при работѣ сей находится мастерЪ, подмастерье и работникЪ, и того 3 человѣка. ГорновЪ кузничныхЪ 2, рудоколотной молотЪ 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница 1, водяныхЪ колесЪ 8.

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовЪ господскихЪ 3, мастерскихЪ и обывательскихЪ 93.

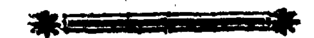
Собственные мастеровые и крестьяне. 7е. СобственныхЪ мастеровыхЪ при семЪ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 240, женскаго 262 души, изЪ мастеровыхЪ вЪ работахЪ находится 130 человѣкЪ.

Государственные крестьяне. 8е. ГосударственныхЪ крестьянЪ вЪ припискѣ кЪ сему заводу не состоитЪ, потому и вЪ работы употребляются изЪ числа собственныхЪ Его г. Строганова крестьянЪ 7098 ревизскихЪ душЪ, смотря по надобности.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 15.

Рудники. 10е. РудниковЪ, принадлежащихЪ кЪ оному заводу состоитЪ дѣйствующихЪ 5, не дѣйствующихЪ 4, выработанныхЪ

4, приисковЪ 11; разстояніемЪ отЪ онаго завода отЪ 1 до 188 верстЪ; но горы, окружающія сіи рудоносныя мѣста, состоятЪ изЪ известнаго сѣраго дикаго и песочнаго камня, сЪ красною и желтою охрою и глиною; рудная матка состоитЪ изЪ рудныхЪ жилЪ и гнѣздЪ двукЪ разборовЪ: 1 магнитной жесткой, другой охряной мягкой породы; рудныя жилы и пласты какЪ положеніе такЪ и протяженіе имѣютЪ не одинакозое; но вЪ нѣкоторыхЪ мѣстахЪ жилы пережимаются сѣрымЪ камнемЪ и землею; жилы и гнѣзда толщиною и пространствомЪ бываютЪ отЪ ¼ аршина до 1 сажени; онѣ по большей части сопровождаются известнымЪ сѣрымЪ камнемЪ сЪ красною и желтою охрами и глиною; обработываются шурфами и ямами; а потому внутренняго укрѣпленія при нихЪ не имѣется и махинЪ при нихЪ не состоитЪ; подступаемая вЪ оныхЪ вода отливается ручными насосами, руда же выносится мастеровыми на обыкновенныхЪ носилкахЪ и оная сортируется при самой добычѣ сЪ отдѣленіемЪ мѣлкихЪ кусковЪ отЪ крупныхЪ; особыхЪ пробЪ рудамЪ не бываетЪ, кромѣ того, что оныя проплавляются на доменныхЪ печахЪ; содержанія вЪ себѣ имѣютЪ изЪ 100 пудЪ руды отЪ 30 до 40 пудЪ чюгуна.



И потому ежегодно для дѣйствія потребно.

Дровъ куренныхъ.	Угля.	Дровъ мѣлкихъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
2,500	6,250	300	6,000	16,000	22,050	23,000

Съ начала строенія по 1797 годъ въ проплавку употреблено рудъ, изъ оныхъ выплавлено чугуна и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чугуна. Пуды.	Чугуна. Фунты.	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Чугунъ.	Желѣзо.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія до 1791 года проплавлено рудъ: а съ того 791 по 799 годъ доменнаго дѣйствія не было, а возобновлено съ Ноября 799 года по Указу Канцеляріи.	3,743,063	1,591,335	18¾	801,260	36				
Въ 1799	-	9,904	20	-	-	-	-	По 6 ко. 792	36
-- 1800	98,601½	34,109	10	6,661	1	34	56	2,728	74
-- 1801	78,147	31,176	30	3,877	15	38	70	2,494	14
-- 1802	163,854	37,001	30	9,675	1	40	80	2,960	14
-- 1803	132,177	54,371	-	8,206	4	40	80	4,349	68

Оброчныхъ съ доменъ по 200 рублей въ годъ.

А.

Его Превосходительства г. Дѣйствительнаго Статскаго Совѣтника Александрѣ Григорьевича Демидова. *Названіе заводосодержателя.*

XIII. ЗАВОДЪ БЫМОВСКОЙ,

Мѣдиплавиленной. *Наименованіе завода.*

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 70, отъ Екатеринбурга въ 370, отъ Кунгура въ 40, отъ Осы въ 60 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствіе пущенъ въ 1736 году покойнымъ дѣдомъ его Дѣйствительнымъ Статскимъ Совѣтникомъ Акинфіемъ Демидовымъ, по Указу Сибирскаго Оберъ-Бергъ-Амта, на наемной землѣ у Кунгурскихъ Татаръ Пермской Губерніи, въ Осинской округѣ, на рѣчкѣ *Быму*, а по смерти сего заводосодержателя достался оной по раздѣлу въ 1757 году сыну его Григорью, а отъ него по таковомужъ въ 1765 сыну же нынѣшнему заводосодержателю Александру. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ оному имѣются смѣтичные, наемные и отводные по Указамъ Горныхъ Правительствъ въ 1766 году: Еловые Пихтовые, Липовые, Березовые и Осиновые, коихъ кантора съ 1798 года предполагаетъ впредь на 29 лѣтъ, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила. *Лѣса.*

4е Плотина 1, длиною 80, шириною снизу 20, сверху 12 сажень и содержитъ въ полноводіе воды 8 аршинъ; флютверы, то есть, заворы въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ. Плавиленная фабрика деревяннаго строенія имѣетъ переднюю стѣну складенную изъ краснаго кирпича, а прочія деревянныя. *Плотина и фабрики.*

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, каждая отъ горноваго дна до засыпи вышиною 6 аршинъ 10 вершковъ, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ, внутри четвероугольны и кромѣ сей, другой фигуры не имѣютъ, шириною въ почвѣ и срединѣ каждая по 2 фута, а въ верху 11 вершковъ, отъ лещеди до фурмы 15 вершковъ; фурма въ печь ни сколько не входитъ; оная въ глазу полукруглая, величиною въ $1\frac{1}{2}$ вершокъ, паденіе имѣетъ въ горнъ на осмину дюйма и онѣ отливаются изъ чюгуна, вѣсомъ отъ 30 фунтовъ и до 1 пуда; мѣхажъ при 4 печахъ деревянные клинчатые, задняя стѣна коихъ вышиною $1\frac{3}{4}$ аршина, длиною 1 сажень 2 аршинъ, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, передняя вышиною и шириною $\frac{1}{2}$ аршина, а при двухъ печахъ цылиндрическіе, вышиною $2\frac{1}{2}$, шириною въ діаметрѣ 1 аршина; въ нихъ патроны деревянные по поверхности обиты кожею; при коихъ сопла въ длину $2\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною съ одного конца отъ мѣха въ $\frac{1}{4}$ аршина, къ фурмѣ въ $1\frac{1}{2}$ вершокъ и мѣхъ въ минуту поднимается на большей водѣ 6, на средней 5, на малой 4 раза; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣздо въ горнѣ набивается изъ смѣшаннаго мусора, съ бѣлой глиною и пескомъ; въ сутки выплавляется отъ 25 и до 30 колошъ, а въ одну полагает- *Мѣдиплавиленное производство.*

тя руды по 5 пудъ; шихта наполняется сплавочнымъ пескомъ, на 50 пудную употребляется онаго по 25 пудъ, въ каждую смѣсь потребно угля отъ $2\frac{1}{4}$ и до $2\frac{1}{2}$ коробовъ; изъ шихты выплавляется *мѣди отъ* 1 *и до* $2\frac{1}{4}$ *пудъ*, мѣдноватаго чюгуна отъ 20 фунтовъ и до 1 пуда 10 фунтовъ. Горновъ кузничныхъ 8, мусорная толчея объ одномъ стану съ 8 пестами 1, деревянаго строенія слѣсарная фабрика 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о двухъ рамахъ и двухъ станахъ 1, водяныхъ колесъ для дѣйствія мѣдиплавиленныхъ печей и пильной мѣльницы 6.

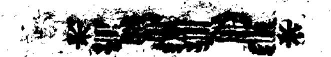
Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 325.

Собственные мастеровые и крестьяне. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 864, изъ нихъ въ работахъ обращается 525 человѣкъ, женскаго 924, вольныхъ работниковъ съ престарѣлыми и увѣчными находится отъ 45 до 50 душъ, а изъ собственныхъ крестьянъ въ работахъ находится годныхъ 465 человѣкъ.

Государственные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола 2075 душъ.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 11, при рудникахъ 13.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ *Бымовскому* заводу числится дѣйствующихъ 12, не дѣйствующихъ 58, выработанныхъ 383; приисковъ 4, изъ оныхъ дѣйствуемыя рудники положеніе имѣютъ въ равныхъ, гористыхъ и отлогихъ мѣстахъ; въ разстояніи отъ заводу въ 1, 5, 10 и 25 верстахъ; горы, окружающія сіи рудники, состоятъ изъ дикихъ твердыхъ камней, глинъ, красныхъ ваповъ, синихъ песковъ и разнородныхъ земель и рудныя жилы лежатъ, какъ въ сихъ, такъ и въ пластовомъ каменистомъ ржавцѣ, которой бываетъ въ видѣ зеленаго, синяго, голубаго, желтоватаго и песочнаго цвѣтовъ; пространство и протяженіе въ гору имѣютъ отъ 5, 10 и до 15 саженъ и та руда встрѣчаема бываетъ одной, двумя и тремя жилами, толщиною отъ 1, 2 и до 3 четвертей аршина; обработываются во первыхъ чрезъ пробитіе шахтъ, а потомъ проходными штольнями; внутреннее укрѣпленіе работъ бываетъ обыкновенно разныхъ родовъ лѣсомъ, то есть, перекладными стойками, плахами и по выработкѣ засыпаются землею; руды изъ горъ поднимаются лычными зобнями на ручныя ворота и выкатываются телѣжками; руды разбираютъ на 3 вида, хорошія со среднею въ одно мѣсто полагаются, а *маловыходныя особо*; но оной изъ одной шахты добывается примѣрно 10 человѣками по положенію толщины руды отъ 40 и до 50 пудъ въ сутки, а буде руда положеніе имѣетъ толще и людей болѣе, то противъ того и превосходнѣе; симъ рудамъ особой пробы, за не имѣніемъ пробирныхъ печекъ не дѣлается, а пробуются на тѣхъ же самыхъ мѣ-



дыплавленныхъ печахъ, на коихъ проплавляются руды, которыя содержанie въ себѣ имѣютъ изъ ста пудъ руды по 1, по 2 и по 3 пуда черной мѣди; изъ сихъ дѣйствуемыхъ рудниковъ нынѣ мокрыхъ не имѣется, а нѣкоторые не дѣйствующiе оставлись за выработкою, другiе за малосодержанiемъ въ рудахъ мѣди, иные же за затопленiемъ водою; изъ мокрыхъ вода отливается проходными каналами и посредствомъ насосной трубы, сдѣланной изъ Еловаго и Пихтоваго лѣсу съ очепами, въ которую влагаются деревянные стаканы съ краюшками, обитые кожей.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется.			И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Изъ оныхъ получается.		Дровъ куренныхъ.	Угля коробовъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
Пуды.	Черной мѣди. Пуды.	Мѣдноваша чюгу. Пуды.					Рубли.
Отъ 150,000 до 250,000	Отъ 4,500 до 6,300	Отъ 2,000 до 3,000	4,667 Мѣлки. 5,000	14,000 Флюса. 150,000	600	30,000	32,966

Съ начала строенія завода до 1797 года проплавлено рудъ и выплавлено металла.						Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.	
	Рудъ.	Черной мѣди.		Мѣдноваштаго чюгуна.		Мѣдь.	Чюгунъ.
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	р. к.	р. к.
Сколько оъ начала постройки завода, то есть, съ 736 года по 774 за изтребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ не показано, а съ 1774 по 797 годъ проплавлено:	4,681,210	312,610	6	60,795	-	-	-
Въ 1797	204,862	5,837	1	2,226	-	9 95	2 75
-- 1798	202,278	6,223	4	2,818	20	9 95	2 75
-- 1799	225,189	7,096	39	2,760	20	9 95	2 75
-- 1800	237,753	7,026	-	2,532	-	9 95	2 75
-- 1801	219,120	7,530	-	2,724	-	-	2 79
-- 1802	218,440	6,629	-	2,047	20	-	2 90
-- 1803	264,145	8,489	39	2,813	35	-	2 90

Б.

XIV. ЗАВОДЪ ТИСОВСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 150, отъ Екатеринбурга въ 220, отъ Краснуфимска въ 40, отъ Кунгура въ 60 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствіе пущенъ съ начала въ 1730 году съ однимъ лѣсопильнымъ дѣйствіемъ, а потомъ въ 763 году устроены и молотовые фабрики, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 30 Іюня того 763 года, Дворяниномъ Григорьемъ Демидовымъ Пермской Губерніи, въ Красноуфимской округѣ, на рѣчкѣ *Тису*, на наемной землѣ, послѣжъ смерти его достался оной заводъ по раздѣлу въ 1765 году сыну его нынѣшнему заводосодержателю Александру Демидову.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному имѣются наемные и отводные, по Указамъ Горной заводской команды въ 1732 и 763 годахъ, Сосновые, Еловые, Пихтовые, Липовые, Березовые и Осиновые, коихъ контора за употребленіемъ на будущее время предполагаетъ съ 1798 на 33 года, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ порубка прежде происходила.

Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу 15, сверху $7\frac{1}{2}$, длиною 375 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $6\frac{1}{4}$ аршинъ; флютверы, то есть, запоры вышиною въ прорѣзѣ $6\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною $5\frac{1}{2}$ сажень. Фабрики деревяннаго строенія, кричная для ковки желѣза 1, якорная обвѣтшалая 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 3, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотовъ облитыхъ въ песокъ 3, запасныхъ 1, кои вѣсомъ отъ 17 до 18 пудъ; фурмы мѣдныя, длиною въ 1 аршинъ, тягостію отъ 1 и до 1 пуда 10 фунтовъ; глазъ полукруглой, въ ширину $1\frac{1}{4}$, въ вышину 1 дюймъ, впускается въ горнъ на 4 дюйма, паденіе имѣетъ не большое и во время дѣйствія обмазывается красною глиною; мѣха деревянные цилиндрическіе, при трехъ кадкахъ сычратые, вышиною каждой 2, шириною 1 аршинъ; сопло въ длину 7 четвертей, а въ концѣ отверстіе, изъ коего духъ проходитъ въ фурму, круглое, шириною въ 1 дюймъ; горновое гнѣздо подсыпается мѣлкимъ мусоромъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ одну минуту поднимается отъ 10 до 12 разъ; колеса боевыя наливныя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною въ разносѣ 2 аршинъ, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 1 аршина; перьевъ 25, ложекъ 24, валъ длиною $4\frac{1}{2}$, толщиною въ 1 аршинъ; боевое окно, въ которое спускается вода на боевое колесо, шириною 10, вышиною 5 вершковъ, мѣховое шириною 4, вышиною 3 вершка; на одну крицу полагается штыковаго чюгуна 11 пудъ, выкованнаго желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8, а сортоваго по 7 пудъ и обыкновенное полосное желѣзо толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ 3 дюйма, а сортовое дѣлается разной мѣры; крица поспѣваетъ во время тяги желѣза въ $7\frac{1}{4}$ часовъ; при дѣ-

Махины и желѣзковательное производство.

ланіи оной поступаютЪ, когда сгоримЪ чюгунЪ, бываетЪ 2 или 3 раза ломка, во время которой кидаютЪ вЪ него для мягкости соку, причемЪ произходятЪ жуки и садится полукрица, которую оборачиваютЪ на фурму и окладываютЪ оную жуками и такЪ жгутЪ, осыпавЪ углемЪ; на одну крицу однимЪ мастеромЪ угля употребляется по 1¼ короба, тягостію вЪ 20 пудЪ; каждые 2 мастера на 2 горнахЪ подЪ однимЪ молотомЪ вЪ сутки выковываютЪ обыкновенно полоснаго желѣза отЪ 13 до 15 пудЪ, вЪ недѣлю же отЪ 80 до 90 пудЪ; особенной печи для нагреванія и приведенія вЪ мягкость желѣза не имѣется, а обжигается оное просто на площади и на которую полагается онаго отЪ 30,000 до 35,000 пудЪ, и содержится вЪ огнѣ сутки; дровЪ употребляется на каждую тысячу по 1 саженѣ; при каждомЪ молотѣ обращается вЪ работахЪ людей 12, при всѣхЪ трехЪ молотахЪ 36 человѣкЪ, а при обжогѣ желѣза 4 человѣка. Якорей при томЪ заводѣ не дѣлается, ибо сіе отмѣнено Государственною Адмиралтейскою Коллегіею; горновЪ кузничныхЪ 4, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 3хЪ рамахЪ и 3 станахЪ 1, водяныхЪ колесЪ 11.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовЪ господскихЪ 1, мастерскихЪ и обывательскихЪ 108.

Собственные мастеровые, крестьяне и вольные работники.

7е. МастеровыхЪ и работныхЪ людей по послѣдней ревизіи числится мужескаго пола 279, женскаго 324 души, а изЪ мастеровыхЪ вЪ работахЪ обращается 141 человѣкЪ; собственныхЪ крестьянЪ годными работниками считается 63; вольныхЪ же работниковЪ обращается отЪ 100 до 150 человѣкЪ.

Приписные крестьяне.

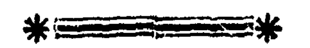
8е. ПриписныхЪ кЪ оному заводу ГосударственныхЪ крестьянЪ по нынѣшней 5 ревизіи мужескаго пола, жительствующихЪ отЪ сего завода вЪ 70 и 75 верстахЪ, 545 душЪ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 30.

Рудники.

10е. РудниковЪ при *Тисовскомъ* заводѣ не имѣется, а по тому и плавки чюгуна не производится, и на ковку желѣза привозится оной сЪ *Уткинскаго* и *Молебскаго* тогожЪ г. Демидова заводовЪ.



По нынѣшнему дѣйствію ежегодно употребляется и выкавывается желѣза.		И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Чюгуна.	Желѣза. Пуды.	Дровъ куренныхъ.	Угля коробовъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
Отъ 45,000 до 55,000	Отъ 30,000 до 35,000	2,670 Мѣлки. 2,520	8,010	1,500	11,209	16,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выковано желѣза.				Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.	
	чюгунъ.	Изъ онаго выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала постройки по 775 годъ не извѣстно, а съ 1775 по 797 годъ:	935,578	587,542	3	-	-
Въ 1797	44,234	32,900	19	1	51
— 1798	58,644	41,673	30	1	51
— 1799	43,336	33,253	-	1 1	37 65
— 1800	42,776	36,300	11	1	37
— 1801	40,273	30,204	13	1	72
— 1802	45,929	30,976	37	1	51
— 1803	45,592	31,178	23	1	51

B.

Названіе завода.

XV. ЗАВОДЪ СУКСУНСКОЙ,
Мѣдиплавиленной и Железодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 130, отъ Екатеринбурга въ 240, отъ Кунгура въ 41, отъ Красноуфимска въ 60 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствіе пущенъ въ 1729 году Генваря 15 числа покойнымъ Дѣйствительнымъ Статскимъ Совѣтникомъ, нынѣшняго заводосодержателя дѣдомъ, Акинфіемъ Никитичемъ Демидовымъ, по грамотамъ даннымъ изъ Сибирскаго приказа 705 отъ 14 Маія, 709 Февраля 11 и 711 годовъ Генваря 19 дня и по послѣдующимъ на тѣ грамоты изъ Государственной Бергъ-Коллегіи Указамъ 1722 Апрѣля 22 и 727 годовъ Августа отъ 11, на купленномъ Города Кунгура у посадскаго Еремѣя Лунегова мѣльничномъ мѣстѣ, состоящемъ въ Пермской Губерніи, въ Красноуфимской округѣ на рѣчкѣ *Суксунѣ*, а по смерти онаго г. Демидова достался сей заводъ по раздѣлу въ 1757мъ году сыну его Дворянину Григорью Акинфіевичу, отъ коего послѣ смерти достался по таковомужъ раздѣлу въ 1765 году сыну его нынѣшнему заводосодержателю.

Лѣса.

3е. Лѣса въ оному заводу имѣются наемные и отводные отъ Горной заводской команды, въ 1732 и 1763мъ годахъ, Сосновые, Еловые, Пихтовые, Липовые, березовые, и Осиновые, коихъ за употребленіемъ навпредь будущее время съ 1799 года предполагается на 23 года, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая сосновая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 15, сверху 10, длиною 110 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ 8 вершковъ; флютверы, то есть, запоры вышиною 1, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ. Фабрикъ деревяннаго строенія мѣдиплавиленная 1, молотовая для ковки желѣза и расковки мѣди 1, латунныхъ 2, мѣдирасковочная 1, токарная 1.

Махины Мѣдиплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, изъ коихъ одна для очистки гармахерскаго соку, а другая по неимѣнію рудъ уничтожена, но изъ оброку еще не изключена; каждая отъ горноваго дна до засыпи вышиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, во внутренности выкладены бѣлымъ, снаружи краснымъ кирпичемъ, а дѣйствуемая изъ нихъ печь внутри четвероугольна и кромѣ сего другой фигуры не имѣетъ, шириною въ почвѣ и срединѣ по 2 фута, вверху 11 вершковъ, отъ лещеди до фурмы 15 вершковъ; фурма въ печь ни сколько не входитъ, та фурма дѣлается въ глазу полукругла и глазъ величины $1\frac{1}{2}$ вершка, отливная изъ чугуна, тягостію отъ 30 фунтовъ до 1 пуда; паденіе имѣетъ въ горнъ на $\frac{1}{5}$ дюйма; мѣха при оной печи имѣются деревянные ящичьные вышиною $1\frac{1}{2}$, длиною $4\frac{1}{2}$, взаду 2 аршинъ 1 вершка; сопла длиною $2\frac{1}{4}$ аршина, съ одного конца отъ мѣха въ $\frac{1}{4}$ аршина, къ фурмѣ $1\frac{1}{2}$ вершка; мѣхъ въ минуту поднимается на большей водѣ 8, средней 6, а на малой 4 раза; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное;

гнѣздо въ горнѣ дѣлается изъ мусора составленнаго съ глиною и пескомъ; но проплавки рудъ за неимѣніемъ тамъ рудниковъ не бываетъ, а очищается токмо одинъ гармахерской сокъ; печь сплейсъ-офенъ одна, снаружи четвероугольная въ одну сторону $1\frac{1}{2}$, въ другую $6\frac{1}{2}$ аршинъ, а внутри кругла, шириною 3 аршинъ, вышиною отъ мусора до верху 2 аршина и 2 вершка, угловой сводъ отъ брусковъ и верху 5 четвертей, въ слухѣ снизу до брусковъ 3хъ четвертей, проходъ жару изъ угольника въ печь длиною 2 аршина, вышиною 11 вершковъ; выпускъ на почвѣ гнѣзда по среди печи; ямъ выпускныхъ 3, кои суть круглыя, шириною каждая по 3 четверти и по 2 вершка, глубиною 9 вершковъ; въ оной печи отдушинъ 3 по обѣ стороны и подлѣ выпуска, вышиною $\frac{3}{4}$, шириною 2 вершка; фурма въ печь вставляется желѣзная полукруглая, длиною 3 четвертей, въ глазу 1 вершка; паденіе въ горнъ имѣетъ на $\frac{1}{4}$ вершка; мѣха деревянные длиною $4\frac{1}{2}$ аршина, шириною 6 четвертей; сопло $1\frac{1}{2}$ аршина; колесо наливное; въ оную печь для очищенія въ одинъ разъ полагается черной мѣди по 110 пудъ, изъ онаго количества шлемъ-купферу получается отъ 70, 80 и до 90 пудъ; дровъ на сіе употребляется куренной мѣры по $\frac{1}{2}$ сажени; штыковой горнъ 1, въ которой для очищенія сплейсъ-офеной мѣди полагается по 20 пудъ, изъ чего получается чистой штыковой мѣди по 19 пудъ и 20 фунтовъ; на очистку оной употребляется угля по $\frac{1}{2}$ короба нынѣшней мѣры; при работѣ сей употребляется 3 человѣка и плата мастеру производится по 12, а работникамъ по 10 копѣекъ въ день; горновъ кричныхъ 4, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотовъ 4, каждой тягостію бываетъ отъ 17, до 18 пудъ; фурмы употребляются изъ красной мѣди, тягостію отъ 1 и $1\frac{1}{2}$ пуда; глазъ у оныхъ полукруглой величиною въ ширину $1\frac{1}{4}$, въ вышину 1 дюймъ, въ горнъ входитъ на 3 и 4 дюйма, паденіе имѣетъ на $\frac{1}{2}$ дюйма и во время дѣйствія обмазывается красною глиной; мѣха при оныхъ горнахъ имѣются деревянные цилиндрическіе при трехъ кадкахъ сырчатыхъ, каждой вышиною 2, шириною 1 аршинъ, у каждаго выпускъ духу въ ящикѣ по 4 вершка, ящикъ же въ которомъ духъ держится, длиною $2\frac{1}{2}$ аршина, шириною въ верхъ 8, внизъ 6 вершковъ; сопла длиною 7 четвертей, а отверстіе, изъ коего духъ проходитъ въ фурму, круглое, шириною въ 1 дюймъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, подсыпается только мѣлкимъ мусоромъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи подкимаются въ минуту отъ 10 до 12 разъ; колеса боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, въ разносѣ шириною 2 аршинъ, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною 1 аршинъ; окна, чрезъ кои вода спукается на колеса боевыя шириною 12, вышиною 5 вершковъ; мѣховыя шириною 4, вышиною 3 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ, желѣза выкованнаго въ обыкновенныхъ полосахъ получается по $7\frac{1}{2}$ пудъ, а сортоваго по 7 пудъ и полосное обыкновенное толщиною въ $\frac{1}{4}$, шириною въ 3 дюйма, сортовое же дѣлается разной мѣры; крица поспѣваетъ въ $7\frac{1}{2}$ часовъ, при дѣланіи оной поступаютъ, когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, бываетъ 2 или 3 раза ломка, при которой кидаютъ въ оной для мягкости соку, отъ чего происходятъ жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ жуками и такимъ образомъ жгутъ; на каждую крицу употребляется угля по $1\frac{1}{4}$ короба нынѣшней 20 пудовой тяжести; каждые 4 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ въ нѣделю выкавываютъ обыкновеннополоснаго желѣза отъ 75 до 85 пудъ. Горновъ кузничныхъ 12, слѣсарная 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница о 4 станахъ и 4 поставахъ 1, водяныхъ колесъ 28.

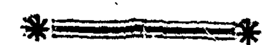
Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 320.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней ревизіи числится мужеска пола 826, женскаго 996, изъ нихъ въ работахъ находится 445 человѣкъ мужескаго пола, изъ числа же мастеровыхъ собственныхъ равизскихъ душъ 272, крѣпостныхъ и вѣчноотданныхъ не имѣется; собственныхъ же крестьянъ 173 человѣка.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ принадлежащихъ къ сему зоводу состоитъ жительствующихъ отъ онаго Суксунскаго завода въ 24 и 38 верстномъ разстояніи 1291.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 42.

Рудники. 10е. Рудниковъ сначала самаго построенія завода въ приискѣ не было и нынѣ не имѣется, а доставляется для очистки на сей заводъ токмо черная мѣдь съ Ашабскаго и Бымовскаго заводовъ.



По штату 737 года въ ковку употреблять должно.		По нынѣшнему дѣйствію ежегодно употребляется въ ковку чюгуна, изъ него получается желѣза и очищается мѣди.			И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Чюгуна.	Изъ него выкавывать желѣза.	Чюгуна.	Выкавывается желѣза	Очищается мѣди.	Дровъ куренныхъ.	Угля коробовъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
Отъ 35,000 до 50,000	30,000 35,000	34,555	31,429	Черной мѣди. Отъ 10,000 до 12,000 Получа. Чистой. Отъ 9,500 до 10,800	5,000 Мѣлки. 5,500	15,000	200	30,000	80,000

Съ начала строенія завода до 1797 года выдѣлано металловъ					Тѣ металлы въ выдѣлкѣ истинною цѣною.		Въ казну слѣдуетъ.			
							Половинная.		Десятинная.	
Съ начала строенія завода за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство и пожара неизвѣстно, а съ 1797 по 797 годъ.	Въ ковку употребляешся чугуна.	Изъ него выковано желѣза.	Перечищено черной мѣди.	Получено изъ нее чистой шпыковой мѣди.	Желѣзо.	Мѣдь.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
					р. к.	рубли.				
Въ 1797	97,360½	37,772¾ Укладу. 856½	10,577 фунт. 6	9,484½	1 64¾ 2 75	11	3,261	20	1,773	13½
-- 1798	34,555	30,829 Укладу. 563½ Стали. 240	12,526 фунт. 34	10,825 фунт. 30	1 84¾ 2 75 4 25	11	3,409	33	1,623	34½
-- 1799	-	31,923 Укладу. 734½		11,262	1 43 2 75					
-- 1800	-	33,306½ Укладу. 751½ Стали. 116		11,772	1 43 2 75 4 25	р. к. 11 50				
-- 1801	-	36,445		13,096						
-- 1802	53,359½	39,426. фун. 24 Укладу. 549 фун. 15 Стали. 144	13,363 фунт. 21	12,005. фунты 14	1 44¾	11	3,409	33½	1,907	25½
-- 1803	46,065½	37,017 фун. 30 Укладу. 1,313 фун. 35	16,426 фунт. 23	14,306 фунты. 22½	1 43½	11	3,409	33½	2,145	32½

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей по 20 рублей въ годъ.

Г.

XVI. ЗАВОДЪ АШАБСКОЙ,

Мѣдиплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстоянія отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 130, отъ Екатеринбурга въ 290, отъ Кунгура въ 50, отъ Осы въ 105 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствіе пущенъ въ 1745 году покойнымъ дѣдомъ его Дѣйствительнымъ Статскимъ Совѣтникомъ Акинфіемъ Дѣмидовымъ по Указу Канцеляріи главнаго заводовъ правленія отъ 7 числа Іюля 1741 года, на наемной у вотчениковъ Карьевской Четверти Татаръ землѣ, въ Пермкой Губерніи въ Осинской округѣ на рѣчкѣ большемъ *Ашабѣ* и послѣ смерти его достался оной по раздѣлу въ 757 году сыну его Григорью, а отъ него по таковомужъ въ 765 мъ сыну же нынѣшнему содержателю завода Александру.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному заводу имѣются наемные и отводные по Указамъ Горной заводской команды въ 1763 году, Сосновые, Еловые, Пихтовые, Липовые, березовые, и Осиновые, которыхъ кантора съ 1798 года впредь предполагаетъ примѣрно на 34 года; а къ тому ожидаетъ мѣлкую поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде шрубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 17, сверху 12, длиною 87 сажень; въ полноводіе содержитъ воды $8\frac{1}{2}$ аршинъ; флюшверы, то есть, запоры вышиною $8\frac{1}{2}$, шириною 4 аршина. Фабрики деревяннаго строенія, мѣдиплавиленная 1, молотовая для дѣла желѣза 1.

Махины Мѣдиплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, каждая отъ дна горна до конца вышиною 6 аршинъ 10 вершковъ, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ четвероугольно и кромѣ сего другой фигуры не имѣютъ; шириною въ почвѣ и срединѣ по 2 фута, вверху 11, отъ лещеди до фурмы 15 вершковъ, которая впечь ни сколько не входитъ, въ глазу полукруглая, величиною въ $1\frac{1}{2}$, паденіе имѣетъ въ горнъ на $\frac{1}{8}$ дюйма; фурмы отливаются изъ чюгуна тягостію отъ 30 фунтовъ и до 1 пуда; мѣха деревянные, вышиною въ $1\frac{1}{2}$, длиною $4\frac{1}{2}$, шириною взаду 2 аршинъ и 1 вершокъ; сопла длиною $2\frac{1}{4}$ аршина, съ одного конца отъ мѣха въ $\frac{1}{4}$ аршина, къ фурмѣ въ $1\frac{1}{4}$ вершокъ и мѣхъ въ минуту поднимается на большей водѣ 6, на средней 5, на малой 4 раза; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣздо въ горну дѣлается изъ набивнаго мусора составленнаго съ бѣлою глиною и пескомъ; въ сутки выплавляется отъ 20 и до 28 колошъ и въ одну колошу полагается руды по 5 пудъ; а шихта снабдѣвается сплавочнымъ пескомъ и на 50-пудную употребляется онаго по 25 пуд, въ каждую смѣсь потребно угля отъ $2\frac{1}{4}$ и $2\frac{1}{8}$ коробовъ; изъ шихты выплавляется мѣди отъ 1 и до 1 пуда 20 фунтовъ; мѣдноватаго чюгуна отъ 10 и до 20 фунтовъ, а въ сутки черной мѣди получается отъ 2 и до 2 пудовъ 20 фунтовъ; мѣдистой чюгунъ обжигается на особенныхъ горнахъ; горновъ кричныхъ 2, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотовъ 2, запасныхъ 1, вѣсомъ отъ 17 и до 18 пудъ; фурмы употребляются мѣдныя изъ толстой мѣдной доски, каждая длиною 1 аршина, тягостію въ 1 пудъ и

1 пудъ 10 фунтовъ; глазъ величиною въ ширину 1¾, въ вышину 1 дюйма полуциркулемъ; фурма въ горнъ входитъ на 4, паденіе имѣетъ на 4-хъ дюйма и обмазывается красною глиною; мѣха деревянные ящичные длиною 4 аршинъ 8 вершковъ, шириною въ заду 2 аршинъ 1 вершка; сопло длиною 2 аршинъ 4 вершковъ, съ одного конца отъ мѣха въ ¼, къ фурмѣ ½ вершка; горновое гнѣздо подсыпается мѣлкимъ угольнымъ мусоромъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи поднимается въ минуту 8 разъ; колеса боевые вышиною 4¼, въ разносѣ шириною 2 аршинъ, мѣховое вышиною 4½, въ разносѣ шириною 1 аршина, при немъ перьевъ 25, ложекъ 24; валъ длиною 4½, толщиною въ концѣ 1 аршина, мѣховое окно шириною 6, вышиною 4 вершковъ; на одну крицу полагается чюгуна шпыковаго въ одинъ разъ по 11 пудъ, выкованнаго желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ толщиною въ ½ и въ 3 дюйма, по 7 пудъ и 30 фунтовъ; крица поспѣваетъ въ 7½ часовъ и при сдѣланіи оной поступаютъ, когда шпнутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ бываетъ 2 или 3 раза ломка, при которой кидаютъ въ оной для мягкости соку, отъ чего происходятъ жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ сими жуками и такъ, жгутъ осыпавъ оную углемъ; на одну крицу въ одной смѣнѣ употребляется угля по 1¼ короба 20 пудоваго вѣсу; каждые 4 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выкавываютъ въ недѣлю обыкновеннополоснаго желѣза отъ 70-и до 85 пудъ; печей для нагреванія и приведенія въ мягкость желѣза не имѣется; при вышеписанной работѣ людей обращается подъ однимъ молотомъ въ сутки 12, а подъ двумя 24, при обжогѣ желѣза 2 человѣка. Горновъ кузничныхъ 6, слѣсарная 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о 2 рамахъ и 2 станахъ 1, водянныхъ колесъ 8.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 160. *Строенія.*

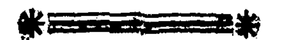
7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 430, изъ нихъ въ работахъ обращается 287 человѣкъ, женскаго 539; изъ собственныхъ крестьянъ годныхъ въ работахъ обращается 180. *Собственные мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ, по нынѣшней 5 ревизіи въ написаніи состоящихъ, мужескаго пола отъ онаго *Ашабскаго* завода въ разстояніи жительствующихъ въ 33 и 48 верстахъ 430 душъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 20. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ оному *Ашабскому* заводу числится дѣйствующихъ 4, не дѣйствующихъ 8, выработанныхъ 358, приисковъ 10; изъ оныхъ дѣйствуемые рудники положеніе имѣютъ въ ровныхъ, гористыхъ и отлогихъ мѣстахъ въ разстояніи отъ завода въ 3, 5, 10 и 25 верстахъ; окружающія оные горы состоятъ изъ глинъ, красныхъ ваповъ, синихъ песковъ смятниковъ и камениотыхъ мѣстъ, въ которыхъ рудныя жилы лежатъ большею частію въ смятничныхъ синихъ пескахъ и пластовомъ ржавцѣ, которой бываетъ въ зеленомъ, синемъ, голубомъ, желтомъ и песочномъ видахъ; пространство и протяженіе въ гору *Рудники.*

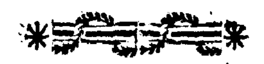
имѣютъ отъ 5, 10 и до 15 сажень и сія руда встрѣчаема бываетъ одной, двумя и тремя жилами и пластами, толщиною отъ 1, 2 и 3 четвертей аршина; обработывается пробитіемъ шахтъ и проходными штольнами; внутреннее укрѣпленіе бываетъ обыкновено разныхъ родовъ лѣсомъ, то есть, стойками, плахами, перекладами и засыпаются землею; руды изъ горъ вынимаются лычными зобнями и выкатываются телѣжками; сортировка онымъ производится на 3 кучи, хорошая со среднею полагается въ одно мѣсто, а малосодержащая особенно; изъ одной шахты 10 человѣками въ сутки добывается руды отъ 40 и до 50 пудъ, а буде оная положеніе имѣетъ толще и людей больше, то и добыча оной превосходнѣе; добываемымъ рудамъ особой пробы не производится, и пробуются на тѣхъ же самыхъ мѣдиплавиленныхъ печахъ; руды содержатъ во 100 пудахъ отъ 1, до 2 и 3 пудовъ черной мѣди. Мокрыхъ дѣйствующихъ рудниковъ нынѣ уже не имѣется, а таковые оставлены или за убогимъ содержаніемъ, или за большимъ притокомъ воды; изъ мокрыхъ же рудниковъ вода отводится проходными каналами и отливается насосною съ очепами, дѣлаемой изъ еловаго и пихтоваго лѣсу, трубой, въ которую влагаются съ краюшками деревянные обшитые кожей стаканы.



По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выкавывается желѣза.				И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Изъ оныхъ получается. Черной мѣди.	Мѣднов. чюгуна.	Желѣза.	Дровъ куренныхъ.	Угля	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
Пуды.	Пуды.	Пуды.	Пуды.					Рубли.
Отъ 150,000 до 200,000	4,000 5,000	1,500 2,000	7,000 9,000	5,262 Мѣлки. 3,000	15,786 Флюса. 100,000	500	16,000	35,000

Съ начала строенія проплавлено рудъ, выплавлено металла и выковано желѣза.								Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.					
	Рудъ.	Изъ оныхъ получено. Черной мѣди.		Мѣднова чюгуна.		Выковано желѣза.		Черная мѣдь.		Мѣдноватой чюгунъ.		Желѣзо.	
	Пуды.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
Съ начала строенія, то есть, съ 745 по 775 годъ въ бывшее замѣшательство за истребленіемъ дѣлъ не извѣстно, а съ 775 по 797 годъ:	2,110,930	50,236	20	28,236	20	205,143	30						
Въ 1797	149,150	4,140	5	1,923	-	9,945	-	9	95	2	75	1	43
— 1798	217,200	5,523	10	2,624	-	1,939	-	9	95	2	75	1	43
— 1799	218,625	5,910	25	2,747	-	7,594	20	9	95	2	75	1	43
— 1800	236,750	6,086	35	2,336	30	10,205	20	9	95	2	75	1	43
— 1801	187,350	5,915	10	2,735	-	13,440	20	9	80½	2	80	1	50
— 1802	224,258	6,441	1	2,341	10	9,805	4		-	2	75	1	43
— 1803	256,800	7,355	29	3,126	30	14,797	39		-	2	75	1	43

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей по 60 рублей въ годъ.



Д.

Названіе завода.

XVII. ЗАВОДЪ УТКИНСКОЙ,
Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 120, отъ Екатеринбурга въ 100, отъ Красноуфимска въ 140, отъ Верхотурья въ 170 верстамъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 9го Февраля 1726 года на жалованной къ заводамъ землѣ предку нынѣшняго заводосодержателя Коммисару Никитѣ Демидову, Краснопольской слободы ясашныхъ крестьянъ, въ 1729 году сыномъ его Дѣйствительнымъ Статскимъ Совѣтникомъ Акинфіемъ, Пермской Губерніи въ Красноуфимской округѣ на рѣчкѣ *Уткѣ*, по смерти коего достался по наслѣдству въ 757 году сыну его Григорью, послѣ онаго по раздѣлу принадлежалъ въ 765 году сыну сего послѣдняго Павлу, симъ же въ 1767 году проданъ нынѣшнему заводосодержателю Александру.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные, по Указамъ Горныхъ правительствъ въ 1732 и 781 годахъ, Сосновые, Еловые, Пихтовые, Лиственичные, Березовые, Осиновые и Липовые, коихъ за употребленіемъ на будущее время кантора примѣрно предполагала съ 1798 года на 49 лѣтъ, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 30, сверху 17, длиною 185 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 8 вершковъ; флютверы, то есть, запоры въ вышину 10, въ ширину $3\frac{1}{2}$ аршина. Фабрикъ доменная 1, молотовыхъ 3.

Доменное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменъ 2, изъ которыхъ въ верхней колошная труба вышиною отъ лещеди до колоши 14 аршинъ, въ колошѣ вышиною 12 вершковъ, шириною 2 аршинъ 12 вершковъ, въ распорѣ шириною 4, вышиною 8 аршинъ 1 вершка; горнъ вышиною въ верху подъ заплечками 1 аршина 12 вершковъ, глубиною $3\frac{1}{2}$ длиною 3 аршинъ; нижній вышиною отъ лещеди до колоши 14 аршинъ, въ колошѣ вышиною 12 вершковъ, шириною 2 аршина 8 вершковъ, въ распорѣ вышиною 4, шириною 8 аршинъ 1 вершка; горнъ вышиною вверху подъ заплечками 1 аршина 12 вершковъ, глубиною $3\frac{1}{2}$, длиною 3 аршина 4 вершка, оный складенъ до глиненныхъ заплечковъ изъ сѣраго камня, а заплечки набиваются бѣлой глиной, внутренность тѣхъ трубъ круглая; горны продольные; при первой домнѣ мѣха цилиндрическіе сырчатые, при коихъ четыре стоячія кади, при второй деревянные ящичные лежачіе, мѣрою первые каждой вышиною 2 аршина 13 вершковъ, шириною 1 аршина 6 вершковъ объ одномъ соплѣ, длиною, которое въ 3 аршина 2 вершка, отверстіежъ онаго, изъ коего духъ входитъ въ фурму, 2 вершковъ, а ящичные длиною 9 аршинъ 4 вершка, вышиною въ головѣ 12 вершковъ, шириною 1 аршина $1\frac{1}{2}$ вершокъ, задніе концы вышиною 2, шириною 2 же аршинъ 6 вершковъ о двухъ соплахъ, которыя, длиною по 3 аршина и 2 вершка; отверстіе въ оныхъ въ фурму по $1\frac{1}{4}$ вершка; а фурмы чюгунныя и концы, изъ коихъ духъ выходитъ въ горнъ, намазы-

ваются красною смѣшенною съ коннымъ каломъ и рѣчнымъ пескомъ глиною; глаза въ оныхъ по $2\frac{1}{2}$ вершка; отъ лещаднаго камня до фурмы по 11 вершковъ, до темпельнаго камня 1 аршинъ 2 вершка; отверстіе надъ темпелемъ шириною 1 аршина 5 вершковъ, вышиною 2 аршинъ 6 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 и до 35, въ каждую кладется твердыхъ рудъ по 16, мягкихъ по 8, флюса, то есть, извѣстнаго сыраго песку по 4 пуда; угля по 1 коробу тягостію по 20 пудъ; чюгунъ въ сутки выпускается на новомъ горну по три, а на разгорѣлемъ по 2 раза; въ каждомъ выпускѣ бываетъ онаго отъ 120, до 150 и до 200, въ сутки же выплавляется отъ 350 и до 450 пудъ, а рудъ проплавляется отъ 720 и до 760 пудъ; на сто пудъ руды выходитъ флюса по 17 и $17\frac{1}{2}$ пудъ; угля употребляется по $3\frac{3}{4}$ и по 4 короба, изо ста пудъ руды получается чюгуна по 50 и 55 пудъ, на каждой коробъ обходится онаго по $11\frac{3}{4}$ и 14 пудъ; водянныя колеса при верхней домнѣ шириною 2 аршинъ 9 вершковъ; водяное окно, въ которое пущается на колесо вода, вышиною 8, шириною 6 вершковъ; при нижней домнѣ шириною 3 аршинъ и 3 вершковъ, вышиною 6 аршинъ, окно шириною 12, вышиною 8 вершковъ; въ обыкновенное дѣйствіе цилиндрической мѣхъ поднимается въ минуту 8, а ящичной 4 раза, при оныхъ печахъ льются въ песокъ и отфурмовываются въ глину разные припасы; при работѣ сей обращается подмастерьевъ 8, засыпщиковъ 6, угленосовъ 12 посуточно, литейщиковъ 8, мусорщиковъ 8, толчейщиковъ при измѣлченіи твердыхъ рудъ 10, рудобоевъ при разбитіи мягкихъ 4 безсмѣнно, при печаткѣ въ песокъ припасовъ 2, при литьи въ глиненныя фурмы 6 человѣкъ времянно. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 6, запасныхъ 2; чюгунные молота тягостію отъ 16 и до 17 пудъ; фурмы употребляются красной мѣди вѣсомъ отъ $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ, въ глазу полукруглая, шириною въ 1, вышиною въ $\frac{3}{4}$ вершка, въ горнъ входитъ оная отъ 3 и до $3\frac{1}{2}$ вершковъ; паденіе имѣетъ на 1 дюймъ и во время дѣйствія обмазывается бѣлою глиною съ рѣчнымъ пескомъ; мѣха цилиндрическіе и ящичные деревянные, первые вышиною 2 аршинъ и 2 вершковъ, шириною 1 аршина и 1 вершка, сырчатые вышиною 2 аршинъ и 2 вершковъ, шириною 1 аршина, патроны у нихъ коженные; ящичные длиною $3\frac{1}{2}$, вышиною и шириною по 2 аршина; сопла у оныхъ длиною 5 четвертей, у круглыхъ 6, сырчатыхъ 7 четвертей, отверстіе у каждаго сопла въ 1 вершковъ; горновое гнѣздо подсыпается мѣлкимъ мусоромъ; цилиндрическіе мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 12, а ящичные 14 разъ; колеса боевыя вышиною въ $3\frac{1}{2}$ и 4 аршина, шириною отъ 7 и до $7\frac{1}{2}$ четвертей; окна, чрезъ кои спускается на колеса вода, шириною отъ 8 и до 9, вышиною отъ 4 и до 5 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ; желѣза получается обыкновеннаго по 8, а сортоваго по 7 пудъ; крица поспѣваетъ въ $7\frac{1}{2}$ часовъ, при сдѣланіи оной поступаютъ: когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, то бываетъ 2 или 3 раза ломка, при которой полагаютъ въ оной для мягкости соку, отъ чего происходятъ жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ оную сими жуками; на каждую крицу употребляется угля по $1\frac{1}{2}$ и $1\frac{1}{4}$ короба; каждый мастеръ подъ одимъ молотомъ выкавываетъ полоснаго и сортоваго желѣза въ недѣлю отъ 80 и до 90 пудъ; для приведенія желѣза въ мягкость имѣется особая обжигательнная печь, въ которую полагается по 8,000 пудъ и въ которой нагреваніе и охлаждѣніе онаго продолжается цѣлую недѣлю, дровъ употребляется для обжегу по

4 сажени; при сей работѣ мастеровъ находится 24, подмастерьевъ 24, работниковъ 24, запасныхъ 6, сторожей 3, обжигальщиковъ 3, носильщиковъ въ анбаръ желѣза 5; кузнечныхъ горновъ 12, слѣсарная 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о 4 рамахъ и станахъ 1, мукомольная о 2 станахъ и поставахъ 1, водяныхъ колесъ 26.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 399.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 1661 душа, и изъ оныхъ въ работахъ обращается годныхъ 585 человѣкъ, женскаго 1232, изъ числа же оныхъ мастеровыхъ щитается крѣпостныхъ 373, вѣчноотданныхъ 788, а собственныхъ крестьянъ годныхъ въ работахъ обращается 312.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ по послѣдней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола, жительствующихъ отъ сего *Уткинскаго* завода въ 4 и 98 верстахъ, 1874 души.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 67, при рудникѣ 3.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ *Уткинскому* заводу дѣйствующихъ 5, выработанныхъ 10; они находятся въ Высокогорской горѣ разстояніемъ отъ сего завода во 100 верстахъ и имянуются Нижне-Деревенскими; горы, окружающія оныя, состоятъ изъ сѣроватаго известнаго камня, а сѣповерхности покрыты онѣ черною, красною и песочною землею, въ срединѣ же составлены изъ глины краснаго, бѣлаго и желтаго видовъ; руда въ нихъ лежитъ жилами, пластами и гнѣздами красноватаго цвѣту, толщиною отъ 1 и до 6 сажень, сопровождаемы бываютъ до руды простою землею, обработываются ширфами и ямами, внутренняго укрѣпленія не требуютъ, работа производится ширфами и ямами и при нихъ никакихъ махинъ не имѣется, прибылая же въ нихъ вода выносится ушатами и ведрами, а добываемая руда носилками; разборъ рудамъ бываетъ чрезъ раздѣленіе твердыхъ отъ мягкихъ, особыхъ пробъ симъ не имѣется, но оказывается сіе по выплавкѣ, и твердыя содержатъ во 100 пудахъ отъ55 и до 60, мягкія отъ 40 и до 45 пудъ.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выкавывается желѣза.			И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Изъ оныхъ получается.		Дровъ куренныхъ.	Угля	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
	Чюгуна.	Желѣза.					Рубли.
Пуды.	Пуды.	Пуды.					
Отъ 350,000 до 400,000	200,000 240,000	40,000 45,000	10,000 Мѣлки. 7,000	30,000 Флюса. 60,000	4,500	45,000	65,000

Съ начала строенія проплавлено рудъ, выплавлено металловъ.					Истинною цѣною обошелся каждой пудъ.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
Съ начала строенія, то есть, съ 1729 по 774 годъ въ бывшее замѣшательство за истребленіемъ дѣлъ неизвѣстно, а съ 774 по 797 годъ:	Рудъ.	Выплавлено чюгуна.	Выковано желѣза.		Чюгуну.	Желѣза.	Попудныхъ съ чюгун.	
	Пуды.	Пуды.	Пуды.	Фунты.			Рубли.	Копейки.
	9,251,162	5,036,609	970,003	22	отъ 77 до и 89 р. к. 1 15 по тѣмъ же цѣнамъ.	р. к.	По 8 к.	-
Въ 1797	352,050	209,020	71,689	-		1 37	16,721	60
— 1798	404,457	243,583	45,699	2		1 54	19,486	64
— 1799	468,651	256,285	38,167	24		1 54	23,987	40
— 1800	365,421	210,630	28,278	25		1 60	25,275	60
— 1801		235,595	33,791	29		1 37	28,271	40
— 1802	440,213	229,875	17,727	30		1 37	27,585	-
— 1803	431,360	238,370	24,850	13		1 37	28,604	40

Оброчныхъ съ доменъ по 400 рублей въ годъ.

Е.

Названiе завода.

XVIII. ЗАВОДЪ МОЛЕБСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстоянiе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 166, отъ Екатеринбурга въ 250, отъ Красноуфимска въ 80 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствiе пущенъ въ 1787 году Октября 7 дня вышепомянутымъ заводосодержателемъ Демидовымъ по Указу Пермскаго Намѣсническаго Правленiя отъ 8 Февраля 1784 года на наемной землѣ въ Пермской Губернiи Красноуфимской округѣ.

Лѣса.

3е. Лѣсa къ оному имѣются наемные, кои суть Еловые, Пихтовые, Липовые, Березовые и Осиновые, которыхъ контора съ 1798 года впредь предполагала на 53 года.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 27½, сверху 15, длиною 100 сажень, въ полноводiе содержитъ воды 8 аршинъ; флютверы, то есть, запоры вышиною 2 сажени и 2½ аршина, шириною 5 сажень 2 аршинъ; фабрики каменнаго строенiя, доменная покрытая желѣзомъ 1, молотовыхъ для дѣланiя желѣза 2.

Доменное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменъ одна, вышиною 11, шириною въ колошѣ 2 аршинъ 10 вершковъ, въ распорѣ вышиною 1 аршина, шириною 4 аршина; горнъ сырчатой, шириною 3, глубиною 3½ аршина, длиною во днѣ до порогу 3¼ аршина, складенной до глиненныхъ заплечковъ изъ сѣраго камня, а заплечки набиваются бѣлою глиною, внутри доменная труба круглая; мѣха цилиндрическiе о четырехъ кадяхъ, каждой длиною 1 аршина 6 вершковъ, вышиною 2½, шириною 1 аршина 6 вершковъ, объ одномъ соплѣ, которое длиною 3 аршинъ, отверстiе у онаго, изъ коего духъ входитъ въ фурму 1½ вершка; фурма чюгунная, въ оной глазъ шириною въ 1¾ вершка; отъ лещаднаго камня до фурмы 10, до темпельнаго камня 17 вершковъ; отверстiе надъ онымъ шириною 1, вышиною 2 аршинъ 7 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 и до 35, въ каждую кладется твердыхъ рудъ по 8, 10 и по 12 пудъ, мягкихъ такое же количество; угля обыкновенной мѣры по 1 коробу, песку кварцоваго по 3 пуда; чюгуна въ сутки выплавляется въ 2 и 3 выпуска отъ 350 и до 440 пудъ, а рудъ проплавляется отъ 650 и до 700 пудъ; на 100 пудъ руды выходитъ флюса по 15 пудъ, угля по 4, 4½ и по 4¾ короба, а изо 100 пудъ руды получается чюгуна отъ 45, до 50 и до 60 пудъ; водяное колесо вышиною 5, шириною 2 аршинъ 6 вершковъ, дѣйствiе имѣетъ наливное; окно, въ которое пущается на колесо вода, вышиною 6, шириною 10 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствiи въ минуту поднимается по 8 разъ; при оной печи отливаются токмо въ песокъ молота, наковальны, половыя доски и прочiе принадлежащiе къ заводскому дѣйствiю припасы; при работѣ сей обращается подмастерьевъ 4, лишейщиковъ 4, засыпщиковъ 3, углен осовъ 6, кои работаютъ посуточно, мусорщи-

ковъ 2 понедѣльно, толчейщиковъ при измѣлченіи твердыхъ рудъ и соку 6 по 12 часовъ въ сутки, при разбивкѣ мягкихъ рудъ 3 человѣка безсмѣнно. Горновъ кричныхъ 8, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотовъ 4, запасныхъ 2, кои вѣсомъ отъ 17 и до 18 пудъ, фурмы мѣдныя, длиною въ 1 аршинъ, тяжестію въ 1 пудъ и 10 фунтовъ, глазъ, сдѣланной полуциркулемъ, въ ширину $1\frac{1}{4}$, въ вышину 1 дюйма, впущается въ горнъ до $\frac{1}{2}$ дюйма, паденіе имѣетъ на $\frac{1}{4}$ дюйма и во время дѣйствія обмазывается красною глиною; мѣха деревянные цилиндрическіе, при трехъ кадкахъ сырчатыхъ, вышиною 2, шириною 1 аршина; сопло длиною 7 четвертей, а отверстіе, изъ коего духъ проходитъ въ фурму, круглое, шириною 1 дюйма; горновое гнѣздо набдевается мѣлкимъ мусоромъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 10 и до 12 разъ; колеса боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, въ разносѣ шириною 2, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною 1 аршина; перьевъ 25, лотковъ 24; валъ длиною $4\frac{1}{2}$, толщиною въ 1 аршинъ; окно мѣховое шириною 6, вышиною 4 вершковъ; боевое шириною 12, вышиною 6 вершковъ. На крицу полагается штыковаго чюгуна по 11 пудъ; желѣза полосоваго получается по 7 пудъ 30 фунтовъ, а сортоваго по 7 пудъ; полосовое толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ 3 дюйма, а сортовое разной мѣры; крица поспѣваетъ въ $7\frac{1}{2}$ часовъ; при сдѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ, на каждую крицу употребляется угля по $1\frac{1}{4}$ короба 20 пудоваго вѣсу; каждые 2 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ въ недѣлю выкавываютъ желѣза полосоваго отъ 75 и до 85 пудовъ; для нагрѣванія и приведенія въ мягкость желѣза особенной печи не имѣется, а обжигается оное въ теченіи сутокъ на площади, въ которую полагается отъ 20,000 и до 30,000 пудъ, дровъ употребляется на каждую тысячу пудъ по 1 саженѣ; при каждомъ молотѣ обращается въ работахъ людей 12, а при всѣхъ 4 молотахъ 48, при обжогѣ желѣза 3 человѣка, при переноскѣ онаго въ анбаръ отъ 30 и до 40 человѣкъ. Горновъ кузничныхъ 8, рудоколотныхъ махинъ объ одномъ стану и объ одномъ молотѣ 1, слѣсарная 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница объ одномъ поставѣ 1, лѣсопильная мѣльница о 3 станахъ и 3 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 20,

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 293.

Собственные мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней ревизіи числится мужескаго пола 764, изъ оныхъ въ работахъ обращается 396, женскаго 759, собственныхъ крестьянъ годныхъ къ работѣ 280.

Приписные крестьяне.

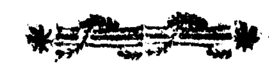
8е. Приписныхъ къ оному заводу государственныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади.

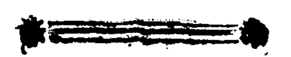
9е. Лошадей при заводѣ 45.

Рудники.

10е. Рудниковъ, принадлежащихъ къ сему *Молебскому* заводу имѣется дѣйствующихъ 3, не дѣйствующихъ 10; мѣстоположеніе оныхъ гористое и отлогое и находятся отъ завода въ 25 и 50 верстахъ; горы, окружающія сіи рудники



состоятъ изъ сѣроватаго известнаго камня, а съ поверхности покрыты онѣ черною, красною, желтою, бѣлою и песочною землею; руда въ нихъ лежитъ жилами, пластами и гнѣздами въ красныхъ и желтыхъ глинахъ, пространство и протяженіе оныхъ непрямолинейное, длиною отъ 5 до 15, шириною съ перѣсечкою отъ 5 до 10 саженъ, толщиною отъ 1 и до 2 аршинъ; выработка онымъ производится шурфами и ямами, внутри иногда укрѣпляется стойками, плахами и перекладами; здѣсь махинъ никакихъ не употребляется, притекаемая же вода отливается ушатами и ведрами, а руда выносится изъ ямъ на поверхность носилками, изъ шурфовъ поднимается на ручныхъ воротахъ зобнями: въ сутки вдумя человѣками добывается до 100 и до 150 пудъ руды, которая разбирается при раздѣленіи твердыхъ отъ мягкихъ; особенныхъ пробъ онымъ не дѣлается, но сіе оказывается по выплавкѣ, и твердыя содержатъ во 100 отъ 55 и до 60, мягкія отъ 40 и до 45 пудъ.



По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выкавывается желѣза.			И потому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Изъ оныхъ получается. Чюгуна.	Желѣза.	Дровъ куренныхъ.	Угля	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
Пуды.	Пуды.	Пуды.					Рубли.
Отъ 200,000 до 204,000	102,200 110,000	25,000 30,000	6,700 Мѣлки. 3,000	20,000 Флюса. 30,000	1,000	32,000	50,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено металловъ.					Истинною цѣною обошелся каждой пудъ.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Выплавлено чюгуна.	Выковано желѣза.		Чюгуну.	Желѣза.	Попудныхъ съ чюгун.	
	Пуды.	Пуды.	Пуды.	Фунты.	к. к.	р. к.	Рубли.	Копейки.
Съ начала строенія, то есть, съ 1787 по 797 годъ:	1,807,199	904,465	226,896	17	-	-	По 6 к. -	-
Въ 1797	241,690	114,600	22,787	20	$89\frac{1}{2}$ - 95	1 $54\frac{1}{4}$	2,306	10
-- 1798	185,262	92,530	31,827	18	$89\frac{1}{2}$ - 95	1 $54\frac{1}{4}$	5,551	80
-- 1799	201,491	111,177	27,698	-	88 - 99	1 $43\frac{1}{4}$ и 1 65	7,591	56
-- 1800	127,779	71,664	40,003	-	по тѣмъ же цѣнамъ.	тѣми же цѣнами.	5,733	12
-- 1801	-	101,259	21,578	-			8,100	72
-- 1802	120,750	63,248	21,364	-	$91\frac{1}{4}$	1 $45\frac{1}{4}$	3,059	84
-- 1803	265,670	129,259	20,401	37	$91\frac{1}{4}$	1 $45\frac{1}{4}$	10,340	72

Оброчныхъ съ доменъ по 200 рублей въ годъ.

Ж.

Название завода.

XIV. ЗАВОДЪ КАНБАРСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ губернскаго Горда Перми въ 350, отъ Екатеринбурга въ 558, отъ Осы въ 220, отъ Сарапула въ 40 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ и въ дѣйствіе пущенъ въ 1767 году, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 20 Сентября 1760 года на наемной у вотчениковъ Башкирцовъ землѣ, Павломъ Демидовымъ въ Пермской Губерніи, Осинской округѣ, на рѣчкѣ *Канбаркѣ*, а отъ него проданъ въ 1767 году нынѣшнему заводосодержателю Александру Демидову.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному заводу имѣются купле́нные, кои суть Сосновые, Еловые, Пихтовые, Липовые, Березовые, и Осиновые, которыхъ контора съ 1798 года на будущее время предполагаетъ на 33 года.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна шириною снизу 18, сверху 14, длиною 380 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ 4 вершка; флютзеры, то есть, запоры, первой шириною $7\frac{3}{4}$, вышиною $8\frac{1}{4}$ аршина, второй шириною $15\frac{3}{4}$, вышиною $8\frac{1}{4}$ аршина; фабрикъ деревяннаго строенія для ковки желѣза 3.

Махины и желѣзоковательное производство.

5е. Горновъ кричныхъ 6, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ отлитыхъ въ песокъ молотовъ 6, запасныхъ 3, кои вѣсомъ отъ 17 и до 18 пудъ; фурмы мѣдныя, длиною въ 1 аршинъ, тягостію въ 1 пудъ и 10 фунтовъ; глазъ полукруглой, шириною $1\frac{1}{4}$, вышиною 1 дюйма, въ горнъ входитъ на 4 дюйма, паденіе въ оной имѣетъ на $\frac{1}{4}$ дюйма, во время дѣйствія обмазывается красной глиной; мѣха деревянные цилиндрическіе, при трехъ кадкахъ сырчатые, вышиною каждой 2, шириною 1 аршина, отверстіе, въ которое духъ входитъ въ ящики по 4 вершка, ящикъ, въ которомъ духъ содержится, длиною $2\frac{1}{4}$, шириною въ верхъ 8, въ низъ 6 вершковъ; сопла длиною 7 четвертей, отверстіе въ концѣ, изъ коего духъ проходитъ въ фурму, круглое въ 1 дюймъ; горновое гнѣздо ни чѣмъ не набивается, а подсыпается мѣлкимъ мусоромъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 15 разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, мѣховыя, вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$ и 2 аршинъ, боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною 2 аршинъ, въ нихъ перьевъ 25, ложекъ 24, валъ длиною $4\frac{1}{2}$, толщиною 1 аршина; боевое окно, въ которое спускается на колесо вода длиною 3хъ четвертей, а шириною и вышиною по 4 вершка, мѣховыя длиною 6, вышиною 3 вершковъ. На одну крицу полагается чюгуна по 10 пудъ; выкованнаго желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ по 7 пудъ и 30 фунтовъ, а сортоваго по 7 пудъ; обыкновенно полосное толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ 3 дюйма, а сортовое разной мѣры; крица поспѣваетъ во время тяги желѣза въ $7\frac{1}{2}$ часовъ, при дѣланіи оной поступаютъ, когда сгоритъ чюгунъ, бываетъ 2 или 3 раза ломка, при которой кида-

ютъ для мягкости соку, отъ чего происходятъ жуки и садится полукрица, которую поворочиваютъ на фурму и окладываютъ сими жуками; угля на одну крицу употребляется однимъ мастеромъ по $1\frac{1}{8}$ коробу 20 пудоваго вѣсу; каждые 2 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ недѣлю желѣза по 80 и по 90 пудъ; для приведенія онаго въ мягкость имѣется особая обжигательная печь, въ которую полагается по 9,000 пудъ и въ оной содержится трои сутокъ; куренныхъ дровъ употребляется для обжегу по $2\frac{1}{2}$ сажени; при сей работѣ обращается мастеровыхъ 90, кои по сработании крицъ перемѣняются, а при обжегѣ 3 человѣка. Горновъ кузничныхъ 10, слѣсарная 1, мѣховая 1, мѣльницъ, мучная объ одномъ стану и 2 по тавахъ 1, лѣсопилочная объ одномъ стану и 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 12.

6е. Строеніея при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 328. *Строенія.*

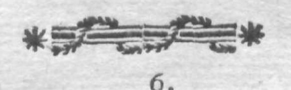
7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 688, женскаго 812 душъ, изъ числа сихъ мастеровыхъ показано собственныхъ своихъ 165, съ такимъ изъясненіемъ, что казенныхъ не имѣется, а потому оставшимъ быть должно вѣчноотданнымъ, но сего не изображено, годныхъ же изъ нихъ къ работѣ 385, да кромѣ ихъ изъ крестьянъ 220 человѣкъ. *Собственные мастеровые и работные люди.*

8е. Лошадей при заводѣ 35. *Лошади.*

9е. Рудниковъ при *Каибарскомъ* заводѣ не имѣется и за тѣмъ плавка чюгуна не производится, а на ковку желѣза доставляется оной съ *Уткинскаго* завода. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно употребляется чюгуна и выковывается желѣза.		По тому для дѣйствія заводскаго въ каждой годъ потребно.					
							Денежной суммы.
Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Рубли.
Отъ 90,000 до 110,000	Отъ 65,000 до 75,000	4,410	3,210	5,000	3,250	36,000	25,000

Съ начала строенія по 1797 годъ на ковку употреблено чюгуна и выковано желѣза.				Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.	
		Выковано желѣза.			
	Чюгуна.	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копейки.
Съ начала строенія, завода, что естьъ, съ 1767 по 1774 годъ не известно, а съ 1774 по 1797 годъ:	1,871,887 23 фун.	1,352,607	27	По	-
Въ 1797	102,557	68,885	21½	1	56
-- 1798	116,312	78,637	-	1	56
-- 1799	-	64,039	39	1	45
-- 1800	-	66,923	8	1	67
-- 1801	-	52,352	39	по тѣмъ же цѣнамъ.	
-- 1802	101,913	68,201	39		
-- 1803	96,955 16 фун.	66,075	21		



6.

Лейбъ-Гвардіи коннаго полку Ротмистра Всеволожскаго.

A.

XX. ЗАВОДЪ ПОЖЕВСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1 е. Отъ Губернскаго Города Перми въ 130, отъ Соликамска въ 86, отъ Екатеринбурга въ $358\frac{1}{2}$ верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2 е. Сей заводъ построенъ въ 1756 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи, данному 754 Марта 23, прежнимъ владѣльцамъ покойнымъ Баронамъ Строгановымъ, на собственно-принадлежащей имъ землѣ, грамотами жалованной предкамъ ихъ Великими Князьями, Царями и Государями Всероссійскими, въ Пермской Губерніи, въ Соликамской округѣ на рѣчкѣ *Пожевѣ*, но по учиненному раздѣлу въ 762 году наслѣдниками достался оной на часть Барону Сергѣю, а по смерти коего, по купчей данной отъ наслѣдниковъ его въ 773 году, поступилъ во владѣніе покойнаго Дѣйствительнаго Тайнаго Совѣтника Сенатора и разныхъ Орденовъ Кавалера Всеволода Андреевича Всеволожскаго съ прочимъ вообще имѣніемъ за 400,000 рублей, а отъ него по духовной съ 1796 года владѣетъ онымъ нынѣшній заводосодержатель племянникъ его Лейбъ-Гвардіи коннаго полку Ротмистръ Всеволожскій.

Когда и гдѣ построенъ.

3 е. Лѣса къ оному имѣются собственные по жалованнымъ грамотамъ прежнимъ владѣльцамъ, отводные по Указамъ горныхъ правительствъ, кои суть черные и красные, а на сколько лѣтъ оныхъ съ 1799 года стать можетъ, не извѣстно.

Лѣса.

4 е. Плотина одна, длиною 500, шириною снизу 30, сверху 15 саженъ; въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ и 6 вершковъ; флютверы, то есть, запоры, въ прорѣзѣ вышиною 2 сажень 6 вершковъ, шириною 3 аршина 9 вершковъ. Доменная фабрика 1, фурменная 1, кричныхъ 3, якорная 1, кузничная и слѣсарная 1, плющильная и рѣзная 1, проволочная 1.

Плотина и фабрики.

5 е. Доменныхъ печей 2, изъ коихъ запасная 1, оныя вышиною по 14, шириною въ колошѣ 3, въ распорѣ 4 аршинъ; горна длиною по 11, шириною по 3 четверти и 2 вершка, глубиною отъ лещеди до заплечковъ 3 аршина, складены изъ сѣраго камня; во внутренности доменныя трубы круглыя, а горна сырчатые; доменной корпусъ складенъ изъ краснаго кирпича; мѣха при старой домнѣ чюгунные круглые, а при второй деревянные цилиндрическіе, оба вышиною 9, шириною 7; сопла длиною $6\frac{1}{2}$ четвертей, отверстія, изъ коихъ духъ входитъ въ фурму по 2 вершка; фурмы чюгунныя литыя въ песокъ, шириною въ глазу въ 3 вершка; отъ горна, то есть, отъ лещаднаго камня до фурмы по 10 вершковъ; отъ лещеди до темпельнаго камня 14 вершковъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною 1 аршина 2 вершковъ, вышиною 2 аршина и 2 вершковъ; въ проплавку желѣз-

Доменное и желѣзоковательное производство.

ной руды засыпается на одну колошу по 28 и по 30 пудъ; угля употребляется отъ 28 и до 30 коробовъ, флюса обоженной извести по 3½ и по 4 пуда; колошъ въ сутки проходитъ отъ 28 и до 30; чюгуна въ сутки выпущается изъ каждой домны по 3 раза, каждой выпускъ бываетъ по 110 и по 150 пудъ, а иногда болѣе и менѣе; выплавляется въ сутки чюгуна изъ одной домны по 330 и по 450 пудъ; руды въ сутки проплавляется отъ 650 и до 850 пудъ; изо 100 пудъ руды по сложности получается чюгуна отъ 51 и до 54 пудъ, а на каждый коробъ угля по 15 пудъ; на каждые же 100 пудъ руды походитъ флюса обоженной извести по 15 пудъ и 15 фунтовъ; угля употребляется по 5 коробовъ и 1 мѣркѣ. Водяныя колеса у чюгунныхъ мѣховъ вышиною 6 аршинъ и 6 вершковъ, шириною 4 аршинъ 12 вершковъ, а у деревянныхъ вышиною 10 аршинъ, шириною 6 четвертей; дѣйствіе имѣютъ по ударенію воды сверху: первое наливное, а послѣднее полуналивное; окна, въ кои спускается на колеса вода, длиною 1 аршина, вышиною 6 вершковъ; у цилиндрическихъ мѣховъ поршни, или называемые пыжи, при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту по 8 разъ; при сихъ же домнахъ отливаются въ опоки, въ песокъ и формы при самыхъ выпускахъ, и прочіе заводскіе припасы; при работѣ сей обращается работныхъ людей мастеровъ, учениковъ и работниковъ 72 человѣка. Горновъ кричныхъ 32, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 16, запасныхъ 7, оные молота чюгунные литые въ песокъ, тягостію по 16 пудъ; каждой горнъ глубиною 16 дюймовъ, шириною 1 аршина, длиною 5 четвертей, складенные изъ кирпича и въ тѣхъ горнахъ доски чюгунныя, а фурмы мѣдныя плоскія, вѣсомъ по 1 пуду; глазъ шириною 1½, вышиною 1¾ дюйма полукруглой; фурма въ горнъ входитъ на 5½ и на 6 дюймовъ, паденіе имѣетъ различное, а замѣсви при дѣйствіи не бываетъ; мѣха деревянные и чюгунные цилиндрическіе, вышиною 8, шириною 6 четвертей; сопло длиною 5 четвертей; отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною 1 вершка; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; на одну крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ оной получается выкованнаго желѣза обыкновеннополоснаго по 8 пудъ, оное желѣзо шириною въ 2½, толщиною ½ дюйма; крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, полукрица поворачивается одинъ разъ, ломка бываетъ сокомъ, а жуки наторяютъ во время работы весьма рѣдко, и то отъ большей части сыроватаго чюгуна, кои и употребляются въ жженіе желѣза; на одну крицу угля употребляется по 1 коробу и по 3 мѣрки; 4 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза полоснаго въ одни сутки 48, въ недѣлю 288, а въ мѣсяцъ 1,152 пуда; водяныя колеса мѣховыя и боевыя вышиною 5, шириною 2 аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 8, вышиною 4 вершковъ, боевыя шириною 1 аршина, вышиною 4 вершковъ; у цилиндрическихъ мѣховъ поршень или пыжъ при обыкновенномъ дѣйствіи поднимается въ минуту по 5 разъ; обжигательной для мягкости желѣза особой печи не имѣется, а обжигается на тѣхъ же кричныхъ горнахъ при самой выковкѣ онаго; при работѣ сей обращается людей при одномъ горнѣ, кромѣ запасныхъ, мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, и работниковъ 2 человѣка. При семъ же заводѣ, хотя дѣло уклада, плющильнаго, рѣзнаго желѣза и якорей происходитъ, но весьма рѣдко и для заводской токмо надобности, а по тому числа перечней выдѣлки оныхъ и не показано; якорныхъ горновъ 2, плющильныхъ 2, катальной станокъ 1, прорѣзной 1, кузничныхъ горновъ 12, рудоколотной станъ 1, молотовъ 2, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 4хъ рамахъ и станахъ 1, мучная мѣльница объ одномъ стану и 4 подставахъ 1, водяныхъ колесъ 56.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 5, при Кизеловскомъ рудникѣ 3; мастерскихъ и обывательскихъ при заводѣ 360, при Кизеловскомъ рудникѣ 35. *Строенія.*

7е Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 рѣвизіи числится мужескаго пола 853, женскаго 1,002 души, изъ числа жъ мастеровыхъ въ работахъ находится 498, изъ коихъ при Елисавето-Пожевскомъ заводѣ обращается 100 человѣкъ, да сверхъ того вольныхъ работниковъ ежегодно бываетъ до 450. *Собственные мастеровые и работные люди.*

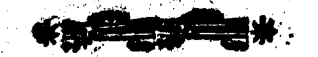
8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ не имѣется, а находятся собственные крѣпостные, кои всѣ заводскія работы отправляютъ вообще съ Елисавето-Пожевскимъ заводомъ попеременно; отъ Пожевскаго завода они жительство свое имѣютъ въ 20, 30, 110 и 174 верстахъ; мужескаго пола 7,158 душъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 69, при рудникахъ 1. *Лошади.*

10е. Рудниковъ, отводныхъ къ сему Пожевскому заводу обще съ частію г. Ивана Лазарева, дѣйствующій Кизеловской 1, недѣйствующихъ съ нимъ же Лазаревымъ 2; сіи рудники находятся въ гористыхъ мѣстахъ, разстояніемъ отъ Пожевскаго завода, Кизеловской въ 125 и 2 Губахинскихъ во 160 верстахъ; горы состоятъ изъ песчаныхъ и сѣрыхъ камней, а сверьху покрытыя черною и красною землею; пространство и глубина руднаго положенія еще неизвѣстны, пластовъ же и жилъ на главномъ Кизеловскомъ рудникѣ не примѣчается; руда лежитъ гнѣздами въ желтой охрѣ, въ красной глинѣ и бѣломъ пескѣ, и бываетъ болѣе или менѣе въ рыхломъ и твердомъ видахъ. Въ лѣтнѣе время работы производятся разносами и открытыми ямами безъ всякой крѣпи, а зимою проходными штольнами съ обыкновенною деревянною крѣпью; добываемая руда выкатывается на поверхность по штольнамъ тачками; махинъ никакихъ здѣсь не употребляется; сортировки рудамъ не бываетъ, ибо оныя здѣсь одинакаго свойства и всѣ прямо идутъ на обжегъ; пробы не дѣлается. 100 пудъ руды содержатъ чюгуна отъ 51 и до 54 пудъ. На Губахинскихъ рудникахъ работы не производятся, потому что при первомъ Кизеловскомъ добывается весьма достачное количество рудъ. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется изъ оныхъ чюгуна, выковывается желѣза.			По тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.						
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куреныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
Отъ 350,000 до 400,000	Отъ 150,000 до 180,000	Отъ 97,000 до 110,000	20,000	50,000	1,100	2,000	50,000	Отъ 50,000 од 60,000	Отъ 70,000 до 80,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чюгуна и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
		Чюгуна.		Желѣза.				Попудныхъ съ чюгуна.	
Сколько съ начала строенія, сего завода по 1786 выдѣлано метала, за згореніемъ въ архивѣ дѣлъ не извѣстно, а съ 1786 по 797 годъ:	Рудъ.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Чюгунъ.	Желѣзо.	Рубли.	Копейки.
	2,579,751 2 фун.	1,362,382	28	922,888	24	-	-	По 6 ко. съ пуда.	
Въ 1797	217,626	117,043	18$\frac{1}{2}$	78,951	16	По ко. 20	По 53	7,022	61
-- 1798	338,292	177,197	28$\frac{1}{2}$	111,041	36	20	53	10,631	86$\frac{1}{2}$
-- 1799	360,060$\frac{1}{2}$	187,690	5$\frac{1}{2}$	84,060	31$\frac{1}{2}$	26	55	13,830	91
-- 1800	289,393$\frac{1}{4}$	155,472	21$\frac{1}{2}$	74,108	14	30 и 33	65	12,437	80$\frac{1}{2}$
-- 1801	261,193$\frac{3}{4}$	208,750	24$\frac{1}{2}$	85,878	24	30	65	16,652	5
-- 1802	302,275$\frac{1}{2}$	160,984	7$\frac{1}{2}$	65,568	33	35	68	12,878	37$\frac{1}{2}$
-- 1803	342,672	165,641	12$\frac{1}{2}$	74,289	12	-	-	40,350	30$\frac{1}{2}$
								Оброчныхъ съ доменъ по 400 рублей въ годъ.	



Б.

XXI. ЗАВОДЪ ЕЛИСАВЕТО-ПОЖЕВСКОЙ.

Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ губернскаго города Перми въ 145, отъ Соликамска въ 101, отъ Екатеринбурга въ 373½ верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1794мъ году по волѣ первоначальнаго владѣльца Дѣйствительнаго Тайнаго Совѣтника, Сенатора и Кавалера Всеволода Алексѣевича Всеволожскаго, на купленной имъ вмѣстѣ съ Пожевскимъ заводомъ у Барона Сергѣя Николаевича Строганова съ его наслѣдниками общей землѣ, по смерти же онаго достался по духовной во владѣніе въ 1796 году племяннику его нынѣшнему содержателю завода Лейбъ-Гвардіи коннаго полку Ротмистру Всеволоду Андрѣевичу Всеволожскому; а по нынѣшнему дѣйствію конченъ въ 1798 году и находится въ Соликамской округѣ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному имѣются вообще съ Пожевскимъ заводомъ собственные по жалованнымъ грамотамъ прежнимъ владѣльцамъ, отводные по Указамъ горныхъ правительствъ и они суть: Еловые, Пихтовые и Сосновые и на дѣйствіе достаточно, а на сколько лѣтъ оныхъ съ 1799 года стать можетъ, о томъ по неизмѣренію еще не извѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина одна длиною 426, шириною снизу 25, съ верху 10 сажень, содержитъ въ полноводіе воды 3⅓ аршина; флютверы, то есть, запоры въ прорѣзѣ вышиною 8, шириною 6 аршинъ. Фабрикъ кричная 1, мѣховая 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 8, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ чюгунныхъ литыхъ въ песокъ 4, тягостію по 16 пудъ, кричные горна глубиною 16 дюймовъ, шириною 1 аршина, длиною 5 четвертей, и въ тѣхъ горнахъ доски чюгунныя, а фурмы мѣдныя плоскія, вѣсомъ по 1 пуду, въ глазу шириною и вышиною 1¼ дюйма полукруглыя; фурмы въ горнѣ входятъ на 5½ и 6 дюймовъ, паденіе имѣютъ со средины мѣховъ, при дѣйствіи замаски не бываетъ; мѣха деревянныя и чюгунныя цилиндрическія, каждый мѣхъ вышиною 8, шириною 6 четвертей, сопла длиною 3 четвертей, отверстіе, изъ коего духъ входитъ въ фурму, шириною 1 вершка; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; на одну крицу въ горнъ полагается чюгуна по 11 пудъ, изъ онаго получается обыкновенно полоснаго желѣза по 8 пудъ, шириною въ 2¼, толщиною въ ½ дюйма, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ; полукрица поворачивается въ горнѣ одинъ разъ, ломка бываетъ сокомъ, а жуки нагораютъ во время работы весьма рѣдко и при томъ отъ большей части сыроватаго чюгуна, кои и употребляются въ жженіе желѣза; на одну крицу употребляется угля по 1 коробу и по 3 мѣрки; 4 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза полоснаго въ одни сутки по 48, въ недѣлю

Махины и желѣзоковательное производство.

по 288, а въ мѣсяцъ по 1,152 пуда; водянныя, мѣховыя и боевыя колеса вышиною 5, шириною 2 аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя, шириною 8, вышиною 4 вершковъ, боевыя шириною 1 аршина, вышиною 4 вершковъ; у цилиндрическихъ мѣховъ поршень или пыжъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 5 разъ. Обжигательной для мягкости желѣза особой печи не имѣется, а обжигается оное на тѣхъ же кричныхъ горнахъ при самой ковкѣ; при работѣ сей обращается работныхъ людей при одномъ горнѣ, кромѣ запасныхъ мастеровъ, 2, подмастерьевъ 2 и работниковъ 2 человѣка. При семъ же заводѣ хотя дѣло уклада, плющильнаго и рѣзнаго желѣза и якорей производится, но весьма рѣдко и только для одной заводской надобности; а по тому выдѣлки оныхъ и не показано: кузничныхъ горновъ 2, водянныхъ колесъ 9.

Строенія.

6 е. Строенія при заводѣ, суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 54.

Мастеровые и работные люди.

7 е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи переведенныхъ изъ разныхъ собственныхъ мѣстъ мужескаго пола 150, женскаго 130 душъ, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ находится 100 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8 е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крѣпостными вообще съ Пожевскимъ заводомъ, которые приономъ и показаны, всего 7,158 душъ и оные отъ Елисавето-Пожевскаго завода жительство имѣютъ разстояніемъ ближніе отъ 5 до 15, а дальніе отъ 95 и до 159 верстахъ.

Лошади.

9 е. Лошадей при заводѣ 20.

Рудники.

10 е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Елисавето-пожевскому заводу не имѣется, да и доменныхъ печей въ построеніи не состоитъ, на дѣложъ желѣза доставляется чюгунъ изъ Пожевскаго завода.

СЪ начала строенія завода по 1797 годЪ выкавано желѣза.			Истинною цѣною вЪ выдѣлкѣ каждой пудЪ обошелся.
Сколько сЪ поступленія сего завода вЪ содержаніе нынѣшняго владѣльца по 1797 годЪ выдѣлано металловЪ, не извѣстно.	Выковано желѣза.		Копѣйки.
	Пуды.	Фунты.	
ВЪ 1798	6,418	10	25
-- 1799	31,160	7	56
-- 1800	39,341	14	67
-- 1801	43,989	9	67
-- 1802	48,933	30	69
-- 1803	53,739	18	80

7.

Наименованіе заводо-содержателя.

Дѣйствительнаго Камеръ-Гера и Ордена Святаго Іоанна Іерусалимскаго Командора Николая Демидова.

А.

Названіе завода.

XXII. ЗАВОДЪ НИЖНО-ТАГИЛЬСКОЙ.

Чюгуно-Плавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 140, отъ Екатеринбурга въ 140, отъ Верхотурья 150 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1725 году, по Имянному Блаженныя и вѣчной славы достойныя памяти ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА ВЕЛИКАГО Указу 1702 года, на Государственной порозжей и наемной у Вогуличей землѣ, въ Пермской Губерніи, Екатеринбургской области, Верхотурской округѣ, на рѣчкѣ Тагилѣ.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу отведены по Указамъ горныхъ правительствъ: сосновые, еловые, пихтовые, березовые, осиновые, но большею частію сосновые, коихъ кантора съ 1799 года предполагаетъ въ предь на лѣтъ, а въ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, длиною 104, шириною снизу 40, сверху 20 саженъ, содержитъ въ полноводіе воды 7 аршинъ 4 вершка; флютверовъ, то есть, заторовъ въ прорѣзахъ два, первые вышиною 8 аршинъ 12 вершковъ, шириною 2 аршинъ, вторые вышиною 5, шириною $2\frac{1}{4}$ аршина. Доменныхъ фабрикъ 2, фурменная фабрика 1.

Чюгуноплавиленное и желѣзоделательное производство и машины.

5е. Доменныхъ печей 4 и всѣ оныя равной пропорціи, каждая отъ основанія горна до конца трубы вышиною 12, шириною въ колошѣ 3 аршина и 2 вершка, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$ аршина; онѣ складены изъ краснаго кирпича, во внутренности круглы; горна же въ нихъ четвероугольные, продолговатые, выкладенные камнемъ, длиною 3 аршинъ, шириною 11 вершковъ; отъ лещаднаго камня до фурмы вышиною 9 вершковъ, до темпельнаго камня вышиною 1 аршина и 1 вершка, шириною и вышиною подъ темпелемъ 1 аршина; фурмы литыя чюгунныя, въ глазу круглыя, шириною по 3 вершка, въ печь входятъ и паденіе въ горнъ имѣютъ на осмину дюйма; мѣха деревянные ящичные, длиною $5\frac{3}{4}$, вышиною $2\frac{1}{4}$ и шириною 2 аршина; сопла чюгунныя, длиною 8 аршинъ, шириною съ одного конца отъ мѣха 5, къ фурмѣ въ отверстіи $1\frac{1}{2}$ вершка; мѣхъ въ минуту поднимается при обыкновенномъ дѣйствіи отъ 5 и до 6 разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, вышиною по 4, шириною по $1\frac{3}{4}$ аршина; окна, въ кои спускается на колеса вода, шириною 4, вышиною 3 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20, до 30 и болѣе; руды полагается въ колошу отъ 20 и до 30 пудъ, флюса, то есть, известнаго песку по 1 пуду,

угля по 1 коробу; чюгунъ въ сутки выпускается 4 раза; руды проплавляется отъ 600 и до 900 пудъ; чюгуна получается изъ каждой домны по 450 пудъ; на каждые 100 пудъ руды полагается флюса по 3 пуда, угля по 3 съ третью короба; по сложности отъ 100 пудъ руды чюгуна выходитъ отъ 62 и до 63 пудъ, на каждой коробъ угля обходится чюгуна отъ 15 до 18 пудъ; при сихъ же печахъ льются и отфурмовываются въ песокъ для заводскаго дѣйствія разныя вещи; при сей работѣ обращается людей: мастеровъ 3, подмастерьевъ 16, угленосовъ 22, засыпщиковъ 11, кои всѣ, кромѣ мастеровъ, смѣняются посуточно; литейщиковъ 15, мусорщиковъ 5, смѣняются чрезъ 3 седмицы; рудобоевъ 22, печатальщиковъ 5, фурмовальщиковъ 3, у разстилки битыхъ стульевъ 2, у пересѣвки песка 7, караульщиковъ 2, смѣняются каждодневно, а всего 113 человѣкъ. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ чюгунныхъ и желѣзныхъ 6, тягостію отъ 18 до 20 пудъ; горна, выкладенные кирпичемъ, глубиною отъ 6½ до 8½ вершковъ, шириною 1, длиною 1¼ аршина; фурмы мѣдныя, дѣлаются клиномъ, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 15 фунтовъ, въ глазу полукруглыя шириною въ 1 вершокъ, въ горнѣ входятъ отъ 4 до 5 вершковъ, паденіе имѣютъ малое, замазываются красной глиной; мѣха ящичные длиною въ 4, вышиною 2, шириною 1 аршина 6 вершковъ; сопла чюгунныя длиною 1¾ аршина, у нихъ отверстіе круглое, шириною въ 1 вершокъ; мѣха въ минуту поднимаются отъ 8, до 12 разъ; колеса водяныя и мѣховыя вышиною 4, шириною 1¾, боевыя вышиною 4½, шириною 1¾ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, шириною 8, вышиною 4 вершковъ; чюгуна на крицу полагается въ горнъ по 11 пудъ, изъ оной желѣза выдѣлывается въ обыкновенныхъ полосахъ и сортоваго по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, при дѣланіи оной поступаютъ, когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, бываетъ 2 и 3 раза ломка, при которой полагаютъ въ него для мягкости соку, обвалившагося при обжимкѣ крицъ, отъ сего происходятъ жуки и садится полукрица, которую поварачиваютъ и осыпаютъ жуками; угля употребляется на каждую крицу по 1 коробу; каждый мастеръ подъ однимъ молотомъ выковываетъ полосоваго и сортоваго желѣза въ седмицу отъ 25, до 90 пудъ. Печь обжигательная для мягкости желѣза имѣется особая, въ которую онаго полагается отъ 5,000 до 10,000 пудъ; въ нагрѣваніи и охлажденіи желѣзо содержится 3 сутки; дровъ употребляется на обжегъ куренной мѣры по 2 сажени. При всѣхъ означенныхъ заводскихъ работахъ людей обращается при домнахъ 113, у дѣла кричнаго желѣза 141, дощатаго 50, уклада 28, колотушечнаго и при разковкѣ стали 29, при плащеніи и плющеніи железа 22, при луженіи дощатаго 3, плотниковъ 21, сторожей и разсыльщиковъ 40, слѣсарей и мѣдниковъ 18, кузнецовъ и гвоздильщиковъ 122, всего 1,187 человѣкъ. Горновъ кузничныхъ 26, гвоздиленныхъ 4, слѣсарная 1, мѣховыхъ 3, лѣсопильная мѣльница о 4 рамахъ и объ одномъ стану 1, мукомольная объ одномъ стану и 2 поставахъ 1; горновъ якорныхъ и молотодѣльныхъ 6, молотовъ 2; колотушечныхъ 2, молотовъ 2; укладныхъ 4, молотовъ 2; рудоколотныхъ молотовъ 2, становъ плащиленныхъ 2, для цементованія стали печь 1, дощатыхъ печей 2, молотовъ 4.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 1,342. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 3,597, въ томъ числѣ казенныхъ 190, собственныхъ 1,605, вѣчно отданныхъ 1,802; въ работахъ находятся всѣ, кромѣ служителей; женскаго пола 3,724 души. *Мастеровые и работные люди.*

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ государственыхъ крестьянъ по последней 5 ревизіи мужескаго пола 839 душъ; жительство имѣютъ отъ сего завода въ 7, 22, 26, 67, 75 и 120 верстахъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 65, при рудникахъ 20.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Нижно-Тагильскому заводу числится дѣйствующихъ 3, недѣйствующихъ 3; находится въ гористыхъ мѣстахъ въ 2 и 7 верстахъ; горы, окружающія оныя, состоятъ большею частію изъ сѣраго камня, гдѣ лежатъ руды жилами и обыкновеннѣе пластами, въ глинѣ перемѣшанной съ разными охрами, красною, желтою, бѣлою и отчасти черною землею; руда же иногда магнитнаго свойства; рудоносныя жилы и пласты находятся во всѣхъ сихъ горахъ и разработываются отчасти порохомъ, съ поверхности ямами, а на Высокогорскомъ рудникѣ опущена шахта глубиною 26 сажень, а далѣе за твердостію рудъ не углубленось, на прочихъ же рудникахъ таковыхъ опытовъ не было; руда изъ ямъ и пустая земля отвозится и разносится въ особливыя кучи; толстота рудныхъ пластовъ и жилъ простирается чрезъ всѣ открытыя къ добычѣ оныхъ рудъ ямы въ разныхъ положеніяхъ; внутренняго укрѣпленія не дѣлается; при добычѣ рудъ для выливки изъ ямъ воды махинъ не имѣется, а въ открытыхъ ямахъ накопившаяся отъ дождей стекаетъ по плоскости прокопанныхъ каналовъ; сортировка рудамъ не бываетъ, по тому что онѣ всѣ одинаковаго свойства; суточная добыча отъ неравнаго количества людей бываетъ различна; за неимѣніемъ пробирной печки проба дѣлается въ доменныхъ печахъ; 100 пудъ мягкой и твердой руды содержатъ отъ 50 до 70 и болѣе пудъ; мокрыхъ рудниковъ здѣсь не находится.

Съ начала строенія сего завода сколько проплавлено рудъ, выплавлено чюгуна и выковано железа, за неимѣніемъ канторскихъ записокъ, въ особенности неизвѣстно, но показывается здѣсь вообще все количество полученнаго металла отъ всѣхъ 8 заводовъ по 1797 годъ:	По штату 1737 года должно проплавить рудъ и выдѣлать металла.		По тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.				
	Рудъ.	Чюгуна.	Рудъ.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Флюса.	Бревенъ.
	680,000	407,000	603,000	15,000	50,000	30,000	5,000

	Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чюгуна и выковано желѣза.					Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			попудныхъ съ чюгуна.	
	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чюгуна.	Выковано желѣза и укладу.			Чюгунъ.	Желѣзо.		Рубли.	Копѣйки.
		Пуды.	Пуды.	Уклад.	Фунты.					
	45,368,778	24,499,140	15,030,273				р.	к.		
			(кричнаго							
			(60,670	-	20	-	-	$69\frac{3}{4}$	-	-
			(передѣл.	2,389	20	-	-	$95\frac{3}{4}$	-	-
Въ 1797	975,494	447,492	(27,896	-	15	-	-	$86\frac{1}{2}$	27,150	40
			(стали.							
			(20	-	20	-	1	$14\frac{3}{4}$	По 8 ко. съ пуда.	
			(кричнаго.							
			(44,591	-	-	-	-	$69\frac{3}{4}$		
			(перерѣл.							
-- 1798	734,400	492,490	(19,905	-	30	-	-	85	39,399	20
			(стали.	2,400	30	-	-	$95\frac{1}{4}$	-	-
			(1,595	-	25	-	1	$14\frac{3}{4}$	-	-
			(кричнаго.							
			(59,151	-	10	-	-	-	45,940	76
-- 1799	659,687	477,462	(стали.	2,300	30	-	-	-	-	-
			(1,048	-	10	-	-	-	-	-
			(кричнаго.							
			(63,348	-	20	22	-	$76\frac{1}{4}$	66,642	12
-- 1800	885,172	555,351	(стали.	2,869	-	-	1	50	-	-
			(2,079	-	20	-	2	-	-	-
			(52,660	-	25	$28\frac{1}{2}$	-	$64\frac{1}{4}$	65,633	76
-- 1801	793,766	546,948	(стали.	3,327	-	-	1	$4\frac{1}{2}$	-	-
			(3,240	-	-	-	1	41	-	-
				-	30	$28\frac{3}{4}$	-	66	54,621	60
			(41,499							
-- 1802	679,734	455,180	(стали.							
			(1,480	-	10	-	1	40	-	-
				2,842	20	-	1	$11\frac{3}{4}$	-	-
			(	-	10	$28\frac{3}{4}$	-	71	51,409	92
			(25,255	2,764	-	-	1	40	-	-
-- 1803	600,570	428,416	(стали.						-	-
			(1,291	-	13	-	1	50	-	-

Оброчныхъ съ доменъ по 800 рублей въ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXIII. ЗАВОДЪ НИЖНО-САЛДИНСКОЙ

Желѣзоковательной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 520, отъ Екатеринбурга 160 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1760 году по Указамъ Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія на Государственной порозжей и на наемной у Вогуличей землѣ, въ Пермской Губерніи, Екатеринбургской области, Верхотурской округѣ, на рѣкѣ *Салдѣ*.

Лѣса,

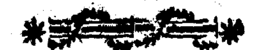
3е. Лѣса, принадлежащіе къ сему заводу, отводные по Указамъ горныхъ правителствъ, сосновые, еловые, пихтовые, березовые, осиновые и смешничные, но большею частію сосновые; сіи лѣса довольствуютъ вообще всѣ восемь заводовъ гна. Демидова, а на сколько лѣтъ стать можетъ неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1 длиною 150, шириною снизу 30, съ верху 22 сажень, содержитъ въ полноводіе воды 7 аршинъ; флютверовъ, то есть, запоровъ въ прорѣзъ двои, первые вышиною $8\frac{1}{4}$, шириною $2\frac{1}{2}$ аршина, вторые вышиною 5^1, шириною $2\frac{1}{4}$ аршина.

Желѣзоковательнопроизводство и махины.

5е. Горновъ кричныхъ 24, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 12, запасной 1; сіи молота чюгунные и желѣзные, тягостію отъ 17 до 20 пудъ; фурмы мѣдныя и дѣлаются полукруглыми, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 15 фунтовъ, глазъ полукруглой, шириною 1 вершка; въ горнъ входятъ отъ 4 до 5 вершковъ, паденіе въ оной имѣютъ самое малое и во время дѣйствія обмазываются красною глиной. Мѣха ящичные, каждой длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 2, шириною 1 аршина 6 вершковъ; сопла ихъ длиною $1\frac{3}{4}$ аршина, отверстіе круглое, шириною въ 1 вершокъ. Горновое гнѣздо не одинаковой глубины, отъ $6\frac{1}{2}$ и до $8\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 2 аршинъ 4 вершковъ, оно выкладывается кирпичемъ, набивки же въ горну никакой не бываетъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 8 и 12 разъ; колеса водяныя, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{3}{4}$, боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя ширимою 4, вышиною 3, боевыя шириною 8, вышиною 4 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ, желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ и сортоваго по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, угля употребляется по 1 коробу; и при сдѣланіи оной поступаютъ, когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, бываетъ 2 и 3 раза ломка, при которой полагаютъ для мягкости соку, отъ чего происходятъ жуки и полукрица садится, ее поворачиваютъ на фурму и окладываютъ жуками; каждый мастеръ подъ однимъ молотомъ выкавываетъ полосоваго и сортоваго желѣза въ недѣлю отъ 25 до 90 пудъ. Для приведенія желѣза въ мягкость построена обжигательная печь, въ которую онаго полагается отъ 5,000 до 10,000 пудъ; гдѣ нагрѣвается и простываетъ сіе желѣзо трои сутки, а на обжегъ употребляется дровъ куренной мѣры по 2 сажени. Якорныхъ же горновъ 2, при нихъ 1 молотъ, колотушечной горнъ 1 съ 1 молотомъ, плющиленной станъ 1, а что сими заведеніями



дѣлается и какимъ образомъ, и сколько при сей работѣ находится людей, все показывается вообще въ описанiи Нижно-Тагильскаго завода. Кузничныхъ горновъ 7, гвоздиленныхъ 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о двухъ рамахъ и одномъ стану 1, мукомольная объ одномъ стану и двухъ поставахъ 1.

6е. Строенiя при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 591. *Строенiя.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5й ревизiи числится мужескаго пола 1,540, вѣчно-отданыхъ 233; мастеровые въ работахъ всѣ обращаются; женскаго полу 1,703 души. *Мастеровые и работные люди.*

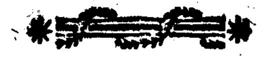
8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ нѣтъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 26. *Лошади.*

10е. Рудниковъ при семъ Нижно-Салдинскомъ заводѣ и доменныхъ печей не имѣется, а на ковку желѣза чюгунъ доставляется съ прочихъ сего господина Демидова заводовъ. *Рудники.*

По штату 1737 года въ ковку употреблять должно чюгуна и выкавывать желѣза.	По тому для дѣйствія ежегодно потребно.		
Желѣза. Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.
84,500	6,500	25,000	900

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1760 по 797 годъ, о выкованномъ желѣзѣ по неимѣнію канторскихъ записокъ неизвѣстно, а въ 1797 году: - -	Выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Копѣйки.
	75,266	35	69¾
Въ 1798	106,121	33	69¾
— 1799	101,832	10	-
— 1800	95,791	10	64¼
— 1801	128,658	-	66½
— 1802	86,689	10	67½
— 1803	98,937	15	87¾



В.

XXIV. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-САЛДИНСКОЙ,

Чюгуно-Плавиленной и Желѣзоковательной.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 500, отъ Екатеринбурга во 150 и отъ Верхотурья во 160 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1770 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія на Государственной порозжей и наемной у Вогулечей землѣ, въ Пермской Губерніи, въ Верхотурской округѣ, на рѣчкѣ *Салдѣ.*

Лѣса.

3е. О лѣсахъ принадлежащихъ къ сему заводу тожъ самое должно примѣчать, что мы уже выше сказали при описаніи Нижне-Салдинскаго завода.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1 длиною 175, шириною снизу 30, сверху 15 сажень, содержитъ въ полноводіе воды 6 аршинъ; флютверовъ, то есть, запоровъ въ прорѣзѣ 2и, первые вышиною $8\frac{3}{4}$, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, вторые вышиною $5\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{3}{4}$ аршина.

Чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство и махины.

5е. Доменныхъ печей складенныхъ изъ краснаго кирпича и во внутренности круглыхъ двѣ, то есть, дѣйствующая и запасная; онѣ обѣ равной пропорціи, вышиною отъ основанія горна до конца трубы 16, шириною въ колошѣ 3 аршинъ и 2 вершковъ, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$ аршинъ; горна длиною 3 аршинъ, поперегъ 11 вершковъ; они четвероугольные, продолговатые, выкладенные камнемъ вышиною отъ лещаднаго камня до фурмы 9 вершковъ, отъ лещади до темпельннаго камня 1 аршина и 1 вершка, шириною и вышиною подъ темпелемъ 1 аршина; фурмы чюгунныя, въ глазу круглыя, шириною въ порешникѣ 2 вершковъ, онѣ въ горнъ входятъ отъ 4 до 5 вершковъ и паденіе имѣютъ малое; мѣха деревянные ящичные, длиною $5\frac{1}{4}$, вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною 2 аршинъ; сопла чюгунные, длиною 8 аршинъ, шириною отъ мѣха 5; отверстіе къ фурмѣ $1\frac{1}{2}$ вершка; мѣхъ въ минуту поднимается при обыкновенномъ дѣйствіи отъ 5 до 6 разъ; водяныя колеса вышиною 4, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ которыя спускается вода на колеса, шириною 4, вышиною 3 вершковъ; руды въ колошу сыплется отъ 20 до 30 пудъ; угля употребляется по 1 коробу, флюсоваго песку по 1 пуду; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 30 и болѣе; чюгунъ въ 24 часа выпускается 4 раза; на 100 пудъ руды полагается флюса 3 пуда, угля $3\frac{1}{4}$ короба; рудъ въ сутки проплавляется отъ 600 до 900 пудъ; чюгуна же выплавляется одной домной до 450 пудъ; 100 пудъ руды по сложности даютъ 62 и 63 пуда чюгуна, котораго на каждой коробъ обходится отъ 15 до 18 пудъ; при сихъ же печахъ для заводской надобности отливаются въ песокъ разные припасы и фурмы. Число людей, находящихся при сихъ работахъ, показывается вообще въ вѣдомостяхъ при описаніи Нижно-Тагильскаго завода. Горновъ кричныхъ 6, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 3, сіи молота чюгунные, тяжестію отъ 18 до 20 пудъ; горна глубиною отъ $6\frac{1}{2}$ до $8\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною $1\frac{1}{4}$ аршина,

Они выкладенны кирпичомъ, фурмы мѣдныя, дѣлаются клиномъ, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 15 фунтовъ; въ глазу полукруглыя въ 1 вершокъ; въ горнъ входятъ отъ 4 до 5 вершковъ, паденіе имѣютъ малое и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха ящичные, каждой длиною 4, вышиною 2 аршина, шириною 1 аршина 6 вершковъ; сопла чюгунныя, длиною 1 $\frac{3}{4}$ аршина, отверстіе круглое шириною въ 1 вершокъ, горнъ ничемъ не набивается; мѣхъ въ минуту поднимается при обыкновенномъ дѣйствіи отъ 8 до 12 разъ; колеса водяныя мѣховыя вышиною 4, шириною 1 $\frac{3}{4}$, боевыя вышиною 4 $\frac{1}{2}$, шириною 1 $\frac{1}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, боевыя шириною 8, вышиною 4, мѣховыя шириною 4, вышиною 3 вершковъ; чюгуна на одну крицу полагается въ горнъ по 11 пудъ; изъ сего выковывается въ обыкновенныхъ полосахъ и сортоваго желѣза по 8 пудъ; крица въ горнѣ къ разрубкѣ поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; при дѣлѣ оной употребляется вмѣсто флюса обвалившійся при обжимкѣ крицъ сокъ; полукрицу поворачивая тъ въ горну и ломаютъ оную, а жуки съ сокомъ кладутъ тутъ же; угля на 1 крицу идетъ по 1 коробу; одинъ мастеръ выковываетъ желѣза въ седмицу отъ 25 до 90 пудъ; для приведенія желѣза въ мягкость особенной обжигательной печи при семъ заводѣ не имѣется, а отжигается оное на открытыхъ мѣстахъ; дровъ на сіе употребляется не равное количество; а сколько въ работахъ обращается людей, о семъ показано въ вѣдомостяхъ при описаніи Нижно-Тагильскаго завода. Колотушечной горнъ съ однимъ молотомъ 1, рудоколотной молотъ 1, кузничныхъ горновъ 3, гвоздиленной 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и рамѣ 1.

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 202.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи щитается мужескаго пола 558, въ числѣ коихъ казенныхъ 17, собственныхъ 416, вѣчно-отданныхъ 125, женскаго пола 723 душъ, а сколько имянно мастеровыхъ въ работахъ находится, сего точно не показано.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не имѣется.

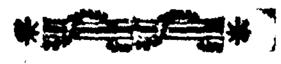
Лошади. 8е. Лошадей при заводѣ 14.

Рудники. 10е. Рудниковъ принадлежитъ къ Верхне-Салдинскому заводу отведенныхъ дѣйствующихъ 4.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выдѣлывать металла.			По тому для дѣйствія ежегодно потребно.			
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.
420,000	210,000	33,000	5,500	25,000	500	5,000

Съ начала строенія завода до 1797 года выдѣлано металловъ.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чюгуна.	Выковано желѣза.		Истинною, цѣною каждой пудъ на мѣстѣ обошелся.		попудныхъ съ чюгуна.	
		Пуды.	Пуды.	Фунты.	Чюгунъ.	Желѣзо.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія сего завода, то есть, съ 1770 по 797 годъ, о выплавленномъ чюгунѣ и выкованномъ желѣзѣ за неимѣніемъ канторскихъ записокъ неизвѣстно, а въ 1797 году: -	314,172	171,848	27,197	19	-	69¼	По 6 и 8 к. 12,359	84
Въ 1798	404,286	221,139	33,360	30	-	69¼	По 8 к. 17,691	12
— 1799	336,888	204,313	38,183	14	-	-	20,775	32
— 1800	285,147	170,526	41,677	30	23¼	67¼	21,543	12
— 1801	489,578	262,705	44,780	30	23¼	67¼	31,524	60
— 1802	501,799	277,662	28,002	-	26	67¼	33,319	44
— 1803	306,145	161,805	38,935	27	77	32¼	19,416	60

Оброчныхъ съ домевъ по 400 рублей въ годъ.

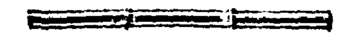


Г.

Название завода.

XXV. ЗАВОДЪ ЧЕРНО-ИСТОЧИНСКОЙ,

Желѣзоковательной.



Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 480, отъ Екатеринбурга 120 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1729 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи 1727 года на Государственной порозжей и наемной у Вогуличей землѣ, въ Пермской Губерніи, въ Екатеринбургской области, Верхотурской округѣ, на источникѣ изъ *Чернаго* озера.

Лѣса.

3е. О лѣсахъ здѣсь тоже разумѣется, что и въ предъидущемъ описаніи Салдинскихъ заводовъ.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, длиною 60, шириною снизу 20, съ верху 15 саженъ, воды содержитъ въ полноводіе $4\frac{1}{2}$ аршина; флютверы, то есть, запоры въ прорѣзѣ вышиною 5', шириною $2\frac{1}{4}$ аршина.

Желѣзоковательное производство и махины.

5е. Горновъ кричныхъ 14, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ чюгунныхъ и желѣзныхъ 7, запасной 1, тягостію отъ 18 до 20 пудъ; горна глубиною отъ $6\frac{1}{2}$ и до $8\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною 1 аршинъ 4 вершковъ, они выкладенны кирпичемъ; фурмы мѣдныя дѣлаются полукруглыми, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 15 фунтовъ, въ глазу шириною въ 1 вершокъ; въ горнѣ вставляются на 4 и на 5 вершковъ, паденіе имѣютъ самое малое, во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха ящичные длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 2, шириною 1 аршина 6 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 8 до 12 разъ; сопла длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, отверстіе, въ которое мѣховой духъ входитъ въ фурму, круглое, шириною въ 1 вершокъ; горнъ ничемъ не набивается; чюгуна полагается на одну крицу 11 пудъ, желѣза изъ оной выкавывается въ обыкновенныхъ и сортовыхъ полосахъ по 8 пудъ; крица къ разрубкѣ поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, при дѣлѣ оной употребляютъ вмѣсто флюса обвалившійся при обжимкѣ крицъ сокъ; полукрицу въ горну поворачиваютъ и ломаютъ оную съ сокомъ, а жуже бросаютъ въ горнъ; угля на крицу употребляется по 1 коробу; желѣза выкавывается каждымъ мастеромъ въ 1 сутки отъ $4\frac{1}{2}$ до 15 пудъ, въ недѣлю отъ 25 до 90 пудъ; водяныя и боевыя колеса вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, вышиною 8, шириною 4 вершковъ. Сколько же при работахъ сихъ обращается работныхъ людей, о томъ показано вообще при описаніи Нижне-Тагильскаго завода. Колотушечныхъ горновъ съ однимъ молотомъ 2, кузничныхъ 3, гвоздиленной 1, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и рамѣ 1.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 318.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5й ревизіи числится мужескаго пола 919, въ томъ же числѣ казенныхъ 65, собственныхъ 348, вѣчно-отданныхъ 506; женскаго пола 886 душъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не имѣется. *Приписные крестьяне.*

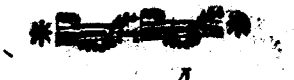
9е. Лошадей при заводѣ 6. *Лошади.*

10е. Рудниковъ при семъ Черно-Источинскомъ заводѣ нѣтъ. *Рудники.*

По штату 1737 года въ ковку употреблять должно чюгуна и выковывать желѣза.	По тому для дѣйствія ежегодно потребно.		
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.
Пуды.			
85,000	2,700	17,000	100

(21)

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.
Съ начала строенія сего завода, то есть, съ 1760 по 797 годъ, о выкованномъ желѣзѣ по неимѣнію канторскихъ записокъ неизвѣстно, а въ 1797 году: - -	Выковано желѣза.		Копѣйки.
	Пуды.	Фунты.	
	73,752	23	69½
Въ 1798	88,839	20	69¼
— 1799	76,819	20	-
— 1800	101,492	30	65
— 1801	91,667	28	75
— 1802	64,411	36	80¾
— 1803	55,708	32	72½



Д.

XXVI. ЗАВОДЪ ВИСИМО-УТКИНСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 519, отъ Екатеринбурга 160 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1771 году по Указу Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія на государственной порозжей землѣ, при называемыхъ шахъ и прежде отмежеванныхъ къ заводамъ Демидова лѣсахъ, въ Пермской Губерніи, Верхотурской округѣ, на рѣкѣ межевой *Уткѣ*; а въ 1782 году къ сему заводу куплены у его Сіятельства Графа Александра Сергѣевича Строганова земля, лѣсъ и деревня *Голашка*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Здѣсь лѣса отводные по Указу горныхъ правительствъ: сосновые, еловые, пихтовые, березовые, осиновые и смешанные, но большею частію сосновые; а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, того неизвѣстно. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, длиною 100, шириною снизу 44, сверху 24 саженъ, содержитъ въ полноводіе воды 6 аршинъ; флютеровъ, то есть, запоровъ въ прорѣзѣ двои, 1е вышиною $8\frac{3}{4}$, шириною $2\frac{1}{4}$, 2е вышиною $5\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{4}$ аршина. *Плотина и фабрики.*

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ и желѣзныхъ молотовъ 4, запасныхъ 2, тяжестію отъ 18 до 20 пудъ; горна, выкладенные кирпичемъ, глубиною отъ $6\frac{1}{2}$ и до $8\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1 и длиною 1 аршинъ 4 вершковъ; фурмы мѣдныя, полукруглыя, въ глазу 1 вершка, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 15 фунтовъ; въ горнъ вставляются отъ 4 до 5 вершковъ; паденіе имѣютъ самое малое, обмазываются красной глиной; мѣха ящичные, длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 2, шириною 1 аршина 6 вершковъ; каждой мѣхъ въ минуту подымается при обыкновенномъ дѣйствіи отъ 8 до 12 разъ; сопла длиною $1\frac{1}{4}$ аршина, отверстіе имѣютъ круглое, шириною въ 1 вершокъ; колеса боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, онѣ дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 4, вышиною 4, боевыя шириною 8, вышиною 4 вершковъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; чюгуна въ горнъ полагается по 11 пудъ на одну крицу, изъ коей выкавывается желѣза въ обыкновенныхъ полосахъ и сортоваго по 8 пудъ; крица въ горну поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; угля на сіе идетъ по 1 коробу; желѣза выковается однимъ мастеромъ въ сутки отъ $4\frac{1}{4}$ до 15 пудъ, въ седмицу отъ 25 до 90 пудъ; сколько же при работѣ сей употребляется работниковъ, о семъ показано въ описаніи Нижне-Тагильскаго завода. Горновъ дощатыхъ съ однимъ молотомъ 2, кузнечныхъ 2, гвоздиленныхъ 2; станковъ плющиленныхъ 2, катальной 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 4 рамахъ и объ 1 стану 1. *Желѣзодѣлательное производство и махины.*

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 246.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи щитается мужескаго пола 799, женскаго 849, въ числѣ коихъ казенныхъ 11, собственныхъ 589, вѣчно-отданныхъ 199 душъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ нѣтъ.

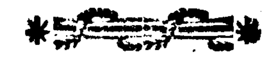
Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 33.

Рудники. 10. Рудниковъ при семъ заводѣ и доменныхъ печей неимѣется; ковка желѣза производится изъ доставляемаго чюгуна съ прочихъ его г. Демидова заводовъ.

✱═══════✱

По штату 1737 года выковывать должно желѣза.			По тому для дѣйствія ежегодно потребно.	
Плющильнаго.	Дощатаго.	Кровельнаго.	Угля.	Бревенъ.
Пуды.	Пуды.	Пуды.		
40,000	5,000	2,000	8,000	600

Со начала строенія завода до 1797 года выковано желѣза.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.
Съ начала строенія сего завода, то есть, съ 1771 по 1797 годъ сколько выковано желѣза, за неимѣніемъ канторскихъ записокъ не извѣстно, а въ 1797 году: -	Выковано желѣза.		Копѣйки.
	Пуды.	Фунты.	
	(кричнаго. (24,367	10	$69\frac{1}{4}$
	(передѣльна. (1,400	-	$82\frac{1}{4}$
	(укладу. (710	20	$95\frac{3}{4}$
Въ 1798	(полосоваго. (29,153	10	($69\frac{1}{4}$
	(сортоваго. (3,389	20	(
-- 1799	51,631	20	•
-- 1800	57,341	30	85
-- 1801	57,687	10	$71\frac{1}{4}$
-- 1802	42,021	20	$72\frac{1}{2}$
-- 1803	45,201	-	$76\frac{1}{2}$



E.

Названіе завода.

XXVII. ЗАВОДЪ ВИСИМО-ШАЙТАНСКОЙ,
Желѣзоковательной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 549, отъ Екатеринбурга 190 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1741 году по Указу Государственнаго Генералъ Бергъ-Директоріума на Государственной порожжей землѣ, въ Пермской Губерніи, Верхотурской округѣ, на рѣчкѣ *Шайтанкѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу отводные по Указамъ Горныхъ Правительствъ, сосновые, еловые, пихтовые, березовые, осиновые и смолничные, но большею частію сосновые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, того не извѣстно.

Плотина и фабрики.

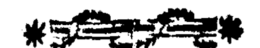
4е. Плотина 1, длиною 180, шириною снизу 20, съ верху 15 сажень, воды содержитъ въ полноводіе 7 аршинъ; флютберовъ, то есть, запоровъ въ прорѣзѣ двои, 1е вышиною 8¼, шириною 2¼ аршина, 2е вышиною 5¼, шириною 2¼ аршина.

Желѣзоковательное производство и махины.

5е. Горновъ кричныхъ 6, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ чюгунныхъ 3, вѣсомъ отъ 18 до 20 пудъ; горна, выкладенные кирпичемъ, глубиною отъ 6½ и до 8½ вершковъ, шириною 1, длиною 1 аршинъ 4 вершковъ; фурмы мѣдныя полукруглыя, въ глазу въ 1 вершокъ, вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 15 фунтовъ; въ горнѣ вставляются отъ 4 до 5 вершковъ, над ніе имѣютъ самое малое, обмазываются красной глиной; мѣха ящичные, длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 2, шириною 1 аршина 6 вершковъ; сопла длиною 1¾ аршина, отверстіе круглое, шириною въ 1 вершокъ, мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается отъ 8 до 12 разъ; колеса мѣховыя вышиною 4, шириною 1¾, боевыя вышиною 4½, шириною 1½ аршина; дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 4, вышиною 3, боевыя шириною 8, вышиною 4 вершковъ; гнѣздо въ горнѣ ни чемъ не набивается; чюгуна въ горнъ полагается по 11 пудъ на одну крицу, изъ коей выковывается желѣза въ обыкновенныхъ полосахъ и сортоваго по 8 пудъ; крица въ горну поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; угля идетъ по 1 коробу; желѣза однимъ мастеромъ выковывается въ сутки отъ 4½ до 15, въ седмицу отъ 25 до 90 пудъ: число работниковъ, находящихся при сихъ работахъ, показывается при описаніи Нижне-Тагильскаго завода. Горновъ кузничныхъ 2, мѣховая 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 9.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 160.



7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи находится мужескаго пола 391, въ томъ числѣ казенныхъ 21, собственныхъ 128, вѣчно отданныхъ 244; женскаго пола 415 душъ. *Мастеровые и работные люди.*

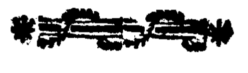
8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 5. *Лошади.*

10е. Рудниковъ и доменныхъ печей при семъ заводѣ нѣтъ, а ковка желѣза производится изъ доставляемаго чюгуна съ прочихъ его г. Демидова заводовъ. *Рудники.*

По штату 1737 года выковывать должно желѣза.	По тому для дѣйствія ежегодно потребно.		
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.
Пуды.			
28,000	1,500	6,000	-

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.
Съ начала строенія сего завода, то есть, съ 1741 по 797 годъ о выкованномъ желѣзѣ по неимѣнію канторскихъ записокъ неизвѣстно, а въ 1797	Выковано желѣза.		
	Пуды.	Фунты.	Копѣйки.
году: - -	23,489	20	69½
Въ 1798	30,702	-	69¾
-- 1799	28,776	20	-
-- 1800	34,230	35	66½
-- 1801	34,581	20	68
-- 1802	23,265	-	66½
-- 1803	26,767	-	74½



Ж.

XXVIII. ЗАВОДЪ ЛАЙСКОЙ, Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 525, отъ Екатеринбурга во 160 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ на двухъ плотинахъ, изъ коихъ нижняя заведена въ 1726, а верхняя въ 1742 году, по Указу блаженныя и вѣчной славы достойныя памяти ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА ВЕЛИКАГО 1702 года, на Государственной порозжей землѣ, въ Пермской Губерніи, въ Верхотурской округѣ, на рѣкѣ *Лаѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ сему заводу отводные, по Указу Горныхъ Правительствъ, сосновые, еловые, пихтовые, березовые, осиновые и сметничные, но большею частію сосновые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, того неизвѣстно.

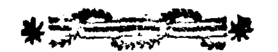
Лѣса.

4е. Плотинъ 2, верхняя длиною 65, шириною снизу 15, сверху 7 сажень; нижняя длиною 84, шириною снизу 20, сверху 10 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ; флютверы, то есть, запоры въ прорѣзахъ 1е вышиною 8 аршинъ 12 вершковъ, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, 2е вышиною $5\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{4}$ аршина. Молотовая фабрика 1, кузничная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ и желѣзныхъ молотовъ 4, тяжестію отъ 18 до 20 пудъ; горна, выкладенные кирпичемъ, глубиною отъ $6\frac{1}{2}$ и до $8\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною 1 аршина 4 вершковъ; фурмы мѣдныя, полукруглыя, въ глазу въ 1 вершокъ, вѣсомъ отъ 1 пуда и 10 фунтовъ и до 1 пуда 15 фунтовъ; въ горнъ вставляются отъ 4 до 5 вершковъ, паденіе имѣютъ самое малое, обмазываются красной глиной; мѣха ящичные, длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 2, шириною 1 аршина 6 вершковъ; сопла длиною $1\frac{3}{4}$ аршина, отверстіе ихъ круглое, шириною въ 1 вершокъ; каждой мѣхъ въ минуту поднимается при обыкновенномъ дѣйствіи отъ 8 до 12 разъ; водянныя колеса мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина; онѣ дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 4, вышиною 3, боевыя вышиною 4, шириною 8 вершковъ; горновое гнѣздо ничемъ не набивается; въ горнъ полагается чюгуна по 11 пудъ на одну крицу, изъ коей выковывается желѣза въ обыкновенныхъ полосахъ и сортоваго по 8 пудъ; крица въ горну поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; угля употребляется на сіе по 1 коробу; каждый мастеръ выковываетъ желѣза въ седмицу отъ 25 до 90 пудъ; число людей при работахъ сихъ показано вообще при описаніи Нижно-Тагильскаго завода. Горновъ кузничныхъ 4.

Желѣзоковательное производство и махины.



Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 81.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи мужескаго пола 233, въ томъ числѣ казенныхъ 4, собственныхъ 144, вѣчно-отданныхъ 85, женскаго пола 249 душъ.

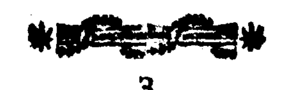
Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не находится.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 4.

Рудники. 10е. Здѣсь нѣтъ Рудниковъ, а по тому и доменныхъ печей не имѣется, чюгунъ же для ковки желѣза доставляется съ прочихъ его г. Демидова заводовъ.

По штату 1737 года выковывать должно желѣза.	По тому для дѣйствія ежегодно потребно.		
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.
Пуды.			
24,000	1,000	6,000	-

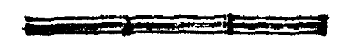
Съ начала строенія завода по 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.
Съ начала строенія сего завода, то есть, съ 1726 по 797 годъ о выкованномъ желѣзѣ по неимѣнію канторскихъ записокъ не извѣстно, а въ 1797 году: - -	Выковано желѣза.		Копѣйки.
	Пуды.	Фунты.	
	24,107	-	$69\frac{1}{2}$
Въ 1798	32,726	20	$69\frac{1}{4}$
-- 1799	25,179	10	-
-- 1800	39,709	30	73
-- 1801	28,547	20	$85\frac{3}{4}$
-- 1802	19,431	20	73
-- 1803	20,295	20	$79\frac{1}{2}$



3.

Названіе завода.

XXIX. ЗАВОДЪ ВЫЙСКОЙ,
Желѣзодѣлаемой и Мѣдиплавиленной.



Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 479, отъ Екатеринбурга 143, отъ Верхотурья 150 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1721 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи 1720 года Декабря 20 дня, на государственной порозжей и наемной у Вогуличей землѣ, въ Пермской Губерніи, Верхотурской округѣ на рѣкѣ *Выѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу отводные по Указамъ горныхъ правительствъ, сосновые, еловые, пихтовые, березовые, осиновые и сметничные, но большею частію сосновые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, того неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина длиною 150, шириною снизу 24, сверху 14 сажень, содержитъ въ полноводіе воды 6 аршинъ; флютверовъ, то есть, запоровъ въ прорѣзѣ двои, 1е вышиною $8\frac{3}{4}$, шириною 2, 2е вышиною $5\frac{3}{4}$, шириною $2\frac{1}{4}$ аршина.

Мѣди-плавиленное и желѣзо-ковательное производство и машины.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, каждая ото дна горна до конца колоши вышиною 6 аршинъ, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ; 1я внутри круглая шириною въ почвѣ 14 вершковъ, въ срединѣ 1 аршина 8 вершковъ, а въ верху 1 аршина; 2я четвероугольнная, въ почвѣ въ срединѣ и въ верху шириною 14 вершковъ, отъ лещади до фурмы 5 вершковъ; фурмы въ печь нисколько не входятъ, въ глазу полукруглыя, величиною $1\frac{1}{4}$ вершка, паденіе имѣютъ въ горнъ не большое и онѣ отливаются изъ чюгуна, тягостію отъ 20 и болѣе фунтовъ; мѣха деревянные ящечныя вышиною $1\frac{1}{2}$, длиною 5 аршинъ и $1\frac{1}{4}$ вершка, сопла въ длину $1\frac{1}{4}$ аршина; мѣхъ въ минуту поднимается отъ 5 до 6 разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣздо въ горну набивается мусоромъ, смѣшаннымъ съ бѣлой глиною, толченымъ перегорѣлымъ горновымъ камнемъ и рѣчнымъ пескомъ; колошъ проходитъ въ сутки отъ 20 до 25, а въ одну колошу засыпается руды отъ 5 до 6 пудъ; угля идетъ на сіе по $\frac{1}{4}$ короба; шихта снабдевается не равнымъ количествомъ сплавочнаго песку и извѣсти; изо 100 пудъ руды выплавляется мѣди отъ 5 и болѣе фунтовъ, мѣдноватаго чюгуна отъ 5 до 10 и болѣе пудъ; мѣдноватой чюгунъ, будучи пережженъ на гермахерскихъ двухъ горнахъ, изо 100 пудъ даетъ чистой мѣди отъ $12\frac{1}{2}$ до 20 пудъ; угля употребляется до 40 коробовъ; черная мѣдь очищается на тѣхъ же горнахъ и оной кладется въ одинъ разъ отъ 1 и до 3 пудъ; 100 пудъ руды по сложности даютъ чистой мѣди отъ $1\frac{1}{2}$ до $2\frac{1}{4}$ пудъ; при каждомъ горнѣ находится 6 работниковъ. Горновъ кричныхъ 10, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ и желѣзныхъ молотовъ 5, вѣсомъ отъ 18 до 20 пудъ; фурмы мѣдныя клинообразныя, тягостію отъ 1 и до 1 пуда 10 и 15 фунтовъ; гласъ полукруглой, шириною 1 вершка; фурма въ горнъ входитъ отъ 4 и до 5 вер-

шковъ, паденіе имѣетъ малое, обмазывается красной глиной; мѣха ящичные, длиною каждой 4, вышиною 2, шириною въ 1 аршинъ и 6 вершковъ; сопла длиною $1\frac{3}{4}$ аршина; отверстіе круглое, шириною въ 1 вершокъ; каждый кричный горнъ глубиною отъ $6\frac{1}{2}$ до $8\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною $1\frac{1}{4}$ аршина, выкладывается кирпичемъ; горновое гнѣздо ничемъ не набивается; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 8 до 12 разъ; водянныя колеса, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{3}{4}$, боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя вышиною $3\frac{1}{2}$, боевыя $4\frac{1}{2}$ вершковъ. На одну крицу полагается чюгуна штыковаго въ одинъ разъ по 11 пудовъ, изъ сего выковывается обыкновеннаго полосоваго и сортоваго желѣза по 8 пудъ; полосы толщиною бываютъ въ $\frac{1}{2}$, шириною въ 3 дюйма, а сортовое разныхъ мѣръ; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; при дѣланіи оной, когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, бываетъ 2 и 3 раза ломка, при которой кидаютъ въ него для мягкости соку, отъ сего дѣлаются жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ жуками и жгутъ, осыпавъ ее углемъ, коего на одну крицу въ одной смѣнѣ выходитъ 20 пудоваго вѣсу по 1 коробу; каждый мастеръ на одномъ горну и однимъ молотомъ выковываетъ въ седмицу отъ 25 до 90 пудъ желѣза; обжигательная печь для приведенія желѣза въ мягкость одна, въ которую полагается онаго въ одинъ разъ отъ 5,000 до 10,000 пудъ; нагрѣваніе и охлажденіе онаго продолжается трои сутки, на обжегъ дровъ кубической мѣры идетъ по 2 сажени; сколько же находится при сей работѣ людей, показано въ вѣдомости описанія Нижно-Тагильскаго завода. Горновъ кузничныхъ 3, гвоздиленной 1, толчея для толченія рудъ и мусора о 4 пестахъ 1.

6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 334. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5й ревизіи состоитъ мужескаго пола 860, женскаго 970 человѣкъ; въ числѣ коихъ казенныхъ 10, собственныхъ 163, вѣчно-отданныхъ 687 душъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ къ сему заводу нѣтъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 10. *Лошади.*

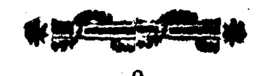
10е. Рудниковъ отводныхъ при семъ заводѣ дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 1, выработанныхъ 4. Сіи рудники имѣютъ положеніе въ ровныхъ, гористыхъ и отлогихъ мѣстахъ и отстоятъ отъ завода въ $\frac{1}{2}$, 15, 16 и 18 верстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ изъ сѣраго известнаго камня, красной, желтой и черной глины; руды лежатъ въ нихъ жилами, не большими пластами и гнѣздами, и въ сихъ видахъ, бывъ прерываемы помянутыми породами, простираются въ глубь до 12й сажени; работа производится открытыми ямами, разносами и шахтами, кои глубиною отъ 5 до 12 сажень; внутри укрѣпляются лѣсомъ; руда изъ шахтъ подымается ручными воротами въ деревянныхъ бадьяхъ, а вода отливается помощію насосовъ; руды разбираются на 2 и на 3 сорта; добыча оным неопредѣлительна, и пробуются на обыкновенныхъ мѣдиплавиленныхъ печахъ; сто пудъ даютъ по 1 и по $2\frac{1}{2}$ пуда чистой мѣди; нынѣ рудниковъ мокрыхъ не находится, а въ недѣйствіи оставленъ одинъ за безнадежностію рудъ. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію выковывается желѣза - - 34,020 пудъ.

Съ начала заведенія сего завода, то есть, съ 1722 по 1768 годъ, выплавка мѣди происходила самая малая, а въ 1768 за пресѣченіемъ въ рудникахъ рудъ плавки оной не было, и тогда же и происходила только для пробы рудъ изъ новыхъ приисковъ, но съ 1768 по 1797 годъ выплавлено мѣди всего: - а сколько выковано желѣза, за неимѣніемъ канцорскихъ записокъ, неизвѣстно, а въ 1797 году:

	Съ начала строенія завода по 1797 годъ проплавлено рудъ и выплавлено мѣди и выковано желѣза.							Испытанною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну съ мѣди.		
	Проплавлено рудъ.	Чистой мѣди.		Мѣдноватаго чюгуна.		Желѣза.		Мѣдь.		Желѣзо.	Десятинной.		
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Руб.	Коп.	Коп.	Пуды.	Фунты.	Золотники.
с 1768 по 1797	-	1,045	14¾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1797	23,722	424	28	-	-	23,211	20	12	40	69¼	-	-	-
Въ 1798	11,764	337	19½	1,367	5	42,078	-	12	40½	96¼	50	24	89
-- 1799	3,680	84	12	391	15	37,364	20	-	-	-	12	25	72
-- 1800	10,427	177	22	1,064	25	44,726	20	-	-	74½	26	25	29
-- 1801	11,884	228	20¼	1,663	17	37,437	10	13	62½	77½	43	11	7¼
-- 1802	5,620	114	13¾	461	10	26,315	10	13	62¼	77½	17	6	6
-- 1803	3,505	66	18	436	13	34,173	32	13	50	78¾	9	38	68

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей по 40 рублей въ годъ.



8.

Дворянина Екима Лазаревича Лазарева.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

XXX. ЗАВОДЪ КЫЗЕЛОВСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 155, Екатеринбурга 460, Соликамска 110 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ г. Дѣйствительнымъ Статскимъ Совѣтникомъ Иваномъ Лазаревичемъ Лазаревымъ въ 1788 году на покупной отъ наслѣдниковъ г. покойнаго Тайнаго Совѣтника, Дѣйствительнаго Камеръ-Гера и Кавалера Барона Григорья Николаевича Строганова въ 778 году и Указами Правительствующаго Сената утвержденной землѣ, по теченію правой стороны рѣчки *Кызели*, впадающей въ рѣку *Вилву*, а сія уходитъ въ *Яйву*, *Яйва* же въ *Каму*, въ Пермской губерніи въ Соликамской округѣ; по смерти же Ивана Лазаревича Лазарева достался сей заводъ по наслѣдству въ 1803мъ году брату его нынѣшнему заводосожателю Екиму Лазаревичу.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ сему заводу принадлежатъ собственно-покупные, еловые, пихтовые и березовые, а на сколько лѣтъ ихъ стать можетъ, того неизвѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу 35, сверху 20, длиною 105 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ 10 вершковъ; флютверовъ, то есть, запоровъ двой, каждые вышиною по 8 аршинъ и 10 вершковъ; шириною по 6 сажень. Фабрикъ двѣ, доменная на каменномъ основаніи 1, молотовая деревянная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Доменъ 2, вышиною отъ лещади до колоши 6 сажень, съ лещади до распору 6½ аршинъ, первая въ распорѣ шириною 5½ аршинъ, въ колошѣ шириною 2 аршинъ 4 вершковъ, горнъ вышиною 3½ аршина, шириною поверхъ горна 1 аршинъ 10 вершковъ, по лещади длиною 3 аршина, шириною у задника 12, у порогу 11 вершковъ; послѣдняя въ распорѣ шириною 4¼ аршина, въ колошѣ шириною 2 аршинъ 6 вершковъ; горнъ сей послѣдней съ лещади вышиною 3, шириною поверхъ горна 1 аршинъ 12 вершковъ, а по лещади длиною 2 аршинъ 12 вершковъ, шириною у задника 13, у порогу 12 вершковъ; горна и трубы складены изъ горноваго камня, но только подъ верхъ на 2 аршина и колоши выкладены кирпичемъ, приготовленнымъ изъ бѣлой глины; внутренность трубъ круглая, а горна сыр атые съ разваломъ, корпуса ихъ изъ краснаго кирпича; мѣха при сихъ домнахъ чюгунные цилиндрическіе, коихъ при первой домнѣ 4, вышиною 2 аршинъ 4 вершковъ, шириною 2 аршинъ; сопла длиною 1 аршина 8¼ вершковъ, отверстіе оныхъ на 3½ дюйма; при второй домнѣ 2, вышиною 2 аршинъ 8 вершковъ, шириною 2 аршинъ 1 вершка; сопла длиною 1 аршина 8½ вершковъ, отверстіе оныхъ на 3¼ дюйма; фурмы чюгунныя,

Доменное и желѣзоковательное производство и махины.

въ горнѣ вставляются отъ 6 до 7 вершковъ и обмазываются глиною; въ глазу отъ 3 и до 3½ вершовъ; въ домнахъ отъ лещаднаго камня до фурмы 12 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня вышина 1 аршина, надъ темпелемъ ширина и длина при первой 1 аршина 8½, при второй 1 аршина 12 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 28, 30 и 35; въ каждую полагается охренныхъ рудъ отъ 29, до 30 и 31 пуда, угля по 1 коробу, известнаго камня, отчасти и извести отъ 2 до 3 пудъ; чюгунъ въ сутки выпускается 3 раза и получается онаго отъ 135 и до 150 пудъ; а рудъ проплавляется отъ 850 и до 900 пудъ; чюгуна выплавляется отъ 450 и до 500 пудъ; изо 100 пудъ руды выходитъ 50 и до 54 пудъ чюгуна, котораго обходится на каждой коробъ угля по 16 и болѣе пудъ; на 100 пудъ руды идетъ флюса по 7 пудъ, угля по 3 короба и 5 мѣрокъ. Водянныя колеса при 1 домнѣ вышиною 10¼, шириною 2 аршинъ 7 вершковъ; при послѣдней вышиною 12, шириною 2 аршинъ 2 вершковъ; дѣйствіе имѣютъ наливное; окна при первой длиною 7, вышиною 6½ вершковъ, при второй длиною 10, вышиною 6 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 5 и 6 разъ; при сихъ печахъ льются въ песокъ потребныя къ заводскому дѣйствію припасы и отфурмовывается разная посуда. Людей при работахъ обращается посуточно: при засыпкѣ угля и руды съ флюсомъ 4, подъ домной у горна 4 же человѣка, но когда обѣ домы въ дѣйствіи, то работниковъ бываетъ въ двое умножено, а при фурмовкѣ и отливкѣ припасовъ по 3 и по 5 человѣкъ. Горновъ кричныхъ 8, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотовъ 6, запасныхъ 2, тягостію отъ 18, 19 и до 20 пудъ; фурмы мѣдныя полукруглыя, отъ 30 и до 35 фунтовъ, въ глазу вышиною 1¼, шириною 1¾ дюйма; въ горнѣ входятъ отъ 4¼ до 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ отъ 1½ до 2 дюимовъ и обмазываются глиною; мѣха деревянные клинчатые и ящичные, первые длиной 5 аршинъ, во время дѣйствія подымаются отъ нижняго короба на 1 аршинъ 4 вершка, шириною въ самомъ заду короба 1 аршина 6 вершковъ; ящичные вышиною 1 аршина 8½ вершковъ, внутри 14 вершковъ; сопла длиною 1 аршина 8 вершковъ и 1 аршина 12½ вершковъ, отверстіе имѣютъ 1¼ дюйма; горновое гнѣздо ничемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 4 и 5 разъ; колеса боевыя вышиною 5, шириною 2 аршинъ; мѣховыя вышиною въ діаметрѣ 5¼, шириною 1 аршина 8 вершковъ; окна боевыя длиною 7, вышиною 6 вершковъ; мѣховыя длиною 3, вышиною 2 вершковъ. На крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ, желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ до 7 пудъ 35 фунтовъ; крица поспѣваетъ въ 10 и 11 часовъ; ломка бываетъ съ тѣмъ же кричнымъ сокомъ; полу-крицу по выемкѣ изъ горна поворачиваютъ и нагораемые жуки пережигаютъ вмѣстѣ съ оною; на каждую крицу идетъ угля по 1 коробу и 1 мѣркѣ; два мастера на одномъ горну въ сутки выковываютъ желѣза по 18½, въ недѣлю 130, въ мѣсяцъ 520, а иногда болѣе и менѣе пудъ; обжигательной печи не имѣется, а желѣзо для мягкости обжигается при спускѣ въ ковкѣ на тѣхъ же кричныхъ горнахъ. При работѣ сей находится работниковъ при 7 горнахъ 42 человѣка; уставщикъ, сторожей за нарядомъ оныхъ 2, плотниковъ 2, при дѣлѣ мѣховъ и при разныхъ потор жныхъ работахъ 214 человѣкъ. Свирѣльная 1, горновъ кузничныхъ 8, слѣсарная 1, мѣховая 1, сушильная 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 20.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 5, магазейновъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 240. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей собственныхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи 551 душа, женскаго 566, изъ мастеровыхъ въ работахъ находится 282. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не находится, а по тому къ заготовленію матеріалловъ и для перевозовъ на пристани припасовъ употребляются собственные его крѣпостныя 1,600 человѣкъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 35. *Лошади.*

10е. Рудниковъ въ дѣйствіи и недѣйствіи 2, присковъ 7; они отстоятъ отъ сего завода въ 1. и 6 верстахъ, но общій съ господиномъ Всеволожскимъ находятся въ 2 верстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ большею частію изъ красныхъ и сѣрыхъ глинъ, каменистыхъ, известковыхъ породъ, горноваго камня и бѣлаго песку; руды здѣсь буро-охренныя лежатъ между сими породами въ жилахъ и большими гнѣздами неровной величины; пространство и протяженіе оныхъ неизвѣстно, добыча ихъ постоянна; онѣ, бывъ сопровождаемы глинами и твердымъ камнемъ, простираются до неопредѣленной еще глубины; лѣтомъ обработываются наружными копями, зимой штольнами, которыя укрѣпляются лѣсомъ по горному правилу; водоотливныя махины не употребляются, а притекаемая вода выпускается особыми для сего штольнами; добываемая руда выносится носилками и выкатывается телѣжками прямо къ пожогу; за однородностію рудъ сортировки и пробы не дѣлается; въ 100 пудахъ руды содержится чюгуна отъ 50 и до 54 пудъ. *Рудники.*

И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.						
Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ рудообжигальныхъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
8,000	20,000	3,000	16,000	60,000	36,000	60,000

Съ начала строенія сего завода по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чюгуна и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна.		Желѣза.		Чюг.	Желѣ.		Попудныхъ съ чюгуна.	
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія, то есть, съ 789 по 797 годъ:	2,043,779	1,055,028	$2\frac{1}{2}$	45,899	29	-	-	-	-	-
въ 1797	326,991	165,173	30	11,708	14	По. (-	-	По. (-	Отплатежа оныхъ уводены на 10 лѣтъ. Генваря съ 10 1789 по 799 годъ.	
-- 1798	370,452	197,977	12	12,928	37	((-	-	((-		
-- 1799	401,836	214,755	87	10,661	28	((- (45		((- (85	1534,9	$55\frac{1}{3}$
-- 1800	$398,920\frac{1}{2}$	225,878	4	7,963	16	(-		(-	18,070	25
-- 1801	377,228	215,711	$3\frac{1}{2}$	7,992	18	((-		((-	17,256	89
-- 1802	450,189	230,037	3	4,635	31	((-		((-	18,402	$96\frac{1}{4}$
-- 1803	468,763	268,822	23	9,172	1	51	1	2	21,505	81

Оброчныхъ съ домовъ по 400 рублей.

Б.

XXXI. ЗАВОДЪ ЧЕРМАССКОЙ,
Чюгуноплавиленной и Железоделаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 90, отъ Екатеринбурга во 405, отъ Соликамска во 115 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указамъ Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго заводовъ правленія, даннымъ Апрѣля 27 1761, Декабря 18 1763 и Декабря 14 чиселъ 1766 годовъ, бывшими содержателями господами Баронами Строгановыми на пожалованныхъ отъ Великихъ Государей Царей Прародителямъ ихъ собственной землѣ, вверхъ по теченію праваго берега рѣки *Чермасы*, впадающей въ рѣку *Каму*, отъ сей послѣдней въ 4 верстахъ; но прошлаго 1778 года Апрѣля 20 дня господинъ Лазаревъ купилъ оной со всѣмъ имуществомъ отъ наслѣдниковъ ихъ, бывшаго отъ Арміи Генералъ-Маіора и Кавалера Барона Александръ Николаевича и конной Гвардіи Ротмистра покойнаго Сергѣя Николаевича, отъ малолѣтнаго его сына Александръ Сергѣевича Строгановыхъ; а по смерти сего достался оной наслѣдственно брату его Дворянину Екиму Лазаревичу Лазареву. И находится въ Соликамской округѣ.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу принадлежатъ собственные покупные съ заводомъ смяшничные, произрастаютъ по низкимъ и болотнымъ мѣстамъ, а насколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, о томъ неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотинъ 2, изъ коихъ первая заводская шириною снизу 30, съ верху 20, длиною 168 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ 8 вершковъ; флютверы, то есть, запоры вышиною 2, шириною 7 сажень; вторая мѣльничная, построенная на особой рѣчкѣ, длиною 28, шириною съ основанія 10, безъ онаго по поверхности 8, вышиною 5 сажень и 2 аршина, прорѣзъ 1 аршинъ 12 вершковъ, въ полномъ скопѣ содержитъ воды 7½ аршинъ. Доменная каменная фабрика 1, молотовыхъ деревянныхъ 4, дощатыхъ 1, свирѣльная 1.

Доменное и желѣзоковательное производство.

5е. Домна 1, вышиною съ лещади до колоши 16, до распору 6½, въ распорѣ шириною 6 аршинъ, въ колошѣ, шириною 2 аршинъ 8 вершковъ, внутри отъ лещади до фурмы 12 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ, отверстіе надъ темпелемъ шириной и длиною 1 аршина 12 вершковъ; горнъ съ лещади вышиною 3½, а по лещади длиною 3 аршинъ, шириною 14 вершковъ, складенъ изъ краснаго кирпича на фундаментѣ горноваго камня. Мѣха здѣсь чюгунные цилиндрическіе круглые, вышиною 2 аршинъ 4 вершковъ, шириною 2 аршинъ; сопла длиною 2 аршинъ 8 вершковъ, отверстіе оныхъ 4 дюймовъ; фурмы чюгунныя, обмазывающіяся глиною, длиною отъ 6 и до 7 вершковъ въ глазу шириной и вышиной отъ 2 и до 2½ вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 и до 22, въ каж-

дую колошу засыпается рудъ отъ 42 и до 44 пудъ, угля по одному коробу, а вмѣсто флюса употребляется простаго песку и частію извѣстнаго обыкновеннаго камня отъ 5 и до 6 пудъ. Чюгунъ въ сутки выпускается три раза, въ каждой выпускѣ выплавляется онаго отъ 140 и до 150 пудъ, въ 24 часа отъ 450 и до 500 пудъ. Рудъ проплавляется отъ 900 и до 950 пудъ; сто пудъ руды дають чюгуна болѣе или менѣе 50 пудъ, а на каждой коробъ обходится онаго по 20 и болѣе пудъ. На сто пудъ руды идетъ флюса 13 и болѣе пудъ, угля болѣе или менѣе 2 коробовъ и $2\frac{1}{2}$ мѣрокъ. Водяное колесо вышиною $10\frac{1}{4}$, шириною 1 аршина 8 вершковъ, дѣйствіе имѣетъ наливное, водяное окно шириною 7, вышиною 6 вершковъ; воды на колесо пускается отъ 2 и до 3 вершковъ, а квадратныхъ отъ 14 до 21 вершка. Мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются отъ 5 и до 6 разъ; здѣсь отливаются въ песокъ потребныя къ заводокому употребленію припасы и мелочная чюгунная посуда; при семъ дѣйствіи обращается людей ежесуточно: наверху домны при засыпкѣ угля, рудъ и флюса 4 человѣка и смѣняются поутру, у доменнаго горна 3, при фурмовкѣ и отливкѣ разныхъ припасовъ отъ 10 и до 12 человѣкъ, а у прочихъ работъ смотря по надобности. Горновъ кричныхъ 24, при нихъ дѣиствующихъ чюгунныхъ молотовъ 12, запасныхъ 8, тягостію отъ 18 до 20 пудъ; фурмы мѣдныя вѣсомъ отъ 25 и до 35 фунтовъ, въ глазу къ верху $1\frac{1}{4}$, а въ ширину $1\frac{1}{4}$ дюйма; въ горнѣ вставляются отъ 5 и до 6 дюймовъ; паденіе имѣютъ отъ 2 и до $2\frac{1}{2}$ дюймовъ, обмазываются глиною; мѣха клинчатые, ящичные и цилиндрическіе, клинчатые длиною 5 аршинъ, вовремя дѣйствія подымаются отъ нижняго короба на 1 аршинъ 4 вершка, высота и ширина въ самомъ заду короба 1 аршина 6 вершковъ; ящичные въ вышину 1 аршина 8 вершковъ, внутри 1 аршина 2 вершковъ; цилиндрическіе вышиной 2, шириной 1 аршина 8 вершковъ; сопло длиною отъ 1 аршина 8 вершковъ и до 1 аршина 12 вершковъ, отверстіе имѣетъ $1\frac{1}{4}$ дюйма; горновое гнѣздо ничемъ не набивается. Цилиндрическіе мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются отъ 5 до 6 разъ, а деревянные клинчатые отъ 4 и до 5 разъ; окна, чрезъ кои на колеса пускается вода, длиною отъ 5 и до 6 вершковъ, вышиною 4, $4\frac{1}{2}$ и до 5 вершковъ; чюгуна въ одинъ разъ полагается на крицу по 11 пудъ; желѣза получается разныхъ сортовъ по 7 пудъ и 35 фунтовъ; крица поспѣваетъ въ 10 часовъ, при сдѣлании оной, съ чюгуномъ для флюса ничего не употребляется, а только бываетъ ломка съ кричнымъ сокомъ; полукрицу поворачиваютъ, нагораемые жуки кладутъ подъ крицу и вмѣстѣ пережигаютъ; на каждую крицу идетъ угля по 1 коробу и 1 мѣркѣ. Два мастера на одномъ горну выковываютъ желѣза въ сутки 22, въ недѣлю 140, въ мѣсяцъ 560, а иногда и менѣе пудъ; обжигательная печь нынѣ только строится. При сей работѣ обращается людей: мастеръ, подмастерье и работникъ, а во всѣхъ фабрикахъ со всѣми перемѣнами 144, сторожей за нарядомъ оныхъ 8, плотниковъ при дѣлѣ мѣховъ и при разныхъ посторжныхъ работахъ 346 человѣкъ. Горновъ якорныхъ 2, при нихъ молотовъ не имѣется, но якори дѣлаются ручными молотами; станковъ: плющиленной 1, катальной 1, прорѣзной 1; дощатыхъ печей 6, молотовъ 2, горновъ для подковокъ 2, кузничныхъ 14, слѣсарная 1, мѣховая 1, сушильная 1, мучная мѣльница о 2 станахъ и 2хъ подставахъ 1, лѣсопилочная о 2хъ рамахъ 1, водяныхъ колесъ 56.

Строенія 6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 523.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей собственныхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится 1,082, женскаго 1,176; сверхъ же того находится въ работахъ мастерыхъ 620, крѣпостныхъ крестьянъ 1,210 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 76. *Лошади.*

10е. Рудниковъ при Чермасскомъ заводѣ нѣтъ, а руда поставляется съ Бѣлевскихъ рудниковъ. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, изъ оныхъ выплавляется чюгуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.					
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Дровъ мѣлкихъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
220,000	110,000	отъ 130,000 до 135,000	10 125	27,000	2,500	32,000	50,000	100,000

Съ начала строенія сего завода по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чюгуна и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна.		Желѣза.		копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.	Попудныхъ съ чюгуна.	
		Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Чюг.	Желѣ.		Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія, то есть, съ 788 по 797 годъ:	4,767,915 и 20 фун.	2,467,553	38	2,092,417	$8\frac{1}{2}$	-	-	-	-	-
						По.		По.	по 6 ко. съ пуда.	
Въ 1797	215,215	110,805	$7\frac{1}{2}$	130,415	12	$79\frac{1}{4}$	1	$19\frac{1}{4}$	6,648	31
-- 1798	27,107	13,990	15	132,799	28	$83\frac{1}{4}$	1	$27\frac{3}{4}$	839	$42\frac{1}{4}$
-- 1799	78,541	134,472	33	126,457	34	(-	(	$23\frac{3}{4}$	9,914	$2\frac{3}{4}$
						(78				
-- 1800	191,236	98,305	8	113,468	30	(-		$23\frac{1}{4}$	7,864	$41\frac{3}{4}$
-- 1801	184,834	96,292	15	127,362	10	80		$13\frac{1}{2}$	7,703	39
-- 1802	165,158	84,608	12	102,892	23	$82\frac{1}{4}$		$25\frac{1}{4}$	6,767	$66\frac{3}{4}$
-- 1803	$218,414\frac{1}{2}$	108,011	7	103,539	7	$83\frac{1}{2}$	1	$26\frac{3}{4}$	8,640	90

Оброчныхъ съ доменъ по 200 рублей въ годъ.

B.

XXXII. ЗАВОДЪ ХОХЛОВСКОЙ, Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 30, Екатеринбурга въ 306, Оханска въ 90 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 13 числа Ноября 1755 года, покойною госпожею Баронессою Строгановой на собственной ея землѣ, вверхъ по теченію праваго берега рѣчки *Хохловки*, впадающей въ рѣку *Каму*, отъ коей отстоитъ въ $1\frac{1}{4}$ верстѣ; а отъ нее поступилъ онъ къ гну. Лазареву въ покупкѣ съ прочимъ имуществомъ 1784 года Августа 9 числа; по смерти же сего достался оной по наслѣдству брату его, нынѣшнему заводосодержателю Екиму Лазаревичу.

Лѣса.

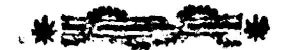
3е. Лѣса, купленные вмѣстѣ съ показаннымъ Хохловскимъ заводомъ, смешничные, черные, липовые, частію же сосновые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 13, сверху 9, длиною 110 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 4 вершка; флютверы, то есть, запоры вышиною $8\frac{1}{4}$, шириною 4 аршинъ. Кричная фабрика 1.

Желѣзокоательное производство и махины.

5е. Горновъ кричныхъ 6, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ литыхъ въ песокъ молотовъ 3, запасныхъ 3, тягостію отъ $18\frac{1}{2}$ и до 20 пудъ; фурмы красной мѣди, вѣсомъ 35 фунтовъ и до одного пуда; глазъ полукруглой, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{4}$ дюйма, онъ въ горнъ входятъ на 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ понурное въ средину горна, при дѣйствіи окладываются кирпичемъ и обмазываются красной глиной; горновое гнѣздо набивается пескомъ; мѣха при сихъ горнахъ деревянные продолговатые, одинаковой мѣры, нижній ящикъ длиною 5 аршинъ, вышиною 12, шириною 36 дюймовъ; верхній коробъ надъ ящикомъ вышиною и шириною 1 аршина 12 вершковъ; сопло длиною въ 1 аршинъ 8 вершковъ, его отверстіе въ $1\frac{1}{2}$ дюймъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 5 и 6 разъ; колеса боевыя вышиною 5, шириною съ пестивами 2 аршинъ; мѣховыя вышиною 5 аршинъ 8 вершковъ, шириною съ бестивами 1 аршина 12 вершковъ; окна, чрезъ кои вода пускается, боевыя длиною 7, вышиною 6 вершковъ; мѣховыя въ длину и ширину по 3 вершка; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ и которая поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ; при сдѣланіи оной поступаютъ слѣдующимъ образомъ: какъ скоро чюгунъ изгоритъ или раскрошится въ горну на части, тогда перемѣшиваютъ съ тѣмъ же кричнымъ сокомъ желѣзными ломами, а по томъ даютъ соединятся въ одну глыбу, коя называется полукрицею, вынимаютъ оную изъ горну и оборотя нижнею стороною къ верху пережигаютъ, и такъ сдѣлавши желѣзную крицу, разрубаютъ на куски, изъ которой



выковываютъ желѣзо; на каждую крицу идетъ угля по 1 коробу и 1 мѣркѣ, желѣза получается изъ оной въ обыкновенныхъ полосахъ по 7 пудъ и 30 фунтовъ; два мастера при 2 горнахъ и 2 молотахъ въ недѣлю выдѣлываютъ окало по 127 пудъ и 35 фунтовъ. Обжигательной печи для приведенія желѣза въ мягкость не имѣется, а обжигается оное при тѣхъ же горнахъ по вытяжкѣ каждой полосы; людей обращается въ суточныхъ работахъ: при каждомъ горнѣ и молотѣ мастеровъ и подмастерьевъ 3, а при 6 молотахъ и одно-горнахъ 18 человѣкъ. Кузничныхъ горновъ 4, слѣсарная 1, мѣховая 1, водяныхъ колесъ 12.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 8, мастерскихъ и обывательскихъ 92.

Мастеровые и работные люди.

7е. Собственныхъ Мастеровыхъ при семъ заводѣ по нынѣшней 5й ревизіи числится мужескаго пола 258, женскаго 246, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ находятся 128, а крѣпостныхъ крестьянъ 120 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

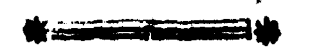
8е. Приписныхъ крестьянъ здѣсь нѣтъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 6.

Рудники.

10е. Рудниковъ желѣзныхъ при семъ Хохловскомъ заводѣ не имѣется, а по тому чюгунъ на ковку желѣза поставляется съ Чермасскаго и Кызеловскаго заводовъ.



По штату 737 года изъ чюгуна выковывано желѣза.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.					
Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли	Копѣйки.
22,800	16,058	1,000 мѣл. 80	2,750	150	3,000	7,364	54

Съ начала строенія до 797 года онаго выдѣлано изъ чюгуна.			Истинною цѣною въ выдѣлеѣ каждой пудъ обошелся.	
Съ начала покупки сего завода, то есть, съ 1784 до 797 годъ изъ доставляемаго съ Хохловскаго, Чермасскаго и Кызеловскаго заводовъ чюгуна:	Чюгуна.	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
	223,630	156,257	7	-	.
Въ 1797 году	27,059 и 31 фу.	16,573	27	-	20
-- 1798 -	14,532¾	15,496	14	-	2¼
-- 1799 -	20,159½	12,948	5	-	17½
-- 1800 -	22,715	17,024	7	1	-
-- 1801 -	22,407¼	15,855	10	-	-
-- 1802 -	20,203 и 15 фу.	11,038	21	-	20
-- 1803 -	19,351	11,819		-	-
-- 1804 -	31,101	11,778	9	-	-

г.

Названіе завода.

XXXIII. ЗАВОДЪ ПОЛАЗИНСКОЙ,

Железоделаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 30, отъ Екатеринбурга въ 400 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ покойнымъ г. Дѣйствительнымъ Статскимъ Совѣтникомъ Иваномъ Лазаревичемъ Лазаревымъ по праву собственности въ 1797 году на покупной у бывшей помѣщицы Баронессы Марьи Артемьевны Строгановой землѣ, въ Пермской Губерніи вверхъ по теченію лѣваго берега рѣчки *Полазны*, впадающей въ рѣку *Каму*, отъ устья которой въ 3 верстахъ; по смерти же сего достался оной по наслѣству брату его нынѣшнему заводосодержателю Екиму Лазаревичу Лазареву.

Лѣса.

3е. Лѣса здѣсь еловые, пихтовые и прочіе сметничные, и частію красные.

Плотина и фабрики.

4е. Плотинъ 2, изъ коихъ заводская шириною снизу 24, сверху 12, длиною 180 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ; запоры, первый дѣйствующій вышиною 8, шириною 7 аршинъ и 2 вершковъ; второй запасной для спуска излишней воды вышиною 7 аршинъ 6 вершковъ, шириною 6 сажень и 2 аршинъ 12 вершковъ; мѣльничная плотина, построенная на той же рѣчкѣ ниже первой въ трехъ верстахъ, шириною снизу 6, сверху 4, длиною 30 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 2 аршина. Кричныхъ фабрикъ 2.

Махины и железоковательное производство.

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотъ 6, запасныхъ 6, тягостію отъ 19 и 20 пудъ; фурмы желѣзныя отъ 30 фунтовъ и до 1 пуда; глазъ дѣлается полукруглой вышиною 2, шириною $1\frac{1}{2}$ дюйма, въ горнъ входитъ на 17 и 18 дюймовъ и во время дѣйствія обмазывается красною глиной. Мѣха чюгунные цилиндическіе, каждый мѣхъ вышиною 2, въ діаметрѣ 1 аршинъ 8 вершковъ; сопло длиною отъ проведенныхъ трубъ 2 аршинъ 4 вершковъ, отверстіе, изъ коего духъ проходитъ въ фурму, $2\frac{1}{4}$ дюймовъ; при пускѣ въ дѣйствіе въ горнъ кладется нѣкотарая часть кричнаго соку, мѣха при обыкновенномъ движеніи въ минуту поднимаются 7 и 8 разъ; колесъ боевыхъ 6 по 5, 6 же по 6 аршинъ, мѣховыя по 8; окны, въ которыя спускается вода, шириною 6, вышиною 4 вершковъ. Чюгуна полагается въ одинъ разъ по 11 пудъ на крицу, изъ коей получается желѣза по 7 пудъ 30 фунтовъ; крица поспѣваетъ въ 9 и 10 часовъ, при сдѣланіи оной флюса никакаго не употребляется, полукрицу переворачиваютъ, ломаютъ ее съ сокомъ и жгутъ жуки подъ крицей; на каждую крицу походитъ угля по 1 коробу и одной мѣрѣ; 2 мастера на одномъ горну и подъ однимъ молотомъ въ сутки выковываютъ желѣза по 20 пудъ; обжигательной для мягкости желѣза печи при семъ заводѣ не имѣется, а обжигается оное на кричныхъ горнахъ во время дѣйствія; въ сей работѣ обращается людей на одномъ горну 2 мастера, 2 подмастерья и 2 работника съ перемѣною. Горновъ кузничныхъ 4, мукомольная мѣльница о 3хъ рамахъ и подставахъ 1, лѣсопилочная мѣльница о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 16.

6е. Строенія сего завода суть: домовъ господскихъ 14' мастерскихъ и обывательскихъ 90. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей собственныхъ по нынѣшней 5 ревизіи числится 193, женскаго пола 184; изъ мастеровыхъ въ работахъ находится годными работниками 130, да сверхъ сихъ крѣпостныхъ крестьянъ обращается при поставкѣ угля 205 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ въ приискѣ нѣтъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 7. *Лошади.*

10е. Рудниковъ въ грани сего Полазинскаго завода не имѣется; чюгунъ же на ковку желѣза доставляется съ другихъ его Лазарева заводовъ. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію выковывается желѣза.	И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.			
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Хлѣба.	Денежной суммы.
отъ 4,0000 до 45,000	3,200	8,800	10,000	40,000

Съ начала строенія, то есть, 1797 года изъ чюгуга выковано желѣза.					И с тинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.	
	Чюгунъ.		Желѣзо.		Рубли.	Копѣйки.
	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.		
Въ 1797 году :	-	-	3,649	14	-	20
-- 1798	-	-	27,785	2	-	20½
-- 1799	-	-	37,601	36	-	20¾
-- 1800	56,067	-	38,694	19	- 1	19¾
-- 1801	50,527	3	40,858	18	-	20
-- 1802	74,072	-	31,104	9	-	20
-- 1803	61,371	30	32,040	19	-	25
-- 1804	73,402	-	41,273	30	-	25

9.

Его Превосходительства г. Тайнаго Совѣтника и Кавалера Петра Григорьевича Демидова.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

XXXIV. ЗАВОДЪ РЕВДИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 315, отъ Екатеринбурга въ 44 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1734 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи на покупной у Башкирцовъ землѣ въ Пермской Губерніи, въ Екатеринбургской округѣ, на рѣкѣ *Ревдѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса, принадлежащіе къ сему заводу, отводные по Указамъ горныхъ правительствъ, еловые, пихтовые, березовые, осиновые и частію сосновые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, за неизмѣреніемъ и нераздѣленіемъ ихъ на лѣсосѣки, неизвѣстно; возрастающая же мѣлкая поросль на преждевырубленныхъ мѣстахъ обѣщаетъ хорошую благонадежность.

Лѣса.

4е. Плотина 1, длиною 75, шириною снизу 19, сверху 16 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6½ аршинъ; флютверовъ, то есть, запоровъ двои, первые вышиною 1½, шириною 3; вторые вышиною 8, шириною 2 аршинъ. Фабрика доменная 1, молотовая 1, фурмовальныхъ фабрикъ 2.

Плотина и фабрики.

5е. Доменныхъ печей дѣйствующихъ 2, обѣ равной величины съ круглыми трубами, горна четвероугольные продолговатые, корпусъ складенъ изъ краснаго кирпича, вышиною съ колошею 13 аршинъ, шириною въ колошѣ 2 аршинъ 14 вершковъ, въ распорѣ 3 аршинъ 7 вершковъ; горна длиною 3, шириною ¾ аршина и складены изъ горноваго камня; отъ горна, или лещаднаго камня до фурмы вышиною 10 вершковъ, отъ лещади до темпелнаго камня въ вышину 1 аршинъ, подъ темпелемъ шириною и вышиною по 14 вершковъ; мѣха деревянные ящичные, длиною каждой 9½, вышиною 2¼ аршинъ, шириною 3 аршинъ; сопла чюгуныя, длиною 2 аршинъ, шириною отъ мѣха 3½ вершковъ, отверстіе 1¼ вершка; фурмы чугунныя литыя въ песокъ; глазъ шириною квадратно 2 вершковъ; концы, изъ коихъ духъ въ горнъ входитъ, намазываются красной глиной: колошъ въ сутки проходитъ, смотря по сухости или сырости угля, отъ 30 до 45; въ каждую колошу полагается твердой руды отъ 15 и до 20, мягкой отъ 11 и до 25, а обѣихъ совокупно отъ 30 до 37 пудъ, флюсоваго песку, сырой толченой извести по 4 пуда, угля идетъ по 1 и по 1¼ короба; выпускъ бываетъ чюгуна въ сутки 3 раза, коего въ каждый получается отъ 150 и до 250 пудъ; суточная выплавка отъ онаго 450 и до 700 пудъ; рудъ проплавляется отъ 900 и до 1,300 пудъ; на 100 пудъ руды походитъ флюса, сырой извести отъ 10 и до 12 пудъ, угля по 3¾ и по 4 короба; во 100 пудахъ руды содер-

Машины чюгуноплавиленное и желѣзокоательное производство.

жится чюгуна отъ 50 и до 55 пудъ ; на каждой коробъ угля обходится выплавленнаго чюгуна отъ 12 и до 16 пудъ; водяныя колеса , вышиною каждое 6 , шириною 3 аршинъ , дѣйствіе имѣютъ наливное ; окна , въ кои пускается вода , вышиною 7, шириною 5 вершковъ; мѣхъ въ минуту поднимается при обыкновенномъ дѣйствіи отъ 6 и до 7 разъ; при сихъ домнахъ отливаются въ песокъ для заводскихъ надобностей припасы и отфурмовывается разной величины посуда; при семъ дѣйствіи обращается людей. при обѣихъ домнахъ мастеровъ 2, подмастерьевъ 6, кои смѣняются чрезъ 12 часовъ; угленосовъ 12, засыпщиковъ 6, смѣняются по суточно; литейщиковъ 6, мусорщиковъ 4, смѣняются чрезъ двѣ недѣли; рудобоевъ и подваживальщиковъ 4 , печатальщиковъ 2 , рудо-толчейщиковъ 12 человѣкъ , смѣняются каждосуточно. Горновъ кричныхъ дѣйствующихъ 12, запасныхъ 2, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ молотовъ 6, запасной 1, тяжестію отъ 20 и до 21 пуда ; горна глубиною 7 вершковъ , шириною 1, длиною 1 аршина и 1 вершка , они выкладываются краснымъ кирпичемъ; фурмы мѣдныя, клинообразныя , тяжестію отъ 1 и до 1 пуда 15 и 20 фунтовъ ; въ глазу полукруглыя , шириною 1 вершка , въ горнъ входятъ отъ 3 до 4 вершковъ , паденіе имѣютъ малое, обмазываются красной глиной; мѣха деревянные ящичные, длиною 5 , вышиною 1 аршина 10 вершковъ, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; сопла длиною $1\frac{1}{2}$ аршина , отверстіе , изъ коего духъ проходитъ въ фурму, круглое, шириною 1 вершка ; въ горну набивки не дѣлается; чюгуна на одну крицу полагается по 11 пудъ, желѣза выдѣлывается въ обыкновенныхъ и сортовыхъ полосахъ по 8 пудъ; полосы толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною 3 дюйма, а сортовое разныхъ мѣръ ; крица поспѣваетъ въ 7 и 9 часовъ и при сдѣланіи оной поступаютъ, когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, бываетъ 2 и 3 раза ломка , во время сего полагаютъ для мягкости соку , отъ чего происходятъ жуки, ожимаютъ полукрицу, которую поворачиваютъ на фурму и оными окладываютъ; на каждую крицу употребляется угля по $1\frac{1}{4}$ короба ; два мастера однимъ молотомъ выковываютъ желѣза въ недѣлю отъ 80 до 100 пудъ. Водяныя колеса, боевыя вышиною 4 аршинъ 7 вершковъ, шириною 2 аршинъ ; мѣховыя вышиною 5, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина онѣ дѣйствуютъ по ударѣніи сверху наливной воды ; окна, въ кои пускается на колеса вода , боевыя шириною 8, вышиною 4; мѣховые шириною 4 , вышиною 3 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 8 до 10 разъ ; здѣсь находится для приведенія желѣза въ мягкость обжигательная печь , въ которую полагается онаго въ одинъ разъ до 5,000 пудъ и держится въ ней съ обжегомъ и простываніемъ трои сутки; дровъ на сіе употребляется квартирныхъ трехъ-аршинной мѣры до 7 и болѣе саженъ ; при всехъ находится работахъ людей: при домнахъ 58, у дѣла кричнаго желѣза 100, дощатаго 8, уклада 2 , колотушечнаго 10, при плащеніи колеснаго и пробивкѣ листоваго желѣза 6 , мѣховыхъ плотниковъ и колясниковъ 54 , сторожей и караульщиковъ 15, слѣсарей 9, кузнецовъ и гвоздильщиковъ 22 человѣка. Укладной горнъ 1 , при немъ 1 молотъ, укладъ дѣлается изъ разныхъ кузничныхъ обрѣзковъ и обсѣчковъ, не годныхъ топоровъ, лопатокъ и прочаго; 100 пудъ таковаго желѣза даютъ отъ 50 и до 60 пудъ укладу; угля выходитъ на сіе до 20 коробовъ; плющиленной станокъ 1 , на коемъ изъ 100 пудъ выплющивается плющиленнаго желѣза до 95 и менѣе пудъ, для сего идетъ куренныхъ дровъ 1 сажень ; колотушечныхъ горновъ 2, при нихъ молотовъ 2 , дощатая печь 1 съ 2 молотами, рудоколотной молотъ 1. Горновъ кузничныхъ 17, мѣховыхъ 2, слѣсарныхъ 2, лѣсопильная мѣльница о 2 станахъ и 4 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 33.

Строенія 6е. Строенія въ заводѣ суть: господскихъ домовъ 3, на рудникахъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 839.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей въ семъ заводѣ по нынѣшней 5 ревизіи щитается мужескаго пола 2,296, въ томъ числѣ собственныхъ 1,919, вѣчно-отданныхъ 377, женскаго пола 2,573 души, а вольныхъ работниковъ у возки рудъ и извести въ зимнее время каждогодно находится мужескаго пола отъ 500 до 800 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ къ Ревдинскому заводу Государственныхъ крестьянъ въ нынѣшную 5 ревизію состоитъ мужескаго пола 2,377 душъ, отъ онаго жительствующихъ въ 71, 163 и 170 верстахъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 35.

Рудники.

10е. Рудниковъ, принадлежащихъ къ сему заводу, дѣйствующихъ 13, недѣйствующихъ 6, приисковъ 34; Нижне-Тагильской имѣетъ положеніе въ гористомъ, а всѣ прочие болѣе въ низкихъ мѣстахъ, отстоятъ отъ завода въ 90 и 150 верстахъ; горы, окружающія ихъ, по большей части состоятъ изъ сѣраго и гранатоваго камня; породы, въ которыхъ лежатъ рудныя жилы и пласты, суть вязкія глины, перемѣшанныя съ разными охрами, красными, желтыми, синими, бѣлыми и отчасти черною землями; самая рудная матка Нижно Тагильскаго рудника магнитнаго свойства, гнѣздоватa и охриста; добыча пластовыхъ и гнѣздовыхъ рудъ за твердостію производится порохомъ; пространство и протяженіе имѣютъ не чрезъ всѣ горы, но съ пресѣченіями; толстота рудныхъ пластовъ, жилъ и гнѣздъ, перемѣшанныхъ съ глинами и землями, во всѣхъ разрытыхъ ямахъ неравномѣрна; въ глубину уходятъ на 1 и 4 сажени; разработка онымъ происходитъ открытыми ямами, разносами и безъ разноса верховой земли пробитыми шурфами; руды и пустая земля отвозятся и разносится изъ ямъ на особливыя свалки, а изъ шурфовъ прямо на поверхность горъ; внутренняго укрѣпленія въ открытыхъ ямахъ не дѣлается, гнѣздовыя же положенія рудъ за неимѣніемъ лѣсовъ, дабы не обваливалась земля, добывается въ зимнее время безъ укрѣпленія; для подъему изъ открытыхъ ямъ добываемыхъ рудъ и отливки воды никакихъ махимъ неимѣется, изъ не открытыхъ же поднимается ручны-
ми волками и деревянными бадьями; накопиваяся въ ямы
дождевая вода стекаетъ по выкопаннымъ каналамъ; суточ-
ная добыча зависитъ отъ большаго, или меньшаго количества
людей; особенной сортировки рудамъ не дѣлается, потому что
онѣ одинакаго качества; пустая земля и камень въ тожъ самое
время отвозится на свалки; руды пробуются совокупно съ раз-
ныхъ рудниковъ во время плавки чюгуна въ тѣхъ же самыхъ
доменныхъ печахъ; сложное содержаніе чюгуна во 100 пудахъ ру-
ды доходитъ болѣе, или менѣе, завися отъ сухости, или сырос-
ти угля, отъ 50 и до 55 пудъ; изъ числа 19 рудниковъ нѣкоторые
за тѣмъ, что находятся въ дачахъ другихъ заводчиковъ, а два
за неблагонадежностію рудъ оставлены въ недѣйствіи.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выплавляется металловъ.			И по тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
отъ 450,000 до 600,000	отъ 25,000 до 325,000	отъ 550,000 до 80,000	14,000	40,000	11,000	70,000	100,000	отъ 135,000 до 150,000

Съ начала строенія до 1797 года выдѣлано металловъ.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чюгуна.	Выковано желѣза.		Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.		Попудныхъ съ чюгуна.	
		Пуды.	Пуды.	Фунты.	Чюгу.	Желѣ.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія завода, то есть, съ 1734 по 1767 годъ за потерею дѣлъ неизвестно съ 1767 по 1772 годъ, а	7,875,988	3,937,994	(3,101,000	-	-	р. ко.		
съ 1772 по 1797 годъ:	11,617,676	6,040,845	(укладу. 10,429	-	-	-	-	-
			(кричнаго 84,792	-	-	1 $34\frac{3}{4}$	(	
Въ 1797	450,896	244,680	(передѣл. 6,452	-	55^{3} -	1 $64\frac{3}{4}$	(19,574	40
			(укладу. 276	-	-	1 $79\frac{1}{2}$	(	
			(кирчнаго 87,601	10	-	1 $33\frac{1}{2}$	(	
— 1798	520,091	286,403	(передѣл. 7,981	20	38_{3} -	1 69	(22,912	34
			(укладу. 207	-	-	1 85	(	
— 1799	567,138	324,510	59,787	-	-	-	32,835	52
— 1800	579,950	329,539	76,354	-	-	-	39,544	68
— 1801	-	367,915	101,324	-	-	-	44,149	80
— 1802	622,664	344,805	42,660	-	-	-	41,376	60
— 1803	598,873	342,371	58,665	20	-	1 30 и 1 40	41,084	52
— 1804	560,556	311,913	72,985	-	-	1 30 и 1 35	37,429	56

Оброчныхъ съ доменъ по 400 рублей въ годъ.

Б.

XXXV. ЗАВОДЪ БИСЕРТСКОЙ, Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 315, отъ Екатеринбурга въ 105, отъ Красноуфимска въ 90 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1761 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи на покупной у Татаръ и Черемисъ землѣ, въ Пермской Губерніи, въ Красноуфимской округѣ, на рѣкѣ *Бисертѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса, отведенныя къ сему заводу Указами Государственной Бергъ-Коллегіи, послѣдовавшими въ 1763 и 781 годахъ, еловые, пихтовые, березовые, осиновые, липовые, лиственичные и частію сосновые, но на сколько впредь стать оныхъ можетъ, измѣренія и разчисленія сему не здѣлано, но къ благонадежности ихъ выростаетъ мѣлкая поросль на прежде вырубленныхъ мѣстахъ.

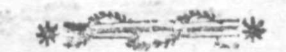
Лѣса.

4е. Плотина 1, длиною 255, шириною снизу 17, сверху 15 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $8\frac{1}{2}$ аршина, флютверы, то есть запоры, въ прорѣзѣ вышиною 8, шириною 15 аршинъ; фабрикъ молотовыхъ 2, кузничная 1, слѣсарная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ отлитыхъ въ песокъ молотовъ 6, тяжестію отъ 18 и до 21 пуда; горна, выкладенные кирпичемъ, глубиною отъ фурмы $7\frac{1}{2}$ и до 8 вершковъ, шириною отъ 5 и до 6 четвертей, длиною отъ 5 и до $6\frac{1}{2}$ четвертей; фурмы мѣдныя, тяжестію отъ 1 и до $2\frac{1}{4}$ пуда, онѣ круглы и съ задняго конца плоски, шириною въ діаметрѣ до 10 вершковъ, въ глазу полукруглы, шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною $\frac{3}{4}$ дюйма, онѣ въ горнъ входятъ отъ 4 до 5 вершковъ, падеміе имѣютъ въ оной на $\frac{1}{4}$ и 1 дюймъ; во время дѣйствія обмазываются красною глиной, смѣшенной съ рѣчнымъ пескомъ; мѣха деревянные ящичные длиною 5 аршинъ, вышиною взаду $1\frac{1}{4}$, шириною 2 аршинъ 2 вершковъ; сопла длиною отъ 5 и до 7 четвертей; отверстіе, чрезъ кое духъ проходитъ въ фурму, $1\frac{1}{2}$ дюима; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, но на самое дно утверждается чюгунная доска, на которую насыпается мѣлкой мусоръ, бока онаго обставляются съ трехъ сторонъ чюгунными жъ досками, а со лица вкладывается чюгунная коробка, называемая выпускною; чюгуна на одну крицу полагается въ горнъ по 11 пудъ. изъ оной выдѣлывается обыкновенно полосоваго желѣза, толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ 3 дюима и сортоваго разныхъ мѣръ, по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ $7\frac{1}{2}$ и 8 часовъ; при дѣланіи оной поступаютъ; когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ, бываетъ два или три раза въ горну ломка, во время коей полагаютъ для мягкости соку, обвалившагося отъ обжимки крицъ, отъ него происходятъ жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ сими жуками; на одну

Железноковательное производство и махины.



крицу угля идетъ по $1\frac{1}{4}$ короба; два мастера подъ однимъ молотомъ въ недѣлю выковываютъ полосоваго и сортоваго желѣза отъ 80 до 110 и до 115 пудъ; водяныя деревянныя колеса, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною 2 аршинъ, боевыя вышиною 4 аршинъ 5 вершковъ, шириною 2 аршинъ 2 вершковъ; дѣйствие имѣютъ наливное; окна, въ кои пускается вода на колеса, вышиною мѣховое 2, шириною $3\frac{1}{2}$ вершковъ, боевое вышиною 3, шириною 9 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 13 разъ. Здѣсь устроена обжигательная для приведенія желѣза въ мягкость особая печь, въ которую полагается онаго до 7,000 пудъ, и которое въ нагрѣваніи и простываніи содержится 4 и 5 дней; дровъ идетъ на обжогъ по 4 сажени; въ сихъ работахъ обращается людей: молотовыхъ мастеровъ 24, подмастерьевъ 24, работниковъ 24, запасныхъ мастеровъ 6, подмастерьевъ 6, работниковъ 6; сторожей 3, при обжогѣ въ печь желѣза работниковъ 3, при вынятіи онаго и относки въ анбаръ въ день отъ 15 и до 20 человѣкъ; кузничныхъ горновъ 6, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о двухъ рамахъ и одномъ стану 1, водяныхъ колесъ 17.

Строенія. 6е. Строенія въ заводѣ суть: господскихъ домовъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 300.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 754, въ числѣ коихъ собственныхъ 279, вѣчно-отданныхъ 475, мастеровыхъ годныхъ въ работамъ находится 442, женскаго пола 845 душъ, собственныхъ же крестьянъ, употребляемыхъ при заводскомъ производствѣ, 352 человѣка.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола вообще съ Ревдинскимъ заводомъ 2,377.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 6.

Рудники. 10е. Рудниковъ къ Бисертскому заводу въ отводѣ не состоитъ и доменныхъ печей въ построеніи нѣтъ, въ кричныя же фабрики чюгунъ для передѣлу въ желѣзо доставляется изъ Ревдинскаго завода.

По тому для дѣйствія ежегидно потребно разныхъ припасовъ.

Куренныхъ дровъ.	Угля.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
5,000	15,000	40,000	отъ 30,000 до 35,000

Съ начала строенія до 1797 года выковано желѣза.	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Истинною цѣною каждой пудъ обошелся. Рубли.	Истинною цѣною каждой пудъ обошелся. Копѣйки.
Съ начала строенія завода, то есть съ 1761 по 1774 годъ, за потерею дѣлъ о выковкѣ не известно, а съ 1774 по 1797 годъ: -	1,276,221	30	-	-
Въ 1797 -	79,429	20	1	22
-- 1798 -	78,176	-	1	10
-- 1799 -	65,624	-	-	-
-- 1800 -	65,432	-	-	-
-- 1801 -	89,767	-	-	-
-- 1802 -	14,616	-	-	-
-- 1803 -	47,995	-	1	30
-- 1804 -	66,904	-	-	99

В.

Название завода.

XXXVI. ЗАВОДЪ РОЖЕСТВЕНСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Разстояние отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 172, Екатеринбурга въ 454, Оханска въ 120, Осинска въ 60 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1740 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегiи отъ 13 Апрѣля 1739 года, на покупной у Башкирцовъ землѣ въ Пермской Губернiи въ Оханской округѣ, на рѣкѣ *Пожевкѣ.*

Лѣса.

3е. Лѣса принадлежатъ къ оному отводные по Указамъ горныхъ правительствъ, еловые пихтовые, осиновые, березовые, липовые и къ оторою частiю сосновые, а на сколько лѣтъ оныхъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотинъ 2, первая длиною 95, шириною снизу 26, сверху 23хъ сажень, въ полноводiе содержитъ воды $7\frac{1}{4}$ аршинъ; флютбѣры, то есть запоры, вышиною 3, шириною $8\frac{1}{4}$ аршина; вторая длиною 81, шириною снизу 13, сверху 8 сажень, воды содержитъ въ полноводiе 7 аршинъ 10 вершковъ, флютберы вышиною 3, шириною 6 аршинъ.

Машины и желѣзодѣлательное производство.

5е. Горновъ кричныхъ 14, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ литыхъ въ песокъ молотовъ 7, тягостiю отъ 19 и до 20 пудъ; глубина горновъ отъ фурмы 14 дюймовъ, ширина $1\frac{1}{2}$, длина 1 аршина 10 вершковъ, оны выкладены снизу сѣрымъ камнемъ, съ боковъ краснымъ кирпичемъ, вмѣсто песчанаго гнѣзда кладутся на дно оныхъ чюгунныя доски, фурмы мѣдныя тягостiю отъ 1 пуда 15 фунтовъ и до $1\frac{1}{4}$ пуда, въ глазу полу руглыя, шириною 1 вершка, въ горнъ входятъ отъ 3 и до 4 вершковъ; паденiе имѣютъ на $1\frac{1}{2}$ дюйма, обмазываются простой глиной, мѣха деревянные ящичные, каждой длиною 5, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ аршина; сопла ихъ чюгунные, литые въ песокъ, длиною $1\frac{1}{4}$ аршина; отверстiе, изъ коего духъ въ фурму выходитъ, круглое, шириною 1 вершка; мѣха при большой водѣ въ минуту поднимаются по 10 разъ; водяныя колеса, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною 2, мѣховыя вышиною 5, шириною 2 аршинъ; дѣйствiе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, боевыя шириною 8, вышиною 3 вершковъ, мѣховыя шириною 4, вышиною $2\frac{1}{2}$ вершковъ; въ горнъ на одну крицу полагается чюгуна по 11 пудъ, изъ сего выдѣлывается желѣза въ обыкновенныхъ и сортовыхъ полосахъ по 8 пудъ; толщина полосъ въ $\frac{1}{2}$, ширина въ 3 дюйма, а сортовое разныхъ мѣръ; крица поспѣваетъ въ 8 часовъ; при сдѣланiи оной поступаютъ здѣсь такимъ же образомъ, какъ при прежде сего описанномъ, господина Бисертскомъ заводѣ; на одну крицу исходитъ угля по $\frac{1}{4}$ коробы; каждый мастеръ въ полную недѣлю

выковывает желѣза отъ 80 и до 100 пудъ. Въ обжигательную печь желѣза полагается въ одинъ разъ отъ 7,000 и до 8,000 пудовъ и содержится въ ней съ обжогомъ и простываніемъ 4 и 5 сутокъ; дровъ квартирныхъ идетъ на сіе по 8 сажень; кромѣ сихъ описанныхъ работъ, при семъ заводѣ другихъ не имѣется; людей всѣхъ вообще обращается въ работахъ 125 человѣкъ. Горновъ кузничныхъ 8, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о двухъ станахъ и рамахъ 1, водяныхъ колесъ 14.

6е. Строенія въ заводѣ суть: господскихъ домовъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 375. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней 5й ревизіи числится здѣсь мужескаго пола собственныхъ 1,006, женскаго 1,126 душъ; мастеровыхъ въ работахъ употребляется 498, собственныхъ 343. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 6. *Лошади.*

10е. Рудниковъ или присковъ отводныхъ къ Рожественскому заводу принадлежитъ 8, въ разстояніи отъ завода въ 90 и въ 400 верстахъ; они находятся въ гористыхъ и низкихъ мѣстахъ; горы, окружающія оные, состоятъ по большей части изъ мягкой или рыхлой земли; отличительныя породы оныхъ суть разновидныя мѣлкіе пески и земли; за малымъ количествомъ рудъ самой рудной матки не отыскано; желѣзныхъ рудниковъ здѣсь нѣтъ, мѣдныя же рудники за неблагонадежностію оставлены въ недѣйствіи. *Рудники.*

По тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.

Желѣза. Пуды.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
отъ 70,000 до 75,000	13,000	2,150	10,250	25,000

Съ начала строенія до 1797 года выковано желѣза.			Истинною цѣною каждой пудъ обошелся.	
	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія завода, то есть, съ 1740 по 1775 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, о выковкѣ не извѣстно, а 1775 по 1797 готъ:	1,085,970	20	-	-
Въ 1797 -	73,944	-	1	2
— 1798 -	74,152	-	1	5
— 1799 -	74,908	7	-	-
— 1800 -	95,942	5	-	-
— 1801 -	100,974	30	-	-
— 1802 -	89,299	32	-	-
— 1803 -	62,399	8	-	-
— 1804 -	83,654	11	1	18¼

10.

Московскаго Именитаго Гражданина Андрея Андреевича Кнауфа.

Наименованіе заводосодержателя.

А.

XXXVII. ЗАВОДЪ ЮГОВСКОЙ Мѣдиплавиленной

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми 70, отъ Екатеринбурга 284, отъ Кунгура въ 40, отъ Осы въ 70 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1732 году по Указу Сибирскаго Оберъ-Бергамта, что потомъ именовалось Канцеляріею Главнаго Заводовъ Правленія, отъ 31 числа марта 1731 года, на наемной у вотченныхъ Татаръ землѣ, Пермской Губерніи, въ Осинской округѣ, на рѣчкѣ *Югу*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса принадлежатъ къ нему отводные, кои суть еловые, пихтовые, березовые, липовые и осиновые, которыхъ за нераздѣленіемъ на лѣсосѣки, а болѣе за вырубкою крестьянами и Татарами для домоваго строенія, предположить не льзя на сколько впредь станетъ.

Лѣса.

4е. Плотина одна, шириною снизу 14, сверху 10, длиною 69 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ, Флютверы, то есть запоры, обыкновеннаго размѣру. Плавиленная фабрика деревяннаго строенія 1.

Плотина и фабрики.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, каждая отъ дна горна до окончанія трубъ вышиною 7 сажень и 2 четвертей, во внутренности круглы и выкладены бѣлымъ кирпичемъ, онѣ шириною отъ горна въ почвѣ 1 аршина, въ срединѣ 7 четвертей, вверху 1 аршина, отъ лещедей до фурмы 1 аршинъ; фурмы литыя чюгунныя, тягостію отъ 1 пуда 30 фунтовъ и до 2 пудъ; въ печь вставляются по большей или меньшей величинѣ оной, на 3 и 4 вершка; глазъ полукруглой, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ вершка, паденіе имѣютъ по силѣ мѣховъ на 1 и $\frac{1}{2}$ градуса. Мѣха при 3 печахъ деревянные цилиндрическіе, вышиною 2 аршинъ 1 вершка, шириною 1 аршина 3 вершковъ, а при другихъ 3 печахъ клинчатые прежняго устроенія, длиною 5 аршинъ 2 вершковъ, шириною 1 аршина $12\frac{3}{4}$ вершковъ, вышиною 1 аршина 8 вершковъ, въ заднемъ концѣ при подъемѣ, въ коемъ сопла утверждаются, шириною $2\frac{1}{4}$, вышиною 8 вершковъ; сопла ихъ литыя чюгунныя длиною 1 аршина 12 вершковъ, шириною въ концѣ, которой укрѣпляется въ мѣха 4 вершковъ, а въ другомъ, которой въ фурмѣ $1\frac{1}{2}$ вершка; мѣха поднимаются по большемъ или меньшемъ количествѣ воды скорѣе и тише, то есть, отъ 6 до 7 разъ въ минуту; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо дѣлается изъ набивнаго мусора, смѣшаннаго съ бѣлою глиною и пескомъ; колошъ въ

Махины и плавиленное производство.

сутки проходитъ отъ перемѣнныхъ погодъ 36, 40 и до 50; въ одну колошу полагается рудъ перемѣшенныхъ отъ 2 и до 3 пудъ; шихта снабдевается пескомъ, коего на 60 пудную походитъ по 30, на другой же сортъ только половинное онаго количество, а на 100 пудъ мѣлкихъ рудъ требуетъ 40 пудъ; угля по 6 решетокъ, то есть, по 7й части короба; изъ проплавленной руды получается черная мѣдь и мѣдноватой чюгунъ, кои раздѣляются при выпускѣ мѣди, съ начала пущенія печи въ дѣйствіе съ 200 пудъ, по разгорѣніи горна чрезъ 15 сутки съ 250 пудъ, наконецъ съ выдувокъ 300 пудъ получается не равное количество, какъ то: добротныхъ рудъ изо 100 по 3, отъ среднихъ по 2, отъ убогихъ по $1\frac{1}{2}$ и по 1 пуду, чюгуна отъ 1 и до 2 пудъ; оный пережигается на черную мѣдь въ 2 гармахерскихъ горнахъ углемъ, котораго въ одну плавку полагается по 15 пудъ, изъ сего чюгуна выходитъ мѣди отъ 1, 2 и до $2\frac{1}{2}$ пудъ. Горновъ гармахерскихъ 2, сплейсъ-офенная 1, штыкоразливальной горнъ 1; оные складены изъ краснаго кирпича, бывъ укрѣплены желѣзными связями; сей печи лицевая стѣна, куда выпускается мѣдь, по почвѣ длиною $8\frac{1}{2}$, шириною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, а горнъ длиною $5\frac{3}{4}$, шириною $4\frac{1}{4}$ аршина; черной мѣди для очищенія полагается въ одинъ разъ въ сплейсъ-офенъ съ начала 100, по томъ 110, 120, 130, а наконецъ 140 пудъ; по выпускѣ оной получается сплейсъ-купферу изъ 100 пудъ черной мѣди болѣе или менѣе 83 пудъ 30 фунтовъ. Дровъ въ сплейсъ-офенъ для очистки черной мѣди на 100 пудъ выходитъ въ первую плавку по $\frac{1}{2}$, а въ послѣдующихъ по томъ $\frac{1}{4}$ сажени; на штыкоразливательной горнъ въ одинъ разъ полагается сплейсъ-офенной мѣди по 20 пудъ, изъ оной получается чистой штыковой болѣе или менѣе 19ти пудъ 10 фунтовъ; на сіе идетъ угля по 1 коробу, въ перемѣнную жъ погоду болѣе; сто пудъ руды по сложности добротныхъ съ убогими даютъ вообще 2 и 2 пуда 11 фунтовъ съ малыми долями; при сихъ работахъ мастеровыхъ находится въ каждыя сутки у разливки мѣди 7, у сплейсъ-офена 6, при пережогѣ чюгуна на одномъ горну 6 человѣкъ; мѣдирасковочной горнъ съ однимъ молотомъ 1, кузничныхъ горновъ 7, мусорная толчея съ 8 пестами 1, мѣховая 1, лѣсопилочная мѣльница о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 6.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 15, мастерскихъ и обывательскихъ 447.

Собственныя, вѣчно-отданные мастеровые и вольные люди.

7е. Мастеровыхъ въ семъ заводѣ числится по послѣдней ревизіи мужескаго пола 1,118, женскаго 1,267; изъ сихъ годныхъ въ работѣ мужескаго пола 717, въ томъ числѣ собственныхъ 160, вѣчноотданныхъ 557, вольнонаемныхъ отъ 10 до 20 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола 1,316 душъ; оные жительствуютъ отъ сего Юговскаго завода въ 6 и 20 верстахъ.

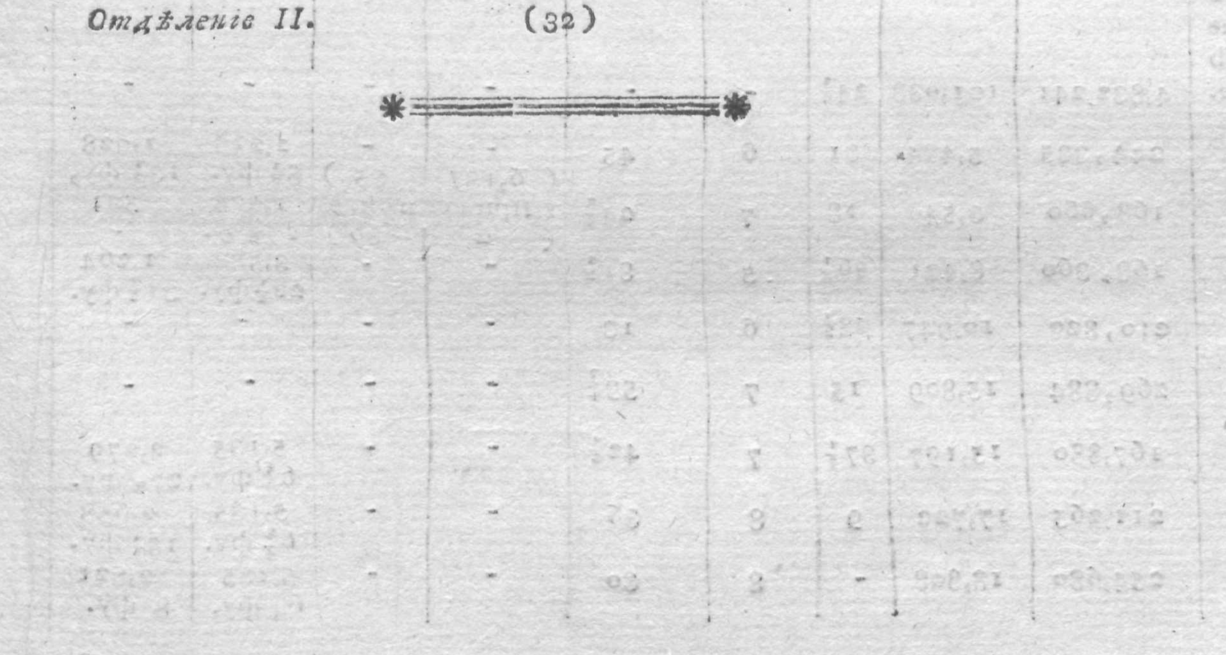
Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 25, при рудникѣ 5.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему заводу принадлежитъ дѣйствующихъ 32, недѣйствующихъ 271, выработанныхъ 116, прінсковъ 219. Сіи рудники лежатъ иные на высокихъ, среднихъ и малыхъ горахъ, другіе въ срединѣ и съ почвы оныхъ въ равныхъ мѣстахъ и логахъ; отстоятъ отъ завода въ 1 и

въ 200 верстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ изъ породъ красной, бурой глины, съ примѣсью тальки, синихъ ваповъ, изъ сѣро-черныхъ песковъ и отчасти черныхъ шиферовъ; рудную матку составляютъ крѣпкой зеленаго и лазореваго цвѣту нарочитой тягости камень; сопки, въ коихъ находятся рудныя жилы, гнѣзда и пласты, суть изъ разныхъ породъ, какъ то: сверху красная глина, подъ оной синій песокъ или песчаная земля, индѣ шиферъ и сметникъ, а на почвѣ красноватые и бурые вапы. Руды встрѣчаются, жильная, гнѣздообразныя, каменистыя, шеферныя и пластовыя, но съ частыми пресѣченіями. Рудныя жилы и пласты въ главныхъ рудникахъ пространство и протяженіе имѣютъ въ длину отъ 30 до 60, въ ширину отъ 20 до 40 саженъ, толщиною $\frac{1}{3}$ и очень рѣдко 1 аршина, но на короткомъ разстояніи прекращаются, большею частію попадаются оныя гнѣздами, толщиною отъ 1 до 8, а отъ 8 до 16 вершковъ; въ глубинѣ, бывъ сопровождаемы разными породами, лежатъ на 2, 3, 5 и на 17 сажени; поверхностныя обработываются разносами, глубокія пробитіемъ шахтъ и пройденіемъ штолевъ на выкатъ; вышина штольны 1 сажени 2 аршинъ 4 вершковъ, ширина 1 сажени; горныя крѣпи дѣлаются стойками и плахами; руды поднимаются валками въ деревянныхъ бадьяхъ, а гдѣ работаютъ выкатами, тамъ употребляются ручныя телѣжки; сортировка онымъ производится чрезъ горныхъ учениковъ желѣзными молотами; большая или меньшая добыча рудъ зависитъ отъ качества жилъ, пластовъ и прочая; пробуются оныя въ мѣдиплавиленныхъ печкахъ; 100 пудъ лучшей руды содержатъ 3, средней 2, убогой $1\frac{1}{2}$ и 1 пудъ; водоотливныхъ конныхъ махинъ здѣсь не имѣется, мокрые рудники осушаются водоспускными канавами, а малая вода отливается ручными насосами, коими дѣйствуютъ 2, 6 и 8 человѣкъ въ сутки, смотря по длинѣ оныхъ. Въ помянутыхъ 271 рудникѣ работа не производится за неблагонадежностію.



По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выплавлять изъ оной мѣди.			По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется, и выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чистой мѣди.		Рудъ.	Мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
	Пуды.	Фунты.		Пуды.					
193,500	3,783	23	200,000	4,000	5,507$\frac{1}{2}$ Мѣл. 165	17,900$\frac{1}{4}$ Флюса 96,750	550 и до 1,000	30,000	46,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, изъ оныхъ выплавлено мѣди.				Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		А въ 1785 году въ выплавкѣ было чистой штыковой мѣди.		Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Рудъ.	Мѣди.		Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Половинной.	Десятинной.
		Пуды.	Фунты.					Пуды.	Пуды.
Съ начала построенія завода, то есть съ 1732 по 1774 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ о выплавкѣ не извѣстно, а съ 1774 по 797 годъ:	4,832,241	121,033	24$\frac{1}{4}$	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 --	244,335	5,484	31	6	45	- (6,137	- 35)	2,228 8$\frac{1}{2}$ фу.	1,028 13$\frac{1}{2}$ фу,
-- 1798 --	168,660	3,540	18	7	24$\frac{3}{4}$	(Привесной.) (2	30)	1,504 27$\frac{1}{2}$ ф.	531 -
-- 1799 --	168,360	8,431	36$\frac{1}{4}$	5	81$\frac{1}{2}$	-	-	3,582 22$\frac{1}{2}$ фу.	1,264 31$\frac{1}{2}$ фу.
-- 1800 --	210,820	10,947	28$\frac{1}{2}$	6	13	-	-	-	-
-- 1801 --	269,884	15,809	15	7	59$\frac{3}{4}$	-	-	-	-
-- 1802 --	167,880	15,197	37$\frac{1}{2}$	7	42$\frac{1}{2}$	-	-	5,135 6$\frac{3}{4}$ фу.	2,279 27$\frac{1}{2}$ фу.
-- 1803 --	211,265	17,722	9	8	36	-	-	5,135 6$\frac{3}{4}$ фу.	2,658 13$\frac{1}{4}$ фу.
-- 1804 --	354,680	18,808	-	8	30	-	-	5,135 6$\frac{3}{4}$ фу.	2,821 8 фу.

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей по 60 рублей въ годъ.

Б.

XXXVIII ЗАВОДЪ БИЗЯРСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 55, отъ Екатеринбурга въ 294, отъ Осы 65, отъ Кунгура въ 50 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1740 году по Указу Пермскаго Горнаго Начальства отъ 11 Февраля, а въ слѣдствіи таковагожъ Указа Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 5 Іюля 1739 года, на наемной у вотченныхъ Татаръ землѣ, въ Пермской Губерніи, Осинскомъ уѣздѣ, на рѣчкѣ *Бизярѣ*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса, отведенные по Указамъ Горныхъ правительствъ, еловые, пихтовые, березовые, осиновые, липовые и частію сосновые, а на сколько лѣтъ продовольствоваться можно, за нераздѣленіемъ оныхъ на лѣсосѣки, не извѣстно. *Лѣса.*

4е. Плотина одна, шириною снизу 10, сверху 7½, въ длину 280 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ; заноры обыкновенной величины; мѣдиплавиленная фабрика 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, разрушившихся 2; дѣйствующія печи вышиною отъ основанія горна и до окончанія трубъ 7½ сажень; во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ, приготовленнымъ изъ глины и песку; три печи внутри круглы, а три сырчатыя; изъ коихъ первыя шириною отъ горна въ почвѣ 5, въ срединѣ 7, вверху 4, а у послѣднія въ почвѣ и въ срединѣ 5, и 6 четвертей; фурмы литыя чюгунныя, тягостію отъ 1 пуда 30 фунтовъ до 2 пудъ, въ глазу полукруглыя шириною 2, вышиною 1½ вершка; паденіе имѣютъ по силѣ мѣховъ на 1 и на ½ градуса; онѣ вставляются равномѣрно, но смотря подолготѣ печи отъ 3 хъ до 4 хъ вершковъ. Мѣха клинчатые прежняго устройства длиною 5 аршинъ 2 вершковъ, шириною 7¾, вышиною 6 четвертей, въ переднемъ концѣ, въ коемъ сопла утверждаются, шириною 2½, вышиною 2 четвертей, сопла литыя чюгунныя длиною 7 четвертей, шириною 4 вершковъ; мѣха въ минуту поднимаются отъ 6 до 7 разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣзды въ плавиленныхъ печахъ дѣлаются изъ набойнаго мусора, смѣшаннаго съ бѣлою глиною и пескомъ; колошъ въ сутки проходитъ на одной плавиленной печи отъ 30, 40 и до 50, въ каждую полагается смѣшиваемой съ разныхъ рудниковъ руды отъ 3 хъ до 5 пудъ, угля идетъ отъ 6 до 8 рѣшетокъ, шихта снабдевается сплавочнымъ пескомъ, и составляется изъ 60 пудъ руды и 30 пудъ песку, а при плавкѣ твердыхъ рудъ употребляется онаго половинное количество, мягкія же шиферныя требуютъ по 40 на сто. Изъ сихъ рудъ получается чарная мѣдь и мѣдноватой чюгунъ порознь; выпускъ онымъ бываетъ не посуточно, а по проплавкѣ опредѣленнаго количества руды, то есть, съ начала пущенія печи въ дѣйствіе по проплавкѣ 250 пудъ, а наконецъ уже 300 пудъ; мѣди получается не поодинаковому количеству; *Махины и плавиленное производство.*

отъ добротныхъ рудъ 3, среднихъ 2 убогихъ $1\frac{1}{2}$ и 1 пудъ; чюгуна выходитъ отъ 1 и до 2хъ пуд, который пережигается углемъ на черную мѣдь въ особо учрежденномъ гармахерскомъ горну, въ которой полагается онаго въ одну плавку по 15 пудъ; и тогда даетъ онъ мѣди отъ 1, 2, до $2\frac{1}{2}$ пудовъ. Сплейсъ-офеновъ и очистительныхъ печей въ семъ заводѣ не имѣется, а по тому черную мѣдь для приведенія въ чистую штыковую отправляютъ въ главной Юговской заводъ. Работныхъ людей находится въ сутки: у пережогу мѣдноватаго чугуна при гармахерскомъ горну 2, подмастерье и 4 работника; кузничныхъ горновъ 3, мусорная толчея о 7 пестахъ 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница о 2 поставахъ 1, водяныхъ колесъ 4.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домаъ 10, мастерскихъ и обывательскихъ 136,

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ числится по послѣдней ревизіи мужескаго пола 335, женскаго 407; мастеровыхъ собственныхъ обращающихся въ работѣ 91, вѣчно-отданныхъ 131, всего 222, вольнонаемныхъ отъ 5 до 10 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола 2,338 душъ, кои отъ сего Бизярскаго завода жительствуютъ въ 74 и 82 верстахъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводскихъ работахъ 6, при рудникѣ 2.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Бизярскому заводу принадлежитъ дѣйствующихъ 0, не дѣйствующихъ 19, выработанныхъ 24, приисковъ 52, положеніе имѣютъ нѣкоторые на высокихъ, среднихъ и малыхъ горахъ, другіе въ срединѣ и на почвѣ горъ, а иные въ ровныхъ мѣстахъ и въ логахъ; отстоятъ отъ завода въ 1 и 25 верстахъ. Горы, окружающія оные, состоятъ изъ красной, бурой глинъ съ примѣшеніемъ галекъ, синихъ ваповъ и смурыхъ песковъ, а индѣ черныхъ шиферовъ; рудную жe матку составляетъ самой крѣпкой зеленаго и лазореваго цвѣта нарочитой тягости камень. Сопки, въ коихъ лежатъ рудныя жилы, гнѣзда и пласты, состоятъ изъ разныхъ породъ, какъ то красной глины, синяго песку или песчаной земли, а индѣ изъ шифера, на почвѣ изъ красноватыхъ и бурыхъ ваповъ; рудныя жилы и пласты въ главныхъ рудникахъ пространство и протяженіе имѣютъ не одинаковое, въ длину отъ 30 до 60, въ ширину отъ 20 до 40 саженъ; жилы непостоянной благонадежности и часто пресѣкаются, толщиною отъ $\frac{1}{2}$ и очень рѣдко до 1 аршина, но на короткомъ растояніи; рудныя гнѣзды встрѣчаются отъ 1, 8 и до 16 вершковъ толщины; отъ поверхности горъ лежатъ между разными породами на 2, 3, 5, 10 и на 17 сажени глубины; верховыя рудоносныя мѣста обработываются разносами и ямами, а глубокія опущеніемъ шахтъ и пройденіемъ штолентъ на выкатъ. Штольны вышиною 1 сажени и 10 четвертей, шириною 1 сажени; крѣпи онымъ дѣлаются на извѣстномъ основаніи горныхъ правилъ, стойками и перекладами изъ еловаго, пихтоваго и осиноваго лѣса руды поднимаются изъ горъ валками въ деревянныхъ бадьяхъ, а гдѣ работа производится выкатами, тамъ употребляются рудныя телѣжки; разборъ рудамъ дѣлаютъ горные ученики желѣзными молотками; отъ не одинакаго качества жилъ происходитъ неравномѣрная добыча оныхъ, и пробуются мѣдиплавиленными печками; сто пудъ хорошей руды даютъ 3, среднеи 2, убогой $1\frac{1}{2}$ и 1 пудъ. Водо-отливныхъ конныхъ махинъ не имѣется, а при доступѣ въ рудники большой воды проходятся канавы, при маловодныхъ дѣлаются ручные насосы; въ недѣйствіи оставлены тѣ рудники, въ коихъ рудные слои и жилы по ширфовкѣ оказались совершенно выработанными.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выплавлять изъ оной мѣди.			По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чистой Мѣди.		Рудъ.	Чистой Мѣди.	Куренныхъ Дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
	Пуды.	Фунты.		Пуды.					
193,508	3,783	23	14,000	2,800	5,051 Мѣл. 120	16,416 $\frac{1}{4}$ Флюса. 96,750	500	12,000	25,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, изъ оныхъ выплавлено мѣди.				Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		А въ 1785 году въ выплавкѣ было чистой мѣди.		Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Рудъ.	Мѣди.		Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Половиной.	Десятинной.
		Пуды.	Фунты.					Пуды.	Пуды.
Съ начала построенія завода, по 1774 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ о выплавкѣ не извѣстно, а съ 1774 по 797 годъ:	2,563,387	53,008	13	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 --	80,000	1,546	12	9	$14\frac{1}{4}$	-	-	621 $27\frac{1}{2}$ ф.	302 $37\frac{1}{2}$ фу,
-- 1798 --	89,500	1,867	14	7	$32\frac{1}{2}$	-	-	793 $24\frac{3}{4}$ ф.	280 4 фу.
-- 1799 --	106,900	ч. 2,631 чюгуна.	5	6	$4\frac{3}{4}$	2,044	25		
		1,582	10	-	-	-	-		
-- 1800 --	142,150	че 3,614 чюгуна.	25	6	$3\frac{1}{4}$	-	-		
		1,884	5	-	-	-	-		
-- 1801 --	205,950	че. 4,499	10	6	51	-	-		
		чю. 2,470	-	-	-	-	-		
-- 1802 --	209,800	че. 5,390	5	5	80	-	-		
		чю. 2,313	20	-	-	-	-		
-- 1803 --	252,700	че. 7,512	25	5	$59\frac{3}{4}$	-	-		
		чю. 3,190	-	-	-	-	-		
-- 1804 --	227,180	че. 7,330	-	6	8	-	-		
		чю. 3,260	-	-	-	-	-		
-- 1805 --	23,561	че. 7,008	20	4	45	-	-		
		чю. 3,040	30	-	-	-	-		

Черная мѣдь перечищалась при Юговскомъ снатожъ Осокина заводѣ; а по тому половинная и десятинная мѣдь при ономъ вообще и показана.

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 80 рублей въ годъ.

В.

Названіе завода.

XXXVIIII. ЗАВОДЪ КУРАШИМСКОЙ,

Мѣдиплавиленной

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1 е. Отъ Губернскаго города Перми въ 55, отъ Екатеринбурга 303, отъ Кунгура 33 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2 е. Сей заводъ построенъ въ 1740 году по Указу Пермскаго Горнаго Начальства отъ 28 Сентября 1749 года, въ слѣдствіе таковагожъ Указа Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія на наемной у вотченныхъ Татаръ землѣ въ Пермской Губерніи и округѣ, на рѣчкѣ *Бизярѣ*.

Лѣса.

3 е. Лѣса Указно-отводные суть: еловые, пихтовые, березовые, осиновые, липовые, а частію сосновые, а на сколько ихъ стать можетъ, за нераздѣленіемъ на лѣсосѣки, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4 е. Плотина 1, шириною снизу 15, сверху 10 сажень, длиною 80 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; флютверы, то есть запоры, обыкновенной мѣры. Мѣдиплавиленная фабрика 1.

Махины и плавиленное производство.

5 е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, каждая отъ дна горна до верхняго конца съ трубами вышиною $5\frac{1}{4}$ сажень, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ, сдѣланнымъ изъ глины и песку; три печи внутри круглыя, три сырчатыя, шириною отъ горна въ почвѣ первыя три 5, въ срединѣ 7 четвертей, въ верху 1 аршина, послѣднія 3 въ почвѣ 4, въ срединѣ 5, въ верху 6 четвертей, отъ лещеди до фурмы 1 аршина; фурма вставляется, смотря по долготѣ печи, отъ 3хъ до 4 вершковъ; въ глазу полукруглая, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ вершка; паденіе имѣетъ по силѣ мѣховъ на 1 и $\frac{1}{2}$ градуса, онѣ отливаются изъ чюгуна, вѣсомъ отъ 1 пуда 30 фунтовъ до 2 пудъ; мѣха прежняго устройства, длиною 5 аршинъ 2 вершковъ, шириною въ заднемъ концѣ при подъемѣ 1 аршина $8\frac{3}{4}$ вершка, вышиною 6 четвертей; къ концу же, гдѣ сопла утверждаются, шириною $2\frac{1}{4}$, вышиною 2 четвертей; сопла отливныя изъ чюгуна, длиною 7 четвертей; конецъ, вкладываемый въ мѣха 4, а въ фурмѣ находящійся $1\frac{1}{2}$ вершка; мѣха въ минуту поднимаются, судя по большей или меньшей скорости воды, отъ 6 до 7 и болѣе или менѣе разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное. Гнѣздо въ плавиленныхъ печахъ дѣлается изъ набивнаго мусора, смѣшеннаго съ бѣлою глиною и пескомъ опалихинскимъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30, до 40 и до 50; въ каждую полагается смѣшенныхъ рудъ съ разныхъ рудниковъ не поравному количеству, смотря по пріему, отъ 3хъ до 5 пудъ; шихта снабдевается сплавочнымъ пескомъ, коего походитъ на нѣкоторыя руды въ половину, а на мягкія шиферныя на 100 пудовъ по 40 пудъ; угля въ каждую колошу идетъ по 6 решетокъ, то есть, по седмой доли короба нынѣшней мѣры; по проплавкѣ получается черная мѣдь и мѣдноватой чюгунъ, кои раздѣляются при выпускѣ; черной мѣди получается изо 100 пудъ добротныхъ по 3, среднихъ по 2, убогихъ по 1 и по $1\frac{1}{2}$ пуду; чюгуна выходитъ такъ же неравномѣрно, отъ 1 и до 2 пудъ; оный пережигается на черную мѣдь на гармахерскомъ горну углями; чугуна сего въ одну плавку идетъ по 15 пудъ, изъ коего черной мѣди получается отъ 1, 2, до $2\frac{1}{2}$ пудъ. Упере-

жогу чугуна на одномъ горну находится въ сутки 2 подмастерья, 4 работника изъ подростковъ. Сплейсофеновъ и очистительныхъ печей здѣсь не имѣется, по чему черная мѣдь для перечистки въ чистую шпыковую отправляется въ Юговской заводъ. Кузничныхъ горновъ 4, мусорная толчея о 8 пестахъ 1, мѣховая 1, водянныхъ колесъ 4.

6е. Строенія въ заводѣ суть: Господскихъ домовъ 9, мастерскихъ и обывательскихъ 225. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ числится по послѣдней ревизіи мужескаго пола 602, женскаго 658, изъ коихъ годныхъ къ работѣ 297, въ томъ числѣ собственныхъ 83, вѣчноотданныхъ 214 человѣкъ; вольнонаемныхъ отъ 8 до 10 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ кресшьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола, отъ сего Курашимскаго завода жительствующихъ въ 37 и 38 верстахъ, 623 души. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 8, при рудникахъ 3. *Лошади.*

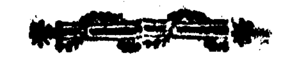
10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему заводу принадлежитъ дѣйствующихъ 12, недѣйствующихъ 43, выработанныхъ 62, приисковъ 117. Въ прочемъ здѣсь вообще все то же самое должно примѣчать, что сказано уже при вышепомянутыхъ рудникахъ Бизярскаго мѣдиплавиленнаго завода. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять слѣдовало рудъ и выплавлять мѣди.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чистой Мѣди. Пуды.	Фунты.	Рудъ.	Мѣди. Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
193,500	3,783	23	130,000	2,500	5,077 Мѣл. 120	16,500½ флюса. 96,750	500	21,000	2,500

	Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, изъ оныхъ выплавлено мѣди.			Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		А въ 1785 году въ выплавкѣ было чистой штыковой мѣди.		Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Рудъ.	Мѣди. Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Половиной. Пуды.	Десятиной. Пуды.
Съ начала построенія завода по 1774 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1774 по 1797 годъ:	2,932,883	55,988	8	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 --	122,730	2,614	-	7	29	-	-	1,060 28½ ф.	492 23¼ ф.
-- 1798 --	102,540	2,031 черной.	17	6	92½	-	-	863 14¾ ф.	304 28¼ ф.
-- 1799 --	105,500	2,588 чюгуна. 1,809	35	5	90½	3;900	10		
-- 1800 --	122,260	3,335 чюгуна. 3,308	15	6	12¾	-	-		
-- 1801 --	242,240	че. 6,519 чю. 3,084	5	6	10½	-	-		
-- 1802 --	216,165	че. 5,423 чю. 3,829	-	7	9¼	-	-		
-- 1803 --	211,265	че. 5,226 чю. 2,723	-	6	49¼	-	-		
-- 1804 --	229,600	че. 5,788 чю. 2,769	-	6	27	-	-		
-- 1805 --	237,200	че. 5,833 чю. 3,117	-	5	18	-	-		

Черная мѣдь для перечистки въ чистую отсылаема была на Юговской онаго же Осокина заводъ; а по тому приономъ половинная и десятинная мѣдь и показана вообще.

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 60 рублей въ годъ.



Г.

XXXX. ЗАВОДЪ ИРГИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзоковательной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми во 170, уѣздныхъ; отъ Кунгура въ 70, Красноуфимска въ 35 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

2е. Сей заводъ построенъ въ 1730 по Указамъ бывшаго Сибирскаго Оберъ-Бергъ-Амта отъ 9 Февраля 1728, Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 19 числъ Марта 1729 годовъ, а приобщеніемъ печатной бергъ-привиллегіи на наемной у вотчинныхъ Татаръ землѣ, на рѣчкѣ *Иргинѣ*. Но въ 1769 году у бывшаго съ начала строителя онаго заводосодержателя господина директора Петра Осокина купленъ господиномъ Подполковникомъ Иваномъ Осокинымъ вообще съ Саранинскимъ и Бизярскимъ заводами; а отъ него Осокина по покупкѣжъ въ 1800 съ показаннымъ Саранинскимъ и Верхне-Иргинскимъ заводами поступилъ во владѣніе Московскому Именитому Гражданину и заводосодержателю Андрѣю Андрѣевичу Кнауфу.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному заводу принадлежатъ ограниченные по Указу Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія отъ 9 числа Апрѣля 1769 года по приложенному при томъ плану, въ кортомленныхъ у вотчинныхъ Татаръ мѣстахъ; они суть еловые, пихтовые, сосновые, осиновые и березовые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, неизвѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу 16, сверху 10, длиною 110 сажень; въ полноводіи содержитъ воды 7 аршинъ 4 вершка; флютверы 1й, то есть вѣшняшные запоры, вышиною 3, шириною 6 сажень, а другой флютверъ при фабричномъ ларѣ вышиною 3, шириною 1 сажени. Доменной горнъ 1, кричная фабрика 1, плющиленная фабрика съ одною двучельною печью и двумя станами, въ которой брущатое и плющиленное желѣзо на оковку колесъ прокатывается и разрѣзывается на прутки.

Плотина и фабрики.

5е. Домна вододѣйствуемая одна, вышины съ горномъ отъ лещадей 16 аршинъ 8 вершковъ, ствол доменной отъ распару сверхъ плечь вышиною 10½, въ колошѣ 3 аршинъ; горнъ длины до порога 2 аршинъ 12 вершковъ, ширины по лещади назади 14, къ порогу 12 вершковъ, въ верху горна 1½ аршина, къ чельному камню 1¼, противу плечь 1½ аршина; сей горнъ складенъ изъ горноваго камня, а заплечики сведены называемымъ запорнымъ изъ бѣлой глины кирпичемъ; фигура доменной трубы круглая; горнъ четвероугольной продолговатой, корпусъ съ фундаментомъ изъ дикаго камня и кирпича; мѣховъ двои: цилиндрическіе, двоедушные, первые дѣйствующіе о четырe кади деревянные круглые, вышиною 2½ аршинъ, въ діаметрѣ 1¾, при нихъ духовой ящикъ вышиною 2½, шириною 4, въ діаметрѣ 1 аршинъ, изъ коего къ горну проведена деревянная духовая труба; другіе запасные о двѣ кади, вышиною 2¼, шириною въ діаметрѣ 2 аршинъ, отъ коихъ духъ въ ящикъ, которой при четырехъ кадяхъ, приведенъ чюгунными трубами, и изъ сего

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

ящика собравшійся духъ идетъ по деревянной четыре угольной трубѣ въ сопло, а по томъ чрезъ фурму и въ горнъ; сопло длиною 3 аршинъ; отверстіе у онаго 2, въ діаметрѣ по 1½ вершку; фурма чюгунная, глазъ четвероугольной шириною 3½ вершковъ, въ горнъ вмазывается глиною; отъ лещаднаго камня до фурмы вышины 10 вершковъ, отъ лещадей до темпельнаго камня вышины одинъ аршинъ, отверстіе надъ темпелемъ ширины 1 аршинъ 12 вершковъ, вышины отъ порогу 1 аршинъ; въ колошу кладется со всѣхъ рудниковъ рудъ вообще отъ 22 и до 28 пудъ, угля 1 коробъ, флюса, то есть песку, противу рудъ пятая доля отъ 4½ до 6 пудъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 40 и до 50, чюгунъ выпускается 2 и 3 раза, въ каждой выпускъ получается отъ 150 до 180, а въ цѣлыя сутки выплавляется онаго отъ 450 до 500 пудовъ; рудъ проплавляется отъ 1,150 и до 1,200 пудъ; по сложности изъ 100 пудъ руды выходитъ чюгуна отъ 36 до 39 и болѣе пудъ; угля употребляется на 100 пудъ чюгуна по 9 и по 10 коробовъ, флюса на 100 пудъ руды по 20 пудъ и болѣе, на 100 пудъ руды угля по 4 и 5 коробовъ. Доменное колесо вышины 5, ширины 2 аршинъ, дѣйствіе имѣетъ наливное, окно доменнаго колеса вышины 5, ширины 8 вершковъ; у мѣха каждой патронъ въ минуту поднимается, когда воды въ прудѣ бываетъ въ довольномъ количествѣ, по 10 и 12 разъ; при показанной домнѣ производится литье въ песокъ и глину для молотоваго и доменнаго дѣйствія разныхъ припасовъ, то есть, желѣзоковочные молота, наковальны и всякія принадлежащія къ заводскому дѣйствію вещи, а частію и котлы выливаются; работниковъ у горна: уставщикъ, подмастерья и соковозы, сторожъ, всего 12 человѣкъ; на домнѣ: засыпки, углевосы рудобой и рудовозы, 16 человѣкъ, изъ коихъ поддоменные подмастерья съ работниками смѣняются чрезъ пятнатцать колошъ, а засыпка съ помощникомъ, угленосомъ, рудобоемъ и соковозъ по прошествіи 24 часовъ.

Горновъ. 6e. Горновъ кричныхъ 8; при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ литыхъ въ песокъ молотовъ 7, тягостію отъ 18 до 20 пудъ; фурмы красной мѣди, вѣсомъ 35 фунтовъ и до одного пуда, глазъ полукруглой, шириною 2, вышиною 1½ дюйма; онѣ въ горнъ входятъ на 4 и 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ понурное въ средину горна, при дѣйствіи окладываются кирпичемъ и обмазываются бѣлой глиной; горновое гнѣздо набивается пескомъ; мѣха при сихъ горнахъ деревянные, цилиндрическіе, двоедушные о 4 кади, вышиною 2½, шириною въ діаметрѣ 1 аршина 5 вершковъ; при нихъ трубы духовыя деревянныя шириною въ діаметрѣ 6 вершковъ, изъ коихъ проведены къ горнамъ чюгунныя духовыя трубы; сопло длиною въ 1 аршинъ 8 вершковъ, его отверстіе въ 1¼ дюймъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 10 и 12 разъ; колеса боевыя вышиною 4½, шириною съ тетивами 2½ аршинъ, мѣховыя вышиною 4, шириною съ тетивами 2 аршинъ; окна, чрезъ кои вода пускается, боевыя длиною 8, вышиною 4 вершковъ, мѣховыя въ длину 8, вышиною 5 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 12 пудъ, которая поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ; при здѣланіи оной поступаютъ слѣдующимъ образомъ, какъ скоро чюгунъ изгоритъ, или разкрошится въ горну на части, тогда перемѣшиваютъ въ томъ же кричнымъ сокомъ желѣзными ломами и по томъ даютъ соединиться въ одну глыбу, коя называется полукрицею, вынимаютъ оную изъ горну и оборотя нижнею стороною къ верху, пережигаютъ; а такъ здѣлавши желѣзную крицу, разрубаютъ на куски, изъ коихъ выковываютъ желѣзо; на каждую крицу идетъ угля по 1 и 1¼ коробу, желѣза получается изъ одной въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 и 8 пудъ

10 фунтовъ; 2 мастера при одномъ горну и молотѣ въ недѣлю выдѣлываютъ онаго отъ 140 до 170 пудъ; обжигательной печи для приведенія желѣза въ мягкость не имѣется, кое и безъ обжигу при выковкѣ оказывается мягкое; людей обращается въ суточныхъ работахъ при каждомъ горнѣ и молотѣ въ одной смѣнѣ мастеръ, подмастерье, работникъ, а при 8 горнахъ въ 2 смѣны 48 человѣкъ; кузнечныхъ горновъ 10, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о двухъ рамахъ 1, водяныхъ колесъ 14.

Строеніе.

7е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 2, одинъ каменной, другой деревянной; мастерскихъ и обывательскихъ 345.

Собственные мастеровые и работные люди.

8е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ по нынѣшней 5й ревизіи числится мужескаго пола 847, женскаго 1,045; изъ числа мастеровыхъ въ работахъ находится 388, крѣпостныхъ крестьянъ 124 человѣка.

Приписные крестьяне.

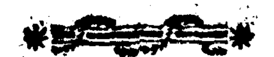
9е. Приписные крестьяне къ сему заводу состоятъ по Указу Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія отъ 25 Октября 735 и посилѣ ордера бывшаго Господина Тайнаго Совѣтника Татищева по выписи данной изъ Пермской Правинціальной Канцеляріи Марта 25 числѣ 1738 годовъ, которыхъ по 5 ревизіи щиталось въ здѣшнемъ Красноуфимскомъ и Осинскомъ уѣздахъ и заводской работы на нихъ располагалось на 1,667 душъ по 1 рублю 70 коп. съ души 2,833 рубли 90 копѣекъ, а за изключеніемъ выселившихся послѣ оной 5 ревизіи въ Оренбурскую Губернію 232 душъ на достальные 1,435 душъ полагается рубкою дровъ и возкою угля заработать 2,439 рублей 50 копѣекъ.

Лошади.

10е. Лошадей при заводѣ господскихъ 43.

Рудники.

11е. Рудниковъ желѣзныхъ для сего Иргинскаго завода на выплавку чюгуна въ приискѣ и отводѣ состоитъ въ разныхъ кортомленыхъ у вотчинныхъ Татаръ мѣстахъ 5, приисканныхъ и съ Указнаго дозволенія разработанныхъ 7, въ заводской отводной окружности сысканныхъ 3; да по Указу данному отъ 9 числа Августа 1753 года изъ Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія желѣзныя руды добываются изъ Совѣтинской горы; съ верхъ того въ 1800 году отыскано въ Кунгурскомъ уѣздѣ близъ деревень Седы и Куликовой два приiска, кои по Указамъ бывшей Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія разработаны и назначены отводами; мѣсто положеніе оныхъ рудниковъ и приисковъ имѣется на не высокихъ горахъ и плоскихъ увалахъ, лѣсныхъ и степныхъ мѣстахъ; разстояніемъ отъ упоминаемаго завода въ 5, 20, 25, 30 и 43хъ верстахъ; самой же Иргинской заводъ находится между высокихъ горъ, въ коихъ дикой камень, а такъ же и близь рудниковъ состоятъ не высокія дикокаменныя горы и ровные мѣста со свойственною къ рудамъ желтоватою и другаго роду землею; сіи руды лежатъ сверху подъ дерновою черною землею, по томъ подъ песками, бѣлымъ, желтымъ и глинами бѣлой же, желтой и красной, между вапами сухимъ и мокроватымъ, такъ же и подъ бѣлымъ камнемъ, въ коихъ оныя простираются жилами, пластами и не большими гнѣздами; руды попадаются большею частію охристыя и кравовиковыя; рудныхъ жилъ и пластовъ толщина бываетъ неровная, отъ 2 вершковъ и до 2 аршинъ; и пробитыми шурфами дознано,



что глубина оныхъ бываетъ отъ 1 и до 10 сажень, сопровождаются мѣлкимъ гнѣздовымъ и пластовымъ бѣлымъ дикимъ камнемъ, и разныхъ цвѣтовъ песками и глиною; обработываются оные не большими ямами или шурфами; недѣйствующихъ рудниковъ, одинъ отводной и два прииска оставлены за пресѣченіемъ и не отысканіемъ болѣе въ дистанціи оныхъ рудъ; укрѣпленіе работъ бываетъ въ слабыхъ и мокрыхъ мѣстахъ изъ колотаго лѣсу плахами и подставами; руда добывается по неглубокости на поверхность работъ ручными волками, пеньковыми и лычными веревками, въ лычныхъ зобняхъ, а вода кадями, чрезъ однихъ работныхъ людей; количество рудъ и воды поднимается по числу людей и времени не равно; во время добычи раздѣляется оная руда отъ земли чрезъ работныхъ людей кайлами и сношивается на пожеги вообще, а только по выводкѣ у пожеговъ оденки просѣваются рѣшетками; особой пробы рудамъ не производится, а содержаніе руды означается при выплавкѣ изъ домны чюгуна.

* * *

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ выплавляется чюгуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.					
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Дровъ. Куренныхъ.	Дровъ. Мѣлкихъ.	Угля.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
250,000	94,230	21,564	4,000	800	13,000	50,000	30,000	40,000

Съ начала строенія завода въ бывшее замѣшательство, въ 773 году о проплавкѣ рудъ, выплавкѣ чюгуна и выковкѣ желѣза неизвѣстно, а съ 1774 по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ чюгуна и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуютъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна. Пуды.	Чюгуна. Фунты.	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Чюгуна. Копѣйки.	Желѣза. Рубли.	Желѣза. Копѣйки.	Попудныхъ съ чюгуна. Рубли.	Попудныхъ съ чюгуна. Коп.
съ 1774 по 1797 годъ.	3,703,524 30 ф. изно при сову.	1,557,321	20	452,348	24	-	-	-	-	-
									по 8 съ пуда.	
Въ 1797	3,950 50,059	21,709	5	4,794	-	44$\frac{1}{4}$	-	97$\frac{3}{4}$	1,739	73
-- 17[illegible]	42,2[illegible]5	16,282	20	3,834	10	44$\frac{1}{2}$	-	87$\frac{1}{4}$	1,302	60
-- 1799	113,807	43,654	-	16,845	28	43$\frac{3}{4}$	-	92$\frac{1}{4}$	3,492	32
									по 12 съ пуда.	
-- 1800	110,711	43,431	20	15,871	15	46$\frac{1}{2}$	1	4$\frac{1}{4}$	5,211	78
-- 1801	111,051$\frac{1}{2}$	44,255	25	17,007	13	48$\frac{1}{4}$	1	5	5,310	67$\frac{1}{2}$
-- 1802	182,249$\frac{1}{2}$	68,893	10	18,532	31	49$\frac{3}{4}$	1	4$\frac{1}{4}$	8,267	19
-- 1803	218,401	83,215	19	15,659	15	52	1	12$\frac{1}{2}$	9,985	86
-- 1804	256,779	94,230	13	21,564	30	51	1	11$\frac{1}{2}$	11,307	64$\frac{1}{2}$
-- 1805	422,542	89,739	5	21,534	25	60	1	60	10,763	69$\frac{1}{2}$

Оброчныхъ съ доменной печи по 200 рублей въ годъ.

Д.

Названіе завода.

XXXXI. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-ИРГИНСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 172, и отъ уѣздныхъ: Екатеринбурга въ 200, Кунгура въ 82, Красноуфимска въ 23, Иргинскаго завода въ 12 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Гдѣ находится нынѣ Верхне-Иргинской заводъ, тутъ съ начала сдѣлана была плотина, при коей построена мукомольная мѣльница, а когда и кѣмъ, неизвѣстно: но въ 1758 году бывшій заводосодержатель Петръ Осокинъ купилъ сіе заведеніе у крестьянина Кунгурскаго уѣзда подгородной сотни деревни Жилиной Семена Ларіонова сына Чистякова. Онъ господинъ Осокинъ по Указному дозволенію Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 1771 года Маія 11 дня построилъ при сей плотинѣ для дѣла уклада фабрику, но которая съ 769 году продана имъ и съ мѣльницею во владѣніе господину Подполковнику Осокину; сей послѣдній въ 1791 году по Указу Пермской Казенной Палаты 1788 года Маія 5 дня пристроилъ для ковки желѣза молотовую фабрику съ однимъ молотомъ и двумя горнами, и въ ней для дѣла укладу еще горнъ и молотъ, а въ 1800 году отъ него господина Осокина поступилъ въ покупкѣ съ прочими заводами къ господину Московскому Имянитому Гражданину и заводосодержателю Андрѣю Кнауфу, который, по извѣтшалости старой фабрики въ 1804 году построилъ новую кричную фабрику съ 4 горнами и 4 молотами.

Лѣса.

3е. Лѣса принадлежатъ отводные и корпномленные къ Иргинскому заводу между тѣхъ же рѣчекъ *Иргины* и *Шуртану*.

Плотина и фабрика.

4е. Плотина 1, шириною снизу 10, сверху 5, длиною $80\frac{1}{2}$ сажень; въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ 4 вершка; флюзеры: первой вышиною 7, шириною 9 аршинъ, другой при фабричномъ ларѣ вышиною 7, шириною 6 аршинъ. Кричная фабрика 1.

Махины чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ литыхъ въ песокъ молотовъ 4, тягостію отъ 18 и до 20 пудъ; фурмы красной мѣди, вѣсомъ 25 фунтовъ и до пуда, глазъ полукруглой шириною 2, вышиною $1\frac{1}{4}$ дюйма, онѣ въ горнѣ входятъ на 4 и 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ понурное въ средину горна, при дѣйствіи вкладываются кирпичемъ и обмазываются бѣлой глиной; горновое гнѣздо набивается пескомъ; мѣха при сихъ горнахъ цилиндрическіе деревянные, о четыре кади, круглые однодухіе вышиною 2 аршинъ, въ діаметрѣ 1 аршина 5 вершковъ, при нихъ духовой ящикъ длиною 5 аршинъ, шириною 7 вершковъ, изъ коего проведены къ горнамъ чугунные трубы; сопло длиною въ 1 аршинъ 8 вершковъ, его отверстіе въ $1\frac{1}{2}$ дюймъ; въ мѣхахъ, патроны при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 7 и 8 разъ; колеса боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною съ шетивами $2\frac{1}{2}$ аршинъ, мѣховыя вышиною

4, шириною съ шешивами по $2\frac{1}{4}$ аршина; окна чрезъ, кои вода пускается, боевыя длиною 8, вышиною 5, мѣховыя въ длину 5, ширину 4 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 12 пудъ, которая поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ; при сдѣлании оной поступаютъ, какъ и прежде уже было упоминаемо, но на каждую идетъ угля по 1 и по $1\frac{1}{4}$ коробу, желѣза получается изъ оной въ обыкновенныхъ полосахъ отъ 8 и до $8\frac{1}{4}$ пудъ; мастера работаютъ посмѣнно, и двое при одномъ горну и 1 молотѣ въ недѣлю выдѣлываютъ онаго отъ 140 до 150 пудъ; обжигательной печи для приведенія желѣза въ мягкость не имѣется, ибо оно и безъ обжогу выковывается мяхкое; людей обращается въ суточныхъ работахъ, при каждомъ горнѣ и молотѣ: мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, а при четырехъ молотахъ и одногорнкахъ 24 человѣка. Кузнечныхъ горнов 2, водяныхъ колесъ 5.

6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 18. *Строеніе.*

7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ по нынѣшней 5й ревизіи въ написаніи не состоитъ, а имѣющся переведенные съ Иргинскаго завода изъ числа состоящихъ приономъ по ревизіи; мужескаго пола 40, женска 30; изъ числа, коихъ находятся въ работѣ мужескаго пола 30 человѣкъ. *Собственные мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ крестьянъ не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей господскихъ при заводѣ 4. *Лошади.*

10е. Рудниковъ желѣзныхъ при семъ Верхне-Иргинскомъ заводѣ нѣтъ, по тому чюгунъ на ковку желѣза поставляется съ Иргинскаго завода. *Рудникъ.*

———

Понынѣшнему дѣйствію и съ полученнаго съ Иргинскаго завода чюгуна выковывается желѣза.	И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.				
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
12,000	600	1,800	200	4,000	6,000

	Съ начала строенія завода до 1773 года въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно.				Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			
	Желѣза.		Укладу.		Желѣзо.		Укладъ.	
Съ 1774 по 1797 годъ.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.
	37,814	23	1,424	23	-	-	-	-
Въ 1797	2,110	20	78	-	-	$97\frac{1}{4}$	2	$8\frac{1}{2}$
-- 1798	(							
	(дѣйствія не было.							
-- 1799	(							
-- 1800	1,614	15	139	35	-	95	2	$5\frac{3}{4}$
-- 1801	4,438	9	111	19	1	5	2	$8\frac{1}{2}$
-- 1802	5,737	33	-	-	1	$4\frac{1}{4}$	-	-
-- 1803	3,139	10	-	-	1	$12\frac{1}{2}$	-	-
-- 1804	40,934	30	-	-	1	$10\frac{3}{4}$	-	-
-- 1805	36,173	24	-	-	1	23	-	-

E.

XXXXII. ЗАВОДЪ САРАНИНСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 207, и отъ уѣздныхъ: Екатеринбурга въ 230, отъ Кунгура въ 117, отъ Красноуфимска въ 19, отъ Иргинскаго завода въ 54 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1759 году на кортомленной у вотчинныхъ Башкирцовъ землѣ, на основаніи Высочайшихъ Имянныхъ 1719 Бергъ-Привиллегіи, 1739 Бергъ-Регламента, по Указу бывшей Красноуфимской Воеводской Канцеляріи отъ 4 Маія 1758 и по данному изъ Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 1 числѣ Іюня 1760 годовъ съ прочетомъ Указа и принадлежалъ заводосодержателю Петру Осокину, который въ 1769 году продалъ Господину Подполковнику Осокину же вообще съ Иргинскимъ заводомъ, а отъ него въ 1800 году по покупкѣ вмѣстѣ съ Иргинскимъ и Верхне-Иргинскимъ заводами поступилъ Господину Московскому Имянитому Гражданину и заводосодержателю Андрѣю Кнауфу.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса сего завода еловые, пихтовые, осиновые, липовые, березовые и сосновые, кои прежде нанимались, а въ 1801 году куплены у служащихъ вотчинныхъ Башкирцовъ, на сколько же лѣтъ оныхъ стать можетъ, неизвѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина съ шириною снизу 19, сверху 12, длиною 199 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ 3 вершка; вешняшные запоры: 1е, вышиною 3, шириною $7\frac{1}{2}$ сажень, а послѣдніе при фабричномъ ларѣ вышиною 3, шириною 1 сажень. Кричныхъ фабрикъ 2.

Плотина и фабрика.

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ литыхъ въ песокъ молотовъ 12, тягостію отъ 18 и до 20 пудъ; фурмы красной мѣди, вѣсомъ 35 фунтовъ и до 1 пуда, глазъ полукруглой, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{4}$ дюйма; онѣ въ горнъ входятъ на 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ понурное въ средину горна, при дѣйствіи окладываются кирпичемъ и обмазываются красной глиной, горновое гнѣздо набивается пескомъ; мѣха при сихъ горахъ цилиндрическіе деревянные о четыре кади, вышиною 2 и $2\frac{1}{2}$ аршинъ, въ діаметрѣ двоедухіе 1, однодухіе $1\frac{1}{4}$ аршина, при нихъ духовой ящикъ длиною 5, шириною и вышиною 7 вершковъ, изъ коихъ проведены къ горнамъ деревянные духовые трубы; сопло длиною въ 1 аршинъ 8 вершковъ, отверстіе онаго въ $1\frac{1}{2}$ дюймъ; мѣхахъ пatроны при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 7 и 8 разъ; колеса боевыя вышиною 5, шириною съ тешивами $2\frac{1}{2}$, мѣховыя вышиною 4, шириною съ тешивами $2\frac{1}{4}$ аршинъ; окна, чрезъ кои вода пускается, боевыя длиною 8, вышиною 5, мѣховыя вышиною 5, шириною по 4 вершка; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 12 пудъ, которая поспѣваетъ въ 8 и 9 часовъ, при сдѣланіи оной поступаютъ подобно, какъ и прежде описывали;

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

на каждую крицу идетъ угля по 1 и по $1\frac{1}{4}$ короба, желѣза получается изъ оной въ обыкновенныхъ полосахъ отъ 8 и до $8\frac{1}{2}$ пудъ; два мастера при одномъ горну и одномъ молотѣ въ недѣлю выдѣлываютъ онаго отъ 140 и до 160 пудъ; желѣзо весьма мягко безъ дѣйствія обжигательной печи; людей обращается въ суточныхъ работахъ при каждомъ горнѣ и молотѣ: мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ въ одной смѣнѣ по 3, а при 12 молотахъ и одноторнкахъ въ двѣ смѣны 72 человѣка. Кузничныхъ горновъ 6, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 19.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 159.

Собственные мастеровые и работные люди.

7е Собственныхъ мастеровыхъ въ семъ заводѣ по 5 ревизіи числится мужескаго пола 387, женскаго 438; изъ числа мастеровыхъ въ работахъ находится 313, вѣчно отданныхъ 74 человѣка.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ здѣсь нѣтъ.

Лошади.

9е. Лошадей господскихъ 25.

Рудники.

10е. За неимѣніемъ рудниковъ чюгунъ на ковку желѣза доставляется сюда съ Иргинскаго и Златоустовскаго заводовъ.

По нынѣшнему дѣйствію изъ полученнаго съ заводовъ чюгуна выковываетъся желѣза.	И По тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.			
Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Хлѣба.	Денежной суммы.
40,000	2,400 мѣлки. 300	7,000	16,000	14,000

Съ начала строенія завода до 1773 года за безпорядкомъ дѣлъ, выковка желѣза неизвѣстна.			И съ тикиною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.	
	Желѣза.		Желѣзо.	
	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
Съ 1774 по 1797 годъ.	540,778	11	-	-
Въ 1797	10,812	22		4½
-- 1798	2,954	20		4½
-- 1799	18,167	30		5
-- 1800	17,164	1		6½
-- 1801	23,756	20	I	7½
-- 1802	27,837	26		14¼
-- 1803	25,461	25		12
-- 1804	40,934	30		10¾
-- 1805	36,173	24		23

II.

Наименование заводо-содержателя. Коллежскаго Совѣтника Петра Яковлева.

А.

Название завода.

XXXXIII. ЗАВОДЪ НЕВЬЯНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояние от главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 450, Екатеринбурга въ 91, Верхотурья въ 300 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Невьянской заводъ застроенъ Государственнымъ иждивеніемъ на казенной землѣ въ Пермской Губерніи Верхотурской округѣ при рѣкѣ *Нейвѣ*, а въ которомъ году, того по дѣламъ не найдено; но не будучи еще доведенъ въ совершенство, по Имянному ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА блаженныя и вѣчной славы достойныя памяти ГОСУДАРЯ ПЕТРА ВЕЛИКАГО состоявшемуся въ 4й день Марта 1702 года Указу отданъ со всѣми къ нему принадлежностьми въ вѣчное и потомственное владѣніе Тулянину и оружейнаго дѣла мастеру Никитѣ Демидову съ за платою въ пять лѣтъ воинскими припасами и орудіями, что самое подтверждено и вторичною Имянною Грамотою въ 8 день Марта тогожъ 1702 года, а по смерти камисара Демидова по наслѣдству владѣлъ сынъ его Дѣйствительный Статскій Совѣтникъ Акинфій Демидовъ, послѣ содержала сей заводъ жена его Ефимья Иванова съ дѣтьми своими дворянами Прокопьемъ, Григоріемъ и Никитой, и на конецъ по ней раздѣломъ 1758 году достался на часть большему ея сыну Прокофію, а Прокофій Демидовъ въ 1769 году продалъ оной съ прочими заводами Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву, по смерти котораго въ 1787 году по раздѣлу достался оной сыну его нынѣшнему заводосодержателю Коллежскому Совѣтнику Петру Яковлеву.

Лѣса. 3е. Лѣса ко оному имѣются смяшничные, еловые, сосновые, березовые, осиновые и лиственичные отводные Горными Правительствами по силѣ имянныхъ 1702 и 1704 годовъ данныхъ грамотъ изъ состоящихъ къ сему Невьянскому заводу дачь.

Плотина и фабрики. 4е. Плотина 1, длиною 88, шириною снизу $20\frac{1}{2}$, сверху $15\frac{1}{2}$ сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ; флютверы вышиною 6, шириною $13\frac{1}{2}$ аршинъ. Фабрикъ доменныхъ 2, молотовыхъ 2, плющильная 1, кузничная и слѣсарная 1, мѣднокотеленная 1, столярная 1, мѣдно-колоколо-литейная 1.

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство. 5е. Доменныхъ печей 2, въ дѣйствіи находится одна послѣ другой съ перемѣною; у каждой домны труба вышиною съ колошею 18, въ распорѣ 5 аршинъ, въ колошѣ 3 аршина 4 вершка; горна внизу по лещеди шириною у задней стѣны 1 аршинъ 3 вершка, въ переди у порогу 14 вершковъ, длиною $3\frac{1}{2}$ аршинъ, въ верху подъ заплечками шириною въ задней стѣнѣ 2 аршинъ 5 вершковъ, въ передней 2 аршинъ 3 вершковъ,

длиною 3 аршинъ $1\frac{1}{2}$ вершка; надъ горномъ заплечки 2 аршинъ 6 вершковъ; горна и трубы складены изъ песчанаго камня и кирпича; доменные трубы во внутренности подобны бочкѣ, а горна четвероугольные имѣютъ снаружи кверху наклонныя стѣны; мѣха цилиндрическіе литые изъ чюгуна свѣрленые съ кожанными залогами, коихъ при каждой домнѣ по 4, но при большей вышиною 2 аршинъ 6 вершковъ, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина; сопла, раздѣленныя при концѣ на двое, длиною 7 аршинъ 6 вершковъ, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина; при меньшей домнѣ мѣха вышиною 2, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, сопла длиною $6\frac{1}{2}$ аршинъ; отверстіе, изъ коего духъ прохододитъ въ фурму по $1\frac{3}{4}$ вершка фурмы чюгунныя шириною 4, вышиною 3 вершковъ, концы оныхъ, изъ коихъ духъ выходитъ въ горнъ, намазываются глиной; пространство сихъ доменъ: отъ лещаднаго камня до фурмъ по 10 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною 15, вышиною 4 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 40 и до 50, въ каждую кладется твердой руды 25, мягкой 8 и того 33 пуда, флюса 2 и 3 пуда, угля $1\frac{1}{4}$ короба; чюгунъ въ сутки выпускается 4 раза, въ каждомъ выпускѣ получается отъ 180, 200, 250 и до 300 въ сутки же отъ 900, до 1,000 и 1,200 пудъ; а рудъ для сего проплавляется отъ 1,800 и до 2,000 на 100 пудъ оныхъ походитъ флюса отъ 9, 10 до 12 пудъ, угля по $3\frac{3}{4}$ и по 4 короба; 100 пудъ руды даютъ чюгуна отъ 61, 62 и до 63 пудъ; на каждой коробъ угля обходится онаго 17 и 18 пудъ съ фунтами; водяное колесо вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною 3 аршинъ; окно въ кое пускается на колесо вода, вышиною 7, шириною 14 вершковъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются по 10 разъ; при сихъ печахъ льются въ песокъ для заводской надобности разные чюгунные припасы; при домнѣ рабочихъ людей: мастеровъ 3, подмастерьевъ 6, засыпокъ 6, углѣносовъ 6, всѣ, кромѣ двухъ мастеровъ, работаютъ по 12 часовъ, литуховъ 6, работаютъ по 3 человѣка въ сутки, мусорщиковъ 4, смѣняются чрезъ полнедѣли, рудобоевъ по 15 въ день, у возки рудъ 5, у считанія телѣгъ 1, а всего 52 человѣка. Горновъ кричныхъ 24, при нихъ дѣйствующихъ чюгунныхъ и желѣзныхъ молотовъ 12, запасныхъ 12, тягостію отъ 18 до 21 пуда; горна складены изъ краснаго кирпича, гнѣзда оныхъ обложены съ трехъ сторонъ чючунными досками, а съ лицевой подручными коробками съ отверстіемъ для выпуску изъ горна соку, а снизу діонными досками, толщиною каждая въ $1\frac{1}{2}$ вершка; глубина гнѣздъ отъ 13 до 14 дюймовъ, ширина 1, длина $1\frac{1}{4}$ аршина; онѣ ни чемъ не набиваются, а вмѣсто того полагается чюгунная доска тяжестію въ 12 пудъ; мѣха цилиндрическіе чюгунные и деревянные, изъ коихъ деревянные оковываются снаружи желѣзными обручами, длиною 2, шириною $1\frac{1}{4}$, вышиною $1\frac{1}{2}$ аршина; сопла длиною 2 аршинъ, отверстія, изъ коихъ духъ въ фурму входитъ, шириною въ 1 вершокъ; фурмы мѣдныя, тягостію отъ $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ, въ глазу полукруглыя шириною въ 2 дюйма, въ горнъ входятъ на 3 вершка, надеііе имѣютъ на $\frac{1}{8}$ вершка, подмазываются красной глиной; колеса боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною 2 аршинъ, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина; дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои пускается на колеса вода, боевыя шириною 12, вышиною 4 вершковъ, мѣховыя шириною 7, вышиною 4 вершковъ; горновой мѣхъ въ минуту поднимается 15 разъ; на крицу въ 1 разъ полагается чюгуна по 12 пудъ; желѣза получается обыкновеннаго по 9 пудъ, крица поспѣваетъ въ 6 и 7 часовъ и на каждую употребляется угля по $1\frac{1}{4}$ и по $1\frac{1}{2}$ короба, каждые 2 мастера на одномъ горну и въ одну смѣну выковываютъ полосоваго и сортоваго желѣза до 37, въ

седмицу 222 и болѣе, а въ мѣсяцъ до 888 пудъ; обжигательная печь для мягкости желѣза прежде сего имѣлась, въ которую онаго полагалось по 9,000 и по 10,000 пудъ, дровъ употреблялось по 5 саженъ, нынѣ же таковаго обжегу по мягкости желѣза не бываетъ; при работѣ посмѣнно обращается людей: запасныхъ мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ 208, при молотодѣльной 25, при плющеніи желѣза 7, всего 240 человѣкъ.

Цементная для дѣла стали печка 1, въ кою полагается желѣзо по 4 раза въ мѣсяцъ, въ каждой разъ по 140 пудъ, и находится въ оной отъ 7 до 8 сутокъ, дровъ сосновыхъ куренной мѣры идетъ на одну печь по 8 саженъ; укладъ дѣлается изъ мѣлкихъ желѣзныхъ обрѣзковъ, коихъ въ одинъ мѣсяцъ употребляется по 143½ пуда, сіи обрѣзки расплавляются посредствомъ мѣховаго духа, дѣйствующаго въ горнѣ весьма понурно, послѣ сего изъ горна оные выпускаются и паки кладутся въ горнъ по 2 пуда, изъ чего дѣлается крица, которая разрубается на 2 куска, кои вывариваются въ горну и тянутся подъ молотомъ; два мастера смѣняются чрезъ 12 часовъ, а изъ 143½ пудъ выдѣлывается укладу годнаго 62 пуда 30 фунтовъ, жильнику 6 пудъ 2 фунта; угля на сіе выходитъ по 43 короба.

Станковъ плющиленныхъ 4, прорѣзныхъ 2; семью человѣками на 2хъ станкахъ проплющивается въ день отъ 200 до 250, а рѣзными въ смѣну разрѣзываютъ отъ 120 до 130 пудъ; въ мясячный передѣлъ изъ 3,404⅜ пудъ, проплющивается колясяго 2,826 пудъ 35 фунтовъ, рѣзнаго 385 пудъ, угару бываетъ до 160 пудъ 15 фунтовъ; для нагрѣву сего желѣза идетъ дровъ сосновыхъ 16 саженъ. Тяга желѣзной проволоки изъ выкованныхъ прутковъ дѣлается въ станкахъ стоячимъ ручнымъ воротомъ, въ сутки протягивается въ разсужденіи толщины не равно отъ 20, 30 и 38 фунтовъ, при дѣлѣ оной рыбьяго жиру употребляется по 5 фунтовъ. Кузничныхъ горновъ 38, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, мучная объ одномъ стану и двухъ поставахъ 1, молотодѣльныхъ горновъ съ двумя молотами 2, горновъ для дѣла мѣдной посуды 2, лудиленныхъ печей 2, рудоколотная машина съ 1 молотомъ 1.

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ каменныхъ 2, деревянныхъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 1,263.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 4,111, (въ томъ числѣ собственныхъ 235, вѣчно отданныхъ 355), изъ нихъ въ работахъ обращается 2,089, женскаго пола 4,958 душъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5й ревизіи состоитъ къ сему Невьянскому заводу 4,111, а жительствуютъ въ ономъ 321 душа, прочіежъ внѣ завода.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 90.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ Невьянскому заводу числится дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 9, выработанныхъ 2, прійсковъ 2, они находятся на угористыхъ и плоскихъ мѣстахъ и одинъ на высокой сопкѣ отъ завода въ 2 и 50 верстахъ, горы, окружающія оные, состоятъ изъ бѣлаго песчанаго камня, красной, желтой охры и глинъ; руда въ нихъ темнобураго цвѣта и твердая, находится между крѣпкимъ камнемъ, добывается порохомъ; рудныя жилы, гнѣзда

и пласты простираются до 5 сажени глубины съ пресѣченіями, бывъ сопровождаемы глиною, бѣлою, желтою, бурою и красною охрами; рудная матка состоитъ изъ сѣраго бѣлаго песчанаго камней, которые объемлятся глиной и разныхъ видовъ охрой; работа производится открытыми разносными ямами и порогами, кои бываютъ шириною и вышиною отъ $1\frac{1}{2}$ и до 2 аршинъ, крѣпь не употребляется; добываемая руда выносится людьми на деревянныхъ носилкахъ; притекающая сверху дождевая вода пропускается на плоскость нарочно выведенными каналами, а при Попрешинскомъ рудникѣ бываемая времянно сама собою уходитъ въ почву горы, по сему ни какихъ махинъ не имѣется; рудъ добывается 400 человѣками въ день отъ 3,700 до 4,800 пудъ; сортировка онымъ дѣлается во время добычи нарочно опредѣленными рудоразборщиками; пустой камень выносится на поверхность въ особыя мѣста, пожегъ рудамъ дѣлается или на мѣстѣ, или по привозѣ оныхъ въ Невьянской заводъ, гдѣ идутъ въ проплавку на чюгунъ; за незаведеніемъ пробирныхъ печекъ проба дѣлается въ тѣхъ же доменныхъ печахъ; 100 пудъ руды даютъ чюгуна отъ 52, 53 и до 65; мокрыхъ рудниковъ здѣсь нѣтъ, въ недѣйствіи 9 оставлено за выработкою и убогостію рудъ и 2 прииска за споромъ между Невьянскою, Сарапинскою и Нижно-Тагильскою канторами; Горѣловской мѣдисодержащій прискъ отъ пологости мѣста, гдѣ хотя неоднократно работа возобновлялась, затопленъ водою.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется чюгуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно разныхъ припасовъ.			
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
200,000	93,228	90,000	613'632	383,169	113,734½	16,275 мѣлки. 12,000	46,500 Флюса, 62,000	114,500	166,000

Съ начала строенія завода до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чюгуна, и выковано желѣза.				Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
		Чюгуна.	Желѣза.	Чюгунъ	Желѣза.		Попудныхъ съ чюгуна.	
	Рубли.	Пуды.	Пуды.	ко.	Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Коп.
Съ начала строенія, то есть съ 1702 по 1772 годъ, сколько проплавлено чюгуча и выковано желѣза, по неимѣнію при канторѣ дѣлъ неизвѣстно, а съ 1772 по 797 годъ.	8,666,036	4,958,684½	2,323,606½	-	-	-	-	-
Въ 1797 --	617,403	392,588	153,396¼	52	1	34¼	31,407	4
-- 1798 --	504,395	317,483	155,607	49	1	17¼	25,398	64
-- 1799 --	322,365	201,520	108,960	52	1	32	22,949	56
-- 1800 --	574,173	357,292	138,221½	47½	1	37	42,875	4
-- 1801 --	631,626	384,414	125,356	-	1	52	46,129	86
-- 1802 --	493,385	298,762	92,903½	63½	2	25½	35,851	44
-- 1803 --	491,742	303,740	52,372¾	53¾	2	25	36,448	80
-- 1804 --	560,773	336,936	94,599¼	57½	1	39	40,432	32
-- 1805 --	280,048	226,583	110,046	66¼	1	21½	27,189	96

Оброчныхъ съ доменъ 400 рублей въ годъ

Б.

XXXXIV. ЗАВОДЪ БЫНГОВСКОЙ,

Железодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 451 и отъ уѣздныхъ: Екатеринбурга въ 92, отъ Верхотурья въ 293 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1718 году Камисаромъ и оружейныхъ дѣлъ мастеромъ Тулякиномъ Никитою Демидовымъ въ Пермской Губерніи, Верхотурской округи на рѣкѣ *Нейвѣ*, при устьѣ рѣчки *Быига* на пожалованной, по имяннымъ 1702 Марта въ 8 и Декабря въ 6 и 704 годовъ Апрѣля въ 4 день грамотамъ, Государственной къ Невьянскому заводу землѣ, но въ 1709 году отъ потомковъ его Демидова вообще съ главнымъ Невьянскимъ заводомъ проданъ Коллегскому Асессору Саввѣ Яковлеву, по смерти же сего въ 1787 году достался оный сыну его нынѣшнему заводосодержателю Коллегскому Совѣтнику Петру Яковлеву.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса общіе съ Невьянскимъ заводомъ, жалованные помянутому Камисару Демидову имянными грамотами 1702, 703 и 704 годовъ.

Лѣса.

4е. Плотинъ 2: первая *нижняя* длиною 318, шириною около прорѣзовъ снизу 36, сверху 18, въ прочихъ мѣстахъ снизу 8, сверху 4 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина 8 вершковъ, запоры вышиною 4$\frac{1}{4}$ аршина, шириною 8 сажень; послѣдняя длиною 80, шириною около прорѣзовъ снизу 18, сверху 9, въ прочихъ мѣстахъ снизу 6, сверху 3 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ, запоры вышиною 6, шириною 3 сажени.

Плотина.

5е. Горновъ кричныхъ 12, чюгунныхъ и желѣзныхъ дѣйствующихъ и запасныхъ молотовъ по 12, тяжестію отъ 18 до 21 пуда; горна складены изъ краснаго кирпича, гнѣзда ихъ обложены съ трехъ сторонъ чюгунными досками, а съ лицевой подручными коробками съ отверстіемъ для выпуску изъ горна сорочки; дінныя доски въ толщиною въ 1$\frac{1}{4}$ вершка, въ горну и снизу діонныя доски всѣ толщиною въ 1$\frac{1}{4}$ вершка, въ горнахъ гнѣзда глубиною отъ 13 до 14 дюймовъ, шириною 1, длиною 1$\frac{1}{4}$ аршина; гнѣзда ни чѣмъ не набиваются, ибо вмѣсто сего полагается чюгунная доска, тяжестію въ 12 пудъ. Мѣха цилиндрическіе чюгунные и деревянные; деревянные оковываются снаружи желѣзными обручами, длиною 2, шириною 1$\frac{1}{12}$, вышиною 1$\frac{1}{2}$ аршина; сопла длиною 2 аршинъ, отверстіе изъ коихъ духъ проходитъ въ фурму шириною въ 1 вершокъ; фурмы мѣдныя 1$\frac{1}{2}$ и 2 пудъ; въ глазу полукруглые, шириною въ 2 дюйма; въ горнъ входятъ на 3 вершка, паденіе имѣютъ на $\frac{5}{8}$ вершка, обмазываются красной глиной; колеса боевыя вышиною 4$\frac{1}{4}$, шириною 2 аршина; мѣховыя вышиною 4, шириною 1$\frac{1}{2}$ аршина, дѣйствіе наливное; окна, въ кои пускается на колеса вода, боевыя шириною 12, вышиною 4, мѣховыя шириною 7, вышиною 4 вершковъ; мѣхъ горновой въ минуту поднимается по 15 разъ; въ одну крицу

Горновъ.

идетъ чюгуна по 12, желѣза получается обыкновеннаго по 9 пудъ, она поспѣваетъ въ 6 и 7 часовъ, а придѣланіи оной поступаютъ, какъ выше упоминаемо было; но угля на каждую издерживается по $1\frac{1}{4}$ и по $1\frac{1}{2}$ коробу; два мастера на одномъ горну и двухъ молотахъ въ одну смѣну выковываютъ полосоваго и сортоваго желѣза до 37 пудъ, въ седмицу 222 пуда и болѣе, а въ мѣсяцѣ до 888 пудъ. въ Обжигательную печь прежде сего полагалось желѣза по 9,000 и по 10,000 пудъ, дровъ на то употреблялось по 5 сажень, нынѣ же таковаго обжегу по мягкости выдѣлаваемаго желѣза не бываетъ. Укладной горнъ 1, при немъ молотъ 1; укладъ дѣлается изъ мѣлкихъ желѣзныхъ обрѣзковъ, кои въ горну приводятся въ разтвореніе или плавь посредствомъ мѣховаго духа, дѣйствующаго въ горнъ весьма понурно; сія плавь выпускается и опять въ горнъ кладется по 2 пуда; произшедшая отъ сего крица, разрубается на 2 куска, кои свариваются въ горну и тянутся подъ молотомъ; два мастера смѣняются посуточно; и такъ въ четыре-недѣльное время изъ $143\frac{1}{2}$ пудъ обрѣзковъ выдѣлывается годнаго укладу 62 пуда 39 фунтовъ, жильнику 5 пудъ 2 фунта, угля исходитъ 43 короба, угару отъ всего количества 74 пуда 19 фунтовъ, отъ одного пуда по $20\frac{1}{4}$ фунта съ долями. Дощатой горнъ съ однимъ молотомъ 1, молотодѣльной съ однимъ же молотомъ 1; кузничныхъ горновъ 10, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ и 2 станахъ 1, мукомольныхъ о 2 станахъ и 2 поставахъ 2, водяныхъ колесъ 44.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 18, мастерскихъ и обывательскихъ 488.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей съ послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 1657, (въ томъ числѣ казенныхъ 128, собственныхъ 721, вѣчно отданныхъ 808), изъ нихъ въ работахъ находится 1172 человѣка; женскаго пола 1646 душъ.

Приписные крестьяне.

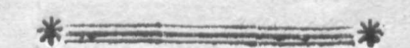
8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ съ нынѣшней 5 ревизіи жительствующихъ въ Бынговскомъ заводѣ 32 души.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 34.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Бынговскому заводу недѣйствующихъ 3, въ коихъ руды съ поверхности означались рѣдкими гнѣздами, а по сей неблагонадежности и работа въ оныхъ не производится.



По штату 1737 года съ ковку употреблять должно чюгуна и выковать изъ него желѣза.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно употребляется чюгуна и выковывается желѣза.		И по тому для заводскаго дѣйствія ежегодно потребно припасовъ.					
Желѣза.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Руб.	Ко.
108,000	197,818	141,272 укладу. 418 дощатпа. 2,214	8,7000 мѣлк. 200	26,100	1,720	40,000	51,622	52

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выковано желѣза.	Выковка желѣза ипрочаго. Пуды.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждей пудъ обошеся.	
Съ начала покупки сего завода, то есть съ 1769 по 1797 годъ	Крич.	Лис.	Укл.	Дощ.	Рубли.	Копѣйки.
выковано желѣза :	$3,473,451\frac{1}{4}$	$30,095\frac{1}{4}$	10,559 2 фу.	-	)	
Въ 1797 году	139,670 1 р. $34\frac{1}{3}$ к.	- -	$429\frac{1}{2}$ р. к. 1 $85\frac{3}{4}$	2,859 3 р. $3\frac{1}{2}$ к. -	)	
-- 1798 --	126,516	-	-	-	1	15
-- 1799 --	$144,448\frac{1}{2}$	-	-	-	1	$21\frac{3}{4}$
-- 1800 --	147,695	-	-	-	1	28
-- 1801 --	170,080	-	-	-	1	51
-- 1802 --	137,198	-	-	-	1	$24\frac{1}{2}$
-- 1803 --	$94,480\frac{1}{2}$	-	-	-	1	$40\frac{1}{2}$
-- 1804 --	$160,848\frac{1}{2}$	-	-	-	1	$33\frac{1}{2}$
-- 1805 --	$148,810\frac{1}{2}$	-	-	-	1	$33\frac{1}{2}$

═══════════

В.

XXXXV. ЗАВОДЪ ТРОИТСКО-ПЕТРОКАМЕНСКОЙ,

Мѣди-Чюгуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Перми $413\frac{1}{2}$, отъ городовъ: Екатеринбурга въ 128 и Верхотурья въ 207 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1788 году по Указу бывшей Пермской Казенной Палаты, послѣдовавшему на сообщеніе Пермскаго Намѣстническаго Правленія въ 788 году Декабря 3 дня, на пожалованной землѣ 1702 Марта въ 8 и Декабря въ 6 и 704 годовъ Апрѣля въ 4 день имянными грамотами къ Невьянскому заводу Пермской Губерни, Верхотурской округи, на рѣкѣ *Нейвѣ*, близь устья рѣки *Каменки*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ Троицко-Петро-каменскому заводу жалованные имянными 1702 и 704 годовъ грамотами вообще съ Невьянскимъ и Быньговскимъ заводами и отведенные къ нимъ горнымъ правительствомъ.

Плотина и фабрика.

4е. Плотина 1, длиною 103, шириною снизу 40, сверху 19 сажень, воды содержитъ въ полноводіе $4\frac{1}{4}$ аршина; флютверы вышиною $5\frac{1}{4}$, шириною 18 аршинъ. Доменная фабрика въ одномъ корпусѣ каменная 1, фурмовая 1, молотовыхъ 2, кузничныхъ при заводѣ и при Бѣляковскомъ рудникѣ по 1.

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, каждая отъ дна горна до конца трубъ вышиною 9 футовъ; внутренность оныхъ выкладена бѣлымъ кирпичемъ, которая четвероугольна продолговатая, длиною въ почвѣ, рединѣ и въ верху 3, шириною 2 фута, отъ лещади до фурмы $2\frac{1}{2}$ вершка; фурмы литыя чюгунныя вѣсомъ 25 фунтовъ, въ печь входятъ на $1\frac{1}{2}$ вершокъ, въ глазу полукруглая, шириною въ 2 дюйма; паденіе въ печь имѣетъ на $1\frac{1}{2}$ градуса. При каждой печи по 2 мѣха, кои чюгунные цилендрическіе; сопла ихъ длиною 2 аршинъ; духовое отверстіе въ фурму шириною 1 вершка; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 14 разъ; водяное колесо наливное; горновое гнѣздо набивается мусоромъ, составленнымъ съ бѣлой глиной, пескомъ и толченымъ углемъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 23, въ каждую засыпается рудъ по 6 пудъ; угля идетъ по три-шеснатцетыхъ короба; шихта снабдѣвается сплакочнымъ, пескомъ, извѣстью и сокомъ. Мѣдистаго чюгуна получается 25, черной мѣди по $7\frac{1}{2}$ фунтовъ; гармахерскихъ горновъ и сплейсофеновъ здѣсь нѣтъ, а потому раздѣленіе мѣдистаго чюгуна и очищеніе черной мѣди въ чистую дѣлается въ небольшой мѣдиплавиленой печкѣ; угля идетъ на каждую очистку по 11 коробовъ; по убогости рудъ въ сложномъ содержаніи 100 пудъ даютъ $3\frac{3}{4}$ фунтовъ; людей при сей работѣ: плащильщиковъ 2, работниковъ 4, при очисткѣ мѣди подмастерье 1, работникъ 1, первыя

посмѣнно, а послѣдніе поденно, всѣхъ 8 человѣкъ. Доменъ 2, изъ коихъ одна запасная, но не достроена; дѣйствующей домны колошная труба вышиною отъ дна горна 16, шириною въ колошѣ $3\frac{1}{4}$, въ распорѣ $4\frac{1}{4}$ аршинъ; во внутренности выкладена на подобіе бочки; горнъ четвероугольной продолговатой, имѣющій поверхъ наклонныя стѣны, по лещади длиною $3\frac{1}{4}$, шириною въ задней стѣнѣ 1 аршина 2 вершковъ, впереди у порогу 14 вершковъ, вышиною до конца заплечковъ 3 аршинъ, вверху подъ заплечками шириною въ задней стѣнѣ $7\frac{1}{2}$, въ передней $6\frac{1}{2}$, длиною 7 четвертей; надъ горномъ заплечки 2 аршинъ 1 вершка; горнъ и труба складены изъ песчанаго твердаго камня, своды и перемычки выведены краснымъ кирпичемъ; мѣха цилиндрическіе, литые чюгунные высвѣрленные, вышиною 2, шириною 1 аршина 14 вершковъ; сопло чюгунное длиною 8 аршинъ 7 вершковъ; духовое отверстіе въ фурму $1\frac{3}{4}$ вершка; вмѣсто фурмы вкладывается въ горнъ чюгунная коробка, глазъ ее шириною и вышиною 4 вершковъ; отъ лещади до фурмы 10 вершковъ, отъ лещади и до темпельнаго камня 1 аршинъ; переднее отверстіе у порога шириною 1 аршина, вышиною 4 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 48 до 50, въ каждую засыпается рудъ изъ разныхъ рудниковъ по 35 пудъ, сплавочнаго песку по 2 пуда; угля идетъ $1\frac{1}{4}$ коробъ; чюгунъ въ сутки выпускается 4 раза, въ каждой выпускъ получается отъ 190 и до 200, а всего отъ 760 до 800 пудъ; руды проплавляется отъ 1,564 до 1,780 пудъ; на 100 пудъ руды кладется флюса 11 и 12 пудъ, угля выходитъ $3\frac{1}{2}$ и 4 короба; посложности 100 пудъ руды даютъ 48 и 54 пуда чюгуна, на каждой коробъ угля обходится онаго $13\frac{1}{4}$ и 14 пудъ; водяное колесо вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, дѣйствіе наливное, водоспускное на колесо окно шириною 14, вышиною 6 вершковъ; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 11 разъ; при сей домнѣ отливаются въ песокъ потребные для заводскаго употребленія чюгунные припасы; въ работѣ находятся людей, приходящихъ съ другихъ Невьянскаго и Быньговскаго заводовъ по вольной платѣ: при домнѣ по очередно подмастерьевъ 2, крѣпостныхъ 4, кои смѣняются по полусуткамъ, засыпокъ и угленосовъ по 6, рудобоевъ 5, плотникъ 1, у подмешки угля 2 по смѣнно; литуховъ и мусорщиковъ по 6, смѣняются чрезъ трои сутки по 3, печатальщиковъ 2 посуточно, всего 40 человѣкъ. Полугорновъ кричныхъ 18, при нихъ чюгунныхъ и желѣзныхъ молотовъ дѣйствующихъ 9, запасныхъ 9; тяжестію отъ 18 до 21 пуда, горна кирпичные, гнѣзда въ оныхъ обложены съ 3 сторонъ чюгунными досками, съ лицевой подручными коробками съ отверстіемъ для выпуску соку, снизу донными досками толщиною каждая $1\frac{1}{4}$ вершка; глубина гнѣзда отъ 13 до 14 дюймовъ, ширина 1, длина $1\frac{1}{4}$ аршина; набивка замѣняется доскою въ 12 пудъ. Мѣха цилиндрическіе чюгунные и деревянные, и сіи послѣдніе оковываются снаружи желѣзными обручами; длина каждаго мѣха 2, ширина $1\frac{1}{4}$, вышина $1\frac{1}{2}$ аршина; сопла длиною 2 аршинъ, отверстіе духовое въ фурму шириною 1 вершка; фурмы мѣдныя муфелеобразныя $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ, въ глазу полукруглыя шириною въ 2 дюйма, въ горнѣ входятъ на 3, паденіе имѣютъ на $\frac{1}{8}$ вершка, подмазываются красной глиной; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 15 разъ. Колеса водяныя, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною 2, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; водопускныя окна, боевыя шириною 12, вышиною 4; мѣховыя шириною 7, вышиною 4 вершковъ. Изъ 12 пудъ чюгуна дѣлается крица, которая поспѣваетъ въ 6 и 7 часовъ, обыкновеннаго полосоваго желѣза выковывается изъ оной до 9 пудъ, угля идетъ на сіе $1\frac{1}{4}$ и $1\frac{1}{2}$ коробъ; 2 мастера

на одномъ горну и въ одну смѣну выдѣлываютъ полосоваго и сортоваго желѣза до 37, въ седмицу болѣе или менѣе, въ мѣсяцъ до 888 пудъ; руды мягки безъ всякаго пожогу; людей въ работѣ находится: при каждомъ молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, всѣхъ 12, а при 9 молотахъ 108 человѣкъ. Дощатыхъ печей съ 2 молотами 2, кузничныхъ горновъ 10, слѣсарная 1, мѣховая 1, махина для свѣрленія цилиндровъ 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ и 2 станахъ 1, мучная мѣльница о 2 станахъ и поставахъ 1, водяныхъ колесъ 33.

Строенія. 6е. Господскихъ домовъ въ заводѣ 5, а построенныхъ заводосодержателемъ на свой щетъ, для приходящихъ мастеровыхъ и работныхъ людей въ заводскія работы, 72.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей въ семъ заводѣ по 5 ревизіи числится мужескаго пола 45 душъ, кои всѣ находятся по должностямъ, а не въ работѣ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ къ сему Троицко-Петрокаменскому заводу не имѣется, но сіе замѣняется вольнонаемными изъ окрестныхъ мѣстъ.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 27, при рудникахъ 12.

Рудники. 10е. Мѣдныхъ рудниковъ, отводныхъ 1, прiисковъ 2, желѣзныхъ рудниковъ 3, прiисковъ 2. Мѣдный рудникъ Бѣляковской находится отъ сего завода въ 12 верстахъ, на ровномъ мѣстѣ; рудные прожилки и гнѣзда лежатъ между бѣлой перемѣшенной съ пескомъ глиной и сѣрымъ твердымъ камнемъ, а рудную матку составляютъ красная съ охрами и песками глина и темнокрасный мѣдисто-желѣзной камень; руды встрѣчаются большею частiю въ соединенiи съ твердымъ шиферомъ, желѣзнякомъ, кварцомъ, вапомъ, затвердѣлой желтой глиной, проникнутой мѣдной зеленью; рудоносные прожилки простираются къ востоку, пресѣкаясь на 2 и 3 сажени; работа производится проходными, штольнами, ортами, шахтами, или, смотря по надобности, вообще на основанiи горныхъ правилъ; крѣпи употребляются деревянныя; добываемая руда и пустая земля поднимаются изъ шахтъ ручными валками, 4 человѣка поднимаютъ въ день рудъ и пустой породы по 400 бадей; разборъ рудъ дѣлается во время добычи на руды и подрудокъ, а на поверхности шиферная раздѣляется на 3 сорта, вапова на 2, подрудокъ на 3; пудъ шиферной руды перваго сорта даетъ мѣди по малой пробѣ 2, втораго $\frac{3}{4}$, третьяго $\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{4}$ фунта; ваповая перваго сорта 1, втораго $\frac{3}{4}$, фунта; подрудокъ перваго сорта 1, втораго $\frac{1}{2}$, третьяго $\frac{1}{4}$ фунта; два прiиска за неблагонадежностiю и за потопленiемъ водою остаются въ недѣйствiи. Желѣзные рудники находятся Нижне-Бродовской въ 3, Верхне-Бродовской въ 10, Шумихинской въ 12 верстахъ, первой въ угористомъ, а послѣдніе два на плоскихъ мѣстахъ; рудныя жилы и прожилки склоняясь на сѣверъ, пространство и протяженіе имѣютъ отъ 2 до 7 аршинъ, и до 4 сажень; рудная матка состоитъ изъ твердаго сѣраго камня, красной затверделой глины, руды попадаются твердыя и мягкія и частiю магнитнаго свойства, бывъ сопровождаемы сверху красной затвердой и изъ желта бѣлой глинами, съ боковъ твердымъ дикимъ сѣрымъ камнемъ, уходятъ съ пре-

сѣченіемъ до неизвѣстной глубины; обрабатываются открытыми ямами и разносами безъ укрѣпленія; твердыя руды добываются желѣзными клиньями, крѣпчайшіежъ плотные камни раздробляются чрезъ буреніе порохомъ; мокрыхъ рудниковъ здѣсь нѣтъ; времянно притекающая дождевая вода отливается работными людьми двурукавными машинами; 300 человѣкъ въ сутки добываютъ и выносятъ наповерхность рудъ отъ 2,400 и до 3,000 пудъ; разборъ онымъ дѣлается при добычѣ тѣмижъ людьми, которые выносятъ на деревянныхъ носилкахъ прямо на пожеги; пробуются въ большой доменной печи; 100 пудъ руды даютъ по сложности чюгуна отъ 44, 48, 50 и до 55 пудъ. Два пріиска находятся на ровныхъ мѣстахъ отъ завода въ 10 и 16 верстахъ, но за неблагонадежностію не розработываются.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, изъ нихъ выплавлять мѣди, чюгуна и выковывать изъ него желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется, изъ нихъ выплавляется мѣди, чюгуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	черной мѣди.	Чюгуна.	Руды.	Мѣди.	Чюгуна.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. руб.
Желѣз. 200,000 мѣдн.		93,228 Желѣза. 72,000	398,387		205,446 Желѣза 82,531¼	11,905 мѣл. 707	35,716	1,100	53,707	10,309	48,485
13,000	422	-	9,386	50⅛ п.	-	130½	392½	250	1,284	175	899

Съ начала строенія завода по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено чюгуна и выковано изъ него желѣза.	Рудъ.		Мѣди чистой.		Чюгуна штыковаго.	Желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся. Чюгунъ.	Желѣзо		Съ того въ казну слѣдуетъ. Попудныхъ съ чугуна.	
	Мѣдн.	Желѣзн.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Пуды.	Фунты.	коп.	руб.	коп.	руб.	коп.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1788 по 1797 годъ:	21,293½	1,902,669	50	5	1,032,184	570,426	17	-	-	-	-	-
Въ 1797	въ проплавкѣ не было.	248,951	-	-	124,044	61,738	10	24¼	1	40 / 86½		
— 1798 —		279,173	-	-	135,631	60,470	-	27¼	1	43 / 93		
— 1799 —		442,026	-	-	222,742	68,199	20	41¾	1	4		
— 1800 —		354,173	-	-	171,538¾	69,281	20	40¼	1	11	4,392	32¾
— 1801 —		35,632	-	-	173,202	69,383	-	44¼	1	17½	20,784	24
— 1802 —		453,512	-	-	220,675	68,859	10	49	1	10 / 12¼	26,481	-
— 1803 —	въ чер. 6,000	278,577	-	-	131,562	86,063	-	44½	1	18¼ / 25	15,787	44
— 1804 —	2,575	384,477	-	-	205,111	106,146	23	42¼	1	2 / 33½	24,613	32
— 1805 —	1,200	342,445	-	-	176,162	110,299	10	58¾	1	2 / 34	21,139	30

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей по 20, а съ доменныхъ по 200 рублей въ годъ.

12.

Подполковника Сергѣя Яковлева. *Наименованіе заводо-содержателя.*

А.

XXXXVI. ЗАВОДЪ НИЖНО-АЛАПАЕВСКОЙ, Мѣди, Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1 е. Отъ Города Перми 499, отъ городовъ Екатеринбурга въ 140, Верхотурья въ 162, Ирбита въ 110 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ*

2 е. Сей заводъ построенъ въ 1704 году въ казенномъ вѣдомствѣ на государственной порозжей землѣ въ Тобольской Губерніи, въ Верхотурскомъ уѣздѣ, а въ 1759 году поступилъ въ партикулярное содержаніе по Указу Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія господину Лейбъ-Гвардіи Секундъ Маіору Александру Гурьеву, который въ 1767 году февраля 10 числа продалъ гну Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву, по смерти же сего достался сыну его нынѣшнему заводо-содержателю Подполковнику Сергѣю Яковлеву, въ Пермской Губерніи, въ Ирбитской округѣ, на рѣчкѣ *Алапаихѣ*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3 е. Лѣса сосновые, еловые, березовые, липовые и осиновые, къ Нижне-Алапаевскому вообще съ Синячихинскимъ и Сусанскими заводами отведенны сначала на сто лѣтъ, но по прозьбѣ покойнаго Саввы Яковлева добавлено еще ко вновь заведеннымъ заводамъ въ 1773 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи посланнымъ изъ Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 779 года геодезистомъ Борисомъ Згибневымъ на 47 лѣтъ. *Лѣса.*

4 е. Плотина одна длиною 100, шириною снизу 24, сверху 12 саженъ, въ полноводіи содержитъ воды 7½ аршинъ, флютверы вышиною 3, шириною 5 саженъ. Фабрикъ: мѣдиплавиленная деревянная 1, доменная 1, фурменная 1. *Плотина и фабрики.*

5 е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, каждая отъ дна горна до колоши 5½ аршинъ, во внутренности круглы и выкладенны изъ горноваго камня; горна въ почвѣ шириною 1, длиною 1¼ аршина и 2 вершка, въ срединѣ шириною 1½, сверху 1 аршина и 1 вершка; отъ лещади до фурмы 1 аршинъ; фурмы болѣе и менѣе 30 фунтовыя, чюгунныя литыя въ песокъ, въ горнъ ни сколько не входятъ, становятся съ заднею стѣною въ равномъ положеніи, въ глазу полукруглы, шириною внизу 1½, вверху 1 дюйма, паденіе въ горнъ имѣютъ малое; мѣха чюгунные цилиндрическіе, каждый вышиною 2½, шириною въ діаметрѣ 1½ аршина; поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается до 8 и болѣе разъ; водяное колесо наливное; горновое гнѣздо набивается толченымъ мусоромъ, смѣшаннымъ съ бѣлой глиной и желтымъ пескомъ; въ колошу засыпается руда, смотря по дѣйствію мѣховъ *Мѣди-чюгуноплавиленное производство и махины.*

и по качеству содержанія, болѣе или менѣе 9 пудъ; въ одну шихту полагается рудъ 50, Флюса 20 пудъ, угля на каждую идетъ 20 пудовой мѣры по $\frac{3}{4}$ короба; колошъ въ сутки проходитъ болѣе или менѣе 14; по проплавкѣ сего количества получается мѣдистаго чюгуна до 15 пудъ; спleисофенной печи не имѣется; 22 пуда мѣдистаго чюгуна по пережогѣ на гармахерскихъ горнахъ даютъ черной мѣди до $3\frac{1}{2}$ пудъ, угля на сіе выходитъ по 3 короба; гармахерскихъ горновъ 2; въ одинъ разъ полагается вгорнъ для очищенія черной мѣди по 20 пудъ, изъ сего получается чистой по $10\frac{1}{2}$ пудъ, угля на то употребляется по $\frac{1}{2}$ короба; 100 пудъ руды даютъ чистой мѣди отъ $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ; рабочихъ людей прикаждомъ горнѣ въ сутки находится по 4 человѣка. Доменныхъ печей 2, одна въ дѣйствіи, другая запасная, вышиною отъ лещади до колоши и трубы 13, шириною въ колошѣ 3, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$ аршинъ; горна круглые продолговатые обыкновеннаго размѣра и устройства, выкладываются дикимъ камнемъ; фундаментъ и стѣны доменнаго корпуса складены изъ сѣраго дикаго камня и частію краснаго кирпича; мѣха чюгунные цилиндрическіе, при каждой печи по 4, вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, сопло чюгунное, отъ всѣхъ четырехъ одно круглое, длиною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, въ отверстіи шириною $2\frac{1}{4}$ вершковъ; фурмы высѣкаются изъ горноваго камня, шириною въ глазу 4 вершковъ, вмазываются глиною; отъ лещаднаго камня до фурмы 9 вершковъ, отъ лещаднаго до темпельнаго 1 аршина, духовое отверстіе шириною 15, вышиною 10 вершковъ; колеса водяныя вышиною 6, шириною въ разносѣ 2 и болѣе аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна водоспускныя шириною 9, вышиною 8 вершковъ; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 12 до 14 разъ; колошь въ сутки проходитъ болѣе или менѣе 30; рудъ съ разныхъ 3 рудниковъ проплавляется вообще отъ 30 и болѣе пудъ; флюса полагается $3\frac{1}{2}$ пуда, угля идетъ по 1 коробу; чюгунъ въ сутки выпускается 3 и 4 раза, каждый выпускъ даетъ 100 и 150 пудъ, въ сутки получается онаго отъ 400 до 500 пудъ, рудъ проплавляется 1,120 и болѣе пудъ. 100 пудъ руды даютъ по сложности чюгуна отъ $43\frac{1}{2}$ и болѣе пудъ, на каждой коробъ угля обходится онаго отъ 16 до 17 пудъ, флюса идетъ отъ 10 и болѣе пудъ; при сей доменной печи для заводской надобности отливаются въ песокъ разные чюгунные припасы; рабочихъ людей находится: при домнѣ мастеровъ каждо-времянно 2, подмастерьевъ 4, работниковъ 6, у литья въ песокъ припасовъ 2, у выбору изъ соку чугуна и угля 2, у засыпки колошь 4, смѣняются посуточно, рудовозовъ 7, у развозу извести 1, у вывозки чюгуна 2, соку 2, у починки коробковъ 1, всего 33 человѣка. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ чюгунныхъ и желѣзныхъ молотовъ дѣйствующихъ 2, запасныхъ 2, тяжестію отъ 20 до 22 пудъ, горна кладутся изъ краснаго кирпича, на дно и съ трехъ сторонъ вставляются чюгунныя доски длиною въ 1 аршинъ 2 вершка, шириною 17 дюймовъ; горновое гнѣздо ничемъ не набивается, но подсыпается нѣсколько мѣлкаго кричнаго соку; фурмы мѣдныя, не одинакаго вѣсу, въ глазу полукруглы, въ горнъ входятъ на 4 дюйма, отъ два горна кверху поставляются въ 12 дюймовъ, паденіе имѣютъ въ горнъ на двѣ линіи атлинскаго дюйма, во время дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и замазываются красной же глиной; мѣха чюгунные цилиндрическіе, вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, мѣховой поршень въ минуту поднимается отъ 10 до 12 разъ; колеса водяныя вышиною 5, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, водоспускныя на колеса окны шириною и вышиною по 6 вершковъ; на крицу полагается въ горнъ чугуна по 11 пудъ, изъ нее выковывается обыкновенно полосоваго желѣза до

$7\frac{1}{2}$ пудъ, ширина полосъ въ 3, толщина въ $\frac{1}{2}$ дюйма; угля на одну крицу выходитъ по $1\frac{1}{2}$ короба; 2 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ въ седмицу выдѣлываютъ разносортнаго желѣза отъ 90 до 100 пудъ; людей въ сей работѣ, при одномъ кричномъ горнѣ и молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, всего 12 человѣкъ. Хотя до сего имѣлась желѣзо-обжигательная печь, складенная изъ краснаго кирпича, но рѣдко за мягкостію желѣза бывала въ дѣйствіи. При семъ же заводѣ дѣлается укладъ, проплющивается и разрѣзывается желѣзо. Кузничныхъ горновъ 11, слѣсарная 1, мѣховая 1, толчея для рудъ и соковъ о 4 пестахъ 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и двухъ рамахъ 1, мучная мѣльница объ одномъ стану и двухъ поставахъ 1, колесъ вододѣйствующихъ 14.

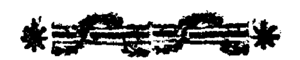
6е. Господскихъ домовъ 7, мастерскихъ и обывательскихъ 118, при рудникахъ для работныхъ людей господскихъ казармъ 3. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 686 (въ томъ числѣ казенныхъ 577, вѣчноотданныхъ 109), изъ числа мастеровыхъ въ работахъ находится 268, изъ собственныхъ 109; женскаго пола 776 душъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ по 5 ревизіи числится къ Алапаевскимъ, Синячихинскому и двумъ Сусанскимъ заводамъ вообще 9,891 душа. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 92. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отходныхъ къ Нижно-Алапаевскому заводу состоитъ мѣдныхъ 1, выработанной 1; желѣзныхъ 6, выработанныхъ 5, всѣхъ 13. Мѣдные рудники находятся въ небольшихъ плоскихъ мѣстахъ отъ завода въ 20 и 30 верстахъ; горъ по близости оныхъ нѣтъ; руды лежатъ въ малыхъ холмахъ, съ поверхности въ сѣроватой землѣ, въ глубинѣ между глинистымъ и тальковымъ шиферомъ; руды встрѣчаются токмо съ поверхности твердыми малыми гнѣздами и тонкими жилами; онѣ въ глубь уходятъ въ упомянутыхъ шиферахъ отъ 5 до 9 сажень, гдѣ за безнадежностію и за большимъ притокомъ воды, которую конными машинами отлить уже невозможно, останавливается работа; разработка начинается шурфами, по томъ опущеніемъ шахтъ и пройденіемъ штоленъ; крѣпи употребляются изъ толстаго лѣсу; руда поднимается ручными валками въ деревянныхъ бадьяхъ, добыча весьма малая, разборъ дѣлается на мѣстѣ, проба оныхъ при плавкѣ въ большихъ печахъ; 100 пудъ руды содержатъ чистой мѣди отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 пудъ. Желѣзные рудники находятся отъ Нижне-Алапаевскаго завода въ 3, 10 и 25 верстахъ, въ небольшихъ отлогихъ и частію крутыхъ горахъ, кои по близости оныхъ, состоятъ наиболѣе изъ сѣраго дикаго камня въ большихъ пластахъ; руды съ поверхности лежатъ подъ дерномъ въ желтомъ пескѣ, черной и охристой землахъ пластами, гнѣздами *Рудники.*



и небольшими жилами; жилы толщиною отъ 3 до 8 вершковъ, пласты отъ 1 до 2, гнѣзды отъ 3, 4 и до 5 аршинъ, вглубь уходятъ въ сопровожденіи разныхъ горныхъ породъ отъ 3 и до 10 сажень; обработываются разносными ямами и шурфами; внутреннее укрѣпленіе дѣлается сосновымъ лѣсомъ; руда поднимается ручными валками въ деревянныхъ бадьяхъ, добытой руды обходится на человѣка по 25 пудъ въ сутки; разборъ дѣлается на мѣстѣ, а самая мѣлкая просѣвается сквозь желѣзные сѣтки; вода отливается ручными насосами и очепами; руды пробуются въ большихъ доменныхъ печахъ, 100 пудъ смѣшенныхъ даютъ чюгуна отъ $43\frac{1}{2}$ и болѣе пудъ.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ мѣди, чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется, изъ нихъ выплавляется мѣди, чюгуна, а изъ онаго выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.				
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Бренёнъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
Желѣз. 200,000	93,228	18,000	218,334	114,339	10,000	5,100 Мѣл. 600	15,390 Флюса. 400,000	900	20,000	47,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ мѣди, чюгуна и выковано изъ него желѣза.						Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.			1785 году выш. чис. мѣди.	Съ того въ казну слѣдуетъ			
Съ начала строенія завода по 1767 годъ не известно, а съ 767 и по 797 годъ:	Рудъ. Мѣдн.	Рудъ. Желѣз.	чист. мѣди. Пуды.	Чюгуны. Пуды.	Желѣз. Пуды.	Мѣдь.	Чюгунъ.	Желѣзо.	Пуды.	пол. Пуды.	деся. Пуды.	Попудныхъ съ чюгуна. Руб.	Ко.
	292,989	7,362,815	4,767 32 фу.	3,500,996 33 фу.	412,731 22 фу.	р. к.	к.	р. к.				по.	
Въ 1797	15,750	218,834	299 28 фу.	114,393 15 фу.	8,395 20 фу.	17,50	46	1 1½	490 29 ф.	149 34 ф.	13 21½ ф.	9,151	47
-- 1798 --	9,450	177,902	153 6 фу.	90,730 -	8,518 30 фу.	11 -	45	- 13	-	79 3 ф.	23 28½ ф.	7,258	40
-- 1799 --	8,050	221,899	112 2 фу.	111,610 4 фу	9,038 8½ фу.	10, 15	44	- 20	-	47 24 ф.	16 32 фу.	10,058	73
-- 1800 --	5,300	274,040	109 20 фу.	149,259 25 фу.	16,849 20 фу.	(	-	-	-	46 21 ф.	16 17 фу.	17,791	15½
-- 1801 --	(	267,670	(проплавки не было.	155,923 28 фу.	21,311 15 фу.	(	43¼	- 19	-	(	(	18,710	84½
-- 1802 --	(	243,603	(	140,619 20 фу.	17,731 35 фу.	(	41½	(1 7½ (1 22	-	(	(	16,874	34
-- 1803 --	(-	167,703	(	90,486 -	16,519 20 фу.	(-	45	- 25	-	(-	(-	10,858	32
-- 1804 --	(	299,619	(	151,385 19 фу.	15,265 25 фу.	(	52	- 35	-	(	(	18,176	26
-- 1805 --	(	174,397	(	123,322 14 фу.	16,659 20 фу.	(	42¼	- 16½	-	(	(	14,798	68½

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 20, а съ доменныхъ 400 рублей въ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXXXVII. ЗАВОДЪ УИНСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 165, отъ городовъ Осы въ 120, отъ Кунгура въ 75, отъ Екатеринбурга въ 260 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія бывшимъ заводчикомъ кунгурскимъ купцомъ и Президентомъ Тимофѣемъ Шевкуновымъ въ 1749 году на принадлежащей Верхъ-Иренскимъ Татарамъ жалованной по писцовымъ 731 и 732 годовъ книгамъ землѣ, на которую и крѣпость была совершена въ бывшей Пермской провинціальной Канцеляріи въ 750 году у крѣпостныхъ дѣлъ съ платежемъ узаконенныхъ пошлинъ, но сія въ случившееся замѣшательство въ 773 и 774 годахъ съ прочими канторскими дѣлами потеряна, по чему снова заключены подтвердительные съ помянутыми Татарами договоры о выдачѣ изъ суммы заводосодержателевой отъ Уинской канторы наемныхъ денегъ; сей заводъ находится на рѣчкѣ *Уи*, впадающей въ рѣку *Аспу*, а сія въ *Ирень*, *Ирень* въ *Сылву*, *Сылва* въ *Чюсовую*, *Чюсовая* въ рѣку *Каму*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному принадлежатъ наемные у тѣхъ же Верхне-Иренскихъ Татаръ еловые, пихтовые, липовые, березовые, осиновые и отчасти сосновые, но за неизмѣреніемъ на сколько оныхъ лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотины и фабрики.

Плотинъ 2, первая шириною снизу 10, сверху 6, длиною 125 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $4\frac{1}{2}$ аршина; флютверы вышиною $6\frac{1}{2}$, шириною $13\frac{1}{2}$ сажень; вторая выше завода въ 2 верстахъ, шириною снизу 7, сверху въ длину 88 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $3\frac{1}{2}$ аршина; флютверы вышиною $5\frac{1}{2}$, шириною 9 аршинъ. Мѣдиплавиленныхъ фабрикъ 2.

Мѣди плавиленное производство и махины.

5е. Медиплавиленныхъ печей 6, каждая вышиною отъ фундамента до колошъ 5 аршинъ, до поверхности трубы $4\frac{1}{2}$ сажень, шириною въ колошъ 1 аршина 12 вершковъ, въ распоръ 5 четвертей; горна длиною по 6 четвертей, глубиною и шириною по 6 вершковъ, набиваются мусоромъ смѣшаннымъ съ красною глиною, во внутренности круглы и выкладены бѣлымъ кирпичемъ; ширина отъ горна въ почвѣ 1 аршина, въ срединѣ $1\frac{1}{4}$, сверху 1 аршинъ 2 вершка, отъ лещади до фурмы $1\frac{1}{2}$ вершокъ; фурма въ печь входитъ на $1\frac{1}{2}$ вершокъ, въ глазу полукруглая въ 1 вершокъ, паденіе имѣетъ на полградуса, отливаются изъ чюгуна, тягостію по 1 пуду 25 фунтовъ, и по 1 пуду 30 фунтовъ; мѣховъ 5, при 4 мѣдиплавиленныхъ печахъ, сплейсофенной и 2 гармакерскихъ горнахъ старинчаго устройства, а при двухъ цилиндрическіе четвероугольные деревянные, при каждой печи по три; мѣхъ въ минуту поднимается отъ 6 до 7 разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, въ вышину $4\frac{1}{2}$ аршина, ширину 1 аршинъ 10 вершковъ; колошь въ сутки на одной плавиленной печи проходитъ отъ 12, 13 до

14, въ каждую рудъ полагается по 7, флюса по 3 пуда, угля на проплавку 100 пудъ идетъ 4½ короба; шихта снабдевается сплавочнымъ пескомъ, коего на 100 пудъ руды полагается по 40 пудъ, по проплавкѣ руды получается черная мѣдь и мѣдноватой чюгунъ съ раздѣленіемъ каждаго продукта порознь. Гармахерскихъ горновъ 2; пудъ мѣдноватаго чюгуна по пережогѣ даетъ черной мѣди отъ 4 до 5 фунтовъ. Силейсофинская изъ краснаго кирпича печь одна, черной мѣди полагается въ оную для очистки отъ 100 и до 120 пудъ, изъ сего чистой мѣди получается отъ 90 и до 100 пудъ; дровъ на 100 пудъ идетъ по 1 сажени. Штыковыхъ горновъ 2, мѣди въ одинъ разъ полагается отъ 16 и до 18, а чистой получается отъ 15, до 16 пудъ, угля употребляется ½ короба. 100 пудъ руды даютъ по сложности чистой мѣди отъ 1½ до 2 пудъ. Мѣди-расковочной горнъ 1, кузничныхъ горновъ 4, мусорная толчея объ одномъ стану и 8 пестахъ 1, мукомольная мѣльница о 2 поставахъ 1, лѣсопильная о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 8, кирпиче-обжигательная печь 1,

Строенія.

6е. Заводскія строенія: господскихъ домовъ 5, мастрскихъ и обывательскихъ 123.

Мастеровые и работные люди.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ числится по послѣдней ревизіи 158; женскаго пола 187, крестьянъ 153 человѣка.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ здѣсь нѣтъ.

Лошади.

9е. Лошадей 35.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу дѣйствующихъ 9, выработанныхъ 363, отстоятъ отъ онаго въ 15 и въ 50 верстахъ; горы окружающія ихъ, состоятъ болѣе изъ дикаго сѣраго и песчанаго твердаго камня; рудныя жилы и гнѣзда простираются въ длину отъ 1, 2, 5, 15, изрѣдко до 25 сажень, толщина же оныхъ неровная, а въ глубь уходятъ съ пресѣченіями отъ 1, 10 и до 15 сажени, обработываются шурфами и шахтами, поднимаются на поверхность ручными валками, а на выкатъ тачками; притекаемая въ гору вода отливается ручными насосами, или отводится каналами. Разборъ дѣлается при самой добычѣ; пробуются при общей проплавкѣ въ большихъ мѣдиплавиленныхъ печахъ.

✳═══════✳

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, изъ нихъ выплавлять мѣди.		По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется, изъ нихъ выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды.	Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. руб.
180,000	3,600	отъ 60,000 до 10,000	отъ 1,200 до 2,000	1,800 мѣл. 100	5,400	2,105	заготов. вольн. люд.	10,000	15,687

Съ начала строенія по 1797 годъ проплавлено рудъ и выплавлено изъ оныхъ чистой мѣди.	1785 году вып. ч м.	Съ того въ казну слѣдуетъ.

О выплавкѣ мѣди по 776 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1776 по	Рудъ.	Чис. мѣди. Пу.	Истин. цѣ. въ вы. Руб.	Пуды.	Половинной. Пуды.	Фун.	Золот.	Десятинной. Пуды.	Фунт.	Золот.
797 годъ: - при Шермаитск. заводѣ,	1,951,816 374,168	((52,858 (32½ ф.	-	-	-	-	-	-	-	-
При обоихъ заводахъ вообще.										
Въ 1797 году: -	68,885	1,982 16 ф.	9 35 к.	1,795 5 ф.	807	32	24	283	3	15
-- 1798 - -	65,926	1,450 1 ф.	9 47½ к.	-	652	20	43½	145	9	24
-- 1799 - -	85,895	1,598 4 ф.	9 59 к.	-	719	5	76½	159	32	39
-- 1800 - -	122,084	1,816 8½ ф.	10 75 к.	-	807	(	(	181	24	82
-- 1801 - -	85,860	1,960 16 ф.	11 8½ к.	-	807	(32	(24	196	1	58
-- 1802 - -	70,325	2,121 4 ф.	11 90 к.	-	807	(	(	212	4	39
-- 1803 - -	5,930	1,544 2¾ ф.	12	-	694	33	23	154	16	27
-- 1804 - -	60,950	1,677 6½ ф.	12 31 к.	-	754	28	89	167	28	63
-- 1805 - -	63,735 -	1,647 18 ф.	12 43 к.	-	741	14	9¾	164	29	76

Оброчныхъ съ мѣди плавиленныхъ печей 80 рублей въ годъ.

B.

XXXXVIII. ЗАВОДЪ ШЕРМЯИТСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Города Перми во 150, отъ городовъ: Екатеринбурга въ 310, Осы въ 50 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

2е. Сей заводъ построенъ по Указамъ Правительствующаго Сената и Государственной Бергъ-Коллегіи Его Превосходительствомъ господинъ Генералъ Аншефомъ и Кавалеромъ Александръ Ивановичемъ Глѣбовымъ 1759 года Іюня 7 числа на покупной у Тулвенскихъ Гаинской волости Башкирцовъ землѣ, и купчая крѣпость совершена въ бывшей Пермской Провинціальной Канцеляріи у крѣпостныхъ дѣлъ въ 1760 году съ платежемъ въ казну Указныхъ пошлинъ, но въ минувшее народное смятеніе въ 1773 и 774 годахъ съ прочими канторскими дѣлами затерялась, по сей причинѣ по вновь подтвердителнымъ съ тѣми башкирцами договорамъ производятся имъ отъ нынѣшняго заводосодержателя наемныя деньги; находится на рѣчкѣ *Шермяиткѣ*, впадающей въ рѣку *Тунторъ*; а сія въ *Тулву*, *Тулва* въ рѣку *Каму*, въ Пермской Губерніи въ Осинской Округѣ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса сего завода наемные у тѣхъ же башкирцовъ еловые, пихтовые, липовые, березовые, осиновые, а отчасти сосновые, ограниченные по Указамъ Правительствующаго Сената и Государственной Бергъ-Коллегіи во всѣ стороны по 50 верстъ.

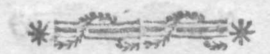
Лѣса.

4е. Плотина одна, шириною снизу 18, сверху $13\frac{1}{2}$, въ длину 220 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $3\frac{1}{2}$ аршина; флютберы вышиною 6, шириною 12 аршинъ. Мѣдиплавиленная фабрика 1.

Плотина и фабрики.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, каждая вышиною отъ фундамента до колошъ 5 аршинъ, до поверхности трубы $4\frac{1}{2}$ сажени, шириною въ колошъ 1 аршинъ 12 вершковъ, въ распоръ 5 четвертей, во внутренности круглы и выкладены бѣлымъ кирпичемъ; горнъ длиною 6 четвертей, глубиною и шириною по 6 вершковъ, набивается мусоромъ смѣшаннымъ съ красною глиною; прочій же размѣръ и устройство при сихъ печахъ обыкновенное. Мѣха здѣсь цилиндрическіе, четвероугольные коробками, при каждой печи по три, въ минуту поднимаются отъ 6 до 7 разъ. Колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, въ вышину $4\frac{1}{2}$, въ ширину 1 аршинъ 10 вершковъ; гнѣздо набивается толченымъ мусоромъ изъ угольныхъ обсѣвковъ, смѣшанныхъ съ бѣлою глиною; колошъ въ сутки проходитъ отъ 12 и до 14, въ каждую засыпается руды мягкой по 7 пудъ, флюса по 3 пуда, угля идетъ по $4\frac{1}{2}$ и по $4\frac{1}{2}$, а при проплавкѣ 100 пудъ изгараетъ по $4\frac{1}{2}$ и по $5\frac{1}{2}$ короба; шихта снабдѣвается сплавочнымъ пескомъ, коего на 100 пудъ руды полагается по 60 пудъ; сія проплавляемая руда даетъ черную мѣдь и мѣдноватой чюгунъ съ раздѣленіемъ каждаго металла порознь, отъ 100 пудъ руды получается чис-

Мѣдиплавиленное производство и махины.



той мѣди $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ. Кирпичная обжигательная печь 1, кузничныхъ горновъ 2, мусорная толчея о 4 пестахъ 1, мѣховая 1, мучная мѣльница о 2 поставахъ 1, водяныхъ колесъ 1.

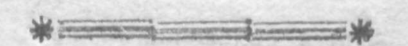
Строенія. 6е. Господскихъ домовъ въ заводѣ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 48.

Собственные мастеровые и работные люди. 7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ числится по послѣдней равизіи мужескаго пола 355, женскаго 392 души, въ работахъ же, какъ при ономъ Шермяитскомъ, такъ и Уинскомъ заводахъ употребляемо бываетъ до 267.

Приписные крестьяне. 8е. Государственныхъ приписныхъ крестьянъ нѣтъ.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 6.

Рудники. 10е. Рудниковъ принадлежитъ къ сему заводу дѣйствующихъ 2, выработанныхъ 30, отстоящихъ отъ онаго въ 15 и въ 50, а другіе въ 35 и во 130 верстахъ; окружныя горы состоятъ болѣе изъ дикаго сѣраго и песчанаго твердаго камня, руды бываютъ на и болѣе песчаныя въ пластахъ и гнѣздахъ, длиною отъ 1, 2, 5, 15, а изрѣдко до 25 сажень, но съ частыми пресѣченіями; толщина и ширина оныхъ не одинакова, а въ глубину уходятъ отъ 1, 10 и до 15 сажени; обрабатываются шурфами, шахтами, поднимаются ручними валками, а индѣ и на выкатъ тачками или телѣжками; вода отливается ручными насосами и отходится проходными, каналами; добыча рудъ неравномѣрна, разборъ дѣлается при добычѣ, а пробуются при проплавкѣ въ большихъ печахъ.



По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, изъ оныхъ выплавлять мѣди.		По нынѣшнему дѣйствію оныхъ проплавляется и выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды.	Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. руб.
60,000	1,200	показано при Уинскомъ заводѣ вообще.		600	1,800	2,037	заготов. воль. люд.	4,000	4,313

О проплакѣ рудъ и выплавкѣ мѣди и о оброчныхъ деньгахъ показывается при Уинскомъ заводѣ.

Г.

XXXXIV. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-АЛАПАЕВСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ города Перми въ 307, отъ городовъ Екатеринбурга въ 148, Верхотурья въ 150, Ирбита въ 110 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1779 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи на отведенной къ Нижно-Алапаевскому заводу землѣ, собственнымъ иждивеніемъ Коллежскаго Ассесора Саввы Яковлева, по смерти котораго достался оный въ наслѣдство сыну его нынѣшнему заводосодержателю Подполковнику Сергѣю Яковлеву и находится въ Пермской Губерніи, Ирбитской округѣ, на рѣчкѣ *Алапайхѣ*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ сему заводу принадлежатъ на такомъ же основаніи и такаго же качества, какъ упомянуто было при описаніи Нижно-Алапаевскаго господина Подполковника Сергѣя Яковлева завода. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, длиною 63, шириною снизу 26, сверху $14\frac{1}{2}$ сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 5 вершковъ; флютверы въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною 5 сажень. Молотовая фабрика 1. *Плотина и фабрика.*

5е. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ желѣзныхъ и чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 2, запасныхъ 2, тяжестію отъ 20 и до 22 пудъ; горна складены изъ краснаго кирпича, дно каждаго составляетъ чюгунная доска квадратно по 1 аршину, а съ трехъ сторонъ приставляются боковыя чюгунныяжъ доски, длиною 1 аршина 2 вершковъ, шириною 17 дюймовъ, что и образуетъ глубину оныхъ; фурмы мѣдныя разной тягости, въ глазу полукруглыя, въ горнъ входятъ на 4, а отъ дна горна кверху поставляются на 12 дюймовъ, паденіе имѣютъ въ горнъ на двѣ линіи аглинскаго дюйма, вовремя дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и замазываются тоюжъ глиной; мѣха чюгунные цилиндрическіе вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; колеса наливныя вышиною 5, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ; водоспускныя окна шириною и вышиною по 6 вершковъ; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подвимается отъ 10 до 12 разъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, но кладется въ оной не большая часть мѣлкаго кричнаго соку; на крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ нее выковывается обыкновенно полосоваго желѣза отъ $7\frac{1}{4}$ и до $7\frac{1}{2}$ пудъ; ширина полосъ въ 3, толщина въ $\frac{1}{2}$ дюйма; на одну крицу идетъ угля по $1\frac{1}{2}$ короба; каждые 2 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ въ седмицу выковываютъ разносортнаго желѣза по 60 и по 70 пудъ, а всякой мастеръ подъ однимъ молотомъ отъ 90 и до 100 пудъ; людей въ сей работѣ находится при одномъ кричномъ горнѣ и молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, всѣхъ 12 человѣкъ. Кузничной горнъ 1, колесъ водяныхъ 7. *Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство*

6е. Строенія въ заводѣ суть: господскихъ домовъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 30. *Строенія.*

Собственные мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровых при сем заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола казенных 66, (из числа коих в работах обращается 45), женскаго пола 70 душ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписные Государственные крестьяне к сему Верхне-Алапаевскому заводу состоят вообще с Нижно-Алапаевским заводом, о коем уже было упоминаемо, а по недостатку в оных заводскія работы исправляются здѣсь вольнонаемными людьми.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 12.

Рудники. 10е. Рудников отводных к сему заводу не имѣется, а заимствуется оной чюгуном от Нижне-Алапаевского завода.

По штату 737 г. в ковку употребляется чюгуна.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.					
Чюгуна.	Желѣза.	Дров курен.	Угля корo.	Дров мбл.	Бреве.	Хлѣба.	Денежной суммы.
18,000	12,000	1,535	4,605	100	60	1,700	7,000

С начала строенія по 1797 год выковано желѣза.	Желѣза.		Испанною цѣною на мѣстѣ каждой пуд обошел	
	Пуды.	Фун.	Рубли.	Коп.
С начала строенія сего завода, то есть с 1779 по 1797 год выдѣлано металла :	269,064	36	-	-
В 1797 году : - -	16,165	15		$1\frac{1}{2}$
-- 1798 - - -	17,129	10	1	13
-- 1799 - - -	13,710	5		$6\frac{1}{2}$
-- 1800 - - -	18,233	10		-
-- 1801 - - -	20,476	15	-	99
-- 1802 - - -	15,085	25		$12\frac{3}{4}$
-- 1803 - - -	15,048	-	1	$19\frac{1}{2}$
-- 1804 - - -	18,593	35		$16\frac{1}{2}$
-- 1805 - - -	23,207	-		$11\frac{3}{4}$

Д.

XXXXX. ЗАВОДЪ НИЖНЕ-СИНЯЧИХИНСКОЙ, Желѣзо-дѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 509, отъ уѣздныхъ: Екатеринбурга 150, Верхотурья 150, Ирбита 100 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1724 году въ казенномъ вѣдомствѣ на Государственной порозжей землѣ на рѣчкѣ *Синячихѣ*, въ Тобольской Губерніи, Верхотурскомъ уѣздѣ; въ партикулярное же содержаніе отданъ въ 1759 году Лейбъ-Гвардіи Секундъ-Маіору Александру Гурьеву, коимъ проданъ господину Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву, о чемъ въ 1797 году Февраля 10 числа послѣдовалъ, изъ Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія Указъ, а по смерти сего достался оный на часть сыну его нынѣшнему заводосодержателю Подполковнику Сергѣю Яковлеву; находится въ Пермской Губерніи, Ирбитской округѣ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. О лѣсахъ здѣсь то же самое должно разумѣть, что говорено въ описаніи предыдущаго завода гна. Подполковника Сергѣя Яковлева.

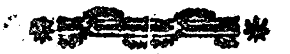
Лѣса.

4е. Плотина 1, длиною 61, шириною снизу 25, сверху 15 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7½ аршинъ; флютберы въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною 5½ сажень. Фабрикъ молотовыхъ 2.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ желѣзныхъ и чюгунныхъ 6, тяжестію отъ 20 и до 22 пудъ; горна складены изъ краснаго кирпича, во дно коихъ утверждается чюгунная доска квадратно по 1 аршину, а съ трехъ сторонъ ставятся боковыя чюгунныя же доски, длиною 1 аршина и 2 вершковъ, шириною въ 17 дюймовъ, что составляетъ глубину горна; фурмы мѣдныя, не ровной тягости, въ глазу полукруглы, въ горнъ входятъ на 4 дюйма, отъ дна горна кверху становятся на 12 дюймовъ, паденіе имѣютъ въ горнъ на двѣ линіи аглинскаго дюйма, онѣ вовремя дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и вмазываются красной глиной; мѣха чюгунные цилиндрическіе, вышина каждаго 2¼, ширина 1¼ аршина; колеса наливныя вышиною 5, шириною 2¼ аршинъ; водопускныя окна шириною и вышиною по 6 вершковъ; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается по 10 и по 12 разъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а кладется въ оное не большая часть мѣлкаго кричнаго соку; на одну крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ коей выковываютъ обыкновенно полосоваго желѣза по 7¼ и по 7½ пудъ; полосы бываютъ шириною въ 3, толщиною въ ½ дюйма; на одну крицу идетъ угля по 1½ короба, два мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ въ седмицу выковываютъ разносортнаго желѣза каждой отъ 60 и до 70 пудъ, а одинъ мастеръ подъ однимъ молотомъ отъ 90 до 100 пудъ; при семъ дѣйствіи рабочихъ людей при одномъ горнѣ и молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4 и работниковъ 4, всѣхъ 12, а при шести молотахъ 72 человѣка. Горнъ для дѣланія уклада съ однимъ молотомъ 1, якорныхъ горновъ съ однимъ молотомъ 1, кузничныхъ 6, слѣсарная 1, мукомольная мѣльница о 2 поставахъ и съ однимъ станомъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 25.

Желѣзодѣлаемое произсодство и махины.



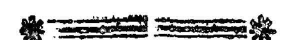
Строенія. 6е. Строенія при заводѣ суть: Господскихъ домовъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 123.

Собственные мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола казенныхъ 446, изъ числа оныхъ въ работахъ находится 206, женскаго пола 491 душа.

Приписные крестьяне. 8е. Приписные Государственные крестьяне показаны вообще съ заводами Нижно-Алапаевскимъ и Сусанскимъ въ вѣдомости главнаго Нижне-Алапаевскаго завода.

Лошади. 9е. Лошадей при семъ заводѣ 21.

Рудники. 10е. Рудниковъ къ Нижно-Синячихинскому ни сколько не имѣется, а всѣ оные состоятъ отводными къ Нижне-Алапаевскому заводу.



По штату 767 г. въ ковку употребляется чюгуна.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.						
Желѣза.	Желѣза.	Дровъ куреn.	Угля коро.	Дровъ мѣл.	Бреве.	Хлѣба.	Денежной суммы.
54,000	10,921 1/8	500	14,000	120	80	11,000	25,000

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.	Желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ о шел	
	Пуды.	Фун.	Рубли.	Коп.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1724 по 1767 годъ выковка желѣза неизвестна, а съ 1767 и по 1797 годъ:	1,270,569	32	-	-
Въ 1797 году	40,798	10	1	14
— 1798	37,063	4	1	9 1/4
— 1799	45,852	36	1	2
— 1800	62,754	26 1/2	-	-
— 1801	64,464	2 1/2	-	90
— 1802	55,383	35 1/8	1	3
— 1803	53,219	10 1/2	1	1/2
— 1804	62,921	8 7/8	1	19 1/2
— 1805	66,344	30 7/8	1	84

Е.

XXXXXI. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-СИНЯЧИХИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 499 отъ уѣздныхъ: Екатеринбурга 140, Верхотурья 158, Ирбита 100 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1769 году по Указамъ Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія на иждивеніе покойнаго господина Коллежскаго Ассесора Саввы Яковлева, въ Тобольской Губерніи, Верхотурской округѣ, на отводной къ Алапаевскому заводу землѣ, а нынѣ принадлежитъ по раздѣлу сыну его заводосодержателю гну. Подполковнику Сергѣю Яковлеву; находится въ Пермской Губерніи, Ирбитской округѣ, на рѣчкѣ *Синячихѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу принадлежатъ вообще съ прочими заводами сего господина и такаго же качества.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, длиною 150, шириною снизу 30, сверху 16 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ; вешняшные запоры въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною 7 сажень. Фабрикъ доменная 1, фурменная 1.

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство

5е. Доменная печь 1, вышиною отъ лещаднаго камня до колошной трубы 15, шириною въ колошѣ $3\frac{1}{2}$, въ распорѣ $5\frac{1}{2}$ аршинъ; горнъ, выкладенной изъ горноваго камня, длиною по лещади отъ порогу къ задней стѣнѣ 3, шириною взади 1 аршинъ, а впереди у порогу 14 вершковъ, вверху горна взади $1\frac{1}{2}$, впереди у чельнаго камня $1\frac{1}{4}$ аршина, вышиною отъ лещаднаго камня до заплечковъ 3 аршина, кои набиваются бѣлой глиной, смѣшанной изъ рѣчнаго песку, а отъ поверхности горна до раструбу $2\frac{1}{2}$, въ распорѣ отъ лещадняю камня вышиною 5 аршинъ; во внутренности круглы, горна продолговатые четвероугольные, подъ доменной корпусъ фундаментъ и стѣны выкладены изъ горноваго камня и частію красняго кирпича; мѣховъ 4, они чюгунные цилиндрическіе, каждой вышиною $2\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина; круглое сопло у оныхъ одно, длиною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, въ отверстіи шириною $2\frac{1}{4}$ вершка; фурма, высѣсечная изъ горноваго камня, шириною въ главу въ 4 вершка, и во время дѣйствія смазывается глиною квадратно не менѣе $2\frac{1}{2}$ вершка; отъ лещаднаго камня до фурмы 9 вершковъ, до темпелнаго 1 аршинъ; отверстіе шириною 15, вышиною 10 вершковъ; колесо водяное вышиною 6, шириною въ разносѣ 2 и болѣе аршинъ; окно, въ кое спускается на колесо вода, шириною 9, вышиною 8 вершковъ; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 12 и по 14 разъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 и болѣе; рудъ проплавляется до 30 и болѣе пудъ, флюса по $3\frac{1}{2}$ пуда; угля употребляется по 1 коробу; чюгунъ въ сутки выпущается 3 и 4 раза, въ каждый выпускъ получается отъ 100 до 150 пудъ, а въ сутки выплавляется онаго 460 и до 500 пудъ; рудъ проплавляется болѣе или менѣе до 1,120 пудъ; 100 пудъ руды по сложности даютъ чюгуна до $43\frac{1}{2}$ пудъ, на каждой коробъ угля обходится сего чюгуна отъ 16 и до 17 пудъ, на каждые 100 пудъ руды кладется флюса обожженной извести до 10 пудъ; угля употребляется

до 3⅓ коробовъ; при семъ заводѣ отливаются въ песокъ разные припасы и чюгунная посуда; при работахъ сихъ обращается людей мастеровъ 2, каждовремянно, подмастерьевъ 4, работниковъ 6, у литья въ песокъ припасовъ 2, у выбору изъ соку чюгуна и угля 2, у засыпки колошъ 4, смѣняются въ каждые сутки; рудовозовъ 7, у развозу извести 1, у возки чюгуна и соку 4, у починки коробковъ 1, каждоднево, и того 33 человѣка. Горновъ кричныхъ 8, при нихъ желѣзныхъ и чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 4, запасныхъ 2, тяжестію отъ 20 и до 22 пудъ; на дно горновъ, складенныхъ изъ краснаго кирпича, кладутся чюгунныя доски квадратно по 1 аршину, а съ трехъ сторонъ онаго приставляются таковыяжъ длиною 1 аршина 2 вершковъ, шириною 17 дюймовъ, что составляетъ глубину горна; фурмы мѣдныя, не равной тягости, въ глазу полукруглыя, въ горнъ входятъ на 4 дюйма, отъ дна горна кверху поставляются на 12 дюймъ, паденіе имѣютъ на 2 линіи аглинскаго дюйма; во время дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и замазываются красной глиной; мѣха деревянные, но болшею частію чюгунные цилиндрическіе; чюгунные вышиною 2¼, шириною 1¼ аршина; деревянные длиною 5 аршинъ, шириною въ заду 7 четвертей, у духоваго бруска 14 вершковъ, вышиною въ заду 4 футовъ; колеса водяныя у цилиндрическихъ мѣховъ вышиною 5, шириною 2¼, у деревянныхъ вышиною 4, шириною 1½ аршина; дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, круглыя шириною и вышиною 6, деревянныя шириною 4, вышиною 5 вершковъ; мѣховой поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 10 и по 12 разъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а кладется при начальномъ дѣйствіи небольшая часть кричнаго мѣлкаго соку; на одну крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ оной выковывается обыкновенно полосоваго желѣза отъ 7½ до 7½ пудъ; полосы бываютъ шириною въ 3, толщиною въ ½ дюйма, на каждую крицу угля употребляется по 1½ короба; два мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ разносортнаго желѣза въ седмицу каждой отъ 60 до 70 пудъ, а одинъ мастеръ подъ однимъ же молотомъ по 90 и по 100 пудъ; по мягкости желѣза обжигательная печь въ не употребленіи; людей обращается при сей работѣ при одномъ молотѣ и горнѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, и того 12, а всего при 4 молотахъ 48 человѣкъ; мѣховая 1, слѣсарная 1, кузничныхъ горновъ 4, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ и одномъ стану 1, мучная объ одномъ стану и 3 поставахъ 1, колесъ водяныхъ 14.

Строеніе.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 177.

Собственные мастеровые и работные люди.

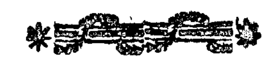
7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи мужескаго пола казенныхъ ни сколько не имѣется, а находятся по собственному своему желанію переселившіеся съ другихъ господина Яковлева заводовъ 109, и всѣ оные въ работѣ обращаются.

Приписные крестьяне.

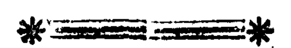
8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Верхне-Синячихинскомъ заводѣ ни сколько нѣтъ, а исправляются всѣ заводскія работы вольнонаемными людьми безотлучно на 5 лѣтнѣе время по договорамъ, мужескаго пола 160, женскаго 60 человѣками.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 39.



100. Рудниковъ къ сему заводу отводныхъ состоитъ дѣйствующихъ 4, выработанныхъ 3, сіи рудники отстоятъ отъ Верхне-Синячихинскаго завода въ 3, 10 и въ 25 верстахъ, въ не большихъ отлогихъ, частію крутыхъ горахъ, кои находятся около завода и въ отдаленности; на иначъ состоятъ оныя изъ дикаго сѣроватаго камня и разныхъ шиферовъ; руды лежатъ съ поверхости горъ подъ дерномъ и черною землей, въ желтомъ пескѣ и охренныхъ землахъ пластами, наиболѣе гнѣздами и не большими жилами; руды попадаются въ желтыхъ пескахъ охристыя затвердѣлыя; лѣжатъ толщиною отъ 3 и до 8 вершковъ, пластовыя отъ 1 и до 2, гнѣздовыя отъ 3 и до 4 аршинъ; съ поверхности горъ въ глубь уходятъ отъ 3 и до 10 сажень; онѣ сопровождаются дикимъ, кремнистымъ камнемъ и пустой землею; обработываются сверху разносами, ширфами и штольнами; внутреннее укрѣпленіе дѣлается на основаніи горныхъ правилъ; руды поднимаются ручными валками, вода отливается ручными насосами и очепами; добыча рудъ отъ не одинакаго количества людей не равномѣрна, а на каждаго человѣка обходится оныхъ по 25 пудъ въ день; сортировка дѣлается на мѣстѣ, а мѣлкія просѣваются сквозь желѣзные сѣвки; проба дѣлается за неимѣніемъ пробирной печки при проплавкѣ въ большихъ доменныхъ печахъ; 100 пудъ руды по сложности даютъ чюгуна до $43\frac{1}{2}$ пудъ. *Рудники.*

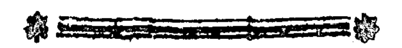


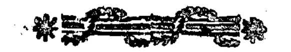
По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, и выдѣлывать металла.		По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.						
Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Дровъ мѣл.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. руб.
93,228	36,000	246,879	100,566	22,000	3,720	11,160	700	900	40,000	13,200	35,000

Сколько съ начала строенія по 1806 годъ выдѣлано металловъ. — Съ того слѣдуетъ въ казну.

	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чюгу. Пуды.	Фунты.	Выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся. Чюгу. коп.	Желѣ. р.	ко.	Попудныхъ съ чюгуна. Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1769 по 1797 годъ выдѣлано металловъ:	5,465,616	2,568,135	13	717,740	12	-	-	-	-	-
Въ 1797 году:	161,359	71,910	10	19,012	20	41¼	1	3½	5,752	82
-- 1798 --	221,219	109,658	15	20,950	35	46½	1	2¾	8,772	67
-- 1799 --	257,040	143,203	1	22,359	-	35	1	5¾	12,986	16¼
-- 1800 --	240,204	136,083	31	37,030	12½	-	-	-	16,330	5½
-- 1801 --	281,723	175,993	7	30,666	33	36¾	-	96	21,119	18½
-- 1802 --	218,132	119,745	19	33,777	20	32	1	-	14,387	46
-- 1803 --	302,703	161,716	32	27,533	5	40½	1	-	19,406	1¾
-- 1804 --	191,938	160,181	33	31,338	30	38½	1	1¼	12,741	81½
-- 1805 --	212,599	12,297	38	28,966	20	44	1	10	14,748	96

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.





Ж.

XXXXXII. ЗАВОДЪ ИРБИТСКОЙ,
Чюгуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. ОтЪ Губернскаго города Перми вЪ 519, отЪ Екатеринбурга вЪ 100, Верхотурья вЪ 182, Ирбитска вЪ 60, Камышлова вЪ 70 верстахЪ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводЪ построенЪ вЪ 1776 году по дозволенію Государственной БергЪ-Коллегіи иждивеніемЪ покойнаго г. Коллежскаго Ассесора Савы Яковлева на Государственной порозжей землѣ при рѣкѣ *Ирбитѣ*; а посмерти его достался по наслѣдству на часть сыну его нынѣшнему содержателю г. Подполковнику Сергѣю Яковлеву, и состоитЪ вЪ Пермской Губерніи, Ирбитской округѣ. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса отведены оному по Указу Государственной БергЪ-Коллегіи 1776 года впредь на 60 лѣтЪ; и суть сосновые, еловые, березовые, липовые и осиновые, которыхЪ сЪ 1798 года на заводское продовольствіе статъ можетЪ на 38 лѣтЪ, а кЪ тому вЪ добавокЪ ожидается мѣлкая поросль на тѣхЪ мѣстахЪ, гдѣ прежде рубка онымЪ происходила. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, длиною 143, шириною внизу 35, вверху 15 сажень, вЪ полноводіе содержитЪ воды 5½ аршинЪ; флютверы вЪ прорѣзѣ вышиною 2¼, шириною 6 сажень. Фабрика доменная 1, молотовая 1, фурменная 1. *Плотина и фабрики.*

5е. ДоменныхЪ пѣчей дѣйствующая 1, запасная 1, вышиною отЪ лещаднаго камня до колошной трубы 14, шириною вЪ колошѣ 3, вЪ распорѣ 4½ аршинЪ, горна выкладенны изЪ горноваго камня, длиною по лещади отЪ порогу кЪ задней стѣнѣ 3, шириною взади 1 аршина, впереди у порогу 14 вершковЪ, вверху горна взади 1½, впереди у чельнаго камня 1¼ аршинЪ, вышиною горнЪ отЪ лещаднаго камня до заплечковЪ 3 аршинЪ; заплечки сіи набиваются смѣсью изЪ бѣлой глины и рѣчнаго песку, отЪ поверхности горна до раструбу 2½ аршина, распорЪ отЪ лещаднаго камня вышиною 5 аршинЪ, во внутренности круглы, а горна четвероугольные продолговатые поддоменкой, фундаментЪ выкладенЪ изЪ сѣраго дикаго камня, корпусЪ же и стѣны частію изЪ краснаго кирпича и частію изЪ того же камня, фурмы высѣченныя изЪ горноваго камня шириною вЪ глазу 4 вершка, во время дѣйствія смазываются глиною квадратно на 2½ вершка, отЪ лещаднаго камня до фурмы 9 вершковЪ, а до темпельнаго камня 1 аршинЪ, отверстіе шириною 15, вышиною 10 вершковЪ; мѣха чюгунные цилиндрическіе, вышиною 2¼, шириною 1¾ аршина и у каждой печи по 4 мѣха, сопло длиною 2½ аршина, круглое отверстіе, вЪ которое мѣховой духЪ входитЪ вЪ фурму, шириною 2¼ вершковЪ; мѣховой поршень при обыкновенномЪ дѣйствіи вЪ минуту поднимается 12 и 14 разЪ, колеса водяныя вышиною 6, шириною вЪ разносѣ 2 и болѣе аршинЪ, дѣйствіе происходитЪ наливное; окна, вЪ кои спускается на колеса вода, шириною 9, вышиною 8 вершковЪ; колошЪ вЪ сутки проходитЪ по 30 и болѣе, рудЪ проплавляется до 30 пудЪ, флюса обожженой извести вЪ смѣсь до 3½ пудЪ, угля упо- *Чюгуноплавиленное желѣзодѣлаемое производство и махины.*

требляется по 1 коробу, чюгунъ въ сутки выпускается 3 и 4 раза, каждый выпускъ даетъ отъ 100 и до 150 пудъ, а въ сутки онаго выплавляется отъ 400 и до 500 пудъ, рудъ проплавляется отъ 1,120 пудъ и болѣе, отъ 100 пудъ руды въ сложности получается чюгуна и чюгунныхъ припасовъ до 43½ пудъ, на каждой коробъ угля обходится онаго отъ 16 и до 17 пудъ, на 100 пудъ руды кладется флюса до 10 пудъ, угля употребляется по 3⅓ короба, при семъ заводѣ льются для заводскаго дѣйствія разные припасы. При всѣхъ сихъ работахъ обращаются 2 мастера, 4 подмастерья и 6 работниковъ; да сверхъ того у литья въ песокъ припасовъ 2, у выбору изъ соку чюгуна и угля 2, у засыпки колошъ 4, рудовозовъ 7, у развозу извести 1, у возки чюгуна и соку 4, у починки коробковъ 1, и того въ сутки 33 человѣка.

Горновъ кричныхъ 12, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ 6, запасныхъ 6, молота сіи желѣзные и чюгунные, вѣсомъ отъ 20, до 22 пудъ, горна складенны изъ краснаго кирпича, а дно оныхъ состоитъ изъ квадратныхъ чюгунныхъ досокъ по 1 аршину, и съ трехъ сторонъ становятся такія же чюгунныя боковыя доски длиною 1 аршина и 2 вершковъ, шириною 17 дюймовъ, что составляетъ глубину горновъ. Фурмы дѣлаются мѣдныя не равной тягости, въ глазу полукруглыя и входятъ въ горнъ на 4 дюйма, возвышаются отъ два горна на 12 дюймовъ; паденіе ихъ въ горнъ на 2 линіи аглинскаго дюйма, во время дѣйствія окладываются простымъ кирпичемъ изамазываются красною глиною; мѣха деревянные, а по большей части чюгунные цилиндрическіе, чюгунные вышиною 2½, шириною 1⅞ аршина, деревянные же длиною 5 аршинъ, шириною взаду 7 четвертей, у духоваго бруска 14 вершковъ, вышиною взаду 4 фута. Колеса водяныя у цилиндрическихъ мѣховъ вышиною 5, шириною 2¼ аршина, деревянныхъ вышиною 4, шириною 1½ аршина. Дѣйствуютъ отъ ударенія наливной воды; окна, въ кои спускается вода на колеса, у цилиндрическихъ мѣховъ шириною и вышиною по 6, а деревянныхъ шириною 4, вышиною 5 вершковъ. Мѣховой цилиндрической поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 10 и 12 разъ. Горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, но при начальномъ дѣйствіи кладется не большая часть кричнаго мѣлкаго соку и на одну крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ которой выковывается полосоваго желѣза отъ 7¼ и до 7½ пудъ; полосы бываютъ шириною въ 3, толщиною въ ½ дюйма. Когда тянутъ желѣзо и жгутъ чюгунъ бываетъ 2 и 3 раза ломка, при которой полагается для мягкости сокъ обваливающійся при обжимкѣ крицъ, отъ чего происходятъ жуки и садится полукрица, которую поворачиваютъ на фурму и окладываютъ жуками; на одну крицу употребляется угля 1½ коробъ. Два мастера на 2 горнахъ однимъ молотомъ выковываютъ разносортнаго желѣза въ седмицу каждой отъ 90, до 100 пудъ; обжигательная печь для мягкости желѣза прежде была изрѣдка въ употребленіи, но нынѣ выковываемое желѣзо по мягкости своей со всѣмъ не обжигается; при работѣ на одномъ горну и молоту находятся мастеровъ 4, подмастерьевъ 4 и работниковъ 4. Кузничныхъ горновъ 6, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о двухъ рамахъ и одномъ стану 1, водоналивныхъ колесъ 28.

Строеніе.

6е. Строенія при семъ заводѣ: господскихъ домовъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 150.

Собственные мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ здѣсь щитается казенныхъ 80, собственныхъ 284; женскаго пола по послѣдней ревизіи 90 душъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не имѣется; поелику всѣ заводскія работы исправляются крѣпостными и

вольнонаемными людьми. Вольнонаемныхъ ежегодно находится по 30 человѣкъ.

9е. Лошадей при заводѣ находится 49. *Лошади.*

10е. Рудниковъ у сего завода числится дѣйствующихъ 5, оставленныхъ 6, выработанныхъ 3. Рудники сіи отъ завода отстоятъ на 3, на 10 и на 25 верстахъ, частію въ пологихъ, а частію въ крутыхъ горахъ, самыя горы около завода и въ отдаленности большею частію состоятъ изъ дикаго сѣровиднаго камня и разныхъ шифоровъ, руды лежатъ подъ дерномъ и черною землею въ желтомъ песку и охреныхъ земляхъ обыкновенѣе гнѣздами и не большими жилами, рѣдко пластами. Рудная матка состоитъ изъ большихъ рудныхъ камней раковинъ и пластовъ; руды съ поверхости охреныя, каменистыя и жильныя, въ глубинѣ же богатыя большими каменьями, пластами и съ толстыми въ раковинахъ жилами, а посредственныя въ мѣлкихъ разборныхъ камняхъ и тонкихъ пластахъ и жилахъ; жилы бываютъ толщиною отъ 3 до 8 вершковъ, пластовъ отъ 1 до 2, гдѣзда же отъ 3 до 4 аршинъ, съ поверхности горъ отъ 3 и до 10 сажень, оныя руды сопровождаемы бываютъ дикими кремнистыми каменьями, пустою землею и большими сѣрыми камнями. Руды вырабатываются поймами и ширфами, когда же оныя пересѣкутся и болѣе къ ихъ существованію ни какихъ знаковъ не окажется, то таковые рудники останавливаются безъ дѣйствія. Внутреннее укрѣпленіе обыкновенно состоитъ изъ круглаго сосноваго лѣсу: въ ширфахъ распорами, а въ штольнахъ стойками и перекладами; подъемъ рудъ производится ручными воротами; при мокрыхъ же рудникахъ употребляются водоподъемные насосы, которыхъ деревянныя трубы въ діаметрѣ 4 и 5 вершковъ, и приводятся въ дѣйствіе ручными очепами. Количество добыцыхъ рудъ сообразно съ числомъ работающихъ: и одинъ человѣкъ можетъ добыть и поднять руды 25 пудъ въ день; крупнымъ добытымъ рудамъ обыкновенно бываетъ сортировка, мѣлкія же просѣваются желѣзными сѣвками. По не имѣнію лабраторіи руды сіи въ маломъ видѣ не испытываются; а прямо употребляются въ проплавку въ смѣшеніи съ прочими рудами. Во 100 пудахъ руды онѣ содержатъ $43\frac{1}{4}$ пуда и болѣе чюгуна. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять должно руд и выделывать металла.		По нынешнему действію ежегодно проплавляется руд и выделывается металлов.			И по тому для действія ежегодно потребно.						
Чюгуна.	Железа.	Руд.	Чюгуна.	Железа.	Куренных дров.	Угля.	Дров мел.	Бревен.	Флюса.	Хлеба.	Денежной суммы. руб.
93,228	54,000	203,501	82,635	39,145	7,500	22,500	300	1,000	40,000	18,000	50,000

Сколько съ начала строенія по 1806 годъ выделано металловъ.									Съ того следуетъ въ казну.	
	Проплавлено руд	Выплавлено чюгу.		Выковано железа.		Истинною ценою на месте каждой пуд обошелся.			Попудных съ чюгуна.	
		Пуды.	Фунты	Пуды	Фунты.	Чюгу.	Жел.		Рубли.	Копейки.
						коп.	р.	ко.		
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1769 по 1797 годъ выделано металловъ:	3,429,602	,357,590	20	546,467	18	-	-	-	-	-
Въ 1797 году:	166,272	66,102	-	34,646	10	$38\frac{1}{8}$	1	$20\frac{2}{5}$	5,288	16
-- 1798 --	73,523	32,004	-	25,549	15	$41\frac{1}{4}$	1	$19\frac{3}{8}$	2,560	32
-- 1799 --	15,690	5,585	-	31,697	9	$58\frac{1}{8}$	1	29	446	80
-- 1800 --	234,692	128,287	20	63,952	30	-	-	-	15,394	50
-- 1801 --	247,484	137,750	-	76,968	12	$34\frac{2}{7}$	-	$11\frac{3}{4}$	16,530	-
-- 1802 --	260,592	134,423	-	56,094	15	$46\frac{1}{7}$	1	$30\frac{1}{4}$	16,130	76
-- 1803 --	191,272	78,416	-	40,222	-	51	1	16[illegible]	9,409	92
-- 1804 --	222,678	99,378	-	30,630	21	$43\frac{1}{8}$	3 2	$45\frac{1}{2}$ 35	11,925	36
-- 1805 --	211,212	103,473	-	55,514	20	$45\frac{1}{4}$	1	$18\frac{3}{8}$	12,416	76

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

3.

XXXXXIII. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-СУСАНСКОЙ,

Желѣзо-дѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми 466, отъ Екатеринбурга въ 107, Верхотурья въ 195 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ казенномъ вѣдомствѣ въ 1753 году на Государственной порожжей землѣ, а въ партикулярное содержаніе отданъ господину Леибъ-Гвардій Семеновскаго полку Секундъ-Маіору Александру Гурьеву 1759 года; онымъ же проданъ, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 1767 года Февраля 10 числа, господину Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву, по смерти коего достался въ наслѣдство сыну его нынѣшнему заводосодержателю Подполковнику Сергѣю Яковлеву и находится въ Пермской Губерніи, Ирбитской округѣ, на рѣчкѣ *Сусанкѣ*.

Лѣса.

3е. Здѣсь то же примѣчается, что мы говорили вообще о лѣсахъ въ описаніи предыдущихъ господина Яковлева заводовъ.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, длиною 100, шириною снизу 25, сверху 11 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ; флютверы въ прорѣзѣ вышиною $2\frac{1}{2}$, шириною 5 сажень. Молотовая фабрика 1.

Желѣзодѣлаемое производство и машины.

5е. Горновъ кричныхъ 6, при нихъ желѣзныхъ и чюгунныхъ дѣйствующихъ молотовъ 3, запасныхъ 3, тяжестію отъ 20 и до 22 пудъ; горна складены изъ краснаго кирпича, во днѣ коихъ кладется чюгунная доска квадратно по 1 аршину, и съ трехъ сторонъ ставятся таковыяжъ боковыя доски, длиною въ аршинъ и 2 вершка, шириною въ 17 дюймовъ, что составляетъ глубину оныхъ; фурмы мѣдныя, неравной тягости, въ глазу полукруглыя, въ горнъ входятъ на 4 дюйма, отъ дна горна кверху становятся въ 12 и болѣе дюймовъ; паденіе имѣютъ на 2 линіи аглинскаго дюйма, и вовремя дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и замазываются глиной; мѣха деревянные, а по большей части чюгунные цилиндрическіе; чюгунные вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною 1^{1} аршина, деревянные длиною 5 аршинъ, шириною взаду 7 четвертей, у духоваго бруска 14 вершовъ, вышиною взаду 4 фута; колеса водоналивныя чюгунныхъ мѣховъ вышиною 5, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, деревянныхъ вышиною 4, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, водоспускныя окна чюгунныхъ мѣховъ шириною и вышиною 6, деревянныхъ шириною 4, вышиною 5 вершковъ; мѣховой цилиндрической поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается отъ 10 и до 12 разъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а при начальномъ дѣйствіи кладется не большая часть кричнаго мѣлкаго соку; на одну крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ оной выковывается обыкновенно полосоваго желѣза отъ $7\frac{1}{2}$ до $7\frac{1}{4}$ пудъ; ширина полосы въ 3, толщина въ $\frac{1}{2}$ дюйма, крица дѣлается, какъ прежде упоминаемо было; на одну крицу угля употребляется по $1\frac{1}{2}$ короба, каждые 2 мастера на 2 горнахъ въ седьмицу подъ однимъ молотомъ выковываютъ разносортнаго желѣза отъ 90 до 100 пудъ; желѣзообжигательная печь складенная изъ краснаго кирпича по мягкости желѣза въ неупотребленіи; въ работахъ сихъ обращается людей: при одномъ

горнѣ и молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4 человѣка. Кузничныхъ горновъ 2, слѣсарная 1, колесъ водяныхъ 10.

Строенія. 6е. При заводѣ Господскихъ домовъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 60.

Собственные мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ въ семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола казенныхъ 174, изъ оныхъ работающихъ 94, женскаго пола 204.

Приписные крестьяне. 8е. Приписные Государственные крестьяне состоятъ вообще съ Алапаевскими и Синячихинскимъ заводами, число коихъ видно въ вѣдомости при описаніи Нижне-Алапаевскаго завода.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 14.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Верхне-Сусанскому заводу ни сколько не имѣется.

По штату 737 г. въ ковку употребляется чюгуна.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.					
Желѣза.	Желѣза.	Дровъ куренныхъ	Угля коробовъ	Дровъ мѣлкихъ	Брене.	Хлѣба.	Денежной суммы.
27,000	2,000	2,265	6,796	100	150	5,500	12,000

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.	Желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся	
	Пуды.	Фун.	Рубли.	Коп.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1753 по 1767 годъ выковка желѣза неизвестна, а съ 1767 и по 1797 годъ: -	620,040	36	-	-
Въ 1797 году: - -	22,755	5	1	$8\frac{1}{4}$
— 1798 - - -	21,693	10	1	4
— 1799 - - -	20,412	-	1	$7\frac{1}{8}$
— 1800 - - -	24,971	20	-	-
— 1801 - - -	26,427	30	1	6
— 1802 - - -	13,934	25	1	$14\frac{3}{4}$
— 1803 - - -	15,875	30	1	$35\frac{1}{4}$
— 1804 - - -	18,364	25	1	37
— 1805 - - -	23,905	20	1	$7\frac{1}{4}$

XXXXIV. ЗАВОДЪ НИЖНО-СУСАНСКОЙ, Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 462, Екатеринбурга въ 103, Верхотурья въ 195 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

2е. Сей заводъ построенъ въ казенномъ вѣдомствѣ въ 1735 году на Государственной порожжей землѣ, въ Тобольской Губерніи, Верхотурскомъ уѣздѣ, а въ партикулярное содержаніе отданъ въ 1759 году господину Лейбъ-Гвардіи Семеновскаго полку Секундъ-Маіору Александру Гурьеву, коимъ проданъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 1767 года Февраля 10 числа, господину Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву, по смерти котораго достался въ наслѣдство сыну его нынѣшнему заводосодержателю господину Подполковнику Сергѣю Яковлеву, находится въ Пермской Губерніи, Ирбитской округѣ, на рѣчкѣ *Сусанкѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Чтожъ касается до лѣсовъ, качества ихъ и ограниченія оныхъ, о семъ уже не однократно говорено было въ описаніи предыдущихъ заводовъ Господина Яковлева.

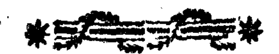
Лѣса.

4е. Плотина одна, длиною 108, шириною снизу 28, сверху 13 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ; флютверы въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною $5\frac{1}{2}$ сажень. Фабрика молотовая 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 8, при нихъ желѣзныхъ и чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 4, запасныхъ 4, тяжестію отъ 20 до 22 пудъ, горна складены изъ краснаго кирпича, на дно оныхъ кладется чюгунная доска квадратно по 1 аршину, и съ трехъ сторонъ ставятся боковыя чюгунныежъ доски, длиною въ 1 аршинъ и 2 вершка, шириною въ 17 дюймовъ, изъ сего составляется глубина оныхъ; фурмы дѣлаются мѣдныя, не равной тягости, въ глазу полукруглыя, въ горнъ входятъ на 4 дюйма, отъ дна горна кверху становятся на 12 дюймъ, паденіе имѣютъ на двѣ линіи аглинскаго дюйма, и во время дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и замазываются глиной; мѣха деревянные, а по большей части чюгунные цилиндрическіе; чюгунные вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, деревянные длиною 5 аршинъ, шириною взаду 7 четвертей, у духоваго бруска 14 вершковъ, вышиною взаду 4 фута; водоналивныя колеса у чюгунныхъ мѣховъ вышиною 5, шириною $2\frac{1}{2}$, у деревянныхъ вышиною 4, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина; водоспускныя окна чюгунныхъ мѣховъ шириною и вышиною 6, деревянныхъ шириною 4, вышиною 5 вершковъ; мѣховой цилиндрической поршень при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 10 до 12 разъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, но кладется при начальномъ дѣйствіи не большая часть кричнаго мѣлкаго соку; на одну крицу полагается въ горнъ чюгуна по 11 пудъ, изъ оной выковывается обыкновенно полосоваго желѣза отъ $7\frac{1}{4}$ до $7\frac{1}{2}$ пудъ; полосы бываютъ шириною въ 3, толщиною въ $\frac{1}{2}$ дюйма, на одну крицу угля употребляется по $1\frac{1}{2}$ короба. Два мастера на 2 горнахъ однимъ молотомъ выковываютъ разносортнаго желѣза въ седмицу каждой отъ 90 до

Желѣзодѣлаемое производство и махины.



100 пудъ; желѣзообжигательная печь, складеная изъ краснаго кирпича, по мягкости желѣза въ недѣйствіи; при работахъ сихъ обращается людей: при одномъ горнѣ и молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4. Якорной горнъ съ однимъ молотомъ 1, кузничныхъ горновъ 4, слѣсарная 1, мѣховая 1, пильня мѣльница о 2 рамахъ и одномъ стану 1, мукомольная объ одномъ стану и 4 поставахъ 1, колесъ водяныхъ 20.

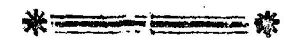
Строеніе. 6е. Господскихъ домовъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 100.

Собственные мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола казенныхъ 315 душъ, изъ коихъ работающихъ 210; женскаго пола 383.

Приписные крестьяне. 8е. Государственные крестьяне вообще приписаны къ заводамъ сего господина.

Лошади. 9е. При заводѣ 22.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ Нижне-Сусенскому заводу ни сколько не имѣется.



По штату 737 г. въ ковку употребляется чюгуна.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго ежегодно потребно.						
Желѣза.	Желѣза.	Дровъ курен.	Угля коро.	Дровъ мѣл.	Бреве.	Хлѣба.	Денежной суммы.	
36,000	31,000	3,650	10,948	200	200	7,500	15,000	

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1753 по 1767 годъ выковка желѣза неизвѣстна, а съ 1767 и по 1797 годъ:	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фун.	Рубли.	Коп.
	845,912	25	-	-
Въ 1797 году	30,324	25	1	$14\frac{3}{4}$
-- 1798	31,449	35	1	17
-- 1799	30,104	18	1	$11\frac{1}{4}$
-- 1800	34,153	38	-	-
-- 1801	37,673	34	1	$9\frac{1}{2}$
-- 1802	25,369	6	1	$15\frac{1}{2}$
-- 1803	26,507	$29\frac{1}{2}$	1	$42\frac{3}{4}$
-- 1804	28,351	36	1	$37\frac{3}{4}$
-- 1805	36,716	$9\frac{1}{4}$	1	$28\frac{1}{2}$

13.

Тайнаго Совѣтника и Кавалера Петра Демидова.

А.

XXXXXV. ЗАВОДЪ КАСЛИНСКОЙ,

Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Наименованіе заводосодержателя.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 430, отъ Екатеринбурга въ 110, Шадринска въ 200, Камышлова въ 210 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ*

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1752 году на покупной у Башкирцовъ Мякотинской и Сыгранской волостей земляхъ, Пермской Губерніи, въ Екатеринбургской округѣ, на рѣкѣ *Каслахъ*. Прежде сего принадлежалъ оный заводосодержателю Никитѣ Демидову, но 1805 году достался по духовному завѣщанію нынѣшнему заводосодержателю Петру Демидову. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса оному отведены по Указамъ Горныхъ правительствъ, сосновые, березовые и частію осиновые и еловые, коихъ для заводскаго употребленія на будущее время кантора примѣрно предполагаетъ съ 1798 года на 19 лѣтъ, къ тому же ожидается, мѣлкая пОросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде рубка происходила. *Лѣса.*

4е. Плотина одна, шириною снизу 15, сверху $9\frac{1}{2}$, длиною 68 сажень, въ *полноводіе* содержитъ воды 4 аршина 2 вершка; флютверовъ, то есть запоровъ въ прорѣзъ, по причинѣ разливовъ въ прудѣ воды, не имѣется. Фабрикъ, доменная каменная 1, кричныхъ каменныхъ же 4, кузничная ручная 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Доменная печь 1, вышиною отъ лещади съ колошною круглою трубою 13, въ колошѣ шириною $2\frac{3}{4}$, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$ аршина, горнъ внизу зада шириною 13, впереди 12 вершковъ, вверху и впереди зада 1 аршина 10 вершковъ, глубиною отъ лещаднаго до верхняго камня 3, длиною внизу 3, вверху 2 аршинъ; горнъ четвероугольной продолговатой, выкладенной снизу до половины изъ дикаго камня, а съ половины до верху изъ краснаго кирпича; мѣховъ деревянныхъ прежняго устройства клинчатыхъ два, длиною вверху 9, внизу 7 аршинъ 2 вершка, въ ширину взаду по Шпателю 3, въ духу 2 аршинъ 11 вершковъ; впереду, то есть въ головѣ, 14 вершковъ; въ вышину *въ подъемъ* 2 аршинъ 4 вершковъ; сопла ихъ длиною 5 аршинъ, отверстія, изъ коихъ духъ входитъ въ фурму, $1\frac{1}{2}$ вершка, мѣхъ въ минуту подымается при обыкновенномъ дѣйствіи два раза; фурма чугунная, въ глазу шириною 4, вышиною $2\frac{1}{2}$ вершковъ, и вовремя дѣйствія намазываются красной глиною; отъ лещаднаго камня до фурмы 10 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною 1 аршина 1 вершка, вышиною 1 аршина; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 и до 40, въ каждую *кладется* руды отъ 25 до 35 пудъ, флюса, то есть извествованаго пе ку полагается отъ 4 до 6 пудъ, угля употребляется по 1 коробу; чугунъ въ сутки выпускается три раза, въ каждый выпускъ получается отъ 160 до 200, а въ сутки выплавляется отъ 400 до 500 пудъ и болѣе; рудъ проплавляется отъ 800 до 1,000 пудъ; сто пудъ руды даютъ чугуна отъ 40 и до 50 пудъ, флюса идетъ отъ 15 до 20 пудъ, угля отъ 3 до 4 *Махины чугуноплавиленное и желѣзокоательное производство*

коробовъ; на каждой же коробъ угля обходится чюгуна отъ 12 до 13 пудъ. Водяное колесо вышиною 5 аршинъ 6 вершковъ, шириною 4 аршинъ, ларевое окно, въ кое скускается на колесо вода, шириною 1 аршина, вышиною 2 вершковъ; при сей доменной печи льются въ песокъ для заводскаго употребленія разные припасы; при работѣ обращается людей: подмастерьевъ 2, засыпщиковъ 2, рудовозовъ 2, угленосовъ 4, рудобоевъ 12, смѣняются по суточно; при выпускахъ чюгуна работниковъ 2, у вывозки шлаку 2, смѣняются чрезъ 10 колошъ; при отливкѣ припасовъ 2, посуточно; сверхъ того доменной мастеръ 1 безсмѣнно, а всего 29 человѣкъ.

Горновъ кричныхъ 21, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ 11, запасныхъ 2, сіи молота чюгунные, литые въ песокъ, 20 пудовой тяжести; фурмы желѣзныя, съ задняго конца плоскія, шириною 14, а съ передняго шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною $\frac{3}{4}$ дюйма, длиною 1 аршина 8 вершковъ, вѣсомъ по $1\frac{1}{4}$ пуда, въ горнъ входятъ на $3\frac{1}{2}$ и на $4\frac{1}{2}$, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ, онѣ во время дѣйствія окладываются краснымъ кирпичемъ и обмазываюся красной глиной; мѣха деревянные прежняго устройства съ клинчатыя, длиною по крышкѣ $5\frac{1}{2}$, въ духу 4 аршинъ 1 вершка, шириною взаду сверьху 2, внизу $1\frac{3}{4}$ аршина, въ переду, то есть въ головѣ, 8 вершковъ; сопла длиною 2 аршинъ, отверстіе у каждаго въ $\frac{3}{4}$ вершка, мѣхъ въ минуту поднимается по 5 разъ; горновое гнѣздо набивается дикимъ камнемъ и известью, каждый кричный горнъ глубиною отъ 15 до 17 дюймовъ, шириною 1, длиною 1 аршина 1 вершка, выкладываются чюгунными досками; колеса мѣховыя вышиною 4 аршинъ 2 вершковъ, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, боевыя вышиною 4 аршинъ 2 вершковъ, шириною 2 аршинъ 2 вершковъ; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 5, вышиною $2\frac{1}{2}$, боевыя шириною 8, вышиною 4 вершковъ. На крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ, желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ, полосы толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ 3 дюйма, крица поспѣваетъ въ 2 и въ $2\frac{1}{2}$ часа, на каждую употребляется угля по 1 коробу; два мастера на двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ въ сутки выковываютъ желѣза обыкновенно полосоваго до 30, а въ недѣлю отъ 160 до 200 пудъ; желѣзообжигательныхъ печей 14, въ каждую полагается онаго отъ 300 до 400 пудъ, въ нагрѣваніи и простываніи содержится оное до 10 часовъ, дровъ на обжегъ употребляется кубической мѣры отъ 2 и до $2\frac{1}{2}$ сажень; при сей работѣ находится при одномъ молотѣ мастеровъ 4, работниковъ 4, смѣняются однажды въ суткахъ; плотниковъ и сторожей 5, у добычи и привозу молотовищъ, лодоней, кулаковъ и втулокъ 5 человѣкъ. Кузничныхъ горновъ 6, слѣсарная 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о 2 рамахъ и одномъ стану 1, мукомольная объ одномъ стану и 2 поставахъ 1.

Строенія.

6е. Господскихъ домовъ въ заводѣ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 564.

Собственные мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 1,456 душъ, изъ коихъ въ работахъ обращается 750 человѣкъ; женскаго 1,595; въ числѣжъ мастеровыхъ собственныхъ 1,167, вѣчноотданныхъ 289, вольнонаемныхъ въ зимнее время въ перевозкахъ бываетъ до 400 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола 3,742 души.

9е. Лошадей при заводѣ 300, Быковъ 59, при рудникахъ 20. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Каслинскому заводу дѣйствующихъ 3, недѣйствующихъ 4, выработанныхъ 3, приисковъ 2; они находятся большею частію въ высокихъ горахъ и при горкахъ, отъ завода въ 15 и 80 верстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ изъ гранитныхъ известковыхъ кремнистыхъ породъ; охренныя руды лежатъ въ нихъ жилами и гнѣздами, положеніе имѣютъ разные, длина и ширина главныхъ жилъ отъ 5 до 10 сажень, а пространство и протяженіе въ длину отъ 1 и до 3 верстъ, въ ширину отъ $\frac{1}{4}$ до 1 версты; рудныя жилы и гнѣзда въ глубь уходятъ отъ 2 до 5 саженъ, бывъ сопровождаемы известковой и глинистой породами; обрабатываются оныя разносными ямами, внутренняго укрѣпленія не бываетъ, подъемъ онымъ дѣлается чрезъ большіе подкопы, или шахты, а махинъ ни какихъ не употребляется; рудъ добывается по большему и мѣньшему числу людей въ сутки отъ 1,000 до 4,000 пудъ; и лучшая отъ худой и неудобной въ плавку отдѣляется; пробы дѣлаются при общей проплавкѣ съ разныхъ рудниковъ; недѣйствующимижъ рудники остаются тѣ, кои совершенно выработаны, а другіе по излишеству кварцовой породы неудобной къ проплавкѣ. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять должно руд и выдѣлывать металла.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется руд и выдѣлывается металлов.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Руд.	Чюгуна.	Желѣза.	Руд.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренных дров.	Угля.	Бревен.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. руб.
200,000	90,728	99,000	300,000	125,000	82,200	10,000 мѣл. 300	30,000	3,700	69,000	1,500	65,00

Сколько с начала строенія по 1797 год выдѣлано металлов.								С того слѣдует в казну.	
С начала строенія сего завода, т. е. с 1753 по 1776 год выдѣлано металлов:	Проплавлено руд	Выплавлено чюгу. Пуды.	Выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пуд обошелся. Чюгу.	Жел.		Полудных с чюгуна. Рубли.	Копѣйки.
					коп.	р.	ко.	по	
	6,440,000	2,700,000	1,610,000	-	-	-	-	ко. 8	-
а с 776 по 797 год.	6,505,482	2,464,791	2,036,647	-	-	-	-		
В 1797 году:	243,791	107,885	80,733	20	70	1	71	8,630	80
-- 1798 --	291,899	120,733	113,373	24	59	-	98	9,658	64
-- 1799 --	327,320	134,950	81,830	32	-	-	-	13,715	24
-- 1800 --	334,117	135,610	155,022	17	-	-	-	16,273	20
-- 1801 --	328,379	147,228	-	-	-	-	-	17,667	36
-- 1802 --	389,448	176,799	76,939	24	-	1	5	21,215	88
-- 1803 --	219,220	150,129	51,057	17	-	1	5	180,15	48
-- 1804 --	220,972	144,604	66,122	30	-	1	1	17,352	48
-- 1805 --	178,679	85,560	86,665	6	-	-	99¼	10,267	20

Оброчных с доменных печей 200 рублей в год.

Б.

XXXXXVI. ЗАВОДЪ КЫШТЫМСКОЙ, Чюгуноплавиленной и Желѣзо-дѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 499, Екатеринбурга 140, Шадринска 200, Челябы 80 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ

2е. Сіи заводы построены, въ 1757 году по Указу Государственной Бергъ Коллегіи Сентября 21 числа 1755 года, на покупныхъ у Башкирцовъ Чирлинской, Шуранской, Мякошинской и Изгинской волостей земляхъ, Пермской Губерніи, въ Екатеринбургской округѣ, на рѣкѣ *Кыштымкѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному принадлежатъ отводные Указами горныхъ правительствъ, сосновые, еловые, березовые и осиновые, коихъ за употребленіемъ на будущее время кантора примѣрно предполагаетъ съ 1798 на 23 года, а въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде рубка происходила.

Лѣсъ.

4е. Плотинъ 2, Верхняя и нижняя, первая шириною снизу 23, сверху 20, длиною 58 сажень; вторая шириною снизу $5\frac{1}{4}$, сверху $5\frac{1}{4}$, длиною 100 сажень, въ полноводіе содержитъ воды, верхняя $8\frac{1}{4}$, нижняя $4\frac{1}{4}$ аршина; флюшверовъ, то есть запоровъ, въ прорѣзѣ по причинѣ въ прудахъ разливовъ воды не имѣется, а находятся по сторонамъ не большіе спуски. Фабрикъ, доменная 1, кричныхъ 6, кузничныхъ ручныхъ 3.

Плотина и фабрика.

Доменное и желѣзодѣлаемое производство и махины.

5е. Доменныхъ печей 2, колошная труба первой вышиною 14 аршинъ 9 вершковъ, второй вышиною 14 аршинъ 4 вершка, въ колошахъ шириною: 1я, 3 аршинъ, 2я, 2 аршинъ 14 вершковъ, въ распорѣ каждая по 4 аршина, горна шириною внизу зада 10, въ переди 12 вершковъ, вверху зада и въ переди по 1 аршину и 10 вершковъ, глубиною отъ лещаднаго камня до верхняго 3 аршина, длиною внизу 3, вверху 2 аршинъ; горна продолговатые и трубы круглыя, кои складены снизу до половины изъ дикаго краснозатаго камня съ красными прожилками, а съ половины до верху изъ краснаго кирпича, мѣха деревянные прежняго устройства клинчатыя и при каждой домнѣ по два, каждой длиною покрышѣ 10 аршинъ, въ духу 8 аршинъ 4 вершка, ширина взаду по Шпапалю 3 аршинъ 10 вершковъ, въ духу 3 аршина 4 вершка, въ переди, то есть въ головѣ, 1 аршина 5 вершковъ, въ вышину въ подъемѣ 2 аршина; сопла длиною 4 аршинъ, отверстіе или глазъ, изъ коего духъ въ фурму входитъ 2 вершковъ; мѣхъ въ минуту поднимается 2 раза; фурмы, чюгунныя полукруглыя въ глазу шириною $2\frac{1}{2}$, вышиною 2 вершковъ, и во время дѣйствія намазываются красной глиной; отъ горна, то есть отъ лещаднаго камня, до фурмы 11 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ, отверстіе надъ темпелемъ въ ширину 14 вершковъ, въ вышину 1 аршинъ; рудѣ въ каждую колошу полагается отъ 25 до 35 пудъ, угля идетъ 1 коробъ, флюса извесковаго песку отъ 4 до 6 пудъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 до 40, а чюгунъ выпускается три раза, каждый выпускъ даетъ отъ

140 до 170, а всего получается отъ 400 до 500 пудъ; рудъ проплавляется отъ 900 и до 1,000 пудъ; сто пудъ руды даютъ чюгуна отъ 40 до 50 пудъ, флюса употребляется на сто пудъ руды отъ 15 до 20 пудъ, угля отъ 3 до 4 коробовъ; на каждой коробъ угля чюгуна обходится отъ 10 до 12½ пудъ; водяныя колеса вышиною 6, шириною 2½ аршинъ, окна, въ кои спускается на оныя вода, шириною 12, вышиною 1½ вершка; при сихъ печахъ отливаются въ песокъ для заводскаго употребленія чюгунные припасы; при доменныхъ печахъ находится людей: мастеровъ 2, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, у вывозки шлаку 4, кои смѣняются чрезъ 10 колошъ; на верху засыпщиковъ 4, рудовозовъ 4, угленосовъ 8, рудобоевъ 24, сіи кромѣ рудобоевъ, смѣняются посуточно, а оны по недѣльно, при отливкѣ припасовъ 3 человѣка.

Горновъ кричныхъ 36, при нихъ чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 18, запасныхъ 4, тяжестію по 20 пудъ; фурмы желѣзныя съ задняго конца плоскія, шириною 14 дюймовъ, длиною 1½ аршина, вѣсомъ по 1¼ пуду, въ горнъ входятъ отъ 3½ до 4½, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ, и во время дѣйствія обкладываются краснымъ кирпичемъ и обмазываются глиной; полукруглой глазъ оныхъ шириною 1½, вышиною ¾ дюйма; мѣха деревянные прежняго устройства клинчатыя каждый длиною по крышѣ 5½, въ духу 4½, въ заду шириною по Шпиталю 2½, въ духу 2 аршинъ, въ головѣ 8½ вершковъ, вышиною въ подъемѣ 1½ аршина, сопла длиною 2 аршинъ, отверстіе или глазъ, изъ коего духъ въ фурму входитъ ½ вершка; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается до 5 разъ; горновое гнѣздо набивается дикимъ камнемъ съ известью; глубина кричнаго горна отъ 15 до 17 дюймовъ, ширина 1, длинажъ 1 аршина и 1 вершка, выкладываются чюгунными досками; колеса водяныя мѣховыя вышиною 5, шириною 1¾, боевыя вышиною 8¼, шириною 2 аршинъ, окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 3, вышиною 1½ боевыя шириною 8, вышиною 2½ вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чюгуна по 11 пудъ, желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ до 8 пудъ, полосы толщиною въ ½, шириною въ 3 дюйма; крица поспѣваетъ въ 2 и въ 2½ часа, вмѣсто флюса ничего не употребляется, а для осажденія оная поворачивается, вовремяжъ ее спѣлости сокъ выпускается на полъ, а жуки употребляются на дѣло желѣза, на крицу употребляется угля по 1 коробу; 2 мастера на двухъ горнахъ и подъ однимъ молотомъ въ сутки выковываютъ полосоваго желѣза отъ 27 до 33 пудъ, а въ недѣлю отъ 160 до 200 пудъ; желѣзо-обжигательная печь 1, въ каждую оного полагается въ одинъ разъ отъ 320 до 400 пудъ, содержится до 10 часовъ; на сей обжегъ дровъ кубической мѣры употребляется отъ 2½ до 3 сажень; при работахъ сихъ находится мастеровыхъ и работныхъ людей 216, для наряду оныхъ сторожей 12, плотниковъ 8, у добычи и привозу молотовищъ, лодоней, кулаковъ и втулокъ для закрѣпленія бочекъ 8 человѣкъ; дѣланіе уклада, для заводскихъ внутреннихъ надобностей и частію маловѣсныхъ якорей къ отпуску съ желѣзомъ судовъ, производится первое на обыкновенномъ кричномъ горну изъ разныхъ желѣзныхъ отломковъ, а послѣднее на ручныхъ кузничныхъ горнахъ изъ нарочито приготавляемаго желѣза. Кузничныхъ горновъ 16, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница объ 1 стану и 2 рамахъ 1, мучная объ 1 стану и 3 поставахъ 1.

Строеніе. 6е. Строенія въ заводѣ суть: Господскихъ домовъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 813.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при сихъ заводахъ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 2,151, женскаго 2,375 душъ, а изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается годныхъ 1,300, въ числѣ мастеровыхъ собственныхъ 2,036, вѣчноотданныхъ 115, вольнонаемныхъ ежегодно находится въ зимнее время въ разныхъ перевозкахъ около 300 человѣкъ. *Собственные мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи состоитъ мужескаго пола 7,048. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 400, Быковъ 87, при рудникахъ 36. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ оному Кыштымскому заводу Состоитъ дѣйствующихъ 3, не дѣйствующихъ 10, выработанныхъ 3, приисковъ 8; находятся большею частію на высокихъ мѣстахъ и пригоркахъ отъ сего завода въ 7 и 100 верстахъ; сіи горы состоятъ изъ гранитной, известковой и разныхъ другихъ породъ, охренная руда лежитъ въ нихъ жилами и гнѣздами, главныя жилы и гнѣзда въ глубь уходятъ перпендикулярно отъ 2 до 5 саженъ, пространство и протяженіе рудныя массы въ длину отъ 1 до 3, въ ширину отъ ½ до 1 версты, длина и ширина самыхъ большихъ жилъ отъ 5 до 10 саженъ, и сопровождаются известковой и глиннистой породами; обработываются разносами и ямами, а по сему внутреннее укрѣпленіе при оныхъ не употребительно, а махинъ ни какихъ не имѣется; руда вынимается чрезъ не большіе подкопы или шахты, а суточная добыча оной зависитъ отъ большаго или меньшаго количества людей, то есть отъ 1,000 до 4,000 пудъ; разборъ дѣлается хорошой отъ худой и неудобной въ плавку нарочно опредѣленными для сего людьми, проба дѣлается при общей плавкѣ смѣшивая руды съ разныхъ рудниковъ, въ недѣйствіи оставлены рудники или за пресѣченіемъ жилъ, или за кварцоватостію оныхъ и неудобкостію къ проплавкѣ. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
400,000	181,456	111,000	564,000	240,000	159,894	15,000 мѣл. 500	37,842	6,000	133,197	23,000	150,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна и выковано желѣза.							Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.		Укладу.	Чюгунъ.	Желѣзо.		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Полосов.	Листо.	Пуды.	ко.	Рубли.	Копѣйк.	рубли.	копѣйк.
			Пуды.							
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1758 по 1775 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а показано примѣрно:	8,500,000	2,550,000	1,870,000	8,500	-	-	-	-	-	-
съ 1775 по 797 год.	12,633,001	3,348,670	3,378,523 9 фу.	34,815 37 фу.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году:	444,239	225,747	156,342 10 фу.	1,965 11 фу.	-	64½	п. 1 л. 3	60 97	18,053	76
-- 1798 --	430,574	213,970	177,432 22 фу.	1,275 5 фу.	-	56	п. 1 л. 2	2½ 97	17,117	60
-- 1799 --	592,523½	270,129	154,207 19 фу.	-	-	53	п. ук.	99½	25,393	40
-- 1800 --	643,575	282,414	155,448 29 фу.	-	639 22 ф.	52½	1 п.	98 98½	33,889	68
-- 1801 --	599,678	302,847	-	-	-	-	- ук.	-	36,341	64
-- 1802 --	617,068	320,025	206,522 32 фу.	-	172 35 ф	52	1	98½	38,403	-
-- 1803 --	630,452	329,179	172,413 10½ фу.	-	155 12 ф	53	п. у	99½ 99½	39,501	48
-- 1804 --	547,990	277,074	157,787 30½ фу.	-	98 25 ф.	53½	п. 1 у. 2	- -	33,248	8
-- 1805 --	402,274	201,253	174,118 8 фу.	-	54 25 ф.	53	п. 1 у. 2	50 -	24,150 -	36 -

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

14.

Коммерціи Совѣтника Михайлы Губина.

Наименованіе заводосодержателя.

А.

XXXXXVII. ЗАВОДЪ НИЖНЕ-СЕРГИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 299, отъ Красноуфимска 140, отъ Екатеринбурга 98 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1743 году по Указу Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія 1740 года Сентября 20 числа, бывшимъ дворяниномъ Иваномъ Никитинымъ Демидовымъ, на покупной у Башкирцовъ землѣ въ Пермской Губерніи, въ Красноуфимской округѣ, а наслѣдники сего, Брегадиръ Иванъ и братъ его Петръ Демидовы продали въ 1789 году вообще съ Верхне Сергинскимъ заводомъ и со всѣми принадлежностями къ онымъ нынѣшнему заводосодержателю Коммерціи Совѣтнику Михайлу Губину за 600,000 рублей.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному принадлежатъ вообще съ Верхне-Сергинскимъ и Атигскимъ заводами, отводные по Указамъ горныхъ правительствъ, листвянные, еловые, пихтовые, березовые, осиновые, липовые и отчасти сосновые, на 980 квадратныхъ верстъ, а на сколько лѣтъ оныхъ можетъ, неизвѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина 1, длиною 93, шириною снизу 28, сверху 25 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ 15 вершковъ, вешнашные запоры въ прорезѣ вышиною 10, шириною 4 аршинъ. Фабрикъ: доменная 1, молотовыхъ 4, рѣзная и шинная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Доменныхъ печей дѣйствующихъ 2, каждая вышиною отъ лещади до колошной трубы 14, шириною въ колошѣ 3, въ распоръ подъ плечами 6 аршинъ; горнъ длиною по лещади 3 аршина, шириною впереди 12, вышиною 8, взаду шириною 10 вершковъ, отъ лещади до чельнаго камня 1 аршинъ 1 вершокъ, до фурмы $7\frac{1}{2}$ вершковъ; горнъ вышиною 3 и отъ онаго до за плечковъ 3 аршина, камень чельной въ длину горна 1 и отъ онаго до задней стѣны подъ заплечками въ заду поперегъ горна 1 аршинъ 6 вершковъ, въ переду $1\frac{1}{2}$ аршина; горнъ и фундаментъ доменнаго корпуса складены изъ мягкаго песчанаго камня и послѣдній выведенъ краснымъ кирпичемъ, вовнутренности круглой; фурма чюгунная въ глазу квадратно 4 вершковъ, смазывается глиной; мѣха цилиндрическіе деревянные круглые о 4 цилиндрахъ, края оныхъ набиты щетиною и обиты кожею, каждой длиною 2 аршинъ 6 вершковъ, шириною 1 аршина 15 вершковъ; сопло чюгунное длиною 2 аршинъ 6 вершковъ, шириною въ діаметрѣ 8 вершковъ, духовое отверстіе шириною въ 2 вершка; колеса наливныя водяныя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $3\frac{1}{4}$ аршинъ, водоспускныя окна шириною $6\frac{1}{2}$, вышиною 5 вершковъ; мѣхъ при соразмѣрномъ дѣй-

Махины чюгуноплавиленное и желѣзоковательное производство

ствій въ минуту поднимается до 11 разъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 25 и до 32, въ каждую рудъ полагается съ разныхъ рудниковъ до 27, флюса обозженой извести 3, молотоваго шлаку 2 пуда, угля по 1 коробу; чюгунъ въ сутки выпускается 3 раза, количество онаго состоитъ въ добротѣ руды, какъ то: отъ 250 до 300, отъ 350 до 450 пудъ; на 100 пудъ руды идетъ флюса 11, молотоваго шлаку $7\frac{1}{2}$ пудъ, угля отъ $3\frac{1}{4}$ до $4\frac{1}{4}$ короба, во 100 пудахъ содержится онаго отъ 42 до 45 пудъ; для заводскаго дѣйствія льются въ песокъ потребные припасы, исключая отливки фурмовые, при работахъ сихъ обращается людей: вверху домны засыпокъ 2, углевозовъ 4, рудобоевъ 4, рудовозъ 1, внизу у горна мастеръ 1, подмастерьевъ 2, работниковъ 2, у литья припасовъ 1, шлаковозъ 1, всѣхъ 18 человѣкъ, смѣняются чрезъ 12 часовъ.

Горновъ кричныхъ 20, при нихъ чюгунныхъ дѣйствующихъ молотовъ 10, запасной 1, тяжестію до 22 пудъ, глубина горна 15 дюймовъ, ширина 1 аршина 1 вершка, выкладены кирпичемъ и во внутренности оныхъ на дно и въ бока подъ фурмою поставляются чюгунныя доски, толщиною донныя въ $\frac{1}{2}$, подфурменныя въ 1 вершокъ; фурмы мѣдныя длиною въ 1 аршинъ, шириною въ 8 вершковъ, вѣсомъ по 1 пуду, въ глазу полукруглыя длиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ $\frac{3}{4}$ вершка, въ горнъ вставляются на 4, паденіе имѣетъ на 1 дюймъ, вмазывается глиною; мѣха у 17 горновъ цилиндрическіе круглые, а у прочихъ 3 ящичные; цилиндрическіе длиною 1 аршина 14 вершковъ, шириною 1 аршина 2 вершковъ, ящичные длиною $5\frac{1}{2}$, взаду шириною 2 аршинъ 2 вершковъ, вышиною $1\frac{1}{2}$ аршина, въ головѣ 10 вершковъ; сопла чюгунные длиною 1 аршина, духовое отверстіе во фурму шириною 1 вершка; горновое гнѣздо ничѣмъ не набивается, колеса водяныя цилиндрическихъ мѣховъ вышиною 3, шириною $1\frac{1}{2}$, аршина, ящичныхъ вышиною 4, шириною $1\frac{3}{4}$ аршинъ; боевыя колеса вышиною 4, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, окна водопускныя цилиндрическихъ и ящичныхъ шириною 5, вышиною 4 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается цилиндрической 13, ящичной 5 разъ; на одну крицу полагается чюгуна по 11 пудъ, изъ нее выковывается желѣза полосоваго до 8 пудъ, толщиною $\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{2}$ дюйма, а сортоваго не дѣлается; крица поспѣваетъ въ $6\frac{1}{2}$ часовъ, угля идетъ на шаковую по 1 коробу; два мастера въ полную недѣлю на двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза отъ 160 и до 180 пудъ, въ обжигательную печь вдругъ полагается желѣза до 3,500 пудъ и содержится въ обжегѣ 8 часовъ, дровъ на то исходитъ по $\frac{1}{4}$ сажени; людей находится въ сей работѣ: при каждомъ горнѣ мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ 2: а при 20 горнахъ 120 посмѣнно; у починки припасовъ, кузнецовъ 2, работниковъ 2, слѣсарь 1, плотниковъ 4, у возки шлаку 2, у повѣстки работниковъ и приготовленія дегтя и мазелъ изъ малолѣтовъ 5, смѣняются поденно, всѣхъ 136 человѣкъ. При дѣланіи Якорей для караванной отправки мастеръ 1, плавильщикъ 1, варовщикъ 1, молотобойщиковъ 6, при разрѣзкѣ желѣза мастеръ 1, работниковъ 4, у прокатки шиннаго желѣза мастеръ 1, работниковъ 4, всѣхъ 19 человѣкъ; становъ, катальной 1, прорѣзной 1, кузнишныхъ горновъ 10, слѣсарная 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о двухъ рамахъ и одномъ стану 1, водяныхъ колесъ 23.

Строенія. 6е. Домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 453, при рудникахъ для работныхъ людей господскихъ избъ 19.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится собственныхъ 1,364, вѣчно-отданныхъ 72, изъ числа собственныхъ въ работы употребляется 985 душъ, а вольныхъ до 60 человѣкъ. *Собственные мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ по послѣдней 5 ревизіи состоитъ 3,092 души, жительствующихъ отъ завода въ 172 и въ 209 верстахъ. *Приписные крестьяне.*

9е. При заводѣ 16, при рудникахъ 20. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Нижне-Сергинскому заводу дѣйствующихъ 9, недѣйствующихъ 82, выработанныхъ 7, приисковъ 9; находятся отъ сего завода въ 6 и въ 205 верстахъ, на высокихъ горахъ и ровныхъ поверхностяхъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ изъ твердыхъ и рыхлыхъ, желтаго и сѣраго цвѣтовъ, твердыхъ шиферовъ; руды положеніе имѣютъ гнѣздовое и иногда жильное между дикимъ камнемъ, а оныя состоятъ нерѣдко изъ крововиковъ и пустыхъ череповъ, средина коихъ бываетъ наполнена желтою желѣзистою глиною; лутчаго содержанія руды суть съ прослойками красной и желтой охры черноватаго, а убогаго изъ сѣро-темноватаго цвѣтовъ; главныя руды лежатъ отъ поверхности пустой земли отъ 3хъ, 4, 9 и отъ 18 аршинъ, гнѣздовыя и не постоянныя съ пресѣченіями земель и пустой породы глубиною отъ 1 до 3, шириною отъ 2 до 5 аршинъ; вглубь уходятъ, бывъ сопровождаемы сѣрымъ и бѣлымъ известными камнями, бѣлою, желтою, черноватою, сѣроватою глинами и желтоцветымъ пескомъ, на 3 и на 6 сажень. Онѣ обработываются разносными ямами, безъ всякаго укрѣпленія; добытая руда изъ ямъ выкашивается работными людьми на носилкахъ; изъ мокрыхъ рудниковъ отливается вода ручными насосами и очепами безпрерывно двумя человѣками, а дождевая изчерпывается ведрами, коей въ сутки поднимается до 1000 ведръ; сортировка рудъ дѣлается при добычѣ, а по томъ идетъ на обжегъ, послѣ коего высѣвается изъ оной простая земля сѣвками; сто пудъ перваго разбора содержатъ чюгуна отъ 42 до 45, втораго отъ 25 до 35 пудъ. Рудники и пріиски оставлены недѣйствующими или за выработкой оныхъ, или неудобностію къ проплавкѣ, за потопленіемъ водою и за самою неблагонадежностію. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.						
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежн. суммы	
											Рубли	
400,000	86,456	90,000	340,000	135,400	75,000	10,938 мѣл. 4,377	27,000	4,952	26,000	52,000	95,000	

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна и выковано желѣза.					Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна.		Желѣза.		Чюгунъ	Желѣзо.		Попудныхъ съ чугуна.	
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1743 по 1797 за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство и въ 1799 годахъ за згореніемъ архивы дѣлъ неизвѣстно.		Пуды.	Фунты	Пуды.	Фунты.	ко.	Рубли.	Копѣйк.	рубли.	копѣйки.
									по би но 8 к съ пуда.	
Въ 1797 году:	325,214	114,441	10	27,635	7	46½	-	72	9,155	30
-- 1798 --	325,204	135,443	-	62,325	25	45½	-	70¼	10,835	44
-- 1799 --	295,859	131,514	20	75,954	-	-	-	72¼	12,386	30
-- 1800 --	355,843	152,580	20	78,671	32	-	-	-	18,309	66
-- 1801 --	-	149,106	10	82,190	15	-	-	87½	17,892	75
-- 1802 --	388,156	141,514	-	59,414	11	-	-	86	16,981	68
-- 1803 --	315,943	134,655	20	99,194	5	-	-	97½	16,158	66
-- 1804 --	415,188	181,186	10	98,197	31	-	1	21	21,742	35
-- 1805 --	337,875	149,670	30	74,997	29	-	1	28½	18,960	49

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

***

Б.

XXXXXVIII. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-СЕРГИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губрнскаго города Перми въ 292, Кангура 232, Екатеринбурга 90 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ съ однимъ молотовымъ дѣйствіемъ въ 1742 году по Указу Канцеляріи Главнаго заводовъ Правленія 1740 года Сентября 20 числа, бывшимъ господиномъ Дворяниномъ Иваномъ Никитичемъ Демидовымъ, на покупной у вотчениковъ Башкирцовъ землѣ въ Пермской Губерніи Красноуфимской округѣ, а у наслѣдниковъ его Бригадира Ивана и брата Петра Демидовыхъ же въ 1789 году обще съ Нижне-Сергинскимъ заводомъ и со всѣми принадлежностьми купленъ нынѣшнимъ содержателемъ оныхъ Московскимъ Имянитымъ Гражданиномъ и заводчикомъ Михайломъ Губинымъ за 600,000 рублей, сей послѣдній построилъ въ 1791 году доменную печь. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Касательно принадлежности лѣсовъ и качества оныхъ къ Верхне-Сергинскому заводу, тожъ самое должно разумѣть, что говорено въ описаніи предыдущаго завода. *Лѣса.*

4е. Плотина длиною 120, шириною снизу 18, сверху 16 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $8\frac{1}{4}$ аршина; флютверы въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною 6 съ третью сажени. Фабрикъ деревляныхъ: доменная 1, молотовыхъ 3, рѣзная и шинная 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Домменная печь 1, вышиною отъ лещади до колошной трубы 14 аршинъ, шириною въ колошѣ 3, въ распорѣ подъ плечами 6 аршинъ; горнъ длиною по лещади 3 аршинъ, шириною въ переду 12, вышиною 8, взаду шириною 10 вершковъ, отъ лещады до чельнаго камня 1 аршинъ 1 вершокъ, до фурмы $7\frac{1}{2}$ вершковъ; горнъ вышиною 3 аршина, камень чельной въ длину горна 1 аршина, отъ онаго до задней стѣны подъ плечами взаду поперегъ горна 1 аршинъ 6 вершковъ, впереду $1\frac{1}{4}$ аршина; горнъ и фундаментъ доменнаго корпуса складены изъ мягкаго песчанаго камня, а по томъ выкладенъ весь краснымъ кирпичемъ, внутренность горна круглая; фурма чюгунная, въ глазу квадратно въ 4 вершка, смазывается глиной; мѣха цилиндическіе деревянные круглые о 4хъ цилиндрахъ, каждой длиною 2 аршинъ 6 вершковъ, шириною 1 аршина 15 вершковъ, края поршней набиты щетиною и обиваются кожею; сопло чюгунное, длиною 2 аршинъ 6 вершковъ, ширина въ діаметрѣ 8 вершковъ, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною въ 2 вершка; колесо водянное вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною $3\frac{3}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣетъ наливное, окно, въ кое спускается на колесо вода, шириною $6\frac{1}{2}$, вышиною 5 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 11 разъ. Колошь въ сутки проходитъ отъ 25 до 32, въ каждую полагается рудъ съ разныхъ рудниковъ по 27, флюса обозженой извести по 3, молотоваго шлаку до 2 пудъ, угля по 1 коробу; чюгунъ въ сутки выпускается по 3 раза, въ каждый выпускъ получается онаго изъ убогихъ отъ 250 до 300, изъ богатыхъ рудъ отъ 350 до 400 пудъ; на 100 пудъ руды полагается флюса по 11, молотоваго шлаку по $7\frac{1}{2}$ пудъ, угля по $3\frac{3}{4}$ и по $4\frac{1}{4}$ короба, изъ сего получается чюгуна отъ 42 до 45 пудъ. При сей домнѣ для заводскаго дѣйствія льются въ песокъ припасы, а фурмовой отливки не производится; при работахъ сихъ находится людей: вверху домны засыпщиковъ 2, угленосовъ 4, рудобоевъ 4, рудовозъ 1, внизу у горна мастеръ 1, подмастерьевъ *Махины чюгуноплавиленное и желѣзокосательное производство.*

2, работниковъ 2, у литья въ песокъ 1, шлаковозъ 1, всѣхъ 18 человѣкъ, смѣняются чрезъ 12 часовъ.

Горновъ кричныхъ 16, при нихъ чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 8, тяжестію по 22 пуда, каждой горнъ глубиною 15 дюймовъ, шириною 1 аршина 1 вершка, выкладены кирпичемъ и во внутренности ихъ на дно и въ бока подъ фурмою поставляются чюгунныя доски, толщиною діонныя въ $\frac{1}{2}$, подфурменныя въ 1 вершокъ; фурмы мѣдныя, длиною въ 1 аршинъ, шириною 8 вершковъ, вѣсомъ по 1 пуду, въ глазу полукруглы, длиною въ $\frac{1}{7}$, шириною въ $\frac{3}{4}$ вершка, въ горнъ вставляются на 4 дюйма, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ смазываются глиной съ примѣсью песка; мѣха при 12 горнахъ цилиндрическіе круглые, а при прочихъ 4 ящичные, изъ коихъ цилиндрическіе круглые длиною 1 аршина 14 вершковъ, шириною 1 аршина 2 вершковъ, ящичные длиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, взаду шириною 2 аршинъ 2 вершковъ, вышиною $1\frac{1}{4}$ аршина, въ головѣ 10 вершковъ; сопла чюгунныя, длиною 1 аршина, духовое отверстіе въ фурму шириною въ 1 вершокъ, набивки въ горнахъ ни какой не бываетъ; колеса водяныя цилиндрическихъ мѣховъ вышиною 3, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, ящичныхъ вышиною 4, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное, чрезъ выведенныя къ цилиндрическимъ мѣхамъ трубы, боевыя вышиною 4, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, водопускныя на колеса окна шириною 5, вышиною 4 вершковъ; каждой мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается цилиндрической по 13, ящичной по 5 разъ; чюгуна въ горнъ на 1 крицу полагается по 11, изъ оной выковывается полосоваго желѣза по 8 пудъ, полосы толщиною въ пять осьмыхъ, шириною $2\frac{1}{2}$ дюйма, а сортоваго не дѣлается; крица въ горну поспѣваетъ въ $6\frac{1}{2}$ часовъ; на одну крицу идетъ угля по 1 коробу; 2 мастера въ полную недѣлю на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза отъ 160 до 180 пудъ. Въ обжигательную печь въ одинъ разъ полагается желѣза до 3,500 пудъ и содержится въ оной 8 часовъ; дровъ на сіе исходитъ по $\frac{1}{4}$ сажени; въ сей работѣ находится при каждомъ горну мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ 2, а при 16 горнахъ 96 посмѣнно; у починки припасовъ, кузнецовъ 2, работниковъ 2, слесарь 1, плотниковъ 3, у повѣстки работниковъ и приготовленія дегтя и мятелъ малолѣтовъ 4, у вывозки изъ молотовой шлаку 2, всѣхъ 110 человѣкъ. Катальной станокъ 1, прорѣзной 1; при дѣланіи якорей находится мастеръ 1, планщикъ 1, варовщикъ 1, молотобойцевъ 6, при разрѣзкѣ желѣза мастеръ 1, работниковъ 4, у ковашки шиннаго мастеръ 1, работниковъ 4, всѣхъ 19 человѣкъ. Кузничныхъ горновъ 6, слесарная и мѣховая 1, пильная мѣльница о 2хъ рамахъ и одномъ стану 1, колесъ водяныхъ 17.

Строенія.

6е. Заводскія строенія: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 350, при судовой Уфимской пристани господской домъ 1, крестьянскихъ 48.

Собственные мастеровые и работные люди.

7е. мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится собственныхъ мужескаго пола 785, вѣчно-отданныхъ 96, изъ числа собственныхъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляется въ работы 526, человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственыхъ крестьянъ при семъ заводѣ ни сколько не имѣется, а состоятъ оные при Нижне Сергинскомъ, о которыхъ и въ вѣдомости при описаніи онаго показано.

Лошади.

9е. Лошадей призаводѣ 8.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Верхне Сергинскому заводу ни сколько не имѣется, а числятся всѣ оные при Нижне-Сергинскомъ.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.						
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы.	
											Рубли.	
200,000	93,228	72,000	15,000	62,000	55,000	6,850 мѣл. 1,660	16,900	1,393	13,000	38,000	45,000	

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чюгуна.		Желѣза.		Чюгунъ	Желѣзо.		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	фунты	Пуды.	Фунты.	ко.	Рубли.	Копѣйк.	рубли.	копѣйк.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1740 по 1774 за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1774 по 797 годъ. - -	756,461	311,803	10		20	-	-	-	по 6 и по 8 к. съ пуда. -	-
Въ 1797 году:	106,202	36,793	-	46,457	39	46	-	$66\frac{3}{4}$	2,943	44
-- 1798 --	188,557	75,753	30	60,026	[illegible]	46	-	$65\frac{1}{2}$	6,060	30
-- 1799 --	141,326	66,438	10	53,931	27	-	-	$69\frac{1}{2}$	6,598	10
-- 1800 --	161,264	70,366	20	53,593	36	-	-	-	8,443	98
-- 1801 --	-	79,885	-	49,664	7	-	-	$84\frac{3}{4}$	9,586	20
-- 1802 --	87,902	38,558	10	30,735	-	-	-	86	4,626	99
-- 1803 --	141,989	60,091	20	44,358	37	-	-	$95\frac{1}{4}$	7,210	98
-- 1804 --	191,944	79,529	10	57,086	19	-	1	$17\frac{1}{2}$	9,543	51
-- 1805 --	161,195	67,211	30	40,320	30	-	1	$29\frac{1}{2}$	8,065	41

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.

B.

Названіе завода.

XXXXXIX. ЗАВОДЪ АТИГСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 285, уѣздныхъ, Кунгура въ 235, Екатеринбурга въ 83 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1790 году помянутымъ заводосодержателемъ Губинымъ, и находится въ Пермской Губерніи, Красноуфимской округѣ, при рѣкѣ *Атигѣ*.

Лѣса.

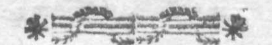
3е. О лѣсахъ здѣсь то же примѣчается, что сказано было въ описаніи предыдущаго завода.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина длиною 68, шириною снизу 14, сверху 12 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 4 вершка; флютверы въ прорѣзѣ вышиною 8 аршинъ, шириною 4 сажень. Молотовая фабрика 1.

Желѣзодѣлаемое произвоство и махины.

5е. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 2, тяжестію 22 пудъ; горна глубиною 15 дюймовъ, шириною 1 аршина 1 вершка, выкладены кирпичемъ и во внутренности оныхъ на дно и въ бока подъ фурмою поставляются чюгунныя доски, толщиною первыя въ $\frac{1}{2}$, подфурменныя въ 1 вершокъ; фурмы мѣдныя, длиною въ аршинъ, шириною 8 вершковъ, вѣсомъ по 1 пуду, въ глазу полукруглы, длиною въ $\frac{1}{2}$, шириною въ $\frac{3}{4}$ вершка, въ горнѣ выставляются на 4 дюйма, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ, смазываются глиной со смѣсомъ песку; мѣха цилиндрическіе круглые, длиною 1 аршина 14 вершковъ, шириною 1 аршина 2 вершковъ, сопла чюгунные длиною 1 аршина, духовое отверстіе въ фурму шириною въ 1 вершокъ; набивки въ горнахъ никакой не дѣлается; колеса водянныя, мѣховыя вышиною 8, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, боевыя вышиною 4, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; водопускныя окна мѣховыя и боевыя шириною 5, вышиною 4 вершковъ; каждой мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 13 разъ; чюгуна въ горнъ на одну крицу полагается по 11, изъ оной выковывается желѣза полосоваго по 8 пудъ; полосы толщиною въ пять осминъ, шириною $2\frac{1}{2}$ дюйма, а сортоваго желѣза не дѣлается; крица поспѣваетъ въ $6\frac{1}{2}$ часовъ, на оную угля употребляется по 1 му коробу; 2 мастера въ полную недѣлю на 2хъ горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза отъ 160 до 180 пудъ; въ желѣзообжигательную печь въ одинъ разъ полагается рудъ до 3,500 пудъ и содержится въ оной 8 часовъ, дровъ на сіе исходитъ по $\frac{1}{4}$ сажени; при семъ дѣйствіи находится работныхъ людей: при каждомъ горну мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ 2, а при всѣхъ 4 горнахъ 24 посмѣнно, у починки припасовъ кузнецъ 1, работникъ 1, слѣсарь 1, плотникъ 1, у возки изъ молотовой шлаку 1, у повѣстки работниковъ, приготовленіи дегтя и мятелъ изъ малолѣтковъ 1, поденно, всѣхъ 29 человѣкъ. Кузничныхъ горновъ 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и двухъ рамахъ 1, колесъ водянныхъ 1.



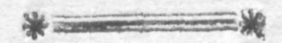
6e. Заводскія строенія: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 25. *Строенія.*

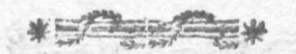
7e. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится собственныхъ мужескаго пола 107 душъ, изъ числа собственныхъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляется въ заводскія работы 66 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8e. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Атигскомъ заводѣ ни сколько не имѣется, а всѣ оные состоятъ при Нижне-Сергинскомъ, о коихъ и въ вѣдомости того завода показано. *Приписные крестьяне.*

9e. Лошадей при семъ заводѣ нѣтъ. *Лошади.*

10e. Рудниковъ отводныхъ къ Атигскому заводу не имѣется, а состоятъ оные при Нижне-Сергинскомъ. *Рудники.*





По штату 1737 года въ ковку употреблять должно чюгуна и выковывать изъ него желѣза.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза	И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.			
Желѣза.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля коробовъ.	Бревенъ.	Хлѣба.
Пуды.	Пуды.				
18,000	15,500	931½	2,329	435	4,0

Съ начала строенія до 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.
	Желѣза.		Копѣйки.
	Пуды.	Фунты.	
Съ начала строенія сего завода, што есть съ 1791 по 797 годъ выделано мѣталла:	58,348	-	-
Въ 1797 году	7,571	6	77½
-- 1798 --	17,150	19	65½
-- 1799 --	16,267	30	-
-- 1800 --	15,340	30	-
- 1801 --	17,534	36	-
-- 1802 --	13,680	25	80¼
-- 1803 --	14,046	20	97½
-- 1804 --	15,670	10	98½
-- 1805 --	12,788	4	99¾

Г.

XXXXXIXI. ЗАВОДЪ УФАЛЕЙСКОЙ, Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 450, Екатеринбурга въ 100 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. сей заводъ построенъ въ 1761 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи бывшими заводосодержателями Иваномъ меньшимъ Масаловымъ, на покупной и наемной у вотчинниковъ Башкирцовъ землѣ, въ Пермской Губерніи Екатеринбургской округѣ, на рѣчкѣ *Уфалеѣ*, но въ бывшее замѣшательство до основанія сожженъ, а вторично выстроенъ въ 1793 году наслѣдницею его, невѣсткою Анной Масаловой и проданъ съ Суховязскимъ заводомъ со всемъ имуществомъ и принадлежностьми къ нимъ нынѣшнему содержателю Московскому Имянитому Гражданину Губину за 400,000 рублей. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса отведены по Указамъ главныхъ правительствъ вообще съ Суховязскимъ заводомъ, безспорные и спорные съ сосѣдственными владѣльцами, березовые, сосновые и частію еловые, пихтовые, липовые и смѣшичные, всѣго на 130,996 квадратныхъ десятинъ, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, неизвѣстно. *Лѣса.*

4е. Плотина шириною снизу 14, сверху 10, длиною 120 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 10 аршинъ 10 вершковъ; вѣшнятные запоры въ прорѣзѣ вышиною 4, шириною 3 сажень. Фабрикъ деревянныхъ доменная 1, молотовыхъ 2, для отливки спокчатой посуды 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Доменная печь 1, вышиною отъ лещади до колошной трубы $15\frac{1}{2}$, горнъ по лещади въ длину 3, въ ширину до чельнаго камня $1\frac{1}{2}$ аршинъ, до фурмы $7\frac{1}{2}$ вершковъ, вышина горна 3, отъ онаго до заплечковъ 3 аршина, чельной камень въ длину горна 1 аршина 2 вершковъ, отъ чельнаго камня до задней стѣны подъ плечами взаду поперегъ горна $1\frac{1}{2}$ аршина, спереду 2 аршинъ, въ распоръ шириною подъ плечами $5\frac{1}{4}$, вверху въ колошѣ шириною $3\frac{1}{4}$ аршинъ, выкладенъ изъ горноваго камня, доменная труба отъ колоши до горна круглая, горнъ четвероугольной продолговатой, фундаментъ доменнаго корпуса выкладенъ съ подошвы вышиною на $3\frac{1}{4}$ аршина дикимъ сѣрымъ камнемъ, отъ онаго до поверхности кирпичемъ; фурма чюгунная, въ глазу круглая, шириною $2\frac{1}{4}$ вершковъ, отъ лещаднаго камня вышиною $7\frac{1}{2}$ вершковъ, а до темпельнаго $1\frac{1}{2}$ аршина, отверстіе надъ темпелемъ вышиною 4, шириною 14 вершковъ; мѣха цилиндрическіе деревянные, вышиною 2 аршинъ 4 вершковъ, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина; сопло чюгунное, длиною 3 аршинъ, въ глазу, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною 2 вершковъ; водоналивное колесо вышиною 4, шириною 3 аршинъ, водоспускное окно шириною 9, вышиною 3 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣй- *Желѣзодѣланное производствомъ машины.*

отвіи въ минуту поднимается 9 разъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 25 до 30, въ каждую засыпается рудъ съ разныхъ рудниковъ отъ 25 до 30, флюса обозженой извести отъ 2 до 2½ пудъ, угля по 1 коробу; чюгунъ въ сутки выпускается 3 раза, каждой выпускъ выплавляется отъ 150 до 160, иногда отъ 90 до 120, а въ сутки отъ 270 до 360 пудъ; рудъ въ сутки проплавляется отъ 625 до 900 пудъ; на 100 пудъ руды полагается флюса обозженой извести отъ 6 до 7½ пудъ, угля отъ 3 до 4 коробовъ; на каждой коробъ обходится чюгуна отъ 12 до 14 пудъ; 100 пудъ руды даютъ чюгуна отъ 42 до 48 пудъ; при сей домнѣ для заводской надобности льются въ песокъ припасы. При домнѣ находится людей 15 человѣкъ, кои смѣняются чрезъ 24 часа, при литьи разныхъ припасовъ времянно бываетъ 1 и 2.

Горновъ кричныхъ 9, при нихъ чюгунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 5, тяжестію по 22 пуда; каждой горнъ глубиною отъ фурменной доски 16 дюймовъ, шириною и длиною во днѣ горна 1, по поверхности въ длину отъ фурмы до противоложной стѣны 1¼, шириною 1 аршинъ, выкладенъ литыми чюгунными досками, горновое гнѣздо набивается рѣчнымъ сѣрымъ пескомъ; фурмы желѣзныя, 30 фунтовъ, въ глазу полукруглы, шириною 2, вышиною семьосмыхъ дюйма, въ горнъ входятъ на 5, а наклонность глаза ото дна горна на 15 дюймовъ, фурма вовремя дѣйствія окладывается кирпичемъ и обмазывается красной глиной; мѣха цилиндрическіе деревянные круглые, каждой вышиною 1 аршина 14 вершковъ, шириною 1 аршина; сопла чюгунныя, длиною 1 аршина 6 вершковъ, духовое отверстіе въ фурму круглое, шириною въ 2 дюйма; колеса водоналивныя, боевыя вышиною 4 аршинъ 6 вершковъ, шириною 2½ аршинъ, мѣховыя вышиною 4 аршинъ 6 вершковъ, шириною 2 аршинъ; водоспускныя окна боевыя шириною 7, вышиною 4, мѣховыя шириною 3½, вышиною 2½ вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 16 разъ; чюгуна въ горнъ на одну крицу полагается по 11 пудъ, изъ оной выковывается желѣза полосоваго шириною въ 3, толщиною въ ½ дюйма до 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ 7 и 10 часовъ, угля на одну употребляется по 1 коробу; 2 мастера на двухъ горнахъ въ полную недѣлю выковываютъ полосоваго желѣза отъ 140 до 150 пудъ; въ работѣ при одномъ горнѣ мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ 2, смѣняются по сдѣланіи крицъ таковымъ же количествомъ, а подъ однимъ молотомъ и двухъ горнахъ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, а при пяти молотахъ 60 человѣкъ. Кузничныхъ горновъ 4, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ и одномъ стану 1, водяныхъ колесъ 12.

Строенія.

6 е. Заводскія строенія: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 180, при рудникахъ для рабочихъ людей господскихъ избъ 5.

Мастеровые и работные люди.

7 е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 456 душъ, изъ числа оныхъ въ работѣ обращается 273, въ томъ числѣ собственныхъ 280, вѣчноотданныхъ 176, изъ собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляется при заводѣ 243; женскаго пола 487, сверхъ сего находится вольныхъ работниковъ до 130 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8 е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при Уфалѣйскомъ заводѣ ни сколько не имѣется, но заводскія работы исправляются собственными и вѣчноотданными крестьянами, а частію вольнонаемными.

Лошади.

9 е. Лошадей при заводѣ 10, при рудникахъ 10.

100. Рудниковъ отводныхъ къ Уфалейскому заводу состоитъ дѣйствующихъ 4, не дѣйствующихъ 22, выработанныхъ 12, приисковъ 6, въ томъ числѣ вообще съ Нязепетровскимъ заводомъ имѣющихся 33, они находятся отъ завода въ 5 и 15 верстахъ, въ плоскихъ и частію гористыхъ мѣстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ съ поверхности изъ желтоватой глины, и частію сѣраго дикаго камня; руды лежатъ жилами и гнѣздами въ сплошномъ видѣ, руды состоятъ изъ ноздреватаго и плотнаго съ охрою смѣшаннаго желѣзнаго камня; главные пласты и жилы шириною отъ 3 до 6 аршинъ квадратно, а прочія толщиною отъ 1 до 3 аршинъ, въ глубь уходятъ отъ 3 до 5 аршинъ, иныя отъ 10 до 35 сажень, сопровождаются мягкой желтой глиной и сѣрымъ дикимъ камнемъ; сіи руды обработываются шурфами, въ лѣтнее время разносами, а въ зимнее штольнами; въ разносахъ внутренняго укрѣпленія не дѣлается, въ штольнахъ ставятъ стойки и переклады; мокрыхъ рудниковъ и махинъ не имѣется, добываемая руда поднимается ручными валками, и деревянными бадьями, изъ открытыхъ ямъ носилками; сортировка бываетъ при самой оныхъ добычѣ тѣмижъ работными людьми; самая чистая и въ проплавку удобная отдѣляется, а съ пустою породою смѣшанная откладывается въ штольнахъ, по томъ на верхъ поднимается и полагается въ особыя кучи; руды пробуются при общей проплавкѣ въ тойже доменной печи; въ сложномъ содержаніи даютъ чугуна отъ 42 до 48 пудъ. Не дѣйствующими остановлены рудники по неудобству къ проплавкѣ на чугунъ рудъ, а иные затоплены водою.

Рудники

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ чюгуна и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
200,000	99,896	55,000	121,500	66,140	37,816	5,500 мѣл. 789	18,60…	5,300	13,000	39,450	30,000

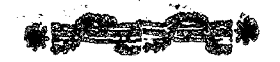
Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна и выковано желѣза.

Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся.

Съ того слѣдуетъ въ казну.

	Рудъ.	Чюгуна.		Желѣза.		Чюгунъ	Желѣзо.		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	фунты.	Пуды.	фунты.	ко.	Рубли.	Копѣйк.	рубли.	копѣйки.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1774 по 1793 за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1793 по 795 годъ.	270,601	125,584	-	45,923	10	-	-	-	по 6 съ коп. пуда.	-
Въ 1797 году:	120,450	66,035	-	26,059	24	-	-	52	3,962	10
— 1798 —	93,898	54,826	-	20,372	28	$43\frac{1}{4}$	-	$56\frac{1}{4}$	3,289	56
— 1799 —	123,475	26,818	5	9,639	15	-	-	-	2,736	$49\frac{1}{2}$
— 1800 —	93,573	46,689	-	22,104	25	-	-	-	5,602	68
— 1801 —	-	94,645	30	23,514	20	-	-	$78\frac{1}{2}$	11,357	49
— 1802 —	111,408	57,394	-	26,092	23	-	-	$75\frac{1}{2}$	6,887	28
— 1803 —	99,951	51,307	-	28,639	11	-	-	$95\frac{1}{4}$	4,104	56
— 1804 —	195,055	106,145	-	36,665	27	-	-	97	8,491	60
— 1805 —	157,690	82,078	-	20,529	5	-	1	$7\frac{1}{2}$	6,566	24

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.



Д.

XXXXXXII. ЗАВОДЪ СУХОВЯЗСКОЙ
Желѣзо-дѣлаемой.

Название завода.

1е. Отъ Губенскаго города Перми въ 452, отъ Екатеринбурга въ 103 верстахъ.

Разстояние отъ главныхъ мѣстъ

2е. Сей заводъ построенъ въ 1770 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи бывшимъ заводосодержателемъ Иваномъ меньшимъ Масаловымъ на покупной къ Уфалейскому заводу земли, въ Пермской Губерніи Екатеринбургской округи, но въ 1793 году наслѣдница онаго невѣстка его Анна Михайлова продала вообще съ Уфалейскимъ заводомъ, со всѣмъ имуществомъ и принадлежностьми нынѣшнему заводосодержателю Московскому Именитому Гражданину Губину за 400,000 рублей.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. О лѣсахъ здѣсь тоже самое примѣчается, что и въ предыдущемъ Гражданина Губина заводѣ.

Лѣса.

4е. Плотина шириною снизу 10, сверху 8, длиною 104 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $5\frac{1}{2}$ аршинъ; флютверы, или запоры, въ прорѣзѣ вышиною $5\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною $2\frac{1}{2}$ сажень. Молотовая фабрика 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричнихъ 4, при нихъ молотовъ чюгунныхъ дѣйствующихъ 2, тяжестію по 22 пуда; горна глубиною отъ фурменной доски 16 дюймовъ, шириною и длиною по дну горна 1, по поверхности въ длину отъ фурмы $1\frac{1}{4}$, до противной стѣны шириною 1 аршинъ, выкладены литыми чюгунными досками; горновое гнѣздо набивается рѣчнымъ сѣрымъ пескомъ; фурмы желѣзныя 30 фунтовъ, въ глазу полукруглыя, шириною 2, вышиною семь осьмыхъ дюйма, въ горнъ входятъ на 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ малое, а ото дна горна на 15 дюймовъ, и во время дѣйствія окладываются кирпичемъ и обмазываются красной глиной. Мѣха цилиндрическіе деревянные, каждой вышиною 1 аршина 14 вершковъ, шириною 1 аршина; сопла чюгунныя, длиною 1 аршина 6 вершковъ, круглое отверстіе, въ кое духъ входитъ въ фурму, шириною въ 2 дюйма; колеса водяныя мѣховыя вышиною 4 аршинъ 6 вершковъ, шириною 2 аршинъ, боевыя вышиною 4 аршинъ 6 вершковъ, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною $3\frac{1}{2}$, вышиною $2\frac{1}{2}$ вершковъ, боевыя шириною 7, вышиною 4 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается до 16 разъ; чюгуна въ горнъ на одну крицу полагается по 11 пудъ, изъ оной выковывается желѣза полосоваго шириною въ 3, толщиною въ $\frac{5}{8}$ дюйма по 8 пудъ, крица поспѣваетъ не ранѣе 7 и не позже 10 часовъ; на одну крицу угля употребляется по 1 коробу, каждые два мастера на 2 горнахъ въ полную недѣлю выковываютъ полосоваго желѣза отъ 140 до 150 пудъ, людей находится при одномъ горнѣ, мастеровъ 2, подмастерьевъ 2, работниковъ 2, смѣняются по здѣланіи крицъ такимъже количествомъ, а подъ

Доменное и желѣзодѣлаемое производство и махины.

однимъ молотомъ и двухъ горнахъ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, а при двухъ молотахъ 24 человѣка. Кузничной горнъ 1, водяныхъ колесъ 6.

Строеніе.

6е. Домовъ мастерскихъ и обывательскихъ 4.

Собственные мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 7, изъ коихъ въ работахъ находится 6; женскаго пола 6 душъ.

Приписные крестьяне.

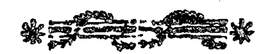
8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при Суховязскомъ заводѣ ни сколько не имѣется, и заводскія работы исправляются вольнонаемными людьми.

Лошади.

9е. Лошадей здѣсь нѣтъ.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Суховязскому заводу не состоитъ, а для ковки желѣза чюгунъ поставляется съ Уфалейскаго завода.



По штату 1737 году должно выковать железа.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.			
Пуды.	Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.
18,000	12,250	930 мѣр. 100	2,330	450	550

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.	Желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	
	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
О выдѣланномъ мѣталлѣ съ начала построенія завода, то есть съ 1770 по 793 годъ во первыхъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство, а по томъ завытребованіемъ прежде бывшей заводосодержательницей Масаловой писмяныхъ дѣлъ въ Московскую домовую канцтору показать ни съ чего, а съ 1793 по 1797 годъ: - -	19,615	10	-	-
Въ 1797 году	12,253	11	-	52
— 1798 — —	10,232	28	-	$56\frac{1}{4}$
— 1799 — —	7,945	-	-	-
— 1800 — —	14,493	-	-	-
— 1801 — —	11,762	30	-	$78\frac{1}{2}$
— 1802 — —	7,964	16	-	$75\frac{1}{2}$
— 1803 — —	10,076	-	-	$95\frac{1}{2}$
— 1804 — —	12,837	15	-	97
— 1805 — —	11,996	-	1	$7\frac{1}{2}$
— 1806 — —	14,728	-	-	$97\frac{3}{4}$

15.

Наименованіе заводо содержателя. Титулярной Совѣтницы Филанцеты Степановой Турчаниновой съ наслѣдниками.

A.

XXXXXXIII. ЗАВОДЪ СЫСЕРТСКОЙ,

Названіе завода. Чюгуно-мѣди-плавиленной и Желѣзодѣлаемой.

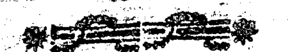
Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 397, Екатеринбурга 40 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е Сей заводъ построенъ во время казеннаго вѣдомства и казеннымъ коштомъ въ 1732 году на государственной порозжей землѣ, въ Пермской губерніи, Екатеринбургской округѣ, на рѣкѣ *Сысерти*, оный поступилъ вообще съ Полевскимъ и Сѣверскимъ заводами изъ казеннаго вѣдомства въ партикулярное содержаніе покойному господину Титулярному Совѣтнику Турчанинову по силѣ Указовъ Правительствующаго Сената, Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи главнаго заводовъ правленія, съ 1759 года, Генваря 1 числа, по смерти же Турчанинова владѣетъ жена его Филанцета Турчанинова съ наслѣдниками:

Лѣса. 3е. Лѣса къ оному имѣются отданные съ заводомъ, ограниченные еще вовремя казенаго вѣдомства въ 1732 году по Указамъ горныхъ правительствъ: сосновые, березовые, осиновые еловые и лиственичные, а на сколко лѣтъ съ 1798 года оныхъ впредь стать можетъ, неизвѣстно, но сверхъ сего въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила,

Плотина и фабрики. 4е. Плотина 1, длиною 140, шириною снизу $21\frac{1}{3}$, сверху $14\frac{2}{3}$ сажени, въ полноводіе содержитъ воды $7\frac{1}{2}$ аршина, флютверы, то есть заперы, въ прорѣзѣ вышиною $3\frac{1}{2}$, шириною 3 аршина. Фабрики: мѣдиплавиленная 1, доменная каменная 1, молотовыхъ 4, фурмовая 1, мелстовая и расковочная 1, кузница заводская каменная 1, шпикарная деревянная 1, рѣзная и плющиленная каменная 1, метаплическая и слѣсарная на каменномъ фундаментѣ деревянная 1.

Мѣди-плавиленное производство и махины. 5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, каждая отъ дна горна до чела вышиною 4 аршина безъ шпуровъ, то есть безъ шестковъ, во внутренности четвероугольны и выкладены горновымъ твердымъ камнемъ, отъ горна въ почвѣ ширина 3, въ срединѣ и вверху 3 же фута; отъ лещади до фурмы 6 четвертей, фурма входитъ въ печь на 1 вершокъ, въ глазу полукруглая, шириною въ 1 вершокъ, въ горнѣ паденіе имѣетъ на 3 градуса; фурмы отливаются чюгунныя вѣсомъ отъ $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ. Мѣха деревянные четвероугольные двоедушные, у коихъ вверху и внизу утверждены дна и у обоихъ по захлебкѣ, а въ срединѣ оныхъ между днами ходитъ поршень; мѣха вышиною по наружности $1\frac{1}{2}$, внутри между діонѣ $1\frac{1}{2}$ аршина, шириною внутри 14 вершковъ; сопла ихъ чюгунныя, вверху и внизу колѣнчатыя, а къ фурмѣ концы мѣдные привертные кожею, и отъ обоихъ мѣховъ всѣ четыре сопла приведены въ одно чугунное, а изъ онаго въ фурму; каждой мѣхъ въ минуту подымается отъ 15, до 20 разъ; при кричномъ



горну 2 мѣха старые клинчатые деревянные, длиною $5\frac{1}{2}$, взаду шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, впереди отъ сопла 8 вершковъ; сопла длиною 1 аршина 8 вершковъ; наливныя колеса, плавиленное вышиною въ діаметрѣ 4 аршина 15 вершковъ, въ разносѣ шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, у кричнаго горна вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина; водоспускныя окна вышиною 3, шириною 4 вершковъ; гнѣздо кричнаго горна дѣлается набивное мусоромъ съ красной глиной и перегорѣлымъ сѣраго камня пескомъ; руды мѣдной въ колошу полагается отъ $6\frac{1}{2}$ и до 7 пудъ, а въ сутки проходитъ 24 колоши; шихта снабдевается бѣлымъ флюсовымъ пескомъ, коего полагается, смотря по свойству рудъ, на каждое 100 отъ 25 до 30 пудъ, и нѣкоторая часть плавиленнаго соку; въ каждую колошу идетъ угля по 5 обыкновенныхъ рѣшетокъ, а въ 24 колоши по 4, $4\frac{1}{2}$ и по 5 коробовъ; крицы черной мѣди отъ желѣзноватыхъ рудъ бываютъ изрѣдко отъ 10 и до 20 пудъ, коя пережигаются на кричномъ горну и получается изъ нихъ черная мѣдь, а рошштейна не бываетъ; при пережегѣ на кричномъ горну желѣзноватыхъ и мѣдистыхъ крицъ производится отдѣленіе желѣзины, когда въ горну растопится положенная крица и горнъ накопится, тогда изъ онаго выпускаютъ черную мѣдь съ сокомъ въ подъямокъ, которой также набивается мусоромъ съ красной глиной и пескомъ, и находящійся сверху сокъ по застуженіи снимаютъ пластами, мѣдь остававшуюся подъ онымъ на днѣ того подъямка по охлажденіи вынимается въ черную мѣдь кругами, угля въ сутки употребляется по 2 короба, изъ мѣдистой 10 пудовой крицы по пережогѣ получается черной мѣди отъ 1 и до 2 пудъ; въ сей работѣ находится людей: при плавиленныхъ печахъ въ каждые сутки съ перемѣною шмельцеровъ 4, работниковъ 8, мастеръ безсмѣнно 1, соковозовъ 2, на кричномъ горну работниковъ 4, у сушки глины и у толченія мусора изъ малолѣтовъ 6, сторожъ 1.

Доменная печь 1, вышиною съ трубою отъ лещади $12\frac{1}{2}$ аршинъ, на лещади, то есть на днѣ въ горну, длиною 3 аршина, шириною 14 вершковъ, вышиною до плечь 3 аршина; плечи набиваемыя камнемъ и глиной 7 четвертей, въ распорѣ шириною $4\frac{1}{2}$ аршина, отъ лещади до фурмы вышиною 11 вершковъ, труба складенная изъ бѣловатаго камня, называемаго Чирковскимъ, вверху колоши изъ кирпича круглая, шириною 3 аршинъ, весь доменной корпусъ складенъ изъ краснаго кирпича; мѣха деревянные старые клинчатые, нижній корпусъ въ длину 9 аршинъ впереду отъ сопла шириною 10 вершковъ, взаду 2 аршинъ 9 вершковъ, вышиною въ головѣ 6 вершковъ, взаду 9 вершковъ, верхній корпусъ длиною 8 аршинъ 6 вершковъ, шириною въ головѣ 7 вершковъ, взаду $2\frac{1}{4}$ аршина; сопла чюгунныя длиною $2\frac{1}{2}$ аршина, *отверстіе* у оныхъ по 2 вершка, фурма глиненная, глазъ шириною $3\frac{1}{2}$ вершковъ, отъ лещаднаго камня до фурмы 11 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ, темпельной камень толщиною въ 1 аршинъ, а съ выше онаго до плечь каменной клажи 1 аршинъ; въ каждые сутки колошь проходитъ 28, рудъ полагается въ колошу съ рудниковъ быковскаго по 10, со средняго 10, ближняго по 12, старыхъ Звоевскаго по 6, всего по 38 пудъ, флюса обозженой и распускной извести по 2 пуда, угля по 1 двацтати пудному коробу; чюгунъ въ сутки выпускается отъ 5 до 6 разъ, рудъ проплавляется до 1,064 пудъ, чюгуна выплавляется отъ 560 до 600 пудъ, по сложному содержанію 100 пудъ руды даютъ чюгуна отъ 52 пудъ 25 фунтовъ, до 57 пудъ, угля на 100 пудъ чюгуна изходитъ по 5 коробовъ, на 100 пудъ руды флюса по $55\frac{1}{2}$ пуда, угля до 3 коробовъ; водоналивное доменное колесо вышиною 6 аршинъ, шириною 3 аршинъ 6 вершковъ, окно, въ кое пускается вода, ши-

риною 8, вышиною 6 вершковъ, мѣхъ въ минуту поднимается 3 раза; разные здѣсь припасы для заводскаго дѣйствія льются въ песокъ и въ фурмы разная посуда; людей находится при сей работѣ при доменномъ дѣйствіи подмастерье 1, работниковъ у горна 3, литейщикъ 1, соковозовъ и у перевѣски чугуна 2, рудобоевъ 4, рудовозовъ 2, угленосовъ 2 помѣнно, засыпокъ 3 человѣка, по 8 часовъ въ сутки, рудобои и соковозы обращаются во всю седмицу поденно, а по прошествіи седмицы перемѣняются другими и тѣмижъ доменными работниками. Кузничныхъ горновъ 18, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ на каменномъ фунтаментѣ 1, мукомольная о трехъ поставахъ 1, водяныхъ колесъ 42.

Горновъ кричныхъ 16, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 8, запасной 1, тяжестію отъ 18 до 22 пудъ; горна глубиною 14 и 16 дюймовъ, шириною $1\frac{1}{4}$, длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, выкладены плитняшнымъ камнемъ, а бока кирпичемъ; фурмы мѣдныя, длиною въ 1 аршинъ, шириною въ $\frac{1}{4}$ аршина, вѣсомъ $1\frac{1}{4}$ пуда; глазъ полукруглой, шириною 1, вышиною $\frac{3}{4}$ вершка, въ горнѣ входятъ на $2\frac{1}{2}$, паденіе имѣютъ въ оной на $\frac{1}{4}$ вершка, онѣ окладываются кирпичемъ и обмазываются бѣлой глиной; мѣха деревянные прежняго устройства, нижній корпусъ длиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, вверху шириною въ головѣ 9 вершковъ, взаду $1\frac{1}{4}$ аршина, вышиною спереди 5, взаду 8 вершковъ, вверху длиною 4 аршина 14 вершковъ, вышиною спереди $4\frac{1}{2}$ вершка, взаду $1\frac{1}{2}$ аршина; сопла желѣзныя, въ длину $1\frac{1}{2}$ аршина, отверстіе шириною 1 вершка; горновое гнѣздо выкладывается камнемъ, на которой кладутся чугунныя доски, называемыя діонными, боковыя и подфурменыя, по сему набивки никакой не дѣлается; чугуна шпыковаго въ горнѣ на 1 крицу полагается по 15 пудъ, негодныхъ заводскихъ припасовъ по 20 и по 24 пуда, изъ сего выковывается полосоваго и сортоваго желѣза изъ 15 до 10, изъ 24 до 16 пудъ; ширина полосоваго желѣза 3, толщина пять осьмыхъ дюйма, или ужѣе и тонѣе, смотря по надобности, осьмигранное дѣльное и проварное тянется подъ малыми колотушечными молотами; крица дѣлается, какъ обыкновенно, но работа поспѣваетъ и съ разсѣчкою въ куски въ 7 и 8 часовъ, на каждую употребляется угля 20 пудной мѣры, на 15 пудовую по $2\frac{1}{2}$ на 24 пудовую по 4 короба, при каждомъ молотѣ устроено два горна; въ седьмицу при одномъ молотѣ 4 мастера выдѣлываютъ полосоваго желѣза отъ 80, 90 и до 100 пудъ; водоналивныя колеса, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$, боевыя вышиною $4\frac{3}{4}$, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина; водоспускныя окна, мѣховыя шириною 4, вышиною 3, боевыя шириною 5, вышиною 4 вершковъ; мѣхъ въ минуту поднимается при постоянномъ дѣйствіи воды 5 разъ; желѣзо-обжигательная печь 1, въ которую въ одинъ разъ полагается онаго до 3,000 пудъ и содержится въ ней одни сутки, куренныхъ кубической мѣры дровъ на то исходитъ по $\frac{1}{4}$ сажени; при сей работѣ находится людей: подъ каждымъ молотомъ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, а при 8 молотахъ 96, у присмотра и установленія горновъ старшій мастеръ 1, при вывозкѣ соку и прочаго соковозовъ 2, сторожей 6.

Укладной горнъ 1, онъ складенъ изъ кирпича; мѣха, дѣйствуемые машиною, кожанные обыкновенные подобные стариннымъ кузничнымъ двоеручнымъ, одна пара оныхъ длиною отъ головы до сопла 4, доски верхнія и нижнія $1\frac{1}{4}$, сопла желѣзныя, длиною $1\frac{1}{2}$ аршина; фурма желѣзная, глазъ круглой, въ діаметрѣ $\frac{1}{2}$ вершка, въ горнъ спускается на 2 вершка, обмазывается бѣлой глиной; водяныя колеса, мѣховое и боевое вышиною 3, шириною 1 аршина, водоспускныя окна вышиною 3, шириною 4 вершковъ;

молота чюгунные, тяжестію по 10 пудъ, въ сей же фабрикѣ и тѣмъ же боевымъ валомъ дѣйствуетъ колотушечной молотъ для разбивки желѣза на дѣло лѣсопилочныхъ пилъ; молотокъ желѣзной 1, тяжестію въ 2 пуда.

Станъ чюгунной для разрѣзки и плющенія разнаго сорта желѣза 1, складенной изъ камня и кирпича, и для разогрѣванія желѣза кирпичная печь, а въ стану шестерни, круги и валы желѣзные, которые перемѣняются, когда плющатъ или разрѣзываютъ желѣзо; дѣйствіе произходитъ водою однимъ колесомъ и однимъ валомъ; колесо водяное вышиною 7, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, окно, въ кое спускается на колесо вода, вышиною 6, шириною 8 вершковъ, сія работа производится токмо при излишествѣ воды.

6е. Заводскія строенія: господскихъ домовъ 12, мастерскихъ и обывательскихъ 490. *Строенія.*

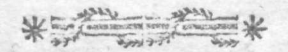
7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей въ Сысертскомъ заводѣ по послѣдней 5й ревизіи числится мужескаго пола 1,075, изъ коихъ въ работахъ обращается казенныхъ 630; женскаго 1,152; собственныхъ 91 и всѣ оные въ работахъ находятся, сверхъ того вольнонаемныхъ ежегодно находится до 1,000 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5й ревизіи состоитъ вообще къ Сысертскому, Полевскому и Сѣверскому заводамъ, жительствующихъ отъ того Сысертскаго завода въ 8, 21, 32, 40, 45, 53, 60, 84, и 91 верстахъ, 9,393 души. *Приписные крестьяне.*

9е. При заводѣ лошадей 39, быковъ 47. *Лошади.*

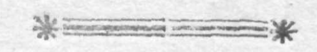
10е. Желѣзныхъ рудниковъ къ Сысертскому заводу отведено дѣйствующихъ 3, недѣйствующихъ 2, выработанныхъ 2, мѣдныхъ недѣйствующихъ 2. *Рудники.*

Желѣзные рудники, Быковской, Ближній, Средній отстоятъ отъ завода въ 2, 5 и 8 верстахъ и находятся на ровныхъ и болотныхъ мѣстахъ; горы, окружающія оные, состоятъ изъ дикаго сѣраго камня и частію породы смѣшанной съ желѣзною охрою, но неудобной въ употребленіе; руды положеніе имѣютъ гнѣздами между бурой, желтоватой, глинистой и охристыми мягкими землями, глубиною отъ 5 и до 12 сажень, между коими изрѣдко попадаются желѣзные капельники, длина гнѣздъ отъ 10, 15 и 20, ширина отъ 3 и до 4 сажень, глубина оныхъ соразмѣрна глубинѣ рудной матки, рудныя жилы и гнѣзда обрабатываются штольнами и шахтами; не дѣйствующіе пріиски оставлены за твердостію и неудобностію къ проплавкѣ и за убогостію въ содержаніи; шахты укрѣпляются бревнами, а штольны стойками сосноваго лѣса по горнымъ правиламъ; при добычѣ рудъ попадаются большіе камни, кои вокругъ окапываются, разбиваются инструментами и порохомъ, малыежъ по окопкѣ выворачиваются ломами и поразбивкѣ подымаются построенными валками, пеньковыми снастями въ деревянныхъ бадьяхъ, работными людьми; мокрыхъ рудниковъ и работъ не бываетъ, по тому никакихъ машинъ не имѣется; рудъ въ 1 день добываается и наверхъ изъ шахтъ подымаютъ отъ 500 до 1,000 пудъ, а въ годъ всѣхъ рудъ добывается до



200,000; сіи руды никакого разбора не требуютъ, самыя мелкія отъ пустой земли по вынятіи изъ горъ просѣваются деревянными сѣвками, по перевозкѣ въ заводъ каждогодно пробуются въ той же доменной печи, которыя во 100 пудъ ихъ содержатъ чюгуна отъ 52 до 57 пудъ.

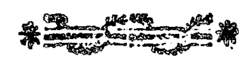
Мѣдные рудники: Сысертской и Карабаевской за пресѣченіемъ рудъ остановлены, но развѣдка онымъ въ разныхъ мѣстахъ еще каждогодно со всемъ стараніемъ продолжается, сверхъ сего на выплавку мѣди руда была поставляема рудопромышленниками Дубровиными съ ихъ Сагранскаго, да сего Сысертскаго завода, называемыхъ Сысертскаго и Карасьевскаго рудниковъ, но нынѣ сіи поставщики Дубровины, затопя Сагранской рудникъ водою и не имѣя капитала, добычи рудъ и поставки въ заводъ оныхъ не производятъ.



По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять металловъ и выковывать желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Желѣзныхъ рудъ.	Чюгуна штыковаго.	Желѣза разнаго.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
200,000	93,228	72,000	8,000 мелк. 100	25,000	2,000	16,000	40,000	75,000

С начала строенія проплавлено рудъ, выплавлено металловъ и выковано желѣза.						Истинною цѣною въ выдѣл къ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.		Изъ того полу.		желѣза.	Чугунъ.	Желѣзо.		Попудныхъ съ чюгуна.	
	Медн.	Желѣ.	чер. м	чуг. ш.						
	Пуды.	Пуды.	Пуды.	Пуды.	Пуды.	Копѣй.	Рубли.	Копѣй.	Рубли.	Копѣй.
Съ начала отдачи изъ казеннаго вѣдомства въ партикулярное содержаніе, то есть съ 759 года Генваря съ 1 числа по 797 годъ. -	2,802,927	6,146,562¾	92,925 35¼ ф.	3,290,571 9¼ ф.	2,056,493 6 ф. плющил. 89,022 37¾ ф. укладу. 5,716 33 ф. стали. 968. 38ф. полосо.	-	-	-	-	-
Въ 1797 году:	1,965	123,014	70 32 ф.	75,051	41,938 разнаго.	23	-	98	-	-
					1 876 35 ф. укладу.	-	1	33	6,004	8
					90. 8½ ф. полосо.	-	1	80	-	-
-- 1798 --	20,380	185,522	404 16 ф. крицъ 61 пу.	104,987 5 ф.	67,765 36½ ф. разнаго.	21½	-	86	-	-
					1,733¾ укладу.	-	1	42	8,398	97
					115 6 ф.	-	1	80	-	-
-- 1799 --	плавки	176,473	-	100,831 17 ф.	50,071 29 ф.	-	-	-	10,302	76
-- 1800 --	небыло.	194,793	-	106,174 28 ф.	76,677 12 ф.	-	-	-	12,740	96¾
-- 1801 --	51,543	244,178	921 6 ф.	128,637 31 ф.	69,372 35 ф. укладу.	41	-	88	15,436	53½
					76.23½ ф.	-	2	5	-	-
-- 1802 --	73,365½	153,080	1,475 9 ф.	83,139 14 ф.	40,398 33½ ф.	-	-	-	9,976	72½
-- 1803 --	94,660	140,992	2,185 13 ф.	80,114 6 ф.	33,902 33 ф.	-	-	-	9,613	70¼
-- 1804 --	107,850	142,187	2,602 15 ф.	794,332 31 ф.	41,327 1½ ф.	-	1	25	9,531	93½
-- 1805 --	99,140	151,663	2,606 34 ф.	87,475 30 ф.	42,386 7 ф.	-	1	20	10,497	9
-- 1806 --	96,570	137,322⅓	2,584 2 ф.	77,597 25 ф.	55,413 20½ ф.	-	1	20	9,311	71½

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей съ 1797 по 1800 по 70 рублей, а съ 1800 и по 1807й по 20 рублей; съ доменныхъ съ 1797 и по 1805 по 400 рублей, а съ 1804 и по 1807 по 200 рублей въ годъ.



Б.

Названіе завода.

XXXXXXIV. ЗАВОДЪ ПОЛЕВСКОЙ,

Чюгуно-мѣди-плавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 411, Екатеринбурга въ 52 верстахъ.

Когда и здѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ казеннымъ коштомъ въ 1724 и въ 725 годахъ, въ казенномъ вѣдомствѣ въ Тоболской, нынѣ въ Пермской Губерніи, Екатеринбургской округѣ, на рѣкѣ *Полевой* и отданъ съ Сѣверскимъ и Сысертскимъ заводами въ партикулярное содержаніе покойному Титулярному Совѣтнику Алексѣю Турчанинову 1759 года Генваря 1 числа по Указамъ Правительствующаго Сената, Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія, а по смерти его досталася оной женѣ его нынѣшней содержательницѣ Филанцетѣ Степановой Турчаниновой съ наслѣдниками.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному отведенные горными правительствами: сосновые, березовые, осиновые, еловые и лиственичные, коихъ кантора съ 1798 года предполагаетъ впредь на 20 лѣтъ, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль, на тѣхъ мѣстахъ гдѣ прежде порубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, длиною 130, шириною снизу 25, сверху 15 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8¾ аршина; флютверы въ прорѣзѣ вышиною 12, шириною 2½ аршина. Мѣдиплавиленная фабрика 1, доменная 1, мѣди-разковочная съ мусорною толчеею каменная 1, шликарная деревянная 1.

Мѣди-плавиленное производство и машины.

5е. Мѣди плавиленныхъ печей 9, каждая отъ дна горна до чела вышиною 4 аршинъ, во внутренности выкладены четвероугольно горновымъ сѣрымъ камнемъ, шириною въ почвѣ въ срединѣ и вверху 3 фута, отъ лещади до фурмы 6 четвертей, которая въ печь входитъ на 1 вершокъ, паденіе имѣетъ въ горнъ болѣе или менѣе на 3 градуса; глазъ полукруглой, 1 вершка; фурмы чюгунныя, вѣсомъ отъ 1½ до 2 пудъ; мѣха деревяные целиндрическія числомъ 4, отъ коихъ пускается воздухъ посредствомъ трубъ во всѣ плавиленныя печи; сопла круглыя, въ длину 3 футовъ, шириною съ конца отъ мѣховъ 4, къ фурмѣ 1½ дюйма; каждый мѣхъ въ минуту поднимается отъ 8, до 10 разъ; горновое гнѣздо дѣлается изъ набиванаго мусора, составленнаго изъ красной глины и рѣчнымъ мѣлкимъ изъ сѣраго камня пескомъ; колошь въ сутки проходитъ 24, въ каждую полагается руды отъ 6¾ до 7 пудъ; шихта снабдевается сплавочнымъ изъ рыхлаго бѣлаго камня пескомъ, коего идетъ на 100 пудъ руды по 20 пудъ, и малая часть печнаго соку, угля по 5 рѣшетокъ, а въ 24 колошы по 4 и по 5 коробовъ; мѣди получается отъ 100 пудъ отъ 1¾ до 2 пудъ, мѣдноватаго чюгуна отъ желѣзистыхъ рудъ въ крицахъ отъ 10 до 20 пудъ.

Гэрмахерской горнъ 1, на коемъ пережигаются мѣдноватыя крицы и чюгунъ, отъ 10 пудъ изъ коихъ получается черной мѣди до 30 фунтовъ и до $1\frac{1}{4}$ пуда, угля въ сутки употребляется по 2 короба. Сплейсъ-офенная печь 1, складена изъ краснаго кирпича, во внутренности гнѣздо выкладено бѣлымъ кирпичемъ, толщиною въ $\frac{1}{4}$ аршина, набивается мусоромъ, смѣшаннымъ изъ камня съ толченымъ пескомъ, бѣлой и красной глинами и надъ верхомъ круглой сводъ сведенъ изъ бѣлаго кирпича; черной мѣди для очищенія въ одинъ разъ полагается отъ 100 и до 125 пудъ, изъ сего сплейсъ-офенной получается отъ 70 до 90 пудъ, дровъ куреныхъ кубической мѣры на каждую плавку выходитъ по $\frac{1}{2}$ сажени; штыковой горнъ 1, въ оной сплейсъ-офенной мѣди для разливки въ чистую полагается въ одинъ разъ по 25 пудъ, изъ сего чистой мѣди получается отъ 20 до 24 пудъ, угля употребляется въ сутки по 1 коробу и пять осминъ; при мѣдиплавиленной печи находится рабочихъ людей: шмельцеровъ 2, работниковъ 4, при сплейсъ-офенѣ подмастерьевъ 2, работниковъ 4, на штыковомъ горну подмастерьевъ 2, работниковъ 4, на гермахерскомъ у пережогу крицъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ, у вывозки шлаку 4, старшихъ мастеровъ 2.

Доменная печь дѣйствующая 1, у оной верхне-колошная труба вышиною отъ лещади до верху съ колошею $13\frac{1}{2}$ аршинъ, въ колошѣ шириною въ діаметрѣ 3 аршинъ, въ горну отъ задней стѣны по лещади и выпуску до порогу длиною 3, поперегъ 1, отъ лещади до плечь вышиною 3, въ плечахъ шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$, въ распорѣ въ діаметрѣ $4\frac{1}{4}$ аршинъ; доменной горнъ складенной изъ твердаго дикаго камня, четвероугольной продолговатой, труба круглая, корпусъ складенъ изъ сѣраго камня и краснаго кирпича; мѣховъ 4, деревянные целиндрическія; сопла длиною 2 аршинъ 2 вершковъ, шириною въ отверстіи 4, въ глазу $1\frac{3}{4}$ вершка; фурма высѣчена изъ твердаго камня и при дѣйствіи подмазывается бѣлой глиной; глазъ вышиною 4, шириною 3 вершковъ, отъ лещаднаго камня до фурмы вышиною 10 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ, надъ темпелемъ вышиною 2, шириною вверху 2, внизу $1\frac{1}{4}$ аршинъ; темпель толщиною 1 аршина, въ колошу засыпается твердой руды 8, мягкой 28 пудъ, флюса известнаго песку по 2 пуда, угля 20 пудной мѣры по 1 коробу; колошъ въ сутки проходитъ отъ 25 до 30, чюгунъ въ суткижъ выпускается 5 разъ, а въ каждой выпускъ получается до 90 пудъ; рудъ въ сутки проплавляется отъ 900 до 1000, чюгуна выплавляется отъ 480 до 500 пудъ; 100 пудъ руды даютъ чюгуна до 54 пудъ, а на каждой коробъ угля обходится онаго по $19\frac{1}{2}$ пудъ, флюса, песку и извести обоженой на 100 пудъ руды полагается по 8 пудъ, угля употребляется по $2\frac{1}{4}$ короба; водоналивное колесо вышиною 6, шириною въ разносѣ 3 аршинъ, окно, въ кое спускается на колесо вода, въ длину 6, въ вышину 5 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 5 и 6 разъ; при сей доменной печи отливаются въ песокъ разные чюгунные припасы, но только для дѣйствій Полевскаго и Сѣверскаго желѣзодѣлаемыхъ заводовъ и для машиннаго Гумешевскаго рудника; при сей работѣ находится доменной мастеръ 1, подмастерьевъ 2, учениковъ 2, работниковъ 15, коновозовъ 4, засыпщиковъ 2, литейщиковъ 2, смѣняются посуточно. Кузничныхъ горновъ при заводѣ 4, при рудникахъ 4, слѣсарная при заводѣ 1, мѣховыхъ 2; мукомольная мѣльница объ одномъ поставѣ 1, водяныхъ колесъ 10; лѣсопильная мѣльница на рѣкѣ *Кунгуркѣ* о двухъ рамахъ 1, при ней водяное колесо 1.

Строеніе.

6е. Строенія при заводѣ: господскихъ домовъ 15, мастерскихъ и обывательскихъ 295, при Кунгурской пильной мѣльницѣ господскихъ домовъ 5.

Собственные, мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней 5 ревизіи числится здѣсь казенныхъ 813, женскаго пола 842 души, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается при заводѣ, Гумешевскомъ рудникѣ и при Кунгурской пильной мѣльницѣ 526, собственныхъ 28, вѣчно-отданныхъ къ Соликамскому Троицкому заводу 22, изъ коихъ въ работахъ и при должностяхъ находится 27 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписные государственные крестьяне приписаны вообще ко всѣмъ тремъ заводамъ господъ Турчаниновыхъ, и показаны при описаніи главнаго Сысертскаго завода; коммискихъ же крестьянъ къ Полевскому заводу приписано, жительствующихъ отъ онаго въ 10 и 18 верстахъ, 349 душъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 32, при рудникахъ 395, быковъ 43, при Кунгурской пильной мѣльницѣ лошадей 3.

Рудники.

10е. рудниковъ отведенныхъ къ Полевскому заводу мѣдныхъ дѣйствующихъ 1, выработанныхъ 1, приисковъ 2, желѣзныхъ дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 2, приисковъ 44.

Мѣдный Гумешевской рудникъ находится отъ Полевскаго завода въ 4 верстахъ, на ровномъ немного возвышенномъ мѣстѣ, окруженномъ болотами; горы окружающія оной состоятъ изъ сіенита, змѣевика и шифера, руда положеніе имѣетъ гнѣздами большею частію между плотнымъ бѣлымъ крупно-зернистымъ извѣсковымъ камнемъ, называемымъ тамошними горными работниками ураломъ, и иногда между глинистымъ шиферомъ; руда состоитъ почти вообще изъ тальковатой глины проникнутой мѣдною зеленью и синью, малою частію малахита и самородной мѣди; общее содержаніе сихъ рудъ простирается нынѣ отъ 2 до 3 пудъ востѣ. Рудныя гнѣзда пространство имѣютъ отъ 4 до 5 сажень, которыя въ прежнихъ годахъ встрѣчаемы были толщиною отъ 6, 7 и 8 сажень; глинистыя и песчаныя рудныя гнѣзда въ глубь уходятъ въ нѣкоторыхъ шахтахъ съ поверхости горъ отъ 25 до 30 сажень, руды открываются въ глуби на 19 и 20 саженяхъ; обработываются шахтами, штольнами и квершлагами, а дабы обсушить отъ притекаемыхъ водъ, семь конныхъ машинъ безпрерывно отливаютъ оную въ водо-отводную штольну; крѣпи дѣлаются изъ сосноваго лѣсу, руды поднимаются на поверхность работными людьми валками въ бадьяхъ деревянныхъ, а вода поднимается нососами, которые дѣйствуютъ посредствомъ обыкновенныхъ конныхъ машинъ, устроенныхъ надъ шахтами; лошадей при машинахъ находится въ сутки 288; воды въ сутки выливается отъ горизонта изъ 24, а въ проходную штольну чрезъ подъемъ 17 сажень 1 аршинъ, до 200,000 ведръ, а одною машиною $36,666\frac{2}{3}$ ведръ; сортировка добываемымъ рудамъ производится нарочно опредѣленными людьми, пробы дѣлаются на кузничныхъ горнахъ на желѣзныхъ ложкахъ со флюсомъ по свойству рудъ.

Желѣзныхъ рудниковъ 6, находятся на плоскихъ угористыхъ мѣстахъ и отстоятъ отъ Полевскаго завода, Полдневской въ 20, Кособроцкой въ 10, Сѣверской въ 13, Смородинской въ 16, Красногорской 10 и у рѣчекъ Бештановъ въ 15 верстахъ; горы, окружающія оные состоятъ изъ гранита и разныхъ шиферовъ; рудную машку составляютъ песчанистыя земли, смѣшанныя съ охрами разныхъ цвѣтовъ; рудныя гнѣзды бываютъ толщиною отъ 3 и до 5, длиною отъ 60 до 70 сажень, глубина еще неизвѣстна; добыча онымъ производится отъ 3 и до 5 сажень, то есть до горизонта подступаемой воды; руды обработываются разносами, шурфами и ямами, а недѣйствующими рудники остаются за потопленіемъ водою; крѣпи никакой не употребляется; руды изъ ямъ выносятся носилками въ кучи, а пустая земля въ отвалы, 4 работника въ сутки могутъ добыть руды 50 пудъ; сортировка дѣлается на мѣстѣ, а пробы во время дѣйствія доменной печи; 100 пудъ руды даютъ чугуна отъ 45 и до 55 пудъ.

По штату 1737 года проплавлено рудъ, выплавлено изъ оныхъ желѣза.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					
Желѣзныхъ рудъ.	Чугуна и припасовъ.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
150,000	93,228	9,392½ мѣлк. 75	30,056 ½	6,05[illegible]	60,000	25,000	отъ 50,000 до 65,000

Съ начала строенія завода до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено металловъ.								Съ того слѣдуетъ въ казну.					
	Проплавлено рудъ.		Изъ оныхъ выплавлено.		Истинною цѣною въ выдѣлкѣ каждой пудъ обошелся. Мѣдь.		Чугунъ.	съ мѣди. половин.		десят.		По пуда съ чугу-	
	Мѣдныхъ.	Желѣзныхъ.	Чист. мѣди.	Чугуна и прип.	Рубли.	Копѣйки.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
	Пуды.		Пуды.										
О выдѣланныхъ металлахъ съ 725 по 759, што есть въ казенномъ сего завода содержаніи за отобраніемъ бывшею Канцеляріею дѣлъ не показано, а въ частномъ содержаніи съ 759 по 797 годъ. -	15,225,356 ¼	3,498,096 ¼	съ 1735 с. 16198 38 фун. 632,693 37½ ф. Съ сер. завода. 345 18 ф.	1,819,412 2½ ф.	-	-	-	-	-	-	-	-	
Въ 1797 году:	290,225	61,863	3,551 31 ф	31,875 10 ф.	27	36	21¼	1,455	37 91 з.	по 2 пуд. съ десят 428 по 1½ 211	17 77 з. 17 29 з.	по 8 к. съ пу. 2,557	46
-- 1798 --	293,663	27,171	4,033 25 ф.	13,875 10 ф.	24	64¼	21	1,716	16 60 з.	605	31 72 з.	1,110	2[illegible]
-- 1799 --	249,540	не было.	6,384 26 ф.	не было	-	-	-	2,713	19 5 з.	957	27 87 з.	по 12 к.	
-- 1800 --	343,538	65,845	8,041 1 ф.	32,578 10 ф.	-	-	-	3,417	17 41 з.	1,206	6 15 з.	39,09	39
-- 1801 --	450,160	104,339	10,644 3 ф.	49,801 32 ф.	8	¼	25½	4,523	29 26 з.	1,596	24 44 з.	5,976	21 ¼
-- 1802 --	409,278	56,432	11,846 17 ф.	32,741 -	-	-	-	5,034	29 22 з.	1,776	- 38 з.	3,928	98
-- 1803 --	373,471	79,082	11,525 37 ф.	44,068 -	17	-	26	4,898	20 78 з.	1,728	35 53 з.	5,288	16
-- 1804 --	376,180 5 фу.	75,820	10,511 33 ф.	41,181 -	17	75	32	4,467	21 3 з.	1,57[illegible]	30 92 з.	4,941	72
-- 1805 --	455,079	119,418	15,270 36 ф.	67,426 -	16	25	24½	6,490	5 28 з.	2,290	25 33 з.	8,09[illegible]	[illegible]
-- 1806 --	454,073 25 фу.	113,652	13,722 36 ф.	67,960 30 ф.	15	50	25¼	5,832	9 29 з.	2,058	17 39 з.	8,155	20 ¼

Оброчныхъ со всѣхъ мѣди-плавиленныхъ печей съ 797 по 1800 по 120 рублей, а съ 1800 90; съ доменной печи по 200 рублей въ годъ.

В.

XXXXXXV. ЗАВОДЪ СѢВЕРСКОЙ
Желѣзо-дѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1e. Отъ Губернскаго города Перми въ 404, Екатеринбурга въ 45 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2e. Сей заводъ построенъ казеннымъ коштомъ въ 1738 году на государственной порожней землѣ по опредѣленію бывшаго въ Екатеринбургѣ начальника Татищева, въ пермской губерніи Екатеринбургской округѣ, на рѣкахъ Сѣверской и Полевой, а въ 1759 году Генваря 1 числа по Указамъ Правительствующаго Сената, Государственной Бергъ Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія отданъ вообще съ Полевскимъ и Сысертскимъ заводами въ партикулярное содержаніе Титулярному Совѣтнику Турчанинову, по смерти коего достался оной во владѣніе женѣ его нынѣшней содержательницѣ Филанцетѣ Степановой Турчаниновой съ наслѣдниками.

Лѣса.

3e. О лѣсахъ здѣсь то же примѣчается, что говорено уже при описаніи предыдущаго г. Турчаниновыхъ завода.

Плотина и фабрики.

4e. Плотина 1, длиною 157, шириною снизу 25, сверху 14 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ; флютверы въ прорѣзѣ вышиною $8\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною $5\frac{1}{2}$ сажень. фабрикъ молотовыхъ 2, якорная 1, желѣзо-обжигательная печь 1, кузница заводская 1.

Желѣзодѣлательное производство и махины.

5e. Горновъ кричныхъ 10, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 5, тяжестію отъ 18 до 20 пудъ, горна выкладены кирпичемъ, дно и стороны изъ чугунныхъ досокъ, глубиною каждой 11 вершковъ, длиною 1 аршина 3 вершковъ, шириною 1 аршина 1 вершка; плоскія мѣдныя фурмы, тяжестію до 1 пуда, въ глазу круглы, длиною въ 1, шириною въ $\frac{1}{2}$ вершка, въ горнѣ входятъ на 3 вершка, паденіе имѣютъ въ оной на 3 дюйма, а отъ діоной доски вышиною 9 вершковъ, обкладываются кирпичемъ и обмазываются красной глиной; мѣха простые деревянные, длиною каждой 5 аршинъ и 5 вершковъ, вышиною въ заду 6, шириною 7 четвертей, въ головѣ вышиною по наружности 8 вершковъ; сопла чугунныя, длиною 7 четвертей, отверстіе шириною въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; чугуна въ горнѣ полагается въ одинъ разъ на одну крицу отъ 12 до 15 пудъ, изъ оной выдѣлывается полосоваго образцоваго желѣза шириною въ 3, толщиною $\frac{1}{2}$ дюйма, отъ 5 до 7 полосъ; крица поспѣваетъ въ 9 и 10 часовъ, угля употребляется на одну таковую 20 пудной мѣры по $1\frac{1}{4}$ короба; 2 мастера въ смѣну на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выдѣлываютъ полосоваго образцоваго желѣза отъ 16 до 18 пудъ, въ недѣлю до 140, въ мѣсяцъ отъ 500 до 600 пудъ; колеса водяныя, деревянныя, боевыя вышиною 5 аршинъ, шириною 7 четвертей, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина; окна, въ кои спускается на колеса вода, боевыя шириною 8, вышиною 4, мѣховыя шириною 4, вышиною 3 вершковъ; мѣхъ въ минуту поднимается на большемъ спускѣ воды 4, на маломъ 3 раза. Желѣзо-обжигательная печь 1, складена изъ кирпича и внутри оной поперегъ чугунные ко-

лосники; въ одинъ разъ полагается въ оную желѣза до 1,400 пудъ, и содержится 12 часовъ, на обжегъ сего количества березовыхъ дровъ изъ валежнику квадратной мѣры употребляется по 3 сажени, при кричной работѣ находится при одномъ молотѣ въ 2 смѣны мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ 12, для наряду оныхъ сторожъ 1, караульной 1 и всѣ кромѣ сторожа и караульнаго, кои безсмѣнно, смѣняются чрезъ 12 часовъ. Якорныхъ горновъ 2, молотъ 1, кузничныхъ горновъ 8, водяныхъ колесъ 17.

Укладъ дѣлается на тѣхъ же кричныхъ горнахъ, изъ разныхъ мѣлочныхъ желѣзныхъ обрѣзковъ, коихъ въ одинъ разъ въ горнъ полагается по 10 пудовъ, изъ чего происходитъ во первыхъ такъ называемая плавь, по томъ оную разбиваютъ на малые штуки жуками, кои вторично полагаются въ горнъ и свариваетъся настоящая крица, которая поспѣваетъ въ 10 часовъ, разрубается на куски и тянется подъ небольшимъ колотушечнымъ молотомъ въ четвероугольные прутья, постановъ же при дѣлѣ уклада бываетъ, когда желѣзо изъ мѣлочи сваривается, тогда ничемъ оной горнъ не набивается, а при дѣлѣ и сплавкѣ крицы дiонная доска набивается мусоромъ, горнъ глубиною отъ фурмы 3 вершка, шириною квадратно въ $\frac{1}{2}$ аршина, фурма желѣзная и въ горнъ пропускается на 2 вершка, глазъ оной круглой, шириною въ $\frac{3}{4}$ вершка. Стали, рѣзнаго, плющиленнаго желѣза, проволоки и жести не дѣлается.

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ: господскихъ домовъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 116.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ Сѣверскомъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 288; въ томъ числѣ казенныхъ 173 человѣка и всѣ оные въ работахъ находятся, изъ числа собственныхъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляется при заводѣ 5, женскаго пола 302 души; сверхъ того ежегодно находится изъ вольныхъ работниковъ времянно при рубкѣ дровъ кучныхъ и углевозныхъ работахъ по подрядамъ не одинаковое количество.

Приписные крестьяне. 8е. О приписныхъ крестьянахъ упоминаемо было въ предыдущемъ заводѣ.

Лошади. 9е. При заводѣ 6.

Рудники. 10е. Рудниковъ къ Сѣверскому заводу отведены вообще съ Полевскимъ.

По штату 737 года выковается желѣза.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.					
Желѣза.	Желѣза.					Денежной сум.	
Пуды.	Пуды.	Дровъ куренныхъ.	Угля коробовъ.	Бревенъ.	Хлѣба.	Руб.	Копѣ.
45,000	отъ 30,000 до 60,000	4,066 мѣлки. 75	$16,016\frac{1}{2}$	150	10,200	19,348	38

Съ начала строенія по 1798 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		
	Желѣза.				
	Пуды.	Фун.	Рубли.	Копѣйки.	
Съ начала отдачи изъ казеннаго вѣдомства въ партикулярное содержаніе, то есть съ 1759 по 1797 годъ выковано желѣза разныхъ сортовъ : -	1,387,384	34	-		-
дощатаго крышечнаго -	155	25	-		-
Въ 1797 году -	32,199	25	-	$79\frac{1}{2}$	-
-- 1798 - -	31,572	13	-	$68\frac{1}{4}$	-
-- 1799 - -	12,804	2	-		-
-- 1800 - -	18,302	10	-		-
-- 1801 - -	33,170	-	-	98	-
-- - укладу -	69	35	2	25	-
-- 1802 - -	32,169	15	1	20	-
-- - укладу -	100	5	2	25	-
-- 1803 - -	25,375	10	1	20	и $82\frac{3}{4}$
-- - укладу -	71	27	2	25	-
-- 1804 - -	29,310	11	1	20	-
-- - укладу -	96	10	2	25	-
-- 1805 - -	33,025	4	1	20	-
-- - укладу -	-	$29\frac{1}{2}$	2	25	-
-- 1806 - -	35,494	32	1	20	-
-- - укладу -	55	35	2	25	-

16.

Наименованіе заводо-содержателя.

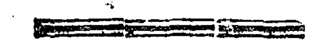
Заводчика Сергѣя Алексѣевича господина Ширяева.

А.

Названіе завода.

XXXXXXVI. ЗАВОДЫ НИЖНЕ И ВЕРХНЕ-ШАЙТАНСКІЕ,

Чюгуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.



Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города въ 403, Екатеринбурга 44 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сіи заводы построены: Нижне-Шайтанской въ 1733 году по Указу бывшаго Оберъ-Бергъ-Амта и Государственной Бергъ Коллегіи на Государственной порозжей землѣ, въ Пермской Губерніи, Екатеринбургской округѣ на рѣчкѣ *Шайтанкѣ*, а Верхне-Шайтанской въ 1759 году по Указу Государственной Бергъ Коллегіи въ границахъ Нижне-Шайтанскаго завода лѣсовъ и на той же рѣчкѣ *Шайтанкѣ* и отстоитъ отъ нижняго завода въ 2 верстахъ.

Лѣса.

3е. Лѣса къ Нижне-Шайтанскому заводу отведены по Указамъ горныхъ правительствъ вообще съ Верхне-Шайтанскимъ и они суть еловые, пихтовые, березовые, осиновые и листвяничные, а на сколько оныхъ съ 1798 года впредь стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотинъ 2; первая нижняя, длиною 119, шириною снизу 19, сверху 15 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 13 вершковъ, запоры въ прорѣзѣ вышиною $8\frac{1}{2}$, шириною 12 аршинъ; вторая верхняя, длиною 190, шириною снизу 16, сверху 12 сажень, въ прорѣзѣ запоры вышиною $10\frac{1}{2}$, шириною 8 аршинъ, въ полноводіе содержитъ воды $10\frac{1}{4}$ аршинъ; кромѣ сихъ имѣется третья для лѣсопильной мѣльницы плотина длиною 75, шириною снизу 14, сверху 11 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $9\frac{1}{2}$ аршинъ, запоръ въ прорѣзѣ вышиною 10, шириною 7 аршинъ; фабрикъ при нижнемъ заводѣ доменная 1, молотовая каменная 1, при верхнемъ молотовая деревянная 1, кузницъ деревянныхъ 2.

Махины чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство.

5е. Доменная дѣйствующая печь 1, вышиною отъ лещади до колоши 13, шириною въ колошѣ 3, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$ аршинъ, горнъ въ длину по лещади 3 аршинъ 2 вершковъ, шириною взаду 10, впереду 12 вершковъ, складенъ изъ бѣлаго камня Чирковскихъ рудъ; доменной корпусъ выкладенъ весь изъ краснаго кирпича, во внутренности имѣетъ фигуру отъ колоши и съ распоровъ до горна круглую, а горнъ отъ лещади до распору четырьмя прямыми стѣнами имѣющими, боковыя противъ передней и задней стѣнъ длиннѣе на 2 аршина 11 вершковъ, вверху противъ низу ширѣе на 6 вершковъ, отъ лещаднаго камня до фурмы 12 вершковъ, отъ лещади до темпеля 1 аршина, отверстіе вышиною 4, шириною 15 вершковъ; мѣха деревянные ящичные, каждой длиною 10, вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною $3\frac{1}{4}$ аршинъ; сопла чугунные длиною по $2\frac{1}{2}$ аршина, духовое отверстіе шириною въ $1\frac{1}{2}$ вершка, фурма желѣзная вкладенная въ камень, глазъ оной

выведенъ въ горнъ шириною 2, вышиною 1¼ вершка, взмазывается глиною; водяное колесо одно, вышиною 6, шириною 4½ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; ларевое окно, въ кое спускается на колесо вода, длиною 8, шириною 4 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 3 раза; колошь въ сутки проходитъ отъ 25 до 30, а иногда больше и менше, рудъ въ каждую проплавляется отъ 28 и до 30 пудъ; угля употребляется по 1 му двацати пяти-пудовому коробу, флюса извести кипѣлки по 1½, песку кварцоваго по 1 пуду; чугунъ въ сутки выпускается 4 раза, въ каждый выпускъ получается отъ 80 до 120, а въ 4 выпуска отъ 400 до 480 пудъ; рудъ проплавляется отъ 900 до 1,000 пудъ, отъ 100 пудъ руды оходится чугуна отъ 45 до 50 пудъ, на коробъ угля руды причитается по 28 и по 30 пудъ, флюса отъ 7 до 9 пудъ, на 100 пудъ руды угля употребляетя по 3¼ короба; при сей домнѣ для заводскаго дѣйствія льются въ песокъ разные чугунные припасы; при работахъ сихъ обращается людей всего 23 человѣка, въ каждые сутки посмѣнно; горновъ кричныхъ при обоихъ заводахъ 10 при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 5, тягостію по 20 пудъ; горна, складеные изъ краскаго кирпича и чугунныхъ досокъ и осыпанные кричнымъ мусоромъ, глубиною на 20 и 21 дюймъ, шириною и длиною квадратно по 1 аршину; фурмы дѣлаются изъ листоваго толстаго желѣза, тягостію отъ 8 до 15 фунтовъ, глазъ полукруглой въ ½ вершка, въ горнъ вставляются на 1 и на 2 вершка, и во время дѣйствія ни чемъ не набиваются, а когда отъ жару повредятся, тогда снова передѣлываются; мѣха деревянные ящичные, каждый мѣхъ длиною 5½, вышиною 1¾, шириною 2 аршанъ; сопла чугунныя длиною 1¼ аршина, отверстія у оныхъ ¾ вершка; колеса наливныя мѣховыя вышиною 4¾, шириною 2½, боевыя вышиною и шириною по 4½ аршинъ, окна, въ кои пускается на колеса вода, мѣховыя шириною 3¾, вышиною 1½, боевыя шириною 7¾, вышиною 2¼ вершковъ, мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 4 раза; горновое гнѣздо набивается глиной и покрывается чугунной доской, на одну крицу полагается чугуна по 11 пудъ, желѣза изъ оной получается одинарно-полоснаго и кричнаго по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ 7 часовъ, на одну крицу угля употребляется по 1 коробу, каждые два мастера въ сутки дѣлаютъ желѣза 24, въ недѣлю 160, а въ мѣсяцъ 640 пудъ; въ желѣзо-обжигательную печь полагается онаго въ одинъ разъ до 1,000 пудъ и содержится въ ней 12 часовъ, дровъ употревляется по 12 возовъ, при работахъ сихъ обращается людей мастеровъ, подмастерьевъ, работниковъ, починщиковъ, будильщиковъ и караульщиковъ 74 человѣка; кузничныхъ горновъ 7, слѣсарная 1, мѣховая 1, пильная мѣльница о двухъ рамахъ и одномъ стану 1.

Строенія.

6е. Господскихъ домовъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 235.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при сихъ заводахъ по послѣдней 5й ревизіи числится мужескаго пола 619 и всѣ находятся, кромѣ престарѣлыхъ и малолѣтныхъ, въ работѣ, собственныхъ 89, вѣчно-отданныхъ 51, сіи также употреблены въ работы; женскаго пола 696 душъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ не имѣется, а находится каждогодно при рубкѣ куренныхъ дровъ, поставкѣ въ заводы угля и перевозкѣ съ рудниковъ рудъ вольныхъ работниковъ мужеска пола отъ 100 и до 200 человѣкъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 12.

Рудники. 10е Рудниковъ отводныхъ къ оному Нижне-Шайтанскому заводу состоитъ дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 10, выработанныхъ 4, приисковъ 5. Они большею частію находятся на возвышенныхъ ровныхъ мѣстахъ и пологихъ увалахъ, разстояніемъ отъ завода въ 40, 60, 80 и 120 верстахъ; горы окружающія ихъ состоятъ изъ гранита, гнейса и шифера, всѣ сіи породы разной сложности; руды лежатъ въ плоскихъ горахъ или увалахъ въ известковомъ камнѣ, въ сложныхъ и простыхъ глинистыхъ земляхъ, самая рудная матка состоитъ изъ глинистыхъ же породъ съ желѣзистою охрою соединенныхъ; руды попадаются болѣе или менѣе въ затвердѣлой желѣзной охрѣ, положеніе имѣютъ различной величины гнѣздами или называемыми кабанами, пространство и протяженіе оныхъ неопредѣленное, но не болѣе какъ отъ 200 до 300, толщиною отъ 5 и до 10 сажень, глубина оныхъ съ поверхности отъ 1, 2, 4, 5 и не болѣе какъ до 7 сажень; сіи руды сопровождаются сложными глинистыми съ известными и желѣзно-охристыми породами; обработываются сначала шурфами, разносами, ямами и уступами; внутренняго укрѣпленія не дѣлается; добываемая руда выносится людьми на носилкахъ, изъ мокрыхъ же рудниковъ вода отливается ведрами и поднимается на верхъ работъ ручными воротами и бадьями и пропускается по желобьямъ въ удобныя для сего мѣста; три человѣка добываютъ рудъ и на поверхность выносятъ, кромѣ земли, въ день отъ 25 и до 50 пудъ, сортировка онымъ дѣлается по добычи и подъемѣ на поверхность на два разбора, пробуются онѣ при проплавкѣ на той же доменной печи, и 100 пудъ даютъ чугуна отъ 45 до 50. А въ недѣйствіи оставлены рудники за убогостью въ содержаніи и за безнадежностію оныхъ.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выдѣлывается металла.			По тому для дѣйствія въ каждый годъ потребно.					
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Дровъ курен.	Угля короб.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. сум. Рубли.
отъ 155,000 до 200,000	отъ 70,000 до 90,000	отъ 50,000 до 68,000	6,000	15,000	3,700	извес. 8,500 песк. 6,500	5,000	45,000

Съ начала строенія сколько по 1797 годъ выдѣлано металловъ.							Съ того въ казну слѣдуетъ.	
	Проплавлено руды.	Выплавлено чугуна.	Выковано желѣза.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелъ.			Съ пудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Пуды.	Чугунъ.	Желѣзо.		Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія завода до 1774 года за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1774 по 1797 годъ:	4,210,147	1,732,757	1,312,297	-	-		-	-
					р.	к.		
Въ 1797 году:	183,575	70,830	61,776	$70\frac{1}{4}$	1	39	5,666	40
-- 1798 --	168,172	79,171	54,476	$49\frac{1}{2}$	-	$99\frac{1}{8}$	6,333	68
-- 1799 --	150,064	69,998	47,927	32	-	$77\frac{1}{2}$	6,232	10
-- 1800 --	185,011	91,288	52,975	$37\frac{3}{4}$	-	95	11,314	56
-- 1801 --	172,917	71,813	57,708	$39\frac{1}{2}$	-	96 [illegible]/8	9,817	56
-- 1802 --	121,590	53,251	49,411 23 фун.	37	-	$99\frac{1}{4}$	6,390	10
-- 1803 --	123,464	56,190	27,561 28 фун.	42	1	7	6,742	80
-- 1804 --	136,477	58,893 5 фун.	35,795 17 фун.	-	1	25	1,766	77 [illegible]
-- 1805 --	113,289	54,361	29,813 36 фун.	-	1	10	1,630	82
-- 1806 --	109,263	50,854	39,363 37 фун.	-	1	10	6,102	48

Оброчныхъ съ доменной печи 200 рублей въ годъ.

17.

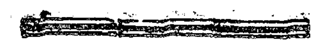
Наименованіе заводо-содержательницы. Генералъ-Аудиторъ-Лейтенантши Ирины Яковлевны госпожи Хлѣбниковой.

А.

Названіе завода.

XXXXXXVII. ЗАВОДЪ НАЗЕПЕТРОВСКОЙ,

Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.



Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Екатеринбурга въ 140, Красноуфимска 150 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ въ 1747 году по Указамъ Правительствующаго Сената отъ 16 Апрѣля и Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 22 Марта 1744 и по заключенному 1747 годовъ Марта 14 числа въ Оренбергской Губернской Канцеляріи бывшимъ заводчикомъ Осокинымъ контракту на отведенномъ въ Башкирскихъ дачахъ мѣстѣ, при рѣкѣ *Назѣ*, впадающей въ Уфу; но сей заводъ, поступая отъ одного заводчика къ другому, былъ наконецъ купленъ заводосоржателемъ Петровымъ, по смерти коего достался дочери его госпожѣ Хлѣбниковой.

Лѣса. 3е. Лѣса отведены по Указамъ горныхъ Правительствъ: березовые, сосновые, еловые, осиновые, частію липовые и лиственичные, коихъ имѣется 90,153 десятины, а на сколько лѣтъ съ 1798 года впредь стать можетъ, неизвѣстно, сверхъ того ожидается въ добавокъ мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде рубка происходила.

Плотина и фабрики. 4е. Плотина длиною 130, шириною снизу 20, сверху 7 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8½ аршинъ; фабрикъ доменная 1, молотовыхъ 3, изъ нихъ въ одной плющиленной и рѣзной станокъ 1, кузнишная 1.

Махины чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство. 5е. Доменная дѣйствующая печь 1, строющаяся запасная 1; дѣйствующая домна вышиною 13½, шириною въ колошѣ 3¼, въ распорѣ 5 аршинъ, горнъ вверху шириною 6 четвертей и 2 вершка, глубиною 3 аршина, длиною 2¾ аршина, внизу шириною у задней стѣны 8, передней 9 вершковъ, выкладенной изъ обыкновеннаго камня, труба изъ краснаго кирпича круглая, а горнъ продолговатой; отъ лещаднаго камня до фурмы 9 вершковъ, подъ темпелемъ 1 аршинъ, шириною 6 четвертей, вышиною надъ темпелемъ 2 аршина; фурма чугунная, глазъ у оной вышиною 1¼, шириною 2 вершка, во время дѣйствія обмазывается глиной; мѣха деревянные ящичные, каждой мѣхъ длиною 10, вышиною 2½, шириною 3¼ аршинъ; сопла чугунные, длиною 4¾ аршина, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною 1½ вершка; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 3 раза, колесо водяное вышиною 7, шириною 3¾ аршинъ, дѣйствіе имѣетъ наливное; окно, въ кое спускается на колесо вода, шириною 12, вышиною 3 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 25, а въ одну ко-

дошу рудъ полагается Шелялинскихъ по 30, а Уралинской по 7 пудъ; флюса желтаго извеснаго краснаго песку по 5 пудъ, угля по 1 коробу; чугунъ въ сутки выпускается по 2 и по 3 раза, рудъ проплавляется отъ 700 до 800 пудъ, въ каждой выпускъ получается чугуна по 100 и по 150, въ сутки выплавляется отъ 300 до 400 пудъ; на 100 пудъ руды полагается флюса по 15 пудъ, угля по 3 короба, на коробъ угля руды причитается по 15 пудъ; при сей же домнѣ для заводскаго дѣйствія льются въ песокъ разные припасы, а опочная посуда въ глину; при работѣ обращается людей: подъ домною у горна 6, у носки угля 4, у засыпки рудъ 2, у разбивки оныхъ 6, у возки рудъ 3, изъ оныхъ подъ домной и на верху угленосы и засыпки находятся чрезъ сутки посмѣнно, а прочіе поденно, сверхъ того при нихъ мастеръ 1, сторожъ для собранія жуковъ и возки соку 1, всего 23 человѣка.

Горновъ кричныхъ 16, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 8, запасныхъ 2, тягостію по 17 пудъ; горна глубиною $9\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною 1 же аршина 2 вершка, выкладены чугуномъ; фурма мѣдная, тягостію 35 фунтовъ, глазъ полукруглой, шириною $1\frac{2}{4}$, вышиною въ 1 дюймъ, въ горнъ вставляется на 3 вершка, паденіе имѣтъ на $\frac{1}{2}$ дюйма, обмазывается кирпичемъ съ глиной; мѣха ящичные и цилиндрическіе деревянные, ящичные длиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною 7 четвертей и 2 вершка, цилиндрическіе вышиною 7 четвертей 2 вершка, шириною 3 четверти 2 вершка; сопла чугунныя длиною $1\frac{1}{2}$ аршинъ, глазъ въ 1 вершокъ, горнъ ни чемъ не набивается; колеса водяныя, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{2}$, мѣховыя вышиною 5, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, боевыя шириною 7, вышиною 6, мѣховыя шириною и вышиною въ 4 вершка; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 9 разъ; чугуна въ горнъ на одну крицу полагается по 11 пудъ, изъ оной выдѣлывается желѣза полосоваго по 8 пудъ, шириною въ 3, а толщиною въ пять осьминъ дюйма; крица въ горну поспѣваетъ въ 9 часовъ, угля на оную употребляется по 1 коробу; каждые 2 мастера выковываютъ подъ однимъ молотомъ въ недѣлю полосоваго желѣза по 160 пудъ и болѣе; въ желѣзообжигательную печь полагается по 2,000 пудъ и оное содержится одни сутки, дровъ употребляется куренной мѣры по $\frac{3}{4}$ сажени; при семъ заводѣ кромѣ рѣзнаго и плющиленнаго желѣза другаго въ дѣлѣ не бываетъ, да и оное рѣзное и плющиленное дѣлается по надобности заводской въ году не болѣе одной недѣли; прорѣзной и плющиленной станъ 1, кузничныхъ горновъ 8, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, мучныхъ одноподставныхъ 2, колесъ водяныхъ 31.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 355.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 150, собственныхъ крестьянъ 456 душъ, въ работахъ находится мастеровыхъ 248, вольнонаемныхъ ежегодно обращается до 300 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ Нязепетровскомъ заводѣ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ для возки угля и руды 729.

Рудники.

106. Рудниковъ отводныхъ къ Назепетровскому заводу состоитъ дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 30, прийсковъ 19 и находятся отъ завода въ 7 и 15, 40 и 55 верстахъ, положеніе имѣютъ большею частію на возвышенныхъ плоскихъ мѣстахъ; сіи горы суть изъ дикаго камня и покрыты березовымъ и сосновымъ лѣсомъ, рудная матка есть красная охра и глина; руды попадаются каменистыя и щебневатыя во всѣхъ рудникахъ гнѣздами, толщиною отъ 1 до 5 и уходя въ глубь отъ 5 до 10 сажень, сопровождаются красной охрой, глиной и дикимъ камнемъ и обработываются лѣтомъ разносами, а зимою выкатами; недѣйствующіе рудники остановлены по большей части за имѣющеюся въ нихъ кремнистою породой, малому положенію и не богатому содержанію рудъ; въ разносахъ и ямахъ крѣпи не дѣлается, а выкаты крѣпятся стойками; добываемая руда выносится работными людьми въ деревянныхъ носилкахъ; верховая дождевая вода отливается насосами; одинъ человѣкъ въ день на поверхность выноситъ руды отъ 10 до 15 пудъ; сортируются онѣ по добычѣ и подъемѣ на поверхность, пробуются при проплавкѣ на той же доменной печи, и 100 пудъ даютъ чугуна отъ 40 до 47 пудъ.

По штату 1737 года для дѣйствія заводскаго матеріалловъ въ годъ потребно.						
Куренныхъ дровъ.	Угля.	Дровъ мѣлкихъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
7,000	17,000	500	500	30,000	50,000	75,000

Съ начала строенія сколько по 1797 годъ проплавлено рудъ и выдѣлано металла. — Съ того слѣдуетъ въ казну

Съ начала строенія завода, то есть съ 1747 по 766 годъ за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 776 по 1797 годъ проплавлено рудъ и выдѣлано металла:	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чугуна. Пуды.	Выплавлено чугуна. Фунты.	Выковано железа. Пуды.	Выковано железа. Фунты.	Истинною цѣною на мѣстѣ кажой пудъ обош-. Чугу.	Железо. р.	Железо. ко	Попудныхъ съ чагуна. Рубли.	Попудныхъ съ чагуна. Копѣйки.
	2,944,598	1,422,851	4½	936,451	27½	-	-		-	-
Въ 1797 году:	174,173	78,339	-	60,576	25	52	1	10	4,7[illegible]0	34
— 1798 —	215,587	99,100	24	70,063	24	51	1	10	5,946	3¾
— 1799 —	220,711	101,462	10	46,830	-	51	1	10	6,936	21½
— 1800 —	196,043	92,291	-	61,910	-	-	1	20	7,383	28
— 1801 —	224,334	106,187	10	69,523	33	-	1	20	8,494	98
— 1802 —	236,118	73,641	30	25,738	18	-	1	20	5,891	34
— 1803 —	206,476	92,200	-	49,613	9	-	1	20	7,376	-
— 1804 —	232,718	105,020	23	72,095	4	-	1	20	8,401	64
— 1805 —	206,156	96,308	10	61,631	13	-	1	20	7,704	66
— 1806 —	211,618	93,729	36	46,152	8	-	1	20	7,498	39

Оброчныхъ съ доменной печи 200 рублей въ годъ.

18.

Наименованіе заводо-содержателя.

Коллежскаго Совѣтника Ивана Яковлева.

А.

Названіе завода.

XXXXXXVIII. ЗАВОДЪ ВЕРХЪ-ИСЕТСКОЙ,

Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 356½, отъ Екатеринбурга въ 2½ верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1726 году казеннымъ коштомъ при рѣкѣ *Исети*, на порозжей Государственной землѣ, но изъ казеннаго отданъ въ партикулярное содержаніе Его Сіятельству Графу Роману Ларіоновичу Воронцову въ 1758 году Декабря 14 числа по Указамъ Правительствующаго Сената 9 Октября и Государственной Бергъ-Коллегіи 19 Ноября, по томъ въ 1774 Его Сіятельство продалъ, въ канторѣ Государственной Юстицъ Коллегіи совершилъ купчую крѣпость и по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи поступилъ оной съ 1 числа Декабря тогожъ 774 года господину Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву, по кончинѣ коего по раздѣлу между наслѣдниками достался на часть нынѣшнаго заводосодержателя въ 1787 году.

Лѣса.

3е. Лѣсовъ къ сему заводу отведено изъ порозжихъ Государственныхъ, по Указамъ Канцеляріи Главнаго заводовъ правленія отъ 5 Апрѣля 1761 и 23 числа Февраля 1766 года на 65 лѣтъ, пространствомъ на 956 квадратныхъ верстъ и 29 десятинъ; сіи лѣса сосновые, еловые, лиственичные, березовые, осиновые, кедровые, пихтовые и липовые.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 35, сверху 25, длиною 125 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ, запоръ шириною 6 сажень 1¼ вершокъ, вышиною 6½ аршинъ. Фабрикъ доменныхъ каменнаго зданія 1, кричныхъ 2.

Махины чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство.

5е. Доменъ 2, трубы ихъ съ самаго фундамента вышиною 12½ аршинъ, шириною въ колошѣ 2 аршина 12 вершковъ, въ распорѣ 4, заплечки вышиною 3, горнъ глубиною 3 аршинъ, шириною 6 четвертей, длиною 2 аршинъ; горны и трубы складены изъ горноваго бѣлаго камня, заплечки набиваются толченымъ горѣлымъ горновымъ камнемъ смѣшеннымъ съ бѣлою глиною, внутренность доменной трубы до заплечекъ круглая, а заплечки и горнъ четвероугольные, но послѣдній нѣсколько длиннѣе; первой фундаментъ доменнаго корпуса складенъ изъ сѣраго плитоваго камня, съ фундамента стѣны лицевыя, а внутри изъ краснаго кирпича. При сихъ домнахъ мѣха цилиндрическіе, устроеные въ трехъ деревянныхъ ящикахъ цилиндрами, длиною 2, вышиною 2½ аршинъ, шириною 7 четвертей 1 вершка, каждой мѣхъ имѣетъ при себѣ 2 ящика и для давленія воздуха 2 патрона, сопла чугунныя круглыя, длиною 3 аршинъ, шириною въ переднемъ концѣ на одну четверть, а въ послѣднемъ изъ коего духъ въ фурму входитъ на 1¼ вершокъ, фурмы высѣчены изъ горноваго камня, глазъ оныхъ шириною обыкновенно въ 4

вершка, но задній конецъ, въ горнѣ пущенной, подмазывается по препорціи бѣлою глиною и дѣлается уже не болѣе, какъ въ 2 вершка. А отъ лещаднагѡ камня до фурмы 9, отъ лещади до темпельнаго камня 15 вершковъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною 1 аршина 4 вершковъ, длиною 2 аршинъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 до 36, въ каждую полагается рудъ до 28 и болѣе пудъ, угля по 1 коробу, песку флюсоваго сыраго известковаго 5 пудъ; чугунъ въ сутки выпускается по 4 раза, въ каждый выпускъ получается онаго отъ 100 до 150, а въ сутки отъ 500 до 580 пудъ, рудъ проплавляется отъ 900 и до 1,000 пудъ, сто пудъ руды даютъ въ сложномъ содержаніи чугуна отъ 40 и до 60 пудъ, на одинъ коробъ онаго обходится отъ 15 и до 16 пудъ, на сто пудъ руды употребляется угля по $3\frac{1}{2}$ короба, флюсоваго песку по 14 и по 15 пудъ; водяныя колеса вышиною 5, шириною $2\frac{1}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; водяное окно шириною 10, вышиною 5 вершковъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 6 и 7 разъ. При сихъ печахъ льются въ песокъ одни только потребные къ заводскому дѣйствію припасы. При работѣ обращается людей мастеръ 1, засыпокъ 4, углевосовъ 5, у горну подмастерьевъ 4, работниковъ 4, у литья припасовъ литейной подмастерье 1, учениковъ 4, посуточно; у разбивки рудъ въ день 8, конюховъ 6, у перевозки чугуна и припасовъ 1, при добычѣ рудъ смотрителей 3, работниковъ 108 человѣкъ.

Горновъ кричныхъ 26, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 13, запасныхъ 9, тяготою въ 20 пудъ; фурмы мѣдныя 1 пуда, глазъ полукруглой вышиною въ $\frac{3}{8}$, поперегъ въ $1\frac{3}{4}$, въ горнъ входятъ на 5, паденія имѣютъ на 1 дюймъ; во время дѣйствія фурма обмазывается красною глиной; мѣха деревянные ящичные, а другіе чугунные круглые цилиндрическіе; *ящичные* длиною 1 аршина 2 вершковъ, вышиною 2 аршинъ, шириною 5 четвертей, *чугунные круглые* вышиною 7 четвертей 2 вершковъ, шириною въ діаметрѣ 1 аршина 1 вершка, сопла чугунныя, длиною 6 и 7 четвертей, шириною въ глазу, изъ коего духъ въ фурму проходитъ, въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ничемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 7 и 8 разъ; колеса водяныя деревянныя окованы желѣзомъ величиною боевыя $4\frac{1}{2}$ аршинъ, въ разносѣ 7 четвертей, мѣховыя 4 аршинъ, въ разносѣ 6 четвертей, дѣйствуютъ наливною изъ устроенныхъ фонтановъ водой; окна, боевыя вышиною 5, шириною 8 вершковъ, мѣховое квадратное 4 вершковъ. На крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 12 пудъ, желѣза изъ оной выковывается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, на крицу походитъ угля по $1\frac{1}{2}$ короба 25 пудовой тяжести; каждые 2 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ желѣза выдѣлываютъ въ недѣлю отъ 160 до 180, въ мѣсяцъ отъ 600 до 700 пудъ; руды обжигаются на площади разнымъ хламомъ и щепами. При работѣ находится людей, уставщиковъ 2, мастеровъ и подмастерьевъ 52, работниковъ 76, сторожей 6, вощиковъ 1; станокъ разрѣзной 1, укладной горнъ 1, (здѣсь укладъ дѣлается времянно); кузничныхъ горновъ 11, конныхъ воротовъ при Баштымскомъ недѣйствующемъ пріискѣ по усилію воды два, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопилочная мѣльница о 2 рамахъ и станахъ 1, водяныхъ колесъ 50.

6е. Строенія при заводѣ суть господскихъ домовъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 392. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ числится по послѣдней 5 ревизіи мужескаго пола казенныхъ 971, собственныхъ 159, вѣчноотданныхъ 39, всѣхъ 1,169 душъ; жен- *Мастеровые и работные люди.*

скаго 1,308; изъ мастеровыхъ въ работахъ обращается 630 человѣкъ, вольныхъ работниковъ времянно въ куренахъ 2,500, женскаго пола при заводѣ 50.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи считается 8,423 души, жительствующихъ отъ онаго завода въ 46, 85, въ 112½ и въ 154½ верстахъ.

Лошади.

9е. Лошадей при рудникахъ 40, при заводѣ 52, быковъ при рудникахъ 7, при заводѣ 1.

Рудники.

10е. Рудниковъ дѣйствующихъ принадлежитъ къ сему заводу 6, недѣйствующихъ 9, приисковъ 46 и находятся въ разныхъ урочищахъ отъ завода въ 3, 35 и въ 120 верстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ изъ сѣраго простаго и известковаго камня, бѣлаго и синяго мраморовъ; рудныя жилы и гнѣзда лежатъ въ красной, желтой и бѣлой глинѣ, съ дикимъ сѣрымъ камнемъ, кремнемъ и красною затверделою желѣзистою глиною, въ небольшомъ пространствѣ, но съ частымъ оныхъ пресѣченіемъ, а по тому до настоящей матки не дойдено; рудное положеніе простирается иногда версты на 3, ширина главныхъ жилъ отъ 2 и до 3, длина болѣе или менѣе 50, а малыя шириною на 1 и на 2 аршина, длиной на 2 и на 3 сажени, и уходя въ глубь отъ 3 и до 6 сажень, сопровождаются пустою разныхъ родовъ землею, обработываются въ лѣтнее время разносами, въ зимнее штольнами и добываемая въ оныхъ руда выносится носилками, а подступаемая вода отливается ручными насосами, кромѣ же сего особыхъ машинъ не имѣется, добываемыхъ рудъ въ день обходится на одного человѣка по 4 и 5 пудъ; сортировка онымъ происходитъ при самой добычѣ чрезъ рудоразборщиковъ; вновь находимыя руды пробуются Екатеринбургскою Лабораторіею, по томъ въ плавкѣ въ доменныхъ печахъ, сто пудъ руды содержатъ чюгуна отъ 40 до 60 пудъ.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ, выплавлять изъ оныхъ чугуна и выковывать желѣза.		По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется чугуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.					Денежной сум.
Рудъ.	Желѣза.	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Рубли.
400,000 Чугуна. 186,456	117,000	270,000	160,000	117,000 Укладу. 200	11,658¾ Мелк. 500	37,308	1,300	16,000	25,000	100,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна, изъ онаго выдѣлано металловъ.						Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.			Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Укладу.		Чугунъ.	Желѣзо.	Укладъ.	По пудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Пуды.	Пуды.	Фунты.				Рубли.	Копѣй.
Съ начала отъдачи изъ казеннаго въ партикулярное содержаніе, то есть съ 14 Декабря 1758 по 1797 годъ:	9,336,776	4,503,231 35½ фу.	3,245,402 20½ фу.	-	-	-	- р. к.	- р. к.	-	-
Въ 1797 году:	175,278	104,894 30 фун.	82,452 24 фун.	-	-	42⅘ 43½	1 11⅛ 1 50	-	8,391	58
-- 1798 -	234,484	116,013	89,021 29½ фу.	-	-	60	1 23¼ 1 32⅗	-	9,281	4
-- 1799 -	272,372	168,986	107,325 36½ фу.	-	-	40¾	67½	-	15,258	4
-- 1800 --	236,117	142,582	90,704 10 фу.	-	-	-	-	-	17,109	84
-- 1801 -	-	166,869 10 фун.	103,628 30 фу.	-	-	-	-	-	20,034	31
-- 1802 --	294,670	168,131 5 фун.	91,850 25 фу.	57	23	46¾	1 9⅝	-	20,175	73½
-- 1803 --	271,735	159,759 30 фун.	56,555 20 фу.	8	9	57⅜	1 32¼	2 42¼	19,171	17
-- 1804 --	303,429 20 фун	182,002 30 фун.	83,177 35 фу.	140	27	60	1 36	2 89⅛	20,640	33
-- 1805 --	245,919	142,192 15 фун.	112,849 25 фу.	47 стал.	1 ст.	61	1 40½	2 13½ стали.	17,063	8½
-- 1806 --	275,771	159,034 15 фун.	125,386 30 фу.	26 56	23 18	- 62¾	- 1 36¾	4 22½ 1 93¾	- 18,084	- 12½

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

B.

XXXXXXIX. ЗАВОДЪ РѢЖЕВСКОЙ,
Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Екатеринбурга въ 90, Верхотурья 220, Камышлова 100, Ирбита 130 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ въ 1773 году по Указамъ государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія на государственной порожжей земли, въ Пермской Губерніи Екатеринбургской округи на рѣкѣ *Рѣжу*.

Лѣса. 3е. Лѣса къ сему заводу отведены по Указамъ Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи Главнаго заводовъ правленія съ начала на 73½ года сосновые, лиственичные, еловые, березовые и осиновые, но за довольною вырубкою для завода и крестьянскихъ селеній на сколько оныхъ *стать может* неизвѣстно, ибо они не весьма густы и находятся между крестьянскихъ пашенъ и сѣнныхъ покосовъ.

Плотина и фабрики. 4е. Плотина одна, длиною 170, шириною снизу 40, сверху 20 сажень, въ полноводіе *содержитъ* воды 6½ аршинъ, запоры въ прорѣзѣ вышиною 3 сажень 1 аршина, шириною 8 сажень. Фабрикъ доменная въ одномъ корпусѣ 1, кричныхъ и молотовыхъ каменныхъ 4, каменная линія, внизу коей кузница 1, обжигательная печь 1.

Махины чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство. 5е. Доменныхъ печей 2, дѣйствующая и запасная, обѣ въ одномъ корпусѣ, вышиною отъ лещади до колоши 12 аршинъ 6 вершковъ, шириною въ трубѣ и въ колошѣ 3 аршинъ 3 вершковъ, въ распорѣ 4¼ аршинъ; горнъ по лещади шириною впереду 12 вершковъ, взаду 1 аршина, отъ заплечковъ до лещади 3 аршинъ, складенъ изъ горноваго *желтоватаго камня*, внутренность доменной трубы круглая, а горнъ отъ заплечковъ до темпеля четвероугольной продолговатой, доменной корпусъ весь и переддоменникъ складены изъ плитнаго сѣраго камня, а противу горновъ и надъ фурмами своды равно и у передоменника выкладены всѣ краснымъ кирпичемъ; мѣха у полдневой домны цилиндрическіе чугунные круглые въ 4 цилиндрахъ, у западной четвероугольные деревянные ящичные, въ одномъ корпусѣ четырѣ, у чугунныхъ круглыхъ мѣховъ каждая цылиндра вышиною 9, шириною 7 четвертей, у деревянныхъ ящичныхъ каждая цилиндра длиною 2, шириною 1½, вышиною 2½ аршинъ, сопла оныхъ чугунныя, длиною 3 аршинъ, въ глазу, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною въ 1½ вершокъ; фурмы чугунныя, въ глазу шириною въ 3 вершка, и во время дѣйствія обмазываются глиной, отъ лещаднаго камня до фурмы 8 вершковъ, отъ лещаднаго до темпельнаго кверху 1 аршина, горновое отверстіе шириною 12 вершковъ, вышиною 1 аршина; въ одну колошу проплавляется руды Высокогорской по 10, Хвощевской по 10, Черновской по 5 пудъ, а иногда той или другой болѣе и менѣе, угля употребляется по 1 коробу, флюсоваго сѣраго песку по 4 пуда, колошъ въ сутки проходитъ отъ 35 до 37, чугунъ выпускается 4 раза, въ каждый выпускъ получается отъ

100, до 150 и до 160 пудъ, а въ сутки выплавляется онаго отъ 480 до 500 пудъ, рудъ проплавляется располагая на 85 колошъ до 850 пудъ; 100 пудъ руды по сложности даютъ чугуна отъ 40 до до 60 пудъ, на каждой коробъ угля обходится онаго по 14 и по 15 пудъ, а на 100 пудъ руды флюса сѣраго песку по 13 и по 14 пудъ, угля употребляется по 4 короба; колеса водяныя вышиною въ діаметрѣ 5, шириною 2 аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, водоспускныя окна вышиною 4, шириною 12 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 6 и по 7 разъ. При сихъ домнахъ отливаются потребные для заводскаго дѣйствія разные припасы въ рѣчной домѣнной сырой песокъ; при работахъ находится людей на домнѣ засыпокъ 2, углевосовъ 2, подъ домной подмастерьевъ 2, литуховъ 2, рудобоевъ 7, печатальщиковъ 2, въ каждые сутки посмѣнно; мусорщиковъ понедѣльно 2, при починкѣ плотникъ 1, кузнецъ 1, работникъ 1, у смотрѣнія при дѣйствіи мастеровъ 2, посмѣнно, всѣхъ 24 человѣка.

Горновъ кричныхъ 24, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ 12, запасныхъ 4, молота сіи чугунные, а иногда бываютъ желѣзные, чугунные литые въ песокъ тяжестію по 20 пудъ, желѣзные отъ 8 до 20 пудъ; горна выкладены кирпичемъ отъ фурмы до фундамента глубиною 11 вершковъ, длиною 1 аршина 2 вершковъ, шириною 1 аршина 1 вершка, на дно горна кладется, а по бокамъ ставятся чугунныя доски; фурмы мѣдныя полукруглыя, вѣсомъ отъ 20 фунтовъ до $1\frac{1}{4}$ пуда, въ глазу полукруглы, шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною семь осминъ, въ горнъ входятъ отъ 4 до $5\frac{1}{2}$, паденіе имѣютъ отъ $\frac{1}{2}$ до $1\frac{1}{4}$ дюйма, и во время дѣйствія обмазываются красной глиной, мѣха цилиндрическіе чугунные и деревянные круглые и ящичные, деревянные трехъ мѣстные съ кожанными патронами, чугунные круглые, вышиною отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 аршинъ, шириною отъ 1 до $1\frac{1}{4}$ аршина, деревянные круглые вышиною $1\frac{1}{4}$ аршина, шириною 1 аршина 2 вершковъ, ящичные въ одномъ корпусѣ 3 мѣха, длиною $4\frac{1}{2}$, шириною 1 аршина 6 вершковъ, вышиною отъ $2\frac{1}{2}$ и до 1 аршина 14 вершковъ, а самые мѣха вышиною отъ 2 до 1 аршина 10 вершковъ, шириною во всѣ стороны квадратно 1 аршина 2 вершковъ, а другіе до 1 аршина 3 вершковъ, сопла чугунныя, длиною 1 аршина 10 вершковъ, духовое отверстіе въ фурму шириною 1 вершка; горновое гнѣздо ни чѣмъ не набивается, при выпускѣ чугуна донныя и боковыя доски засыпаются мусоромъ и кричнымъ сокомъ по одной рѣшоткѣ; чугуна въ горнъ полагается на одну крицу по 12 пудъ, изъ оной выковывается желѣза одинарнополоснаго отъ 4 и до 5 полосъ, вѣсомъ отъ 7 до 8 пудъ, полосы шириною въ 3, толщиною въ $\frac{1}{2}$ дюйма, крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ; при дѣлѣ оной поступаютъ какъ обыкновенно; на одну крицу приготовляемую на чугунъ угля употребляется по $1\frac{3}{8}$, а на негодные припасы по $1\frac{1}{2}$ короба; два мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ полосоваго желѣза въ недѣлю отъ 160 до 180, въ мѣсяцъ отъ 600 до 700 пудъ; колеса водяныя мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, а другіе $3\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$ и 1, молотовыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное, водоспускныя окна мѣховыя шириною отъ 5 до 6, вышиною 3, боевыя шириною 8, вышиною 4 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 7 и 8 разъ. Въ желѣзообжигательную печь полагается желѣза въ одинъ разъ по 8,200 пудъ, содержится въ ней одни сутки, а другіе въ простываніи, на обжегъ сей дровъ употребляется 6 и 7 сажень; при работахъ находится людей, при 12 молотахъ мастеровъ 48, подмастерьевъ 48, работниковъ 48, но какъ не всегда полное дѣйствіе, то и число людей не одинаково, сторожей въ караулѣ и у повѣстки мастеровыхъ на работу 6, плотниковъ у починки деревянныхъ снастей 6, кузнечныхъ

мастеровъ съ работниками 8. При семъ Рѣжевскомъ заводѣ дѣло уклада, стали, якорей, рѣзнаго и плющиленнаго желѣза, проволоки и жести не производится. Кузничныхъ горновъ 12, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 станахъ и рамахъ 1, водяныхъ колесъ 35.

Строенія.

6е. Строенія при заводѣ: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 196, при рудникахъ для работныхъ людей господскихъ избъ 2.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 412, женскаго 449, въ деревняхъ Кунарѣ и Осиновкѣ, доставшихся по раздѣлу, мужескаго 290, женскаго 313 душъ; обѣ сіи деревни находятся въ насильномъ завладѣніи Невьянскаго заводосодержателя Коллежскаго Совѣтника Петра Яковлева, сверхъ сего изъ числа заводскихъ бѣжавшихъ въ Невьянской и Ирбитской заводы и тамъ завѣдомо бѣглыхъ укрываемыхъ 137 человѣкъ, о коихъ въ правительствахъ производятся претензіи, изъ числажъ мастеровыхъ собственныхъ и вѣчноотданныхъ 275 душъ, въ работахъ находится не равномѣрно, въ кучныхъ же работахъ, перевозкѣ рудъ и флюсовъ вольныхъ работниковъ ежегодно до 2,000 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ государственныхъ крестьянъ при семъ Рѣжевскомъ заводѣ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 55.

Рудники.

10е. Рудниковъ къ Рѣжевскому заводу отведено дѣйствующій 1, недѣйствующихъ 7, прiисковъ 18, находятся отъ завода въ 5 и 45 верстахъ въ небольшихъ увалахъ, плоскихъ, низменныхъ и отчасти при болотныхъ мѣстахъ; но Высокогорской магнитной, изъ котораго по учиненному господами наслѣдниками Яковлевыми раздѣлу принадлежитъ часть Рѣжевскому заводу, составляетъ высокую гору и прежде уже при другихъ заводахъ неоднократно описанъ; горы состоятъ изъ породъ дикаго сѣраго плитоватаго, известковатѣ и частію желтоватаго камней; руды лежатъ пластами и гнѣздами въ красной, желтой и бѣлой глинѣ съ дикимъ камнемъ, кремнистою породою, самая рудная матка изрѣдко состоитъ въ весьма тяжелыхъ плитчыхъ камняхъ съ разными охрами, руды попадаются магкія добротныя и самыя крѣпкія малаго содержанія, онѣ суть гнѣздовыя и часто пресѣкаются пустою породою, а пластовыя и жильныя разходятся въ двѣ, три и болѣе сторонъ, пласты толщиною отъ 12 вершковъ и болѣе 1 аршина, въ длинѣ не одинаковы по причинѣ гнѣздоватости оныхъ, а въ неблагонадежныхъ шириною отъ 8 до 12 вершковъ, и вообще въ глубь уходя отъ 3, 4 и до 5 сажень, сопровождаются пустыми породами, разными землями и дикимъ камнемъ; обработываются онѣ разносными открытыми ямами съ уступами; къ поднятію рудъ махинъ не имѣется, а выносятся изъ ямъ работными людьми по лѣстницамъ насилками, вода отливается чрезъ деревянныя трубы и ручные очепы работными людьми, судя по притоку оной, по смѣнно двумя и четырьмя человѣками; денная добыча рудъ обходится на человѣка болѣе или менѣе 5 пудъ; крупная добытая руда выносится изъ ямъ прямо на пожоги въ здѣланные деревянные ящики, мѣлкая на поверхности просѣвается сѣвками, изъ коей пустая земля и дикой камень идетъ въ отвалы; пробы дѣлаются при плавкѣ въ доменной заводской печи; 100 пудъ руды даютъ чугуна отъ 40 до 60 пудъ; въ недѣйствіи оставлены рудники за убогостію въ содержаніи и по трудноплавкости оныхъ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется металловъ.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Вревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.	
								Рубл.	Копѣ.
229,956	127,014	95,542	7,554 Мѣлк. 350	26,438	550	41,133	22,500	112,069	84

Съ начала строенія проплавлено рудъ и выплавлено металла выковано желѣза.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Пуды.	Фунты.	Чуг.	Жел.	Рубли.	Копѣй.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1773 года проплавлено рудъ:	5,661,079	2,880,720 20 фун.	1,540,484	5	-	-	10 8 1	-
Въ 1797 году:	177,162	93,075	89,044	30	$36\frac{1}{8}$	$96\frac{1}{8}$	7,494	-
— 1798 —	195,374	108,747	69,060	4	$32\frac{2}{8}$	$85\frac{5}{8}$	8,699 по 12 к.	76
— 1799 —	245,726	145,902	88,140	20	$33\frac{2}{8}$	$85\frac{1}{8}$	13,977	-
— 1800 —	216,381	122,020	82,119	20	-	-	14,642	40
— 1801 —	—	180,846	86,398	35	-	-	21,629	52
— 1802 —	263,401	157,645	81,546	-	37	$98\frac{2}{8}$	18,917	40
— 1803 —	207,351	122,105	90,547	35	$38\frac{1}{8}$	$95\frac{1}{8}$	14,652	60
— 1804 —	291,615	172,842	92,464	-	$38\frac{1}{8}$	$86\frac{3}{8}$	20,741	4
— 1805 —	176,855	105,411	82,993	-	$45\frac{7}{8}$	р. 1 к. 11	12,649	32
— 1806 —	196,063	122,126	11,559	35	$38\frac{2}{8}$	1 $11\frac{3}{8}$	14,655	12

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

B.

Названіе завода.

XXXXXXX. ЗАВОДЪ ВЕРХЪ-НЕЙВИНСКОЙ,

Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Перми въ 343, Екатеринбурга 57, Верхотурья 326 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1762, въ дѣйствіе пущенъ въ 1764 году на пожалованной землѣ по Имяннымъ Государя ИМПЕРАТОРА ПЕТРА перваго грамотамъ, даннымъ въ 1702 и 704 годахъ бывшему заводосодержателю Тулянину Никитѣ Демидову, а потомъ отъ господина Дворянина Прокопья Демидова по купчей крѣпости, заключенной по дозволенію Государственной Бергъ-Коллегіи въ Государственной же Юстицъ-Коллегіи въ 1769 году, проданъ г. Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву со всѣми лѣсами, землями и угодьями, по по смерти его по раздѣлу наслѣдниками поступилъ безъ жеребья на Указную часть женѣ его вдовѣ госпожѣ Ассесоршѣ Марьи Ивановой, отъ нее же по купчей крѣпости совершенной въ 1788 году поступилъ нынѣшнему содержателю Коллежскому Совѣтнику Ивану Яковлеву и находится въ Пермской Губерніи Екатеринбургской округѣ, на рѣкѣ *Нейвѣ.*

Лѣса.

3е. Лѣса къ заводу принадлежатъ изъ пожалованныхъ по вышеписаннымъ Имяннымъ грамотамъ изъ общихъ къ прочимъ заводамъ дачь: сосновые, еловые, березовые, пихтовые и осиновые, а сколько оныхъ имѣется и на сколько лѣтъ впредь стать можетъ, по неразмежеванію неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, длиною 415, шириною снизу 15, сверху 12 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина 11 вершковъ, запоры въ прорѣзѣ вышиною 8 аршинъ, шириною 6 сажень. Фабрики: доменная каменная 1, молотовыхъ каменная 1, деревянныхъ 2, кузница каменная со слѣсарной 1, при рудникахъ кузницъ 2.

Махины чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство.

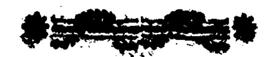
5е. Доменная печь 1, труба оной отъ лещади до колоши 14, съ колошею 15 аршинъ, въ колошѣ шириною 3, въ распорѣ выше заплечковъ шириною 4, горнъ складенъ изъ горноваго Чирковскаго камня вышиною $3\frac{1}{2}$, по лещади длиною 3 аршинъ, внутренность доменной трубы и заплечки круглыя, горнъ четвероугольной продолговатой, стѣны доменнаго корпуса складеныя изъ плитоватаго камня, вышиною, длиною и шириною по 6 сажень, а своды у передней стѣны надъ мѣхами и дворы внутри корпуса, гдѣ содержится руда, кирпичныя; мѣха цилиндрические чугунные о четырехъ круглыхъ цилиндрахъ и объ одной деревяной колодѣ, которая въ квадратѣ 6 аршинъ, внутри оной для содержанія воздуха доски квадратно по 6 вершковъ, каждой цилиндръ вышиною по 2, шириною по 1 аршину и 10 вершковъ; сопло длиною къ общей колодѣ 4 аршинъ, а къ ней примкнуто двойное длиною 2 аршинъ чугунное, духовое отверстіе въ фурму квадратно въ 4 вершка; фурма на камнѣ высѣченная вышиною 4, шириною 3 вершковъ, а во время дѣйствія вставляется чугунная въ діаметрѣ квадратно $2\frac{1}{2}$ вершковъ, отъ лещаднаго камня до фурмы вышиною 9, отъ лещади до темпеля 15 вершковъ, отверстіе горна шириною 1 аршина 13 вершковъ, длиною 1 аршина 15 вершковъ; въ одну колошу полагается рудъ Высокогорской отъ 8 до 15, Староборской

мягкой отъ 15 до 17 пудъ, въ смѣсь съ рудой флюсоваго бѣлаго весу по 4 пуда, угля по 1 коробу; таковыхъ колошъ въ сутки проходитъ отъ 38 до 40, чугунъ выпускается по 4 раза, во каждой выпускъ получается отъ 175 до 180, а въ сутки выплавляется отъ 750 до 780 пудъ; рудъ проплавляется отъ 1,250 до 1,300 пудъ, угля исходитъ отъ 38 до 40 коробовъ; 100 пудъ руды даютъ чугуна отъ 55 до 60 пудъ, на каждой коробъ обходится онаго отъ 15 до 17 пудъ, на 100 пудъ руды флюса бѣлаго весу по 16 пудъ, угля по 4 короба; водяное колесо вышиною въ діаметрѣ 5 аршинъ, шириною въ разносѣ $2\frac{1}{4}$ аршинъ, дѣйствіе имѣетъ наливное, водоспускное окно шириною 10, вышиною 5 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается при большой водѣ 7, при посредственной 6 разъ; при сей домнѣ отливаются по моделямъ въ песокъ потребные для заводскаго дѣйствія разные чугунные припасы; при работахъ сихъ употребляется людей: мастеръ 1, засыпокъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ, угленосовъ 6, работаютъ по суточно, рудобоевъ 8, подмастерьевъ 4, по 12 часовъ, литуховъ 6, изъ коихъ 4 въ работѣ бываютъ двои сутки, а третьи въ отдыхѣ, мусорщиковъ 4, перемѣняются по недѣльно.

Горновъ кричныхъ 9, молотовъ чугунныхъ дѣйствующихъ 7, запасныхъ 2, тяжестію болѣе или менѣе 22 пудъ, горна въ длину и ширину по 5 четвертей, въ глубину до дюшной доски отъ фурмы 9 вершковъ, выкладены камнемъ, а внутри чугунными досками; фурмы мѣдныя по $1\frac{1}{2}$ пуду, въ глазу полукруглыя, въ горнѣ вставляются на $5\frac{1}{4}$, паденіе имѣютъ на $1\frac{1}{2}$ дюймъ, и во время дѣйствія обмазываются глиной; мѣха цилиндрическіе чугунные и деревянные круглые, каждой вышиною 1 аршина 14 вершковъ, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, сопло длиною 1 аршина 10 вершковъ: отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною квадратно въ 1 вершокъ, горновое гнѣздо ни чемъ ненабивается, но на дно его кладется одинъ мусоръ; на крицу въ горнѣ полагается чугуна по 13 пудъ, изъ оной выковывается желѣза по 6 полосъ, шириною въ 3, толщиною въ $\frac{1}{2}$ дюйма; крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, угля употребляется на нее по $1\frac{1}{4}$ коробу; два мастера въ двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ недѣлю желѣза отъ 180 до 200 пудъ; водяныя колеса боевыя вышиною въ діаметрѣ $4\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 2 аршинъ, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; водоспускныя окна мѣховыя длиною и вышиною квадратно по 5, боевыя шириною и вышиною по 10 вершковъ, мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается при большей водѣ по 7, на посредственной по 6 разъ. Хотя желѣзообжигательная каменная печь имѣется, но по мягкости рудъ въ дѣйствіе не употребляется. При работахъ обращается людей при каждомъ молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, а съ запасными равно и сторожами въ полное дѣйствіе всѣхъ 87 человѣкъ. Присемъ заводѣ имѣются такъ же для дѣланія уклада, стали, рѣзнаго и плющильнаго желѣза, проволоки и прочаго разныя устройства; кузничныхъ горновъ 13, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 хъ станахъ и рамахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 27.

6е. Господскихъ домовъ въ заводѣ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 242, при рудникѣ господскихъ избъ 3. *Строенія.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 1,015 душъ, изъ коихъ въ работахъ обращается 695, изъ числа же мастеровыхъ собственныхъ 435, вѣчноотданныхъ 544, женскаго пола 1,076, вольныхъ работниковъ ежегодно находится мужескаго пола до 80 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*



Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Верхъ-Нейвинскомъ заводѣ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 38.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Верхъ-Нейвинскому вообще съ Верхне-Тагильскимъ заводомъ имѣется дѣйствующихъ 2, недѣйствующихъ 2, выработанной 1, приисковъ 10 и находятся Староборской и прочіе не ровныхъ и пры болотныхъ мѣстахъ, а Высокогорской, которой уже описанъ, при горѣ, почему такъ и называется; они отстоятъ отъ Верхъ-Нейвинскаго завода въ 9 и 75 верстахъ; около Староборскаго и другихъ рудниковъ въ окружности горъ не имѣется; руды лежатъ гнѣздами и прожилками, простираются примѣрно на 5 верстъ *между* не малыми пространствами пустой породы; онѣ обработываются съ поверхности открытыми ямами съ уступами и выносятся носилками, внутренняго укрѣпленія не дѣлается, для вынятія руды махинъ не имѣется; накопившаяся въ ямахъ вода отливается насосами и опредѣленными къ тому работными людьми денно и ночно посмѣнно, а сколько оной въ сутки поднимается неизвѣстно; руды добываемой и наповерхность горы работными людьми на носилкахъ выносимой обходится на человѣка въ день при Высокогорскомъ по 15 и по 17, Староборскомъ по 5 пудъ, и при сей добычѣ рудъ находится работныхъ людей отъ 240 до 270; сортировки рудамъ не бываетъ, а по добычѣ *оная изъямъ относится* прямо на пожеги, пустая земля въ отвалы; хотя пробирная печь *имѣется* и руды *пробуются при открытіи* новыхъ приисковъ, но для лутчаго узнанія доброты ихъ посылаются въ Екатеринбургскую лаболаторію; 100 пудъ руды содержатъ чугуна Высокогорская до 60, Староборская до 50 и 55 пудъ; въ недѣйствіи оставлены рудники Ломовской, Барсучей и Черношишимской за недостаткомъ горныхъ работниковъ, усиліемъ воды, а прочіе за выработкою рудъ.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выдѣлывать металловъ.		По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.		По тому для дѣйствія заводскаго въ каждый годъ потрѣбно.					
Рудъ. 220,000	Желѣза.	Рудъ. 220,000	Желѣза.	Курен. дровъ. 1,661	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
Чугуна. 122,000	54,000	Чугуна 122,000	54,000	Мѣлк. 300	8,500	1,000	3,140	28,000	45,000

Съ начала строенія проплавлено рудъ, выплавлено чугуна и выковано желѣза.								Съ того сл[illegible] дуетъ въ казну.	
	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чугуна. Пуды.	Выковано желѣза. Пуды.	Фун.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся. Чугун. ко.	Желѣзо. р.	Желѣзо. ко.	Подушныхъ съ чугуна. Рубли.	Копѣй.
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1762 по 1797 годъ:	6,22.,7.1	3,479,149	1,357,681	16	-	-	-	-	-
Въ 1797 --	231,405	139,526	63,354	5	48	-	99	по 8 к. 11,152	8
-- 1798 --	203,233	123,283	47,241	20	$26\frac{1}{2}$	-	$99\frac{2}{3}$	9,862	64
-- 1799 --	223,813	136,287	52,347	30	29	-	$86\frac{1}{2}$	по 12 ко. 12,482	88
-- 1800 --	138,045	88,570	51,089	20	7	-	-	10,628	40
-- 1801 --	-	139,808	34,982	35	-	-	-	16,776	96
-- 1802 --	228,674 20 фу.	129,707	48,448	33	75	2	29	15,564	84
-- 1803 --	189,226	111,588	24,422	28	39	2	30	13,390	56
-- 1804 --	180,589	109,882	13,632	10	$36\frac{1}{2}$	1	$20\frac{3}{4}$	13,165	84
-- 1805 --	152,268	103,097	43,015	11	$45\frac{1}{2}$	1	2	12,371	64
-- 1806 --	163,240	103,144	49,733	30	$61\frac{1}{2}$	1	34	12,377	28

Оброчныхъ съ доменной печи 250 рублей въ годъ.

Г.

Название завода.

XXXXXXXI. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-ТАГИЛЬСКОЙ,

Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 363, Екатеринбурга 80, Верхотурья 322 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1716 году на пожалованной по именнымъ Государя ИМПЕРАТОРА ПЕТРА ВЕЛИКАГО грамотамъ, даннымъ въ 1702 и 704 годахъ бывшему заводосодержателю Тулянину Никитѣ Демидову землѣ, а потомъ отъ г. Дворянина Прокопія Демидова по купчей крѣпости, заключенной по дозволенію Государственной Бергъ-Коллегіи въ Государственной Юстицъ-Коллегіи въ 1769 году, проданъ господину Коллежскому Ассесору Саввѣ Яковлеву со всѣми лѣсами, землями и угодьями; но запасная Вогульская плотина построена коштомъ вышеозначеннаго господина Яковлева въ 1776 году, на рѣчкѣ *Вогулкѣ* и отстоитъ отъ Верхне-Тагильскаго завода въ 2хъ верстахъ, по кончинѣ его раздѣломъ между наслѣдниками достался безъ жеребья на Указную часть женѣ его вдовѣ госпожѣ Маріи Ивановной, а отъ нее по купчей крѣпости, совершенной въ 1788 году, поступилъ нынѣшнему содержателю Коллежскому Совѣтнику Ивану Яковлеву, и находится въ Пермской Губерніи, Екатеринбургской округѣ, на рѣчкѣ *Тагилѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу имѣются въ общей жалованной окружности вмѣстѣ съ прочими заводами: сосновые, еловые, пихтовые, березовые и осиновые, а на сколько лѣтъ оныхъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотинъ 2, первая длиною 90, шириною снизу 24, сверху 19 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $6\frac{1}{2}$ аршинъ, вторая Вогульская запасная длиною 159, шириною снизу 20, сверху 13 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 9 аршинъ 10 вершковъ; флютверы въ прорѣзахъ первые вышиною $6\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною $5\frac{1}{2}$ сажень; вторые при запасной плотинѣ вышиною 9 аршинъ 10 вершковъ, шириною 4 сажень. При Верхне-Тагильскомъ заводѣ фабрикъ: домна каменная 1, молотовыхъ 2, кузница со слѣсарной 1; при запасной Вогульской плотинѣ молотовая деревянная 1, кузница 1.

Махины, чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство.

5е. Доменная печь 1, вышиною съ лещади до колошной трубы $14\frac{1}{2}$, а съ колошею 15, шириною въ колошѣ по поверхности 3, въ распорѣ выше заплечковъ 4 аршинъ; горнъ вышиною $3\frac{1}{4}$ аршинъ, во внутренности доменная труба и заплечки круглы, горнъ четвероугольной продолговатой, какъ оной, такъ и труба складены изъ горноваго камня, доменной же корпусъ изъ краснаго кирпича, вышиною $5\frac{1}{2}$, длиною 8, шириною $4\frac{1}{2}$ сажень; мѣха цилиндрическіе о 4 чугунныхъ круглыхъ кадяхъ или цилиндрахъ, при нихъ называемая общая колода деревянная сырчатая, длиною 6 аршинъ, внутри коей для содержанія воздуха имѣются доски квадратно по 6 вершковъ, каждой цилиндръ вышиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною 7 четвертей; сопло двойное, длиною $3\frac{1}{2}$ аршинъ, отверстіе, въ которое духъ изъ общей колоды выходитъ, 5 вершковъ; фурма высѣчная на камнѣ вышиною 4, шириною 3, въ глазу шириною $1\frac{1}{4}$ вершка и во время дѣйствія обмазывается красной глиной; отъ лещаднаго

камня до фурмы 8 вершковъ, отъ лещади до тепельнаго камня 1 аршинъ, отверстіе горна, откуда набиваются заплечки, вышиною отъ лещади 3 аршина 4 вершка, шириною 6 четвертей 2 вершковъ, длиною 2 аршинъ 2 вершковъ. Колошъ въ сутки проходитъ отъ 28 до 30, въ каждую полагается рудъ Высокогорской отъ 8 до 15, Староборской мягкой отъ 10 до 17, флюсоваго песку до 4 пудъ, угля по 1 и $1\frac{1}{4}$ короба; чугунъ въ сутки выпускается 4 раза, въ каждой выпускъ получается онаго отъ 150 до 160, въ сутки рудъ проплавляется до 1,000, чугуна выплавляется до 600 пудъ; 100 пудъ руды даютъ чугуна въ сложномъ содержаніи по 55 пудъ и по 7 фунтовъ съ долями; на одинъ коробъ обходится онаго по 12 пудъ съ $22\frac{3}{4}$ фунтовъ, флюса на 100 пудъ руды по 9 пудъ, угля отъ $3\frac{1}{2}$ и до 4 коробовъ; воданое колесо вышиною въ діаметрѣ 5, шириною въ разносѣ 3 аршинъ, дѣйствіе имѣетъ наливное, окно, въ которое спускается на колесо вода, шириною 10, вышиною 7 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 6 до 8 разъ; при семъ заводѣ льются для заводскаго дѣйствія въ песокъ разные припасы; при работахъ обращается людей: подмастерьевъ 4, въ каждые сутки смѣняются по 2, засыпщиковъ 4, угленосовъ 6, смѣняются чрезъ двои сутки, рудобоевъ 8, мусорщиковъ 4, работаютъ въ смѣну по 2, смѣняются понедѣльно, литуховъ 5, печатальщиковъ 1, и того 32 человѣка.

Горновъ кричныхъ 14, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ чугунныхъ и желѣзныхъ 7, запасныхъ 7; при Вогульской запасной плотинѣ горновъ 4, дѣйствующихъ молотовъ 2, запасной 1, тяжестію 21 и 22 пудъ; горна глубиною 8 вершковъ, шириною и длиною 1 аршина 2 вершковъ, выкладены изъ краснаго кирпича, внутри вставляются боковыя чугунныя доски; фурмы мѣдныя, вѣсомъ отъ 1 и до $1\frac{1}{2}$ пуда, во глазу полукруглыя, шириною семи, вышиною пяти осьминъ, въ горнъ входятъ на $5\frac{1}{2}$, паденіе имѣютъ на $1\frac{1}{2}$ дюймъ и во время дѣйствія обмазываются глиной; мѣха цилиндрическіе чугунные, а частію и деревянные ящичные, каждый мѣхъ цилиндрической вышиною 7, шириною 5 четвертей, ящичные 7 четвертей, у коихъ общая колода, въ которую вкладываются сопла чугунные и желѣзные, длиною 7 четвертей $3\frac{1}{2}$ вершковъ, у оныхъ отверстіе, коимъ духъ проходитъ въ фурму, въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а кладется малая часть мусора; на одну крицу полагается чугуна по 12 и по 13 пудъ, изъ оной выковывается желѣза неравномѣрно по 5 и по 6 полосъ, шириною по 3, толщиною по $\frac{1}{2}$ дюйма; крица поспѣваетъ въ $7\frac{1}{2}$ и въ 8 часовъ; при здѣланіи оной для лучшей связи и охажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ; на одну крицу исходитъ угля по $1\frac{1}{2}$ короба; каждые 2 мастера на 2 горнахъ выковываютъ желѣза въ недѣлю отъ 160 до 180 пудъ; колеса водяныя вышиною въ діаметрѣ боевыя въ $4\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 2 аршинъ, мѣховыя вышиною 4 аршинъ, шириною въ разносѣ 7 четвертей, дѣйствіе имѣютъ наливное; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствій въ минуту поднимается на средней водѣ по 6, а на большей по 7 разъ. Для приведенія желѣза въ мягкость имѣется особая обжигательная печь, въ которою полагается отъ 7,000 до 8,000 пудъ и нагрѣваніе въ оной продолжается $1\frac{1}{2}$ сутки, дровъ употребляется для обжегу по $3\frac{1}{2}$ сажени; при работѣ обращается людей: мастеровъ и подмастерьевъ 36, работниковъ и сторожей 40, всего 112 человѣкъ. При семъ заводѣ дѣла укладу, стали, проволоки и плющиленнаго желѣза не производится; кузничныхъ горновъ 8, мѣховая 1, пильная мѣльница при Вогульской запасной плотинѣ о 2 станахъ и 2 рамахъ 1, колесъ водяныхъ при Верхне-Тагильскомъ 24, при Вогульской запасной плотинѣ 7.

Строенія. 6е. Строенія при заводѣ: господскихъ домовъ 4, при конюшнѣ изба 1, мастерскихъ и обывательскихъ 295, въ деревнѣ Воробьевой 20, при запасной Вогульской плотинѣ господскихъ 2, караульныхъ избъ 2, при Староборскомъ рудникѣ 2.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней 5 ревизіи написано мужескаго пола 909, въ томъ числѣ собственныхъ 520, вѣчноотданныхъ 389, мастеровыхъ въ работахъ находится 513, женскаго пола 971, вольныхъ работниковъ ежегодно бываетъ до 15 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Верхне-Тагильскомъ заводѣ не имѣется, заводскія работы исправляются крѣпостными крестьянами и вольнонаемными людьми.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 32.

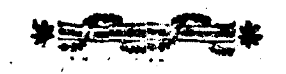
Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Верхне-Тагильскому и Верхъ-Нейвинскому заводамъ имѣется дѣйствующихъ 2, недѣйствующихъ 5, выработанныхъ 1, и находятся отъ Верхне-Тагильскаго завода въ 12 и 72 верстахъ; въ прочемъ качество горъ, рудниковъ, рудъ и горнаго производства описано въ предъидущемъ Верхъ-Нейвинскомъ заводѣ.

Сіе показано не по штату, а по примѣрному положенію.		По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.		По тому для дѣйствія заводскаго въ каждый годъ потребно.						
Рудъ.	Желѣза.	Рудъ.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы.
209,869		209,869		9,330					Рубли.
Чугуна		Чугуна		Мѣлк.					
116,626	44,485	116,626	44,485	1,000	28,100	1,200	17,348	42,342	4?,277

Съ начала строенія проплавлено рудъ, выплавлено чугуна и выковано желѣза.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
Съ начала строенія, то есть, съ 1716 по 1769 годъ сколько проплавлено рудъ и выдѣлано металла, понеимѣнію дѣлъ неизвѣстно, а съ 1769 по 1797 годъ:	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чугуна.	Выковано желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Пуды.	Фун.	Чугунъ.	Желѣзо.	Рубли.	Копѣй.
	4,916,7?5	2,716,321	959,933	5	-	-	-	-
					ко.	р. ко.	по. 8 к.	
Въ 1797 —	96,334	55,804	46,461	30	35	1 15 3/8	4,464	32
— 1798 —	148,048	84,864	42,508	10	29½	1 2⅛	6,789	12
— 1799 —	184,059	108,889	50,060	20	27½	1 2½	11,681	24
— 1800 —	276,965	163,370	57,296	10	-	- -	19,604	40
— 1801 —	-	91,582	67,156	10	-	- -	10,9?9	84
— 1802 —	251,784	142,732	32,604	-	31	- 99 3/4	17,127	84
— 1803 —	158,984	93,542	40,602	38	32	1 9	11,225	4
— 1804 —	175,380	76,455	46,373	25	30 3/4	- 92¼	9,174	60
— 1805 —	174,103	106,694	50,762	15	30	1 10	12,803	28
— 1806 —	181,893	102,743	64,690	15	36½	1 8⅛	12,329	26

Оброчныхъ съ доменной печи 200 рублей въ годъ.

Отдѣленіе II.



Названіе завода.

XXXXXXXII. ЗАВОДЪ ШУРАЛИНСКОЙ, желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 455, Екатеринбурга 96 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1716 году на пожалованной землѣ имянными блаженной и вѣчной славы достойныя памяти ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА Перваго 1702 и 704 годовъ грамотами, данными бывшему заводосодержателю Тулянину Никитѣ Демидову, при рѣкѣ *шуралѣ*, а потомъ господинъ Дворянинъ Прокопій Демидовъ по купчей крѣпости, заключенной по дозволенію государственной Бергъ-Коллегіи въ государственной Юстицъ-Коллегіи въ 1769 году, проданъ гну. Коллежскому Ассесору Савѣ Яковлеву со всѣми лѣсами, землями и угодьями, по смерти жъ и по раздѣлу онаго наслѣдниками поступилъ на выдѣленную безъ жеребья Указную часть женѣ его госпожѣ Марьи Ивановой, а отъ нее уже по купчей крѣпости, совершенной въ 1788 году въ Московскомъ Надворномъ Судѣ, поступилъ нынѣшнему содержателю Коллежскому Совѣтнику Ивану Яковлеву.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу имѣются изъ пожалованныхъ по вышепомянутымъ имяннымъ грамотамъ общихъ дачь съ прочими заводами: сосновые, еловые, пихтовые, березовые и осиновые, а на сколько лѣтъ оныхъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, длиною 144, шириною снизу 15, сверху 11 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ; запоры въ прорѣзѣ вышиною 7 аршинъ, шириною 3 сажень; фабрикъ деревянныхъ молотовыхъ 2, кузничная 1.

Махины, желѣзодѣлаемое производство.

5е. Горновъ кричныхъ 8, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ 4, запасныхъ 2, сіи молота чугунные литые въ песокъ, тяжестію 22 и 23 пуд, но иногда бываютъ и желѣзные въ 20 пудъ; глубина сихъ горновъ 14 и 15 дюймовъ, ширина и длина по 5 четвертей, выкладены камнемъ, а внутри всѣ стороны обложены чугунными досками; фурмы мѣдныя, въ глазу полукруглы, тяжестію отъ 20 фунтовъ до 1 пуда, въ горнъ вставляются на 6 дюймовъ, и во время дѣйствія обмазываются простой глиной, смѣшанной съ обозженымъ толченымъ кирпичемъ; мѣха цилиндрическіе деревянные ящичные, каждый мѣхъ вышиною 2 аршинъ, шириною 5; сопла длиною 5 четвертей, духовое отверстіе въ фурму въ $1\frac{1}{2}$ дюймъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, сыплется только на дно мусоръ; чугуна въ горнъ на одну крицу употребляется по 13 пудъ, изъ оной выковывается желѣза обыкновенно полосоваго по 8, 9 и по 10 пудъ, полосы толщиною въ $\frac{1}{4}$, шириною въ 3 дюйма; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, на одну крицу угля употребляется по $1\frac{1}{2}$ и по $1\frac{3}{4}$ короба; два мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза въ полную недѣлю отъ 160 до 200 пудъ; водяныя колеса вышиною въ діаметрѣ $4\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною въ разносѣ 7 четвертей, водоспускныя окна, мѣховыя шириною и вышиною квадратно 5, боевыя длиною 8, шириною 5 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 7 до 9 разъ. Обжигательной для приведенія желѣза въ мягкость печи не имѣется,

но отжигается оное на тѣхъ же кричныхъ горнахъ. При работахъ находится людей: при каждомъ молотѣ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, а съ запасными, сторожами въ полное дѣйствіе и при всѣхъ молотахъ 48 человѣкъ. Здѣсь дѣло уклада, стали, якорей, рѣзнаго, плющиленнаго желѣза, проволоки и жести по неимѣнію фабрикъ не производится. Кузничныхъ горновъ 2, водяныхъ колесъ 12.

Строенія.

6е. Домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 64.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней 5 ревизіи написано мужескаго 173, изъ оныхъ въ работахъ обращается 111, въ числѣ мастеровыхъ собственныхъ 27, вѣчноотданныхъ 146; женскаго пола 201 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

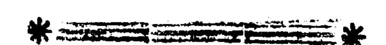
8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Шуралинскомъ заводѣ не имѣется, заводскія работы исправляются собственными и вѣчноотданными крестьянами.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 3.

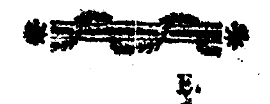
Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Шуралинскому заводу не имѣется, чугунъ на дѣло желѣза доставляется съ Верхне-Тагильскаго и Верхъ-Нейвинскаго его же г. Яковлева заводовъ.



По нынѣшнему дѣйствію ежегодно употребляется и выковывается желѣза,		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Чугуна.	Желѣза. Пуды.	Курен. дровъ.	Угля коробо.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
35,000	25,000	1,361 Мѣл. 100	4,500	100	4,000	19,875

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	
	Чугуна.	Желѣза. Пуды.	Желѣза. Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія завода, то есть съ 1716 по 1770 годъ сколько въ выковкѣ желѣза, понеимѣнію дѣлъ неизвѣстно, а съ 1770 по 1797 годъ:	622,610	435,862	10	-	-
Въ 1797 году -	37,507	28,679	15	1	45½
-- 1798 --	27,776	23,550	30	-	91¾
-- 1799 --	27,057	22,631	32	- и 1	85⅝ 20⅛
-- 1800 --	-	23,406	20	-	-
-- 1801 --	-	26,788	10	-	-
-- 1802 --	-	27,196	-	1	13
-- 1803 --	-	11,562	10	1	72⅞
-- 1804 --	-	22,620	5	1	24⅝
-- 1805 --	-	30,448	10	1	22
-- 1806 --	-	36,550	5	1	20



Е.

XXXXXXXIII. ЗАВОДЪ УТКИНСКОЙ,
Чугуноплавиленной и желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 423, Екатеринбурга 64 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ казеннымъ коштомъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи и по опредѣленію Канцеляріи главнаго заводовъ правленія въ 1747 и 1749 годахъ на Государственной порозжей землѣ, въ Пермской Губерніи, Екатеринбургской округѣ; изъ казеннаго вѣдомства въ партикулярное содержаніе отданъ Графу Ягужинскому по Указамъ Правительствующаго Сената и Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1758 году со всѣми къ оному лѣсами, землями и принадлежностьми, а отъ него на таковомъ же основаніи проданъ въ 1779 году господину Коллежскому Ассессору Саввѣ Яковлеву; по кончинѣ коего раздѣломъ между наслѣдниками достался на Указную часть вдовѣ г. Ассесорши Маріи Ивановой, а отъ нее купленъ съ совершеніемъ въ 788 году Марта въ 24 день купчей крѣпости нынѣшнимъ содержателемъ Коллежскимъ Совѣтникомъ Иваномъ Яковлевымъ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ сему заводу отведены по Указу Канцеляріи главнаго заводовъ правленія въ 1751, а по томъ по Указамъ Государственной Бергъ-Коллегіи въ 781 году производимо было описаніе и раздѣленіе на дѣлянки, но какихъ сколько оказалось, о томъ знать не дано, и на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно; сіи лѣса сосновые, еловые, пихтовые, березовые и осиновые.

Лѣса.

4е Плотина одна, длиною 139½, шириною снизу 24, сверху 14 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ, флютверы въ прорѣзѣ вышиною 9 аршинъ, шириною 6¾ сажень. Фабрикъ при заводѣ: каменныхъ доменная 1, молотовая и кричная 1, при лѣсопильной сѣфарная 1, кузница деревянная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Доменная печь одна, труба ее вышиною отъ лещади съ колошею 13 аршинъ, шириною въ колошѣ 3, въ распорѣ 4 аршинъ; горнъ глубиною 3¼, длиною 3 аршинъ, складенъ изъ горноваго камня, заплечки набиваются изъ горѣлаго толченаго горноваго камня; во внутренности доменная труба круглая, горнъ четвероугольной; доменной корпусъ складенъ въ колошѣ изъ краснаго кирпича, а задняя стѣна съ присовокупленіемъ плитоваго сѣраго камня; мѣха цилиндрическіе о 4хъ чугунныхъ круглыхъ кадяхъ или цилиндрахъ, каждой вышиною 2¼, шириною въ діаметрѣ 1¼ аршина; сопло длиною 3хъ аршинъ, духовое отверстіе въ фурму 1⅓ вершка, фурма на камнѣ высѣченная шириною и вышиною квадратно 3¼ вершковъ, при дѣйствіи обмазывается глиной; отъ лещаднаго камня до фурмы 8½ вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня вышиною 1 аршина, отверстіе надъ темпелемъ шириною 1 аршина 6 вершковъ, вышиною 2¼ аршинъ; руды въ одну колошу кладется мягкой Шайдуринской по 15, Каменской по 3, Верхъ Би ерн к й по 5, Твердой Высокогорской по 7, всего по 30 пудъ, а когда въ горну бываетъ

Махины, чугуноплавиленое и желѣзодѣлаемое производство.

сырость, то какъ изъ твердыхъ, такъ и мягкихъ рудъ, смотря по надобности, кладется меньше 2 и 3 пудами; угля въ одну колошу употребляется 25 пудоваго вѣсу по 1 коробу, вмѣсто флюса полагается песку по 4 пуда, колошъ въ сутки проходитъ по спускѣ домны отъ 28 до 30, а когда оная дѣйствіемъ обойдется, тогда до 36 и болѣе; чугунъ въ сутки выпускается 4 раза, въ каждой выпускѣ получается отъ 120 до 140 пудовъ, въ сутки отъ 450 до 550 пудъ, рудъ проплавляется отъ 750 до 850, иногда отъ 900 до 1,000 въ сутки; 100 пудъ руды даютъ чугуна отъ 45 до 50 пудъ, а на коробъ угля обходится онаго по 13 и 14 пудъ; на 100 пудъ руды идетъ флюса отъ 14 до 15 пудъ, угля сгораетъ 25 пудоваго вѣсу по 4 короба. Водяное колесо вышиною въ діаметрѣ 5, шириною въ разносѣ $2\frac{1}{2}$ аршинъ, дѣйствіе имѣетъ наливное, водоспускное окно шириною $7\frac{1}{2}$, вышиною 6 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается отъ 8 до 10 разъ; при семъ заводѣ потребные къ дѣйствію отливаются въ песокъ и формы разные чугунные припасы; при работѣ находится людей: у горна подмастерьевъ съ учениками 4, работниковъ 4, у литья въ песокъ припасовъ 2, смѣняются посуточно, на домнѣ засыпщиковъ 3, угленосовъ 6, смѣняются чрезъ двои сутки, рудобоевъ отъ 7 до 8 человѣкъ поденно.

Горновъ кричныхъ 4, при нихъ чугунныхъ и желѣзныхъ молотовъ дѣйствующихъ 2, тяжестію отъ 20 до 21 пуда, каждой горнъ глубиною 15 дюймовъ, шириною 1, длиною $1\frac{1}{4}$ аршина, выкладены кирпичемъ, дно и бока чугунными досками; фурмы мѣдныя полукруглыя, тяжестію отъ 30 фунтовъ до 1 пуда, въ глазу шириною въ 1, вышиною $\frac{3}{4}$ вершка, въ горнъ входятъ на 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ, обмазываются глиной; мѣха цилиндрическіе чугунные круглые, каждой мѣхъ вышиною 2, шириною въ діаметрѣ $1\frac{1}{4}$, сопло длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною и вышиною въ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, но при дѣйствіи сыплется уголь, кладется чугунъ и немалой части времянно бросается молотоваго соку; на одну крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 12, изъ оной выковывается обыкновенно полосваго желѣза отъ 8 до $8\frac{3}{4}$ пудъ, полосы бываютъ толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною 3 дюйма; крица въ горну поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, угля на оную употребляется 25 пудоваго вѣсу по $1\frac{1}{4}$ короба; на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ 2 мастера выковываютъ желѣза въ недѣлю отъ 170 до 180 пудъ. Водяныя колеса боевыя вышиною въ діаметрѣ $4\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 2 аршинъ, мѣховыя вышиною 4, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное; водоспускныя окна боевыя шириною 6, вышиною 5, мѣховыя шириною и вышиною по 4 вершка; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается отъ 8 до 10 разъ. Обжигательной для приведенія желѣза въ мягкость печи не имѣется, но обжигается оное на пожегахъ въ заводѣ дровяною собираемою мѣлочью, а дровъ на то особо не заготовляется; при работѣ находится людей при двухъ молотахъ мастеровъ 8, подмастерьевъ 8, работниковъ 8, плотникъ 1, сторожъ 1. Кузничныхъ горновъ 6, мѣховая 1, рудоколотной молотъ 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и 3хъ рамахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 7. Хотя дѣланіе уклада при семъ заводѣ и бываетъ, но времянно и малою частію по необходимымъ надобностямъ и при сей работѣ мастеръ 1, работникъ 1; а дѣла стали, якорей, рѣзнаго и плющиленнаго желѣза, проволоки и жести не производится.

Строенія. 6е. Домовъ господскихъ 3, мастерскихъ и обывательскихъ 114.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по последней 5 ревизіи числится мужескаго 244, въ томъ числѣ казенныхъ 238, вѣчноотданныхъ 6, изъ мастеровыхъ въ работахъ находится 132, женскаго пола 253. сверхъ того каждогодно бываетъ при добычѣ рудъ вольныхъ работниковъ отъ 100 до 140 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Уткинскомъ заводѣ написано по послѣдней 5 ревизіи живущихъ въ 4, 55, 66 и 125 верстахъ мужескаго пола 872 души. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 35. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Уткинскому заводу имѣется дѣйствующихъ 6, недѣйствующихъ 9; они находятся въ плоскихъ мѣстахъ отъ завода въ 3 и 35 верстахъ, руды въ нихъ лежатъ гнѣздовыя въ красной бурожелтой и бѣлой глинѣ, бывъ пересѣкаемы сѣрымъ камнемъ, кремнемъ и затвердѣлою красною желѣзистою глиной, пространство и протяженіе оныхъ небольшое, длина главныхъ до 150 и ширина 15, среднихъ отъ 10 до 25 сажень, а послѣднихъ ширина и толщина отъ 2 до 5 аршинъ, и уходя всѣ вообще вглубь отъ 2 до 4 сажень, сопровождаются пустою землею, мѣлкими дикими и кремнистыми каменьями, частію известковою породою. Къ симъ же рудникамъ принадлежитъ часть Высокогорскаго Магнитнаго рудника, доставшагося по раздѣлу между наслѣдниками Яковлевыми въ 1787 году; качество онаго описано въ предыдущихъ листахъ, но находится отъ сего завода въ 130 верстахъ. Разработка производится въ лѣтнее время разносными ямами съ уступами безъ горныхъ укрѣпленій, добываемая руда выносится двумя человѣками на носилкахъ; дождевая накопившаяся вода отливается работными людьми чрезъ валки двумя ушатами; руды въ день изъ ямъ добывается и на поверхность выносится однимъ человѣкомъ отъ 5 до 6 пудъ, сортируется тѣми же людьми по выноскѣ изъ ямъ на пожоги, пробуются вновь отысканныя руды въ Екатеринбургской лабараторіи, а потомъ при проплавкѣ на доменной печи; лучшаго содержанія изъ 100 пудъ руды даютъ отъ 40 до 45, посредственныя отъ 15, 25 и до 30 пудъ чугуна. Въ недѣйствіи рудники оставлены или за выняшіемъ рудъ, или за убогимъ оныхъ содержаніемъ. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выдѣлывать металловъ.		По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выдѣлывается металловъ.		По тому для дѣйствія заводскаго въ каждый годъ потребно.					
Рудъ. 200,000	Желѣза.	Рудъ. отъ 200,000 до 2,500,000	Желѣза.	Курен. дровъ. 5,791	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
Чугуна. 93,228	9,000	Чугуна. отъ 95,000 до 137,000	5,998 Уклад. 25	Мѣлк. 494	20,164	4,613	53,500	11,500	35,000

Съ начала строенія сколько по 1797 годъ выдѣлано металловъ.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
Съ начала строенія, то есть по 1771 годъ проплавлено рудъ и выдѣлано металла, заистребленіемъ въ бывшее замешатель. дѣлъ неизвѣстно, а съ 1771 по 1797 годъ:	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чугуна.	Выковано желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Пуды.	Фунты.	Чугунъ.	Желѣзо.	Рубли.	Копѣй.
	4,274,350	1,958,996 4 фун.	9,775	35	-	-	-	-
Въ 1797 --	83,774	46,116 10 фун.	5,998	3	ко. $40\frac{3}{4}$	р. ко. 1 $90\frac{1}{8}$	по. 8 к. 3,689	30
-- 1798 --	271,001	83,774	3,358	5	$41\frac{3}{4}$	1 15	6,701	92
-- 1799 --	135,956	99,831	1,231	10	$38\frac{1}{8}$	1 $18\frac{1}{8}$	по 12 к. 9,776	44
-- 1800 --	256,943	142,404 20 фун.	20,176	22	-	- -	17,088	54
-- 1801 --	-	111,246	24,653	29	-	- -	13,349	52
-- 1802 --	206,344	109,120 20 фун.	19,163	38	$58\frac{3}{4}$	1 $55\frac{3}{4}$	13,094	46
-- 1803 --	174,482	118,000	8,577	16	$60\frac{1}{2}$	1 75	21,760	-
-- 1804 --	222,069	111,400	18,099	8	$53\frac{1}{2}$	1 $62\frac{3}{4}$	13,368	-
-- 1805 --	200,174	114,850	18,781	2	48	1 $17\frac{1}{2}$	13,783	-
-- 1806 --	185,735	111,300	30,633	38	51	1 $23\frac{1}{2}$	13,356	-

Оброчныхъ съ доменной печи 200 рублей въ годъ.

Ж.

XXXXXXXIV. ЗАВОДЪ ШАЙТАНСКОЙ, желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго горада Перми въ 479, Екатеринбурга 120, Красноуфимска 130, Кунгура 175 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1727 году на пожалованной по имяннымъ ГОСУДАРЯ ИМПЕРАТОРА ПЕТРА ВЕЛИКАГО грамотамъ 1702, 703 и 704 годовъ бывшему заводосодержателю Туляниму Никитѣ Демидову землѣ, а потомъ отъ дворянина Прокопья Демидова по дозволенію Государственной Бергъ-Коллегіи и по заключенной въ Государственной Юстицъ-Коллегіи 1769 года купчей крѣпости проданъ съ прочими гну. Коллежскому Ассессору Саввѣ Яковлеву со всѣми лѣсами, землями и угодьями, по смерти жъ онаго и по учиненному между наслѣдниками раздѣлу поступилъ на выдѣленную безъ жребія Указную часть женѣ его г-жѣ Ассесоршѣ Маріи Ивановой, а отъ нее уже по продажѣ и по совершеніи купчей крѣпости въ 788 году поступилъ нынѣшнему содержателю Коллежскому Совѣтнику Ивану Яковлеву, и находится въ Пермской губерніи, Красноуфимской округѣ, на рѣчкѣ *Шайтанкѣ*.

Когда и кѣмъ построенъ.

3е. Лѣса къ сему заводу имѣются пожалованные изъ общихъ дачь съ прочими заводами: осиновые, березовые и частію сосновые и еловые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, неизвѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина одна, длиною 126, шириною снизу 21, сверху 17 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ; флютберы въ прорѣзѣ вышиною 8 аршинъ, шириною $2\frac{1}{2}$ сажени. Фабрика молотовая 1, кузничная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ чугунныхъ молотовъ дѣйствующихъ 2, запасныхъ 2, тяжестію отъ 20 до 25 пудъ; горна глубиною по 8 вершковъ, шириною 1, длиною 1 аршина 4 вершковъ, выкладены съ фундамента плитовымъ камнемъ, а боковыя стороны обоженымъ кирпичемъ и обложены чугунными, называемыми боковыми, подфурменной и діонной досками; фурмы мѣдныя, тягостію отъ 1 до $1\frac{1}{2}$ пуда, въ глазу полукруглыя, шириною 1, вышиною $\frac{3}{4}$, въ горнъ входятъ на 4 вершка, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха четвероугольные деревянные ящичные, каждой длиною 1 аршина 3 вершковъ, вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною 1 аршина 3 вершковъ, сопло длиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, въ отверстіи шириною 1 вершка, горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а кладется на дно онаго чугунная доска; на одну крицу и въ одинъ разъ полагается чугуна по 12 пудъ, изъ оной выковается полосоваго ординарнаго желѣза отъ 8 до 9 пудъ, шириною 3, толщиною $\frac{1}{2}$ дюймъ; крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, угля идетъ на оную по $1\frac{1}{2}$ короба; каждые 2 мастера въ день и ночь выковываютъ желѣза отъ 26 до 28, а въ недѣлю отъ 150 до 170 пудъ; водяныя колеса боевыя вышиною въ діаметрѣ $4\frac{3}{4}$, шириною въ разносѣ $2\frac{1}{4}$ аршинъ, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною 1 аршина 14 вершковъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, водоспускныя на колеса окна боевыя

Махины, желѣзодѣлаемое производство.

шириною 8, вышиною 5½, мѣховыя шириною 6, вышиною 4 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 7 и 8 разъ. Обжигательной для мягкости желѣза особой печи не имѣется, но обжигается оное на тѣхъ же кричныхъ горнахъ; при двухъ молотахъ находится мастеровъ 8, подмастерьевъ 8, работниковъ 8, при запасныхъ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4. При семъ Шайтанскомъ заводѣ дѣла укладу, стали, якорей, рѣзнаго, плющиленнаго желѣза, проволоки и жести по неимѣнію таковыхъ фабрикъ, не производится. Горновъ кузничныхъ 8, слѣсарная и мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 станахъ и 4 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 8.

Строенія.

6е. Господскихъ домовъ 4, мастерскихъ и обывательскихъ 166.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго 453, изъ оныхъ въ работахъ обращается 188, а въ числѣ мастеровыхъ собственныхъ 3, вѣчноотданныхъ 450; женскаго пола 498 душъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Шайтанскомъ заводѣ не имѣется, но работы исправляются собственными и вѣчноотданными крестьянами.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 16.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Шайтанскому заводу и доменной печи въ постройкѣ не имѣется, а чугунъ доставляется на дѣло желѣза съ Верхне Тагильскаго и Уткинскаго сего г на. Яковлева заводовъ.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно выковывается желѣза.	По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы.
Пуды.					Рубли.
отъ 7,000 до 9,000	1,068 мѣл. 260	1,761	9,512	15,060	12,450

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	
	Желѣза.			
	Пуды.	Фунты	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія сего завода по 1788 годъ сколько выковано желѣза, за неимѣніемъ дѣлъ неизвѣстно, а съ 1788 по 1797 годъ:	14[illegible], 259	10	-	-
Въ 1797 году -	9,624	30	1	$5\frac{3}{4}$
— 1798 —	7,973	30	1	$27\frac{1}{8}$
— 1799 —	8,185	15	1	$19\frac{1}{8}$
— 1800 —	8,609	20	-	-
— 1801 —	5,578	20	-	-
— 1802 —	1,550	30	1	$16\frac{3}{8}$
— 1803 —	29	10	1	-
— 1804 —	747	-	-	-
— 1805 —	3,305	30	1	$23\frac{3}{4}$
— 1806 —	10,276	$23\frac{1}{2}$	1	$47\frac{1}{4}$

3.

Название завода.

XXXXXXXV. ЗАВОДЪ СЫЛВИНСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 230, Екатеринбурга 140, Красноуфимска 95 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1739 году по опредѣленію бывшаго въ Канцеляріи Главнаго Заводовъ правленія гна. Дѣйствительнаго Статскаго Совѣтника Татищева на Государственной порозжей землѣ, въ Пермской Губерніи, Красноуфимской округѣ, на рѣкѣ *Сылвѣ*; а Саргинская запасная плотина построена для снабдѣнія Сылвинскаго пруда водою по Указу Пермской Казенной Палаты Экспедиціи горныхъ дѣлъ въ 1795 году на рѣкѣ *Саргѣ*, впадающей въ *Сылву*, разстояніемъ отъ завода въ 6 верстахъ.

Лѣса.

3е. Лѣса къ Сылвинскому заводу имѣются отводные по Указамъ Канцеляріи главнаго заводовъ правленія въ 1751 году, а по томъ прибавлено въ 1779 году; сіи лѣса частію сосновые, а болѣе еловые, осиновые, липовые и смѣшничные, но на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

3е. Плотинъ 2, первая начально-построенная шириною снизу 20, сверху $14\frac{1}{2}$, длиною 222 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ, запоры въ прорѣзѣ вышиною 7, шириною 7 аршинъ; вторая Саргинская, шириною снизу 18, сверху 12, длиною $76\frac{1}{2}$ сажень, въ полноводіе содержитъ воды $7\frac{1}{2}$ аршинъ, запоры въ прорѣзѣ вышиною $7\frac{1}{2}$, шириною 7 аршинъ $4\frac{1}{2}$ вершковъ. Фабрикъ молотовыхъ при Сылвинскомъ каменная 1, при Саргинскомъ деревянная 1, обжитательная печь каменная при Сылвинскомъ 1, кузница съ нею въ линію каменнажъ 1, при Саргинскомъ деревянная кузница 1.

Махины и желѣзодѣлаемое производство.

5е. Горновъ кричныхъ при Сылвинскомъ 8, Саргинскомъ 4, желѣзныхъ и чугунныхъ молотовъ дѣйствующихъ при первомъ 5, запасныхъ 3, при второмъ Саргинскомъ дѣйствующихъ 2, запасныхъ 2, желѣзные тягостію отъ 18 до 20, чугунные отъ 20 до 22 пудъ; каждый горнъ глубиною 9 вершковъ, шириною $1\frac{1}{4}$, длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, внутри выкладены кирпичемъ, а на дно и по бокамъ становятся чугунныя доски; фурмы мѣдныя полукруглыя, тягостію снова бываютъ по 30, а напослѣдокъ по 15 фунтовъ, въ глазу полукруглы, шириною по $1\frac{1}{2}$, вышиною по 1 вершку, въ горнъ входятъ на $4\frac{1}{2}$ и на 5 дюймовъ, паденіе имѣютъ самое малое, во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные четвероугольные ящичные и чугунные цилиндрическіе, каждый мѣхъ вышиною по 2, шириною квадратно по $1\frac{1}{2}$, сопла длиною $1\frac{3}{4}$ аршина, духовое отверстіе въ фурму шириною въ 1 вершокъ, горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а полагается въ оное одинъ мусоръ; на одну крицу полагается въ горнъ чугуна по 12 пудъ, изъ нее выковывается обыкновенно-полосоваго желѣза шириною 3, толщиною $\frac{1}{2}$ дюйма по $8\frac{1}{2}$ пудъ; крица поспѣваетъ изъ обыкновеннаго штыковаго чугуна въ 8 часовъ, а при сженіи припасовъ, какъ то наковаленъ, молотовъ и болѣе, угля на то употребляется на штыковой

чугунъ по $1\frac{1}{2}$, на припасы по $1\frac{3}{4}$ короба, каждые 2 мастера на двухъ горнахъ въ недѣлю выковываютъ полосоваго желѣза отъ 150 до 180 пудъ; колеса водяныя боевыя и мѣховыя деревянныя вышиною въ діаметрѣ по $4\frac{1}{2}$ и по 5, шириною по $2\frac{1}{}$ аршина, дѣйствіе имѣютъ наливное, окна, въ кои на колеса спускается вода, шириною по 6, вышиною 4 вершка; каждый мѣхъ при обыкновенномъ посредственномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 6 разъ; въ обжигательную кирпичную печь въ одинъ разъ полагается желѣза по 7,000 пудъ и содержится въ оной двои, а въ простываніи 5 сутокъ, дровъ на сіе употребляется куренной мѣры по 2 сажени; при ковкѣ желѣза и прочихъ работахъ обращается людей при Сылвинскомъ заводѣ и Саргинской запасной плотинѣ при 7 молотахъ уставщиковъ 2, мастеровъ 28, подмастерьевъ 28, работниковъ комплетныхъ и сверхъ комплетныхъ 42, сторожей при разныхъ фабрикахъ и караулахъ 11, всѣхъ 111 человѣкъ. Дѣланіе судовыхъ якорей для караваннаго отправленія производится въ весенее время и укладъ дѣлается для заводскихъ надобностей на тѣхъ же кричныхъ горнахъ, подъ тѣмижъ молотами, на дѣло коего отпускается расковочнаго желѣза до $131\frac{1}{4}$, изъ него выходитъ уклада сходнаго $36\frac{1}{}$, несходнаго 20 пудъ 35 фунтовъ, всего 57 пудъ 15 фунтовъ, а въ жукахъ остается 12 пудъ 25 фунтовъ, въ обсѣчкахъ 1, и того 13 пудъ 25 фунтовъ, а всего съ укладомъ 71, и такъ въ угарѣ 61 пудъ 10 фунтовъ; при дѣлѣ онаго находится мастеръ 1, подмастерье 1, работникъ 1. Горновъ кузничныхъ при Сылвинскомъ заводѣ 6, Саргинской запасной плотинѣ 4, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница при Сылвинскомъ о 2 станахъ и 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ при Сылвинскомъ заводѣ и Саргинской запасной плотинѣ 25.

Строенія.

6е. При Сылвинскомъ заводѣ господскихъ домовъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 185, при Саргинской запасной плотинѣ господскихъ домовъ 2, крестьянскихъ 30.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго казенныхъ 517, собственныхъ 24, всѣхъ 541, изъ числа оныхъ въ работахъ находится 291 человѣкъ, женскаго пола 582 души; вольнонаемныхъ въ разныя времена въ разныхъ заводскихъ работахъ бываетъ до 200 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Сылвинскомъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи состоитъ отъ завода жительствующихъ въ 82 деревняхъ, мужескаго пола 2,849, да въ самомъ Сылвинскомъ заводѣ 120, а всего 2,969 душъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 36.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Сылвинскому заводу и доменной печи не имѣется, чугунъ доставляется съ Уткинскаго его г. Яковлева завода.

По штату 1737 года въ ковку должно употреблять желѣза. Желѣза. Пуды.	По нынѣшнему дѣйствію ежегодно употребляется чугуна и выковывается желѣза. Чугунъ.	Желѣза. Пуды.	И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно. Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
36,000	120,000	60,000 Укладу. 100	$5,101\frac{1}{8}$ Мѣл. 390	16,324	1,500	22,335	33,000

Съ начала строенія по 1797 годъ выковано желѣза.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.					
Съ начала строенія сего завода, то есть съ 1737 по 1774 годъ сколько выдѣлано желѣза за сожженіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1774 по 797 годъ:	Желѣза.		Укладу.	Желѣзо.				Укладъ.	
	Кричнаго.	Плющильнаго.	Пуды.	Кричнаго.		Плющильнаго.		Рубли.	Копѣйки.
	Пуды.			Рубли.	Копѣйки.	Рубли.	Копѣйки.		
	905,138 23 фун.	-	1,888 27 фун.	-	-	-	-	-	-
Дощатаго -	12,111 20 фу.	-	-	-	-	-	-	-	-
Стали. -	346 24 фу.	-	-	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 --	43,621 10 фун.	-	118 20 фун.	1	19	-	-	1	40
-- 1798 --	57,823 10 фун.	-	53 35 фун.	1	$12\frac{3}{4}$	-	-	1	31
-- 1799 --	73,928 29 фун.	-	-	1	$18\frac{1}{8}$	-	-	-	-
-- 1800 --	66,648	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1801 --	75,539 10 фун.	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1802 --	51,982 35 фун.	5,597	53 25 фун.	1	$17\frac{1}{2}$	1	65	-	-
-- 1803 --	(43,897 (5 фун.	16,674 35 фу.	19 8 фун.	1	25	1	65	1	$42\frac{1}{2}$
	(16,868	-	-	-	$95\frac{1}{2}$	-	-	-	-
Парсов. досокъ.	533 35 фун.	-	-	-	-	1	$59\frac{1}{2}$	-	-
-- 1804 --	(57,717 (10 фу.	8,372 12 фу.	27 36 фун.	1	$38\frac{1}{4}$	1	25	1	7
	(19,505	-	-	1	$2\frac{3}{4}$	-		-	-
-- 1805 --	(75,806 (9 фун.	22,552 6 фу.	79 30 фун.	1	$38\frac{3}{4}$	1	$43\frac{1}{2}$	1	20
	(17,266 (20 фу.	-	-	1	16	-	-	-	-
-- 1806 --	(81,495 (10 фу.	17,859 5 фу.	443 7 фун.	1	$73\frac{3}{4}$	1	85	1	$5\frac{1}{2}$
	(21,034 (25 фу.	-	-	1	$12\frac{1}{3}$	-	-	-	-
Котельнаго.	7,453 15 фу.	-	-	-	-	-	-	1	84

19.

Господина Иманитаго Купца Кнауфа.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

XXXXXXXVI. ЗАВОДЪ АРТИНСКОЙ,

Железоделаемой.

Нaзванiе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Перми въ 240. Екатеринбурга 180, Кунгура 150 и Красноуфимска 50 верстахъ.

Разстоянiе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Пермскаго Намѣстническаго Правленія отъ 22 числа Декабря 1783 и въ 1784 годахъ заводчикомъ и фабрикантомъ Ларіономъ Ивановымъ Лугининымъ, на покупной у Его Сіятельства Графа Александръ Сергѣевича Строганова вообще и подъ Саткинской заводъ земле, а имъ купленной у вотчинниковъ Шигировской и Кошкинской волостей Башкирцовъ изъ крѣпостной ихъ земли, на рѣкѣ *Артѣ*.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ заводу имѣются сосновые, лиственные, пихтовые, березовые, осиновые и смѣшничные, а на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

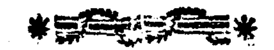
Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу 16, сверху 13, длиною по поверхности 233 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 8 вершковъ; мѣра запоровъ неизвѣстна. Фабрика молотовая 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 10, при оныхъ молотовъ дѣйствующихъ 8, кои чугунные и желѣзные, тягостію первыя отъ 18 до 21½, а послѣдніе отъ 20 до 22½ пудъ; фурмы желѣзныя отъ 18 до 20 фунтовъ, глазъ полукруглой, длиною 1, вышиною въ 1½ вершка, въ горнъ пускается не по одинаковой препорціи, а смотря по силѣ мѣховъ на 4, 4½ и 4¾ дюйма, и во время дѣйствія окладывается кирпичемъ съ глиною, а часть выпущенная въ горнъ ничемъ не обмазывается; мѣха имѣются кубическіе деревянные двоедушные и цилиндрическіе, изъ коихъ первые кубическіе двоедушные шириною квадратно 1, вышиною 2 аршинъ, въ коихъ залоги шириною квадратно по 6 вершковъ, изъ каждаго мѣха пропущены сверху и снизу чугунные трубы или называемые роги, длиною верхнія 5, нижніе 12, шириною 4½ вершковъ, складные ящичные двоедушные тогожъ размѣра, какъ и кубическіе, вышиною 2¼, шириною квадратно 1 аршина, сопламъ мѣры неизвѣстно; горновое гнѣздо ничемъ ненабивается, а подсыпается часть мѣлкаго мусора; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 12 разъ; колеса боевыя вышиною въ діаметрѣ по 4½, шириною въ разводѣ между кругами 1 аршинъ 14 вершковъ, мѣховыя въ діаметрѣ 3 аршинъ 10 вершковъ, шириною въ разносѣ 1 аршина 6 вершковъ; окна, чрезъ кои спускается на колеса вода, боевыя шириною 6, вышиною 3½ вершковъ, мѣховыя длиною 4, вышиною 3½ вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 12 пудъ, желѣза выковается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ 8 часовъ; при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія

Махины, желѣзодѣлаемое производство.



чиванія полукрицы полагается молотовой сокЪ, а по томЪ разрубаютЪ подЪ молотомЪ на 5 или на 6 частей; на каждую крицу угля употребляется по 1¼ и по 1½ короба; каждые 2 мастера на одномЪ горну и подЪ однимЪ молотомЪ выковываютЪ вЪ сутки желѣза 20, вЪ недѣлю отЪ 80 до 85, а вЪ мѣсяцЪ отЪ 320 до 340 пудЪ; при работѣ обращается людей: мастерЪ, подмастерье и работникЪ, смѣняются по здѣланіи и разбивкѣ крицы такимЪ же числомЪ; для приведенія желѣза вЪ мягкость особой печи не имѣется, но обжигается на тѣхЪ же кричныхЪ горнахЪ. ГорнЪ для дѣла стали 1, при немЪ дѣйствующій молотЪ 1, сталь и укладЪ дѣлаются по надобностямЪ заводскимЪ. ГорновЪ кузничныхЪ 6, слѣсарная 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница о 2 станахЪ и 7 поставахЪ 1, лѣсопильная о 2 станахЪ и 4 рамахЪ 1, водяныхЪ колесЪ 38.

Строенія. 6е. ГосподскихЪ домовЪ 10, мастерскихЪ и обывательскихЪ 283.

Мастеровые и работные люди. 7е. МастеровыхЪ и работныхЪ людей мужескаго 123, женскаго 107; при мастерствахЪ находится мужескаго 333, изЪ собственныхЪ крестьянЪ кромѣ мастеровыхЪ вЪ работахЪ находится 400, вольныхЪ работниковЪ отЪ 170 до 200 человѣкЪ.

Приписные крестьяне. 8е. ПриписныхЪ ГосударственныхЪ крестьянЪ при семЪ заводѣ не имѣется.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 325, рабочихЪ быковЪ 30.

Рудники. 10. РудниковЪ при семЪ заводѣ не имѣется.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется чугуна и выковывается желѣза.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Чугуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
93,389 20 фу.	61,793	3,500 Мѣл. 180	10,500	4,000	30,000	35,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ проплавлено чугуна и выдѣлано металла.					Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	
	Чугуна. Пуды.	Фунты.	Желѣза. Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.
Съ начала строенія, то есть 1787 года Февраля съ 25 числа по 1797 годъ	847,016	20	544,744	7	-	-
Въ 1797 году	40,418	-	32,255	30	1	$1\frac{1}{4}$
— 1798 —	63,065	20	34,020	20	-	$81\frac{3}{4}$
— 1799 —	-	-	-	-	-	-
— 1800 —	-	-	-	-	-	-
— 1801 —	-	-	-	-	-	-
— 1802 —	-	-	60,176	10	1	15
— 1803 —	-	-	48,815	20	1	27
— 1804 —	-	-	64,161	20	1	15
— 1805 —	-	-	22,013	20	1	34
— 1806 —	-	-	37,439	30	1	35
Коротко полос.	-	-	8,030	35	1	46

ВЪ ОРЕНБУРГСКОЙ ГУБЕРНІИ.

20.

Наименованіе заводо-содержателя.

Титулярнаго Совѣтника Николая Хлѣбникова.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXVII. ЗАВОДЪ БЛАГОВѢЩЕНСКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 400, Екатеринбурга 500, Уфы 40 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1756 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ Оренбургской Губерніи Уфимской округѣ на землѣ купленной въ вѣчное владѣніе у отставнаго Вахтмейстера Князя Василья Уракова и Уфимскаго уѣзда волостей Кулеиминской у Башкирскихъ сотниковъ Канакая Аднагулова и Бузаяна Исмакова, Сыминской Ахмера Апшонеева и Кадыргула Имажаева, Карпшинской сотникажъ Ягуда Тюлдина съ товарищи, на рѣкѣ *Укашлѣ*, *Потѣхина* тожъ.

Лѣсъ.

3е. Лѣса принадлежатъ сюда отводные по Указамъ Горныхъ Правительствъ еловые и пихтовые отъ завода въ три стороны примѣрно по 15 верстъ, а на сколько лѣтъ оныхъ съ 1798 года стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 12, сверху 10½, длиною 70 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 7½ аршинъ. Мѣдиплавиленная фабрика 1, позади оной строится молотовая для разковки дощатой мѣди и полосоваго желѣза 1, промываленая 1.

Махины мѣдиплавиленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 8, дѣйствующихъ по количеству воды 4, запасныхъ въ полноводіе 4; каждая печь отъ дна горна до плечь по 7 аршинъ, во внутренности выкладываются вмѣсто горнагаго камня бѣлымъ кирпичемъ, снизу круглы, кверху четвероугольны, горна шириною въ почвѣ 1, въ срединѣ 1 аршина 1 вершка, вверху 3 четвертей, вмѣсто лещади въ оныхъ печахъ кладутся изъ тѣхъ же бѣлыхъ кирпичей, горна набиваются мусоромъ до фурмы на 1½ аршинъ и внутри сей набивки мусорной горнѣ вырѣзывается пріямокъ съ выпускомъ для черной мѣди; фурмы чугунныя въ печь входятъ на 1 вершокъ и дѣлаются онѣ въ глазу полукруглыми, шириною въ 1 вершокъ, въ горнѣ падение имѣютъ малое, тяжестію въ по 3 пуда; мѣха деревянные, длиною 6¼, вышиною 1½ аршина 2 вершковъ, шириною 2 аршинъ 1 вершка, сопла длиною 6½ четвертей, шириною отъ мѣха 4, въ отверстіи, коимъ мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною въ 1 вершковъ; каждой мѣхъ въ минуту поднимается при обыкновенномъ дѣйствіи по 4 раза;

водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо дѣлается изъ мусора смѣшаннаго съ глиной; въ одну колошу разныхъ сортовъ руды полагается по 8 пудъ, въ смѣсь съ коей кладутся флюсы, известь и частію алебастръ, а на 100 пудъ руды походитъ извести по 60, алебастру по 4 пуда; въ каждую колошу употребляется угля по ½ короба, колошъ проходитъ въ сутки по 20; черная мѣдь выпускается вообще съ чугуномъ и по выпускѣ чугунъ съ мѣди снимается кругами, а мѣдноватой чугунъ пережигается на гармахерскомъ горну, по пережогѣ коего 100 пудъ даютъ черной мѣди отъ 7 до 10 пудъ.

Сплейсоффенная построена изъ краснаго кирпича печь 1, четвероугольная, а внутри горнъ круглой колпакомъ, шириною 3½ аршинъ, вышиною въ срединѣ 7 четвертей, позади сего горна сдѣланъ важигъ для клажи дровъ на плавку мѣди; черной мѣди въ одинъ разъ полгается въ оную для очистки отъ 120 и болѣе пудъ, при очисткѣ черной на гаркупферскую мѣдь угару бываетъ съ пуда отъ 3 до 4 фунтовъ, дровъ на сіе количество исходитъ кубической мѣры по 1 сажени.

Гармахерской и штыковой для пережогу чугуна и разливки въ штыки чистой мѣди горнъ 1, въ которой въ одинъ разъ полагается гаркупферской мѣди отъ 12 до 15 пудъ и получается чистой штыковой отъ 11 пудъ 31 фунта до 14 пудъ 28½ фунта, угаръ съ пуда по ¾ фунта, угля употребляется по ¾ короба, 100 пудъ руды даютъ черной мѣди изъ разныхъ рудниковъ Каргалинскаго отъ 4 до 4½, Санзинскаго до 3½, Тятерскаго до 3½ пудъ; при каждой мѣдиплавиленной печи плавильщиковъ 2, работниковъ 2; при горнахъ гармахерскомъ у пережогу чугуна подмастерьевъ 2, работниковъ 2, у разливки чистой штыковой мѣди подмастерьевъ 2, работниковъ 2, при сплейсоффенной подмастерьевъ 2, работниковъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ. Горнъ для разковки дощатой мѣди 1, молотъ 1, кузничныхъ горновъ 4, мусорная толчея объ одномъ стану и 6 пестахъ 1, мѣховая 1, вододѣйствующихъ колесъ 12, мучныхъ мѣльницъ на разныхъ рѣчкахъ о 4 поставахъ 3. Конныхъ махинъ при рудникахъ для подъему рудъ 1, для отливки воды 1.

Строенія при заводѣ.

6е. Домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 225.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго собственнопокупныхъ 726, женскаго пола 739 душъ, изъ числа оныхъ мастеровыхъ въ работахъ находится 302.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ къ Благовѣщенскому заводу не имѣется, работы исправляются собственными покупными крестьянами.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 500.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Благовѣщенскому заводу числится дѣйствующихъ 6, недѣйствующихъ 89, приисковъ 68, и находятся въ гористыхъ и ровныхъ степныхъ мѣстахъ, отъ завода въ 190 и 300 верстахъ, окружающія ихъ горы состоятъ сверху и во внутренности изъ сѣраго и краснаго вапа, твердаго и мягкаго сѣраго песку съ гальками, въ коихъ рудныя жилы и слои лежатъ гнѣздами, самая рудная матка открывается толщиною въ 1 аршинъ, въ твердомъ песчаномъ камнѣ прожилками съ черью, зелеными и лазоревыми примасками, руды попа-

даются, таковатожъ вида толщиною отъ 1 аршина и уменшаются до 1 вершка, а по томъ совсѣмъ пресѣкаются, положеніе и протяженіе имѣютъ неравномѣрное, то есть въ 2, 3 и 5 саженяхъ, толщиною слой и гнѣзда бываютъ отъ 1 вершка до 1 и до 2 аршинъ, и уходя въ глубь съ поверхности отъ 10, 30 до 50 аршинъ, сопровождаются твердымъ сѣрымъ пескомъ, сѣрымъ и краснымъ вапомъ; сіи руды обработываются съ поверхности горы на 2 и 3 аршина, какъ оныя, такъ и пустая земля выносятся носилками, а при нѣкоторыхъ рудникахъ чрезъ шахты деревянными бадьями лежачимъ валомъ работными людьми, а при мокрыхъ рудникахъ вода отливается насосами конной машиной, устроенной на стоячемъ валу отъ лежачаго колеса, дѣйствуемаго деревянными трубами; внутренее укрѣпленіе въ штольнахъ и кверкшлагахъ дѣлается стойками и перекладами; сколькожъ руды изъ шахтъ въ сутки поднимается и сколько машиною отливается воды, по неровному количеству людей, неизвѣстно; *сортировка* рудамъ производится при самой добычѣ, руда и подрудокъ полагается въ особыя груды; руды за неимѣніемъ пробирной печки пробуются на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ и 100 пудъ по сложности *содержатъ* черной мѣди отъ $3\frac{1}{2}$ до 4 пудъ. Въ недѣйствіи оставлены рудники по неизвѣстнымъ причинамъ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.					
Рудъ.	Чистой мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Денежной суммы. Рубли.
192,000	6,720	3,000	8,640	30	2,000	126,72	30,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣди каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинной		Десятин.	
	Пуды.	Пуды.			Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Съ начала заводѣнія до 1797 года выплавлено мѣди: -	3,467,473 20 фун.	136,970 37 фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	62,184	2,155 10 фун.	9	90	972	$4\frac{1}{7}$	211	1
-- 1798 --	100,466	3,353 10 фун.	9	82	1,508	$38\frac{1}{2}$	335	13
-- 1799 --	93,621	3,353 7 фун.	8	74	1,508	$37\frac{1}{5}$	335	$1[illegible]\frac{3}{4}$
-- 1800 --	115,300	4,197 25 фун.	8	90	1,888	$37\frac{1}{4}$	419	$30\frac{1}{2}$
-- 1801 --	121,100 20 фун.	5,045 $19\frac{1}{2}$ фун.	8	95	2,270	$18\frac{3}{4}$	504	$21\frac{3}{4}$
-- 1802 --	140,314	5,746 2 фун.	8	95	2,580	$28\frac{3}{4}$	574	$24\frac{1}{2}$
-- 1803 --	132,451 20 фун.	4,483 4 фун.	-	-	2,017	$15\frac{3}{4}$	448	$12\frac{1}{2}$
-- 1804 --	156,454 20 фун.	4,564 16 фун.	9	10	2,053	$31\frac{1}{4}$	456	$17\frac{1}{2}$
-- 1805 --	178,281	5,581 $34\frac{3}{4}$ фун.	8	95	2,511	$33\frac{1}{2}$	558	$7\frac{1}{2}$
-- 1806 --	107,749	3,862 37 фун.	8	90	1,738	$12\frac{1}{2}$	386	$11\frac{3}{4}$

Отдѣленіе II. (67) Оброчныхъ съ мѣди плавиленныхъ печей 50 рублей въ годъ.

21.

Наименованіе заводо-содержателя.

Московскаго Именитаго Гражданина Петра Гусятникова.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXVIII. ЗАВОДЪ ПРЕОБРАЖЕНСКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 200, Екатеринбурга 650, Верхонурья 230, Уфимска 350 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1750 году по Указу Оренбургской Губернской Канцеляріи бывшими покойными заводчиками Твердышевымъ и Мясниковымъ, а нынѣшнему заводосодержателю Гусятникову достался по купчей въ 1789 году внутри Башкиріи на покупной у Башкирцовъ владѣльческой землѣ, въ Оренбургской губерніи и округѣ, на рѣкѣ *Урманзелайрѣ*.

Лѣсъ.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные отъ межевой Канцеляріи 1792 года въ Іюлѣ мѣсяцѣ на 60 лѣтъ, всего 101,119 десятинъ и 126 сажень: сосновые, березовые, осиновые, частію лиственничной, дубовой мѣлкой, ильмовой и еловой мѣлкой, сколькожъ онаго сначала построенія завода вырублено, сколько невырубленымъ съ 1799 года осталось и на сколько лѣтъ впредь стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 19, сверху 13, длиною 30 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $5\frac{1}{2}$ аршинъ; флютверы въ прорѣзѣ вышиною 6, шириною $14\frac{1}{2}$ аршинъ. Фабрикъ плавиленная 1, для разковки мѣди 1, кузничныхъ при заводѣ 2, при рудникахъ 1, и того 3.

Машины мѣдиплавиленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, каждая отъ дна горна до колоши по 6 аршинъ, во внутренности кругло выкладены крѣпкимъ красноватымъ песчанымъ камнемъ, съ промаской крѣпкой глины, отъ горна въ подшвѣ шириною 1 аршина, въ срединѣ 5, вверху 3 четвертей, отъ лещади до фурмы отъ 9 до 12 вершковъ; фурма полукруглая, въ горнъ входитъ на 2 и $2\frac{1}{2}$ вершка, въ глазу шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ вершка, паденіе имѣетъ на 1 и на 2 градуса, оныя льются изъ чугуна вѣсомъ по 2 пуда; мѣха деревянные круглые 3 и 4 стаканные, каждый вышиною 9 четвертей, внутри въ діаметрѣ шириною 1 аршина, поршни ихъ обиваются кожею, сопла мѣдныя спичныя длиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною къ духовой колодѣ внутри 4, въ глазу $1\frac{1}{2}$ вершка, мѣховыя поршни въ минуту поднимаются и отпускается отъ 10 до 14 разъ; водянныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо дѣлается изъ мусора смѣшаннаго съ крѣпкой глиной и пескомъ; руды въ одну колошу полагается твердой и мягкой отъ 4 до 5 пудъ, съ прибавленіемъ флюсоваго толченаго известковаго камня, на 100 пудъ руды употребляется флюса отъ 25 до 28 пудъ, въ каждую колошу идетъ угля по 6 рѣшетокъ, коихъ въ одномъ коробу считается по 36; колошъ въ сутки проходитъ отъ 36 до 40; черная мѣдь изъ горна выпус-

вается въ ямы вмѣстѣ съ мѣдноватымъ чугуномъ и съ оной сверху чугуной кругъ снимается, а по томъ черной мѣди выплавляется отъ 6 до 7 пудъ; мѣдноватой чугунъ для отдѣленія черной пережигается на гармахерскомъ горну со сплейсоффеннымъ и штыковымъ сокомъ; для очистки черной въ чистую мѣдь сплейсоффенная печь 1, фундаментъ оной складенный на 5 аршинъ изъ крѣпкаго дикаго камня, а по томъ изъ краснаго кирпича, въ стѣнахъ снаружи четвероугольной, а внутри горнъ выкладенъ крѣпкимъ бѣлымъ кирпичемъ круглой кубомъ, снаружи передняя и задняя стѣны длиною $9\frac{2}{4}$, съ боковъ по 7 аршинъ 2 вершковъ, вышиною съ наружи съ трубою 20 аршинъ 2 вершковъ, стѣны толщиною $1\frac{1}{4}$ аршина, для очищенія черной мѣди полагается въ горнъ въ первой разъ по 110, по томъ, смотря по горну, ежели оной разгорится, то отъ 125 до 140 пудъ, по перечисткѣ получается гаркупферской мѣди изъ каждой перечистки по двѣ части, а третья часть считается въ сокахъ, и сіи перечищаются на гармахерскомъ горну вмѣстѣ съ мѣдноватымъ чугуномъ; на перечистку черной мѣди дровъ на каждую печь употребляется по $\frac{3}{4}$ съ $\frac{1}{8}$ сажени.

Горнъ гармахерской 1, штыковой 1; для очищенія сплейсоффенной мѣди въ одинъ разъ полагается отъ 10 до $12\frac{1}{2}$ пудъ, изъ сего чистой штыковой получается отъ 9 пудъ 35 фунтовъ до $12\frac{1}{4}$ пудъ и при семъ бываетъ сокъ, которой пережигается на гармахерскомъ горну вообще со сплейсоффенскимъ сокомъ и мѣдистымъ чугуномъ, на каждую перечистку мѣди на 10 и $12\frac{1}{2}$ пудъ, угля употребляется отъ 13 до 14 рѣшетокъ, а на 100 пудъ по 4 короба, чистой мѣди отъ 100 пудъ руды получается посложности за исключеніемъ угара отъ 2 пудъ 28 фунтовъ до 3 пудъ 24 фунтовъ; людей находится при сихъ работахъ: при 3 горнахъ всѣхъ 10 человѣкъ, въ томъ числѣ на сплейсоффенѣ мастеръ 1, работниковъ 2, при горнахъ гармахерскомъ мастеръ 1, работниковъ 2, штыковомъ мастеровъ 2, работниковъ 2. Горнъ для расковки дощатой мѣди 1, молотъ 1, для течины мѣди расковочьныхъ молотовъ горновъ 2, кузничныхъ горновъ при заводѣ 3, при рудникахъ 1, для дѣла шпикарныхъ и двутесьныхъ гвоздей 1, мусорная толчея о 4 пестахъ 1, промываленныхъ пестовъ 3, махинъ для разбиванія флюсоваго песку 2, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, мучныхъ мѣльницъ дѣйствуемыхъ о 2 подставахъ 1, за поврежденіемъ безъ дѣйствія объ одномъ поставѣ 1, меховая 1, водяныхъ колесъ 15.

6е. Господскихъ домовъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 270. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго 110 и всѣ они находятся въ работѣ, собственныхъ 726, переведенныхъ отъ господъ Лугининыхъ изъ Ветлужской округи 375 душъ, изъ числажъ собственныхъ, кромѣ мастеровыхъ, при заводскихъ работахъ употребляется 601 душа. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Преображенскомъ заводѣ не имѣется, но заводскія работы исправляются собственными крѣпостными и переведенными изъ Ветлужской округи крестьянами. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 470, при рудникахъ 20, быковъ при заводѣ 420, при рудникахъ 60. *Лошади.*

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ Преображенскому заводу числится дѣйствующихъ 18, недѣйствующихъ 74, прииесковъ 4, вообще состоящихъ съ Воскресенскимъ, Верхотурскимъ, Богоявленскимъ и Архангельскимъ заводами 1251; сіи прииски отыскиваются и къ раздѣлу уравниются, но сколько оныхъ къ Преображенскому заводу достанется, еще неизвѣстно. Сіи рудники находятся въ степныхъ, гористыхъ и ровныхъ мѣстахъ, отъ завода въ 200 и 250 верстахъ; горы, окружающія ихъ, состоятъ изъ твердыхъ песчаныхъ сѣраго, красноватаго, желтаго, бѣлаго и голубаго цвѣтовъ камней, а сопки и горы, въ коихъ лежатъ рудныя жилы и гнѣзда, изъ твердаго песчанаго сѣраго, красноватаго и бѣлаго цвѣтовъ камней, нѣкоторыяжъ изъ темнокрасноватаго и бѣловатаго вапна; самая рудная матка состоитъ изъ твердаго черноватаго камня съ прожилками мѣдной зелени, руды попадаются каменныя съ прожилками песчаныя, вапповыя, черепковыя и шиферныя въ сѣромъ, красноватомъ и зеленоватомъ камняхъ; рудныя жилы и пласты лежатъ въ старыхъ Ордынскимъ копяхъ и руда добывается оставшая за выработкою Ордынскимъ народомъ гнѣздовая въ обойденныхъ островахъ, толщиною слои отъ 2 до 10 вершковъ, шириною отъ 3 до 10 и 20 аршинъ; цѣлагожъ руднаго мѣста-положенія до сего неоткрывалось, а по тому пространство и протяженіе главныхъ жилъ не опредѣлено; отъ поверхности земли рудныя жилы и пласты уходя въ глубь отъ 3 до 50 и 65 аршинъ, сопровождаются каменными, песчаными и шиферными разныхъ видовъ породами, обработываются подкопами, а частію верховыми розвалами и въ мягкомъ камнѣ ручными желѣзными молотами, клиньями и кайлами, а твердыя крѣпчайшія каменья пробиваются бурами и ломаются порохомъ; въ самыхъ подкопахъ укрѣпленіе обыкновенно производится липовымъ, осиновымъ и сосновымъ круглымъ лѣсомъ, а выработанныя мѣста закладываются пустымъ камнемъ и насыпаются пескомъ и между оными оставляются самородныя каменныя твердыя столбы и простѣнки; руда и вода изъ шахтъ поднимаются здѣланными валками и желѣзными на концахъ оныхъ крюками, навѣшенными на пеньковой канатъ бадьями работными людьми, а при нѣкоторыхъ мокрыхъ рудникахъ верховая вода подымается учрежденными машинами о 4 и 5 большихъ насосахъ трубъ чугунными колѣнчатыми валами, для дѣйствія коихъ употребляются лошади и быки; руды въ сутки поднимается работными людьми неровное количество, а когда рудныя жилы и слои бываютъ толще, тогда оной больше, а когда тонѣе, то и руды поднимается мѣньше; отливка воды такъ же неравномѣрна, а смотря по накопленію оной въ работахъ, а сколько въ сутки выливается, неизвѣстно; сортировка рудамъ производится на мѣстѣ добычи и особой пробы не дѣлается, но пробуются оныя на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ и 100 пудъ по сложности содержатъ отъ 3 до 4 пудъ; въ недѣйствіи рудники оставлены по тому, что должно оные развѣдать въ глубину отъ 30 до 50 и 60 аршинъ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По тому, для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						Денеж. суммы.
Рудъ.	Чистой мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Рубли.
291,025	11,507 30 фу.	3,840	12,000	300	1,500	80,000	отъ 25,000 до 30,000	отъ 60,000 до 75,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди. — Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся. — Съ того слѣдуетъ въ казну.

Сколько съ начала строенія до 1776 года выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замешательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1776 до 797 годъ:	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинной. Пуды.	Половинной. Фунты.	Десятин. Пуды.	Десятин. Фунты.
	Пуды.	Пуды.						
	3,858,878 20 фун.	163,760 36¼ фун.	•	•		•	(по 15 п. со. (31	33½
Въ 1797 году	75,485	3,119 25 фун.	8	$11\frac{5}{8}$	1,398	21 (	(по 10 (290	пудъ. 20½
— 1798 —	291,025	11,507 30 фун.	6	$28\frac{3}{4}$	3,985	$23\frac{1}{4}$	1,150	31
— 1799 —	409,750	9,581 20 фун.	(8 (6	15 $80\frac{1}{2}$	3,985	$23\frac{1}{8}$	958	6
— 1800 —	335,780 10 фун.	11,388 20 фун.	7	$16\frac{1}{2}$	3,985	$23\frac{1}{4}$	1,138	34
— 1801 —	350,885	11,833 25 фун.	7	$63\frac{1}{2}$	3,985	$23\frac{1}{4}$	1,183	14
— 1802 —	330,550	11,005	6	$57\frac{1}{8}$	3,985	$24\frac{1}{4}$	1,100	20
— 1803 —	328,070	13,155	6	$1\frac{1}{4}$	3,985	$23\frac{1}{4}$	1,315	20
— 1804 —	348,700	15,350 20 фун.	5	$89\frac{3}{4}$	3,985	$23\frac{1}{4}$	1,535	2
— 1805 —	378,975	15,550	7	75	3,985	$23\frac{1}{8}$	1,555	•
— 1806 —	338,225	13,505 20 фун.	8	97	3,985	$23\frac{1}{8}$	1,350	22

Оброчныхъ съ мѣди плавиленныхъ печей 60 рублей въ годъ.

22.

Наименованіе заводо-содержательницы. Коллежской Асессорши Дарьи Ивановой Пашковой.

А.

XXXXXXXIX. ЗАВОДЪ ВОСКРЕСЕНСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 170, Уфы 170, Стерлитамска 80, Екатеринбурга 850 верстахъ.

Когда и кѣмъ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ въ 1745 году, по Указу Оренбургской Губернской Канцеляріи Коллежскими Ассесорами Иваномъ Твердышевымъ и Иваномъ Мясниковымъ на покупной въ Оренбургской Губерніи Тамьянской волости у Башкирцовъ землѣ, въ Стерлитамской округѣ на рѣкѣ *Торѣ*, а по кончинѣ Ивана Твердышева владѣлъ братъ его Коллежской Ассессоръ Яковъ Борисовъ Твердышевъ, по смерти коего въ 1785 году по наслѣдству и по учиненному раздѣлу достался нынѣшней заводосодержательницѣ перваго дочери, а послѣдняго племянницѣ ихъ госпожѣ Коллжской Ассессоршѣ Дарьи Пашковой.

Лѣса. 3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ горныхъ правительствъ на покупныхъ крѣпостныхъ землякъ липовые, дубовые, осиновые, березовые, ольховые, осокаревые, таловые, ильмовые, кленовые и черемуховые, которыхъ по обмежеванію въ 1788 году посыланнымъ изъ межевой Канцеляріи первокласнымъ землемѣромъ Титулярнымъ Совѣтникомъ Стариковымъ, по учиненному имъ плану значитъ всего 18,905 десятинъ, а на сколько лѣтъ оныхъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотины и фабрики. 4е. Плотинъ 3, первая длиною 540, шириною снизу 5, сверху 3 сажень; вторая длиною 277, шириною 4 сажень; третія длиною 30, шириною снизу 5, сверху 3¹ сажень, въ полноводіе содержатъ воды по 3 сажени; флютбеты, то есть запоры въ прорѣзѣ трои, первые вышиною 4 аршинъ 2 вершковъ, шириною 3½, вторые вышиною 5 аршинъ, шириною 11 сажень, третьи вышиною 3½ аршинъ, шириною 2 сажень 1 аршина. Фабрики мѣдиплавиленная 1, кузничная 1.

Машины мѣдиплавиленнаго производства. 5е. Мѣдиплавиленныхъ печей дѣйствующихъ 4, каждая печь отъ дна горна до колоши, въ кою сыплется руда и уголь по 5, а до конца трубъ 15 аршинъ, во внутренности круглы, выкладены большимъ бѣлымъ, а въ колошахъ иногда краснымъ кирпичемъ и дикимъ камнемъ, и отъ горна въ низу шириною 2½, въ срединѣ 3, вверху 2, отъ лещади до фурмы 2¼ фута; фурмы чугунныя, литыя въ песокъ, тяжестію отъ 1 до 1 пуда 25 фунтовъ, въ горнъ входятъ на 3½ и 4 дюйма, въ глазу полукруглыя, въ свѣту глазъ шириною 2, вышиною 1½ вершка, паденіе имѣетъ отъ ½ до 1 градуса; мѣха деревянные четвероугольные, каждой вышиною, шириною и длиною по 2 аршина; сопла длиною 2

аршинъ, шириною въ одномъ концѣ 4, въ глазу, коимъ мѣховой духъ въ фурму входитъ 1½ вершка, каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 5 разъ; колеса водяныя дѣйствіе имѣютъ наливное, гнѣздо въ горну дѣлается изъ толченаго мусора смѣшаннаго съ глиной и пескомъ; руды въ проплавку въ одну колошу пологается вообще всѣхъ рудниковъ безъ раздѣленія жесткихъ отъ 6 до 7, мягкихъ по 10 и 12 пудъ, но съ прибавленіемъ въ шихту флюсоваго известнаго камня; на 100 пудъ руды употребляется флюсоваго толченаго камня отъ 26 до 30 пудъ, угля въ каждую колошу отъ 6 до 8 рѣшетокъ. Черная мѣдь получается вообще съ мѣдистымъ чугуномъ, во время выпусковъ мѣдь остается въ ямахъ на низу, а чугунъ сверху снимается однимъ кругомъ, въ сутки проходитъ отъ 18 и до 25 колошъ, а сколько черной мѣди и мѣдноватаго чугуна получается, неизвѣстно, мѣдноватой чугунъ пережигается на гармахерскихъ горнахъ вообще со сплейсоффенскимъ сокомъ при очисткѣ черной мѣди въ чистую, для чего построена сплейсоффенная печь 1 изъ краснаго кирпича, а внутри куба выкладывается бѣлымъ кирпичемъ, горнъ насивается мусоромъ съ пескомъ и глиной, для очищенія черной мѣди въ печь пологается отъ 100 до 140 пудъ, изъ того получается гаркупферской мѣди по двѣ части, третья очищается съ сокомъ и сей сокъ пережигается вообще съ мѣдноватымъ чугуномъ на гармахерскомъ горну, изъ того получается черная мѣдь, а по томъ оная для очистки опять въ гаркупферскую въ сплейсоффенъ употребляется, на 100 пудъ черной мѣди идетъ дровъ отъ ½ до ¾ сажени.

Гармахерской горнъ 1, штыковой 1; для очищенія мѣди сплейсоффенной въ одинъ разъ въ горнъ пологается по 10 и 12 пудъ, а сколько чистой мѣди получается, точно неизвѣстно; ибо въ ономъ штыковомъ горну сверху снимается сокъ, въ коемъ бываетъ нѣкоторая часть мѣди, которая вообще со сплейсоффеннымъ сокомъ съ прибавленіемъ мѣдноватаго чугуна пережигается на гармахерскомъ горну; на каждые 100 пудъ чистой мѣди угля употребляется по 3 короба, отъ 100 пудъ руды получается чистой мѣди по сложности неравно, когда руды богачѣе, тогда и мѣди бываетъ болѣе, а которыя руды убожѣе, то и мѣди получается менѣе, и вообще отъ 3 пудъ и до 3 пудъ 30 фунтовъ; при работѣ сей у перечистки мѣди обращается работныхъ людей всего 11 человѣкъ, коимъ плата производится съ чистой мѣди по 2½ копѣйки съ пудъ, для разсковки дощатой мѣди горнъ и молотъ 1, кузничныхъ горновъ 4, мѣховая 1, слѣсарная 1, мусорная толчея объ одномъ стану и 6 пестахъ 1, флюсоколотная махина объ одномъ стану и 2 молотахъ 1, промывальная махина для промывки изъ мусора мѣдныхъ крошекъ о трехъ пестахъ 1, мѣльницъ мучныхъ о трехъ поставахъ 2, лѣсопильная о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 10.

6е. Господскихъ домовъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 841, въ Александровской деревни 92. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола изъ собственныхъ 76, вѣчноотданныхъ 21, и всѣ оные находятся въ работѣ, да сверхъ того собственныхъ же 610, вѣчно-отданныхъ 78 человѣкъ, изъ числа оныхъ находятся въ работахъ 646, а въ принадлежащей къ оному заводу деревни Александровской 325 душъ. *Мастеровые и работные люди.*

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Воскресенскомъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными и вѣчно-отданными крестьянами.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 1,040, при рудникахъ 120, быковъ при заводѣ 13, при рудникахъ 60.

Рудники. 10е. Рудниковъ отведеныхъ къ сему Воскресенскому заводу числится дѣйствующихъ 13, недѣйствующихъ 125; приисковъ особенно къ сему заводу не имѣется, а принадлежатъ вообще къ наслѣдственнымъ, кои отыскиваются и ограничиваются къ раздѣлу, всего 1,172, да отведенныхъ 79.

Сіи рудники находятся на увалахъ, сопкахъ, ровныхъ мѣстахъ, отъ завода во 100 и 170 верстахъ; горы ихъ окружающія безлѣсныя, сухія и каменныя и состоятъ изъ горнокаменныхъ породъ и песчаныхъ покрытыхъ черною и большею частію красноватою землей; самая рудная матка состоитъ изъ жилъ рудныхъ и весьма рѣдко встрѣчаются тонкія и короткія каменистыя жилочки; руды обыкновенно добываются каменистыя, песчаныя, а болѣе шиферныя и покрытыя мѣдною зеленью; рудныя гнѣзда и слои пространство имѣютъ отъ 5 до 20 и 36 аршинъ, толщиною отъ 1 четверти до $1\frac{1}{2}$ аршина, но рѣдко бываютъ до $2\frac{1}{2}$ аршинъ, при томъ съ частыми пресѣченіями и скоро оканчиваются; руды жильныя, каменистыя, песчаныя и шиферныя толщиною отъ 2 до 4 вершковъ и до $1\frac{1}{2}$ аршина, но такъ же съ частыми пресѣченіями, вглубь уходятъ отъ 15 до 70 аршинъ, обработываются большею частію шахтами, подкопами и частію отвалами, мягкія руды добываются ручными балдами, ломами, желѣзными клиньями и кайлами, а твердая на буръ порохомъ; въ недѣйствіи рудники оставляются по выработкѣ изъ оныхъ рудъ, а не разработанные ежегодно шурфуются и когда гдѣ руда откроется, тогда и разработка послѣдуетъ; въ рудникахъ внутреннее укрѣпленіе работъ бываетъ обыкновенно деревянными, частыми подхватами и между ихъ закладывается пустымъ руднымъ камнемъ, братымъ между слоевъ и прожилковъ, а достальныя вынимаются изъ шахтъ на поверхность горы, такъ же и добываемыя руды на поставленные поверхъ шахтъ ручные ворота бадьями работными людьми поднимаются, а изъ мокрыхъ рудниковъ вода отливается конными машинами, какое же количество рудъ въ сутки вынимается, о томъ точно неизвѣстно, ибо руды бываютъ неровнаго положенія, когда избыточнѣе, то и добывается болѣе, а когда слои тонше, то бываетъ менше, вода отливается машинами, но количество оной неопредѣленно; сортировка рудамъ прозходитъ съ крайнимъ наблюденіемъ и хорошія отъ плохихъ отбираются въ особыя кучи, а рудная земля просѣвается чрезъ желѣзныя рѣшетки, а крошки раздѣляются каждой сортъ особо; для пробы рудъ особой пробирной печи не имѣется и пробуются оныя на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ, и 100 пудъ руды по сложности содержатъ отъ $1\frac{1}{2}$ и до $3\frac{3}{4}$ пуда, а шиферныя менше, каменныя изъ прожилковъ больше.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чистой мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли
300,000	отъ 8,000 до 10,000	4,000	11,000	350	15,000	15,000	отъ 10,000 до 20,000	отъ 5?,000 до 65,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
					Половинной		Десятин.	
Сколько съ начала строенія съ 1745 по 776 годъ выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замешательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1776 по 797 годъ.	Рудъ. Пуды.	Чистой мѣди. Пуды.	Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
	5,040,710	196,098 68½ фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	242,260	8,040	6	58¼	3,618	-	804	-
-- 1798 --	304,450	10,099	7	1½	4,544	22	1,00[illegible]	36
-- 1799 --	270,030	9,491 30 фун.	7	4⅜	4,271	11½	949	7
-- 1800 --	327,850	11,255	7	40¼	-	-	-	-
-- 1801 --	311,725	10,946	7	42	-	-	-	-
-- 1802 --	320,225	11,208 30 фун.	8	9⅜	4,741	26	1,120	35
-- 1803 --	260,416	8,[illegible]26 10 фун.	8	-	3,971	32½	882	25
-- 1804 --	384,394	12,613 30 фун.	7	25	4,741	26	1,261	15
-- 1805 --	372,975	13,[illegible]22	7	42¼	4,741	26	1,35	8
-- 1806 --	332,000	12,425	7	6	4,741	26	1,242	20

Оброчныхъ съ мѣди плавиленныхъ печей 70 рублей въ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXXXXXXX. ЗАВОДЪ БѢЛОРѢЦКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 470, Екатеринбурга 410, Уфы 290 и Верхъ-Уральска 60 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1762 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи прежде бывшими Коллежскими Асессорами и заводосодержателями Иваномъ Твердышевымъ и Иваномъ Мясниковымъ, но въ бывшее въ 1773 и 774 годахъ замѣшательство оной до основанія выжженъ, а по томъ сими заводосодержателями возобновленъ и въ 1776 году въ дѣйствіе пущенъ, а въ 1782 году по смерти Твердышева и Мясникова достался по наслѣдству и раздѣлу на часть нынѣшней заводосодержательницѣ Коллежской Ассессоршѣ Дарьи Ивановой Пашковой на покупной Катайской волости у Башкирцовъ землѣ, въ Оренбургской губерніи Верхъ-Уральской округи на рѣкѣ *Бѣлой*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ сему заводу отведены по Указамъ горныхъ правительствъ сосновые, березовые, осиновые и частію еловые, которыхъ съ 1798 года стать можетъ на 60 лѣтъ, и къ тому же ожидается въ добавокъ мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде сего порубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 17, сверху 14, длиною 381 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ 14 вершковъ; флютверы, то есть запоры вышиною 10 аршинъ, шириною 22 сажень. Фабрикъ доменная 1, фурменная 1, якорная 1.

Махины, желѣзодѣлаемое производство.

5е. Доменныхъ печей 2, изъ коихъ дѣйствующихъ 1, запасная 1, каждая вышиною отъ лещади съ колошной трубой 17, шириною въ трубномъ распорѣ 5, въ колошѣ 3½ аршинъ; горнъ по лещади длиною 3¼ аршинъ, шириною у порогу 14, въ задней стѣнѣ 12 вершковъ, отъ лещади до плечь вышиною 3½ аршинъ; горна четвероугольные продолговатые складены изъ бѣлаго дикаго камня, а доменныя трубы во внутренности круглы; доменной корпусъ складенъ изъ кирпича, а во внутренности выкладенъ изъ крѣпкаго бѣлаго кирпича; мѣха деревянные, при каждой по два, длиною 15, вышиною 3, шириною 3¼, сопла длиною 3½ аршинъ, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, шириною въ 2 одна семая, фурмы чугунныя, въ глазу шириною въ 4, отъ лещади до фурмы 13 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршина 1 вершка, отверстіе надъ темпелемъ 6 четвертей 2 вершковъ, вышиною 3 аршинъ; въ одну колошу засыпается руды магнитной обожженой отъ 20 до 25 и 30, кричнаго соку отъ 4 до 5, флюса и извести отъ 3 до 4 пудъ, угля употребляется по 1 коробу, колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 25, а иногда до 30; чугунъ въ сутки выпускается два раза, а сколько въ каждой выпускъ получается и руды проплавляется, неизвѣстно, изъ 100 пудъ руды съ кричнымъ сокомъ выплавляется чугуна по сложности отъ 55 до 60 и 93, на 100 пудъ руды и кричнаго соку обходится флюса отъ 10 до 11 пудъ, угля исходитъ отъ 4 до 4½ коробовъ, водяныя колеса вышиною

6, шириною $3\frac{1}{2}$ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, шириною 10, вышиною 3 вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи поднимается въ двѣ минуты 5 разъ; при сихъ домнахъ отливаются въ песокъ потребные разные чугунные припасы для заводскаго дѣйствія и частію фурмовая или опочная посуда; при работахъ сихъ находится работныхъ людей: при домнѣ подмастерьевъ 4, работниковъ 4, угленосовъ 4, рудобоевъ 2, засыпокъ колошъ 2, рудобоевъ 8, соковозъ 1, при литьи въ песокъ припасовъ 2, въ опоки чугунной посуды 15 человѣкъ, смѣняются по суточно.

Горновъ кричныхъ 11, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ 10, запасныхъ 3, сіи молота желѣзные, тягостію отъ 18 до 20 пудъ, горна одинаковой мѣры, каждой глубиною 15 дюймовъ, шириною 1, длиною 1 аршина 2 вершковъ, выкладены краснымъ кирпичемъ, фурмы мѣдныя здѣланныя изъ разкованной дощатой мѣди, и съ одного конца два угла загибные полукруглые, вѣсомъ отъ 1 до $1\frac{1}{4}$ пуда, но во время дѣйствія згараютъ и остается малая часть и на конецъ идутъ въ переливку въ штыки, онѣ въ глазу полукруглыя, шириною въ $1\frac{1}{4}$, вышиною 1, въ горнѣ вставляются $4\frac{1}{2}$, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ, и вовремя дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные, каждой длиною $5\frac{1}{2}$, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ аршина, сопла длиною 7 четвертей, шириною къ головѣ мѣховъ $3\frac{1}{2}$ вершковъ, въ глазу, коимъ духъ въ фурму входитъ, шириною 1 дюйма; горновое гнѣздо сперва набивается пескомъ, а потомъ кладутся донныя и по бокамъ поставляются чугунныя доски; на одну крицу въ горнѣ полагается чугуна по 12 пудъ, изъ оной выковывается желѣза полосоваго и сортоваго по 8 пудъ, полосы толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{2}$ дюйма, а сортовое разныхъ мѣръ, крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, при дѣлѣ оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы пологается молотовой сокъ, а потомъ разрубаютъ на части; на каждую крицу угля употребляется при ковкѣ полосоваго по 1, а сортоваго тонкаго по $1\frac{2}{5}$ и по $1\frac{1}{4}$ короба; 2 мастера на одномъ горну и подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза полосоваго и сортоваго въ недѣлю по 160 пудъ; колеса водяныя мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною 7 четвертей, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 4, вышиною 3, боевыя шириною 8, вышиною 6 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 8 разъ. При семъ заводѣ особо построенной для обжегу желѣза печи не имѣется и никакихъ способовъ для приведенія онаго въ мягкость не употребляется; при работѣ обращается работныхъ людей: при каждомъ горну и 2 молотахъ мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ, при всемъ же полномъ дѣйствіи въ молотовой и кричной работахъ находится мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ съ запасными 176, караульщиковъ 2, починщиковъ 4, сторожей и въ работы наряжающихъ 4, кузнецъ 1, работникъ 1, всего 198 человѣкъ.

При семъ Бѣлорѣцкомъ заводѣ дѣлается сталь, когда есть въ оной надобность, для коей имѣется особой горнъ и молотъ 1, но при томъ еще дѣлается и другая сталь, называемая томленая и для оной сдѣлана особая печь, которая нагрѣвается дровами; якорной горнъ 1, на коемъ дѣлаются новые и починиваются старые якоря (для отправленія въ караванъ), на томъ же горну починиваются кричные молота; для рѣзки желѣза прорѣзной станъ 1, плющиленой 1, катальной 1; горновъ для дѣла листоваго желѣза 2, молотовъ расковочной 1, гладильной 1, сіи молота тяжестію отъ 20 до 25 пудъ,

нагрѣвательная печь къ плющенію желѣза 1, оная изъ краснаго кирпича, желѣзо нагрѣвается дровами; колотушечной горнъ 1, молотъ 1; при работахъ сихъ находится людей: при дѣлѣ стали 4, при плющеніи 14 при разковкѣ листоваго 12, при плющеніи желѣза въ продольной и поперешной машинкахъ 10 человѣкъ, смѣняются въ сутки по одному разу. Дѣла укладу, проволоки и жести не производится. Горновъ кузничныхъ 4, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и 3 подставахъ 1, мучная о двухъ станахъ и 3 подставахъ 1, колесъ вододѣйствуемыхъ 47.

Строенія при заводѣ.

6е. Строенія при заводѣ: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 760.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 184, женскаго 178, всѣ сіи мастеровые находятся въ работахъ; сверхъ того собственныхъ покупныхъ крестьянъ 650, особо поселившихся на заводской землѣ въ деревняхъ Ломовкѣ 1,633, Березовкѣ 569, всего 2,252 души; изъ собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляется при заводѣ 1,250 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при Бѣлорѣцкомъ заводѣ не имѣется, а работы исправляются собственными покупными у разныхъ помѣщиковъ крестьянами.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ и при рудникахъ 25.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Бѣлорѣцкому заводу числишдя дѣйствующихъ 1, недѣйствующихъ 37, выработанныхъ 6.

Сіи рудники окружаются по большей части обширными каменистыми высокими горами, состоящими изъ дикаго бѣлаго и сѣраго камня, а между горъ имѣются болотныя мѣста; рудныя жилы, пласты и гнѣзда въ большихъ горахъ состоятъ изъ черной земли, красной глины, синяго и чернаго камня, самая рудная матка оказывается въ видѣ магнитнаго камня, въ прочихъ чернаго и синяго цвѣтовъ; руды попадаются желѣзныя одинакаго виду, черноватаго цвѣта съ пустымъ камнемъ; пространство и протяженіе жилъ часто перемѣняется, то чрезъ 4 сажени, то болѣе и менѣе, по тому нерѣдко идутъ пустою землею не малое разстояніе; толщина жилъ бываетъ на 2 и на 1 сажень, другія на 1 и менѣе аршина; въ нѣкоторыхъ мѣстахъ руда лежитъ съ поверхности земли на 1 и на 2 аршина, въ другихъ глубже и сопровождаются черною землею, красной глиной, синимъ и сѣрымъ пустымъ камнемъ, обработываются разносными ямами, развалами и заимками; добываемая руда просѣвается проволочными рѣшетками и вывозится ручными одно колясными телѣжками на поверхность разваловъ для обжега; горныхъ крѣпей ни какихъ не употребляется, вода въ рудникахъ не бываетъ и махинъ не имѣется; сортировка рудъ во время добычи производится, отъ хорошей руды подрудокъ, пустой камень и земля отбираются особо во отметъ, а руда изъ разваловъ вывозится ручными телѣжками работными людьми на поверхность горы и пологается на обыкновенные пожеги; особенной пробы за неимѣніемъ пробирной печки не дѣлается, а руды, кои въ проплавку употребляются, опробованы еще съ начала заведенія завода прежде бывшими заводчиками Твердышевымъ и Мясниковымъ и по сіе время сходствуютъ; въ недѣйствіи остановлены рудники и за убогостію въ содержаніи или за отдаленностію, по тому что сей Бѣлорѣцкой заводъ довольствуется, кромѣ оныхъ безъ недостатка, добываемою рудою въ Магнитной горѣ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется чугуна и выковывается желѣза.				И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Стали.	Куреиныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
219,468	138,730 37 фун.	97,736 30 ф.	63	7,229	23,150	231	6,150	70,000	отъ 76,000 до 80,000	60,966

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ выплавлено чугуна выковано желѣза и стали.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ [illegible] слѣду тѣ въ казну.	
Сколько съ начала строенія по 1776 годъ выдѣлано металла, неизвѣстно, а съ	Рудъ.	Чугуна. Пуды.	Желѣза. Пуды.	Чугунъ.	Желѣзо.	Получ. съ чю. Ру.	Ко.
1776 по 797 годъ:	4,317,870	2,435,806 2 фун.	1,762,096 $1\frac{3}{4}$ фун.	-	-	-	-
Стали -	-	-	4,040 7 фун.	-	-	по 6 к. съ пу.	-
Въ 1797 году.	209,448	134,073 14 фун.	96,544	отъ $29\frac{1}{2}$, $31\frac{1}{4}$ и до $53\frac{3}{4}$	отъ $83\frac{1}{3}$ к. до 3 р. 22 к.	8,044	$40\frac{1}{4}$
Стали -	-	-	14 20 фун.	-	-	-	-
-- 1798 --	219,468	138,730 37 фун.	97,887	отъ $29\frac{1}{2}$, $32\frac{1}{4}$ и до $54\frac{1}{8}$	отъ $83\frac{2}{7}$ к. до 1 р. $53\frac{3}{5}$	8,323	$85\frac{1}{2}$
Стали -	-	-	68 $7\frac{1}{2}$ фун.	-	3 р $24\frac{1}{4}$ к.	по 8 к.	-
-- 1799 --	236,217 26 фун.	154,212 37 фун.	93,975 35 фун.	отъ $25\frac{7}{8}$, $29\frac{5}{8}$ и до $59\frac{3}{4}$	отъ 84 и $94\frac{3}{8}$	10,398	$15\frac{1}{2}$
-- 1800 --	253,215	173,167 35 фун.	97,970 10 фун.	отъ $25\frac{5}{8}$, $29\frac{1}{2}$ и до 5[illegible]$\frac{7}{8}$	$84\frac{7}{8}$ и 95	13,853	43
Стали -	-	-	11 10 фун.	-	3 р. 22 к.	-	-
-- 1801 --	176,494	116,944 13 фун.	113,494 27 фун.	отъ $26\frac{1}{4}$, $35\frac{1}{4}$ и до $51\frac{1}{2}$	$92\frac{1}{2}$	9,355	$54\frac{3}{4}$
Стали -	-	-	265 10 фун.	-	3 р $12\frac{1}{2}$ к.	-	-
-- 1802 --	293,278	170,521 14 фун.	33,513 11 фун.	30 и $32\frac{1}{2}$	1 р. $16\frac{1}{2}$	14,641	71
Стали -	-	-	142 4 фун.	-	3 р. $4\frac{1}{2}$ к.	-	-
-- 1803 --	347,330	189,282 35 фун.	81,188 23 фун.	$32\frac{1}{4}$ и $37\frac{1}{2}$	1 $50\frac{1}{2}$	15,142	63
Стали -	-	-	541 5 фун.	-	3 $7\frac{1}{4}$	-	-
-- 1804 --	304,578	201,156 29 фун.	129,379 17 фун.	30 и $32\frac{1}{2}$	1 22	16,092	48
Стали -	-	-	283 20 фун.	-	1 $44\frac{1}{2}$	-	-
-- 1805 --	289,504	193,958 27 фун.	130,066 12 фун.	32	1 25	15,516	70
Стали -	-	-	552 10 фун.	-	1 40	-	-
-- 1806 --	308,933	242,127 25 фун.	137,283 27 фун.	30	1 31	19,370	21
Стали -	-	-	325 25 фун.	-	1 50	-	-

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

33.

Наименованіе заводо-содержательницы. Маіорши Аграфены Ивановой Дурасовой.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXXI. ЗАВОДЪ ВЕРХОТОРСКОЙ,
Мѣдиплавиленной.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 180, Екатеринбурга 800 и Стерлитамацка 90 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ въ 1759 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи покойными Коллежскими Ассессорами Иваномъ Твердышевымъ и Иваномъ Мясниковымъ въ Оренбургской губерніи, въ Стерлитамацкой округѣ, внутри Башкиріи, на покупной у разныхъ вотчинниковъ Башкирцовъ землѣ, на рѣкѣ *Торѣ*, а по смерти ихъ съ 782 по 785 годъ владѣніе имѣлъ означеннаго Твердышева братъ родной Коллежской Ассессоръ Яковъ Борисовъ Твердышевъ; *по томъ* по смерти его съ 785 года по наслѣдству и по раздѣлу съ сестрами родными Коллежской Ассессоршой Пашковой, Полковницей Бекетовой, Статской Совѣтницей Козицкой достался нынѣшней содержательницѣ Маіоршѣ Дурасовой.

Лѣса. 3е. Лѣса имѣются отводные по Указамъ Горныхъ правительствъ: липовые, осиновые, ильмовые и частію березовые, дубовые и кленовые, а на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики. 4е. Плотинъ 2: первая шириною снизу 12, сверху 10, длиною 320 сажень; вторая шириною снизу 12, сверху 10, длиною 234 сажень, въ полноводіе содержатъ воды, первая 5 аршинъ 4 вершка, а послѣдняя 4 аршина; флютверы, то есть запоры въ прорѣзѣ, при первой вышиною $6\frac{1}{2}$, при послѣдней $6\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною при обѣихъ 1 аршина 15 вершковъ. Фабрики: мѣдиплавиленная 1, для перечистки и разковки мѣди 1, кузницъ при заводѣ 1, при рудникахъ 1.

Машины мѣдиплавиленное производство. 5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 5, каждая печь отъ дна горна до засыпной колоши 5 аршинъ, во внутренности круглы и выкладываются большимъ изъ бѣлой глины кирпичемъ, отъ горна въ подшвѣ шириною 1, въ срединѣ 1 аршина 6, вверху 11 вершковъ, отъ лещади до фурмы 1 аршинъ 1 вершокъ, фурма въ печь входитъ на 4 вершка; фурмы чугунныя литыя въ песокъ вѣсомъ отъ 1 и до 1 пуда 5 фунтовъ, въ глазу полукруглы, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ вершка, паденіе имѣютъ на 1 градусъ; мѣха деревянные четвероугольные, вышиною, шириною и длиною по 12 аршинъ 2 вершковъ, сопла длиною $2\frac{1}{2}$, шириною отъ мѣха 4, отверстіе, коимъ входитъ мѣховой духъ въ фурму $1\frac{1}{2}$ вершокъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается неравно, новой бываетъ сильнѣе, а старой слабѣе отъ 7 и до 9 разъ; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, а какой оныя вышины и ширины, неизвѣстно; гнѣздо въ горнѣ дѣлается набивнымъ мусоромъ съ смѣсомъ глины и песку; въ

одну колошу засыпается вообще всѣхъ рудниковъ рудъ безъ раздѣленія жесткихъ отъ 6 до 7, мягкихъ отъ 10 до 12 пудъ, флюсоваго известнаго камня на 100 пудъ руды кладется отъ 26 до 30 пудъ, а на одну колошу полагается отъ $1\frac{1}{4}$ и до $1\frac{1}{2}$ пуда; угля употребляется въ колошу отъ 6 и до 8 рѣшетокъ, коихъ считается въ одномъ коробу 36; черная мѣдь получается вообще съ мѣдистымъ чугуномъ, во время выпусковъ мѣдь остается въ набитыхъ изъ мусора ямахъ подъ чугуномъ, чугунъ сверху снимается, а по томъ черная мѣдь вынимается кругами, колошъ въ сутки проходитъ отъ 18 до 22, мѣдистой чугунъ пережигается на гармахерскомъ горну, гармахерской горнъ 1, штыковой для перечистки гаркупферской мѣди 1, сплейсофенная печь для очистки черной мѣди 1, складенная изъ краснаго кирпича, шириною 7 аршинъ 6 вершковъ, длиною 9 аршинъ 6 вершковъ, вышиною съ трубою $18\frac{1}{2}$, стѣны толщиною 1 аршина $2\frac{1}{4}$ вершковъ, въ кою для очищенія черной мѣди въ одинъ разъ полагается отъ 100 и до 140 пудъ, изъ оной получается гаркупферской по двѣ части, а третія считается сокомъ, который пережигается вообще съ мѣдистымъ чугуномъ на гармахерскомъ горну, на 100 пудъ черной мѣди употребляется дровъ куренной мѣры по $\frac{3}{4}$ сажени; гаркупферской мѣди для очищенія пологается въ штыковой горнъ отъ 10 до 12 пудъ, а сколько изъ оной чистой получается, точно неизвѣстно, ибо въ томъ горну при очисткѣ снимается сверху сокъ, въ коемъ остается нѣкоторая часть мѣди и вообще со сплейсофеннымъ сокомъ съ прибавленіемъ мѣдистаго чугуна пережигается на гармахерскомъ горну; при очисткѣ чистой мѣди на 100 пудъ употребляется угля по 3 короба, чистой мѣди отъ 100 пудъ руды получается по сложности отъ 3 до 3 пудъ 30 фунтовъ; при работахъ сихъ обращается людей 11 человѣкъ; для разковки дощатой мѣди горнъ 1, молотъ 1, кузничныхъ горновъ 4, мусорная толчея о 2 станахъ и 14 пестахъ 1, для толченія сокy и промывки изъ мусора мѣдныхъ крошекъ о 2 станахъ и 4 пестахъ 1, для толченія флюса объ 1 стану и 2 молотахъ 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ и 1 стану 1, мучная о 2 поставахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 8.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 221. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится изъ собственныхъ крѣпостныхъ 78 и всѣ оные въ работахъ находятся, да сверхъ сего крѣпостныхъ заводскихъ крестьянъ 541 и въ принадлежащей къ оному заводу деревнѣ Романовкѣ 484 души, изъ числа которыхъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляются въ разныя заводскія работы 176, вольныхъ работниковъ ежегодно находится до 50 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Верхоторскомъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крѣпостными крестьянами и частію вольнонаемными людьми. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 1,020, при рудникахъ 62, быковъ 62. *Лошади.*

Рудники. 100. Рудниковъ къ Верхоторскому заводу числится дѣйствующихъ 9, недѣйствующихъ 131, прінсковъ не имѣется, а состоятъ оные вообще съ Воскресенскимъ, Богоявленскимъ, Преображенскимъ и Архангельскимъ заводами всего 1,251, кои при раздѣлѣ уравняются.

Сіи рудники находятся на горахъ, увалахъ и ровныхъ мѣстахъ отъ завода во 100 и 170 верстахъ, окружающія ихъ горы безлѣсны, сухи и каменисты, состоятъ изъ твердыхъ породъ сѣроватаго и песчанаго камня, сопки и увалы, въ коихъ лежатъ руды, подобнаго съ ними качества и покрыты черною большою частію красноватою глиною и землею; самая рудная матка состоитъ изъ рудныхъ жилъ, содержащихъ малое количество мѣдистыхъ желѣзныхъ рудъ, но весьма рѣдко, руды попадаются каменно песчаныя и шиферныя зеленоватаго и блѣднозеленоватаго цвѣтовъ, рудныя гнѣзда и пласты пространство и протяженіе имѣютъ шириною отъ 5 до 30 аршинъ, толщиною отъ 1 четверти до $1\frac{1}{4}$ аршина, и уходя вглубь отъ 15 вершковъ до 4 аршинъ 9 вершковъ, сопровождаются твердымъ пескомъ и пустымъ камнемъ; обработываются по большей части изъ шахтъ подкопами и отвалами, мягкія добываются ручными балдами и кайлами, твердыя чрезъ буреніе порохомъ; *внутреннее укрѣпленіе дѣлается деревянными частыми* стойками и плахами, а выработанныя мѣста закладываются пустымъ руднымъ камнемъ и землею; руды вынимаются изъ подкоповъ работными людьми ручными валками; изъ мокрыхъ рудниковъ земленая вода поднимается двумя конными машинами насоми; рудъ въ сутки добывается при всѣхъ рудникахъ отъ 600 до 1000 пудъ, а поднимаемое количество неизвѣстно; сортировка рудъ весьма наблюдаема, лутчая отъ плохихъ отбирается и кладется въ особыя груды, рудная земля просѣвается чрезъ желѣзныя рѣшетки, пустая отвозится въ отвалы; пробы, по неимѣнію пробирной печки, дѣлаются на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ; 100 пудъ руды даютъ по сложности мѣди отъ 2, 3, 4 и до 5 пудъ. Совершенно выработанныхъ рудниковъ при семъ заводѣ не имѣется.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	чистой мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рублей.
отъ 130,000 до 270,000	отъ 4,700 до 10,000	отъ 1,750 до 3,700	отъ 6,500 до 11,500	отъ 120 до 150	отъ 12,000 до 15,000	отъ 40,000 до 73,000	отъ 15,000 до 30,000	отъ 50,000 до 50,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣсто каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Сколько съ начала строенія завода по 777 годъ выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ неизвѣстно, а съ 1777 по 797 годъ:	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рублей.	Копѣйки.	Половины		Десятины.	
	Пуд	ы.			Пуд	Фунт.	Пуд	Фунт.
	3,351,488	118,685 12½ фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	277,875	10,350	6	59½	3,373	19½	1,396	19½
— 1798 —	237,765	9,014	6	32	3,507	25½	901	16
— 1799 —	248,200	8,519 30 фун.	7	30½	3,507	25½	854	38
— 1800 —	241,800	7,978 20 фун.	8	6	3,507	25½	797	34
— 1801 —	256,226	8,545 20 фун.	8	14	3,507	25½	854	22
— 1802 —	247,850	8,539	8	15	3,507	25½	853	24
— 1803 —	277,925	9,152	7	29½	3,507	25½	915	12
— 1804 —	369,025	13,059	6	99½	3,507	25½	1,305	36
— 1805 —	391,375	13,430	7	48½	3,507	25½	1,343	8
— 1806 —	361,200	13,349	7	63½	3,507	25½	1,334	36

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 5 рублей въ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXXXXXXXXII. ЗАВОДЪ ЮРЮЗЯНСКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 488 и Екатеринбурга 450 верстахъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1758 году по Указу Правительствующаго Сената, а въ 762 году въ Февралѣ мѣсяцѣ по опредѣленію Государственной Бергъ-Коллегіи построена для плавки чугуна домна преждебывшими заводчиками Коллежскими Ассесорами Иваномъ Твердышевымъ и Иваномъ Мясниковымъ внутри Башкиріи въ Куденской волости на покупной у Башкирцовъ землѣ, на рѣкѣ *Юрюзанѣ*, которой въ бывшее въ 1773 и 774 годахъ извѣстное замѣшательство до основанія истребленъ, но тѣмиже заводчиками построенъ и въ 776 году Ноября съ 15 числа въ дѣйствіе пущенъ, а по смерти Твердышева и Мясникова въ 782 году по наслѣдству и по раздѣлу съ другими наслѣдницами сестрами достался оной на часть нынѣшней содержательницѣ Маіоршѣ Аграфенѣ Ивановой Дурасовой.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ Горныхъ Правительствъ по большей части сосновые, березовые, малою частію осиновые и лиственичные, коихъ кантора съ 1799 года предполагаетъ впредь на 18 лѣтъ, а къ тому ожидается въ добавокъ мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 18, сверху 15, длиною 120 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4½ аршина; флютверы, то есть запоры въ прорѣзахъ 3: первые вышиною 8¼, шириною 20, вторыя вышиною 9, шириною 20, а третьи вышиною 7½, шириною 16½ аршинъ. Фабрикъ: домна каменная и кирпичная 1, фурмовая 1, молотовыхъ 1, якорная 1.

Машины, желѣзодѣлаемое производство.

5е. Доменныхъ печей 2: дѣйствующая и запасная, обѣ одной мѣры, вышиною отъ лещаднаго камня съ колошной трубой 18, шириною въ трубномъ распорѣ 5¼, въ колошѣ 3¼ аршинъ, трубы во внутренности круглыя, а горна четвероугольныя, складены изъ бѣлаго камня, по лещади длиною 3 аршинъ, шириною у порогу 15, у задней стѣны 13 вершковъ, отъ лещади до плечъ вышиною всѣ 4 стѣны по 3½ аршина, доменные корпуса по наружности выкладены бѣлымъ кирпичемъ; мѣха изъ вылитыхъ чугунныхъ досокъ четвероугольные, у каждой домны по 8, шириною каждой во всѣ стороны 7½ четвертей, вышиною всѣ четыре бока по 2 аршина и по 2 вершка, сопла мѣховыя длиною 3 аршинъ 2 вершковъ, шириною въ отверстіи, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, въ 2 вершка, фурмы чугунныя литыя въ песокъ, глазъ у оныхъ шириною въ 2 вершка, отъ горна, то есть отъ лещаднаго камня до фурмы 13 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ и 1 вершокъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною 14, вышиною 5 вершковъ; въ одну колошу полагается рудъ съ 4, 5 и 6 рудниковъ, смотря по дѣйствію, отъ 20, 25 и до 30 пудъ,

кричнаго соку отъ 2, 3 и до 4 пудъ, флюса, обожженой и толченой сырой извести по 2 и по 3 пуда, угля по 1 коробу; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20, 25 и до 30, чугунъ выпускается 2 и 3 раза, но по скольку въ каждой выпускъ получается по неизвѣстной проплавкѣ рудъ и сыпи колошъ, не извѣстно, 100 пудъ руды съ кричнымъ сокомъ по сложности полугодичнаго и годоваго времяни даютъ чугуна отъ 50 и до $53\frac{1}{2}$ пудъ, на каждой коробъ угля обходится онаго отъ 12 и до $13\frac{1}{2}$ пудъ, на 100 пудъ руды съ кричнымъ молотовымъ сокомъ флюса отъ $7\frac{1}{2}$ до 8 пудъ; угля идетъ по $3\frac{3}{4}$ и по $\frac{1}{8}$ короба; водяныя колеса вышиною $5\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, окна, въ кои спускается на колеса вода, шириною 9, вышиною $6\frac{1}{2}$ вершковъ, при обыкновенномъ дѣйствіи мѣхъ въ минуту поднимается отъ 6 и до 8 разъ, при сихъ домнахъ для заводскаго дѣйствія при выпускѣ чугуна отливаются разные потребные припасы по моделямъ въ песокъ и самая малая часть фурмовой или опочной посуды, при работѣ сей обращается работниковъ при одной домнѣ въ двѣ смѣны, кромѣ мастера и подмастерья, 21 человѣкъ, въ томъ числѣ подмастерьевъ 3, работниковъ 3, углевозовъ 4, рудовозовъ 2, засыпокъ угля и руды 2, рудобоевъ 6, соковозъ 1; равнымъ образомъ, когда и другая запасная домна въ одно время въ дѣйствіи находится, то и при оной въ работѣ людей обращается тожъ число и смѣняются чрезъ 10 колошъ.

Горновъ кричныхъ 9, молотовъ дѣйствующихъ желѣзныхъ 9, запасныхъ 3, тяжестію отъ 18 до 22 пудъ, а горна каждой глубиною 15 дюймовъ, шириною 1, длиною 1 аршина 2 вершковъ, выкладены краснымъ кирпичемъ, фурмы мѣдныя изъ раскованной красной мѣди дощатыя, съ одного конца два угла загибаются полукругло, вѣсомъ отъ 30 фунтовъ до 1 пуда, въ глазу полукруглыя, шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною 1, въ горнъ входятъ на 5, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные и чугунные, изъ коихъ деревянные двухъ маннеровъ, одни продолговатые и къ соплу узкіе, другіе ящичные и чугунные, ящичныежъ одного маннеру, каждой деревянной мѣхъ продолговатой длиною 5 аршинъ, шириною задній козырь у нижняго ларя 6 четвертей 3 вершковъ, верхній ларь длиною $4\frac{1}{2}$, шириною въ заду 2 аршинъ, деревянной ящичной шириною квадратно $8\frac{1}{2}$, вышиною 7 четвертей, чугунные ящичные шириною $7\frac{1}{2}$, вышиною $8\frac{1}{2}$ четвертей; сопла у первыхъ продолговатыхъ, длиною $7\frac{1}{2}$, у вторыхъ ящичныхъ деревянныхъ $5\frac{1}{2}$, а у чугунныхъ $5\frac{3}{4}$ четвертей, отверстія, изъ коихъ мѣховой духъ въ фурму входитъ, у всѣхъ равныя, шириною $1\frac{1}{8}$ вершка; горновое гнѣздо набивается сперва пескомъ, по томъ закладываются досками, какъ и по бокамъ поставляются чугунныя доски; на одну крицу въ горнъ полагается чугуна по 12 пудъ, изъ оной выковывается желѣза обыкновенно полоснаго и сортоваго по 8 пудъ, полосы дѣлаются толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{7}{4}$ дюйма, а сортовое разныхъ мѣръ, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, а въ сутки выковывается двумя мастерами на одной фурмѣ по 3 крицы, а иногда и болѣе; во время дѣланія оныхъ никакихъ примѣсовъ кромѣ чугуна не употребляется, на одну крицу угля употребляется по 1, на тонкое сортовое по $1\frac{1}{8}$ и по $1\frac{1}{4}$ коробу; 2 мастера подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ недѣлю желѣза разносортнаго по 160 пудъ; водяныя колеса, мѣховыя вышиною $4\frac{3}{4}$, шириною въ разносѣ $1\frac{1}{2}$, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною 2 аршинъ; дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса

вода, мѣховыя шириною 5, вышиною $3\frac{1}{2}$, боевыя шириною $7\frac{1}{2}$, вышиною 6 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается деревянной продолговатой отъ 5 до 6, ящичные деревянные и чугунные отъ 7 до 8 разъ; для приведенія въ мягкость желѣзо-обжигательной печи при семъ заводѣ не имѣется и ни какимъ способомъ желѣзо не обжигается; при работахъ сихъ на каждомъ горну подъ однимъ молотомъ обращается работныхъ людей: мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, запасныхъ 4 и того 16; при полномъ дѣйствіи въ кричной работѣ находится мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ съ запасными 144, сверхъ того караульныхъ 2, починщиковъ дѣйствія 4, сторожей наряжающихъ въ работу мастеровыхъ 4, кузнецъ съ работникомъ 2, а всего 156 человѣкъ; при семъ заводѣ дѣлается сталь только по надобностямъ заводскимъ, для дѣла оной горнъ 1, молотъ 1; но еще дѣлается и другая сталь, называемая томленая и для томленія оной имѣется особая печь, котороая нагрѣвается дровами, горновъ якорныхъ 2, на коихъ дѣлаются новые и починиваются старые якоря, отправляемые съ пристани съ желѣзнымъ караваномъ, (а въ другія мѣста ни куда не дѣлается), дѣло и починка якорей производится на кричныхъ молотахъ; печь для плющенія желѣза 1, станокъ для рѣзки и плющенія желѣза 1, колотушечной горнъ 1, молотовъ 2, а когда и сколько всего вышеписаннаго здѣлано бываетъ, неизвѣстно; при всѣхъ сихъ махинахъ обращается въ работное время людей у дѣла стали 6, у починки якорей и молотовъ 14, у рѣзки и плющенія желѣза 14 и того 34 человѣка, смѣняются чрезъ 12 часовъ; кузничныхъ горновъ 4, мѣховая 1, лѣсопильчая мѣльница объ одномъ стану и 2 рамахъ 1, мучная о 3 станахъ и 5 поставахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 46.

Строенія при заводѣ.

6е. Господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 633.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 458, женскаго 503 души, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается 204 человѣка, да сверхъ собственныхъ и покупныхъ къ заводу у разныхъ помѣщиковъ крестьянъ 1,372, изъ того собственныхъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляются въ заводскія работы 1,085.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крѣпостными и покупными у разныхъ помѣщиковъ и вольно-наемными людьми.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 25.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ Юрюзанскому заводу числится дѣйствующихъ 5, недѣйствующихъ 14 и находятся на ровныхъ мѣстахъ, горахъ, полугорахъ, увалахъ и при рѣчныхъ врахъ, отъ завода во 8 и 50 верстахъ; горы, окружающія ихъ, по большей части обширныя, высокія, каменистыя и безлѣсныя, состоятъ изъ дикаго бѣлаго и сѣраго камня, на сихъ горахъ и около оныхъ топкія и болотныя мѣста, а сопки, содержащія рудныя жилы и гнѣзда, находятся по большей части при большихъ горахъ, руда лежитъ болѣе въ красноватой землѣ и глинѣ, въ синемъ, бѣломъ и черномъ мягкомъ заппѣ и нарѣдка

бѣломъ кремневатомъ камнѣ; самая рудная матка состоитъ изъ черного нѣсколько синеватаго камня, называемаго кробовика, а руды обыкновенно желѣзныя черноватыя и синеватыя съ подрудкомъ или пустымъ камнемъ; пространство и протяженіе жилъ неравномѣрно, то есть на 2 и на 3 сажени, при томъ съ частыми пресѣченіями, такъ что иногда пустымъ забоемъ или заимкою идутъ немалое время; жилы толщиною отъ 1 аршина до 1 и 2 сажень; съ поверхности земли лежатъ онѣ на 1, $1\frac{1}{2}$ и на 2 аршина, въ глубь уходятъ отъ 10, до 20 аршинъ и сопровождаются красноватою землею, глиной, синеватымъ и бѣлымъ шпатомъ; обработываются развалами и открытыми ямами; при самой добычѣ руда просѣвается проволочными рѣшетками и вывозится ручными одноколесными телѣжками на поверхность и кладется на обыкновенные пожоги, пустая земля вывозится тѣмижъ телѣжками, а изъ нѣкоторыхъ рудниковъ за отдаленіемъ мѣста и конною силою въ отвалы; внутренняго укрѣпленія не бываетъ, для поднятія рудъ и по сухости сихъ рудниковъ махинъ никакихъ не имѣется; сортировка рудъ производится во время добычи и подрудокъ съ пустымъ камнемъ отъ настоящихъ отбирается въ отвалы, особой пробы по неимѣнію пробирной печи не дѣлается, ибо сіи руды опробованы съ начала заведенія завода, и вообще 100 пудъ съ разныхъ рудниковъ съ прибавленіемъ кричнаго соку по сложности содержатъ чугуна отъ 50 до $5\frac{1}{2}$ пудъ. Въ недѣйствіи оставлены рудники или за убогостію въ содержаніи, или за неудобностію къ разработкѣ, въ прочемъ когда воспослѣдуетъ надобность, добыча руды можетъ быть производима.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется чугуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.							
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Стали.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
255,406	147,708	116,840 30 фу.	231	7,700	27,000	150	6,000	25,000	66,000	отъ 70,000 до 100,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна, выковано желѣза и стали.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Чугунъ.	Желѣзо.	Попу. съ чу.	
	П	у д	ы.			Ру.	Ко.
Сколько съ начала строенія выдѣлано металла, неизвѣстно, а съ 1782 по 797 годъ:	5,482,230	2,085,167 8 фун.	1,422,565 $28\frac{3}{4}$ фун.	-	-	-	-
Стали -	-	-	1,409 37 фун.	-	-	-	-
Въ 1797 году.	269,341	153,382	117,126 15 фун.	отъ 35, 37 и до 57	отъ 75 до 99 к.	9,202	92
Стали -	-	-	125	-	3 р. 25 к.	-	-
-- 1798 --	255,406	147,708	116,840 30 фун.	отъ 35, 37 и до 57	отъ 75 до 99 к.	8,862	48
Стали -	-	-	231	-	3 р 25 к.	-	-
-- 1799 --	234,958	143,055	156 547 37 фун.	-	отъ 74 и 98	8,968	2
-- 1800 --	321,643	188,894 5 фун.	105,879 20 фун.	-	-	15,111	53
-- 1801 --	302,048	169,992	106,567 10 фун.	-	$77\frac{1}{4}$ к.	13,599	36
Стали -	-	-	262 34 фун.	-	3 р 28 к.	-	-
-- 1802 --	304,937	172,615 14 фун.	144,370 $3\frac{1}{2}$ фун.	-	$77\frac{1}{2}$ и 1 р. $2\frac{1}{2}$	13,809	23
Стали -	-	-	432	-	3 р. 29 к.	-	-
-- 1803 --	256,711	159,749 4 фун.	133,944 25 фун.	-	-	12,779	93
Стали -	-	-	772 20 фун.	-	-	-	-
-- 1804 --	331,458	170,887 1 фун.	149,153 $17\frac{1}{2}$ фун.	-	-	13,670	97
Стали -	-	-	749 30 фун.	-	-	-	-
-- 1805 --	306,171	187,946 36 фун.	164,032 $3\frac{1}{2}$ фун.	-	-	15,035	75
Стали -	-	-	150	-	-	-	-
-- 1806 --	314,610	168,794	156,577 7 фун.	-	-	14,493	84
Стали -	-	-	538	-	-	-	-

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

24.

Статской Совѣтницы Катерины Ивановой Козицкой.

Наименованіе заводо-содержательницы.

А.

XXXXXXXXIII. ЗАВОДЪ АРХАНГЕЛЬСКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 320, Уфы 70, Стерлитамака 100, Екатеринбурга 600 верстахъ.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1753 году по Указу Оренбургской Губернской Канцеляріи прежде бывшими Коллежскими Ассессорами Иваномъ Твердышевымъ и Иваномъ Мясниковымъ внутри Башкиріи, на покупной у Башкирцовъ землѣ, Оренбургской Губерн. и Стерлитамацкой округи на рѣкѣ *Авзянѣ*, но по смерти основателей оного по наслѣдству и по раздѣлу достался нынѣшней заводосодержательницѣ перваго племянницѣ, а послѣдняго дочери госпожѣ Статской Совѣтницѣ Катеринѣ Козицкой въ 1785 году.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ горныхъ правительствъ: липовые, осиновые, березовые, вязовые, дубовые, ильмовые, ольховые, а частію осокаревые, которыхъ при начальномъ построеніи завода отмежевано было на 60 лѣтъ, а съ 1799 года оныхъ стать можетъ на 35 лѣтъ, и въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль въ тѣхъ мѣстахъ, на коихъ прежде сего порубка происходила.

Лѣсъ.

4е. Плотина одна, шириною снизу 12, сверху 6, длиною 175 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $5\frac{1}{2}$ аршинъ; флютберы, то есть запоры, вышиною $6\frac{1}{4}$, шириною $23\frac{1}{2}$ аршинъ. Фабрикъ: мѣдиплавиленная 1, кузничная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, каждая отъ дна горна до засыпной колоши 6 аршинъ, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ четвероуголеные, отъ горна въ почвѣ и въ срединѣ шириною 1 аршина, въ верху 12 четвертей, отъ лещади до фурмы 15 вершковъ, фурмы въ горнъ входятъ на $1\frac{1}{4}$ и 2 вершка, онѣ чугунныя литыя въ песокъ, каждая по 2 пуда 15 фунтовъ, въ глазу полукруглыя, шириною 2, вышиною $1\frac{1}{2}$ вершка, паденія въ горнъ не имѣютъ; мѣха деревянные, каждой длиною 14, вышиною 4, шириною взаду 4 футовъ, сопла чугунныя, длиною 6 четвертей 3^{1} вершковъ, къ мѣху четвероугольныя шириною $3\frac{1}{2}$, въ глазу, коимъ мѣховой духъ въ фурму входитъ, круглы, шириною въ 1 вершокъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 4 раза, колеса водяныя дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо дѣлается изъ толченаго мусора смѣшаннаго съ бѣлой глиной и пескомъ; руды въ одну колошу полагается твердой и мягкой отъ 4 до 5 пудъ съ прибавленіемъ толченаго флюсоваго известнаго камня, на 100 пудъ руды идетъ флюса толченой извести отъ 20 до 25 пудъ; въ каждую колошу угля употребляется по 6 рѣшетокъ, коихъ въ одномъ коробѣ содержится 43;

Махины мѣдиплавиленнаго производства.

черная мѣдь изъ горна выпускается въ набивную изъ мусора яму вообще съ мѣдистымъ чугуномъ, и съ поверхности сей ямы вопервыхъ чугунистой кругъ снимается, по томъ черная мѣдь; колошъ въ сутки проходитъ отъ 40 до 45 и черной мѣди выплавляется по 7 пудъ, мѣдноватой чугунъ для отдѣленія черной мѣди пережигается на гармахерскомъ горну со сплейсоффеннымъ и штыковымъ сокомъ; сплейсоффенная печь 1, построена изъ краснаго кирпича въ стѣнахъ снаружи четвероугольная, а внутри горнъ выкладенъ бѣлымъ крѣпкимъ кирпичемъ круглой кубомъ, въ оной для очищенія черной мѣди пологается на первый разъ по 125, а по томъ смотря по горну, ежели разгорятся, то отъ 140 до 160 пудъ, изъ того получается гаркупферской мѣди изъ каждой печи по двѣ доли, а третья часть считается сокомъ, которой перечищается на гармахерскомъ горну съ мѣдистымъ чугуномъ, на перечистку въ сплейсоффенъ мѣди на каждые 100 пудъ употребляется дровъ по 1 сажени; горновъ: гермахерской 1, штыковой 1; для очищенія сплейсоффенной мѣди въ штыковой горнъ въ одинъ разъ пологатся отъ 13, 12 и до 15 пудъ, изъ того чистой штыковой мѣди получается отъ 11⅝, до 14½ пудъ, и при томъ во время очистки бываетъ сокъ, которой пережигается на гермахерскомъ горну вмѣстѣ со сплейсоффеннымъ сокомъ и мѣдноватымъ печнымъ чугуномъ, на каждые 100 пудъ чистой мѣди употребляется угля по 4 короба, чистой мѣди отъ 100 пудъ руды выплавляется не равно, а по сложности отъ 3½ до 3 пудъ и 25 фунтовъ; при сей работѣ обращается работныхъ людей: при трехъ горнахъ, то есть, при сплейсоффенномъ, гермахерскомъ и штыковомъ всего 6 человѣкъ; для разковки дощатой мѣди горнъ 1, молотъ 1, кузничныхъ горновъ 2, мѣховая 1, мусорная толчея о 4 пестахъ 1, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, мучныхъ о 3 поставахъ 2, вододѣйствуемыхъ колесъ 14.

Строенія при заводѣ.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 162, при рудникахъ господская изба 1.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 74 души, и всѣ оные находятся въ работахъ, да сверхъ того собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ жительствующихъ при заводѣ 295, да въ принадлежащихъ къ оному деревнахъ Зилимѣ 385, Ирныкшѣ 409 душъ, изъ числа коихъ употребляются въ работы 645 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Архангельскомъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крѣпостными крестьянами.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 1,095, при рудникахъ 20, быковъ 2, при рудникахъ 60.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Архангельскому заводу числится дѣйствующихъ 15, недѣйствующихъ 113, выработанныхъ 10, приисковъ особо къ сему заводу не имѣется, а состоятъ вообще съ Воскресенскимъ, Верхоторскимъ, Богоявленскимъ и Преображенскимъ заводами, всѣхъ 946; но сколько по раздѣлу оныхъ на какую часть достанется, неизвѣстно.

Сіи рудники находятся въ степныхъ ровныхъ мѣстахъ и при горахъ отъ завода въ 150, въ 200 и 350 верстахъ, горы, окружающія ихъ каменистыя, состоятъ изъ сѣрыхъ, красныхъ, желтыхъ, крѣпкихъ песчаныхъ породъ и частію красноватаго, бѣлаго и голубаго ваппова; рудная матка состоитъ изъ крѣпкаго камня чернаго цвѣта съ зелеными прослойками; руды попадаются каменныя съ прожилками, песчаныя, вапповыя, черепковыя и шиферныя въ сѣромъ, красноватомъ и зеленоватомъ камнѣ; жилы и пласты лежатъ по старымъ Ордынскимъ копямъ и руда добывается оставшая по выработкамъ сими народами гнѣздовая и въ островахъ тонкими слоями, толщиною отъ 2 до 10 вершковъ, шириною отъ 3 до 10 и 20 аршинъ; цѣлаго руднаго положенія еще не открылось, по сему пространство и протяженіе главныхъ жилъ неопредѣленно; жилы и пласты отъ поверхности земли въ глубь уходятъ отъ 3 до 50 и до 75 аршинъ и сопровождаются каменными песчаными и шиферными разныхъ видовъ породами, обработываются шахтами, подкопами и разносами, мѣлкой камень разбивается ручными желѣзными балдами, клиньями, кайлами, а большіе крѣпчайшіе камни пробиваются бурами и ломаются порохомъ; укрѣпленіе обыкновенно дѣлается липовымъ и осиновымъ круглымъ лѣсомъ, выработанныя штольны и подкопныя мѣста закладываются пустымъ камнемъ и засыпаются мѣлкимъ пескомъ, а между оными оставляются самородные каменные твердые столбы и простѣнки называемые островами; руда и вода поднимаются чрезъ шахты деревянными валками въ бадьяхъ работными людьми; руды и воды въ сутки поднимается неравное количество, ибо положеніе рудъ и притокъ воды не равномѣрны и махинъ для сего не имѣется; сортировка рудъ производится съ крайнимъ наблюденіемъ и хорошая отъ плохой отдѣляется разборомъ и каждой сортъ руды кладется въ особливыя груды, особой пробы по неимѣнію пробирной печки не бываетъ, а испытываются оныя при заводѣ на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ и по сложности 100 пудъ руды даютъ мѣди отъ 3½ до 3 пудъ 25 фунтовъ. Въ недѣйствіи оставлены рудники тѣ, кои по исправной развѣдкѣ, оказались безнадежными.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По сему для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чистой мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
261,900	9,590	2,560	8,000	300	850	78,500	отъ 12,000 до 15,000	отъ 50,000 до 60,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ *обошелся.*		Съ *того слѣдуетъ* въ казну.			
	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинной		Десятин.	
	Пуды.				Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Сколько съ начала строенія завода выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1776 по 797 годъ:	3,632,958	136,730 $23\frac{1}{3}$ фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	126,350	4,212 16 фун.	7	56	1,837	$8\frac{1}{3}$	537	$39\frac{1}{2}$
— 1798 —	261,900	9,590	6	$53\frac{1}{4}$	3,113	$2\frac{1}{4}$	959	-
— 1799 —	217,600	7,451 25 фун.	-	-	3,113	$2\frac{1}{4}$	745	$6\frac{1}{2}$
— 1800 —	264,753	8,943 $22\frac{1}{2}$ фун.	-	-	3,113	$2\frac{1}{4}$	894	$14\frac{1}{4}$
— 1801 —	265,000	9,413 35 фун.	6	10	3,113	$2\frac{1}{4}$	941	$15\frac{1}{2}$
— 1802 —	258,700	9,104 20 фун.	7 и 8	$55\frac{1}{2}$ $20\frac{1}{2}$	3,113	$2\frac{1}{4}$	910	18
— 1803 —	277,050	9,956 $17\frac{1}{2}$ фун.	7	$64\frac{1}{2}$	3,113	$2\frac{1}{4}$	995	$25\frac{3}{4}$
— 1804 —	264,875	9,261 10 фун.	7	$40\frac{1}{2}$	3,113	$2\frac{1}{4}$	926	5
— 1805 —	274,925	9,689	6	$94\frac{1}{4}$	3,113	$2\frac{1}{4}$	968	36
— 1806 —	276,091	9,590 15 фун.	7	$45\frac{1}{2}$	3,113	$2\frac{1}{4}$	959	$1\frac{1}{4}$

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

5.

XXXXXXXXIV. ЗАВОДЪ КАТАВЪ-ИВАНОВСКОЙ, Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 470, Уфы 200, Екатеринбурга 400 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1755 году, по Указу Государственной Бергъ Коллегіи, въ Оренбургской Губерніи, Уфимской округѣ, въ Трухметской волости, внутри Башкиріи, на покупныхъ земляхъ, какъ оной Трухменовой, такъ и другихъ смежныхъ волостяхъ у Башкирцовъ на рѣкѣ *Катавѣ*, а послѣ на сей же землѣ и рѣкѣ по Указу Оренбургскаго Горнаго Начальства построена ниже Катавъ-Ивановскаго завода въ 22 верстахъ, для отпуску съ онаго завода воднымъ путемъ желѣза судовая Усть Катаевская пристань, гдѣ имѣются для дѣла желѣза молотовыя фабрики.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указу Государственной Бергъ Коллегіи изъ покупныхъ къ тому заводу дачь на 60 лѣтъ, которые въ прошломъ 1794 году присланнымъ изъ Государственной межевой Канцеляріи перваго класса землемѣромъ Титулярнымъ Совѣтникомъ Стариковымъ обмежеваны, но на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, неизвѣстно и къ тому ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, на коихъ прежде сего порубка происходила.

Плотины и фабрики.

4е. Плотинъ 2, первая при Катавъ Ивановскомъ заводѣ шириною снизу $22\frac{1}{2}$, сверху $14\frac{1}{2}$, длиною 150 саженъ, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ; флютберы, то есть запоры, вышиною 10 аршинъ, шириною 5 саженъ; вторая при Устѣ Катавской пристани шириною снизу 15, сверху 10, длиною 190 саженъ, въ полноводіе содержитъ воды $4\frac{1}{2}$ аршина; флютберы, вышиною 8 аршинъ, шириною 7 саженъ. Фабрикъ при Катавъ-Ивановскомъ каменныхъ, доменная 1, якорная 1, кузничная 1, при Усть Катавской пристани деревянная кузница 1.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзодѣлаемое производство.

5е. Доменныхъ печей 2, дѣйствующая 1, запасная 1, каждая вышиною въ трубѣ отъ лещаднаго камня $17\frac{1}{2}$, шириною въ колошѣ $3\frac{1}{2}$, въ распорѣ $5\frac{1}{2}$ аршинъ, горна шириною по лещади 3 аршинъ, глубиною отъ лещади до фурмы 13 вершковъ, длиною отъ лещаднаго камня до задней стѣны $6\frac{1}{2}$ четвертей; горна складены изъ сѣраго пещанаго камня, доменныя трубы круглыя, а горна четвероугольные, внутри трубы выкладены бѣлымъ кирпичемъ и крѣпкимъ камнемъ, доменной корпусъ весь складенъ на каменномъ фундаментѣ изъ краснаго кирпича; мѣха сдѣланные изъ вылитыхъ чугунныхъ досокъ четвероугольные, при каждой домнѣ по три, каждый шириною внутри квадратно по 5, снаружи 6, вышиною 10 четвертей; соплъ у каждаго по 1, длиною 10 четвертей, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, круглое, шириною въ 2 вершка; фурмы чугунныя литыя въ песокъ, въ глазу круглыя, шириною 4,

отъ лещаднаго камня до фурмы 13 вершковъ, отъ лещаднаго до темпельнаго камня вышиною 1 аршинъ 1 вершокъ, въ горну надтемпелемъ отъ лещаднаго камня до плечь вышиною 3½, шириною по задней стѣнѣ у плечь 1½, а передней 1½ аршина, въ одну колошу пологается руды съ 4 и 5 рудниковъ отъ 22 до 30 пудъ, соку кричнаго отъ 3 до 6, флюса извести обозженой и сырой по 3 и по 4 пуда, угля употребляется по 1 коробу, колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 30, чугунъ въ сутки выпускается 2 из раза; рудъ проплавляется въ одну колошу не одинаково, по тому и пропорціи каждому выпуску узнать и положить не можно, чугуна въ сутки выплавляется не равномѣрно, а бываетъ отъ 350 до 500 пудъ; изъ 100 пудъ руды и молотоваго кричнаго соку получается чугуна отъ 50 до 53 пудъ, на 1 коробъ угля обходится въ выплавкѣ онаго отъ 13 до 16 пудъ, на 100 пудъ руды и кричнаго соку употребляется флюса отъ 12 до 16 пудъ, угля по 3 и по 3½ короба; колеса водяныя вышиною 5, шириною 3 аршинъ 3 вершковъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, окна, въ кои спускается на колеса вода, шириною 10, вышиною 5 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи при спускѣ не равномѣрной воды отъ чего и поднимается неравно, по тому сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; при сихъ домнахъ для дѣйствія заводскаго отливаются разные чугунные припасы въ песокъ по моделямъ и въ глиняныя опоки, въ формы, а прочихъ ни какихъ припасовъ въ выливкѣ не бываетъ; при работахъ сихъ обращается работныхъ людей при обѣихъ домнахъ: мастеръ 1, подмастерьевъ при каждой по 3, работниковъ по 3, засыпокъ по 2, углевозовъ по 4, рудовозовъ по 2, рудобоевъ по 6, соковозовъ по 1, а иногда въ домнахъ на смѣну больныхъ опредѣляется запасныхъ 10 человѣкъ, смѣняются въ сутки однажды.

Горновъ кричныхъ при Катавъ-Ивановскомъ и Усть-Катавской пристани 16⅞, при нихъ молотовъ дѣйствующихъ 14, запасныхъ 6, всѣ сіи молота желѣзные, тягостію отъ 16 до 19 пудъ, каждой горнъ глубиною отъ 16 до 7 дюймовъ, шириною на днѣ и вверху 1, длиною 1 аршина 2 вершковъ, выкладены краснымъ кирпичемъ; фурмы мѣдныя дощатыя, шириною отъ мѣховъ отъ 4 до 5, вышиною отъ 2 до 3 вершковъ, вѣсомъ отъ 35 фунтовъ до 1 пуда, въ глазу полукруглыя, шириною 1 пять осминъ, вышиною 1, въ горнъ входятъ отъ 5 до 6, паденіе имѣютъ въ горнъ на 1½ дюймъ и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные продолговатые, а частію чугунные ящичные четвероугольные изъ вылитыхъ чугунныхъ досокъ, деревянные длиною 12, шириною въ заду 3 футовъ и 2 дюймовъ, въ переду 1 фута 2 дюймовъ, ящичные чугунные шириною квадратно 1, вышиною 2; сопла длиною 1¾ аршина, отверстіе, въ кое мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною 1 вершка; горновое гнѣздо избивается во первыхъ пескомъ, по томъ обставляются по бокамъ чугунными нарочно вылитыми досками и на днѣ кладутся чугунныяжъ доски; на одну крицу чугуна въ горнъ пологается по 12 пудъ, изъ оной выковывается желѣза полосоваго и сортоваго по 8 пудъ, а иногда болѣе и мѣнѣе, полосовое шириною 2 семь осьмыхъ, толщиною въ ⅞, сортовое полосовоежъ шириною отъ 1½ до 2⅞, толщиною въ ⅞, брусчатое семь осьмыхъ до 1½ дюйма, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, и въ сутки дѣлается на фурмѣ по 3 крицы, а иногда болѣе и мѣнѣе; при дѣлѣ оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы пологается молотовой сокъ, а по томъ разрубаютъ на части

на одну трину угля употребляется на полосовое желѣзо по 2, на сортовое по 1½ и по 1¼ коробу; на дномъ и двухъ фурменномъ горну 4 мастера выковываютъ въ полную недѣлю разносортнаго желѣза каждый по 80, а всѣ четверо по 320 пудъ, а иногда болѣе и мѣнѣе; колеса водяныя и мѣховыя вышиною 4½ аршинъ, шириною въ разносѣ 7½ четвертей, боевыя вышиною 4¼, шириною 2 аршинъ; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 4, вышиною 3, боевыя шириною 10, вышиною 6 вершковъ, сколько разъ каждый мѣхъ въ минуту подымается, неизвѣстно; обжигательной печи для приведенія желѣза въ мягкость при семъ заводѣ не имѣется; при работахъ сихъ обращается работныхъ людей: при обѣихъ плотинахъ верховыхъ мастеровъ 2, мастеровъ же 44, подмастерьевъ 44 и работниковъ 44, на случай надобности запасныхъ 33, при разныхъ починкахъ 6, для наряду въ работы сторожей 6, караульщиковъ при фабрикахъ въ зимнее время по 3, а въ лѣтнее по 6 человѣкъ.

При семъ заводѣ дѣлается сталь для заводскихъ надобностей на кричномъ горну; а особопостроеннаго не имѣется, якорныхъ горновъ 2, на коихъ дѣлаются новые и починиваются старые якоря только для отправленія карavановъ ручными молотами, но вододѣйствуемыхъ не имѣется, прочихъ же припасовъ, какъ то рѣзнаго и плющильнаго желѣза, укладу, проволоки и жести не дѣлается; кузничныхъ горновъ 3, слѣсарная 1, мѣховыхъ 2, лѣсопильныхъ мѣльницъ о 4 рамахъ 2, мучныхъ о 5 поставахъ 3, вододѣйствуемыхъ колесъ 51.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 708. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 255, женскаго 300, и всѣ они въ работахъ находятся, изъ собственныхъ же крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляются въ заводѣ 772, да переведенныхъ изъ разныхъ вотчинъ и поселенныхъ на заводскихъ земляхъ собственныхъ же 449 душъ, которые занимаются хлѣбопашествомъ, но по надобности иногда всѣ въ заводскія работы употребляются. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Катавъ Ивановскомъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крѣпостными крестьянами. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ для исправленія заводскихъ работъ снабженныхъ изъ господской суммы 1,750, при рудникахъ 37. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Катавъ Ивановскому заводу числится дѣйствующихъ 5, недѣйствующихъ 4; они находятся отъ завода въ 35 и 50 верстахъ; горы окружающія ихъ обширны и по большей части состоятъ изъ дикаго песчанаго сѣраго и известковаго камня, а сопки, изъ коихъ производится добыча рудъ, изъ красной, желтой и синей глины и такогожъ вида камня, между коимъ лежатъ рудныя жилы и пласты; рудная матка состоитъ изъ кровавика синеватаго, а въ изломѣ черноватаго цвѣта; руды попадаются большею *Рудники.*

частію желтоватыя и синія каменныя крѣпкія; рудныя жилы и пласты пространство, протяженіе и толщину имѣютъ непостоянную, въ глубь уходятъ отъ 2 до 5 сажень и сопровождаются синимъ пескомъ, желтой глиной и тогожъ вида камнемъ; обработываются на 4 и 5 рудникахъ съ поверхности горъ развалами, изъ коихъ добываемыя руды вывозятся одноколясными ручными телѣжками работными людьми на поверхность; укрѣпленія никакого не дѣлается, сіи рудники сухи, по сему никакихъ махинъ не имѣется, сортировка рудамъ производится при добычѣ въ развалахъ, онѣ просѣваются проволочными рѣшетками, годныя на плавку въ чугунъ вывозятся изъ разваловъ на поверхность и ссыпаются на обыкновенные пожеги, подрудокъ въ особыя груды, особой пробы за неимѣніемъ пробирной печки не производится, а плавятся оныя въ чугунъ по видимости прежнихъ добротъ на доменныхъ печахъ, и 100 пудъ съ прибавленіемъ кричнаго соку содержатъ чугуна отъ 50 до 53 пудъ. Въ недѣйствіи оставлены рудники или за малымъ содержаніемъ или по избыточеству въ наличныхъ рудахъ, а когда воспослѣдуетъ надобность, работы производиться могутъ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется чугуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
отъ 325,000 до 400,000	180,000	отъ 110,000 до 120,000	9,125	28,525	210	9,800	47,000	73,000	отъ 90,000 до 110,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна, выковано желѣза и стали.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Чугунъ.	Желѣзо.	Попу. съ чу.	
	П	у	д ы.			Ру.	Ко.
Съ поступленія во владѣніе нынѣшней заводосодержательницъ, то есть съ 1783 по 797 годъ:	4,295,233	2,624,372	1,966,372 $30\frac{1}{2}$ фун.	-	-	-	-
Стали •	•	•	969 $22\frac{1}{4}$ фун.	-	•	по 6 к. съ пу.	-
Въ 1797 году.	413,953	213,126	140,000 $39\frac{1}{2}$ фун.	отъ 32 и до 62	отъ $80\frac{1}{4}$ до $87\frac{1}{2}$ к.	12,787	50
-- 1798 --	414,171	215,341	137,835 6 фун.	отъ $38\frac{1}{2}$ и до $61\frac{1}{2}$	$81\frac{1}{2}$	12,920	46
Стали •	•	•	69 20 фун.	-	3 р 45 к.	-	-
-- 1799 --	283,424	169,592	54,981 $32\frac{1}{2}$ фун.	-	-	11,101	30
-- 1800 --	317,132	186,926	93,700 12 фун.	-	-	14,954	8
-- 1801 --	352,510	194,709	90,082 $18\frac{1}{2}$ фун.	-	$82\frac{2}{3}$	15,576	72
-- 1802 --	400,092	218,093 34 фун.	151,521 $9\frac{3}{4}$ фун.	-	$81\frac{1}{3}$	17,447	51
Стали •	•	•	165 36 фун.	•	3 42	-	-
-- 1803 --	268,235	146,974	69,447 $2\frac{1}{2}$ фун.	•	82	11,957	92
Стали •	•	•	120 30 фун.	•	3 41	-	-
-- 1804 --	288,607	183,260	90,545 38 фун.	•	$83\frac{1}{2}$	14,660	80
Стали •	-	-	170	-	3 42	-	-
-- 1805 --	274,747	172,537	94,858 8 фун.	•	•	13,802	96
Стали •	•	•	174 20 фун.	•	•	-	•
-- 1806 --	305,833	212,992	87,317 $3\frac{1}{2}$ фун.	•	•	17,039	36
Стали •	•	•	180 20 фун.	•	•	-	-

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

35.

Наименованіе заводо-содержательницы.

Полковницы Ирины Ивановны Бекетовой.

А.

XXXXXXXXV. ЗАВОДЪ СИМСКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 420, Уфы 150, Екатеринбурга 450 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1759 году, по Указу Государственной Бергъ Коллегіи, преждебывшими заводосодержателями Коллежскими Ассесорами Твердышевымъ и Мясниковымъ, въ Оренбургской Губерніи, Уфимской округѣ, въ Куденской волости внутри Башкиріи, на покупной у Башкирцевъ землѣ, на рѣкѣ *Симу*, но въ бывшее 1773 и 774 годахъ замѣшательство до основанія выженъ и съ 777 года Сентября 9 числа въ дѣйствіе пущенъ, а по смерти оныхъ Твердышева и Мясникова въ 782 году по наслѣдству и по раздѣлу съ другими наслѣдницами сестрами достался оной на часть нынѣшней содержательницѣ Полковницѣ Иринѣ Ивановой Бекетовой, которая 1784 году, по Указу Уфимской Казенной палаты на сей же рѣкѣ *Симу* построила Нижне-Симскую для отпуску съ завода воднымъ путемъ желѣза судовую пристань, при коей имѣются для дѣла желѣза молотовыя фабрики.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ торныхъ правительствъ: еловые, пихтовые, а частію березовые, осиновые и липовые, коихъ кантора съ 1799 года впредь предпологаетъ на 22 года и къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила.

Плотины и фабрики.

4е. Плотинъ 2: первая при Симскомъ заводѣ шириною съ низу $16\frac{1}{2}$, съ верху 15, длиною 220 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $4\frac{1}{2}$ аршина, вторая Нижне-Симская шириною съ низу $16\frac{1}{2}$, съ верху 15, длиною 166 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $4\frac{1}{2}$ аршина, заторы при первой вышиною 10, шириною 16, у послѣдней вышиною 8, шириною 18 аршинъ. Фабрики: домна каменная 1, молотовая 1, якорная 1, фурменная 3, плющиленная 1.

Машины къ дѣйствію плавиленнаго производства.

5е. Доменныхъ печей дѣйствующихъ 1, запасная 1, онѣ равной препорціи, каждая вышиною отъ лещаднаго камня съ колошною трубою $16\frac{3}{4}$, въ трубномъ распорѣ шириною 3 аршинъ, трубы круглы, а горна четвероугольные, складенные изъ дикаго крѣпкаго песчанаго камня, длиною по лещади 3 аршинъ, шириною у порога 14, въ задней стѣнѣ 10 вершковъ, вышиною отъ лещади до плечь квадратно 3 аршинъ; корпуса доменные по наружности складены изъ дикаго камня, а во внутренности доменныя трубы изъ бѣлаго кирпича; мѣха деревянные простые, каждой мѣхъ длиною 27, шириною въ заду 7 футовъ, сопла при

ныхъ круглыя, длиною 3½ аршинъ, отверстіе, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною 1½ вершка, фурмы чугунныя въ глазу шириною въ 2½ и въ 3 вершка, во время дѣйствія обмазываются глиной, отъ горна, то есть отъ лещаднаго камня до фурмы вышиною 3 четвертей 1 вершка, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршина 1 вершка, отвер стіе надъ темпелемъ шириною 14, вышиною 5 вершковъ, рудъ проплавляется въ одну колошу съ 4, 5, иногда и съ 6ти рудниковъ по неравному количеству, а смотря по дѣйствію, отъ 20 до 28 пудъ, съ прибавленіемъ кричнаго соку отъ 2, 3 до 4, флюса, песку отъ 3 до 4 пудъ, угля по 1 коробу; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20, 24 и до 28, чугунъ въ сутки выпускается по 2 и по 3 раза, а сколько въ каждый выпускъ онаго получается, по неравному проходу въ суткахъ колошъ и проплавки рудъ показать не можно; 100 пудъ руды съ прибавленіемъ кричнаго соку по сложности даютъ чугуна отъ 50 до 51 пуда, а на одинъ коробъ угля обходится онаго отъ 12 до 13, на каждое 100 пудъ руды походитъ флюсоваго песку отъ 11 и до 12 пудъ, угля употребляется по 4 и по 4½ короба; колеса воданныя вышиною 6 аршинъ 2 вершковъ, шириною въ разно.ѣ 3 аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, окна, въ кои спускается на колеса вода, шириною 1 аршина, вышиною 4 вершковъ, каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 2 и по 3 раза; при сихъ домнахъ во время выпусковъ чугуна отливаются для заводскаго дѣйствія въ песокъ разные припасы по моделямъ, такъ же формами опокчатая посуда желѣзными ковшами; при работѣ сей обращается работ иковъ: при домнѣ, кромѣ мастера и надзирателя, 21 человѣкъ, въ томъ числѣ подмастерьевъ 3, работникъ 3, засыпокъ угля и руды 2, рудобойцовъ 8, углевозовъ 4, соковозъ 1, смѣняются чрезъ 10 колошъ, а когда запасная домна въ дѣйствіи, то и при оной употребляется таковожъ количество людей.

Горновъ кричныхъ при Симскомъ заводѣ и при нижней пристани 11, молотовъ дѣйствующихъ 11, запасныхъ 5, они дѣлаются желѣзные, тяжестію отъ 17 до 19 пудъ и чугунные литые въ песокъ, горна одной препорціи каждой глубиною 15 дюймъ, шириною 1, длиною 1 аршина ½ вершка, складены изъ краснаго кирпича, фурмы мѣдныя дѣлаются изъ раскованной красной мѣди и съ одного конца загибаются полукругло вѣсомъ отъ 30 фунтовъ до 1 пуда, въ глазу полукруглыя шириною 1½, вышиною 1 дюйма, въ горнъ вставляются на 5½, паденіе имѣютъ на 1 дюймъ и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные продолговатые, а чугунные ящичные, деревянные длиною 5 аршинъ, шириною задній козырь у нижняго ларя 6 четвертей 3 вершковъ, верхній ларь длиною 4½, шириною въ заду 2 аршинъ, чугунные ящичные круглые шириною квадратно 1 аршина, вышиною 7 четвертей; сопла у деревянныхъ длиною 7 четвертей, отверстіе, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ шириною 1½ вершка, у чугунныхъ длиною 5 четвертей 3, въ отверстіи шириною 1½ вершка, горна сперва набиваются пескомъ, потомъ закладываются діонныя доски и по бокамъ обставливаются чугунными досками; на одну крицу въ горнъ полагается чугуна по 12 пудъ, изъ оной выковывается обыкновеннополоснаго и сортоваго желѣза по 8 пудъ, полосовое толщиною ½, шириною 3 дюймъ, сортовое шириною и толщиною разныхъ мѣръ, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, а въ сутки дѣлается по 3 крицы, и во время дѣла оныхъ никакихъ примѣсовъ не употребляется, но для лучшей связи у осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія по-

лукрицы пологается молотовой сокъ, а по томъ разрубаютъ на части; на одну крицу угля исходитъ по 1, 1½, и по 1¼ коробу, каждые 2 мастера на одной фурмѣ и подъ однимъ молотомъ выковываютъ желѣза каждаго сорта пополамъ въ недѣлю по 160 пудъ; колеса водяныя мѣховыя вышиною 4½, шириною въ разносѣ 2, боевыя вышиною 4½, шириною 2½ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 5, вышиною 3½, боевыя шириною 8, вышиною 6 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается деревянной отъ 5 до 6, чугунной круглой отъ 7 до 8 разъ; обжигательной печи для приведенія желѣза въ мягкость не имѣется, но дѣлается оное безъ обжегу; при работѣ сей обращается работниковъ, при каждомъ двухъ фурменномъ горну мастеровъ 4, подмастерьевъ 4, работниковъ 4, на случай надобностей запасныхъ 4 и того 16, при всемъ же полномъ дѣйствіи и съ запасными находится 176, сверхъ того караульщиковъ отъ пожарныхъ случаевъ во всегдашнее время 4, починьщиковъ дѣйствія 6, сторожей и нарядчиковъ въ работы мастеровыхъ 6, кузнецовъ съ работниками 4 человѣка.

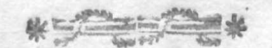
При семъ заводѣ дѣлаются сталь и по надобности заводской укладъ, на кричномъ горну и куются подъ кричными молотами, дѣло и починка якорей бываетъ только для отправленія съ пристани съ желѣзомъ каравана и для того имѣется якорныхъ горновъ 2, на коихъ заготовляются кричныя молота и пятники. Плющильной станъ, на которомъ по надобности заводской плющится желѣзо 1, дощатой горнъ 1; при работахъ сихъ обращается времянно работныхъ людей при дѣлѣ стали 6, въ якорной при дѣлѣ и починкѣ якорей, молотовъ и пятниковъ 14 человѣкъ въ суткахъ посмѣнно, а сколько чего выдѣлывается и въ какое время, неизвѣстно, рѣзнагожъ желѣза, проволоки и жести при семъ заводѣ не дѣлается; кузничныхъ горновъ 2, мѣховыхъ 2, лѣсопильная мѣльница о 2 станахъ и 4 рамахъ 1, мучная о 3 станахъ и 4 рамахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 50.

Строенія при заводѣ. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 750.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 470, женскаго 520, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращаются 228, сверхъ того собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ, 190, покупныхъ доставшихся по раздѣлу въ 1785 году 647, переведенныхъ изъ разныхъ госпожи Бекетовой вотчинъ 797, изъ числа оныхъ употребляются въ заводскія работы 1,166 душъ, переведенныхъ же изъ вотчинъ и поселенныхъ на покупной къ заводамъ и особо купленной у владѣльцовъ землѣ для хлѣбопашества въ деревняхъ: Біянкѣ 120, подъ Кобовой 122, Белетовкѣ 124 и того 374 души, которыя на случай надобности употребляются времянно къ рубкѣ дровъ и возкѣ въ заводъ рудъ, угля и прочаго, такъ же сверхъ оныхъ разнаго званія вольныя работники нанимаются.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Симскомъ заводѣ не имѣется, заводскія работы исправляются собственными крѣпостными крестьянами и вольными людьми.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ и рудникахъ 30.



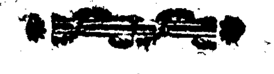
Рудники.

10. Рудниковъ отводныхъ къ Симскому заводу числится дѣйствующихъ 6, недѣйствующихъ 7, приисковъ 2; сіи рудники находятся при горахъ и въ полугорахъ, увалахъ и на ровныхъ мѣстахъ отъ завода въ 20 и 112 верстахъ; горы окружающія ихъ по большей части обширныя высокія, каменныя голыя и состоятъ изъ бѣлыхъ и сѣрыхъ породъ, при томъ какъ на сихъ горахъ, такъ и около оныхъ болотныя и топкія мѣста; въ сопкахъ и высокихъ горахъ рудныя жилы или гнѣзда лежатъ по большей части въ красноватой землѣ и глинѣ, а между тѣмъ попадается синій, бѣлой и черной мягкой камень, которой называется ваппомъ, и изрѣдка бѣлой кремневатой камень; самая рудная матка состоитъ изъ чернаго твердаго крововика; желѣзныя руды въ изломѣ черноваты и синеваты; рудныя жилы пространство и протяженіе имѣютъ на 2 и на 3 сажени и часто бываетъ что пустою породою идутъ не малое пространство, жилы толщиною отъ 1 аршина до 1 и 2 сажень и нерѣдко совсемъ пресѣкаются и вмѣсто коихъ въ другихъ направленіяхъ разширфовываются; руды лежатъ иногда съ поверхности горъ, иногда отъ верховой земли на 1, 1½ и на 2 аршина, а въ глубь уходятъ отъ 10 до 20 аршинъ и сопровождаются красноватой землей и глиной между синеватымъ и бѣловатымъ мягкимъ камнемъ; обработываются открытыми развалами, въ коихъ добываемая руда просѣвается проволочными рѣшетками и по просѣвкѣ изъ развалов вывозится ручными одноколесными телѣжками на поверхность и сыплется для обжегу на обыкновенные пожеги, а пустая земля вывозится тѣмижъ телѣжками и конною силою въ отвалы; здѣсь укрѣпленія не дѣлается, да и подкопами не работаются, по причинѣ сухости рудниковъ, махинъ никакихъ не имѣется; сортировка рудамъ производится во время добычи, при чемъ подрудокъ и пустой камень отбирается въ отметъ, настоящая руда, какъ выше сказано, по просѣвкѣ вывозится ручными телѣжками на поверхность развала и пологается прямо на пожеги, особенной пробы не бываетъ, ибо руды употребляемыя въ проплавку опробованы сначала заведенія завода; 100 пудъ съ кричнымъ сокомъ даютъ чугуна отъ 50 до 51 пуда. Въ недѣйствіи оставлены рудники, нѣкоторыя за малымъ содержаніемъ, другія за неспособностію къ разработкѣ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ, выплавляется чугуна и выковывается желѣза.			И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
344,027	197,549	118,417 38 фун.	9,000	28,000	180	7,000	55,000	70,000	отъ 90,000 до 120,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено чугуна, выковано желѣза и стали.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣду-етъ въ казну.	
Сколько съ начала строенія по 782 годъ выдѣлано металла, неизвѣстно, а съ 1782 по 797 годъ:	Рудъ.	Чугуна. Пуды.	Желѣза. Пуды.	Чугунъ.	Желѣзо.	Пошл. съ чу. Ру.	Ко.
	3,971,419	2,233,367 30 фун.	1,5-6,100 23½ фун.	-	-	-	-
Стали -	-	-	716 10 фун.	-	-	по 6 к. съ пу.	-
Въ 1797 году.	230,276	167,651	118,003 33½ фун.	отъ 36½ до 43 и до 65	р. к. р. к. 1 7 1 23	10,059	6
Стали -	-	-	72 30 фун.	-	2 65	-	-
-- 1798 --	344,027	197,549	118,619 23 фун.	отъ 35 до 42 и до 65	1 7 1 20	11,852	94
Стали -	-	-	55 10 фун.	-	2 63	-	-
-- 1799 --	312,888	180,898	104,450 3½ фун.	-	1 6 1 12	12,257	48
-- 1800 --	304,260	175,700	128,900 39¾ фун.	-	1 6 1 12	14,056	-
-- 1801 --	363,270	208,006	119,878 34½ фун.	-	1 6 1 12	16,640	48
-- 1809 --	408,064	208,556	12.,028 17½ фун.	-	1 5 1 11	16,684	48
Стали -	-	-	31 19 фун.	-	2 60	-	-
-- 1803 --	384,922	187,002	118,907 20¾ фун.	-	1 5 1 11	14,960	15
Стали -	-	-	46 13 фун.	-	2 60	-	-
-- 1804 --	413,477	213,330	121,008 ½ фун.	-	1 5 1 11	17,066	40
Стали -	-	-	22 26 фун.	-	2 60	-	-
-- 1805 --	403,252	208,792	126,224 13 фун.	-	1 5 1 11	16,703	35
Стали -	-	-	20 7 фун.	-	2 60	-	-
-- 1806 --	371,747	189,868	123,165 18⅞ фун.	-	1 5 1 11	15,189	44
Стали -	-	-	7 10½ фун.		2 60	-	-

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.



3.

XXXXXXXXVI. ЗАВОДЪ БОГОЯВЛЕНСКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 260, Екатеринбурга 700, Уфы 100, Стерлитамака 50 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1752 году по Указу Оренбургской Губернской Канцеляріи, покойными Коллежскими Ассесорами Твердышевымъ и Мясниковымъ, въ Оренбургской Губерніи, Стерлитамацкой округѣ, на покупной у разныхъ Вотчинниковъ Башкирцовъ землѣ, на рѣкѣ *Усолкѣ*, а по смерти оныхъ съ 1772 по 1785 годъ владѣлъ перваго Твердышева братъ Коллежской Ассесоръ Яковъ Твердышевъ и по смерти его въ томъ же 785 году, по наслѣдству и раздѣлу съ сестрами родными Маіорши Дурасовой, Коллежской Ассесорши Пашковой и Статской Совѣтницы Козицкой достался нынѣшней содержательницѣ Полковницѣ Бекетовой.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ горныхъ правительствъ: осиновые, липовые, ольховые, частію березовые, дубовые и кленовые, а какаго на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Лѣса.

4е. Плотина одна, шириною снизу 12, сверху 10, длиною 400 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; флютеры, то есть запоры въ прорѣзъ вышиною 6, шириною 2 аршина. Фабрикъ: мѣдиплавиленная и для перечиштки и разковки мѣди 2, кузницъ при заводѣ 1, при рудникахъ 1.

Плотина и фабрики.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей дѣйствующихъ 6, каждая отъ дна горна до засыпной колоши 5 аршинъ, во внутренности круглыя, выкладываются большимъ изъ красной глины съ пескомъ кирпичемъ, отъ горна въ поизѣ шириною 1 аршина, въ срединѣ $5\frac{1}{2}$, вверху $2\frac{1}{2}$ четвертей, отъ лещади до фурмы 1 аршина и 1 вершка, фурма въ печь входитъ на 4 вершка; фурмы чугунныя полукруглыя, въ глазу шириною $1\frac{1}{4}$, вышиною $1\frac{1}{4}$ вершка, паденіе имѣютъ на 1 градусъ, вѣсомъ каждая $1\frac{1}{2}$ пуда; мѣха деревянные, длиною 14, вышиною 4, шириною въ заду 4 футовъ; сопла мѣховыя чугунныя, длиною 4, шириною къ мѣху четвероугольныя въ 4, въ глазу, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною въ $1\frac{1}{2}$ вершокъ; каждый мѣхъ въ минуту поднимается по 4 раза; колеса водяныя дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣздо въ горну дѣлается изъ толченаго муссора смѣшаннаго съ бѣлой глиной и пескомъ; въ одну колошу полагается вообще всѣхъ рудниковъ рудъ твердыхъ отъ 3 и до 4, а мягкихъ отъ 4 и до 6 пудъ, съ прибавленіемъ флюсоваго известнаго толченаго камня; на 100 пудъ руды употребляется флюса отъ 30 до 35 пудъ, на одну колошу отъ 30 фунтовъ и до 1 пуда, въ каждую колошу угля отъ 6 и до 8 рѣшетокъ, (коихъ въ одномъ коробу считается

Махины мѣдиплавиленнаго производства.

40 рѣшетокъ); черная мѣдь получается вообще съ мѣдистымъ чугуномъ и во время выпускоѳъ въ кабитыя изъ муссора вмы вынимается сверху чугунной кругъ, по томъ и оставшаяся мѣдь вынимается; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 до 40, а сколько получается черной мѣди и мѣди таго чугуна, неизвѣстно; мѣдистой чугунъ для отдѣленія изъ него черной мѣди пережигается на гермахерскомъ горну вообще со сплейсофференымъ и штыковымъ сокомъ. Сплейсофференная печь для очистки черной мѣди построенная изъ краснаго кирпича въ стѣнахъ четвероугольна, а горнъ внутри выкладенъ бѣлымъ крѣпкимъ клинчатымъ кирпичемъ, круглой кубомъ и со сводомъ; въ оную сплейсофференную печь въ одинъ разъ для очищенія полагается черной мѣди отъ 100 до 140 пудъ, изъ оной получается гаркунферу въ каждой выпускъ по двѣ доли, а третья доля очищается и называется сокомъ, которой вообще съ мѣдистымъ чугуномъ пережигается на гермахерскомъ горну; на 100 пудъ черной мѣди исходитъ дровъ куренной мѣры по ½ сажени; при семъ заводѣ гермахерской горнъ 1, штыковой 1; въ штыковой горнъ для очищенія полагается въ одинъ разъ сплейсофференной мѣди отъ 10 до 12 пудъ, и при томъ во время очищенія и бываетъ сокъ, которой пережигается на гермахерскомъ горну вмѣстѣ со сплейсофференымъ сокомъ и мѣдноватымъ печнымъ чугуномъ; на каждые 100 пудъ чистой мѣди идетъ угля по 3 короба, чистой мѣди отъ 100 пудъ руды выплавляется по сложности отъ 3 до 4 пудъ и при сей работѣ обрѣщается рабочихъ людей 11 человѣкъ. Для расковки дощатой мѣди горновъ 1, молотовъ 2, кузничныхъ горновъ 2, мѣховая 1, толчея для толченія муссора о 4 пестахъ 1, рудоколотная махина о 2 молотахъ 1, станъ для толченія соку и муссора и для промыванія мѣдныхъ крошекъ о 4 пестахъ 1, пильная мѣльница о 2 рамахъ 1, мучная мѣльница объ одномъ поставѣ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 13.

Строенія при заводѣ. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 241.

Мастеровые и работные люди. 7е Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по полѣдней 5й ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 121 душа, и всѣ сіи находятся въ работѣ, да сверхъ того собственныхъ же крѣпостныхъ заводскихъ крестьянъ 615, въ деревнѣ Кутанакъ 245, изъ числа оныхъ употребляются въ заводскія работы 389 человѣкъ и кромѣ оныхъ вольныхъ работниковъ ежегодно находится до 60 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Богоявленскомъ заводѣ не имѣется, а заводскія работы исправляются собственными крѣпостными крестьянами и вольнонаемными людьми.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 850, при рудникахъ 130, быковъ при заводѣ 5, при рудникахъ 85.

Рудники. 10 Рудниковъ отводныхъ къ Богоявленскому заводу числится дѣйствующихъ 13, недѣйствующихъ 125, пріисковъ особо не имѣется, но они состоятъ вообще съ Воскресенскимъ, Верхоторскимъ, Преображенскимъ и Архангельскимъ заводами, всѣхъ 1,251, кои впредь еще развѣдываются и къ раздѣлу уравняются, но сколько оныхъ къ сему заводу достанется, неизвѣстно.

Сіи рудники находятся въ степныхъ горахъ, увалахъ и на ровныхъ мѣстахъ отъ завода въ 210 и 300 верстахъ; горы окружающія ихъ безлѣсныя, сухія и каменистыя и состоятъ изъ твердаго сѣраго, красноватаго, желтаго, песчанаго камня и краснаго, бѣлаго, чернаго и голубаго ваппа, въ коихъ лежатъ рудныя жилы и гнѣзда; самую рудную матку составляютъ твердый чернаго, сѣраго, красноватаго съ зелеными прослойками камень; руды попадаются мѣдныя каменныя, песчаныя, прожилками и частію шиферныя; рудныя жилы и пласты пространство и протяженіе имѣютъ шириною отъ 10 до 12 аршинъ, толщиною отъ 4 до 10 вершковъ и лежатъ одинаковыми жилами и пластами, а особенныхъ не бываетъ; руды каменные чаныя прожилками и частію шиферныя ваповыя толщиною отъ 4 до 10 вершковъ, шириною отъ 10 до 20 аршинъ, онѣ въ глубь уходятъ отъ поверхности земли отъ 8 до 50 и до 70 аршинъ, сопровождаются каменными песчаными и вапповыми разныхъ видовъ породами; сробатываются шахтами, подковами и развалами, мягкія руды въ слабомъ разборномъ вапповомъ камнѣ ручными балдами и кайлами, жесткія въ твердомъ камнѣ чрезъ бурреніе порохомъ; внутри подкоповъ укрѣпленіе бываетъ обыкновенно изъ круглаго лѣсу стойками и плахами, выроботанныя мѣста или штольны для безопасности засыпаются плотно до верху пустымъ камнемъ и землею, а между оными оставляются самороднаго камня твердые столбы или простѣнки; руды изъ шахтъ и штоленъ вынимаются здѣланными ручными воротами съ желѣзными крюками и навѣшенными на канатахъ бадьями, а изъ мокрыхъ рудниковъ вода поднимается конными змя махинами, въ сутки вынимается рудъ неравное количество, ибо положеніе рудъ неодинаково, такъ же и воды поднимается не равномѣрно, большій подъемъ оной зависитъ отъ исправности махинъ, но сколько руды и воды въ сутки поднимается, опредѣлить не можно; сортировка рудъ производится съ крайнимъ наблюденіемъ, хорошая отъ плохой отдѣляется разборомъ, рудная земля просѣвается желѣзными рѣшетками и кладутся въ особыя груды, пробы не производится, но пробуются оныя при заводѣ на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ; 100 пудъ по сложности даютъ чистой мѣди отъ 2 до 3 и до 4 пудъ. Въ недѣйствіи оставлены рудники по выработкѣ рудъ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.							
Рудъ.	Чистой мѣди.	Куренныхъ коробъ.	Угля.	Мѣлкихъ коробъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежн. суммы. Рубли.	
отъ 150,000 до 260,000	- 6,000 - 10,000	- 1,984 - 3,328	- 6,200 - 10,400	- 140 - 200	- 13,000 - 15,000	- 54,000 - 78,000	- 15,000 - 30,000	- 50,000 - 65,000	

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинной		Десятин.	
	Пуды.				Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Сколько съ начала строенія завода выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1776 по 797 годъ:	5,146,937	201,073 24½ фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	145,660	8,060 20 фун.	7	55¼	3,490	14 51 з.	по 1¼ 821	пуда. 6 81 з.
							по 1 258	пуду. 24½
— 1798 —	230,875	8,706 20 фун.	7	79¾	3,917	37	870	26
— 1799 —	207,399	7,632 10 фун.	8	54	3,434	20½	703	9
— 1800 —	224,245	8,531 10 фун.	8	52½	3,839	2½	853	5
— 1801 —	262,880	10,473 30 фун.	7	-	4,696	39½	1,043	31
— 1802 —	299,285	11,166 20 фун.	8	65¼	5,024	37	1,116	26
— 1803 —	284,125	11,321 30 фун.	8	62	5,094	31½	1,132	7
— 1804 —	268,595	10,005 10 фун.	8	64½	4,502	14½	1,000	21
— 1805 —	287,450	10,008 10 фну.	8	63	4,503	28½	1,000	33
— 1806 —	298,175	10,031 20 фун.	8	64	4,514	7	1,003	6

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 80, за Покровскія 15 рублей въ годъ.

26.

Покойнаго Купца Малмыжскаго Асафа Иноземцова наслѣдниковъ. *Наименованіе заводо-содержателя.*

А.

XXXXXXXXXVII. ЗАВОДЪ ИШТЕРЯКОВСКОЙ, *Названіе завода.*

Мѣдиплавиленной.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 580, Мензелинска 50 и Екатеринбурга 620 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1751 году по Указу Государственной Бергъ Коллегіи, на покупной у Башкирцовъ землѣ Оренбургской губерніи городовъ Мензелинскаго и Бирскаго, волостей Кректинской и Булярской, на рѣкѣ *Бахряшкѣ*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ горныхъ правительствъ: липовые, осиновые, березовые и дубовые, коихъ вырубка полагаетъ съ 1798 года на 60 лѣтъ и къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, шириною снизу 15, сверху 10, длиною 45 сажен, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина; запоры въ прорѣзѣ какой вышины и ширины неизвѣстно. Фабрика мѣдиплавиленная 1, кузница 1. *Плотина и фабрика.*

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей дѣйствующихъ 2; каждая вышиною отъ горна до засыпной колоши 8 футовъ, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ, четвереугольныя, шириною въ почвѣ, въ срединѣ и вверху 2, отъ лещади до фурмы 3, а отъ шесточной доски до фурмы длиною 5 футовъ 3 дюймовъ; фурмы полукруглыя, въ печь входятъ на 2 дюйма, въ глазу шириною $2\frac{1}{2}$, вышиною 2, паденіе имѣютъ на $2\frac{1}{2}$ градуса, онѣ дѣлаются изъ красной дощатой мѣди, вѣсомъ 23 фунтовъ; мѣха деревянные, внутри длиною 13, вышиною 3 футовъ 10 дюймовъ, шириною 4 футовъ 2 дюймовъ, сопла длиною 4, шириною отъ мѣха въ окружности конца 1 фута 7 дюймовъ, отверстіе, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, 8 дюймовъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по $4\frac{1}{2}$ раза; водяное колесо дѣйствіе имѣетъ наливное; горнъ набивается толченымъ мусоромъ съ бѣлой глиной и пескомъ, потомъ вырѣзывается гнѣздо; въ одну колошу полагается руды пещаной и флецовой твердой и мягкой по 5 и по 10, и употребляется съ оной флюсовой камень, на одну 50 пудовую шихту идетъ флюсоваго камня по 25 пудъ, угля по 6 рѣшетокъ, (коихъ щитается въ заводскомъ коробу 30 рѣшетокъ); черная мѣдь и чугунъ получается при выпускѣ изъ плавиленной печи вмѣстѣ, а раздѣленіе имѣютъ въ выпуск- *Махины мѣдиплавиленное производство.*

ной ямѣ, мѣдь остается внизу, чугунъ бываетъ на поверхности оной, роштейнужъ при выплавкѣ мѣди не имѣется; рудъ въ сутки проплавляется на одной печи песчаной и флецовой твердой и мягкой по 30 и по 33 колоши, изъ оныхъ получается черной мѣди по неравному содержанію рудъ по $1\frac{1}{2}$ и по 2, мѣдистаго чугуна по $2\frac{1}{2}$ пуда; здѣсь для обжегу чугуна особыхъ горновъ и сплейсоффенной очистительной печи не имѣется, но отправляются выплавленныя черная мѣдь и чугунъ для перечистки въ чистую въ Тайшевской оныхъ же наслѣдниковъ Иноземцовыхъ заводъ, и сколько изъ того по очисткѣ получается сплейсоффенной, и по томъ чистой штыковой мѣди, о семъ показывается въ вѣдомости Тайшевской канторы; по сложности 100 пудъ руды даютъ чистой мѣди по $1\frac{1}{4}$ пуду; при работѣ сей обращается работниковъ, при одной печи мастеръ 1, подмастерьевъ 2, работниковъ 4, и кромѣ мастера смѣняются чрезъ 12 часовъ, а мастеръ безсмѣнно; кузничныхъ горновъ 2, мѣховая 1, муссорная толчея объ одномъ стану и 4 пестахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 2.

Строенія при заводѣ.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 5, мастерскихъ и обывательскихъ 88.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 35 душъ и всѣ они употребляются въ работѣ, сверхъ того собственныхъ же 203, изъ числа коихъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляются въ разныя заводскія работы 90 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Иштеряковскомъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крестьянами.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ не имѣется, но всѣ заводскія работы исправляются вольнымъ наймомъ.

Рудники.

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Иштеряковскому заводу числится дѣйствующихъ 3, недѣйствующихъ 58, выработанныхъ 60, и находятся при горахъ и на ровныхъ мѣстахъ, отъ завода въ 6 и 200 верстахъ, горы окружающія ихъ состоятъ изъ черной земли, сѣраго и желтаго песку, сѣраго и бѣлаго камня, бураго и краснаго вашпу, чернаго флецу и красной глины; рудныя жилы, гнѣзда и слои лежатъ сверху между сѣрымъ, желтымъ пескомъ и чернымъ флецомъ, а снизу бѣлымъ почвеннымъ камнемъ, краснымъ вашпомъ и глиной; самая рудная матка состоитъ изъ песчаныхъ и флецовыхъ съ мѣлкими прожилками рудъ, кои попадаются песчаныя и флецовыя болѣе гнѣздами и частію слоями съ мѣлкими прожилками; пространство и протяженіе оныхъ въ ширину отъ 20 до 50, въ длину отъ 50 до 200 сажень, въ толщину гнѣздовыя песчаныя въ $\frac{3}{4}$ и въ 1 аршинъ, слоевыя въ 3 и 4 вершка, онѣ въ глубь уходятъ отъ 2 до 4 аршинъ и сопровождаются песчаныя сверху сѣрымъ и желтымъ пескомъ, снизу краснымъ и бурымъ вашпомъ, флецовыя

сверху черным флецомъ и сѣрымъ пескомъ, снизу бѣлымъ камнемъ краснымъ и бурымъ ваппомъ и красной глиной; сіи руды обработываются штольнами и квершлагами, внутреннее укрѣпленіе дѣлается подставными стойками и перекладами изъ круглаго лѣсу, сіи стойки и переклады ставятся при крѣпкой землѣ чрезъ 2, при сыпучей чрезъ 1 четверть; для поднятія рудъ и воды махинъ никакихъ не имѣется, добываемая руда и земля выкатываются на одноколесныхъ телѣжкахъ работными людьми, руда полагается въ груды, пустая земля ссыпается на отвалы; сортировки рудамъ никакой не бываетъ, а по отдѣленіи оныхъ отъ пустой земли, песчаныя и флецовыя съ прожилками плавятся вообще безъ раздѣленія; для пробы рудъ нарочно устроенной пробирчой печки не имѣется и пробуются на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ, но сколько 100 пудъ даютъ чистой мѣди, неизвѣстно; въ недѣйствіи рудники оставлены нѣкоторые за выработкою рудъ, другіе за недостаткомъ работныхъ людей, а иные для прочности впредь заготовлены.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется руды и выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія ежегодно потребно.			
Руды.	Чистой мѣди. Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Флюса.	Хлѣба.
28,912	548	600	1,745	10,000	9,800

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣсте каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Сколько съ начала строенія завода выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1783 по 797 годъ:	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинныя		Десятин.	
	Пуды.	Пуды.			Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
	404,339	8,191 15 фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	700	14 9 фун.	10	45	6	16 5 з.	1	10¾
-- 1798 --	7,700	157 23 фун.	10	15	70	16 32 з.	15	30¼
-- 1799 --	7,982	82 4 фун.	-	-	36	37²	8	8¼
-- 1800 --	6,647	71 5 фун	-	-	32	¼	7	4½
-- 1801 --	7,375	56 4 фун.	-	-	25	9¾	5	24¼
-- 1802 --	8,360	156 15 фун.	-	-	74	16¾	16	21¼
-- 1803 --	7,758	140 39 фун.	-	-	63	17½	14	3¼
-- 1804 --	18,042	255 38 фун.	-	-	115	7½	25	23¾
-- 1805 --	34,335	642 16½ фну.	-	-	245	9¼	64	9¾
-- 1806 --	41,595	819 36 фун.	-	-	245	9½	81	29½

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 20 рублей въ годъ.

27.

Карета Андрея Глазова. — *Наименованіе заводо-содержателя.*

А.

XXXXXXXXVIII ЗАВОДЪ БОГОСЛОВСКОЙ, Мѣдиплавиленной. — *Названіе завода.*

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 359, Бугульмы 80, Мензелинска 120 и Екатеринбурга 697 верстахъ. — *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1758 году по Указу Государственной Бергъ Коллегіи на покупной у Старшины Надыра Уразметева деревни Надыровой и всѣхъ оной деревни обывателей земль, состоящей въ Оренбургской губерніи, въ Мензелинской округѣ, на рѣчкѣ *Качуе*. — *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ Горныхъ Правительствъ, покупные на вѣчное владѣніе у показаннаго Старшины Надыра Уразметева, коихъ предполагается на 81 годъ, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка происходила. — *Лѣса.*

4е. Плотина 1, шириною снизу 8, сверху 5, длиною 160 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4½ аршина; запоры въ прорѣзъ какой вышины и ширины, неизвѣстно. Фабрикъ: мѣдиплавиленная 1, котельная 1, кузнечная 1 и промывальная 1. — *Плотина и фабрики.*

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, изъ коихъ дѣйствуютъ въ перемѣною 2, каждая отъ дна горна до засыпной колоши 4, колоша съ кожухомъ 3 аршинъ, отъ колошной трубы 3 сажени, во внутренности выкладены изъ бѣлой глины кирпичемъ четвероугольно, отъ горна въ почвѣ шириною 1, въ срединѣ 1¼, вверху 1 аршина, отъ лещади до фурмы 7 вершковъ; фурмы мѣдныя полукруглыя, вѣсомъ 1 пуда и болѣе, шириною въ глазу въ діаметрѣ 2¾ вершковъ, въ печь не вставляются, паденіе имѣютъ на 1½ градусъ и во время дѣйствія обмазываются бѣлой глиной; мѣха деревянные, вышиною 2¼, длиною 6, шириною 2 аршинъ 1 вершка; сопла длиною 1 аршина 14 вершковъ, отверстіе, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною 1 вершка, каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 5 разъ; водяныя колеса вышиною 3½, шириною 2 аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣздо набивается изъ толченаго муссора, смѣшаннаго съ глиной и пескомъ, въ одну колошу рудъ полагается съ двухъ рудниковъ по 5½ пудъ, флюсоваго камня по 4½, на 50 пудовую шихту руды полагается флюса дикаго камня по 20 и болѣе пудъ; угля на одну колошу употребляется по 5 рѣшетокъ; отъ 100 пудъ руды получается черной мѣди по 2 пуда по 14 фунтовъ, въ сутки проплавляется по 25 колошъ, черная мѣдь съ выплавленнымъ чугуномъ очищается на шплейсофенной печи; шплейсофенная печь 1, складенная изъ краснаго кирпича, въ кою для очистки черной мѣди полагается отъ 50 до 130, изъ оной черной мѣди 130 пудъ получается гаркупферской по 110½ пудъ, дровъ идетъ кубической мѣры по 2¼ сажени; горнъ гармахерской 1, штыковой 1; въ штыковой горнъ для очистки черной мѣди въ одинъ разъ полагается отъ 10 до 15, изъ того получается чистой мѣди отъ 10 до 9¾ пуда, угля исходитъ по 30 рѣшетокъ; 100 пудъ руды въ сложномъ содержаніи даютъ чистой мѣди по 2 пуда; при работахъ сихъ — *Махины мѣдиплавиленное производство.*

обращается людей: на сплейсоффенной печи мастеръ 1, подмастерьевъ 2; при гермахерскомъ и штыковомъ горнахъ: мастеръ 1, подмастерьевъ 2, всѣхъ 6 человѣкъ. Горновъ кузничных 2, слѣсарная 1, мѣховая 1, толчея для толченія муссора объ одномъ стану 6 пестахъ 1, мучныхъ мѣльницъ о 5 поставахъ 3, вододѣйствуемыхъ колесъ 10.

Строенія при заводѣ. 6е. строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 41.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 75 душъ, они находятся въ работѣ, собственныхъ же крестьянъ жительствующихъ при заводѣ 176, въ деревняхъ 221, изъ оныхъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляются въ разныя заводскія работы 105 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Богословскомъ заводѣ не имѣется, заводскія работы исправляются собственными крестьянами.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 4, при рудникахъ 7, быковъ 2.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ Богословскому заводу числится дѣйствующихъ 6, недѣйствующихъ 9, выработанныхъ 11, присковъ 152, и находятся въ крутыхъ горахъ, въ небольшихъ пригоркахъ и на ровныхъ мѣстахъ, отъ завода въ 10 и 350 верстахъ; горы, окружающія ихъ, по большей части песчаныя и вапповыя, на коихъ множество дикаго камня; сопки, въ коихъ лежатъ рудныя жилы и пласты, состоятъ изъ сѣрыхъ песковъ съ разными раковинами, пластовыя въ сѣрыхъ пескахъ, гнѣздовыя, шиферныя между слоеватымъ краснымъ ваппомъ, а снизу бѣлымъ камнемъ; настоящей рудной матки въ сихъ рудникахъ не оказывается; руды попадаются жильныя, песчаныя и трубовыя, слоевыя съ раковинами, каменныя, шиферныя и флецовыя; пространство и протяженіе имѣютъ, жильныя гнѣзда толщиною отъ 2 вершковъ до 2 четвертей, длиною отъ 1 до 5 сажень, трубы песчаныя толщиною отъ 4 вершковъ до 1 аршина, длиною до 10 сажень съ пресѣченіемъ, а песчаныя слоевыя толщиною отъ 1 до 4 вершковъ, длиною до 3 сажень, раковинныя толщиною отъ 2 до 6 вершковъ, въ длину до 2 сажень и болѣе, каменныя толщиною отъ 1 до 4 вершковъ, въ длину до 10 сажень и болѣе, шиферныя толщиною отъ 2 вершковъ до 3 четвертей, шириною на 5 сажень и болѣе, въ длину на 30 сажень и болѣе, таковагожъ положенія и флецовыя; въ глубь уходятъ жильныя и песчаныя трубовыя до 15, шиферныя и флецовыя до 30 аршинъ, сопровождаются сѣрымъ пластовымъ и разборнымъ пескомъ, а съ раковинами краснымъ ваппомъ и бѣлымъ камнемъ; обработываются сверху земли развалами, шахтами и штольнами, внутри штоленъ укрѣпленіе обыкновенно дѣлается изъ разнаго лѣсу стойками и перекладами; для вынятія рудъ при шахтахъ устроено конныхъ машинъ 4, и въ сутки каждая поднимаетъ земли и руды до 5,000 пудъ, а при мокрыхъ рудникахъ вода отливается ручными машинами по времянно работными людьми; сортировка рудамъ производится при каждомъ рудникѣ порознь и лучшія отъ плохихъ отбираются въ особыя груды, пробы за неимѣніемъ пробирной печки не дѣлается, а по времени пробуются на кузничномъ горну въ желѣзныхъ ложкахъ и сколько 100 пудъ руды содержатъ, неизвѣстно. Въ недѣйствіи оставлены рудники и прииски за недостаткомъ работныхъ людей.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						Денеж. суммы.
Рудъ.	Чистой мѣди.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣлкихъ дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	рубли.
21,454	429 13 фун.	510	1,535	50	500	11,000	7,200	3,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Сколько съ начала строенія завода выдѣлано металла по 1797 годъ, отъ случившатося въ 1791 году пожара истребились многія дѣла, по тому неизвѣстно, а	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинной		Десятин.	
	Пуды.				Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Въ 1797 году:	11,153	739 32½ фун.	10	-	91	14¼	27	26
— 1798 —	18,322	343 16 фун.	10	-	154	21	34	13¼
— 1799 —	21,454	429 13 фун.	8	25	193	7½	42	37½
— 1800 —	24,612	464 20 фун.	-	-	-	-	-	-
— 1801 —	21,875	418 10 фун.	-	-	188	8¼	41	33
— 1802 —	17,962	377 20 фун.	-	-	169	35	37	30
— 1803 —	24,195	498	-	-	224	4	49	32
— 1804 —	35,265	863 1 фун.	-	-	238	10¼	86	12½
— 1805 —	31,795	7[illegible]9 10 фну.	-	-	238	10¼	71	37
— 1806 —	18,159	7[illegible]3 88 фун.	-	-	174	18¼	38	30½

Оброчныхъ съ мѣдиплавленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

28.

Наименованіе заводо-содержателя.	**Подполковника Ивана Осокина.**

А.

Названіе завода.	**XXXXXXXXIX. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕТРОИЦКОЙ,** Мѣдиплавиленной.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 300, Екатеринбурга 750, Уфы 150, Бугульмы 70 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ въ 1754 году на Башкирскихъ земляхъ, утвержденныхъ въ вѣчное владѣніе крѣпостнымъ порядкомъ, по силѣ заключеннаго въ бывшей Оренбургской Губернской Канцеляріи въ 1752 году контракта въ Оренбургской губерніи, Бугулимской округѣ, на рѣкѣ *Кидашѣ*.

Лѣса. 3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ горныхъ правительствъ: липовые, осиновые и березовые, которыхъ отведено было на 50 лѣтъ, а на сколько оныхъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики. 4е. Плотина одна, шириною снизу 11, сверху 8, длиною 74 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; флютверы вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина. Фабрикъ: мѣдиплавиленная 1, котельная 1, кузничная 1.

Махины мѣдиплавиленнаго производства. 5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, каждая печь отъ дна горна до засыпной колоши 7, до конца трубъ $15\frac{1}{2}$ аршинъ, во внутренности оныхъ выкладены бѣлымъ запорнымъ кирпичемъ; внутри печи круглыя, оныя отъ горна въ почвѣ шириною 1 аршина 2 вершковъ, въ срединѣ 1 аршина 6 вершковъ, въ верху 1, въ глазу полукруглы, отъ лещади до фурмы $1\frac{3}{4}$ аршина, фурмы въ печь входятъ на 2 и $2\frac{1}{4}$ вершка; фурмы литыя въ песокъ, тяжестію отъ 1 пуда 25 фунтовъ и болѣе, глазъ 1 вершка, падеміе имѣютъ малое; мѣха деревяные длиною 6 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 1 аршина 4 вершковъ, шириною 1^{3}, сопла длиною 2 аршинъ, каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 7 разъ; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, гнѣзно въ горнѣ дѣлается изъ муссора составляемаго изъ бѣлой глины и бѣлаго песку; руды песчаной въ одну колошу пологается по причинѣ твердости въ плавкѣ отъ $2\frac{1}{4}$ до $3\frac{1}{2}$ пудъ, къ тому употребляется флюса битаго или вязкаго камня отъ $1\frac{1}{4}$ до 1 пуда 25 фунтовъ, угля по 6 рѣшетокъ, (коихъ считается въ одномъ коробу 36); колошъ въ сутки проходитъ отъ 42 до 48, черной мѣди изъ одной печи въ сутки получается отъ $1\frac{1}{2}$ до $1\frac{3}{4}$, иногда отъ 2, $2\frac{1}{2}$ до $2\frac{3}{4}$ пуда, а чугунъ при семъ противъ другихъ заводовъ очень немѣдноватъ и весьма жесткой, по чему и въ обжегъ не употребляется, да и способа къ пережегу сыскать не можно; шплейсофенной печи для очищенія черной въ гаркупферскую мѣдь при семъ заводѣ не имѣется, но очищается оная при Нижнетроицкомъ егожъ господина Осокина заводѣ; гермахерскихъ и штыковыхъ горновъ не имѣется; при работѣ

сей обращается людей, при каждой мѣдиплавиленной печи подмастерьевъ 2, работниковъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ; сверхъ того плавиленной мастеръ 1, а при четырехъ печахъ всего 25 человѣкъ; кузничныхъ горновъ 5, мѣховая 1, толчея для толченія мусора о 8 пестахъ 1, флюсоколотной молотъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 4.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 120. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 80, женскаго 72, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ ежегодно находится мужескаго до 150, женскаго до 10 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Верхне-Троицкомъ заводѣ не имѣется, а исправляются заводскія работы собственными крѣпостными крестьянами и вольнонаемными. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 15, при рудникахъ 10. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ какъ къ оному Верхне Троицкому, такъ и Нижне-Троицкому и Усень-Ивановскому заводамъ числится дѣйствующихъ 2, недѣйствующихъ 100, выработанныхъ 250, присковъ 100, и находятся на ровныхъ мѣстахъ, при старыхъ Нагайскихъ кочевьяхъ отъ завода въ 90 верстахъ; горъ около оныхъ не имѣется, руды находятся больше въ породѣ сѣраго и синяго песковъ, кои мѣстами лежатъ на красномъ вапнѣ; рудная матка состоитъ изъ рѣдко-встрѣчаемой хорошей руды, которая попадается по большей части песчаная, сіи руды положеніе, пространство и протяженіе имѣютъ не всегда ровное, иногда пресѣкаются и оказываются, песчаныя толщиною отъ $1\frac{1}{2}$, 2 до 3 аршинъ, въ глубь уходятъ отъ поверхности земли отъ 2 до 20 аршинъ и сопровождаются песками и вапномъ; обработываются верховыми развалами, внутренными подкопами, штольнами и квершлагами, укрѣпляются обыкновенно съ боковъ стойками, сверху плахами деревянными; для вынятія рудъ никакихъ машинъ не имѣется, вода отливается ручными насосами, но какое количество оной поднимается въ сутки, неизвѣстно; сортировка рудъ производится и лучшая отъ посредственной и подрудка отдѣляется и полагается въ особыя три груды, пробы за неимѣніемъ пробирной печи и знающихъ сіе искуство людей не дѣлается, а пробуются на мѣдиплавиленныхъ печахъ и песчаныя руды отъ 100 пудъ даютъ мѣди отъ 1, $1\frac{1}{2}$ до 2 пудъ, изрѣдко болѣе сего количества; въ недѣйствіи оставлены рудники за неимѣніемъ работныхъ людей, ибо добыча какъ прежде, такъ и нынѣ производится по недостатку крѣпостныхъ крестьянъ вольнонаемными, кои уже больше занимаются земледѣльческими упражненіями и своими работами, по тому потребнаго количества для надлежащаго производства въ сихъ рудникахъ и за превосходную плату оныхъ не отыскивается. *Рудники.*

И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.

Куренныхъ дровъ.	Угля.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
2,000	6,000	80,000	1,500	18,420

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Послѣ бывшаго замѣшательства, то есть съ 1774 по 1797 годъ:	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинной		Десятин.	
	Пуды.	Пуды.			Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
	3,034,080	64,238 13 фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	60,420	9[illegible] 22 фун.	12	-	456	31	124	35½
-- 1798 --	111,623	2,235 34 фун.	6	25½	1,117	37	223	23½
-- 1799 --	115,740	2,065 14 фун	8	5¼				
-- 1800 --	118,900	2,122 23 фун.	8	52				
-- 1801 --	123,700	1,932 27 фун.	8	69				
-- 1802 --	116,940	1,988 9 фун.	8	89				
-- 1803 --	96,300	1,572 29 фун	9	70				
Изъ мѣдноватаго	чугуна	496 2 фун.	-	-				
-- 1804 --	71,160	1,098 3 фну.	10	13				
Изъ мѣдноватаго	чугуна	1,369 11 фун.						
-- 1805 --	88,870	1,261 38 фун.	10	12				
Изъ мѣдноватаго	чугуна	1,273 33 фун.						
-- 1806 --	90,550	1,499 5 фун.	12	12				
Изъ мѣдноватаго	чугуна	7[illegible]8 24 фун.						

Половинная и десятинная мѣдь показана вообще при Нижне Троицкомъ сего господина Осокина заводѣ.

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

═══════

Б.

XXXXXXXXX. ЗАВОДЪ НИЖНЕТРОИЦКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 300, Екатеринбурга 755, Уфы 155 и Бугульмы 70 верстахъ. *Растояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1760 году по Указу Государственной Бергъ Коллегіи на Башкирскихъ земляхъ, утвержденныхъ въ вѣчное владѣніе крѣпостнымъ порядкомъ, по силѣ заключеннаго въ бывшей Оренбургской Губернской Канцеляріи въ 1752 году контракта, въ Оренбургской Губерніи, Бугульминской округѣ, на рѣчкѣ *Кидашѣ*. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указу Государственной Бергъ Коллегіи на 60 лѣтъ: липовые, осиновые и березовые, коихъ на вѣкъ [illegible] предпологаетъ съ 1798 года впредь на 20 лѣтъ, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мостахъ, гдѣ прежде порубка происходила. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, шириною снизу 13, сверху 9, длиною 144 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; флютверы, то есть заборы вышиною 5, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина. Фабрикъ мѣдиплавиленная 1, гермахерская 1, кузничная 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, каждая отъ дна горна до засыпной колоши 7, до конца трубы $15\frac{1}{2}$ аршинъ, во внутренности выкладены бѣлымъ заборнымъ кирпичемъ, внутри круглыя, отъ горна въ чошѣ шириною 1 аршина 2 вершковъ, въ срединѣ 1 аршина 6 вершковъ, вверху 1, отъ лещади до фурмы $1\frac{3}{4}$ аршина, фурмы литыя въ песокъ, тяжестію отъ 1 пуда 25 фунтовъ, въ глазу полукруглыя, въ горнъ входятъ на 2 и $2\frac{1}{4}$ вершка, вышиною въ срединѣ 1 вершка, паденіе имѣютъ малое, мѣха деревянные длиною 6 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 1 аршина 4 вершковъ, шириною $1\frac{1}{2}$, сопла длиною 2 аршинъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 7 разъ; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное, горновое гнѣздо дѣлается изъ муссора, составляемаго изъ бѣлой глины и бѣлаго песку; руды песчаной въ одну колошу пологается по причинѣ твердости отъ $2\frac{1}{2}$ до $3\frac{1}{2}$ пудъ, флюса отъ $1\frac{1}{2}$ до 1 пуда 25 фунтовъ, въ каждую жъ колошу употребляется угля по 6 рѣшетовъ, (коихъ считается въ мѣрномъ коробу 36); колошъ въ сутки проходитъ отъ 42 до 48; черной мѣди изъ одной печи въ сутки получается неравномѣрно, смотря по приему и проходу руды, отъ $1\frac{1}{2}$ до $1\frac{3}{4}$, а иногда отъ 2, до $2\frac{1}{2}$ и до $2\frac{3}{4}$ пуда; а чугунъ при семъ противо прочихъ заводовъ весьма мало мѣдноватъ и жестокъ, по чему и въ пережегъ не употребляется, да и способа къ сему еще не найдено. Для пережегу чугуна имѣется гармахерской или кричной горнъ 1, шплейсофенныхъ для очищенія черной въ гаркупферскую мѣдь печей при семъ заводѣ 2, кои построены изъ краснаго кирпича, въ одну печь *Махины мѣдиплавиленное производство.*

и въ одинъ разъ полагается для очищенія черной мѣди по 100 пудъ, изъ оной получается гаркупферской мѣди по 86 и по 87 пудъ, дровъ употребляется куренной мѣры пять осьмыхъ сажени; горнъ для разливки штыковой мѣди 1, въ которой въ одинъ разъ полагается гаркупферской или шплейсофенной мѣди по 16½, 17, 18 и по 20 пудъ, изъ оной получается чистой мѣди по 16, 16½ и по 18 пудъ, угля идетъ по 1 коробу, чистой мѣди отъ 100 пудъ руды по сложности получается отъ 1¼ и до 1¾ пуда; при работахъ сихъ обращается людей при каждой мѣдиплавиленной печи подмастерьевъ 2, работниковъ 4, при горнахъ штыковомъ подмастерьевъ 2, работниковъ 4, при шплейсофенномъ подмастерьевъ 2, работниковъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ, да сверхъ того плавиленной мастеръ 1, шплейсоффенной и штыковой мастеръ 1, и того 20 человѣкъ; для разковки дощатой мѣди горнъ 1, молотъ 1, флюсоколотной молотъ 1, кузничныхъ горновъ 2, муссорная толчея о 8 пестахъ 1, мучная мѣльница объ одномъ поставѣ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 8.

Строенія при заводѣ. 6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 97.

Мастеровые и рабочные люди. 7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 92, женскаго 85 душъ и всѣ оные мастеровые обращаются въ работахъ, да сверхъ того вольныхъ работниковъ ежегодно находится мужескаго пола около 150, женскаго 8 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Нижне-Троицкомъ заводѣ не имѣется, заводскія работы исправляются собственными крѣпостными крестьянами и вольнонаемными людьми.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 10.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Нижне-Троицкому заводу особо не имѣется; но оные принадлежатъ вообще къ двумъ Троицкимъ и Усень-Ивановскому, кои оставлены при Верхне-Троицкомъ заводѣ.

И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.

Куренныхъ коробовъ.	Дровъ мѣлкихъ.	Угля.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
1,420	47	4,300	53,100	1,500	15,200

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
					Половинныхъ		Десятин.	
Послѣ бывшаго замѣшательства, то есть съ 1774 по 1797 годъ:	Рудъ. Пудъ.	Чистой мѣди. Пудъ.	Рубли.	Копѣйки.	Пудъ.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
годъ: - -	2,985,300	53,109 15 фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	39,960	[illegible]56 5 фун.	12	$13\frac{1}{3}$	326	$22\frac{1}{2}$	82	$22\frac{1}{2}$
— 1798 —	86,480	1,[illegible]59 33 фун.	7	$28\frac{3}{4}$	829	$36\frac{1}{2}$	165	$39\frac{1}{4}$
— 1799 —	81,520	[illegible],477 22 фун.	8	73	2,2[illegible]4	$36\frac{1}{2}$	507	$30\frac{1}{4}$
— 1800 —	105,740	1,761 31 фун.	8	$70\frac{1}{2}$	-	-	-	-
— 1801 —	123,565	1,909 38 фун.	8	77	-	-	-	-
— 1802 —	113,885	2,1[illegible] 3 фун.	8	$99\frac{1}{2}$	2,551	$12\frac{1}{4}$	566	$38\frac{1}{2}$
— 1803 —	143,160	1,852 28 фун.	9	65	2,74[illegible]	29	609	9
Изъ мѣдноватаго	чугуна	397 27 фун.						
— 1804 —	83,730	1,128 20 фун.	1[illegible]	23	2,77[illegible]	5	616	10
Изъ мѣдноватаго	чугуна	1,07[illegible] 20 фун.						
— 1805 —	71,[illegible]	995 28 фун.	11	45	2,984	16	663	8
Изъ мѣдноватаго	чугуна	1,431 33 фун.						
— 1806 —	71,590	1,165	12	10	3,298	$15\frac{1}{2}$	732	39
Изъ мѣдноватаго	чугуна	2,068 31 фун.						

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

Название завода.

XXXXXXXXXI. ЗАВОДЪ УСЕНЬ-ИВАНОВСКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Растояние отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 260, Екатеринбурга 710, Уфы 120 и Бугульмы 110 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1760 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи, на Башкирскихъ земляхъ утвержденныхъ въ вѣчное владѣніе крѣпостнымъ порядкомъ, по силѣ заключеннаго въ Оренбургской Губернской Канцеляріи въ 1752 году контракта, въ Оренбургской губерніи, въ Уфимской округѣ, на рѣкѣ *Усенѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи на 50 лѣтъ и 8 мѣсяцовъ, они большею частію липовые, осиновые и березовые, коихъ кантора предпологаетъ съ 1798 на 11 лѣтъ, а къ тому въ добавокъ ожидается мѣлкая поросль на тѣхъ мѣстахъ, гдѣ прежде порубка произходила.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 11, сверху 8, длиною 70 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6 аршинъ, флютеры, то есть запоры въ прорѣзѣ, вышиною 6, шириною $1\frac{1}{2}$ аршина. Фабрикъ мѣдиплавиленныхъ 2, кузнечная 1.

Махины мѣдиплавиленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 8, но по маловодію болѣе 2, а въ лѣтнее время 3 печей въ дѣйствіи имѣть не можно; каждая печь отъ дна горна до засыпной колоши 7, а до конца трубы $15\frac{1}{2}$ аршинъ, во внутренности круглы, выкладены изъ бѣлаго заторнаго кирпича, отъ горна въ почвѣ шириною 1 аршина 2 вершковъ, въ срединѣ 1 аршина 6 вершковъ, въ верху 1, отъ лащади до фурмы $1\frac{3}{4}$ аршина; фурмы въ печь входятъ на 2 и на $2\frac{1}{4}$ вершка, онѣ литыя въ песокъ, тяжестію отъ 1 пуда 25 фунтовъ, въ глазу полукруглыя, въ горнѣ вставляются на $1\frac{1}{2}$, вышиною въ срединѣ глазъ 1 вершка, паденіе имѣютъ малое; мѣха деревянные длиною 6 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 1 аршина 4 вершковъ, шириною $1\frac{3}{4}$ аршина, сопла длиною 2 аршинъ, каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымается по 7 разъ; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо дѣлается изъ муссора составляемаго изъ бѣлой глины и бѣлаго песку; руды песчаной въ одну колошу пологается по причинѣ твердости въ плавкѣ отъ $2\frac{1}{2}$ до $3\frac{1}{4}$ пуда, къ тому въ смѣсь пологается флюса вязкаго камня отъ $1\frac{1}{4}$ до пуда 25 фунтовъ; въ каждуюжъ колошу употребляется угля по 6 рѣшетокъ, (коихъ считается въ мѣрномъ коробу 36); колошъ въ сутки проходитъ отъ 42 до 48, черной мѣди изъ одной печи получается не равномѣрно смотря по приему и проходу руды по $1\frac{1}{4}$ и по $1\frac{3}{8}$, а иногда по 2, $1\frac{1}{4}$ и по $2\frac{1}{4}$ пуда; чугунъ при семъ противо-прочихъ заводовъ весьма мало мѣдноватъ и жестокъ, по чему и въ пережегъ не употребляется, да и способа къ сему еще не найдено, а сколько чугуна въ сутки получается, неизвѣстно; шплейсофенной печи для очищенія черной въ гаркупферскую мѣдь при семъ заводѣ не имѣется, а очищается при Нижне-Троицкомъ егожъ господина Осокина заводѣ, такъ же гармахерскихъ и шпыковыхъ горновъ въ пост-

роенiи не имѣется; при работѣ сей обращается людей при каждой мѣдиплавиленной печи подмастерьевъ 2, работниковъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ, да сверхъ того плавиленной мастеръ 1, а при всѣхъ 8 печахъ 49 человѣкъ; кузничныхъ горновъ 2, флюсоколотной молотъ 1, муссорная толчея о 8 пестахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 5.

6е. Строенiя при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 128. *Строенiя при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизiи числится мужескаго пола собственныхъ 70, женскаго 68 душъ, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается 67, да сверхъ того вольныхъ работниковъ ежегодно находится мужескаго пола до 200, женскаго до 7 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Усень-Ивановскомъ заводѣ не имѣется, заводскiя работы исправляются собственными крѣпостными крестьянами и вольнонаемными людьми. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 10. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Усень Ивановскому заводу особо не имѣется; но принадлежатъ оные вообще къ двумъ Троицкимъ, кои оставлены при Верхне-Троицкомъ заводѣ. *Рудники.*

И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.

Куренныхъ дровъ.	Угля.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы.
2,060	6,200	69,000	3,000	11,150

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.			Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
	Рудъ.	Чистой мѣди.	Рубли.	Копѣйки.	Половинная.		Десятин.	
	Пуды.				Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Послѣ бывшаго замѣшательства, то есть съ 1774 по 1797 годъ. - -	2,444,390	44,944 38 фун.	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году.	58,330	963 31 фун.	11	85 $\frac{1}{8}$	481	35 $\frac{1}{4}$	112	36 $\frac{5}{8}$
-- 1798 --	94,420	1,604 28 фун.	6	89 $\frac{1}{2}$	802	14	160	18 $\frac{3}{4}$
-- 1799 --	89,980	1,534 27 фун.	8	39				
-- 1800 --	127,710	2,215 26 фун.	8	18				
-- 1801 --	125,185	1,775 34 фун.	8	27 $\frac{1}{2}$				
-- 1802 --	98,240	1,528 11 фун.	8	51				
-- 1803 --	113,750	1,771 14 фун.	9	25				
-- 1804 --	105,050	1,496 6 фун.	9	12				
-- 1805 --	78,580	1,115 36 фун.	9	12				
Изъ мѣдноватаго	чугуна	492 27 фун.						
-- 1806 --	78,320	1,188 9 фун.	11	17				
Изъ мѣдноватаго	чугуна	690 1 фун.						

Половинная и десятинная мѣдь показана вообще при Нижне - Троицкомъ сего господина Осокина заводѣ.

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 80 рублей въ годъ.

89.

Заводчика Подъячева.

Л.

Наименованіе заводо-содержателя.

XXXXXXXXXII ЗАВОДЪ ШИЛВИНСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 600, Екатеринбурга 600, Казани 240, Мензелинска 40 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1734 году по Указу Государственной Берге-Коллегіи Оренбургской Губерніи въ Мензелинской округѣ, на рѣчкѣ *Шилвѣ*, но на какой землѣ, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство документовъ и за убіиствомъ прежняго заводчика Красильникова сына, неизвѣстно, нынѣшній же заводчикъ Подъячевъ купилъ у умершаго Николая Красильникова въ прошломъ 1797 году, по дозволенію Государственной Бергъ-Коллегіи.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса при ономъ имѣются сосновые, березовые, осиновые, ольховые, орѣховые, липовые и дубовые, коего въ длину простирается на 15, а въ ширину на 5, 6 и на 7 верстъ.

Лѣсъ.

4е. Плотина 1, шириною снизу 6, сверху 4, длиною 250 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина 4 вершка; флютверы, то есть запоры вышиною 4½, шириною 14 аршинъ. Фабрика мѣдиплавиленная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, каждая отъ дна горна до конца вышиною 3 аршина 4 вершка, во внутренности выкладены песчанымъ бѣлымъ камнемъ; сіи печи четвероугольны, отъ горна въ почвѣ, такъ же въ срединѣ и вверху 1 аршинъ; отъ лещади до фурмы 28 вершковъ, фурма съ заднею стѣною ровна, въ печь ни сколько не входитъ, глазъ полукруглой, которой поперегъ 1¼, а въ ширину 1 вершокъ, фурмы чугунныя, тяжестію въ 1 пудъ 20 фунтовъ; мѣха деревянные ящичные вышиною ящикъ нижней 5, верхняя крышка 5 четвертей, шириною въ мѣху 4, въ глазу 1 вершокъ; колеса водяныя дѣйствіе имѣютъ наливное; гнѣздо въ горнѣ дѣлается изъ мусора составленнаго съ глиной; колошъ въ сутки проходитъ 24, въ одну колошу пологается руды по 5 пудъ, шихта вмѣсто извести снабдевается камнемъ, котораго на шихту исходитъ по 2½ пуда; въ каждую колошу употребляется угля по 6 рѣшетокъ, изъ тѣхъ проплавляемыхъ рудъ получается мѣдистый чугунъ, а черною мѣдью вообще въ сутки выплавляется черной мѣди по 2½ пуда, мѣдистой чугунъ обжигается съ мусоромъ и глиной, а другихъ составовъ къ тому не употребляется; спленофенная печь 1, которая по неспособности къ очисткѣ мѣди остается безъ дѣйствія; гармахерской горнъ или штыкъ-офенъ 1, въ которой въ одинъ разъ для очищенія пологается черной мѣди отъ 11 и 12 пудъ, и въ оной получается чистой по 10 пудъ 25 фунтовъ; угля употребляется по 30 рѣшетокъ, отъ 100 пудъ руды

Машины мѣдиплавиленное производство.

получается чистой мѣди по 1½ пуду, по 20 фунтовъ, а иногда и болѣе; при сей работѣ обращается людей, при каждомъ горнѣ по 6 человѣкъ съ перемѣною и съ произведеніемъ имъ жалованья по 6 копѣекъ въ день. Кузничныхъ горновъ 1, массорная толчея о 4 пестахъ 1, слѣсарная 1, мѣховая 1, мучная мѣльница о 3 поставахъ 1, воданыхъ колесъ 3.

Строенія при заводѣ.

6е. Строенія при заводѣ суть: господскихъ домовъ 6, мастерскихъ и обывательскихъ 83.

Мастеровые и рабочные люди.

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей собственныхъ при семъ заводѣ числится по послѣдней 5 ревизіи мужескаго пола 72, женскаго 84, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается 38 человѣкъ, да сверхъ оныхъ изъ крѣпостныхъ крестьянъ 67 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Государственныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ и при рудникахъ нѣтъ.

Рудники.

10е. Рудниковъ въ грани сего завода не имѣется, находится только одинъ пріискъ; но на разработку онаго владѣльнаго Указа отъ бывшей Канцеляріи не дано, а хотя при покупкѣ сего завода заводчикомъ Подъѣвымъ замѣчено было что къ тому заводу принадлежитъ рудниковъ и пріисковъ заявленныхъ и утвержденныхъ 150, но имъ оныхъ разработывать не позволяется, по тому что документы на сіе въ бывшее замѣшательство истреблены, да и сынъ покойнаго заводчика Петра Красильникова Семенъ убитъ; нынѣ же руда выработывается по условію съ Казанскимъ купцомъ Ивановымъ изъ его Зайчишминскаго рудника, за взятыя имъ деньги въ прошломъ 1798 году впередъ до немалой суммы, съ зачетомъ ему изъ оной съ выплавляемой мѣди по 2 рубли 50 копѣекъ съ пуда. Сей рудникъ положеніе свое имѣетъ въ горахъ по рѣкѣ Заю, отъ завода въ 80 верстахъ.

По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.			И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Рудъ.	Пуды.	Фунты.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Денежной суммы. Рубли.
13,390	322	17	400	5,5	300	10,000	3,000

Съ начала строенія завода проплавлено рудъ, и выплавлено мѣди.	Испытною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	Съ того слѣдуетъ въ казну.

Съ начала строенія завода по 1775 годъ о выплавленномъ металлѣ за истребленіемъ въ бывшее замешательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1775 по 797 годъ.	Рудъ.	Чистой мѣди.		Рубли.	Копейки.	Половинной.		Десятины.	
	Пуды.					Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
	355 935	9,396	7	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	-	-	-	-	-		-	-	-
-- 1798 --	13,390	322	17	11	20	137	1 22 з.	48	14 53 з.
-- 1799 --	13,187	278,	34	11	20	118	20 43 з.	41	33 10 з.
-- 1800 --	16,401	389	12	11	20	165	18 9½ з.	58	15 77 з.
-- 1801 --	17,371	355	34	11	20	151	9 43 з.	53	15 10 з.
-- 1802 --	15,018	214	31	11	20	91	11 17 з.	32	8 63 з.
-- 1803 --	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1804 --	-	42	38	-	-	18	10 15 з.	6	17 67 з.
-- 1805 --	3,570	49	21	-	-	21	1 88½ з.	7	17 14½ з.
-- 1806 --	2,000	21	20	-	-	9	5½	3	9

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

30.

Наименованіе заводо-содержателя. Госпожи Капитаньши Марьи Алексѣевой Масаловой.

A.

Названіе завода.

XXXXXXXXXIII. ЗАВОДЪ КАНОНИКОЛЬСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 250, Екатеринбурга 700, Уфы 360 и Верхо-Уральска 200 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ по заключенному въ 1751 году въ Оренбургской Губернской Канцелярiи контракту, вообще съ заводчиками Масаловыми Оренбургской Губернiи въ Верхо-Уральской округѣ, на рѣчкѣ *Канельсѣ*, на Башкирской кортомленной землѣ, а въ 1760 году по раздѣлу достался Капитану Масалову, коимъ въ 761 и въ 768 годахъ вышепомянутая земля со всѣми принадлежащими угодьями у Башкирцовъ куплена въ вѣчное владѣнiе, а по смерти онаго достался во владѣнiе нынѣшней содержательницѣ Капитаньшѣ Марьи Алексѣевой Масаловой; сей заводъ въ 773 году въ бывшее замѣшательство до основанiя Башкирцами выжженъ, а въ 777 году надлежащимъ устроенiемъ возобновленъ.

Лѣса. 3е. Лѣса къ оному имѣются отводные по Указамъ горныхъ правительствъ: сосновые, березовые, осиновые и листвянничные, коихъ на дѣйствiе заводское достаточно, а на сколько лѣтъ стать можетъ, *неизвѣстно*.

Плотина и фабрики. 4е. Плотина 1, шириною снизу 12, сверху 10, длиною 60 сажень, въ полноводiе содержитъ воды $8\frac{3}{4}$ аршина; флютберы вышиною 11, шириною 2 аршина. Фабрика мѣдиплавиленная 1, шплейсофенная и гармахерская фабрикамъ 1, кузнечная 1.

Машины мѣдиплавиленнаго производства. 5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 6, каждая отъ дна горна до засыпной колоши 3 аршинъ, во внутренности выкладены сѣрымъ дикимъ камнемъ, горна продолговатые сырчатые, длиною 7, шириною 3 четвертей, вышиною 3 аршинъ, отъ горна въ почвѣ, въ срединѣ и вверху той же мѣры, отъ лещади до фурмы вышиною $1\frac{1}{2}$ вершка, фурма въ печь не входитъ, а становится со стѣною на ровнѣ, глазъ у оной полукруглой, въ горнѣ паденiе имѣетъ на 1 градусъ, фурмы чугунныя литыя въ песокъ, тяжестiю отъ $1\frac{1}{2}$ и до 2 пудъ $\frac{1}{2}$; мѣха деревянные двущичные на подобiе 4 хъ угольнаго безконечнаго конуса, каждый печный мѣхъ длиною, внутренной ящикъ $5\frac{1}{4}$, шириною въ одномъ концѣ $1\frac{1}{2}$, въ другомъ $\frac{1}{4}$ аршина, каждый ящикъ, который въ дѣйствiи покрывается, внутреннюю длиною $4\frac{1}{2}$, шириною въ одномъ концѣ 2 аршинъ, а горновые шириною 4 аршинъ; сопла длиною 2 аршинъ, отверстiе, въ кое мѣховой духъ въ фурму входитъ въ дiаметрѣ шириною 1 вершокъ, каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствiи въ минуту подымается по 2 раза; водяныя колеса вышиною, въ дiаметрѣ 3 аршинъ и 3 четвертей, шириною 2 аршинъ 10 вершковъ; горнъ набивается мусоромъ составленнымъ изъ толченаго угля съ прибавленiемъ бѣлой глины и песку; на каждую колошу кладется руды по пропор-

ріи песчанаго отъ 4 до 8 пудъ, флюса извести сырой толченой до 1 и менѣе пуда, угля употребляется по одной пятой доли короба, на 100 пудъ руды выходитъ угля 40 пудовой тяжести по 5 коробокъ; въ сутки черная мѣдь выпускается съ начала задувки 1 разъ, а при окончаніи и разгорѣніи горна чрезъ $1\frac{1}{2}$ и 2 сутки, въ каждый разъ выпускъ бываетъ отъ 3 до 7 пудъ въ набивныя муссоромъ не большія ямы, вверху коихъ остается и застываетъ мѣдноватой чугунъ, оной снимается, а подъ нимъ остается черная мѣдь, которая такъ же вынимается кругами, крицыжъ остаются въ горну, по выдувкѣ печей и по простудѣ изъ оныхъ выворачиваются; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20, 22 до 24; гармахерскихъ и кричныхъ горновъ 2, на которыхъ пережигается мѣдноватой чугунъ, коего въ одинъ разъ полагается по 10 пудъ, изъ онаго получается чистой мѣди отъ 1 до $1\frac{1}{2}$ пуда; сплейсоффенная печь для очищенія черной мѣди 1, оная складена изъ краснаго обозженаго кирпича, корпусъ съ наружи длиною $8\frac{1}{2}$, шириною 5, вышиною до плечь $4\frac{1}{2}$ аршинъ, труба вышиною $3\frac{1}{2}$ сажень; горновое гнѣздо набивается муссоромъ, длиною и шириною 3 аршинъ, глубиною 4 вершковъ, надъ онымъ горномъ коллакъ или сводъ вышиною $1\frac{1}{4}$ аршина, при ней въ простѣнкѣ для нагрѣванія мѣди горнъ, въ которой кладутся дрова, длиною 4, шириною 1, вышиною $1\frac{3}{4}$ аршина; въ сплейсоффенную печь для перечистки черной мѣди полагается въ единъ разъ отъ 50 до 60 пудъ, а въ одни сутки бываетъ по 2 выпуска, изъ того получается сплейсоффенной мѣди отъ 20 до 25 пудъ, на то дровъ куренныхъ въ сутки употребляется по $1\frac{1}{2}$ сажени; шпыковой для перечистки гаркупферской мѣди горнъ 1, въ которой въ одинъ разъ полагается для очистки гаркупферской мѣди отъ 12 до 14 пудъ, коихъ въ однѣ сутки бываетъ по 8 плавокъ, изъ того въ каждую разливку получается чистой мѣди отъ 11 пудъ 34 фунтовъ и до 13 пудъ 33 фунтовъ, на то угля употребляется въ сутки 40 пудоваго вѣсу по 3 короба, отъ 100 пудъ руды получается чистой мѣди по 2 пуда; при сей работѣ обращается людей: при каждомъ горну плавильщиковъ 2, работниковъ 4, смѣняются чрезъ 12 часовъ, у разбивки руды 2 человѣка поденно; молотовъ для разбивки известнаго камня и желѣзныхъ для фабрики инструментовъ 2, кузничныхъ горновъ 5, мѣховая 1, муссорная толчея объ одномъ стану и 8 пестахъ 1, лѣсопильная мѣльница объ одной рамѣ 1, мучная объ одномъ поставѣ 1, водяныхъ колесъ 10.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 108, при рудникахъ домъ господской 1, обывательскихъ 50. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5й ревизіи числится мужескаго пола 486, женскаго 476 душъ, изъ числа мастеровыхъ въ работахъ обращается 95, да сверхъ того собственныхъ же 391 душа, изъ нихъ, кромѣ мастеровыхъ, въ разныя заводскія работы употребляются 152 человѣка. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Канонникольскомъ заводѣ не имѣется, а заводскія работы исправляются собственными крѣпостными крестьянами. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 15. *Лошади.*

Рудники.

100. Рудниковъ отводныхъ къ сему Канонникольскому заводу числится дѣйствующихъ 6, недѣйствующихъ 94, выработанныхъ 208, приисковъ 839, находятся въ горахъ и на ровныхъ мѣстахъ отъ завода въ 100, въ 220, въ 250 и 400 верстахъ, горы окружающія ихъ большею частію кругловатыя степныя и не каменистыя, состоятъ изъ сѣрой синеватой глины, галышевой земли, краснаго и сѣраго песчанаго камня; сопки, въ коихъ лежатъ руды, сверху вышеозначенныя породы, а подъ оными красная песчаная и вапловая земля, въ ровныхъ же мѣстахъ лежатъ онѣ подъ чернымъ пластомъ красной глинистой, песчаной и ваповой земли; самая рудная матка состоитъ изъ темносѣраго и синяго посредственной твердости камня; руды мѣдныя попадаются жилами и гнѣздами свѣтло и темнозеленыя, твердыя, доброты посредственной, красноватаго и зеленоватаго ваппа и темнозеленаго съ чернью и лазорью посредственной твердости черепа или пласта; сіи жилы пространство имѣютъ отъ 1 до 3 четвертей, гнѣзда и пласты отъ 1 до 5 аршинъ, протяженіе отъ 20 до 50 саженъ, толстота рудъ гнѣздовыхъ въ 1 и 2 аршина, пластовыхъ отъ 1 до 4 четвертей; нѣкоторыя руды лежатъ въ поверхности земли, а прочія въ глубь уходятъ отъ 3 до 20 саженъ и сопровождаются красной песчаной и ваповой землей, краснымъ и сѣрымъ песчанымъ камнемъ; обработываются съ поверхности въ небольшей глубинѣ развалами, а въ большей штольнами и пробитыми сверху для проходу воздуха и вынятія рудъ и воды шахтами; внутренее укрѣпленіе горныхъ работъ обыкновенно дѣлается изъ круглаго лѣсу стойками и перекладами, смотря по твердости и мягкости земли; для вынятія изъ штоленъ рудъ имѣются на шахтахъ сдѣланные деревянные ручныя валки и ворота, у коихъ по концамъ желѣзные крючья, на срединѣ пенковыя канаты, на коихъ повѣшены двѣ деревянныя бадьи, въ кои руды входитъ по 2½ пуда, и для поднятія воды построены конныя водоотливныя машины и 2 трубы поднимаютъ воду изъ глубины шахтъ до половины, а другія 2 отъ половины на поверхность, внутренной разверстъ нижнихъ трубъ въ діаметрѣ 1½, а верхнихъ 3½ вершка, руды поднимается изъ шахтъ людьми въ одни сутки отъ 500 и до 1,000 пудъ, а воды 4 лошадьми отъ 10,000 и до 15,000 ведръ; сортировка рудамъ производится просѣваніемъ желѣзными рѣшетками и при каждомъ рудникѣ добываемая руда кладется по разности доброты въ особливыя груды, для пробы рудъ пробирной печи не имѣется, а пробуются на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печахъ; 100 пудъ лучшей даютъ отъ 4 до 5, а убогая отъ 2 до 3 пудъ; недѣйствующіе же рудники остановлены за выработкою, другія за убогостію, а по болешей части за не показаніемъ съ начала заведенія уступщика и продавщика купца и рудопромышленника Городнеевскаго, о чемъ самомъ въ 1770 году по прошенію бывшаго гвардіи Капитана и заводовъ содержателя Ивана Алексѣева Мосолова въ Государственной Бергъ-Коллегіи и дѣло было производимо.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выплавлять мѣди.		По нынѣшнему дѣйствію проплавляется рудъ и выплавляется мѣди.		И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды.	Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды.	Куренныхъ дровъ.	Угля.	Мѣл. дровъ.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
360,030	10,801	47,579	2,251	1,300	5,563	8	500	2,000	16,000	15,000

Съ начала строенія до 1797 года проплавлено рудъ и выплавлено мѣди.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну.			
	Рудъ.	Чистой мѣди.				Половинной.		Десятин.	
	Пуды.	Пуды.	Фунты.	Рубли.	Копѣйки.	Пуды.	Фунты.	Пуды.	Фунты.
Послѣ бывшаго замѣшательства, то есть съ 1777 по 797 годъ: - -	1,266,192	64,322	4¼	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	8,501	407	1¼	8	50	172	39½	61	2¼
-- 1798 --	30,945	904	25	10	-	407	3¼	90	18½
-- 1799 --	32,006	808	-	10	-	363	24	80	32
-- 1800 --	48,768	1,264	29	12	87½	569	5 4½ з.	126	18 87 з.
-- 1801 --	-	410	20	-	-	184	29	41	2
-- 1802 --	29,569	768	-	(9 (и 9	55 75	345	24	76	32
-- 1803 --	12,421	484	20	12	50	218	1	48	18
-- 1804 --	36,378	1,051	-	(12 (и 13	50 25	472	38	105	4
-- 1805 --	20,299	608	5	(12 (и 14	50 25	273	26¼	60	32½
-- 1806 --	28,129	601	20	(12 (и 14	50 -	270	27	60	6

Оброчныхъ съ мѣднплавиленныхъ печей 60 рублей въ годъ.

31.

Наименованіе заводо-содержателя.	Московскаго Имянитаго Гражданина и заводчика Михайлы Павловича Губина.

А.

Названіе завода.	XXXXXXXXXIV. ЗАВОДЪ ВЕРХНЕ-АВЗЯНОПЕТРОВСКОЙ, Чугуноплавиленной и Железоделаемой.
Растояніе отъ главныхъ мѣстъ.	1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 310, Уфы 200, Стерлитамакска 115, Табынской крѣпости 100 и Екатеринбурга 450 верстахъ.
Когда и гдѣ построенъ.	2е. Сей заводъ построенъ въ Башкирскихъ дачахъ на кортомленной Тамьясской и Тингаурской волостей у Башкирцовъ землѣ по Указу Государственной Бергъ Коллегіи въ 1755 году, Оренбургской губерніи въ Стерлитамакской округѣ, на рѣчкѣ *Авзяна.*
Лѣса.	3е. Лѣса къ оному имѣются: сосновые, березовые, осиновые, частію липовые, коихъ на заводское производство достаточно.
Плотина и фабрики.	4е. Плотина 1, шириною снизу 36, сверху 30 аршинъ; длиною 98 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; флютверы, то есть запоры вышиною 9 аршинъ 2 вершковъ. Фабрикъ: домна 1, кричная 1, фурменныхъ 3.
Махины чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.	5е. Доменъ 2, изъ которыхъ дѣйствующая 1, запасная 1, каждая вышиною 13, въ колошѣ 3, въ распорѣ 4½, горна въ длину 3 аршинъ 4 вершковъ, глубиною до фурмы 12, шириною въ заду 10, въ переду 12 вершковъ, горна выкладены изъ бѣлыхъ большихъ камней; во внутренности трубы круглыя, а горна четвероугольные продолговатые на подобіе ящика; корпусъ доменной складенъ снизу изъ дикаго камня, по томъ выкладенъ кирпичемъ; при домнахъ мѣха цилиндрическіе деревянные и круглые, каждой длиною 2 аршинъ 7 вершковъ, шириною 1½, вышиною 2 аршинъ 7 вершковъ, сопла чугунныя, длиною 2 аршинъ, въ отверстіи, изъ коего духъ въ фурму входитъ, 1½ вершка, а фурмы чугунныя обмазываются глиной, глазъ шириною 2 вершковъ; при сихъ домнахъ отъ лещадного камня до фурмы 12 вершковъ, въ доменныхъ горнахъ отъ лещади до темпельнаго камня 1, горнъ шириною 1½, вышиною 1¾ аршина; колошъ въ сутки проходитъ отъ 24 до 25, въ каждую пологается рудъ изъ перваго сорту 15, средняго по 12 пудъ, угля по 1 коробу, извести кипѣлки по 1½ пуду; чугунъ въ сутки выпускается по 2 раза, въ каждый выпускъ получается онаго отъ 150 до 300 пудъ, а иногда менѣе; рудъ проплавляется до 650; на 100 пудъ руды угля изходитъ по 4 короба, флюса, то есть извести по 6 пудъ, а по сложности 100 пудъ руды даютъ чугуна отъ 40 до 45, отъ добротной по 50 пудъ; водяныя колеса вышиною 4, шириною 5 аршинъ; окна вышиною 4 вершковъ, шириною 1 аршинъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по 4 раза; при сихъ печахъ льются въ песокъ потребныя только къ заводскому дѣйствію

припасы; при сей работѣ обращается людей: въ сутки работниковъ 8, при разбивкѣ рудъ 4, при просѣвкѣ соку 2 человѣка.

Горновъ кричныхъ 12, молотовъ дѣйствующихъ 6, сіи молота чугунные литые въ песокъ, тягостію по 20 пудъ; фурмы желѣзныя, шириною 12 вершковъ, длиною 1 аршина, вѣсомъ по 1 пуду, глазъ полукруглой въ $1\frac{1}{2}$ вершокъ, въ горнъ входятъ на $4\frac{1}{2}$ дюйма, паденіе имѣютъ самое посредственное и во время дѣйствія обмазываются глиной; мѣха деревянные ящичные, каждый длиною 5, вышиною $1\frac{3}{4}$, шириною $1\frac{1}{2}$, сопла $1\frac{1}{2}$ аршина, шириною въ отверстіи 1 вершка; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи поднимается въ минуту 3 раза; колеса водяныя величиною боевыя $4\frac{1}{4}$, мѣховыя 4 аршинъ; окно боевое вышиною 6, шириною 8 вершковъ; горновое гнѣздо набивается флюсомъ и на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 11, желѣза въ обыкновенныхъ полосахъ получается по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ обыкновенное время, флюса не употребляется, при сдѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ; на каждую крицу исходитъ угля по 1 коробу; каждый мастеръ на одномъ горну, подъ однимъ молотомъ въ недѣлю выковываетъ желѣза по 80 пудъ, а при 2 горнахъ 1 молотъ, мастеровъ по 4 человѣка; обжигательной печи при семъ заводѣ не имѣется, но желѣзо на особовыкладенномъ камнѣ обжигается и на то дровъ идетъ 10 возовъ; людей при каждомъ горнѣ по 6 человѣкъ; горновъ якорныхъ съ однимъ молотомъ 2, кузнечныхъ 5, слесарная 1, мѣховая 1, мучная мѣльница о 2 станахъ и 4 поставахъ 1, при заводѣ для дѣйствія мѣховъ конныхъ воротовъ 16, водяныхъ колесъ 23.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 180. *Строенія при заводѣ.*

7е. Собственныхъ мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 121, женскаго 101 душа; да сверхъ мастеровыхъ находится 372, вольныхъ мужескаго пола 10, женскаго 9 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ въ приписѣ къ Верхнему и Нижнему Авзянопетровскимъ заводамъ числится по нынѣшней 5 ревизіи 2,592 души, отъ заводовъ жительствуютъ въ 400 и 625 верстахъ. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 125, быковъ 30. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему заводу числится 6; сіи рудники находятся въ увалистыхъ и гористыхъ мѣстахъ, отъ завода въ 2, 3, 6, 14, 15 и 19 верстахъ; горы состоятъ изъ разнаго дикаго рода камней, а рудная матка изъ настоящихъ рудъ и изъ камней смѣшанныхъ съ колчеданомъ, рудныя жилы пространство имѣютъ на немалое разстояніе, о толщинѣ оныхъ неизвѣстно; работа производится разносами и шурфами, а на сколько сажень въ глубь, неизвѣстно: внутренняго укрѣпленія и махинъ къ выливкѣ воды никакихъ не имѣется; сортировка рудамъ производится при добычѣ, хорошая, отъ лубогой отдѣляется особо; пробы рудамъ не бываетъ, а проплавляются прямо на доменныхъ печахъ и 100 пудъ руды даютъ отъ 40 до 50 пудъ чугуна. *Рудники.*

По штату 1737 года проплавлять должно руд и выплавлять металла.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавлять должно руд и выплавлять металла.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.					
Руд.	Чугуна.	Желѣза.	Руд.	Чугуна.	Желѣза.	Курен. дров.	Угля.	Флюса.	Бревен.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
500,000	217,200	74,800	232,637	109,304	30,987	6,283	22,202	32,000	1,000	43,300	50,000

Съ начала строенія сколько по 1796 годъ выдѣлано металловъ. | Съ того слѣдуетъ въ казну.

Сколько съ начала строенія завода, тоесть съ 1755 по 1796 годъ, выдѣлано металла неизвѣстно.	Проплавлено руд	Выплавлено чугуна.	Выковано желѣза.	Стали.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пуд обошелся.				Попудных съ чугуна по 6 и 8 к. съ пуда.	
	П	у	д	ы.	Стал. р.	к.	Чугун.	Желѣзо.	Рубли.	Копѣйки.
Въ 1796 году:	76,461	37,952	15,880	-	-		по 32 к.	70 к.	-	-
— 1797 —	159,204	76,492	27,274	-	-		32	71	-	-
— 1798 —	232,637	109,304	30,987	-	-		32	75	8,744	32
— 1799 —	210,775	94,090	28,229	-	-		32	77	9,521	36
— 1800 —	222,461	99,562	36,878	-	-		36 и $36\frac{1}{2}$	81	11,947	44
— 1801 —	221,353	92,850	22,317	100	3	-	36	81	11,142	-
— 1802 —	221,078	100,997	35,129	$179\frac{1}{2}$	3	15	36 и $36\frac{1}{2}$	1 р. 3 к. и 81	12,119	64
— 1803 —	250,090	118,886	44,716	$201\frac{1}{2}$	3	15	-	81	14,266	32
— 1804 —	208,769	99,151	25,703	16	3	15	$36\frac{1}{4}$	81	11,898	12
— 1805 —	245,142	109,638	32,892	93	-	-	$37\frac{1}{4}$	85	13,156	56
— 1806 —	211,057	97,168	16,529	45	-	-	$37\frac{1}{4}$	85	11,660	16

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

Б.

XXXXXXXXXV. ЗАВОДЪ НИЖНЕ-АВЗЯНОПЕТРОВСКОИ,

Названіе завода.

Железодѣлаемой.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 310, Уфы 200, Стерлитаматска 115, Табынской крѣпости 100, Екатеринбурга 450 верстахъ.

Растоянiе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1736 году въ Оренбургской Губерніи, въ Стерлитаматской округѣ, на рѣкѣ *Авзянѣ*, на кортомленной землѣ у Тамьянской и Тангаурской волостей Башкирцовъ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса здѣсь сосновые, березовые, осиновые, а частію липовые кортомленные, коихъ для дѣйствія завода достаточно.

Лѣсъ.

4е. Плотина 1, шириною снизу 42, сверху 36, длиною 135 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина 10 вершковъ; флютверы, то есть запоры вышиною 7 аршинъ 8 вершковъ. Фабрикъ: кричная 1, фурменныхъ 3.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 6, тягостію въ 20 пудъ; фурмы желѣзныя шириною въ 12 вершковъ, длиною 1 аршинъ, вѣсомъ въ 1 пудъ, въ глазу $1\frac{1}{2}$ вершка, онѣ полукруглы, въ горнъ входятъ на $4\frac{1}{2}$ дюйма, паденіе имѣютъ малое, во время дѣйствія обмазываются глиной; мѣха деревянные ящичные, каждый длиною 5, шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною $1\frac{3}{4}$; сопла длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, шириною въ отверстіи 1 вершка; горновое гнѣздо снизу набивается флюсомъ, то есть пескомъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи поднимаются въ минуту 3 раза; колеса боевыя $4\frac{1}{2}$, мѣховыя 4 аршинъ; окна, чрезъ кои пускается на колеса вода, боевое вышиною 6, шириною 8, мѣховое вышиною 3, шириною 4 вершковъ; чугуна на крицу пологается въ одинъ разъ по 11 пудъ, изъ оной выковывается желѣза въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ обыкновенное время и въ смѣсь съ оною ни какаго флюса не употребляется; при сдѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы пологается молотовой сокъ; на каждую крицу идетъ угля по 1 коробу; каждой мастеръ на одномъ горну подъ однимъ молотомъ въ недѣлю выковываетъ желѣза по 80 пудъ; при семъ заводѣ особо обжигательной печи не имѣется, а обжигается оное на особовыкладенномъ простомъ камнѣ, дровъ употребляется по 10 возовъ; при сей работѣ обращается людей при каждомъ горнѣ по 6 человѣкъ. Горновъ кузничныхъ 2, мукомольная мѣльница о 2 поставахъ 1, лѣсопильная о 2 рамахъ 1, конныхъ мѣховыхъ воротовъ 12, водяныхъ колесъ 18.

Махины желѣзо дѣлаемое производство.

6е. Строенія при заводѣ суть: домовъ господскихъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 70.

Строенія при заводѣ.

Мастеровые и рабочные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей собственныхъ при семъ заводѣ числится мужескаго пола 60, женскаго 54 души; да собственныхъ крестьянъ 166 человѣкъ, изъ мастеровыхъ въ работахъ находится 60 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ по нынешней 5й ревизіи числится въ Верхне и Нижне-Авзянопетровскомъ заводахъ мужескаго пола 2,592 души, жительствующихъ отъ завода въ 400 и 625 верстахъ.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 51.

Рудники. 10е. Рудниковъ при семъ заводѣ не имѣется, а чугунъ на ковку желѣза доставляется съ Верхне Авзянопетровскаго завода.

По штату 737 года выдѣлывается желѣза.	По нынѣшнему дѣйствію выдѣлывается желѣза.	И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.		
Пуды.	Пуды.	Куренн. дровъ.	Угля.	Бревенъ.
74,800	37,708	3,509	13,532	500

Съ начала строенія завода сколько по 1796 годъ выдѣлано металла.	Чугуна.	Желѣза.	Истинною цѣною каждой пудъ обошел.
Сколько съ начала строенія съ 1736 по 1796 годъ, выдѣлано металла, неизвѣстно.	Пуды.	Пуды.	Копѣйки.
Въ 1796 году	-	17,253	-
-- 1797 --	-	29,190	71
-- 1798 --	-	37,708	75
-- 1799 --	41,118	30,004	77
-- 1800 --	53,489	41,153	81
-- 1801 --	56,945	43,607	81
-- 1802 --	53,077	39,002	81
-- 1803 --	-	44,716	81
-- 1804 --	58,977	44,828	81
-- 1805 --	66,003	43,220	85
-- 1806 --	57,575	41,612	85

32.

Дворянина Ивана Евдокимовича Демидова. *Наименованiе заводо-содержателя.*

А.

XXXXXXXXXVII ЗАВОДЪ КАГИНСКОЙ, Желѣзодѣлаемой. *Названiе завода.*

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 318, Екатеринбурга 450, Уфы 215, Верхоуральска 130, Стерлитамацка 155 верстахъ. *Растоянiе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ въ 1769 году по опредѣленiю Государственной Бергъ-Коллегiи 1753 года Ноября 1го дня, учиненному на прошенiе Графа Петра Ивановича Шувалова, въ Башкирскихъ дачахъ на кортомленной Тамьянской и Тингаурской волостей у Башкирцовъ землѣ, Оренбургской Губернiи, въ Верхоуральской округѣ, на рѣчкѣ *Кагѣ*, Дворяниномъ Евдокимомъ Никитинымъ Демидовымъ, къ коему мѣста сего Кагинскаго съ Узянскимъ вошли во владѣнiе по учиненной продажѣ въ 760 году отъ Коллегскаго Ассессора Козмы Матвѣева обще съ Авзяно-Петровскими заводами за 90,000 рублей, а Матвѣеву уступлены были въ 758 году отъ начальнаго основателя сихъ заводовъ помянутаго Графа Шувалова; по смерти Дворянина Демидова сiи Кагинской и Узянской заводы въ 783 году достались наслѣдникамъ, дѣтямъ его, Дворянину Ивану и Преображескаго полку Капитанъ-Порутчику (что нынѣ Бригадиръ) Степану Демидовымъ, но въ томъ же 1783 году въ 30 день Маiя въ силу раздѣльнаго росписанiя Высочайше конфирмованнаго доклада, отставной Бригадиръ Степанъ Демидовъ продалъ свою часть нынѣшнему содержателю Ивану Демидовужъ, цѣною за 120,000 рублей. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные бывшимъ Оренбургскимъ горнымъ начальствомъ по предписанiю Государственной Бергъ-Коллегiи изъ числа показанныхъ Башкирскихъ дачь кортомленныхъ, на 60 лѣтъ: сосновые и частiю березовые, а на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно. *Лѣсъ.*

4е. Плотина одна, ширинóю снизу 13, сверху 12, длиною 87 сажень, въ полноводiе содержитъ воды 6 аршинъ 2 вершка, флютверы, то есть запоры, въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною 5 сажень; фабрикъ молотовыхъ 2, кузничная 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Горновъ кричныхъ 10, молотовъ дѣйствующихъ 4, запасной 1, сiи молота чугунные литые въ песокъ, тягостiю отъ 19 до 20 пудъ; горна глубиною $7\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною $1\frac{1}{4}$ аршина, выкладены въ кирпичномъ основанiи чугунными досками, фурмы желѣзныя и мѣдныя треугольныя, вѣсомъ по 1 пуду, глазъ полукруглой, величиною въ $1\frac{1}{4}$ вершокъ, паденiе имѣютъ малое и во время дѣйствiя обмазываются красной глиной смѣшанною съ пескомъ; мѣха деревянные, каждый длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 1 аршина 13 вершковъ; сопла длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, отверстiе изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ 1 вершка; горновое гнѣздо набивается сокомъ и мусоромъ; на одну крицу въ одинъ разъ пологается въ горнъ чугуна по 11 пудъ, изъ оной выко- *Махины желѣзодѣлательное производство.*

вывается желѣза обыкновенно полосоваго по 8 пудъ, каждая полоса толщиною въ $\frac{1}{2}$, шириною 2 дюйма; крица поспѣваетъ въ 7 часовъ, на нее идетъ угля по 1 коробу; 4 мастера на двухъ горнахъ подъ однимъ молотомъ въ недѣлю выковываютъ полосоваго желѣза по 320 пудъ; водяныя колеса, мѣховыя вышиною 4 аршинъ 3 вершковъ, шириною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, боевыя вышиною 4 аршинъ 7 вершковъ, шириною 2 аршинъ 9 вершковъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои скускается на колеса вода, мѣховыя шириною 5, вышиною 4, боевыя шириною 6, вышиною 4 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 7 разъ; обжигательной для нагрѣванія желѣза и приведенія въ мягкость печи при семъ заводѣ не имѣется, а обжигается при дѣлѣ мастерами и работниками на чугунныхъ таганахъ все количество, сколько онаго выдѣлываютъ; употребляются къ тому обжегу щепы, хламъ и валежникъ, на обжегъ продолжается по 6 часовъ; при сихъ работахъ работныхъ людей, при каждомъ молотѣ мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ по 4, а при всѣхъ 5 молотахъ 60 человѣкъ; дѣланіе, укладу, стали, якорей, рѣзнаго и плющиленнаго желѣза, проволоки и жести при семъ Кагинскомъ заводѣ не производится. Кузничныхъ горновъ 9, мѣховая и слесарная 1, лѣсопильная мѣльница объ одномъ стану и 2 рамахъ 1, мучная о двухъ станахъ и 2 поставахъ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 14.

Строенія при заводѣ. 6е. Строенія при заводѣ: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 125.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ особо ни сколько не имѣется, а довольствуется оной находящимися и показанными при Узянскомъ заводѣ вообще съ собственными мастеровыми и крѣпостными крестьянами.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ особо при семъ Кагинскомъ заводѣ не имѣется, но употребляются въ заводскія работы вообще съ Узянскимъ заводомъ показанныя приономъ всего 2,708 душъ, сверхъ сихъ находятся еще собственные крѣпостные крестьяне.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 50.

Рудники. 1е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Кагинскому заводу не имѣется, чугунъ на ковку доставляется съ Узянскаго завода.

По нынѣшнему дѣйствію выдѣлывается желѣза.	И по тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Пуды.	Куренныхъ древъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
45,000	2,470	7,425	500	25,500	36,750

Съ начала строенія завода сколько по 1796 годъ выдѣлано металла.			Истинною цѣною каждой пудъ обошел.	
Сколько съ начала строенія завода съ 1769 по 1774 выковано желѣза, а въ бывшее замѣшательство работы сей не производилось съ 776 по 797 годъ	Чугуна. Пуды.	Желѣза. Пуды.	Рубли.	Копѣйки.
	-	869,312 20 фун.	-	-
Въ 1797 году	-	35,998	-	$96\frac{1}{2}$
-- 1798 --	-	42,132	-	99
-- 1799 --	42,800	35,728 18 фун. Стали. 120 1 фун.	-	$99\frac{1}{4}$
-- 1800 --	59,387	43,716 24 фун.	1	10
-- 1801 --	54,689	45,167 39 фун.	1	10
-- 1802 --	61,082	43,193 10 фун.	1	10
-- 1803 --	37,491 20 фун.	29,772 31 фун.	1	15
-- 1804 --	48,448 20 фун.	39,859 25 фун.	1	15
-- 1805 --	54,646	33,693 12 фун.	1	15
-- 1806 --	51,068	37,371 33 фун.	1	16

Б.

Названіе завода.

XXXXXXXXXVIII. ЗАВОДЪ УЗЯНСКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 318, Екатеринбурга 425, Уфы 240, Верхоуральска 105, Стерлитамашска 180 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1771 году, по опредѣленію Государственной Бергъ-Коллегіи 1753 года Ноября 1го дня учиненному на прошеніе Графа Петра Ивановича Шувалова, въ Башкирскихъ дачахъ на кортомленной Тамьянской и Тингаурской волостей у Башкирцовъ землѣ, Оренбургской Губерніи, въ Верхоуральской округѣ, на рѣкѣ Верхнемъ *Узянѣ*, Дворяниномъ Евдокимомъ Никитичемъ Демидовымъ, коему мѣста сего Узянскаго съ Кагинскимъ достались во владѣніе по купчей въ 760 году отъ Коллегскаго Асессора Козмы Матвѣева обще съ Авзянопетровскими заводами за 90,000 рублей, а Матвѣеву уступлены были въ 758 отъ начальнаго основателя сихъ заводовъ Графа Шувалова; по смерти Дворянина Демидова оные заводы въ 783 году достались на часть сыну его Дворянину Ивану Демидову.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются отводные бывшимъ Оренбургскимъ горнымъ Начальствомъ по предписанію Государственной Бергъ-Коллегіи, на 60 лѣтъ: сосновые и частію березовые изъ числа показанныхъ Башкирскихъ дачь кортомленныхъ, а съ 1798 года на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 13, сверху 12, длиною 119 сажень, въ полноводіе содержитъ воды $6\frac{1}{4}$ аршинъ; флютверы, то есть запоры, въ прорѣзѣ вышиною 3, шириною $6\frac{1}{2}$ сажень; фабрикъ доменная 1, молотовыхъ 2, фурменная 1, кузничная 1.

Машины чугуноплавиленное и желѣзоковательное производст-

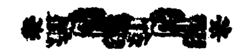
5е. Доменныхъ печей дѣйствующихъ 1, запасныхъ 1, каждая отъ лещаднаго камня до верху колошной трубы вышиною по $13\frac{1}{4}$, въ трубномъ распорѣ шириною 5, между плечь $7\frac{1}{2}$, въ колошѣ 3, горна по лещади длиною 3, лещедь въ переди шириною 1 аршина, въ заду 3 четвертей, глубиною горна 3 аршинъ, складены изъ жерноваго камня, доменныя трубы внутри круглы на подобіе бочки, а горна четвероугольные продолговатые, весь доменной корпусъ складенъ изъ краснаго обожженаго кирпича; мѣха деревянные прежняго устройства, каждой мѣхъ длиною $9\frac{1}{2}$, вышиною $1\frac{1}{2}$, шириною 3 аршинъ; сопла длиною 3 аршинъ, отверстіе, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, шириною $1\frac{3}{4}$ вершка, фурмы чугунныя, въ глазу шириною $1\frac{1}{2}$, а опо дна горна, то есть отъ лещаднаго камня, до фурмы 12, отъ лещади до темпельнаго камня 14 вершковъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною $1\frac{1}{2}$, вышиною 2 аршинъ 2 вершковъ; въ одну колошу полагается въ проплавку руды одного сорта отъ 30 до 32 пудъ, угля употребляется по 1 коробу, флюса извести кипѣлки по 2, известнаго необожженнаго камня по 2, молотоваго соку по 1 пуду, колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 22, чугунъ въ сутки выпускается по 2 раза, въ каждый выпускъ получается отъ 140 до 150 пудъ, а въ сутки выплавляется отъ 280 до

300 пудъ, отъ 100 пудъ руды получается чугуна по 41 пуду; на каждой коробъ угля обходится чугуна по $12\frac{1}{2}$ пудъ, на каждое 100 пудъ руды идетъ флюса по $18\frac{1}{2}$ пудъ, угля по $3\frac{1}{2}$ короба; водяныя колеса вышиною $5\frac{1}{4}$, шириною $3\frac{1}{2}$ аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное, окна, въ кои спускается на оныя вода, шириною 8, вышиною 4 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается по $2\frac{1}{4}$ раза; при доменныхъ печахъ льются для дѣйствія заводскаго въ песокъ и въ глину разные припасы, при чемъ находятся литейщикъ 1 и работникъ 1, при одной доменной печи обращается работныхъ людей у засыпки 1, угленосовъ 2, у разбивки рудъ 2, флюсоваго камня 1, у подвозки рудъ 1, въ низу домны подмастерьевъ 2, работниковъ 2, соковозовъ 2, въ сутки смѣняются однажды.

Горновъ кричныхъ 8, дѣйствующихъ молотовъ 4, сіи молота чугунные литые въ песокъ, тягостію отъ 19 до 20 пудъ, каждый горнъ глубиною $7\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 1, длиною $1\frac{1}{4}$ аршина, выкладены въ кирпичномъ основаніи чугунными досками; фурмы желѣзныя, а частію мѣдныя, треугольныя, вѣсомъ по 1 пуду, глазъ полукруглой въ $1\frac{1}{2}$, въ горнъ вставляются на $2\frac{1}{2}$ вершка, наденіе имѣютъ малое и во время дѣйствія обмазываются красной глиной смѣшанной съ пескомъ, мѣха деревянные прежняго устройства, длиною 4 аршинъ 2 вершковъ, вышиною 1 аршинъ 13 вершковъ, сопла длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, отверстіе, изъ коего мѣховой духъ въ фурму входитъ, 1 вершока; горновое гнѣздо набивается сокомъ и мусоромъ, въ горнъ на одну крицу въ одинъ разъ чугуна идетъ по 11 пудъ, изъ оной выковывается желѣза обыкновеннополосоваго по 8 пудъ, каждая полоса толщиною въ $\frac{1}{4}$, шириною 2 дюйма; крица поспѣваетъ въ 7 часовъ; при сдѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ; на каждую крицу исходитъ угля по 1 коробу; на двухъ горнахъ 4 мастера выковываютъ въ недѣлю полосоваго желѣза по 320 пудъ; водяныя колеса мѣховыя вышиною 4 аршинъ 3 вершковъ, шириною $2\frac{1}{2}$, боевыя вышиною 4 аршинъ 7 вершковъ, шириною 2 аршинъ 9 вершковъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окна, въ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 5, вышиною 4, боевыя шириною 6, вышиною 4 вершковъ; каждый мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 7 разъ; желѣзообжигательной печи для нагрѣванія и приведенія въ мягкость желѣза не имѣется, а обжигается все выдѣлываемое въ недѣлю количество при дѣлѣ мастерами и работниками на чугунныхъ таганахъ, употребляя для обжегу щепы, хламъ, валежникъ и лѣсъ, обжегъ продолжается 6 часовъ; при каждомъ молотѣ: мастеровъ 4, подмастерьевъ 4 и работниковъ 4, а при всѣхъ 4 молотахъ 48 человѣкъ. Горновъ кузнечныхъ 4, мѣховая и слѣсарная 1, мѣльницъ: лѣсопильная объ одномъ стану о 2 рамахъ 1, мучная объ одномъ стану и поставѣ 1, вододѣйствуемыхъ колесъ 14.

6е. Строенія при заводѣ суть: господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 72, да при рудникахъ господскихъ казармъ 10. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола собственныхъ 165, женскаго 233 души и всѣ оные мастеровые въ рабо- *Мастеровые и работные люди.*



тахъ находятся, да сверхъ сего изъ собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ, употребляются при Узянскомъ и Кагинскомъ заводахъ въ работы всѣ вообще 442 человѣка.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ при семъ Узянскомъ вообще съ Кагинскимъ заводами по нынѣшней 5 ревизіи числится мужескаго пола 2,708 душъ, жительствующихъ отъ завода въ 400 и 500 верстахъ.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 50.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему Узянскому заводу числится дѣйствующихъ 5, о недѣйствуемыхъ, выработанныхъ рудникахъ и прискахъ показать не можно, ибо всѣхъ вообще съ Узянскимъ и Авзянопетровскимъ, кои нынѣ за московскимъ именитымъ гражданиномъ Губинымъ заводами, 69; хотя раздѣльнымъ росписаніемъ о имѣніи, оставшимся послѣ дворянина Евдокима Никитина Демидова, Всевысочайше конфирмованнымъ велѣно между тѣми заводами оныя раздѣлить пополамъ, но таковаго раздѣла за удержаніемъ Авзянопетровскимъ владѣльцемъ еще не было, и неизвѣстно, сколько къ Узянскому заводу достанется; сіи рудники находятся въ отлогихъ и уральскаго пояса горахъ, отъ завода въ 9, 11 и 13 верстахъ; горы состоятъ изъ разнаго дикаго рода камней, а рудная матка изъ черкаго крововика, рудныя жилы пространство имѣютъ, длиною на 15 и 20 аршинъ, на 5 и 10 саженъ, по томъ пресѣкаются пустой породою и въ небольшемъ разстояніи открываются въ другихъ мѣстахъ, шириною пласты въ 1 сажень, толщиною въ 2 аршина; жилы и пласты въ глубь уходятъ на 7 и на 8 саженъ и сопровождаются камнями смѣшанными съ кремнистымъ хрящемъ; работа производится разносами и шурфами; внутренняго укрѣпленія и махинъ къ выливкѣ воды никакихъ не имѣется; сортировка рудамъ производится нарочно опредѣленными людьми, хорошая отъ убогой отдѣляется особо; пробы рудамъ не бываетъ, но проплавляются прямо на доменныхъ печахъ и 100 пудъ руды даютъ до 41 пуда чугуна.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выплавлять металла.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавлять должно рудъ и выплавлять металла.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.					
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Флюса.	Бревенъ.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
200,000	93,228	62,160	250,000	102,000	30,000	5,38 Мѣл. 6,000	16,137	31,000	5[illegible]0	24,5[illegible]0	38,500

Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1777 по 797 годъ, выдѣлано металла.	Съ начала строенія сколько по 1796 годъ выдѣлано металловъ. Проплавлено рудъ.	Чюгуна.	Желѣза.	Истинною цѣною намѣтъ каждой пудъ обошелся.		Съ того слѣдуетъ въ казну. Пошудныхъ съ чугуна.	
	Пуды.	Пуды.		Чугунъ.	Желѣза.	Рубли.	Копѣйки.
	4,465,249	1,901,723	395,382	копѣйки.	р. к.	-	-
Въ 1797 году:	186,930	76,978	13,147	45$\frac{3}{4}$	- 96$\frac{1}{2}$	6,158	24
-- 1798 --	230,230	100,214 20 фун.	27,639 30 фун.	58$\frac{1}{2}$	- 99	8,017	16
-- 1799 --	274,258	111,258 20 фун.	15,068 4 фун.	58$\frac{3}{4}$ и 64$\frac{3}{4}$	- 99$\frac{1}{2}$	11,073	26
-- 1800 --	184,111	78,335	18,576 20 фун.	66 и 72	1 10	9,420	20
-- 1801 --	227,791	102,400	24,601 21 фун.	66 и 72	1 10	12,288	-
-- 1802 --	135,975	56,844	17,707	66 и 72	1 10	6,321	28
-- 1803 --	206,134	89,547 20 фун.	21,104	-	1 15	10,755	70
-- 1804 --	186,766	76,503	20,318	-	1 15	9,180	36
-- 1805 --	233,656	84,777 20 фун.	19,876 32 фун.	-	1 15	10,137	30
-- 1806 --	129,029	56,300	18,899 22 фун.	-	1 16	6,756	-

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

33.

Наименованіе заводо-содержателя. Московскаго Именитаго Гражданина и Заводосодержателя Андрея Андреевича Кнауфа.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXXXVIII ЗАВОДЪ ЗЛАТОУСТОВСКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 650, Уфы 300, Екатеринбурга 317, Троицка 180, Челябы 120 и Верхоуральска 200 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ заводчиками Масловыми въ 1761 году по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 12 числа Сентября 1754 года, на покупной ими въ томъ же году разныхъ волостей у вотченниковъ Башкирцовъ собственнымъ ихъ коштомъ, равно заводчиками Лугиниными землѣ по контракту, заключенному въ Оренбургской Губернской Канцеляріи 20 Ноября 1751 года, въ Троицкой округѣ, на рѣкѣ *Аю.*

Лѣса. 3е. Лѣса къ оному заводу имѣются сосновые, лиственничные, пихтовые, березовые, осиновые и смятничные, а на сколько лѣтъ стать можетъ, того неизвѣстно.

Плотина и фабрики. 4е. Плотина 1, шириною снизу 20, сверху 15, длиною снизу 98, по поверхности 125 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ 12 вершковъ; флютверы въ прорѣзѣ какой вышины и ширины, неизвѣстно. Фабрикъ каменнаго зданія доменная 1, молотовыхъ 3, фурменная 1, плющиленная 1.

Машины чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство. 5е. Доменныхъ печей 2, у каждой домны трубы вышиною отъ лещади до верху колоши по 17, колоши въ діаметрѣ 3, въ распорѣ по 4, горна длиною по лещади 3 аршинъ, шириною впереди по 12, въ задней стѣнѣ 11 вершковъ, вышиною отъ лещади до плечь 2 аршинъ 2 вершковъ, подъ плечами шириною впереди 1 аршинъ и 8 вершковъ, въ заду 1 аршинъ 5 вершковъ; горна и трубы складены изъ крѣпкаго сѣраго песчанаго камня, доменныя трубы четвероугольныя; доменной корпусъ складенъ на каменномъ фундаментѣ изъ краснаго кирпича; мѣха при сихъ печахъ при 1 й цилиндрическіе, а при 2 й кубическіе, сложенные изъ нарочно вылитыхъ и вышлифованныхъ досокъ съ прокладкою сукна, скрѣпленные винтами, мѣрою цилиндрическіе въ діаметрѣ $1\frac{1}{4}$, кубическіе въ діаметрѣ квадратно $1\frac{1}{4}$, вышиною $2\frac{1}{7}$ аршинъ, въ коихъ для втягиванія въ себя и вытѣсненія воздуха сдѣланы залги 4 угольные, длиною и шириною 6 вершковъ; сопла чугунныя, длиною $3\frac{1}{7}$ аршинъ, шириною и вышиною 6 вершковъ, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму восходитъ, въ діаметрѣ 2 вершковъ; фурмы чугунныя, въ глазу четвероугольныя квадратно 5 вершковъ, во время дѣйствія обмазываются крѣпкой глиной; въ сихъ домнахъ отъ лещади до фурмы вышиною 12, а отъ задней стѣны 7 вершковъ, отъ ле-

щади до темпельнаго камня 16, отгеротіе надъ темпелемъ 10 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 28 до 40, въ каждую кладется съ разныхъ рудниковъ руды по 31, флюса по 8 пудъ, угля по 1 коробу; чугунъ въ сутки выпускается 3 раза, въ каждой выпускъ получается отъ 180 до 200 и до 220 пудъ, въ сутки онаго выплавляется отъ 450 до 550, рудъ проплавляется отъ 1,000 до 1,150 пудъ, на 100 пудъ руды идетъ флюса по 20 пудъ $2\frac{1}{2}$ фунта, угля по 3 короба съ $6\frac{1}{8}$ рѣшетокъ; отъ 100 пудъ руды получается чугуна 46 пудъ 32 фунта, на каждой коробъ угля обходится онаго по 14 пудъ 6 фунтовъ; колеса водяныя въ діаметрѣ каждое $4\frac{1}{2}$, шириною между кругами $2\frac{1}{2}$, окна, въ кои спускается на колеса вода, длиною $\frac{1}{2}$ аршина, вышиною 4 вершковъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются по 12 разъ; при сихъ печахъ льются въ песокъ и въ опоки потребныя къ заводскому дѣйствію припасы горшки, треножки и не большіе котлы по разнымъ образцамъ; при сей работѣ обращается при 2 горнахъ 54 человѣка, въ томъ числѣ подъ домною подмастерьевъ 6, работниковъ 8, соковозовъ 4, на домнѣ засыпокъ 4, угленосовъ 8, рудобоевъ 24, работники смѣняются поденно, а подмастерья по суточно.

Горновъ кричныхъ 20, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 20, сіи молота желѣзные и чугунные, тягостію первые отъ 19 до 22, вторые отъ 19 до 20 пудъ; фурмы желѣзныя вѣсомъ отъ 18 до 20 фунтовъ, глазъ полукруглой, длиною 1 вершка, вышиною $1\frac{1}{4}$ дюйма, въ горнъ вставляются, смотря по силѣ мѣховъ, отъ 4 до $4\frac{3}{4}$ дюймовъ и во время дѣйствія окладываются кирпичемъ, съ обмаскою глины, а впущенная въ горнъ часть ни чемъ не обмазывается; мѣха при сихъ горнахъ кубическіе чугунные двоедушные и одно душные, какъ первые, такъ и послѣдніе шириною 1, вышиною 1 аршина 14, у каждаго залоги длиною и шириною 5 вершковъ, третьи цилиндрическіе чугунные одно душные въ діаметрѣ 1, вышиною 1 аршина 8, залоги въ нихъ шириною 6 вершковъ, четвертые кубическіе деревянные съ оковкою желѣзною, вышиною 1 аршина 14 вершковъ; сопла длиною 2 аршинъ, шириною въ глазу $\frac{3}{4}$ вершка; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 14 разъ, колеса боевыя вышиною въ діаметрѣ $4\frac{1}{4}$, шириною въ разносѣ 2 аршинъ 5 вершковъ, мѣховыя въ діаметрѣ $3\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 1 аршина 13 вершковъ; окна, чрезъ кои пускается на колеса вода, боевыя, вышиною 8, шириною 4 вершковъ, мѣховыя длиною 4, вышиною 3 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ пологается чугуна по 12 пудъ, желѣза выковывается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ; при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы пологается молотовой сокъ; на каждую крицу исходитъ угля по 1 коробу, а на припасы ломаные по 1 коробу и 6 рѣшетокъ; каждые 2 мастера подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ сутки желѣза по 24, въ недѣлю отъ 80 и 85 до 90 пудъ; для нагрѣванія и приведенія желѣза въ мягкость обжигательной печи не имѣется и обжигается на тѣхъ же кричныхъ горнахъ; при каждомъ молотѣ въ одну смѣну находится мастеръ, подмастерье и работникъ, а по здѣланіи и разрубкѣ крицы смѣняются другими. Якорной горнъ 1, колотушечныхъ молотовъ 4, плющиленной станокъ 1, катальныхъ 3, прорѣзной 1, гвоздиленныхъ горновъ 4, стальной горнъ съ однимъ молотомъ 1,

цементныхъ печей 3, дощатыхъ молотовъ 6. Въ прорѣзку на разные сорты въ употребленіи имѣлось желѣза 10,564 пуда 30 фунтовъ, изъ онаго получено прорѣзнаго 10,285 пудъ 20 фунтовъ, въ угарѣ 279 пудъ 10 фунтовъ; дровъ идетъ 33 сажени; на дѣло стали въ отпускѣ было желѣза 65 пудъ, изъ онаго выдѣлано оной 26, въ угарѣ 39 пудъ, угля употреблено 20 коробовъ; кузничныхъ горновъ 18, слѣсарная 1, мѣховыхъ 3, водяныхъ колесъ 59.

Строенія при заводѣ. 6е. При заводѣ домовъ господскихъ 17, мастерскихъ и обывательскихъ 775.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по прежнему штату мужескаго пола 361, женскаго 333 души, а нынѣ мастеровыхъ при ремеслахъ находится 561, изъ собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ, въ работахъ 1,238, вольныхъ работниковъ отъ 200 до 250 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ въ припискѣ къ сему заводу не имѣется.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 1,089, воловъ 77.

Рудники. 10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему заводу состоитъ дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 5, выработанныхъ 8, приисковъ 11. Сіи рудники находятся въ угористыхъ и плоскихъ мѣстахъ отъ завода въ 3, 7, 15 и 50 верстахъ, въ смѣшанномъ лѣсу; горы состоятъ изъ разнаго рода камней, рудныя жилы лежатъ гнѣздами въ разноцвѣтной смѣшанной съ желто-красной охрой, глиной и колчеданомъ; рудныя жилы длиною на 10 и 12 аршинъ, о толщинѣ и ширинѣ неизвѣстно, въ глубь уходятъ на 6 и 7 аршинъ и далѣе; рудная матка состоитъ изъ разныхъ породъ, болѣе изъ кофейнаго крововика смѣшаннаго съ желто-желѣзной и другихъ видовъ охрою; работа производится разносами и ямами; внутренняго укрѣпленія не дѣлается, руды на поверхность выносятся работными людьми; накопившаяся вода отливается ручными насосами; сортировки рудамъ не производится, но оная обжигается на пожегахъ; пробы рудамъ не бываетъ, чугуна получается по сложности отъ 40 до 47 пудъ отъ ста.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавлять должно рудъ, и выплавлять металла.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Мѣлкихъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. суммы. Рубли.
350,108	177,086	92,249¼	7,500	1,350	24,05[illegible]	8,122	80,000	70,000	78,000

Съ начала строенія, сколько по 1797 годъ выдѣлано металловъ.					Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.					Въ казну слѣдуетъ. Десятин. по 6 к. съ п.	
	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Стал.	Чугу.	Жел.		Стал.		Рубли.	Копѣйки.
	П	у	д	ы.	Копѣ.	Рубл.	Коп.	Руб.	Коп.		
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1761 по 775 годъ выдѣла. металловъ, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а 775 Декабря съ 5 по 797 годъ.	9,442,205	4,337,015	2,001,021 20 фун.	-	-	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году:	254,193	120,813 30 фун.	58,227	-	31	-	90		-	7,788	82½
— 1798 —	307,785	151,511 30 фун.	62,408 30 фун.	-	33	-	92½	-	-	9,090	70½
— 1799 —	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
— 1800 —	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
— 1801 —	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
— 1802 —	278,108	177,086 1 фун.	92,249 10 фун.	269 27½ ф.	37 и 80	1	10	6	-	2,125	32
— 1803 —	453,067	225,514 10 фун.	88,604 30 фун.	2,308 23 ф.	40	1	5	3	50	27,061	71
— 1804 —	473,731	242,268 20 фун.	61,444 20 фун.	613 39 ф.	48	1	17½	3	60	25,072	22
— 1805 —	407,430	202,533	73,964 30 фун.	3,844 10½ ф.	48	1	29½	3	-	24,303	96
— 1806 —	324,938	159,417 15 фун.	79,379 30 фун.	2,105 24 ф.	56½	1	30	3	25	19,130	8½

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей въ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXXXXXXXXIX. ЗАВОДЪ САТКИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 600, Уфы 250, Екатеринбурга 365, Троицка 220, Челелябинска 168 и Верхоуральска 248 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1758 году на покупной Его Сіятельствомъ Графомъ Александръ Сергеевичемъ Строгановымъ у Башкирцовъ землѣ, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи 4 Октября 1758 года Оренбургской губерніи, въ Троицкой округѣ на рѣчкахъ большой и малой *Саткахъ*.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному заводу имѣются сосновые, лиственные, пихтовые, березовые, осиновые, смѣшничные и разные другіе, а на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 28, сверху 22, длиною снизу 110, по поверхности 152 сажень; въ полноводіе содержитъ воды 8 аршинъ 8 вершковъ; запорамъ мѣра неизвѣстна. Фабрикъ доменная 1, молотовыхъ 3, фурменныхъ 2.

Махины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменная печь 1, у оной труба отъ лещади до верху колоши $15\frac{1}{2}$ аршинъ, колоша въ діаметрѣ 2 аршинъ и $1\frac{1}{2}$ вершка, въ распорѣ 4 аршинъ 4 вершковъ; горнъ длиною по лещади 3 аршинъ, шириною впереди 12, въ задней стѣнѣ 11 вершковъ, вышиною отъ лещади до плечь $2\frac{1}{4}$, подъ плечами шириною въ переду и заду 1 аршина 6 вершковъ, горнъ и труба складены изъ крѣпкаго сѣраго песчанаго камня, внутренность трубы подобна бочкѣ; мѣха чугунные цилиндрическіе двоедушные, каждой вышиною 2 аршинъ 7 вершковъ, шириною въ діаметрѣ 1 аршина $3\frac{1}{2}$ вершковъ, въ коихъ для втагиванія въ себя и вытѣсненія воздуха залоги квадратно по $6\frac{1}{2}$ вершковъ, сопло чугунное, длиною 3 аршинъ 14, въ корню вышиною и шириною 6 вершковъ, сопло къ фурмѣ круглое, въ глазу въ діаметрѣ $1\frac{3}{4}$, фурма чугунная въ глазу квадратно 5 вершковъ, во время дѣйствія обмазывается глиной, въ глазу отъ $1\frac{1}{4}$ до $1\frac{1}{2}$ вершка; отъ лещаднаго камня до фурмы вышиною 10, отъ задней стѣны $6\frac{1}{2}$ вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 16, отверстіе надъ темпелемъ вышиною 9, шириною 13 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 22 до 30, въ каждую разныхъ рудъ пологается по 35 пудъ, иногда болѣе и менѣе; чугунъ въ сутки выпускается по 4 раза, въ каждой разъ при хорошемъ дѣйствіи отъ 120 до 140, а во время 3 выпусковъ отъ 120 до 130 пудъ, всего въ сутки отъ 400, 450, 500 и 540 пудовъ, рудъ проплавляется отъ 910 до 1,075 пудъ; на сто пудъ руды идетъ флюса по 14 пудъ, угля по 2 короба 20 рѣшетокъ; отъ ста пудъ руды получается чугуна по 45 пудъ, на каждой коробъ угля идетъ по 15 пудъ; колеса водяныя въ діаметрѣ $4\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 3 аршинъ; окна, въ кои спускается на колеса вода, длиною 9, вышиною $5\frac{1}{4}$ вершковъ

мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подимается по 12 разъ; здѣсь льются въ песокъ потребные къ заводскому дѣйствію припасы, а мелочные, какъ то котлы, чаши и тому подобное, въ опоки; при работѣ обращается 30 человѣкъ, въ томъ числѣ подмастерьевъ 3, работниковъ 4, печатальщиковъ припасовъ 1, мусорщикъ 1, при вывозкѣ соку 1, засыпокъ 2, угленосовъ 4, рудобоевъ 14, и всѣ они, кромѣ мусорщика, смѣняются чрезъ 12 часовъ.

Горновъ кричныхъ 20, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 18, они чугунные, тягостію отъ 18 до 20 пудъ, фурмы желѣзныя въ 15 и 20 фунтовъ, глазъ полукруглой, шириною въ $1\frac{1}{2}$ вершокъ, вышиною $1\frac{1}{4}$, въ горнъ впускаются, по силѣ мѣховъ, отъ $3\frac{1}{2}$ до 4^{1} дюймовъ и во время дѣйствія окладываются кирпичемъ и обмазываются глиною, а выпущенная въ горнъ часть ни чемъ не обмазывается; мѣха кубическіе однодушные, деревяные, чугунные и цилиндрическіе двоедушные; чугунные вышиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, въ діаметрѣ 15^{1} вершковъ, кубическіе вышиною 2 аршинъ 2, шириною 15 вершковъ, залоги длиною и шириною $4\frac{1}{2}$ вершковъ; чугунные кубическіе и деревянные однодушные вышиною 2 аршинъ 2, шириною 15 вершковъ, въ каждомъ залоги длиною и шириною по 5 вершковъ; сопла длиною 2 аршинъ 5, въ глузу $\frac{3}{4}$ вершка; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается, а подсыпается мѣлкимъ мусоромъ, мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются по 14 разъ; колеса боевыя въ діаметрѣ 3 аршинъ 12 вершковъ, шириною 4 аршинъ, въ разносѣ между кругами 1 аршинъ 4 вершковъ и по $1\frac{1}{2}$ аршину, боевыя вышиною 4 аршинъ 4 вершковъ, шириною въ разносѣ 2 аршинъ 4 вершковъ и $2\frac{1}{2}$ аршинъ; окна, чрезъ кои спускается на колеса вода, мѣховыя квадратно $\frac{1}{4}$, боевыя шириною въ $\frac{1}{2}$ аршина, вышиною 5 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ пологается чугуна по 12 пудъ, желѣза выкованнаго получается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ $7\frac{1}{2}$ и 8 часовъ, при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы пологается молотовой сокъ; а потомъ разрубаютъ подъ молотомъ кусками на 5 и 6 частей; на каждую крицу исходитъ угля на штыковой чугунъ по 1, а на ломаные припасы по 1 коробу и 6 рѣшетокъ; каждые 2 мастера подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ сутки желѣза по 24, въ недѣлю по 70, 75 и 80 пудъ; при работѣ сей находится мастеровъ, подмастерьевъ и работниковъ 120, на каждомъ же горну въ одну смѣну мастеровъ подмастерьевъ и работниковъ 20; рѣзной станокъ 1, на коемъ рѣзка желѣза производится временно, смотря по заводскимъ надобностямъ, какъ и дѣланіе стали; кузничныхъ горновъ 8, слѣсарная 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница о 2хъ станахъ и 7 поставахъ 1, водяныхъ колесъ 30.

6е. При заводѣ домовъ господскихъ 26, мастерскихъ и обывательскихъ 407. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей по прежнему штату было мужескаго пола 226, женскаго 201, нынѣ въ работахъ находится 414 человѣкъ, а изъ собственныхъ крестьянъ, кромѣ мастеровыхъ 621, да вольныхъ работниковъ отъ 150 до 200. *Мастеровые и работные люди.*

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ въ приписке къ сему заводу не имеется.

Лошади. 9е. Лошадей при заводе 652, быковъ или воловъ при заводе 35.

Рудники. 10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу числится действующихъ 7, недействующихъ 6, выработанныхъ 4, приисковъ 15. Сіи рудники находятся на пологихъ и плоскихъ местахъ въ разномъ смятничномъ лесу, отъ завода въ 3, 4, 15 и 20 верстахъ; горы окружающія ихъ состоятъ изъ разныхъ видовъ дикаго известнаго камня, руды лежатъ гнездами и жилами въ разноцветной железной глине, въ желто-железной охре и въ кофейномъ крововике; рудныя жилы длиною 9, 10 и 15 аршинъ, о ширине и толщине неизвестно, въ глубь уходятъ 7 и 8 аршинъ; рудная матка состоитъ более изъ кофейнаго крововика смешаннаго съ желто-красною железною и другихъ видовъ охрою; работа производится разносами и ямами, внутренняго укрепленія не делается, руды изъ ямъ выносятся на обыкновенныхъ носилкахъ рудокопщиками и пологается въ пожеги отъ 20 до 25 тысячь пудъ; накопившаяся вода выливается ручными насосами; сортировки рудамъ не производится, а отбирается одинъ пустой камень, пробы онымъ не делается и доброта познается при самой плавке.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металла.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Дровъ		Угля	Бревенъ.	Флюс.	Хлѣба.	Денежной суммы.
			Куренныхъ.	Мѣл.					Рубли.
276,323	136,868 6 фун.	67,038 20 фун.	6,000	150	18,000	2,500	55,000	55,000	46,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металловъ.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошолся.			Въ казну слѣду. Десятин. по 6 к. съ пуда.	
	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Чугу.	Желѣзо.		Рубли.	Копѣйки.
	Пуды.			Копѣ.	Рубл.	Копѣ.		
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1758 по 775 годъ выдѣлано металловъ, неизвѣстно, а съ 1776 Іюля 5 и по 797 годъ. -	4,817,249	2,398,676 30 фун.	1,486,211 10 фун.	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	197,758	78,953	51,759 30 фун.	27	-	55	5,397	18
-- 1798 --	170,328	84,199 20 фун.	38,857 20 фун.	28	-	60	5,051	97¾
-- 1799 -	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1800 --	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1801 --	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1802 --	276,323	136,868 5 фун.	66,837	35	1	10	16,424	17½
-- 1803 --	242,670	121,028 5 фун.	62,001 20 фун.	45	1	13	14,523	37½
-- 1804 --	318,473	189,540 20 фун.	93,682 10 фун.	45	1	18	19,144	86
-- 1805 --	-	98,457 35 фун.	71,565 30 фун.	-	1	34	11,814	94½
-- 1806 --	202,768	98,019 5 фун.	63,230 35 фун.	40 и 45	1	24½	11,762	29½

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.

============

В.

Названіе завода.

XXXXXXXXXX. ЗАВОДЪ КУСИНСКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Оренбурга въ 676, Уфы 290, Екатеринбурга 342, Троицка 205, Челябы 145, Верхоуральска 225 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1789 году господами Капитанами Лугиниными, въ принадлежащей къ Златоустовскому заводу дачѣ на 30ти верстной окружности, по Указу бывшей Уфимской Казенной Палаты отъ 17 Маія 1788 года въ той же губерніи и округѣ, на рѣкѣ *Кусѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса здѣсь сосновые, лиственные, пихтовые, березовые, осиновые, смяшничные и разные другіе, а на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрика.

4е. Плотина одна, шириною снизу 18, сверху 11, длиною по поверхности 126 саженъ, въ полноводіе содержитъ воды 7 аршинъ 8 вершковъ; запорамъ мѣра неизвѣстна. Фабрикъ: доменная 1, молотовая 1.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменныхъ печей 2, изъ нихъ дѣйствуемая 1, не отстроенная 1; дѣйствуемая печь имѣетъ трубу вышиною отъ лещади до верху колоши $15\frac{1}{2}$ аршинъ, колоша въ діаметрѣ 3, въ разносѣ 4 аршинъ, горнъ длиною по лещади 3 аршинъ, шириною впереди 12, въ задней стѣнѣ 11 вершковъ, вышиною отъ лещади до плечь 3 аршинъ, подъ плечами шириною впереди 1 аршина 8 вершковъ, взаду 1 аршина 5 вершковъ; горнъ и труба складены изъ горноваго камня, доменная труба кладется подобно бочкѣ, а горновой корпусъ съ забутки складенъ изъ красназо обозженаго кирпича; мѣха при сей домнѣ чугунные цилиндрическіе двоедушные сложные изъ чугунныхъ досокъ съ прокладкою между закроями кошмы и укрѣпляются желѣзными винтами, сіи мѣха вышиною $2\frac{1}{4}$, шириною 1 аршина 2 вершковъ, въ коихъ для втягиванія въ себя воздуха залоги 7 вершковъ; сопла длиною 3 аршинъ, шириною и вышиною въ корню 6 вершковъ, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, въ 1 семь осминъ вершка, фурмы чугунныя, въ глазу 5 вершковъ и во время дѣйствія обмазываются красною глиною, въ сей домнѣ отъ лещаднаго камня до фурмы вышина 12 вершковъ, а отъ задней стѣны 7 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 16, отверстіе надъ темпелемъ 12 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 30 до 39, въ каждую полагается съ разныхъ рудниковъ рудъ до 37 и менѣе, флюса по 8 пудъ, угля по 1му коробу; чугунъ въ сутки выпускается 3, 4, и 5 разъ, въ каждый получается по числу прохода колошъ и употребляемой сыпи неодинаково, а въ сутки онаго выплавляется отъ 520, 550, 575 и до 600 пудъ, по разгорѣніи жъ горна и по 500 пудъ; рудъ проплавляется отъ 1,180 до 1,365 пудъ, на сто пудъ руды исходитъ флюса 21 пудъ 20 фунтовъ, угля употребляется по 2 короба 17 рѣшетокъ; 100 пудъ руды даютъ чугуна отъ 38, 42 и до 46 пудъ, на каждой коробъ

угля сходится отъ $13\frac{1}{2}$ до 15 пудъ $26\frac{1}{2}$ фунтовъ чугуна; водяныя колеса въ діаметрѣ 5, шириною въ разносѣ съ кругами $2\frac{1}{2}$ аршинъ; окна, въ кои спускается на колеса вода, длиною 10, вышиною 4 вершковъ; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются 12 разъ; при сей доменной печи отливают и въ песокъ потребные къ заводскому дѣйствію разные припасы, работниковъ 28, подмастерьевъ 3, соковозовъ 2, засыпщиковъ 2, угленосовъ 4, рудобоевъ 16 и смѣняются чрезъ 12 часовъ.

Горновъ кричныхъ 8, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 8, сіи молота чугунные, тягостію отъ 20 до $22\frac{1}{2}$ пудъ; фурмы желѣзныя, тягостію отъ 18 до 20 фунтовъ, глазъ полукруглой длиною 1, вышиною $1\frac{1}{8}$ вершка, въ горнѣ вставляются по силѣ мѣховъ отъ 4 до $4\frac{3}{4}$ дюймовъ и во время дѣйствія окладываются кирпичемъ съ глиною; мѣха при сихъ горнахъ кубическіе чугунные двоедушные и цилиндрическіе деревянные, изъ коихъ первые двоедушные чугунные шириною 1, вышиною 2, вторые шириною 1, вышиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ, послѣдніе деревянные цилиндрическіе двоедушные, вышиною $2\frac{1}{4}$, въ діаметрѣ 1 аршина; сопла какой длины и ширины, неизвѣстно; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 12 разъ; колеса боевыя вышиною въ діаметрѣ $4\frac{1}{2}$, шириною въ разносѣ 1 аршина 14 вершковъ, мѣховыя 3 аршинъ 10 вершковъ, шириною въ разносѣ 1 аршина 6 вершковъ; водоспускныя на колеса окны, боевыя шириною 6, вышиною $3\frac{1}{2}$, мѣховыя длиною 4, вышиною $3\frac{1}{2}$ вершковъ; на крицу въ одинъ разъ пологается чугуна отъ 12 до 14 пудъ, желѣза получается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, угля идетъ на оную по $1\frac{1}{4}$ короба, когда сіе желѣзо употребляется на штыковой чугунъ, а на ломанныя припасы по $1\frac{1}{2}$ короба; каждые 2 мастера на одномъ горну и подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ сутки желѣза 20, въ недѣлю отъ 80 до 85 пудъ; при сей работѣ обращается людей: при одномъ молотѣ въ одну смѣну мастеръ, подмастерье, и работникъ, а по зделаніи и разрубкѣ крицы смѣняются другими, желѣзо-обжигательной печи не имѣется, но приводится оное въ мягкость при дѣлѣ на тѣхъ же кричныхъ горнахъ; колотушечныхъ молотовъ 2, плющиленныхъ становъ 1, прорѣзной 1; въ семъ Кусинскомъ заводѣ производится дѣланіе стали и уклада для заводской надобности; кузничнымъ горновъ 4, мукомольная мѣльница объ одномъ стану и 3 поставахъ 1, лѣсопильная объ одномъ стану 1, водяныхъ колесъ 31.

6е. При заводѣ домовъ господскихъ 10, мастерскихъ и обывательскихъ 150. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ и работныхъ людей при семъ заводѣ по прежнему штату было мужескаго пола 122, женскаго 106, а нынѣ при мастерствахъ находится мужескаго пола 295 человѣкъ, изъ собственныхъ крестьянъ 506, вольно-наемныхъ отъ 170 до 200 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 388, быковъ при рудникахъ 30. *Лошади.*

Рудники.

10. Рудниковъ отводныхъ къ сему заводу имѣется дѣйствующихъ 3, недѣствующихъ 2, прииисковъ 18. Сіи рудники находятся на гористыхъ и плоскихъ мѣстахъ въ смятничномъ лѣсу, отъ завода въ 10, 14 и 25 верстахъ; горы состоятъ изъ разнаго рода камней, рудныя жилы лежатъ гнѣздами въ разно-цвѣтной, желѣзистой глинѣ и буромъ камнѣ, смѣшанномъ съ желтою желѣзною и синеватою охрою; рудныя жилы длиною отъ 5, 6 и 10 аршинъ, ширина и толщина неизвѣстна, въ глубь уходятъ отъ 5 до 6 аршинъ и далѣе; рудная матка состоитъ изъ разныхъ породъ, а болѣе изъ бураго желѣзнаго камня смѣшеннаго съ желто-красною желѣзною и другихъ видовъ охрами; работа производится разносами и ямами, руда добывается кайлами и ломами, самая матка буреніемъ пороха; внутренняго укрѣпленія не дѣлается, руды изъ ямъ на поверхность выносятся рудокопщиками на деревянныхъ носилкахъ; накопившаяся вода отливается ручными стоячими насосами; сортировки рудамъ не производится, но оной обжигается на пожегахъ отъ 20 до 25 пудъ; пробы рудамъ не бываетъ, доброта оныхъ усматривается при самой проплавкѣ.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выдѣлывается металла.	По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.								
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Дровъ Куренныхъ.	Дровъ Мѣл.	Угля.	Бревенъ.	Флюс.	Хлѣба.	Денежной суммы. Рубли.
347,389	158,235 30 фун.	51,523 1 фун.	4,940	225	14,820	6,194	60,000	40,000	45,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металловъ.				Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошолся.			Въ казну слѣду. Десятин. по 6 к. съ пуда.	
	Рудъ. (Пуды.)	Чугуна. (Пуды.)	Желѣза. (Пуды.)	Чугу. Копѣ.	Желѣзо. Рубл.	Желѣзо. Копѣ.	Рубли.	Копѣйки.
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 15 числа Генваря 1789 по 1797 годъ выдѣлано металловъ. -	-	-	332,557	-	-	-	-	-
Въ 1797 году	108,719	55,261	41,141 20 фун.	20½	1	5	-	-
-- 1798 --	117,407	56,205 10 фун.	22,049 2 фун.	21¼	-	96½	-	-
-- 1799 --	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1800 --	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1801 --	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1802 --	347,389	158,235 30 фун.	52,173 11 фун.	16 и 18	-	85	18,988	29
-- 1803 --	352,572	163,736 30 фун.	185,633 5 фун.	29	1	2	19,648	41
-- 1804 --	137,363	167,553 20 фун.	62,201 30 фун.	45	1	15	20,106	42
-- 1805 --	252,543	118,816 15 фун.	61,811 30 фун.	40	1	21	14,257	96½
-- 1806 --	208,287	86,681 20 фун.	40,836 23 фун.	59½	1	31	10,401	78

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.

ВЪ ВЯТСКОЙ ГУБЕРНІИ.

34.

Наименованіе заводо-содержателя.

Коллежскаго Совѣтника господина Осокина.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXXXXXI. ЗАВОДЪ ОМУТИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Растояніе отъ главныхъ мѣстъ

1е. Отъ Губернскаго города Вятки въ 180, Екатеринбурга 600 и отъ окружнаго Глазова 80 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи данному отъ 6 числа Іюня 1773 года, а въ 1775 году пущенъ въ дѣйствіе въ Глазовской округѣ, въ Красноглинской волости на пустопорозжей казенной землѣ, на рѣчкѣ *Омутной*.

Лѣсъ.

3е. Лѣса къ оному имѣются еловые, пихтовые, осиновые и березовые, которымъ отводу, кромѣ назначенія чрезъ посланныхъ отъ Бергъ-Коллегіи въ 1774 году Шихтмейстеровъ Небольсиновыхъ, не было и нынѣ не имѣется.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу отъ 10 до 13, сверху отъ 5 до 10, длиною $301\frac{1}{2}$ сажени, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; запоры въ первомъ прорѣзѣ вышиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною 5 сажень; вторые вышиною $5\frac{1}{2}$ аршинъ, шириною $4\frac{1}{2}$ сажень; фабрикъ: доменная 1, молотовыхъ 2, фурменныхъ 3.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Доменъ дѣйствующая одна, а другая недостроенная, но по окладнымъ книгамъ числится 2 домны и за оныя оброчные въ казну деньги платятся; дѣйствующая домна вышиною съ колошей $4\frac{1}{2}$ сажень, шириною въ колошѣ $2\frac{1}{4}$ аршинъ, горнъ глубиною до заплечковъ расперныхъ 3 аршинъ, складенъ съ наружи изъ кирпича, внутри изъ горноваго камня, горнъ сырчатой, труба круглая; доменной корпусъ складенъ съ наружи изъ кирпича, внутренность изъ бѣлаго горноваго камня; мѣха при оной домнѣ деревянные галандскіе сырчатые, каждой изъ сихъ взаду длиною 10, шириною 3, вышиною 2 аршинъ; сопла длиною $2\frac{1}{4}$ аршинъ и 2 вершковъ, шириною въ глазу $1\frac{3}{4}$ вершка; фурмы чугунныя, глазъ у нихъ бываетъ сыромъ, а по вложеніи въ горнъ обмазываются глиною, глазъ въ оной въ 2 вершка; въ сей домнѣ отъ лещади до фурмы 11 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго камня 1 аршинъ 2 вершка; отверстіе надъ темпелемъ шириною 1, длиною $1\frac{3}{4}$, по горну 2, отъ темпельнаго до распору по 2 аршина; колошъ въ сутки проходитъ отъ 28 до 30, въ каждую полагается рудъ отъ 28 до 30, въ смѣсь съ оными извести по 4 пуда, угля семь осминъ короба; чугунъ въ сутки выпускается 2 и 3

раза, чугуна получается отъ 110 до 120, а въ сутки онаго выплавляется отъ 230 до 240 пудъ, но когда случится 3 выпуска, то болѣе; рудъ по числу колошъ проплавляется отъ 900 до 1,000 пудъ, на сто пудъ руды идетъ флюса 12 пудъ, угля 3 короба, изо ста пудъ руды выплавляется чугуна 36, на сто пудъ онаго употребляется угля по $6\frac{2}{8}$ короба, водяныя колеса вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною съ тешивами 5 аршинъ, окно шириною 11, вышиною $5\frac{1}{2}$ вершковъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 3 и 4 раза; при сей печи льются въ песокъ и отфурмовываются въ глину разные заводскіе припасы; при работѣ находится рабочихъ людей въ сутки подъ домной съ подмастерьемъ 4, соколозовъ 1, на домнѣ рудобоевъ 2, угленосовъ 2, у разбивки извести 1, засыпщикъ 1, смѣняются чрезъ 12 часовъ, при подвозѣ руды и извести 3, литейщикъ съ ученикомъ 2, у присмотру доменной уставщикъ или мастеръ съ ученикомъ 2, всѣхъ при домнѣ 26.

Горновъ кричныхъ 12, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 6, для починки инструментовъ 2, чугунные молота тягостію отъ 19 до 20 пудъ; фурмы мѣдныя отъ 20 до 30 фунтовъ, глазъ полукруглой, вышиною $\frac{3}{4}$, шириною $1\frac{1}{2}$ вершка, въ горнъ входитъ на 4, паденіе имѣетъ $\frac{1}{2}$ дюйма, во время дѣйствія обмазывается глиною, горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣха при сихъ горнахъ деревянные сырчатые и при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются отъ 5 до 6 разъ; водяныя колеса, мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною съ тешивами 3 аршинъ, боевыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною съ тешивами 4 аршинъ; окна для спуску воды, мѣховыя шириною 6, вышиною 4, боевыя шириною 10, вышиною 7 вершковъ; на одну крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по $11\frac{1}{2}$ пудъ, желѣза получается обыкновенно полосоваго по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ $6\frac{1}{2}$ часовъ; при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поворачиванія полукрицы полагается молотовой сокъ, угля идетъ на оную по $1\frac{1}{2}$ каробу; каждые 2 мастера на одномъ горну подъ однимъ молотомъ въ недѣлю выковываютъ желѣза болѣе или менѣе 144 пудъ, обжигательной печи для приведенія онаго въ мягкость не имѣется и въ продажу идетъ безъ обжегу. Горновъ кузничныхъ 6, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2хъ рамахъ 1.

6е. При заводѣ домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 136. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5й ревизіи числится собственныхъ 32, вѣчноотданныхъ 86, всѣхъ 118, да собственныхъ рабочихъ 262, и сверхъ оныхъ крѣпостныхъ крестьянъ 61, вольныхъ работниковъ отъ 15 до 20. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 60. *Лошади.*

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу состоитъ дѣйствующихъ 17, недѣйствующихъ 172, выработанныхъ 37, *Рудники.*

приисковъ 55. Сіи рудники положеніе имѣютъ въ долинахъ между падуновъ и рѣчекъ съ возвышеніями, отъ завода въ 10 и 50 верстахъ; горы ихъ окружающія состоятъ сверху изъ сѣраго и рыхлаго песку, въ глубинѣ изъ синей и красной, съ желтыми кругляками опечной плотной глины, мѣлкой и крупной гальки, лежащей болѣе при мокрыхъ жилахъ, а рудныя гнѣзда и пласты наипаче изъ желтаго песка и тонкаго черепковатаго бураго желѣзнаго камня, съ частыми пресѣченіями; изъ нихъ пластовыя самыми тонкими черепками идутъ въ гору отъ 40 до 100 сажень; руды съ возвышенныхъ горъ въ глубь уходятъ отъ 5 до 8, въ низкихъ мѣстахъ отъ 1 до 3 сажень, сопровождаются обыкновенно жилами и рудными мягкими темножелѣзнаго и желтаго цвѣту песками; обработываются въ осеннее время безъ укрѣпленія верховыми поймами, зимою проходными штольнами и кверкшлагами, укрѣпляются стойками и колотыми плахами, вышиною 3 аршинъ, въ растояніи одна отъ другой въ 12 вершкахъ, для выпуску изъ оныхъ воды ведутся съ устья проходныя каналы, вышиною и шириною въ $\frac{3}{4}$ аршина, съ забраніемъ оныхъ жердями, и сіи проходныя разработываются изъ отлогихъ мѣстъ при падунахъ; водо-отливныхъ махинъ не имѣется, добываемая руда на поверхность выносится носилками и выкатывается телѣжками, въ сутки одинъ человѣкъ добыть и на пожегъ сносить можетъ отъ 8 до 15 пудъ; сортировка рудамъ производится при самой добычѣ, содержаніе познается въ доменной плавкѣ, сто пудъ даютъ чугуна отъ 30 до 36 съ фунтами; рудники остались недѣйствующими за выработкою и убогостію въ содержаніи.

По штату 1737 года проплавлять должно рудъ и выковывать желѣза.			По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выковывается желѣза.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Бревенъ.	Угля.	Хлѣба.	Ден. сум. Рубли.
270,000	97,200	60,000	отъ 120,000 до 150,000	43,000 - 54,000	25,000 - 30,000	7,130 Мѣл. 150	200	21,390 Флюса. 35,000	35,000	36,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металловъ.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чугуна.	Выковано желѣза.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошел.			Попудныхъ съ чугуна.	
	Пуды.			Чугунъ.	Желѣзо.		Рубли.	Копѣ.
				Копѣйки.	Руб.	Ко.	по к. съ пуда.	
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1775 по 797 годъ. -	2,784,114	1,009,432 2 фун.	501,461 25 фун.					
Въ 1797 году	109,012	39,756 20 фун	25,570 8 фун.	по 55 и 58	1	2	3,180	52
-- 1798 --	110,031	39,097 20 фун.	21,173 10 фун.	51 и 54	-	98	3,127	80
-- 1799 --	141,728	51,737 20 фун.	27,216	51 и 54	-	98	5,141	40
-- 1800 --	145,586	55,742	23,940 20 фун.	54 и 57	1	5	6,689	4
-- 1801 --	146,678	56,208 30 фун.	20,385 10 фун.	55 и 58	1	10	6,745	5
-- 1802 --	151,275	60,669	30,702 32 фун.	55 и 58	1	8	7,280	28
-- 1803 --	161,792	59,520	22,986 8 фун.	55 и 58	1	10	7,142	40
-- 1804 --	148,588	53,615 20 фун.	24,767 20 фун.	55 и 58	1	10	6,433	96
-- 1805 --	146,429	54,409	21,560	55 и 58	1	12	6,529	8
-- 1806 --	153,665	36,089 20 фун.	24,878 30 фун.	55 и 58	1	12	6,730	74

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 400 рублей къ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXXXXXXXXXII. ЗАВОДЪ ПУДЕМСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1 е. Отъ Губернскаго города Вятки въ 160, Екатеринбурга 836 и отъ окружнаго Глазова 40 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2 е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи и Канцеляріи главнаго заводовъ правленія въ 1759 году бывшими заводчиками Лапиными, на казенной землѣ, Глазовской округѣ, въ Элевской волости, на рѣчкѣ *Пудемѣ*, и достался Осокину съ аукціоннаго торгу въ 1774 году за 15,000 рублей.

Лѣса.

3 е. Лѣса здѣсь имѣются казенные, еловые, пихтовые, осиновые и березовые, а съ платежемъ въ казну денегъ 88 рублей въ годъ.

Плотина и фабрики.

4 е. плотина одна, шириною снизу 10, сверху отъ 6 до 8, длиною 318 сажень, въ полноводіи содержитъ воды 4 аршина 7 вершковъ; запоры въ прорѣзѣ шириною 4, вышиною 8 аршинъ. Фабрикъ: молотовая 1, фурменкая 1.

Машины желѣзоковательное производство.

5 е. Горновъ кричныхъ 4, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 2, они чугунные, тягостію отъ 19 до 20 пудъ, фурмы мѣдныя отъ 20 до 30 фунтовъ, глазъ полукруглой, вышиною $\frac{3}{4}$, шириною $1\frac{1}{4}$, въ горнъ входитъ на 4, паденіе имѣетъ на $\frac{1}{3}$ вершка, во время дѣйствія обмазывается глиною; мѣха деревянные галандскіе сырчатые; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣха при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту подымаются отъ 5 до 6 разъ; колеса мѣховыя вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною съ шешнами 3, боевыя вышиною $4\frac{1}{4}$, шириною съ шешнами 4 аршинъ; окна, чрезъ кои спускается на колеса вода, мѣховыя шириною 6, вышиною 4, боевыя шириною 10, вышиною 7 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 11 пудъ, желѣза выковывается обкновенно полоснаго по 8 пудъ; крица поспѣваетъ въ $6\frac{1}{2}$ часовъ, угля идетъ на оную по $1\frac{1}{4}$ коробу, каждые 2 мастера выковываютъ въ недѣлю желѣза болѣе или менѣе 144 пудъ, обжигательной печи при семъ заводѣ не имѣется, а употребляется оное въ продажу безъ обжегу. Горновъ кузничныхъ 4, лѣсопильная мѣльница о 2 рамахъ 1, мѣховая 1.

Строенія при заводѣ.

6 е. При заводѣ домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 63.

Мастеровые и работные люди.

7 е. Мастеровыхъ вѣчноотданныхъ при семъ заводѣ не имѣется, переведенныхъ съ Омутинскаго завода по нынѣшней 5й ревизіи числится 8 душъ, собственныхъ рабочихъ 22, да кромѣ крѣпостныхъ, крестьянъ въ работахъ употребляется 22, вольныхъ отъ 50 до 70 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8 е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ къ сему заводу нѣтъ.

Лошади.

9 е. Лошадей при заводѣ 26.

Рудники.

10 е. Рудниковъ къ сему заводу не имѣется, чугунъ на ковку желѣза доставляется съ Омутинскаго завода.

По штату 1737 года выдѣлывать должно металла.	По нынѣшнему дѣйствію выковывается желѣ.	По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.			
Пуды.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Хлѣб.	Денеж. сум. Рубли.
20,000	отъ 10,000 до 15,000	1,580	4,740	15,000	12,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металла.

Сколько съ покупки Пудемскаго завода, то есть съ 1774 по 1797 годъ.	Выковано желѣза.		Иcтинною цѣною на мѣстѣ каждой п. обош.	
	Пуды.	Фунты.	Рубл.	Копѣйки.
	252,833	39	-	-
Въ 1797 году	11,022	25	1	5
-- 1798 --	13,530	20	-	99
-- 1799 -	11,981	-	-	99
-- 1800 --	14,998	25	1	6
-- 1801 --	15,190	20	1	10
-- 1802 --	16,314	20	1	10
-- 1803 --	14,874	20	1	12
-- 1804 --	14,687	14	1	15
-- 1805 --	13,773	-	1	15
-- 1806 --	9,788	-	1	15

═══════

35.

Наименованіе заводо-содержателя.

Дворянина Антипы Максимовича Мосолова.

А.

XXXXXXXXXXIII. ЗАВОДЪ ЗАЛАЗИНСКОЙ,

Чюгуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Вятки въ 220, Екатеринбурга 65, отъ Окружныхъ Слободскаго 200, Глазова 70 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по дозволенію Государственной Бергъ-Коллегіи и Казанскаго горнаго Начальства въ Вятской Губерніи, въ Глазовской округѣ, при красноглазовской волости на рѣчкѣ *Залазнѣ*, на вортомленной отъ черносошныхъ и экономическихъ крестьянъ землѣ, по записямъ у крѣпостныхъ дѣлъ совершеннымъ въ 1772 году.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному заводу вортомлены по договорамъ и по записямъ у тѣхъ же крестьянъ еловые, пихтовые, березовые, липовые и осиновые, а на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 10, сверху 7, длиною 145$\frac{4}{7}$ саженъ, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ; запоры вышиною 7$\frac{1}{2}$, шириною 16$\frac{1}{4}$ аршинъ. Фабрикъ: доменная 1, молотовая 1, фурменная 1.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е Домна 1, вышиною снизу 1, до верху 14$\frac{1}{4}$, шириною въ распорѣ 4$\frac{1}{2}$, вверху въ колошахъ 3, горнъ длины во днѣ 3 аршинъ 1 вершка, въ концахъ шириною въ переднемъ 14, въ заднемъ 13 вершковъ, вышина до плечь 3 аршина, отъ дна до фурмы 12, а отъ задняго камня до фурмы 8 вершковъ, отъ задней стѣны до темпельнаго камня 1 аршинъ 6 вершковъ, отъ дна до онаго камня 1 аршинъ, вверху шириною 5 четвертей 2 вершковъ, длиною вверхъ 7 четвертей, плеча вышиною 3 аршинъ; горнъ складенъ изъ песчанаго камня, внутренность доменной трубы и горна круглые, доменной корпусъ складенъ кирпичной; мѣха чугунные цилиндрическіе, вышиною 2$\frac{1}{2}$, шириною 1$\frac{1}{4}$ аршинъ, отверстіе, изъ коихъ духъ въ фурму входитъ, круглое, въ діаметрѣ 2 вершковъ; фурмы чугунныя, горнъ намазывается красною глиною, глазъ въ оныхъ 2 и 2$\frac{1}{2}$ вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 27 до 30, въ каждую полагается рудъ отъ 35 до 40 пудъ, угля 1$\frac{1}{2}$ коробъ, флюса изъ мѣлкаго извѣстнаго не обозженаго камня отъ 8 до 9 пудъ; чугунъ въ сутки выпускается по 3 раза, котораго съ припасами получается отъ 300 до 350, рудъ проплавляется отъ 970 до 1,130 пудъ, а иногда и болѣе; на 100 пудъ руды выходитъ флюса по 22 и по 25 пудъ, угля на 35 и 40 пудъ по 1$\frac{1}{4}$ короба, отъ ста пудъ руды получается чугуна отъ 32 пудъ и болѣе, на каждой коробъ угля обходится по 7 и по 8 пудъ; водяное колесо вышиною 5, шириною 2 аршинъ 10 вершковъ, дѣйствіе имѣетъ наливное; окно, въ кое спускается на колесо вода, вышиною 3, шириною 7 вершковъ; сколько разъ мѣхъ въ минуту поднимает-

ся, неизвѣстно; здѣсь отливаются потребные къ заводскому дѣйствію припасы, при работѣ сей обращается 22 человѣка, смѣняются чрезъ 8 колошъ.

Горновъ кричныхъ 4, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 2, запасной 1, сіи молота чугунные, тягостію до 18 пудъ; фурмы мѣдныя отъ 35 до 37 фунтовъ, глазъ полукруглой въ 1, въ горнѣ входитъ 2½ вершка; мѣха деревянные ящичные цилиндрическіе, каждой вышиною 2, шириною 1, сопло длиною 2 аршинъ, отверстіе изъ коего духъ въ фурму входитъ 1 вершокъ; горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣха сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; колеса боевыя вышиною 4, шириною 3, мѣховыя вышиною 3½, шириною съ кругами 2½ аршинъ; окна, въ кои спускается на колеса вода, вышиною 3, шириною 5 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ пологается чугуна по 12 пудъ, желѣза выковывается обыкновенно полоснаго по 8 пудъ и менѣе, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, при здѣланіи оной для лучшей связи и осажденія желѣза во время ломки и поварачиванія полукрицы пологается молотовой сокъ, на оную идетъ угля по 2 короба; на 2 горнахъ и 2 молотахъ 4 мастера въ сутки выковываютъ желѣза по 240 пудъ, а иногда, смотря по дѣйствію воды, болѣе и менѣе; обжигательной для мягкости желѣза печи не имѣется. Кузничныхъ горновъ 6, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница 1, водяныхъ колесъ 8.

6е. При заводѣ домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ 108. *Строенія при заводѣ.*

7е. Мастеровыхъ собственныхъ при семъ заводѣ числится годныхъ работниковъ мужескаго пола 74, женскаго 76, изъ крѣпостныхъ крестьянъ 108, вольныхъ отъ 150 до 200 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ 22, при рудникахъ 15. *Лошади.*

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу находится дѣйствующихъ 24, недѣйствующихъ 102, выработанныхъ 1, приисковъ 84, отъ завода въ 10, 20, 30, 40, 50 и 70 верстахъ; положеніе имѣютъ большею частію въ горахъ, падунахъ, на распаханныхъ логахъ и ровныхъ мѣстахъ; горы окружающія состоятъ съ начала изъ черной земли, по томъ сѣраго песку, красной глины и желтаго цвѣта породъ; руда въ нихъ лежитъ тонкими пластами и корчажинами, глубиною отъ поверхности 8, 9, и 12 аршинъ, слоевыя толщиною отъ 1, 2 и 3 вершковъ; работа производится проходными штольнами и квершлагами, длиною отъ 100 до 150 сажень, а на ровныхъ и глубокихъ мѣстахъ развалами; внутри штоленъ и квершлаговъ укрѣпленіе производится разнымъ лѣсомъ; руда изъ штоленъ вывозится на поверхноть работными людьми на тележкахъ, вода выпускается каналами; руды въ сутки тремя человѣками добывается отъ 7 до 10 пудъ; сортировка рудамъ производится опредѣленными къ тому разборщиками; особенныхъ пробъ за неимѣніемъ пробирнаго мастера не производится; недѣйствующіе рудники и приски остаются безъ разработки по малоимѣнію вольнонаемныхъ людей. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выковывается желѣза.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.					
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюс.	Хлѣба.	Ден. суммы. Рубли.
отъ 236,000 до 242,000	73,000 - 75,000	6,000 - 7,000	3,800 Мѣл. 500	9,500	950	40,000	18,000	48,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металловъ.							Съ того слѣдуетъ въ казну.	
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1772 по 797 годъ.	Пропл. рудъ.	Выплав. чугуна.	Выкова. желѣза.	Истинною цѣною на мѣстѣ кажд. пудъ обошел.			Попудныхъ съ чугуна.	
	Пуды.			Чугунъ.	Желѣзо.		Рубли.	Копѣ.
				Копѣйк.	Ру.	Ко.	по 8 к. съ пуда.	
годъ. -	5,470,053	1,743,766	103,230					
Въ 1797 году	242,440	79,885	5,571 13 фун.	55	1	9	6,390	80
-- 1798 --	220,044	72,410	9,736 36 фун.	55	1	9	5,792	80
-- 1799 --	254,395	80,852	3,857 8 фун.	$54\frac{?}{4}$	1	9	7,840	52
-- 1800 --	228,006	70,960	10,409 39 фун.	61	1	21	8,515	20
-- 1801 --	246,114	71,487	5,227 20 фун.	64	1	28	8,578	44
-- 1802 --	282,638	84,160	4,151 1 фун.	64	1	28	10,099	20
-- 1803 --	306,103	76,714	3,488 20 фун.	$64\frac{1}{2}$	1	31	9,205	68
-- 1804 --	271,674	62,745	3,872 7 фун.	$64\frac{3}{4}$	1	34	7,529	40
-- 1805 --	271,935	61,031	3,106 9 фун.	$64\frac{1}{2}$	1	34	7,323	72
-- 1806 --	263,195	66,425 20 фун.	4,560 1 фун.	$64\frac{3}{4}$	1	34	7,971	6

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.

═══════

35.

Порутчика Ивана Мосолова.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

XXXXXXXXXXIV. ЗАВОДЪ ШУРМАНИКОЛЬСКОЙ,
Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскихъ городовъ: Вятки въ 195, Казани 370, уѣзднаго Уржума 25 и Екатеринбурга 600 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ 1786 году отъ 10 Іюля по Указу Вятской казенной палаты въ Вятской губерніи, Уржумской округѣ въ Шурминской волости на рѣчкѣ *Шурмѣ*, на кортомленной у новокрещеныхъ Черемисъ землѣ, 1788 года Февраля 18 дня.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса нанимаются у вышепомянутыхъ Черимисъ: эловые, пихтовые и частію сосновые, но на сколько окружностію, по небытію Генеральнаго размежеванія, неизвѣстно.

Лѣсы.

4е. Плотина 1, шириною снизу 12, сверху 6, длиною 54 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина 7 вершковъ; флютверы, то есть запоры вышиною $7\frac{1}{4}$, шириною 11 аршинъ. Фабрикъ: доменная 1, фурменныхъ 2, кричная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Домна 1, вышиною 13 аршинъ 2 вершковъ, колоша въ діаметрѣ 3, въ распорѣ $4\frac{1}{2}$, горнъ складенъ изъ горноваго камня, длиною 3 аршинъ, шириною въ задней стѣнѣ 3, въ передней 3 четвертей и 2 вершка, глубиною отъ дна до фурмы $\frac{3}{4}$, порогъ 8 вершковъ; доменная труба краглая, а горнъ сырчатой, доменной корпусъ складенъ изъ краснаго кирпича; мѣхъ чугунной цилиндрической о трехъ ящикахъ, вышиною 2 аршинъ 9 вершковъ, шириною $1\frac{1}{4}$ аршина; сопло длиною 3 аршина, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, въ діаметрѣ 2 вершка; фурма чугунная, глазъ полукруглой, въ діаметрѣ 2 вершка, отъ лещаднаго камня до фурмы 12 вершковъ, отъ лещади до темпельнаго 1 аршинъ, отверстіе надъ темпелемъ шириною 5 четвертей, вышиною 2 аршинъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 21, въ каждую идетъ рудъ отъ 14 до 15 пудъ, соку молотоваго отъ 11 до 12 пудъ, угля по 5 и по 6 осмыхъ короба, извести необозженой отъ 4 до 5 корытъ; чугунъ въ сутки выпускается по 2 раза, котораго выплавляется отъ 155 до 175 пудъ, рудъ проплавляется отъ 500 до 580; на сто пудъ руды идетъ флюса отъ 18 до 20 корытъ безъ вѣсу; отъ ста пудъ руды получается чугуна отъ 30 до 31 пуда, на каждой коробъ обходится чугуна по 12 пудъ; водяныя колеса вышиною $4\frac{3}{4}$, шириною 3 аршинъ, дѣйствіе имѣютъ наливное; окно, въ кое спускается на колеса вода, вышиною 5 вершковъ, шириною $\frac{1}{4}$ аршина; сколько разъ мѣхъ во время дѣйствія въ минуту поднимается, неизвѣстно; при сей печи льются въ песокъ потребные для заводскаго дѣйствія припасы; при работѣ сей обращатся 30 человѣкъ, смѣняющся въ сутки по 2 раза.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

Горновъ кричныхъ 2, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 2, молота чугунные, тя гостію отъ 17 до 18 пудъ; фурмы мѣдныя

и желѣзныя, тягостію отъ 35 фунтовъ до 1 пуда, глазъ полукруглой въ 1, въ горнъ входитъ на 2½ вершка, паденіе имѣютъ на ½ дюйма, и во время дѣйствія обмазываются глиною; мѣха чугунные цилиндрицческіе, ящики вышиною 2, шириною 1, сопло длиною 1¾ аршина, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, 1 вершка, горновое гнѣздо ни чѣмъ не набивается; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; водяныя колеса вышиною 4, шириною 3 аршинъ 9 вершковъ; окно, въ кое пускается на колесо вода, вышиною 3, шириною 4½ вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 12 пудъ, желѣза изъ оной получается въ обыкновенныхъ полосахъ по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, при здѣланіи оной употребляется молотовой сокъ, на каждую идетъ угля по 1½ короба, а иногда болѣе и менѣе; на двухъ горнахъ и двухъ молотахъ 4 мастера выковываютъ въ недѣлю желѣза болѣе или менѣе 270 и 280 пудъ; желѣзообжигательной печи при семъ заводѣ не имѣется. Кузничныхъ горновъ 3, мѣховая 1, мукомольная мѣльница объ одномъ поставѣ 1, водяныхъ колесъ 6.

Строенія при заводѣ.

6е. При заводѣ домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 22.

Мастеровые и работные люди.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ по нынѣшней 5й ревизіи числится мужескаго пола 19, женскаго 19, да сверхъ оныхъ изъ крѣпостныхъ крестьянъ жительствуютъ при заводѣ 31 душа, вольныхъ отъ 150 до 180 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ Государственныхъ крестьянъ къ сему заводу нѣтъ.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 18.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу числится дѣйствующихъ 9, недѣйствующихъ 9, выработанныхъ 20, присковъ 28; сіи рудники находятся въ горахъ, логахъ, на ровно-болотныхъ и лѣсныхъ мѣстахъ, отъ завода въ 15 и 100 верстахъ; горы окружающія состоятъ изъ породы дикаго мѣлкаго камня, красной глины и песчаной земли; руды въ нихъ лежатъ гнѣздовые, пластовые въ красной глинѣ въ желтомъ и сѣромъ песку, подчерною желто-сѣрою землею; рудная матка состоитъ изъ гнѣздъ и пластовъ, руды пространство и протяженіе имѣютъ съ пресѣченіемъ небольшими гнѣздами и пустой земли; гнѣзда толщиною отъ 2 до 8 вершковъ, въ глубь уходятъ отъ 30 до 50 сажень, сопровождаются обыкновенно красною, желтою, сѣрою глинами, пескомъ и вапомъ; *работа производится* развалами; внутри укрѣпляются стойками и колотыми плахами; руда на поверхность вывозится телѣжками, а вода выпускается каналами; руды въ сутки одинъ человѣкъ добыть можетъ отъ 2 до 3 пудъ и болѣе; сортировка рудамъ производится на отвалахъ штейгерскимъ ученикомъ молотками, пробы рудамъ по неимѣнію пробирнаго ученика не производится.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ и выковывается желѣза.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чугуна.	Желѣза.	Курен. дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Флюс.	Хлѣба.	Ден. суммы.	
								Рубли.	Коп.
124,658	26,938	3,719	1,265 $\frac{1}{2}$ Мѣл. 1,901	3,164	1,300	115,053	5,315 Сена. 1,149	23,595	27

Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1788 по 797 годъ.	Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металловъ.						Съ того слѣдуетъ въ казну.	
	Пропл. рудъ.	Выплав. чугуна.	Выкова. желѣза.	Истинною цѣною на мѣстѣ кажд. пудъ обошел.			Попудныхъ съ чугуна.	
	Пуды.			Чугунъ.	Желѣзо.		Рубли.	Копъ.
				Копѣйк.	Ру.	Ко.	по 8 к. съ пуда.	
годъ.	903,842	193,543 28 фун.	38,419 6 фун					
Въ 1797 году	103,760	28,385 25 фун.	5,267 20 фун.	65$\frac{3}{4}$	1	6	2,280	85
-- 1798 --	107,507	30,078 5 фун.	5,455 25 фун.	67$\frac{3}{4}$	1	10$\frac{1}{2}$	2,406	25
-- 1799 --	41,452	26,566 10 фун.	5,597 1 фун.	60$\frac{2}{4}$ и 65	1	38$\frac{1}{2}$	2,311	22
-- 1800 --	47,656	27,215	8,308 26 фун.	63 и 68	1	45$\frac{3}{4}$	3,265	80
-- 1801 --	34,534	20,416	7,382 35 фун.	65 и 69	1	47	2,449	92
-- 1802 --	46,308	26,578	3,997 20 фун.	65 и 69	1	47	3,189	36
-- 1803 --	30,801	28,761	3,171 10 фун.	65$\frac{1}{2}$ и 69$\frac{1}{2}$	1	48	3,451	32
-- 1804 --	31,757	26,501	3,853 25 фун.	65$\frac{1}{2}$ и 69$\frac{1}{2}$	1	38	3,180	12
-- 1805 --	44,848	21,964	4,248 30 фун.	65$\frac{1}{2}$ и 69$\frac{1}{2}$	1	38	2,635	68
-- 1806 --	49,554	14,741 32 фун.	4,955 1 фун.	65$\frac{1}{2}$ и 69$\frac{1}{2}$	1	38	2,968	1$\frac{1}{2}$

Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.

Б.

Названіе завода.

XXXXXXXXXXV. ЗАВОДЪ ШУРМИНСКОЙ,
Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскихъ городовъ Вятки въ 195, Казани 170, уѣзднаго Уржума 25 и Екатеринбурга 616 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи Вятскими купцами Александръ Прозоровымъ и Ванифантіемъ Дряхловымъ, Вятской Губерніи, въ Уржумской округѣ, на кортомленной отъ новокрещенныхъ Черемисъ землѣ, отведенной Казанскою Губернскою Канцеляріею, на рѣчкѣ *Шурмѣ*, 1732 года въ Маіѣ мѣсяцѣ для мѣдиплавиленнаго дѣйствія а въ 1747 году Прозоровъ сей заводъ отдалъ на аренду Порутчика Мосолова дѣду Максиму Перфильеву и братьямъ его и на конецъ отъ него ими купленъ въ 750 году за 5,000 рублей, но по раздѣлу въ 1760 году достался на часть Максима, которымъ по Указу Государственной Бергъ Коллегіи отъ 15 числа Маія 1763 и 764 годахъ построена при онемъ молотовая фабрика; по смерти его дѣти Василій и Антипъ Максимовы въ 1768 году раздѣлились полюбовно и по раздѣлу оной достался отцу мого Порутчика Антипу, а оной въ 1786 году сей заводъ со всѣми принадлежностьми отдѣлилъ сыну своему нынѣшнему заводосодержателю Порутчику Ивану Антипину Мосолову въ вѣчное владѣніе.

Лѣса.

3е. Лѣса къ оному имѣются кортомленные отъ помянутыхъ владѣльцовъ новокрещныхъ Черемисъ: еловые, пихтовые, березовые, осиновые, липовые, а частію и сосновые, но на сколько оные окружностію, размежеванія не было и на сколько лѣтъ стать можетъ, неизвѣстно.

Плотина и фабрика.

4е. Плотинъ двѣ, изъ коихъ одна шириною снизу 8 сверху 6, длиною 81 сажени, въ полноводіе содержитъ воды 5 аршинъ 12 вершковъ, запоры вышиною 8, шириною $12\frac{1}{2}$ аршинъ; нижняя шириною снизу 9, сверху 6, длиною 30 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина 12 вершковъ; запоры вышиною $6\frac{1}{2}$, шириною 15 аршинъ. Фабрика молотовая 1.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Горновъ кричныхъ 7, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 5, запасной 1, сіи молота чугунные, тягостію отъ 17 до 18 пудъ; фурмы мѣдныя, а частію и желѣзныя, тягостію отъ 35 до 39 фунтовъ и болѣе, въ глазу 1, въ горнъ входятъ на $2\frac{3}{4}$ вершка, паденіе имѣетъ на $\frac{1}{2}$ дюйма, во время дѣйствія обмазываются глиною; мѣха чугунные цилиндрическіе, ящики вышиною 2, шириною 1 аршина, сопла длиною 1 аршина 3 четвертей, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ, въ 1 вершокъ, горновое гнѣздо ни чемъ не набивается; мѣхъ сколько разъ въ минуту подымается, неизвѣстно; водяныя колеса вышиною 4, шириною 3 аршинъ 10 вершковъ, окна водяныя вышиною 3, шириною $4\frac{1}{2}$ вершковъ; на крицу въ одинъ разъ пологается чугуна по 12 пудъ, желѣза изъ оной получается обыкновенно полоснаго

по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ 7 и 8 часовъ, при здѣланіи оной употребляется молотовой сокъ въ число 12 пудъ; на каждую крицу идетъ угля болѣе или менѣе 1½ короба; на 2 горнахъ и 2хъ молотахъ 4 мастера выковываютъ желѣза въ сутки 48, въ недѣлю отъ 275 до 280 пудъ, а иногда болѣе и менѣе; обжигательной печи не имѣется, сколько находится при работѣ людей, неизвѣстно. Кузнечныхъ горновъ 6, слѣсарная 1, мѣховая 1, лѣсопильная мѣльница о 2хъ рамахъ 1, водяныхъ колесъ 13.

Строенія при заводѣ.

6е. При заводѣ господской домъ 1, мастерскихъ и обывательскихъ 67.

Мастеровые и работные люди.

7е. Мастеровыхъ собственныхъ при семъ заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 31, женскаго 31; изъ мастеровыхъ въ работахъ употребляется 24, сверхъ того изъ крѣпостныхъ крестьянъ 24, вольныхъ работниковъ до 160 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ къ сему заводъ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 22.

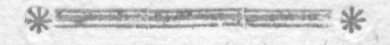
Рудники.

10е. Рудниковъ при семъ заводѣ нѣтъ, чугунъ на ковку желѣза доставляется съ другихъ заводовъ.

По нынѣшнему дѣйствію выковывается желѣ.	По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Пуды.	Курен. дровъ.	Мѣл. дров.	Угля.	Бреве.	Хлѣб.	Овса.	Денеж. сум. Рубли.
21,850	1,948	100	4,869	300	5, 380	1,950 Сена. 1,600	30,590

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металла.

Съ начала строенія завода, то есть по 762 годъ выдѣлано металла за згорѣніемъ, неизвѣстно, а съ 762 по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.	Проплав. рудъ.	Выпл. чи. мѣди.	Выкована желѣза.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.	
	Пуды.			Рубл.	Копѣйки.
	2,998,719	20,417 12 фун.	-	-	-
Съ доставляемаго съ другихъ заводовъ чугуна выковано желѣза.	-	-	500,949 9 фун.	-	-
Въ 1797 году	-	-	19,417 5 фун.	1	6
-- 1798 --	-	-	25, 287 15 фун.	1	12
-- 1799 --	-	-	26, 181 21 фун.	1	38¾
-- 1800 --	-	-	24,526 11 фун.	1	46
-- 1801 --	-	-	19,535 10 фун.	1	47
-- 1802 --	-	-	23,653 39 фун.	1	48
-- 1803 --	-	-	22,082 8 фун.	1	48
-- 1804 --	-	-	21,414 18 фун.	1	38
-- 1805 --	-	-	15,803 24 фун.	1	38
-- 1806 --	-	-	18,421 2 фун.	1	26½



В.

XXXXXXXXXXVI. ЗАВОДЪ БУЙСКОЙ,

Желѣзодѣлаемой.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскихъ городовъ Вятки въ 175, Казани 180, отъ уѣзднаго Уржума 20 и Екатеринбурга 618 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи, Канцеляріи Главнаго Заводовъ Правленія и Казанскаго городоваго начальства Дворининомъ Аникиномъ Мосоловымъ въ 1768 году, въ Вятской губерніи Уржумской округѣ, на оброчной землѣ, на рѣчкѣ *Бую*, но въ 1779 году Маія 22 числа по наслѣдству достался въ вѣчное владѣніе нынѣшнему заводосодержателю сыну его Поручику Ивану Мосолову.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса къ сему заводу имѣются кортомленные отъ владѣльцовъ новокрещеныхъ Татаръ: еловые, пихтовые, березовые, осиновые, липовые, а частію сосновые, а на сколько лѣтъ стать оныхъ можетъ, неизвѣстно.

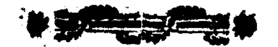
Лѣса.

4е. Плотина 1, шириною снизу 24, сверху 12 аршинъ, длиною 147 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 2 аршина 9 вершковъ; запоры, первые вышиною 7, шириною 19 аршинъ 10 вершковъ, вторые 6 аршинъ 13 вершковъ. Фабрика кричная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Горновъ кричныхъ 7, при нихъ дѣйствующихъ чугунныхъ молотовъ 5, запасной 1, тягостію отъ 17 до 18 пудъ, фурмы мѣдныя и желѣзныя, вѣсомъ отъ 35 до 39 фунтовъ, и продолговаты, длиною 3 четвертей, шириною 9 вершковъ, глазъ полукруглой, вышиною $\frac{3}{4}$, шириною $1\frac{1}{2}$, въ горнъ входитъ 3, паденіе имѣетъ $\frac{1}{4}$ вершка, во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха чугунные цилиндрическіе, каждой длиною 5 четвертей, вышиною 2, шириною 1 аршина 2 вершковъ; сопла длиною 5 четвертей, отверстіе, изъ коего духъ въ фурму входитъ 1 вершка, горновое гнѣздо ни чѣмъ не набивается; мѣха сколько разъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимаются, неизвѣстно; водяныя колеса вышиною 4, шириною 3 аршинъ; окна, боевыя вышиною $7\frac{1}{2}$ вершковъ, шириною 3 четвертей, горновыя вышиною 5, шириною 9 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна по 12 пудъ, желѣза изъ оной выковывается обыкновенно полоснаго по 8 пудъ, крица поспѣваетъ въ 8 часовъ, угля идетъ на оную по $1\frac{1}{2}$ короба и 6 лѣс; при 2 горнахъ и 2 молотахъ 4 мастера выковываютъ желѣза въ сутки по 48, а въ недѣлю болѣе или менѣе 275 и 280 пудъ; желѣзо-обжигательной печи при семъ заводѣ не имѣется; при работѣ сей находится людей, при каждомъ горнѣ по 6, а на 6 горнахъ 36, запасныхъ 18, надзирателей 2, всего 56 человѣкъ; плющиленной станъ 1, прорѣзной 1, горнъ для дѣла стали съ однимъ молотомъ 1, кузничныхъ 4, слесарная 1, мѣховая 1, колесъ водяныхъ 15.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзковательное производство.



Строенія при заводѣ. 6е. При заводѣ домовъ господскихъ 6, мастерскихъ и обывательскихъ 50.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ состоитъ годныхъ работниковъ мужескаго пола 39, женскаго 38, изъ собственныхъ крестьянъ въ работахъ находится 23, вольныхъ работниковъ 130 человѣкъ.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ 15.

Рудники. 10е. Рудниковъ къ Буйскому заводу выработанныхъ 30, отъ завода въ 5 и 50 верстахъ, а нынѣ на ковку желѣза чугунъ доставляется изъ другихъ заводовъ.

По нынѣшнему дѣйствію выковывать желѣза.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Пуды.	Фунт.	Курен. дровъ.	Угля.	Бревенъ.	Хлѣба.	Овса.	Де. суммы. Рубли.	Коп.
31,130	33	2,694 Мѣл. 550	6,733	250	6,500	1,018 Сена. 1,130	47,860	95

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металловъ.

Сколько съ начала строенія завода, то есть	Выковано желѣза. Пуды.	Фунты.	Истинною цѣною каждой пуд. обош. Рубли.	Копѣйки.
съ 1768 по 797 годъ. -	729,257	18	-	-
Въ 1797 году	32,599	15	1	6
-- 1798 --	34,750	20	1	12
-- 1799 --	30,434	10	1	39
-- 1800 --	28,256	26	1	47
-- 1801 --	32,356	29	1	47
-- 1802 --	33,127	21	1	47
-- 1803 --	23,916	5	1	48
-- 1804 --	28,680	33	1	38
-- 1805 --	28,152	-	1	38
-- 1806 --	27,912	7	1	27

36.

Господина Маіора Евграфа Алексѣевича Лебедева.

Наименованіе заводо-содержателя.

А.

XXXXXXXXXXVII. ЗАВОДЪ БЕМЫШЕВСКОЙ, Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Вятки въ 360, отъ окружнаго Елабуги 60, Екатеринбурга 684 верстахъ. *Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.*

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1756 году въ Декабрѣ мѣсяцѣ на владѣльческой землѣ, въ Вятской Губерніи, въ Елабужской округѣ, на рѣчкѣ *Бемышкѣ*; онъ принадлежалъ съ начала заводчикамъ Осокинымъ, а послѣ достался по наслѣдству покойной госпожѣ Маіоршѣ Елисавѣтѣ Игнатьевой Лебедевой, нынѣ владѣетъ мужъ ее Маіоръ Лебедевъ съ малолѣтными дѣтьми. *Когда и гдѣ построенъ.*

3е. Лѣса въ оному имѣются отводные: еловые, осиновые и пихтовые, коихъ стать можетъ на 60 лѣтъ. *Лѣса.*

4е. Плотина 1, шириною снизу 9, сверху 7, длиною 33 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина, запоры вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{2}$ аршина. Фабрика мѣдиплавиленная съ однимъ сплейсоффенымъ горномъ 1. *Плотина и фабрики.*

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей дѣйствующихъ 4, запасныхъ 2; каждая отъ дна горна до конца вышиною $3\frac{1}{2}$ аршинъ, во внутренности выкладены кирпичемъ изъ бѣлой глины, внутри отъ стѣнъ кругло, спереди при запорѣ прямо, въ почвѣ шириною 1 аршина 4 вершковъ, въ срединѣ 1 аршина 6 вершковъ, вверху 1 аршина 8 вершковъ, отъ лещади до фурмы 1 аршина 4 вершковъ; фурма въ печь не вставляется, а равномѣрно со стѣною полукругла, въ глазу $1\frac{1}{2}$ вершка, паденіе имѣетъ на $1\frac{1}{2}$ градусъ; фурмы чугунныя, въ сплейсоффенской желѣзныя, въ гармахерскихъ мѣдныя, тягостію отъ 1 до 2 пудъ; мѣхи съ упружинами вышиною 3, длиною 6 аршинъ, шириною 7 четвертей и 1 вершка; сопла длиною 1 аршина 8 вершковъ; мѣхъ въ минуту поднимается болѣе и менѣе 5 разъ; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо набивается изъ смѣшаннаго съ мусоромъ и глиною песка; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 25, руды въ каждую полагается съ пескомъ и бѣловатымъ известнымъ мѣлкимъ камнемъ 5 пудъ, флюса употребляется пятая и третья часть, изъ оной получается черная мѣдь и мѣдноватой чугунъ особо, черной мѣди получается отъ $1\frac{1}{2}$ до 2 пудъ, которая очищается въ сплейсоффенной печи, а въ чистую штыковую на гермахерскомъ горну, изъ мѣднстаго чугуна получается чистой штыковой мѣди отъ 15 до 20 фунтовъ; сплейсоффенная печь 1, для очищенія черной мѣди полагается въ оную отъ 80 до 100 пудъ, *Махины, мѣдиплавиленное производство.*

изъ оной получается гарнкупферу до 82 пудъ и 25 фунтовъ, для очищенія идетъ дровъ по $1\frac{1}{2}$ сажени; гармахерскихъ горновъ 2, для очищенія въ чистую штыковую полагается гарнкупферной мѣди отъ 20 до 25 пудъ, отъ ста пудъ получается чистой мѣди 97 пудъ 15 фунтовъ, угля на сто пудъ идетъ по 2 короба и болѣе; при сихъ горнахъ находится мастеровъ 2, рабочихъ 4 человѣка, жалованье производится плакатное: первые 2 по 15, а послѣднимъ изъ 12 копѣешкой платы. Горнъ для разковки дощатой мѣди съ однимъ молотомъ 1, кузничныхъ 2, мусорная толчея о шести пестахъ 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница объ одномъ поставѣ 1, лѣсопильная объ одномъ стану 1, водяныхъ колесъ 5.

Строенія при заводѣ.

6е. Строенія при заводѣ: домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 150.

Мастеровые и работные люди.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ при заводѣ по послѣдней 5 ревизіи числится мужескаго пола 197, крѣпостныхъ крестьянъ 267, въ работахъ обращается 242, вольныхъ работниковъ въ зимнее время находится отъ 500 до 600 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 175, при рудникахъ 5.

Рудники.

10е. Рудниковъ къ сему заводу принадлежитъ дѣйствующихъ 5, недѣйствующихъ 171, выработанныхъ 26, приисковъ 25; сіи рудники находятся въ Казанской губерніи, въ Мамадышевскомъ уѣздѣ на Государственныхъ земляхъ Иновѣрческихъ и Экономическихъ крестьянъ, отъ завода въ 60 и 80 верстахъ; окружныя горы вановыя, руды пластовыя, слоевыя шиферныя, толщиною слои отъ 2 до 5 вершковъ, съ частымъ пресѣченіемъ, въ глубь уходятъ отъ 15 до 22 сажень, обработываются шахтами и штольнами, укрѣпляются стойками, къ вынятію руды на поверхность употребляются колеса съ валами, накопившаяся вода отливается ручными насосами; рудная матка состоитъ въ голубой пластовой землѣ; добываемымъ рудамъ сортировки и особенной пробы не имѣется, а пробуются на той же мѣдиплавиленной печкѣ; отъ ста пудъ руды получается чистой мѣди отъ 1 до 2 пудъ; недѣйствующіе рудники оставлены за неблагонадежностію и за недопущеніемъ помѣщиковъ, о коихъ дѣло въ Государственной Бергъ-Коллегіи расматривается.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выплавляется мѣди.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.							
Рудъ.	Чистой мѣди.		Дровъ.			Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. сум.
	Пуды.	Фу.	Курен.	Квар.	Сплейсф.					Рубли.
60,783	936	20	3,640	970	50	11,200	1,000	19,500	21,500	отъ 20,000 до 25,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металла.						Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Сколько съ начала строенія завода по 1775 годъ выдѣлано металла, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 775 по 1797 годъ.	Рудъ.	Чистой штыковой мѣди.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждый пудъ обошелся.		Половин.		Десятин.	
		Пуды.	Фунт.	Рубли.	Копѣйк.	Пуды	Фунт.	Пуды.	Фунт.
	1,527,301	26,737	29	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году.	56,883	911	25	10	93¾	375	8¾	161	8½
-- 1798 --	60,783	936	20	10	60	382	25½	140	19
-- 1799 --	64,385	1,077	20	10	25	457	37½	161	25
-- 1800 --	61,915	909	38	10	92½	386	29¼	126	19¾
-- 1801 --	-	690	35	-	-	293	24⅗	103	35¼
-- 1802 --	57,795	846	-	10	85	359	22	126	36
-- 1803 --	76,990	851	-	10	85	361	27	127	26
-- 1804 --	96,815	919	29	11	75	390	35½	137	38½
-- 1805 --	86,850	917	15	10	95	389	25½	137	24¼
-- 1806 --	-	914	-	-	-	388	18	137	4

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 70 рублей въ годъ.

37.

Наименованіе заводо-содержателя. Казанскихъ Купцовъ Ивана Иванова и Ивана Афонасьева Кобелевыхъ.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXXXXVIII. ЗАВОДЪ ПЫЖМАНСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ. 1е. Отъ Губернскаго города Вятки въ 31е, уѣзднаго Елабугска 80, Малмыжскаго 45 и Екатеринбурга 719 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ. 2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1763 году Генваря 15 дня на Государственной пустопорожней землѣ бывшаго Винокуреннаго завода, въ Вятской губерніи и Элабугской округѣ, на рѣчкѣ *Пыжманкѣ.*

Лѣса. 3е. Лѣса къ бывшему винокуренному заводу, принадлежатъ означенные во владѣльческомъ Указѣ, данномъ изъ Камеръ-Коллегіи 1749 году Казанскому Купцу Сафьянникову, длиною на 12, шириною на 7 верстъ.

Плотина и фабрика. 4е. Плотина 1, шириною снизу 45, сверху 30 аршинъ, длиною 230 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина и 4 вершка; запоры вышиною 5 аршинъ 6 вершковъ, шириною $12\frac{1}{4}$ аршинъ. Мѣдиплавиленная фабрика 1, промывалленная 1.

Махины, мѣдиплавиленное производство. 5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, каждая вышиною отъ дна горна 4 аршинъ 6 вершковъ, внутри выкладены бѣлымъ кирпичемъ, изъ нихъ 2 круглыя, а послѣднія четвероугольныя, шириною въ почвѣ 15 вершковъ, въ срединѣ и верху $2\frac{1}{2}$ аршинъ, отъ шесточной чугунной доски до фурмы 15 дюймовъ, отъ кресновинъ 19 вершковъ, горнъ набивается мусоромъ; фурмы въ печь входятъ на половину и четверть вершка, онѣ дѣлаются желѣзныя и мѣдныя, вѣсомъ въ 25 фунтовъ, глазъ полукруглой $1\frac{1}{4}$ вершка, паденіе имѣетъ въ горнъ на половину и одинъ градусъ; мѣха при сихъ печахъ деревянные, длиною до валька 4 аршинъ 3 вершковъ, головникъ, въ которой укрѣпляется сопло, взаду вышиною 6, шириною $6\frac{1}{2}$, у валька шириною $3\frac{1}{2}$, вышиною 2, сопло длиною $6\frac{1}{2}$ четвертей, глазъ въ мѣхъ входитъ 4, на фурмѣ лежитъ $1\frac{1}{4}$ вершокъ; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 4 раза, колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо набивается мусоромъ съ присоединеніемъ бѣлою и красною глиною; колошъ въ сутки проходитъ отъ 25 до 28, въ каждую пологается рудъ до 4 пудъ и менѣе, съ прибавленіемъ на половину бѣлаго песку и угля по 6 рѣшетокъ, изъ сего черной мѣди и мѣдноватаго чугуна выходитъ отъ 1 до 2 пудъ; мѣдноватой чугунъ очищается на гермахерскомъ горну, изъ 10 пудъ котораго черной мѣди получается по 1 пуду, угля идетъ по $3\frac{1}{2}$ короба; сплейсофенная печь 1, складена изъ краснаго, внутри выкладена бѣлымъ кирпичемъ, въ оную пологается черной мѣди отъ 50, 100 до 120 пудъ, гарнкуферу получается по 85 пудъ, дровъ употребляется по $2\frac{1}{2}$ сажени;

гармахерской горнъ 1, въ него въ одинъ разъ полагается сплейсофенной мѣди по 10, 15 и 20 пудъ, чистой мѣди получается отъ 10 до 9 пудъ 20 и 30 фунтовъ, угля идетъ по 1¼ короба; горновъ кузничныхъ 2, мусорная толчея о 6 пестахъ 1, мѣховая 1, мѣльницъ: мукомольня о 2 поставахъ 1, лѣсопильная о 2 рамахъ 1, водяныхъ колесъ 7.

6е. Домовъ господскихъ 2, мастерскихъ и обывательскихъ нынѣ 40, а прежде было до 90. *Строенія при заводѣ.*

7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ числится мужескаго пола 22, женскаго 21; изъ мастеровыхъ въ работахъ находится 10, крѣпостныхъ крестьянъ 3, вольныхъ съ малолѣтами мужескаго 43, женскаго 45 человѣкъ. *Мастеровые и рабочные люди.*

8е. Государственныхъ приписныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ рабочихъ 30. *Лошади.*

10е. Рудниковъ отводныхъ къ сему заводу числится дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 110, приисковъ 122, въ томъ числѣ желѣзныхъ 9; мѣдные рудники находятся большею частію въ горахъ, ровныхъ мѣстахъ и лѣсахъ, на пашенныхъ земляхъ, при рѣкахъ, рѣчкахъ и ключахъ; желѣзные при болотныхъ мѣстахъ и въ горахъ, отъ завода въ 20, 50, 100 и 200 верстахъ; горы окружающія состоятъ изъ глины, разныхъ песковъ, вапповъ, флецовъ, слоеваго разборнаго бѣлаго и сѣраго камня; рудныя слои лежатъ толщиною отъ 2 до 10 вершковъ, длиною отъ 4, 40 до 60, а въ глубь уходятъ отъ 10 до 150 сажень; сопровождаемы бываютъ разныхъ породъ флецами, бѣлымъ, сѣрымъ, желтымъ и кровавиковымъ камнемъ, снизу сѣрымъ, желтымъ пескомъ и разнымъ ваппомъ, бѣлымъ плитовымъ, сѣрымъ и желтымъ камнемъ; работы производятся разносами и штольнами, укрѣпляются стойками и перекладами; руды пробуются на тѣхъ же мѣдиплавиленныхъ печкахъ, 100 пудъ руды даютъ мѣди отъ 1¼ до 2 пудъ; недѣйствующія рудники остаются за недостаткомъ людей и за неимѣніемъ водоотливныхъ машинъ. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выплавляется мѣди.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чистой мѣди.		Дровъ.		Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. сум.
	Пуды.	Фу.	Курен.	Мѣл.					Рубли.
15,131	230	20	420	620	1,626	150	7,500	4,500	3,000

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металла.						Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 775 по 1797 годъ.	Рудъ.	Чистой штыковой мѣди.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Половин.		Десятин.	
		Пуды.	Фунт.	Рубли.	Копѣй.	Пуды.	Фунт.	Пуды.	Фунт.
годъ. -	1,763,427	44,207	47	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году.	2,400	37	20	16	5	15	-	7	20
-- 1798 --	3,417	54	30	15	33¾	23	10¾	8	8½
-- 1799 -	15,131	230	20	11	43½	97	38½	34	23
-- 1800 --	13,150	236	30	14	31	100	24¾	35	20½
-- 1801 --	4,850	94	35	16	42½	40	12¾	14	9½
-- 1802 --	5,790	53	35	22	36½	22	35¾	8	3½
-- 1803 --	5,930	32	10	22	29½	29	14½	10	14¾
Черной мѣди.	-	36	33½	-	-	-	17½	-	-
-- 1804 --	4,520	66	36½	20	14	28	-	10	1½
-- 1805 --	800	13	5	19	70	5	23¼	1	38¾
-- 1806 --	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 70 рублей въ годъ.

38.

Наименованіе заводо-содержателя.

Коллежскаго Коммисара Семена Красильникова.

А.

Названіе завода.

XXXXXXXXXXIX. ЗАВОДЪ КОРИНСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Вятки въ 380 и отъ Уѣзднаго Екатеринбурга 655 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи въ 1732 году на оброчной землѣ, въ Вятской губерніи, Елабугской округѣ при селѣ Сараляхъ, на рѣчкѣ *Коринкѣ*.

Лѣсъ

3е. Лѣсовъ сей заводъ не имѣетъ, а довольствуется покупными привозимыми въ возахъ, по большей части эловыми.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина 1, шириною снизу 12, сверху 8, длиною 50 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина; запоры вышиною 4, шириною 2 аршинъ. Фабрика мѣдиплавиленная 1.

Махины, мѣдиплавиленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 2, каждая вышиною отъ дна горна до верхняго переима, кромѣ разкладу, 12 футовъ; горна во внутренности выкладены кругло, печь внутри снизу четвероугольная; фурмы желѣзныя, вѣсомъ отъ 1 пуда и менѣе, отъ шестка 6, въ горнѣ вставляется на 1 вершокъ, паденіе имѣетъ на 2 градуса, въ глазу полукруглыя, шириною въ 1, вышиною $\frac{3}{4}$ вершка, отъ фурмы въ цволь 7 четвертей, ровно ть круглая 1 аршина, а вверху до переимы отъ шестка 12 футовъ; мѣха деревянные, вышиною взаду $1\frac{1}{2}$, шириною 2, длиною съ головой 5 аршинъ, въ головѣ шириною 3 четвертей; сопла длиною $1\frac{1}{2}$ аршина, въ головѣ кругомъ $\frac{3}{4}$, въ глазу 1 вершка; мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи въ минуту поднимается 2 раза; колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо набивается шлакомъ, толченымъ мусоромъ, съ Камскимъ пескомъ и Кунгурской бѣлой глиной; въ сутки проплавляется руды неизвѣстное количество, известнаго камня пологается по 40 пудъ и нѣсколько шлаку, угля на 50 пудъ руды идетъ по $2\frac{1}{2}$ короба; черная мѣдь получается вообще съ мѣдистымъ чугуномъ и рошпейномъ, которой обжигается на особенныхъ печкахъ дровами на 20 огняхъ, черной м̄ди выходитъ третья часть, а чугунъ обжигается на гармахерѣ; печей обжигательныхъ для рошпейна имѣется дѣйствующихъ дровами 3, сплейсофф[illegible]ан 1, гармахерской горнъ для обжегу мѣдноватаго чугуна 1, штыкоразливательной горнъ 1; въ сплейсоффенную печь въ одинъ разъ пологается для очистки черной мѣди отъ 50 до 100 пудъ, дровъ употребляется по 50 возовъ, изъ оной мѣди гаркупферу получается болѣе и менѣе отъ 5 до 10 пудъ и проплавляется вообще съ рудами, сплейсоффенская мѣдь очищается на штыковомъ горну; отъ 1 пуда черной мѣди угару бываетъ до 5 фунтовъ; угля на 100 пудъ

исходитъ по 6 и по 7 коробовъ; людей при мѣдиплавиленныхъ печахъ въ сутки 10, на сплейсоффенъ съ разливкою 6, у сженія чугуна по 2, плата производится мѣсечная отъ 3 рублей по 50 копѣекъ и до 4 рублей каждому. Горновъ кузничныхъ 1, мусорная толчея о 4 пестазахъ 1, слѣсарная 1, мѣховая 1, мукомольныхъ мѣльницъ о 3 поставахъ 2, лѣсопильная объ 1 поставѣ 1.

Строенія при заводѣ.

6е. Домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 10.

Мастеровые и работные люди.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ и крѣпостныхъ крестьянъ по нынѣшней 5 ревизіи числится мужескаго пола 33 души, въ работахъ находится 20, вольныхъ работниковъ 100 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Государственныхъ приписныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ и рудникахъ нѣтъ.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлежащихъ къ сему заводу состоитъ дѣйствующихъ 4, недѣйствующихъ 61, выработанныхъ 27, приисковъ 38, въ число коихъ поступили изъ казеннаго содержанія въ 1724 и 725 годахъ при Саралинскомъ заводѣ 27, при недѣйствующихъ доменныхъ заводахъ Лысинскомъ и Елабужскомъ желѣзныхъ 5, къ Корнискому заводу отысканныхъ 3; и находятся въ разныхъ мѣстахъ, по большей части за Камскою рѣкою въ степяхъ, на Башкирскихъ земляхъ, при посредственныхъ горахъ, при рѣчкахъ, ключахъ, въ эльнишныхъ мѣстахъ, отъ завода въ 10 и 220 верстахъ, окружающія ихъ горы состоятъ изъ ваппов, краснаго, бураго песку, а руды лежатъ въ сѣромъ и красноватомъ пескахъ, прожилочныя и гнѣздовыя краснопепельнаго цвѣту, толщиною дополуаршина; работа происходитъ на иболѣе по пустому песку, въ шиферѣ, въ красномъ и буромъ ваппу, жилы толщиною въ 2, 3 и 4 вершка, въ глубь простираются до 25 сажени, для вынятія рудъ и воды махинъ ни какихъ не имѣется, вода пропускается каналами, сортировки рудамъ не бываетъ, а проплавляются прямо на мѣдиплавиленныхъ печахъ, 100 содержатъ до 3 пудъ черной мѣди. Недѣйствующіе рудники остались за выработкою, нѣкоторые по Указамъ запрещены.

Съ начала строенія заавода по 1797 годъ выдѣлано металла.						Съ того слѣдуетъ въ казну.			
	Рудъ.	Чистой штыковой мѣди.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Половин.		Десятин.	
		Пуды.	Фунт.	Рубли.	Копѣйк.	Пуды.	Фунт.	Пуды.	Фунт.
Сколько съ начала строенія завода по 1775 годъ проплавлено рудъ и выплавлено металла, за строеніемъ онаго завода неизвѣстно, а съ 775 по 1797 годъ.	292,500	7,381	35	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году.	24,600	840	-	12	50	28	$14\frac{3}{4}$	159	$6\frac{1}{2}$
-- 1798 --	17,800	325	-	12	50	29	30	48	30
-- 1799 --	26,400	663	-	13	50	29	30	100	8
-- 1800 --	27,900	945	-	-	-	29	30	141	30
-- 1801 --	23,200	841	-	-	-	29	30	126	6
-- 1802 --	-	235	-	-	-	29	30	38	10
-- 1803 --	-	215	-	-	-	29	30	38	10
-- 1804 --	-	47	-	-	-	19	39	7	2
-- 1805 --	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-- 1806 --	-	62	5	-	-	26	$16\frac{1}{8}$	9	$12\frac{3}{4}$

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 20 рублей въ годъ.

39.

Наименованіе заводо-содержателя.

Госпожи Маіорши Дарьи Алексѣевой Тевкелевой.

А.

XXXXXXXXXXX. ЗАВОДЪ ВАРЗИНО-АЛЕКСѢЕВСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ губернскаго города Вятки въ 450, отъ Екатеринбарга 700 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ въ Ноябрѣ мѣсяцѣ 1760 года, покойнымъ свекоромъ ея гмъ. Генералъ-Маіоромъ Алексѣемъ Ивановичемъ Тевкелевымъ, на собственной его крѣпостной землѣ, по Указу Государственной Бергъ-Коллегіи отъ 17 числа Сентября 1761 года, въ Казанской губерніи и округѣ, а нынѣ Вятской губерніи, Сарапульской округѣ, на рѣкѣ большей *Варзѣ*.

Лѣса.

3е. Лѣса здѣсь крѣпостные, а большею частію отводные: еловые, пихтовые, липовые, сосновые, березовые, вязовые и дубовые съ мѣлкимъ сьѣтникомъ, простирающіеся во всѣ стороны квадратно на 20 верстъ.

Плотина и фабрика.

4е. Плотина 1, шириною снизу 10, сверху 8, длиною 100 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 6, въ обыкновенное время 4½ аршина. Фабрика мѣдиплавиленная 1, которая до основанія въ 1798 году сгорѣла, вмѣсто оной по неимуществу г жи. Тевкелевой ничего не выстроено

Махины, мѣдиплавиленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, каждая отъ дна горна до конца вышиною 5, съ трубою 18 аршинъ, внутри выкладены горновымъ камнемъ четвероугольно, отъ горна въ печкѣ шириною 1½, въ срединѣ и верху по 1 аршину, отъ лещади 1 вершковъ до фурмы, которая въ печь не входитъ; фурмы дѣлаются изъ дощатаго желѣза полукруглыя, вѣсомъ отъ 1 до 1½ пуда, въ глазу вышиною и шириною по 2 дюйма; мѣха деревянные, въ недѣйствіи вышиною 1½, въ дѣйствіи безъ 2 дюймовъ 3, длиною 4¼, шириною въ заду 1 аршина 15 вершковъ; сопло длиною 1 аршина 12, въ глазу 1 вершка; мѣхъ сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо набивается мусоромъ смѣшеннымъ съ глиною и пескомъ, колошъ въ сутки проходило по 4, въ каждую пологалось настоящей мѣдной руды 25, извести 12 пудъ, въ каждую смѣсь угля исходило по 2 короба, изъ оной получается мѣдистой чугунъ и черная мѣдь, въ сутки изъ 4 колошъ выплавлялось черной мѣди 2½ и менѣе, чугуна по 3 пуда; гармахерской горнъ 1, на которомъ очищается черная мѣдь и пережигается мѣдноватой чугунъ, черной мѣди въ одинъ разъ пологается по 10 пудъ, для сего употребляется уголь; для очистки штыковой мѣди горнъ 1; отъ 100 пудъ руды получается чистой мѣди по 2 пуда 5 и 6 фунтовъ; горнъ кузничной 1, промывальная фабрика о 4 пестахъ 1, мусорная толчея о 4 пестахъ 1, рудоколотной молотъ 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница объ 1 поставѣ 1, водяныхъ колесъ 6.

Строенія при заводѣ.

6е. Домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 14.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ и работныхъ людей не имѣется, въ работы употребляются собственной ея вечпены крестьяне, изъ числа ревизскихъ по нарядамъ 40 душъ; вольныхъ отъ 15 до 17 человѣкъ. *Мастеровые и работные люди.*

8е. Приписныхъ крестьянъ къ сему заводу не имѣется. *Приписные крестьяне.*

9е. Лошадей при заводѣ и рудникахъ нѣтъ. *Лошади.*

10е. Рудниковъ принадлежитъ къ сему заводу дѣйствующій 1, недѣйствующихъ 32, выработанныхъ 12, приисковъ 280; изъ числа коихъ на нѣкоторые имѣлись планы, но въ бывшее замѣшательство истреблены, другіе безъ описанія, а по тому подробнаго оныхъ изъясненія показать не можно; отъ завода находятся въ 8 и 600, дѣйствующій въ 8 верстахъ, въ которомъ до строенія завода добыча происходила, онъ благонадеженъ, руды пластовыя съ пресѣченіемъ, грунтъ земли песчаной и наковой, при ровныхъ мѣстахъ въ сосновомъ лѣсу; рудной матки не имѣется; работа производится разносами; о пространствѣ гнѣздъ неизвѣстно; въ глубь уходятъ на ½ и ¾ аршина; вода отливается ручными насосами; сортировки рудамъ по одинаковому свойству и особенной пробы не дѣлается; недѣйствующіе рудники оставлены за выработкою и другими неудобностями. *Рудники.*

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ выплавляется мѣди.			По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.				
Рудъ.	Чистой мѣди.		Дровъ.		Бревенъ.	Угля.	Денеж. суммы.
	Пуды.	Фу.	Курен.	Мѣл.			Рубли.
отъ 5,000 до 23,000	140 - 390	10 - 30	1,700	900	400	3,400 Фиеса. 10,050	800

Съ начала строенія завода по 1797 годъ проплавлено рудъ, выплавлено мѣди.	Съ того слѣдуетъ въ казну.

Сколько съ начала строенія завода по 1790 годъ проплавлено рудъ, выплавлено мѣди, за истребленіемъ въ бывшее замѣшательство и за захваченіемъ компанейщикомъ Хитовымъ дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1790 по 797 годъ.	Рудъ.	Чистой мѣди.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обош.		Половин.		Десят.	
		Пуды.	Фун.	Рубл.	Коп.	Пуды.	Фунты	Пуды.	Фунты.
(с 1790 по 797 годъ) - -	-	1,726	27	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году. -	5,800	140	10	12	50	60	28 39 3	18	33¼

Съ 1797 по 1807 годъ проплавки рудъ и выплавки мѣди не было.
Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

ВЪ КАЗАНСКОЙ ГУБЕРНІИ.

I.

Наименованіе заводо-содержателя.

Господина Коллежскаго Совѣтника Осокина.

А.

XXXXXXXXXXXI ЗАВОДЪ МЕШИНСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Казани въ 122, отъ окружнаго Мамадыша 61, Екатеринбурга 754 верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е Сей заводъ построенъ, по Указу Государственной Берг-Коллегіи въ 1749 году, бывшими заводчиками Казанскими Купцами Петромъ Келяревымъ и Иваномъ Ляпинымъ, на казенной землѣ, Казанской Губерніи, въ Мамадышевской округѣ, въ вершинѣ рѣки *Меши*, а въ 1774 году за неисправное ими содержаніе и за казенную доимку по продажѣ онаго съ аукціоннаго торгу купленъ нынѣшнимъ заводосодержателемъ Осокинымъ.

Лѣсъ.

3е. Лѣса при онемъ употреблялись до 1794 года изъ принадлежащихъ дачь въ сосѣдственнымъ селеніямъ по записамъ, нынѣжъ бывшимъ изъ Казани землемѣромъ отмежезано еловыхъ, осиновыхъ, липовыхъ 3667 десятинъ, 906 сажень, котерыхъ стать можетъ не на долгое время.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 12, сверху 9, длиною 97 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 4 аршина; заперы вышиною $4\frac{1}{2}$, шириною $2\frac{1}{2}$ аршинъ. Фабрика мѣдиплавиленная деревянная 1.

Махины, мѣдиплавиленное производство.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 4, первыя 2 отъ дна горна до колоши вышиною 14, а послѣднія 7 футовъ, внутренность нхъ выкладывается бѣлымъ кирпичемъ, первыя круглыя, вторыя сырчатыя; первыя отъ дна горна въ почвѣ 2, въ срединѣ $3\frac{1}{2}$, вверху колоши $2\frac{1}{2}$ фута, вторыя отъ горна въ почвѣ, въ срединѣ и вверху колоши по 2 фута; фурмы отъ дна горна становятся взаду равномѣрно съ мусеромъ, а къ шестку углубляются на 1 футъ, онѣ чугунныя литыя въ песокъ, тягостію $1\frac{1}{2}$ пуда, въ глазу полукруглыя внизу 2, вверхъ $1\frac{1}{2}$ дюйма, фурмы въ печь входятъ на 3 дюйма; мѣха при сихъ печахъ деревянные, длиною отъ задней доски до головъ 12, шириною взаду 4 футовъ, сопла чугунныя литыя въ песокъ, длиною 8 четвертей, въ глазу круглыя; мѣхъ сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо дѣлается изъ толченаго мусора смѣшаннаго съ бѣлой глиной и пескомъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 15 до 20, въ каждую колошу походитъ

отъ 18 до 24 лотковъ, а въ лоткѣ руды помѣщается до 15 фунтовъ; шихта снабдевается известнымъ камнемъ, коего на 100 пудъ руды пологается по 50 и болѣе пудъ, смотря по трудно-плавкости рудъ, угля въ каждую колошу по 6 рѣшетокъ, вѣсомъ въ 20 фунтовъ, изъ оныхъ рудъ получается черная мѣдь и мѣдноватой чугунъ, каждой особо, сто пудъ руды даютъ мѣди отъ 1 пуда 20 фунтовъ, 1 пуда 30 фунтовъ, 2 и до 3 пудъ; сей чугунъ пережигается на гармахерскомъ горну, черной мѣди выходитъ до 10 пудъ 15 и 35 фунтовъ, въ чистую очищается чрезъ сплейсоффенную печь; сплейсоффенная печь складена изъ краснаго и внутри горна выкладена бѣлымъ кирпичемъ, въ которую для очищенія черной мѣди въ одинъ разъ пологается отъ 80 до 100, отъ ста пудъ получается шплейскупферу по 87 пудъ, дровъ кубической мѣры исходитъ по $1\frac{1}{2}$ сажени; штыкоразливательной или гармахерской горнъ 1, въ него пологается сплейсоффенной мѣди по 12, изъ оной гаркупферу получается по 11 пудъ 4 фунта, чистой мѣди по 10 пудъ 32 фунта; на каждую плавку угля употребляется по $1\frac{1}{2}$ короба; отъ ста пудъ руды получается чистой мѣди по 2 пуда 10 фунтовъ; при каждомъ горнѣ работаютъ по 3 человѣка, въ каждый день плата производится: подмастерью по 12, работникамъ по 3 копѣйки; горновъ кузничныхъ 4, мусорная толчея о 8 пестахъ 1, мѣховая 1, мукомольная мѣльница объ 1 поставѣ 1, водяныхъ колесъ 5, воротокъ ручной при рудникѣ 1.

Строенія при заводѣ.

6е. Домовъ господскихъ съ канторою 2, мастерскихъ и обывательскихъ 62.

Мастеровые и работные люди.

7е. Собственныхъ мастеровыхъ при семъ заводѣ по ревизіи числится 143 души, изъ того въ работахъ находится 77 человѣкъ, женскаго пола годными работницами въ работахъ употребляются 126, вольныхъ работниковъ мужескаго пола 9, женскаго 12.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 10.

Рудники.

10е. Рудниковъ при семъ заводѣ дѣйствующихъ 5, недѣйствующихъ 152, выработанныхъ 35, прииской 50; горы окружающія ихъ состоятъ, верхніи слои изъ черной земли, подъ симъ глинистой и разные вапны, желтаго, сѣро-и синеватаго песку и камня, между коими лежатъ рудныя жилы и пласты, и при 1мъ рудникѣ въ гору простираются на 30, по горѣ на 80 сажень; при 2мъ въ гору на 40, по горѣ на 80, при 3мъ въ гору на 60, по горѣ на 100, при 4мъ въ гору на 60, по горѣ на 6, при 5мъ въ гору на 60, по горѣ на 100 сажень; шиферныя слоевыя толщиною отъ 1 до 8 вершковъ, а въ глубь уходятъ отъ 3 до 25 сажень и сопровождаются разными породами, то есть вапнами, камнемъ и песками; обработываются проходными штольнами, шахтами и кверщлагами; крѣпи дѣлаются изъ стоекъ и плахъ; здѣсь для вынимки рудъ и воды ни какихъ махинъ не имѣется, кромѣ что при одномъ рудникѣ; два человѣка въ сутки могутъ добыть руды отъ 100 до 120 пудъ, которая разбирается сортировщиками; проба дѣлается при общей проплавкѣ, 100 пудъ руды даютъ черной мѣди отъ 1 пуда 20 фунтовъ до 2, а лучшія до 3 пудъ. Въ недѣйствіи рудники остаются за недостаткомъ людей.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чистой мѣди.	Дровъ.		Угля.	Бревенъ.	Флоса.	Хлѣба.	Денеж. сум.
	Пуды.	Курен.	Мѣл.					Рубли.
10,000	137	3,000	300	7,500	500	7,600	8,000	13,000

Съ начала строенія заавода по 1797 годъ выдѣлано металла.						Съ того слѣдуетъ въ казну.			
Сколько съ начала строенія завода по 1797 годъ проплавлено рудъ и выплавлено мѣди	Рудъ.	Чистой шпыковой мѣди.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Половин.		Десятин.	
		Пуды.	Фунт.	Рубли.	Копѣй.	Пуды.	Фунт.	Пуды.	Фунт.
	908,025	18,034	2	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году.	58,770	1,273	18	12	-	335	38 77 з.	177	16 56 з.
-- 1798 --	58,770	1,607	26	12	-	335	38 77 з.	160	30 52 з.
-- 1799 -	63,289	2,320	20	12	-	335	38 77 з.	232	2
-- 1800 --	73,895	3,175	28	12	-	335	37 76 з.	317	22 77 з.
-- 1801 --	83,900	2,629	23	14	50	335	38 77 з.	262	38 29 з.
-- 1802 --	95,092	3,003	26	15	-	335	38 77 з.	300	14 58 з.
-- 1803 --	86,760	2,827	33	15 и 17	-	335	38 78 з.	282	31 29 з.
-- 1804 --	99,200	2,448	7	15	50	335	38 78 з.	244	32 68 з.
-- 1805 --	87,685	2,427	35	15	50	335	38 77 з.	242	32½
-- 1806 --	104,690	2,448	5	15	50	335	38 77 з.	241	32½

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 40 рублей въ годъ.

1.

Малмыжскаго купца Асафа Семенова Иноземцова, наслѣдниковъ его Казанскихъ купцовъ Ивана, Петра, Семена, Алексѣя Малмыжскихъ, Михайлы и находящагося въ воинской службѣ прапорщика Дмитрія Иноземцовыхъ съ матерью Палагѣей Ивановой и незамужнею малолѣтнею сестрою Надеждою.

Наименованіе заводо содержателя.

А.

XXXXXXXXXXXXII. ЗАВОДЪ ТАЙШЕВСКОЙ,

Мѣдиплавиленной.

Названіе завода.

1е. Отъ Губернскаго города Казани въ 120, отъ уѣзднаго Мамадышевскаго 60, отъ Екатеринбурга 172 верстахъ.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

2е. Сей заводъ построенъ, по Указу бывшаго Государственнаго Генералъ Бергъ Директоріума, данному 1741 года Іюня 21 дня, Казанскимъ Купцомъ и заводчикомъ Семеномъ Еремѣевымъ Иноземцовыхъ 1743 года Декабря 16 числа безъ казеннаго пособія, въ Казанской губерніи, въ Мамадышевской округѣ, на рѣчкѣ *Тайшевой*, на наемной землѣ изъ оброку деревни другой Кумкуръ Ясашныхъ Татаръ.

Когда и гдѣ построенъ.

3е. Лѣса имѣются тѣжъ же наемные по близости у живущихъ крестьянъ Коронаго вѣдомства, изъ принадлежащихъ къ ихъ селеніямъ дачь по условіямъ, но болѣе получаются отъ нихъ углемъ по подряду, а съ 1796 года довольствовались купленными ветхими строеніями по 1799 годъ, съ коего заводъ остается безъ дѣйствія.

Лѣса.

4е Плотинъ 2, заводская шириною снизу 10, сверху 6, длиною 16 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина; запоры вышиною $3\frac{1}{4}$ аршинъ, шириною $2\frac{1}{2}$ сажень; мукомольная шириною снизу 12, сверху 8, длиною 34 сажень, въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина; запоры вышиною 4 аршинъ, шириною 3 сажень. Фабрикъ: мѣдиплавиленная деревяннаго строенія 1, гермахерская и сплейсофенная 1.

Плотина и фабрики.

5е. Мѣдиплавиленныхъ печей 5, каждая ото дна горна до конца колоши вышиною 4 аршинъ, во внутренности выкладены бѣлымъ кирпичемъ, изъ коихъ 3 четвероугольныя, 4я продолговата четвероугольнаяжъ, 5я продолговатая съ закружными къ задней стѣнѣ углами, у сихъ печей размѣръ отъ горна въ почвѣ 1 аршина 1 вершка, въ срединѣ 1 аршина $4\frac{1}{2}$ вершковъ, вверху 1 аршина 3 вершковъ, въ печахъ отъ фурмы до площади 1 аршинъ 14 вершковъ; фурма полукруглая, изъ красной дощатой мѣди, въ печь нисколько не вставляется, вкладывается равно съ заднею стѣною, тягостію отъ 25 до 30 фунтовъ, въ глазу шириною $1\frac{3}{4}$, вышиною $1\frac{1}{8}$ вершка, къ горнѣ паденіе имѣетъ, смотря по свойству рудъ, для мягкихъ на $2\frac{1}{2}$ и 3, для твердыхъ 1 и $1\frac{1}{2}$ градусъ; мѣха деревянные, внутри въ заднемъ концѣ вышиною 1 аршина 7 вершковъ, шириною 2 аршинъ, въ переднемъ

Махины, мѣдиплавиленное производство.

вышиною 7 вершковъ, шириною 1, длиною 5, сопло длиною 1 аршина 11 вершковъ; мѣхъ въ минуту поднимается 5 разъ; водяныя колеса дѣйствіе имѣютъ наливное; горновое гнѣздо набивается мусоромъ смѣшаннымъ съ глиною и пескомъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 24 до 28, въ каждую пологается рудъ смѣшанныхъ съ флюсовымъ пескомъ отъ 3 до 4 пудъ, которато въ шихту засыпается на 50 руды по 20 пудъ; угля идетъ по 6 рѣшетокъ; изъ 24 и 28 колошъ выплавляется черной мѣди по 1 пуду 10 фунтовъ, мѣдноватаго чугуна отъ 2 до $2\frac{1}{2}$ пудъ; гармахерской горнъ для пережегу чугуна 1, по пережогѣ чугуна получается черной мѣди отъ 10 пудъ по 1 и 1 пуду 10 фунтовъ, сплейсоффенная печь 1, складена изъ краснаго кирпича, горнъ набивается мусоромъ, въ которую для очищенія черной мѣди пологается въ одинъ разъ по 100 пудъ, изъ оной получается шплейскупферу 87 пудъ 20 фунтовъ, дровъ при перечисткѣ оной идетъ длиною 6 четвертей, мѣрою по $2\frac{1}{2}$ сажени; шныкоразливательной горнъ 1, въ оной для очистки въ одинъ разъ пологается сплейсоффенной мѣди по 20 пудъ, изъ оной чистой шпыковой мѣди получается по 19 пудъ 20 фунтовъ; угля при перечисткѣ коей идетъ по 1 коробу 22 рѣшетки; отъ ста пудъ руды получается чистой мѣди отъ 1 пуда 13 фунтовъ до 2 пудъ, при гармахерскомъ горнѣ находится мастеровъ 2, работниковъ 4, жалованья въ день производится мастерамъ по 15, работникамъ 10 копѣекъ; горновъ для разковки съ однимъ молотомъ 2, кузнишныхъ 4, мусорная толчея о 8 пестахъ 1, слѣсарная 1, мѣховая 1, пробирная 1, мукомольная мѣльница о 2 поставахъ 1, лѣсопилочная объ одной рамѣ 1, конныхъ воротковъ для подъему изъ рудниковъ рудъ 3, водяныхъ колесъ при заводѣ 6.

Строенія при заводѣ. 6е. Домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 200.

Мастеровые и работные люди. 7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ числится годными работниками 195, крѣпостныхъ крестьянъ 130, вольныхъ работниковъ отъ 50 до 200 человѣкъ времянно.

Приписные крестьяне. 8е. Приписныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади. 9е. Лошадей при заводѣ и рудникахъ нѣтъ.

Рудники. 10е. Рудниковъ принадлежитъ къ сему заводу дѣйствующихъ 6, недѣйствующихъ 71, выработанныхъ 53, и находятся въ горахъ, покрытыхъ березовымъ, осиновымъ и дубовымъ лѣсомъ, отъ завода въ $\frac{1}{2}$ и 150 верстахъ; горы окружающія ихъ состоятъ сверху изъ черной земли, красной глины, краснаго и чернаго вапу, желтаго и краснаго песку; рудные флецы лежатъ между чернымъ и сѣрымъ вапами, кои составляютъ здѣсь рудную матку; руды обыкновенно попадаются флецовыя чернаго, краснаго и сѣраго цвѣтовъ, и простираются въ ширину отъ 5 до 10, въ длину отъ 50 до 350 саженъ, толщиною отъ 2 до 12 вершковъ; работы производятся по горнымъ правиламъ, шахты глубиною отъ 10 до 20 саженъ, укрѣпляются лѣсомъ; изъ шахтъ поднимается руда и оставшая отъ засыпей земля конными воротками, 4 лошадьми попеременно руды въ сутки поднимается до 1,000 пудъ, а для подъему воды махинъ не имѣется, но выпускается оная каналами, руда же и земля вывозятся на тѣлежкахъ чрезъ штольны; добываемымъ рудамъ сортировки не бываетъ но по отдѣленіи земли плавятся вообще; руды пробуются чрезъ нарочно здѣланкую маленькую плавиленную печку, 100 пудъ руды содержатъ черной мѣди отъ $1\frac{1}{4}$ и до 2 пудъ. Въ недѣйствіи остаются рудники за недостаткомъ людей, а другіе за пресѣченіемъ рудъ.

По нынѣшнему дѣйствію ежегодно проплавляется рудъ, выплавляется мѣди.		По тому для дѣйствія заводскаго въ годъ потребно.						
Рудъ.	Чистой мѣди. Пуды.	Дровъ. Курен.	Дровъ. Сплейоф.	Угля.	Бревенъ.	Флюса.	Хлѣба.	Денеж. сум. Рубли.
92,377	1,553	1,700	75	5,100	1,000	36,951	24,000	отъ 15,000 до 200,000

Съ начала строенія заавода по 1797 годъ выдѣлано металла.						Съ того слѣдуетъ въ казну.			
	Рудъ.	Чистой штыковой мѣди. Пуды.	Чистой штыковой мѣди. Фунт.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся. Рубли.	Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся. Копѣй.	Половин. Пуды.	Половин. Фунт.	Десятин. Пуды.	Десятин. Фунт.
Сколько съ начала строенія завода по 1775 годъ проплавлено рудъ и выплавлено мѣди, за сгорѣніемъ въ бывшее замѣшательство дѣлъ, неизвѣстно, а съ 1775 по 1797 годъ.	2,505,603	50,192	21	-	-	-	-	-	-
Въ 1797 году.	12,000	207	$5\frac{1}{2}$	8	65	88	$1\frac{3}{8}$	31	$2\frac{3}{4}$
— 1798 —	7,830	137	1	11	50	-	-	-	-

Съ 1798 по 1807 годъ проплавки рудъ и выплавки мѣди не было.

Оброчныхъ съ мѣдиплавиленныхъ печей 50 рублей въ годъ.

✻═══════✻

ВЪ ТОБОЛЬСКОЙ ГУБЕРНІИ.

1.

Наименованіе заводо-содержательницы.

Госпожи Берггешворенши Екатерины Фоминой дочери Алексѣевой.

А.

XXXXXXXXXXXIII. ЗАВОДЪ ЭЗАГАШСКОЙ,

Чугуноплавиленной и Желѣзодѣлаемой.

Разстояніе отъ главныхъ мѣстъ.

1е. Отъ Губернскаго города Тобольска въ , отъ уѣздныхъ Красноярска 100 , Екатеринбурга верстахъ.

Когда и гдѣ построенъ.

2е. Сей заводъ построенъ по Указу Государственной Бергъ Коллегіи, въ прошломъ 1758 году въ Тобольской губерніи, въ Красноярской округѣ, на Государственной порозжей землѣ, на рѣчкѣ *Эзагашѣ* , отцомъ мужа ее Берггешворена Алексѣева Верхотурскимъ Купцомъ Алексѣемъ Власьевскимъ.

Лѣса.

3е Лѣса къ нему имѣются отводные по Указу Государственной Бергъ Коллегіи, сосновые и другихъ видовъ, которыми и довольствовался оной по 1778 годъ , а съ того времяни уже покупными отъ казны изъ той же дистанціи.

Плотина и фабрики.

4е. Плотина одна, шириною снизу 15, сверху 6 , длиною 180 сажень , въ полноводіе содержитъ воды 3 аршина 12 вершковъ ; заперы вышиною 7 аршинъ 12 вершковъ , шириною 5 сажень. Фабрикъ : доменная 1, молотовая 1.

Машины, чугуноплавиленное и желѣзоковательное производство.

5е. Домна 1, вышиною 3 сажень 1 аршина, шириною въ колошѣ 2 аршинъ 6 вершковъ, въ распаръ 3 аршинъ 4 вершковъ; горнъ шириною по лещади 9 вершковъ, глубиною отъ заплечковъ 2 аршинъ 13 вершковъ, длиною по лещади 2 аршинъ 8 вершковъ, складенъ изъ сѣраго горноваго камня ; доменная труба во внутренности до заплечковъ круглая , а горнъ съ заплечковъ четвероугольной и къ выпуску длиннѣе ; доменной корпусъ складенъ изъ краснаго кирпича, а внутри онаго, то есть въ стѣнахъ забутка хрящевая ; мѣха здѣсь деревянные парные , каждой длиною 7, вышиною 2, шириною 2 аршинъ 3 вершковъ, сопла длиною 2 аршина 4, отверстіе 1 вершка; фурмы чугунныя, въ глазу $2\frac{3}{4}$ вершка и во время дѣйствія обмазываются бѣлой глиной, въ оной домнѣ отъ лещаднаго камня до фурмы 10, отъ лещади до темпельнаго камня 9 вершковъ , отверстіе надъ темпелемъ до трубы $\frac{1}{2}$ аршина, доменной горнъ шириною 1, вышиною 1 аршина 10 вершковъ; колошъ въ сутки проходитъ отъ 20 до 26, въ каждую колошу полагается рудъ отъ 8 до 10 пудъ , угля по 1 коробу , известки обожженой по 25 фунтовъ ; чугунъ въ сутки выпускался 2 раза , въ каждомъ получалось онаго отъ 50 до 60 и 70 пудъ, въ сутки же отъ 120 до 150 пудъ , рудъ проплавлялось отъ 250 до 300 пудъ; на сто пудъ руды употреблялось флюса, то есть известки по 7 пудъ, угля отъ 7 до 8 пудъ; отъ ста пудъ руды получалось чугуна отъ 50 до 60 пудъ , на каж-

дой коробъ обходится отъ 5 до 6 пудъ; водяное колесо вышиною $5\frac{1}{2}$, шириною 1 аршина 11 вершковъ, окно длиною $8\frac{1}{4}$, шириною $3\frac{1}{2}$ вершковъ, мѣхъ при обыкновенномъ дѣйствіи сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; при сей печи отливались только потребные къ заводскому производству припасы; при работѣ обращалось людей въ одной смѣнѣ 6, во время литья припасовъ литейщиковъ 4 человѣка.

Горновъ кричныхъ 2, при нихъ дѣйствующихъ молотовъ 1, запасной 1; сіи молоты чугунные литые въ песокъ, тягостію отъ 18 до 20 пудъ; фурмы мѣдныя изъ красной мѣди, полукруглыя, тягостію въ 20 фунтовъ, въ глазу $\frac{1}{2}$, въ горнъ входятъ $2\frac{3}{4}$, паденіе имѣютъ $\frac{1}{2}$ вершка и во время дѣйствія обмазываются красной глиной; мѣха деревянные парные, каждой длиною 5 аршинъ 4 вершковъ, вышиною 1 аршина 9 вершковъ, шириною 1 аршина 12 вершковъ; сопло длиною 1 аршина 11 вершковъ, отверстіе, изъ коего духъ входитъ въ фурму, шириною $\frac{3}{4}$ вершка, горновое гнѣздо ни чѣмъ не набивается; мѣхъ сколько разъ въ минуту поднимается, неизвѣстно; колеса мѣховыя вышиною 4 аршинъ и 3 четвертей, шириною 1 аршина 6 вершковъ, боевое вышиною 5 аршинъ 4, шириною 1 аршина 14 вершковъ; окна, чрезъ кои пускается на колеса вода, длиною $5\frac{1}{2}$, шириною 4 вершковъ; на крицу въ одинъ разъ полагается чугуна отъ 10 до 12 пудъ, желѣза изъ 12 пудовой получается по 8 пудъ; крица дѣлается въ 9 и 10 часовъ; на каждую идетъ угля по $1\frac{3}{4}$ короба, 2 мастера на 2 горнахъ подъ однимъ молотомъ выковываютъ въ мѣсяцъ желѣза обыкновенно полоснаго по 150 пудъ; обжигательной печи не имѣется; при работѣ обращается люди въ одной смѣнѣ по 6 человѣкъ; кузничныхъ горновъ 2, мѣховая 1, водяныхъ колесъ 5.

Строенія при заводѣ.

6е. Домъ господской 1, мастерскихъ и обывательскихъ 11.

Мастеровые и рабочие люди.

7е. Мастеровыхъ при семъ заводѣ состоитъ собственныхъ 10, казенныхъ 1, вольнонаемныхъ 12 человѣкъ.

Приписные крестьяне.

8е. Приписныхъ крестьянъ не имѣется.

Лошади.

9е. Лошадей при заводѣ 6.

Рудники.

10е. Рудниковъ принадлежитъ къ сему заводу дѣйствующихъ 2, недѣйствующихъ 1, выработанныхъ 4 отъ завода Иржинской въ 150, Буллыдской въ 180 верстахъ; горы весьма высоки и состоятъ изъ огромныхъ кабановъ сѣраго и чернаго дикаго камня, руда въ нихъ лежитъ при Иржинскомъ жилами, а при Буллыдскомъ гнѣздовая; чтожъ касается до рудной матки, пространства, протяженія и глубины руды, еще дѣйствительно неизслѣдовано, ибо работа происходила только съ наружности на выкатъ; наконецъ Иржинскія руды по довольному содержанію въ себѣ мѣди на добычу желѣза не годятся; крѣпей не дѣлалось, а для вынятія рудъ и воды махинъ никакихъ не имѣлось; сортировки онымъ никогда не было, кромѣ одинаго отдѣленія пустаго камня; какатожъ содержанія руды, по недѣланію пробъ, неизвѣстно.

Съ начала строенія завода по 1797 годъ выдѣлано металла.								Съ того слѣдуетъ въ казну.	
Сколько съ начала строенія завода, то есть съ 1758 по 797 годъ проплавлено рудъ и выдѣлано металла, неизвѣстно.	Проплавлено рудъ.	Выплавлено чугуна.		Выковано желѣза.		Истинною цѣною на мѣстѣ каждой пудъ обошелся.		Попудныхъ съ чугуна.	
		Пуды.	Фун.	Пуды.	Фун.	Чугун.	Желѣ.	Рубли.	Копѣйки.
						к.	р.		
Въ 1797 году.	3,387	1,674	10	47	34	50	2	133	94
-- 1798 --	8,588	4,012	2	2,921	1 $\frac{1}{2}$	50	2	320	96 $\frac{1}{2}$

Съ 1798 по 1807 годъ проплавки рудъ, выплавки чугуна и выковки желѣза не было.

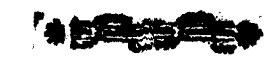
Оброчныхъ съ доменныхъ печей 200 рублей въ годъ.

ПОГРѢШНОСТИ.

ОТДѢЛЕНІЕ ПЕРВОЕ.

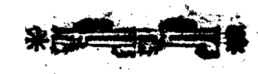
Строка	Напечатано:	Стран.	Читай:
		1.	
4.	принадлѣжатъ Березовской		принадлежатъ Березовской
8.	мѣжду		между
10.	Шарташкаго		Шарташскаго
–	дригихъ		другихъ
13.	*Окружающіе*		*Окружающія*
20.	золотые		золотыя
25.	вмешены		вмѣщены
27.	рудныхъ		рудныхъ жилъ
32.	рудоносные		рудоносныя
–	тальковага		тальковаго
33.	преждѣ		прежде
		2.	
3.	кавовые послѣдніе		каковыя послѣднія
10.	оные		оныя
19.	не видимое		невидимое
23.	на слѣдующія		на слѣдующіе
28.	въ не видимой		въ невидимой
39.	принадлѣжатъ		принадлежатъ
45.	видимые		видимыя
48.	большія		большіе
53.	не вывѣтрѣвшіеся		невывѣтрѣвшіеся
56.	упомянутыя		упомянутые
		3.	
1.	протчіе		прочіе
8.	не вывѣтрившимеся		невывѣтрившимся
14.	мѣжду		между
17.	которые		которыя
		4.	
20.	другія		другіе
–	иныя		иные
21.	другія		другіе
–	разъѣденныя		разъѣдннные
27.	количествѣ ,		количествѣ
36.	похожей		похожій
44.	преждѣ		прежде
58.	бѣлаго		бѣлаго , желтаго
		5.	
8.	попадатся		попадаться
14.	и оныя		и оные
27.	иногда но		иногда , но
30.	иногда во		иногда , но
31.	блей-шпатомъ.		блей-шпатомъ. Въ подобныхъ видахъ изрѣдко попадается и желтая свинцовая руда.
34.	синь и		синь , и
43.	хорошія		хорошіе
51.	прожилкахъ но		прожилкахъ, но

Напечатано:		Стран.	Читай:
Строка:		6.	
2.	былъ 25 то		былъ, 25 то
4.	втекаетъ въ		втекаетъ , въ
16.	прилѣпаетъ.		прилипаетъ.
		7.	
4.	внутреннееже		внутреннее же
5.	но посырости		но по сырости
19.	опуститися,		опуститься,
27.	лѣсницъ		лестницъ,
55.	колошои		колошой
		8.	
28.	измѣлчивъ		измѣлчивъ,
29.	вся		всю
34.	надальные		на дальные
52.	Ильинской		Ильинской,
54.	Успенской		Успѣнской
		9.	
5.	Елисаветской		Елисавѣтской
12.	Царево - Елисаветской,		Царево - Елисавѣтской,
27.	за неопредолимымъ		за непреодолимымъ
		10.	
39.	небыли		не были
56.	липлоговъ		лихт - логовъ
		11.	
16.	верстния		верстные
20.	рудныя		рудные
27.	малую		не малую
44.	здѣшней		здѣшній
		12.	
19.	во ономъ		въ ономъ
34.	Елисаветскую		Елисавѣтскую
40.	затонкостію		за тонкостію
		14.	
21.	Восресенскаго		Воскресенскаго
		15.	
5.	изъ числа, коихъ		изъ числа коихъ
30.	пересечено		пересѣчено
35.	производяться		производиться
		20.	
46.	отъ		отъ
60.	шахтѣ		шахтъ
		22.	
25.	Клчевской		Ключевской
42.	за тонкостія		за тонкостію
		23.	
42.	негоризонтъ		по горизонтъ



Напечатано:	Стран.	Читай:
Строка:	30.	
7. грунтъ		грундъ
	32.	
29. породы;		породы
30. качества какаго		качества, какаго
	35.	
35. сажесь,		сажень,
	41.	
19. представившіи		представившій
	43.	
25. *не опредѣлено*		неопредѣленно
	46.	
9. привторичной		при вторичной
27. *и нашли*		и нѣсколько нашли
	48.	
13. пробѣ, не *болѣе*		пробѣ не болѣе
	49.	
12 посплавкѣ		по сплавкѣ
	54.	
33. досюни		доски
35. о нихъ же		съ нихъ же
40. отверстія		отверстіе
	57.	
47. 1 аршина,		1 аршина 3 вершковъ, толщиною 1 аршина,
	59.	
1. Камменнекой		Каменской,
25. обеи		оба;
31. недойствующая		недѣйствующая
	60.	
11. роспора		распора
24. оные		оныя
48. 4 е, труба, вышиною		4е, труба вышиною
	61.	
29. скадной		складной
	62.	
11. окно водяиное		окно водяное (примѣч. и въ послѣдующихъ *листахъ* читай такъ же).
14. онстоитъ 3,		отстоитъ на 3,
34. сихъ		нихъ.
51. болѣе именѣе		болѣе или менѣе

Строка:	Напечатано:	Стран.	Читай:
		63.	
56.	пустоты жидкой		пустоты, жидкой
		65.	
2.	поперегъ		поперекъ (и въ слѣдующихъ словахъ сего знаменованія читай такъ же)
		67.	
8.	17¾ 4 я		17¾, 4 я
		68.	
13.	2 аршинъ		2¾ аршинъ
45.	корбкою,		коробкою,
		69.	
37.	поверкеся		повернется
		71.	
22.	на вѣшиваютъ		навѣшиваютъ
		72.	
18.	въ калибрѣ,		въ калибръ,
40.	каналъ		каналы
57.	второемѣрное		второе мѣрное (и въ другихъ словахъ читай такъ же.)
		73.	
29.	½ й пудоваго		пулу - пудоваго
59.	одудія		орудія
		77.	
7.	(графа 9 я) 9,412		9,418
12.	тоничкимъ		тоненькимъ
14.	лошки		ложки
		81.	
12.	вновь построенномъ Нижне-Исетконъ заводѣ,		и вновь построеннымъ Нижне-Исетскимъ заводомъ,
18.	помещено		помѣщено
		82.	
17.	извѣсти 6,		извести 6,
29.	вуставляется		вставляется
43.	а другумъ		а другимъ
		83.	
64.	посредкнѣ		по срединѣ
		90.	
46.	двѣнадцетыхъ		двѣнадцатыхъ
59.	металловъ, (продуктовъ)		металловъ (продуктовъ);
		91.	
21.	извѣстковаго		известковаго



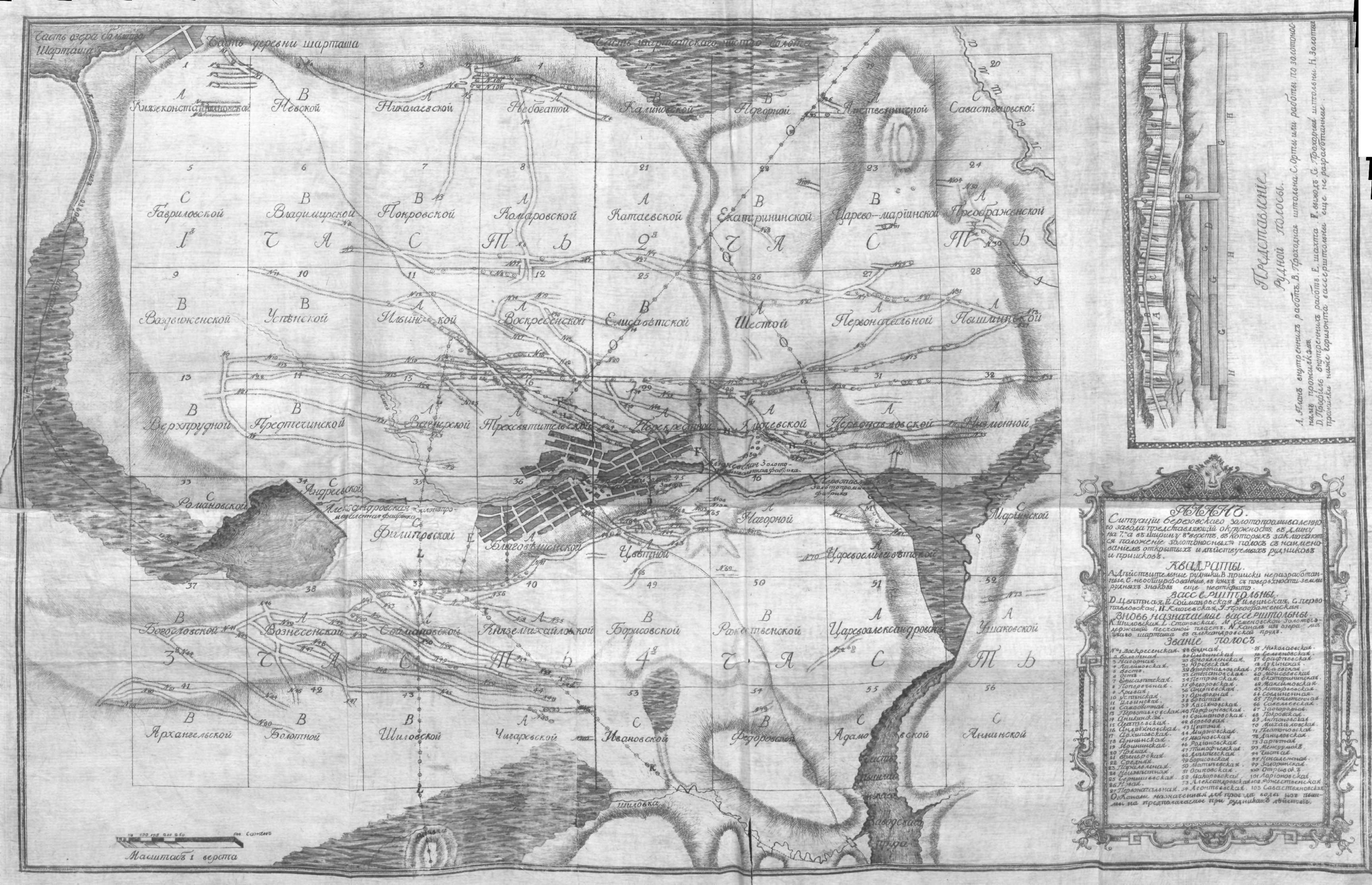
Строка:	Напечатано:	Стран.	Читай:
		92.	
11.	длиною $1\frac{1}{4}$ внутри		длиною $1\frac{3}{4}$, внутри
44.	на 1 аршинъ		на 1 аршинъ,
		93.	
26.	чешыре,		четыре,
28.	употребляшся		употребляется
42.	по двенадцати		по двѣнадцати
		94.	
9.	наливные		наливныя
		95.	
18.	серпетина		серпентина
50.	людми,		людьми.
		98.	
33.	по 4 сажени 1.		по 4 сажени,
		102.	
1.	пожогѣ насыпки		пожогѣ, насыпки
44.	до 2 разъ		до 20 разъ;
		103.	
48.	обращеьтся		обращается
		105.	
3.	дѣсятки		десятки
31.	изчисляются		и считаются

ОТДѢЛЕНІЕ ВТОРОЕ.

Строка:	Напечатано:	Читай:
	Стран. 1.	
1.	Губерній,	Губерніи,
3.	Михаила	Михайлы
4.	Голицына	Голицина
15.	въ пермской	въ Пермской
26.	сѣроватаго съ бла камню: доменные	сѣровато-бѣлаго камня; доменныя
	2.	
2.	чугуна	чугунъ
46.	строеніе	строенія
54.	16 20	16, 20
55.	сѣрово-известнаго	сѣроватаго известнаго
	5.	
10.	*Кнлзѣй*	*Князей*
25.	въ дѣйствіе	въ дѣйствіи
	6.	
12.	итакъ здѣлашись желѣзною крицею разрабаютъ	и такъ, сдѣлавъ желѣзную крицу, разрубаютъ оную
	8.	
33.	отверетія	отверстіе
37.	жженой	сженой
	9.	
9.	на 5 дюемъ,	на 5 дюймовъ,
48.	лисвинскому	Лысвинскому
55.	вохрянной	охряной
	12.	
7.	неслѣдственной	наслѣдственной
	13.	
8.	въ заднимъ	въ заднемъ
15.	въ длину 6 въ вышину	въ длину 6, въ вышину
22.	жженіи	сженія
28.	ободномъ	объ одномъ
29.	Строеніе	Строенія
	15.	
15.	слѣвой	съ лѣвой
26.	складенъ	складена
	16.	
16.	чугунъ то	чугунъ, то
46.	простираеется	простираются
47.	желтей	жолтой
	18.	
9.	Бергъ-Коллетія	Бергъ-Коллегіи
12.	Строгановамъ	Строгановымъ
	21.	
24.	опошна	опочная
	23.	
34.	кой	кои
47.	[illegible]	никогда

Строка:	Напечатано:	Стран.	Читай:
		25.	
14.	260 сажень,		270 сажень,
		30.	
13.	за неизмѣреніемъ, мѣстъ		за неизмѣреніемъ мѣстъ
		37.	
51.	въ мѣсто		вмѣсто
		49.	
19.	шлемъ - купферу		шплейсъ - купферу
		53.	
20.	и такъ, жгутъ		и такъ жгутъ
		61.	
2.	руръ		рудъ
		74.	
27.	съ кладены		складены
		75.	
43.	141,		741,
		96.	
6.	Вергъ - Коллегіи		Бергъ - Коллегіи
		99.	
22.	двой,		двои,
		101.	
13.	находятся		Кызеловской находится
		103.	
31.	фарвика		фабрика
		107.	
42.	соединятся		соединятьея
		115.	
16.	изъ сѣраго и гранатоваго камня;		изъ сѣраго камня и валуновъ;
32.	лѣсвъ,		лѣсовъ.
35.	неимѣется,		не имѣется,
		125.	
4.	лазареваго		лазореваго
9.	шеферныя		шиферныя
		127.	
22.	а у послѣдніе		а послѣдніе
26.	равномѣрно		неравномѣрно,
		128.	
48.	лѣса руды		лѣса, руды
51.	учиники		ученики
		145.	
11.	вершка фурмы		вершка, фурмы
21.	до 300		до 300,
27.	окно въ кое		окно, въ кое
		157.	
8.	мѣди, чугуноплавиленной		Мѣди - чугуноплавиленной

Строка:	Напечатано:	Стран.	Читай:
		167.	
1.	XXXXIV. Заводъ		XXXXIX. Заводъ
		175.	
32.	продолговатые поддомен ной		продолговатые, поддоменной
		176.	
31.	$1\frac{1}{2}$ аршина. Дѣйствуютъ		$1\frac{1}{2}$ аршина; дѣйствуютъ
		179.	
44.	отъ $7\frac{1}{4}$ до $7\frac{1}{4}$ пудъ;		отъ $7\frac{1}{4}$ до $7\frac{1}{2}$ пудъ;
		184.	
18.	съ клинчатыя		клинчатые,
		191.	
19.	оныхъ можетъ,		оныхъ стать можетъ,
		198.	
46.	колесъ водяныхъ 1.		колесъ водяныхъ
		210.	
41.	шириною $1\frac{1}{2}$,		шириною $1\frac{1}{4}$,
		211.	
35.	между бурой;		между бурой,
		215.	
29.	мѣховъ 4,		мѣховъ 2,
		226.	
9.	Марта		Маія
10.	Оренбергской		Оренбургской
		246.	
12.	проданъ		продалъ
		266.	
36.	отпускается		отпускаются
		275.	
27.	полагатся		полагается
		279.	
1.	колоту		колошу
		282.	
43.	въ ходитъ		входитъ
		283.	
44.	у чугунныхъ $5\frac{2}{1}$,		у чугунныхъ $5\frac{1}{2}$ же
		287.	
5.	Стерлитамака		Стерлитаматска
		301.	
10.	1772		1782
		312.	
-	Бугулмнской		Бугульминской
		315.	
23.	въ ношвѣ		въ почвѣ
		386.	
38.	колобу		коробу



Часть озера большаго Шарташа
Часть деревни Шарташа
Часть шарташского места болота
А Князеконстантиновской
В Невской
А Николаевской
А Небогатой
В Калиновской
В Нагорной
А Ястребиншной
С Савастьяновской
С Гавриловской
В Владимирской
В Покровской
А Комаровской
А Катаевской
В Екатерининской
В Царево-марiинской
А Преображенской
1я Часть
2я Часть
В Воздвиженской
В Успенской
А Ильинской
А Воскресенской
В Елисаветской
А Шестой
А Первоначальной
А Пышминской
В Верхпрудной
В Предтечинской
А Вагнерской
А Трехсвятительской
А Перекрестной
А Ключевской
А Первопавловской
А Кременной
С Андреевской
С Романовской
Александровская золотопромывальная фабрика
С Филиповской
А Благовещенской
А Нагорной
А Цветной
А Царевомихайловской
С Маринской
Ключевская золотопромывальная фабрика
Первопавловская золотопромывальная фабрика
В Богословской
А Вознесенской
А Соймановской
А Князмихайловской
В Борисовской
В Ракитвенской
А Царевоалександровской
А Ушаковской
3я Часть
4я Часть
В Архангельской
В Болотной
В Шиловской
А Чигаревской
С Ивановской
В Федоровской
С Адамовской
С Аннинской
Шиловка
Заводская пруда
Масштаб 1 верста
Представление рудной полосы.
А. План внутренних работ. В. Проходная штольна С. Орты или работы по золотоносным прожилкам.
D. Профиль внутренних работ. Е. шахта F. выход G. Проходной штольны. Н. Золотоносной прожилки ниже горизонта вассерштольны еще не разработанные.
ПЛАНЪ.
Ситуации березовскаго золотопромывальнаго завода представляющий окружность въ длину на 7ми а въ ширину 8ми верстъ, въ которыхъ заключаются положение золотоносныхъ полосъ съ наименованиемъ открытыхъ и действуемыхъ рудниковъ и приисковъ.
КВАДРАТЫ.
А. Действительные рудники. В. прииски неразработанные. С. неоширфованные, въ коихъ съ поверхности земли рудныхъ знаковъ еще неоткрыто.
ВАССЕРШТОЛЬНЫ.
D. Цветная, E. Соймановская F. Ильинская, G. первопавловская, H. Ключевская, I. Преображенская.
ВНОВЬ НАЗНАЧАЕМЫЕ ВАССЕРШТОЛЬНЫ.
K. Шиловская, L. Становская, M. Семеновской Золотосодержащий песчаной пластъ. N. Каналъ изъ озера малаго шарташа въ александровской прудъ.
ЗВАНИЕ ПОЛОСЪ.
№ 1 Воскресенская.
2 Болотная.
3 Нагорная.
4 Калиновская.
7 Елисаветская.
8 Поперечная.
9 Кривая.
10 Успенская.
11 Ильинская.
12 Самовитная.
13 Первопавловская.
14 Аникинская.
16 Андреяновская.
17 Архиповская.
18 Аннинская.
19 Иринкинская.
20 Прямая.
21 Вагнерская.
22 Средняя.
23 Паралельная.
24 Неизвестная.
25 Чернышевская.
26 Новая.
27 Первоначальная.
28 Бедная.
30 Богоявленская.
31 Юрьевская.
32 Второпавловская.
33 Степановская.
34 Петровская.
35 Федоровская.
36 Андреевская.
37 Однородная.
38 Богатая.
39 Касiяновская.
40 Порфирiевская.
41 Соймановская.
42 Береговая.
43 Цветная.
44 Мироновская.
45 Ивановская.
46 Родионовская.
47 Тимофеевская.
49 Борисовская.
50 Матвеевская.
51 Осиповская.
52 Макаровская.
53 Александровская.
54 Леонтьевская.
55 Николаевская.
56 Семеновская.
57 Ерофеевская.
58 Лукинская.
60 Моисеевская.
61 Екатерининская.
62 Максимовская.
63 Астафьевская.
64 Соединенная.
65 Переплетенная.
66 Савельевская.
67 Загородная.
68 Покровская.
69 Антоновская.
70 Михайловская.
71 Платоновская.
72 Даниловская.
73 Зарестная.
94 Чистая.
99 Задоринская.
100 Отрывокъ.
101 Ларионовская.
102 Рожественская.
103 Савастьяновская.
О. Каналы назначенныя для провода воды изъ шахтъ на предполагаемое при рудникахъ действiе.